

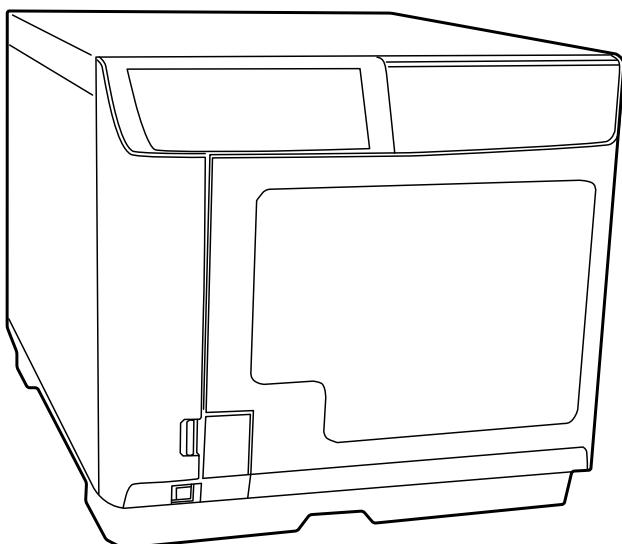
EPSON

PP-100Ⅲ
PP-50Ⅱ
PP-100AP

光盘印刷刻录机

用户指南

M00114206SC



注释：

其它信息。可查看产品本身、产品包装和其他形式的资料。包括爱普生（中国）有限公司网站：
<https://www.epson.com.cn/>

请妥善保管此说明书（保留备用）。
安装、使用产品前请阅读使用说明。

版权和商标

版权所有，翻版必究

No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. While every precaution has been taken in the preparation of this book, Seiko Epson Corporation assumes no responsibility for errors or omissions. Neither is any liability assumed for damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with Seiko Epson Corporation's operating and maintenance instructions.

Seiko Epson Corporation shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

Microsoft、Windows 和 Windows Server 是 Microsoft Corporation 在美国和/或其他国家的注册商标。

Intel 是 Intel 公司的注册商标。

QR Code 是 DENSO WAVE INCORPORATED 在日本及其他国家和地区的注册商标。

General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. Epson disclaims any and all rights in those marks.

NOTICE: The contents of this manual are subject to change without notice.

©Seiko Epson Corporation 2019–2025

本产品信息如有更改。恕不另行通知。

对其中涉及的描述和图像。以包装箱内实际内容为准。在中国法律法规允许的范围内。爱普生（中国）有限公司保留解释权。

本产品、相关资料及光盘以针对在大陆地区销售产品的中文内容为准。英文及其他语种内容针对全球销售产品。仅供用户对照。

本资料仅供参考。除中国现行法律法规规定。爱普生（中国）有限公司不承担任何由于使用本资料而造成的直接或间接损失的责任。

目录

版权和商标

重要的注意事项及安全指导

重要的注意事项	8
重要安全指导	8
安装此产品.	8
选择此产品的安放位置.	9
使用此产品.	10
使用墨盒.	10
关于CD/DVD/BD 光盘的注意.	11
关于使用此产品的非经常性损失原因.	11
关于使用限制.	11
警告、小心和注意.	12
关于开放源码软件许可.	12

第 1 章 使用您的软件

系统要求	13
使用此产品.	13
本指南中的屏幕和程序.	14
设置工作文件夹和日志	15
添加此产品	16
设置任务完成通知	17
应用程序概述	18
EPSON Total Disc Maker.	18
EPSON Total Disc Monitor.	18
EPSON Total Disc Setup.	18
使用EPSON Total Disc Maker	19
启动EPSON Total Disc Maker.	19
通过在线帮助获取信息.	19
打印机驱动程序概述	20
访问打印机驱动程序.	20
通过在线帮助获取信息.	21
卸载软件	22

第 2 章 出版光盘

介绍	23
打开/关闭电源	23
出版模式概述	24
驱动器设置（仅适用于PP-100III/PP-50II）	25
打印设备设置	26
关于光盘写入和打印的注释说明	27
光盘错误（仅适用于PP-100III/PP-50II）	29
复制光盘的注意事项（仅适用于PP-100III/PP-50II）	29
使用可用的商用软件包在光盘上打印	30
条形码打印注释说明	30
标准模式（适用于PP-100III/PP-100AP）	31
装入光盘	31
访问EPSON Total Disc Maker	34
注册数据（仅适用于PP-100III）	35
创建封面	37
进行盘仓设置	39
出版光盘	41
标准模式（适用于PP-50II）	43
装入光盘	43
访问EPSON Total Disc Maker	45
注册数据	46
创建封面	48
进行盘仓设置	50
出版光盘	52
外部输出模式（适用于PP-100III/PP-100AP）	54
装入光盘	54
访问EPSON Total Disc Maker	58
注册数据（仅适用于PP-100III）	59
创建封面	61
进行盘仓设置	63
出版光盘	65
少量出版模式（适用于PP-50II）	67
装入光盘	67
访问EPSON Total Disc Maker	70
注册数据	71
创建封面	73
进行盘仓设置	75
出版光盘	77

批量模式（适用于PP-100III/PP-100AP）	79
装入光盘	79
访问EPSON Total Disc Maker	83
注册数据（仅适用于PP-100III）	84
创建封面	86
进行盘仓设置	88
出版光盘	90
读入模式（适用于PP-100III）	92
装入光盘	92
访问EPSON Total Disc Maker	95
设置读入	95
进行盘仓设置	98
出版光盘	100
读入模式（适用于PP-50II）	102
装入光盘	102
访问EPSON Total Disc Maker	104
设置读入	104
设置出版模式	106
出版光盘	108
取出光盘	109
适用于PP-100III/PP-100AP	109
对于PP-50II	110
暂停出版	111
恢复出版	112
取消出版	113
优先出版	114

第 3 章 更换墨盒

检查墨盒状态	115
更换墨盒注意事项	116
更换墨盒	118

第 4 章 维护您的产品

检查打印头喷嘴	121
使用喷嘴检查应用工具	121
清洗打印头	123
使用打印头清洗应用工具	123
使用此产品按钮	124
校准打印头	125
使用打印头校准应用工具	125

校准打印位置	126
使用校准打印位置应用工具	126
清洁产品	127
清洁此产品外部	127
清洁此产品内部	127
清洁过滤器（仅适用于PP-100III/PP-50II）	128
获取维护信息	130
报告功能	131
显示报告功能	131
DP-Info屏幕	132
L-Code报告屏幕	133
Disc Publishing Result Summary	135
Disc Publishing Result List	138
更换维护箱（仅适用于PP-100III/PP-100AP）	139
更换墨水垫（仅适用于PP-50II）	140
更换驱动器（仅适用于PP-100III）	141
运输产品	142

第 5 章 故障排除

故障诊断	144
错误指示灯	144
EPSON Total Disc Monitor	150
检查产品状态	151
使用EPSON Total Disc Monitor	151
未正确装入光盘或光盘托盘	153
不进入光盘	153
多张光盘进入	154
光盘卡住	154
写入/读取问题（仅适用于PP-100III/PP-50II）	157
无法写入/读取光盘	157
打印质量问题	158
水平条纹	159
垂直失准	159
条纹	159
色彩错误或缺色	159
打印输出模糊或涂污	160
混杂打印输出问题	161
字符不正确或错乱	161
边距不正确	161
打印输出有轻微的倾斜	161
打印面涂污或磨损	161

打印速度太慢.	162
墨水附着到记录面上.	162
产品不工作	163
所有指示灯熄灭.	163
指示灯亮一下之后随即熄灭.	163
只有电源指示灯亮.	163
墨水指示灯闪烁, 或在更换墨盒或亮起.	163
不能安装软件.	164
无法读取光盘信息 (仅适用于PP-100III/PP-50II)	164
产品未被识别 (仅适用于PP-100III)	164
维护箱软件显示维护箱快满的信息 (仅适用于PP-100III/PP-100AP)	165
墨水垫软件显示废墨垫快饱和的信息 (仅适用于PP-50II)	165

附录A 客户支持

寻求帮助	166
提供信息	166

附录B 产品信息

产品部件和操作面板功能	167
前侧部件.	167
后侧部件.	168
内部部件.	171
控制面板.	174
耗材和选件	176
技术规格	177
光盘.	177
墨盒.	180
任务处理.	182
可连接到一台计算机的产品数量.	183
打印.	183
写入速度 (仅适用于PP-100III/PP-50II)	184
机械规格.	184
电气部分.	185
环境规格.	186
接口.	187
寿命.	188

重要的注意事项及安全指导

重要的注意事项

您可以使用此软件来运行 EPSON 产品。您可使用 EPSON PP-100III/PP-50II 将材料复制到介质上，介质包含但不仅限于 CD、DVD 和 BD。您同意接受版权所有者的权利。爱普生对于因为您、您的雇员、您的代表或您的代理商所引起的任何侵犯版权的行为不承担责任，同时您应当使爱普生公司免受上述版权侵权行为的损害。

重要安全指导

请在使用本此产品前阅读本节中的全部说明。另外，请务必遵照标注在此产品上的所有警告和提示。

安装此产品

安装此产品时请遵守下面几点：

- 不要堵塞或盖住此产品的通风口和开口。
- 仅使用此产品标签上标示的电源类型。
- 仅使用随此产品附带的电源线。不要使用其它设备的电源线，使用其它电源线可能会引起火灾和电击。
- 此产品的电源线仅可用于此产品。用于其它设置可能会引起火灾和电击。
- 确保交流电源符合相关的当地安全标准。
- 由于安全因素，确保电源线接有地线。
- 避免使用与复印机或空调系统这些经常开关的设备在同一回路中的插座。
- 避免使用由墙上开关或自动定时器控制的插座。
- 让您的整个计算机系统远离潜在的电磁干扰源，例如扬声器或无绳电话的基座。
- 不要使用损坏或绽裂的电源线。

- 如果打印机使用附加电源线，确保附加电源线设备的总安培数不超过电源线的额定安培数。另外，应确保插入墙上插座的所有设备的总额定电流不要超过墙上插座的额定电流。
- 不要试图自己维修此产品。
- 遇到下列情况时，应在切断此产品电源后请有经验的服务人员来维修：
电源线或插头损坏；液体进入此产品；此产品摔落或外壳损坏；此产品不能正常运行或在性能上有明显变化。
- 如果打算在德国使用此产品，则建筑安装必须由 10 或 16 安培的断路器保护，从而为此产品提供适当的短路和过电流保护。
- 当使用电源将此产品连接到计算机或其他设置上时，确保将连接器连接到正确的接口上。一个连接器仅对应一个正确的接口。如果将连接器插入到错误的端口，可能会损坏通过电缆连接的两种设备。
- 如果插头损坏，请更换整套电线或与爱普生授权服务中心联系。如果插头中内置有保险装置，确保使用正确容量的保险装置更换。
- 请勿放置重物于本产品上。过重的负荷将可能导致故障。然而，对于 PP-100III 和 PP-100AP，可以将另一此产品部件放置在此产品的顶部。在此情况下，确保两台产品的顶部和底部方向相同，部件的外部应码齐。此时，应该十分小心地防止一个部件的摔落和掉下。同样，请不要放置一个以上的产品到另一个上。
- 仅适用于 PP-100III：当您更换本产品的驱动器时，确保安装专用的驱动器。
- 仅适用于 PP-50II：市场上可用的更换设备没有此产品的功能。

选择此产品的安放位置

选择此产品的安放位置时请遵守以下几点：

- 请将此产品放在平整、稳定的平面上，该平面在各个方向都要超出此产品的底座。如果您将此产品放置在墙边，则在此产品的背面和墙之间留有 10 厘米 (3.94 英寸) 的空间。如果此产品倾斜一定的角度，就不能正常工作。
- 在此产品的前面保留足够的空间以让光盘盖可能完全打开。
- 避免放置在温度和湿度容易发生剧烈变化的地方。另外，此产品要避免阳光直射、强光或热源。
- 避免放在容易沾染灰尘、导致电击和引起振动或吸烟的地方。
- 在此产品周围留出足够空间以保证打印机能充分通风。
- 将此产品放置在靠近墙壁插座的地方，使插头容易拔下。

使用此产品

使用此产品时请遵守以下几点：

- 不要将物品插入到此产品中。
- 注意不要将液体溅到此产品上。
- 不要对此产品或其周围使用内装有易燃性气体的气雾产品。这样做会产生火灾。
- 始终应使用  电源按键关闭此产品电源。当按下此按键时， ①电源指示灯闪烁。在  ①电源指示灯停止闪烁前，不要拔下此产品电源线或切断插座的电源。
- 不要取下已安装的墨盒。取下墨盒会使打印头变干，导致不能打印。
- 当关闭光盘盖时小心不要夹伤您的手指。
- 此产品使用镀锌薄钢板，边缘可能会生锈；但这不会对产品功能造成任何不利影响。
- 不要在此产品上放置任何饮料和液体，因为液体进入此产品内部可能会引起故障。
- 当使用 Windows 共享设置时，此产品不能用作共享打印机。

使用墨盒

处理墨盒时请遵守以下几点：

- 将墨盒保存在儿童够不到的地方。不要让儿童喝墨水或玩墨盒。
- 不要摇晃墨盒，这样会造成墨水泄漏。
- 处理已用过的墨盒时要小心，因为出墨口附近可能还残留着一些墨水。如果墨水沾到了皮肤上，请用肥皂和水彻底清洗。如果墨水进入了眼睛，请立即用清水冲洗。彻底冲洗后如果仍感不适或看不清东西，请立即就医。
- 不要移动或撕掉墨盒上的标签，这样做会引起泄漏。
- 将墨盒从包装袋中取出后，要立即安装。将墨盒从包装中取出后，要立即安装。使用之前，若长时间将墨盒不加包装存放，可能无法正常打印。
- 在包装盒上印刷的日期之前使用墨盒。
- 不要拆卸墨盒或试图给墨盒重新充墨。这样可能会损坏打印头。
- 从较冷的存放点取出墨盒后，应在使用之前使其在室温下至少暖化 3 个小时。

- 请将墨盒存放在阴凉黑暗处。
- 不要碰触墨盒侧面的绿色 IC 芯片。这样做可能会导致不能正常运行和打印。
- 墨盒上的 IC 芯片保存了与墨盒有关的各种信息，如墨盒状态等，以便随时取出和重新插入墨盒。不过，每次装入墨盒时都要消耗一些墨水，因为此产品要自动执行可靠性检查。
- 不要将墨盒的供墨区域面朝下放置。因为可能会导致墨盒泄漏。同样，附着在供墨区域的污物可能会让此产品不能表现出全部的功能。

关于 CD/DVD/BD 光盘的注意

使用产品之前，必须执行操作检查，以确保设备的功能。此外，请在必要时备份 CD/DVD/BD 上的数据。在以下情况下，数据有可能损坏或丢失：

- 静电影响或电子噪音
- 错误的使用
- 故障或修理
- 由于自然灾害的损害

爱普生对于因上述情况（且不仅限于上述情况）所引起的数据丢失或损坏概不承担任何责任，即使产品处在保修期内。

关于使用此产品的非经常性损失原因

此产品可能导致的结果，包括没有获得的捆绑软件，事实上我们不能偿还非经常性损失发生，如：对于使用此产品产生的必要费用及使用此产品为获取利益导致收入的损失。

关于使用限制

- 当本产品被用于需要高可靠性 / 安全性方面的应用（如：与航空、铁路、海运、公路等相关的运输设备，防灾设备，各种安全设备，或功能 / 精密设备等方面的应用）时，只有在充分考虑到包括故障自动保护以及您的设计足以保证安全和整体系统的可靠性的情况下，方可使用本设备。由于本产品并非为可靠性 / 安全性要求极高的应用而设计，如航空航天设施、主要通信设备、核能控制设备或者与直接医疗护理有关的医疗设备等，请您在全面评估后自行决定本产品的适用性。
- 复制 CD、DVD 或 BD 时，您必须符合以下条件：光盘上记录的作品没有版权；您拥有作品的版权；您已获得作者的许可；或者向光盘上复制作品经合法批准。在不符合上述条件时复制 CD、DVD 或 BD 是非法行为，应予以禁止。
- 此产品用于商业使用，而不用于家庭使用。

警告、小心和注意

此用户指南中的警告、小心和注意具有以下意义。



警告

必须遵守，以免造成人身伤害。



注意

必须认真遵守以免损坏设备。

注释

包含此产品的重要信息和操作的有用提示。

关于开放源码软件许可

关于本产品使用的开放源码软件列表以及本软件的许可条款，请参见保存在程序安装位置的 NOTICE.txt 文件。

第 1 章

使用您的软件

系统要求

使用此产品

Windows 要求

要使用此产品，您必须安装下面的任何 Windows 操作系统。

操作系统	<ul style="list-style-type: none">Windows 11*¹Windows 10 (32位/64位)<ul style="list-style-type: none">* Home/Pro/EnterpriseWindows 7 (32位/64位, SP1或更高版本)<ul style="list-style-type: none">* Home Premium/Professional/Enterprise/UltimateWindows Server 2025Windows Server 2022<ul style="list-style-type: none">* StandardWindows Server 2019<ul style="list-style-type: none">* Standard/EssentialsWindows Server 2016<ul style="list-style-type: none">* Standard/Essentials
CPU	必须符合OS的要求。
内存	必须符合OS的要求。
可用硬盘空间* ²	除了符合OS系统要求，还请确保下述可用空间。 <ul style="list-style-type: none">用于下载程序：1Gbyte
硬盘转速	7200 rpm 或更快
接口	PP-100III: USB 2.0 或 USB 3.0 PP-50II/PP-100AP: USB 2.0 <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> 与 USB 2.0 或 USB 3.0 标准兼容<input type="checkbox"/> 确保高速 USB 或超高速 USB 性能
显示器	XGA (1024 x 768 像素) 或更高 65,536 或更多色彩
其他	必须安装 Windows Media Player 6.4 或更高。 仅适用于 PP-100III/PP-50II：创建音乐 CD 需要使用安装了相应驱动程序的声音设备。

*1: 如果使用的是 Windows 11, 在使用之前, 请先应用 KB5008215。

*2: 请在包含作业文件夹的驱动器中, 确保将要创建的光盘的 1.5 倍可用空间。

注释:

- ATI South Bridge 芯片集 IPX460 或更早产品与 PP-100III 不兼容。
- Intel 5 系列芯片集或更早产品与此产品不兼容。
- 如果安装了第三方的写入软件, 安装了防病毒软件, 或连接另一台 USB 设备, 本产品可能无法正常运行。
- 不能通过远程桌面功能或虚拟环境使用产品。
- 仅适用于 PP-100III/PP-50II:
 - 如果文件系统是 FAT, 您不能写入到 DVD/BD。
 - 使用支持与 MMC 4.0 或更高兼容的命令和操作的 CD/DVD 驱动器, 在复制时可以将子通道数据作为源驱动器读取。
 - 使用支持与 MMC 5.0 或更高兼容的命令和操作的 BD 驱动器, 在复制时可以将子通道数据作为源驱动器读取。
- 仅适用于 PP-100III: 请使用 USB 3.0 标准兼容接口, 以确保实现超高速的 USB 性能。

本指南中的屏幕和程序

本指南中使用的屏幕截图可能与实际显示的屏幕不同, 具体视您的机型或所在环境而定。但仍可按照本指南中介绍的步骤进行操作。除非另有说明, 本书中的插图均来自 PP-100III。本书中的屏幕截图显示的是英文版软件。

设置工作文件夹和日志

完成软件安装后，在硬盘上创建用于光盘出版操作的工作文件夹。还可以设置日志文件。日志文件可用于产品的服务和支持。

注释：

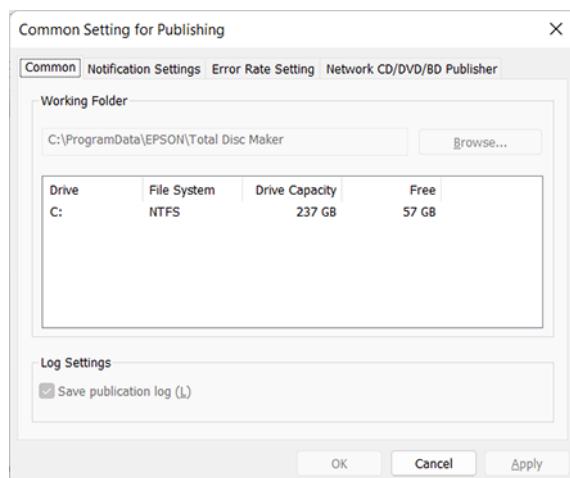
这些设置适用于所有已注册的 CD/DVD/BD 出版设备（除 PP-100N 以外）。

1. 选择开始 () – 所有程序 – EPSON Total Disc Maker – EPSON Total Disc Setup。

EPSON Total Disc Setup 将启动。

2. 从工具菜单中选择出版通用设置。

将出现出版通用设置屏幕。



3. 单击浏览选择一个文件夹来创建工作文件夹。

注释：

选择有足够的可用空间的驱动器。有关所需硬盘空间的详细信息，请参见下一节。

参见第 13 页的“系统要求”。

4. 如果想保存产品的使用历史记录，请选中保存出版日志复选框。

注释：

当保存在计算机中的日志文件超过 200MB 时，旧文件将被删除（从最旧的开始），以便为新文件留出空间。

5. 单击确定。

添加此产品

使用 EPSON Total Disc Setup 将此产品（CD/DVD/BD 出版设备）添加到计算机。

注释：

当用手动设置连接点（端口）时必须添加此产品。但是，当自动设置连接点（端口）时此产品不需要添加。

1. 确保将本产品通过 USB 电缆连接到计算机上并开机。
2. 选择开始 () – 所有程序 – EPSON Total Disc Maker – EPSON Total Disc Setup。
EPSON Total Disc Setup 将启动。
3. 单击添加。
4. 选择本地 CD/DVD/BD 出版设备，然后单击下一步。
5. 选择要从 CD/DVD/BD 出版设备列表添加的产品，然后单击下一步。
6. 输入任意名称然后单击确定。

设置任务完成通知

可通过设置在屏幕上显示信息，通知您任务（或多个任务）已完成。对于 PP-100III 和 PP-100AP，还可设置发出嘟嘟声通知输入盘仓为空。

注释：

该设置会反映到所有注册的 CD/DVD/BD 出版者。

1. 选择开始 () – 所有程序 – EPSON Total Disc Maker – EPSON Total Disc Setup。

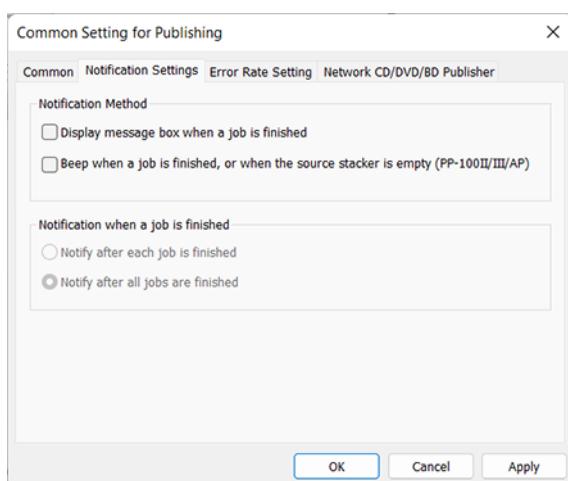
EPSON Total Disc Setup 将启动。

2. 从工具菜单中选择出版通用设置。

将出现出版通用设置屏幕。

3. 单击通知设置选项卡。

将出现通知设置屏幕。



4. PP-100III/PP-100AP：选择通知方法的一个或全部两个选项。

PP-50II：选中通知方法的显示消息框。

5. 选择任务完成时通知的任一选项。

6. 单击确定。

应用程序概述

产品随附的 EPSON Total Disc Maker 软件可用于创建光盘封面或出版光盘。对于 PP-100III 和 PP-50II，还可使用该软件写入 / 复制光盘或从光盘中读取数据。

EPSON Total Disc Maker

EPSON Total Disc Maker 可用于写入或复制光盘以及打印光盘封面。还可以读取光盘中的数据，并将数据存储在硬盘上。用于执行此类操作的过程在 EPSON Total Disc Maker 程序中称为“出版”。

注释：

仅可使用 PP-100III 和 PP-50II 写入 / 复制光盘或从光盘中读取数据。

EPSON Total Disc Monitor

EPSON Total Disc Monitor 是监视此产品的应用工具，可让您获取此产品当前的状态信息。使用 EPSON Total Disc Monitor 还可以暂停 / 取消任务或更改处理任务的顺序。

EPSON Total Disc Setup

EPSON Total Disc Setup 这一应用工具可将产品注册到计算机，并可为出版光盘进行基本设置，比如出版模式和盘仓设置、PP-100III 和 PP-50II 驱动程序的设置。

使用 EPSON Total Disc Maker

按下面使用 EPSON Total Disc Maker:

- 创建和编辑光盘标签。
- 仅适用于 PP-100III/PP-50II: 写入数据到 BD、写入数据到 DVD、写入视频到 DVD、写入数据到 CD、写入音乐到 CD、写入音乐和数据到 CD，或写入视频到 CD、复制 CD/DVD/BD，或回读 CD/DVD/BD 的数据。

启动 EPSON Total Disc Maker

单击开始 ()，指向所有程序，单击 EPSON Total Disc Maker，然后单击 EPSON Total Disc Maker。

通过在线帮助获取信息

您可从软件 EPSON Total Disc Maker 或从 Windows 开始菜单来访问用户帮助。

在 EPSON Total Disc Maker、EPSON Total Disc Monitor 或 EPSON Total Disc Setup 窗口中，单击  按钮可显示各个应用工具的在线帮助。

打印机驱动程序概述

打印机驱动程序允许您从很广的设置范围内进行选择，从而获得较好的打印效果。

注释：

如果出版模式设置为“标准模式”，以及盘仓 3 设置为“使用”，无法从商业软件进行打印。

访问打印机驱动程序

可通过 EPSON Total Disc Maker、EPSON Total Disc Setup、基于 Windows 的大多数应用程序和 Windows 开始菜单访问打印机驱动程序。

如果在 EPSON Total Disc Maker 中显示

设置仅反映在 EPSON Total Disc Maker 中。当您退出 EPSON Total Disc Maker 时此设置失效。

如果在 EPSON Total Disc Setup 或开始菜单显示

您设置的信息保存为打印机驱动程序设置，且在此之后，它反映在 EPSON Total Disc Maker 及所有其它应用程序的打印机设置中。

请参考下面部分访问打印机驱动程序。

从 EPSON Total Disc Maker

1. 单击开始 ()，指向所有程序，单击 EPSON Total Disc Maker，然后单击 EPSON Total Disc Maker。
2. 从工具菜单中选择打印设置。

从 EPSON Total Disc Setup

1. 单击开始 ()，指向所有程序，单击 EPSON Total Disc Maker，然后单击 EPSON Total Disc Setup。
2. 选择 CD/DVD/BD 出版设备，然后单击属性。

从 Windows 应用程序

1. 单击文件菜单中的打印或打印设置。
2. 在出现的窗口中，单击打印机、设置、选项，首选项或属性。（根据您使用的应用程序，您也许需要单击一个按钮或这些按钮的组合。）

从开始菜单

1. 单击开始 ()、设置，然后单击设备和打印机。
2. 从蓝牙和设备，单击打印机和扫描仪。
3. 右击 EPSON PP-XXXPRN，然后在菜单中单击打印首选项。

“XXX”指示以下信息，具体视机型而定。

- 对于 PP-100III: 100
- 对于 PP-50II: 50
- 对于 PP-100AP: 100AP

通过在线帮助获取信息

可以从应用程序或从 Windows 开始菜单访问用户帮助。
参见第 20 页的“访问打印机驱动程序”。

在打印机驱动程序窗口中，尝试下面步骤之一。

- 右击项目，然后选择**在线帮助**。
- 单击**在线帮助**。

卸载软件

您可按下面步骤卸载软件。

注释:

- 卸载本软件时可能要求您提供管理员密码或进行确认。如果询问到了口令，输入口令可继续操作。
- 在卸载软件时，构成 *Microsoft* 的各种组件可能被卸载。当卸载此软件时，他们之中的某些可能不能被卸载。

1. 关闭所有应用程序。
2. 单击开始 ()，然后单击设置。
3. 打开应用，然后打开已安装的应用屏幕。
4. 选择 EPSON Total Disc Maker，然后单击卸载。

注释:

如果您因故无法执行卸载，请通过双击 *Discproducer Utility & Documents Disc* 中的 *setup.exe* 来卸载软件。

5. 出现确认消息时，请单击是。
6. 按照屏幕上的提示操作。

第 2 章

出版光盘

介绍

此部分对创建、打印和读取光盘的步骤进行指导。

注释:

有关光盘的信息，参见以下部分。

参见第 177 页的“光盘”。

打开 / 关闭电源

此部分描述如何打开 / 关闭电源。

打开电源

1. 连接电源线。
2. 按下  电源按键，直到电源指示灯闪烁。
 - ① 电源指示灯呈绿色闪烁，然后保持亮起。

关闭电源

按下  电源按键。○ ① 电源指示灯将呈绿色闪烁然后熄灭，电源关闭。



注意:

- 在电源关闭后风扇仍在转动，但在 15 分钟后将自动停止。
- 如果此产品正在操作，等待在停止操作 10 秒钟后再关闭电源。
- 在风扇转动时，如果打开电源，计算机将不能识别此产品。在此情况下，断开 USB 电缆并再次将其连接。

注释:

仅适用于 PP-100III/PP-50II：当计算机上的电源打开时，如果要关闭此产品电源，按下面步骤。如果关闭此产品电源没有按照下面步骤，计算机中的数据可能损坏。

1. 如果 Total Disc Maker, Total Disc Monitor 或 Total Disc Setup 正在运行，关闭此软件。
2. 在任务栏上双击“安全删除硬件”。
3. 选择产品上的一个驱动器，并选择停止。

出版模式概述

将数据写入光盘，打印您已创建 / 编辑的标签，及读取光盘的数据，这些操作在 EPSON Total Disc Maker 中称作“出版”。

标准模式（适用于 PP-100III/PP-100AP）

此模式使用盘仓 1 作为输入盘仓，盘仓 2、3 或 4 作为输出盘仓。

当选择盘仓 2 或 3 作为输出盘仓时，最多一次可创建 50 张光盘。同样，如果您再次将光盘装入输入盘仓中，并同时从输出盘仓中取出出版完的光盘时，对于一项任务最多可出版 1000 张光盘。

如果选择盘仓 4 作为输出盘仓，在执行任务时无需停止本产品就可将光盘取出。

参见第 31 页的“标准模式（适用于 PP-100III/PP-100AP）”。

标准模式（适用于 PP-50II）

此模式将盘仓 1 作为输入盘仓，将盘仓 2 或 3 作为输出盘仓。

当选择盘仓 2 作为输出盘仓时，最多一次可创建 50 张光盘。同样，如果您再次将光盘装入输入盘仓中，并同时从输出盘仓中取出出版完的光盘时，对于一项任务最多可出版 1000 张光盘。

参见第 43 页的“标准模式（适用于 PP-50II）”。

外部输出模式（适用于 PP-100III/PP-100AP）

此模式将盘仓 1 和 2 作为输入盘仓，将盘仓 3 或 4 作为输出盘仓。

可将不同类型的光盘（CD、DVD 或 BD）分别装入到 2 个盘仓中，并可创建不同类型的光盘。对于一次创建小批量的光盘选择此模式是较好的方法。

如果相同类型的光盘装入到盘仓 1 和 2 中，且选择了自动作为输入盘仓设置，通过取出出版完的光盘而不再次放入光盘，您最多可以连续出版 100 张光盘。

对于一项单一的任务，通过再次放入和取出出版完的光盘，您最多可以连续出版 1000 张光盘。

如果选择盘仓 4 作为输出盘仓，在执行任务时无需停止本产品就可将光盘取出。

注释：

如果选择盘仓 4 作为输出盘仓，此模式将不使用盘仓 3。

参见第 54 页的“外部输出模式（适用于 PP-100III/PP-100AP）”。

少量出版模式（适用于 PP-50II）

此模式将盘仓 1 和盘仓 2 作为输入盘仓，将盘仓 3 作为输出盘仓。

可将不同类型的光盘（CD、DVD 或 BD）分别装入到 2 个盘仓中，并可创建不同类型的光盘。对于一次创建小批量的光盘选择此模式是较好的方法。

如果相同类型的光盘装入到盘仓 1 和 2 中，且选择了自动作为输入盘仓设置，通过取出出版完的光盘而不再次放入光盘，您最多可以连续出版 100 张光盘。

对于一项单一的任务，通过再次放入和取出出版完的光盘，您最多可以连续出版 1000 张光盘。

参见第 67 页的“少量出版模式（适用于 PP-50II）”。

批量模式（适用于 PP-100III/PP-100AP）

此模式使用盘仓 1 和 2 作为输入盘仓，盘仓 2 和 3 作为输出盘仓。

当出版时，您一次最多可创建 100 张光盘而无需再次装入和取出。对于一项单一的任务，通过再次放入和取出出版完的光盘，您可以连续地出版最多 1000 张光盘。要使用此模式，您需要将盘仓 3 放置到此产品中。

参见第 79 页的“批量模式（适用于 PP-100III/PP-100AP）”。

读入模式（适用于 PP-100III/PP-50II）

此模式使用盘仓 1 作为输入盘仓，盘仓 2 作为输出盘仓。

您一次最多可读取盘仓 1 中 50 张 CD/DVD/BD 的数据。您可将数据作为文件或光盘图像文件存储在您的本地 / 网络硬盘中。

参见第 92 页的“读入模式（适用于 PP-100III）”或第 102 页的“读入模式（适用于 PP-50II）”。

驱动器设置（仅适用于 PP-100III/PP-50II）

使用驱动器（仅适用于 PP-100III）

从下面选择使用的驱动器。

使用两个

使用驱动器 1 和 2 来写入 / 读取数据。使用 2 个驱动器可提高任务处理效率。如果一个驱动器发生故障和不能写入数据，另一个驱动器将自动使用。

仅使用驱动器 1

仅使用驱动器 1。

仅使用驱动器 2

仅使用驱动器 2。

写入重试次数（读入模式除外）

选择 0 至 9 作为写入再试编号。

写入再试编号是一个如果发生写入错误时的再试写入设置。

设置写入重试次数后，如果发生写入错误，任务可继续执行，无需暂停。

允许的读取错误次数（仅适用于读入模式）

选择 0 至 9 的允许的读取错误次数。

设置允许的读取错误次数将允许继续执行任务，并且在连续的回读错误达到设定的次数之前不会暂停。当出现回读错误时，光盘将作为错误光盘退出，并执行读取下一张光盘的操作。

继续出版，而不考虑发生的读入错误（仅适用于读入模式）

如果您选取此复选框，无论出现多少次回读错误，任务都将继续且不会暂停。当出现回读错误时，光盘将作为错误光盘退出，并执行读取下一张光盘的操作。

打印设备设置

打印机名称

选择打印机名称。

故障错误标记（仅适用于 PP-100III/PP-50II）

如果检查此复选框，一个错误标记将打印在发生写入错误的任何光盘上。此功能对于识别发生写错误的光盘是非常有用的。

注释：

在下面情况下将不能打印错误标记。

- 任务被取消
- 在堆放器中发现一张不正确的光盘类型
- 故障错误
- 没有足够的墨水来打印错误标记。

关于光盘写入和打印的注释说明

- 存储于阳光直射的堆放器外部。弯曲或损坏的堆放器可能会让正常的操作停止。
- 仅使用标注适合打印的光盘，例如在盘面表面可打印或“使用喷墨打印机可打印”。
- 关于处理光盘和关于写数据到光盘的指南，请参考您 CD/DVD/BD 的文档资料。
- 在长时间存放或在发生错误以后第一次使用本产品时，可能出现丢点或丢色，并且打印质量可能下降。如果要出版大量的光盘，通过预先出版一张光盘来检查打印质量。如果发生任何墨点丢失，运行打印头清洗。
- 在光盘的中心区域打印可能会让墨水粘连，光盘粘连或颜色丢失。
- 在备用光盘上进行测试打印，等到打印面完全干燥后检查打印面的质量，特别是在打印大量光盘之前。
- 在打印首张副本之前，检查打印质量来查看是否有任何墨点丢失。
- 在您使用或触摸光盘的打印面之前，确保它们已完全干燥，并让它们远离阳光直射。
- 如果在干燥后打印面发生粘连，按下面执行。
 1. 更改标签类型。
 2. 更改色彩的饱和度级别。
 3. 更换光盘。
- 可打印面的潮气可能导致表面模糊。
- 如果您在爱普生专用 CD 光盘的亚光类型封面上打印，请将封面类型设为 CD/DVD 封面。

- 如果您在爱普生专用 DVD 光盘的亚光类型封面上打印，请将封面类型设为 CD/DVD 高质量封面。
- 使用爱普生专用光盘时，在打印模式设置中仅可选择 [1]。
- 在同一张光盘上重复打印不会提高打印质量。
- 如果有任何脏物，在使用之前请确保清洁盘仓的内部。
- 在打印之前，请检查光盘，因为接受面尺寸可能改变。
- 如果打印在接受面的外面，墨水可能粘不牢。
- 如果此产品正在操作，等待在完成操作 10 秒钟后再关闭电源。
- 空白光盘的质量决定打印和写入 / 读取的质量。推荐使用指定的光盘类型。
- 不要使用破裂、弯曲或变形的光盘，因为其可能会在此产品内部碎裂，引起故障或伤害。
- 如果光盘上有小的划痕和污物可能变得难以读取和写入，请小心处理光盘。
- 拿着光盘的边缘，不要触摸光盘的任何面。
- 在 EPSON Total Disc Monitor 上显示完成任务的成功编号，失败编号及打印的光盘数量。
- 不要使用带有激光头清洁功能的清洁光盘，胶粘物或凝结物会引起机械错误和故障。
- 仅适用于 PP-100III/PP-50II：
 - 当写入和打印单独的光盘时，推荐在写入盘光后再进行打印。如果在打印后再写入光盘，墨水可能会导致光盘相互粘住并产生传输错误，或在光盘上的污物，污点或划痕可能会引起写入错误。
 - 根据光盘或保存条件的不同，数据可能被丢失。因此，将重要的数据在光盘上进行多张备份。爱普生不担保数据丢失的恢复。
 - 不要在插槽中插入螺丝刀和回形针类的物体，否则可能会引起故障。
 - 由于兼容性的关系，出版的 CD/DVD/BD 可能不能在其它类型的驱动器或播放器读取。。
 - 推荐当写入时据时做运行比较。
 - 如果数据是重要的，确保进行备份。存储时间过长可能会将记录的数据退化。推荐定期地进行备份。

- 当读取或写入数据时，不要震动或摇晃此产品，因为这样会导致驱动器故障或光盘不能使用。
- 如果计算机的文件系统使用的是 FAT，可能无法进行 DVD/BD 写入。
- 仅适用于 PP-100III：不要在驱动器 1 和驱动器 2 之间插入一张光盘，因为您可能无法将其取出。

光盘错误（仅适用于 PP-100III/PP-50II）

对于 PP-50II，出现写入 / 读取错误的光盘将被退出至盘仓 3。

对于 PP-100III。存在写入 / 读取错误的光盘将退至不同的盘仓，具体取决于输出盘仓。

- 盘仓 2 设置为输出盘仓：
退至盘仓 3（使用盘仓 3 时）或盘仓 4（未使用盘仓 3 时）。
- 盘仓 3 设置为输出盘仓：
退至盘仓 3。
- 盘仓 4 设置为输出盘仓：
退至盘仓 4。

注释：

您可以在出现写入错误的任何光盘上打印错误标记，以识别错误光盘。
参见第 27 页的“故障错误标记（仅适用于 PP-100III/PP-50II）”。

复制光盘的注意事项（仅适用于 PP-100III/PP-50II）

- 请使用支持且兼容 MMC 4.0 命令的 CD/DVD 驱动器，并按照 MMC 4.0 将其作为源驱动器执行复制操作。
- 请使用支持且兼容 MMC 5.0 命令的 BD 驱动器，并按照 MMC 5.0 将其作为源驱动器执行复制操作。
- 根据 CD/DVD/BD 使用的源驱动器类型，复制 CD/DVD/BD 可能不能用。如果发生问题，请尝试使用不同的 CD/DVD/BD 源驱动器复制。
- 如果源光盘是多区段写入的 CD/DVD/BD，可能不能被复制。
- 如果源光盘是数据包写入的 CD，可能不能被复制。
- 使用 EPSON Total Disc Maker 读取和复制光盘时，仅可使用通过 EPSON Total Disc Maker 创建的图像文件（iso 文件）。我们不保证通过其他公司提供的软件创建的图像文件或从使用其他公司提供的软件创建的光盘中读取的光盘文件可以正常使用。

使用可用的商用软件包在光盘上打印

当您使用支持光盘打印的商用软件包在光盘上打印时，必须进行以下设置。

尺寸	124 x 124 毫米 (4.88 x 4.88")
类型	CD/DVD 封面， CD/DVD 高质量封面，或爱普生专用 CD/DVD 封面
周边边距	2 毫米 (0.08")

条形码打印注释说明

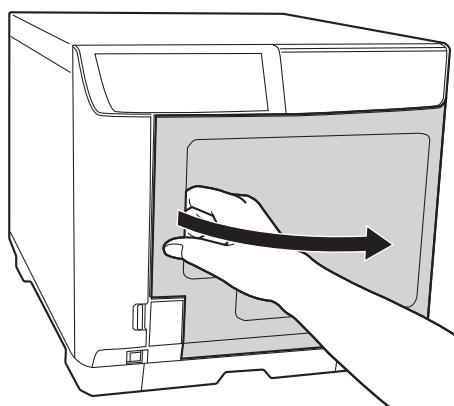
- 当打印条形码和二维码时，确保使用爱普生捆绑的墨盒。
- 在非爱普生专用光盘上打印条形码和二维码时，请检查打印的条形码或二维码能否被扫描仪正确读取。
- 不要将条形码或二维码放置于和其它打印数据叠加，或超出打印区域。
- 条形码和二维码使用黑白打印来指示信息。如果由于墨水的渗透导致黑白对比降低，条形码和二维码可能不能够被正确读取。检查打印的条形码和二维码是否能够被扫描仪正确读取。
- 如果双向打印的条形码不能被正确读取，校准打印头然后再打印条形码，或可使用单向打印来打印条形码。

标准模式（适用于 PP-100III/PP-100AP）

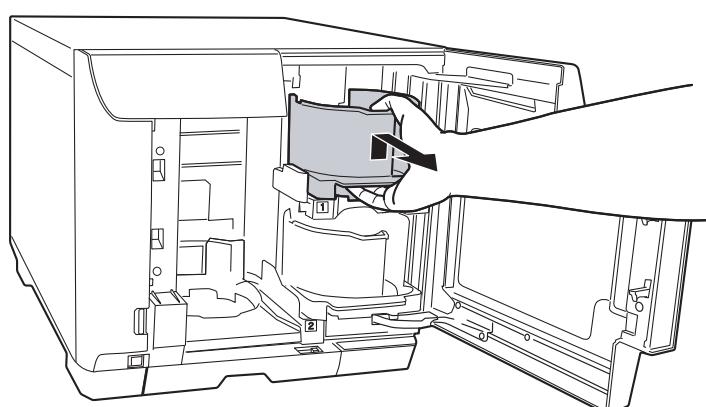
装入光盘

请按下列步骤装入光盘。

1. 打开光盘盖。

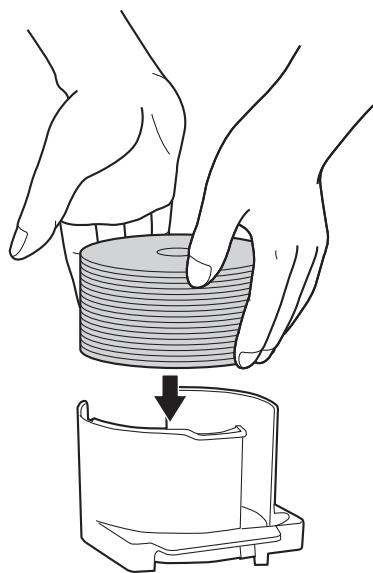


2. 取出盘仓 1。



3. 成扇形展开一叠光盘以防止它们相互粘在一起。小心不要划伤光盘的记录面。

4. 可打印面朝上将光盘装入到盘仓 1 中。

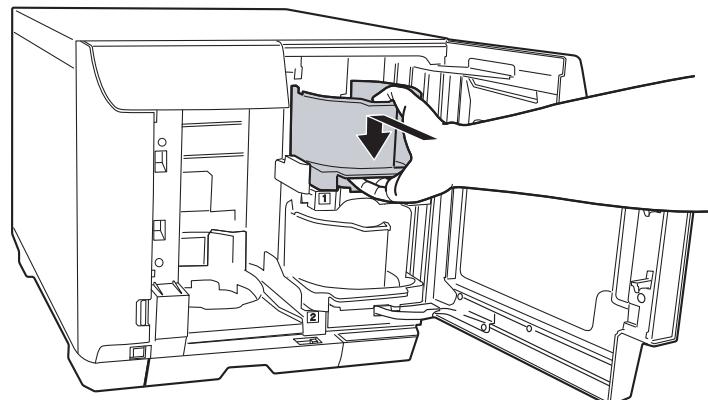


注意:

装入光盘时, 光盘高度切勿超过盘仓上的红色虚线标记; 否则, 可能损坏光盘或产品。

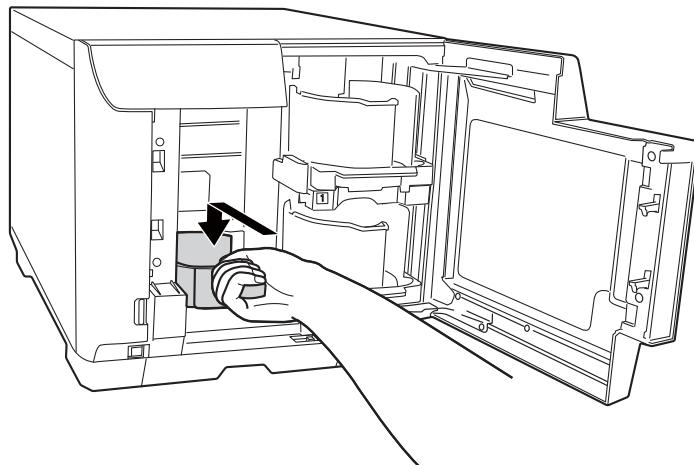
不要将 CD/DVD 和 BD 放入相同的盘仓中。否则, 很容易出现光盘挑选错误。

5. 插入盘仓 1。



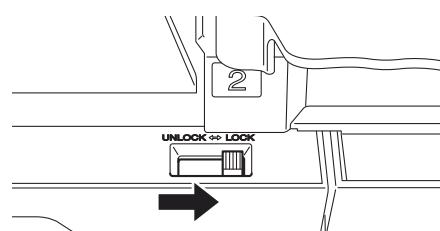
6. 如果您想要在以下情况中使用盘仓 3，请插入盘仓 3。

- 选择盘仓 3 作为输出盘仓时。
- 选择盘仓 2 作为输出盘仓，并想要将错误光盘退至盘仓 3 时（适用于 PP-100III）。

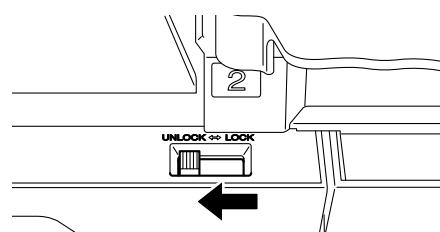


注意:

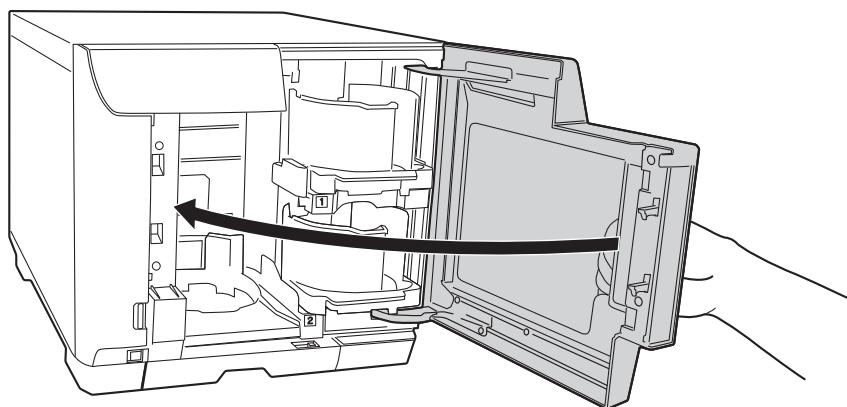
- 确保盘仓 3 和 4 中没有装入光盘。
- 请勿拔出盘仓 4。确保将位于盘仓 4 上的杠杆锁锁定。



7. 如果选择盘仓 4 作为输出盘仓，请将位于盘仓 4 上的杠杆锁解锁。



8. 关闭光盘盖。



访问 EPSON Total Disc Maker

将光盘装入到盘仓后，访问 EPSON Total Disc Maker，并按以下说明进行写入光盘设置（仅适用于 PP-100III）并为光盘创建封面。

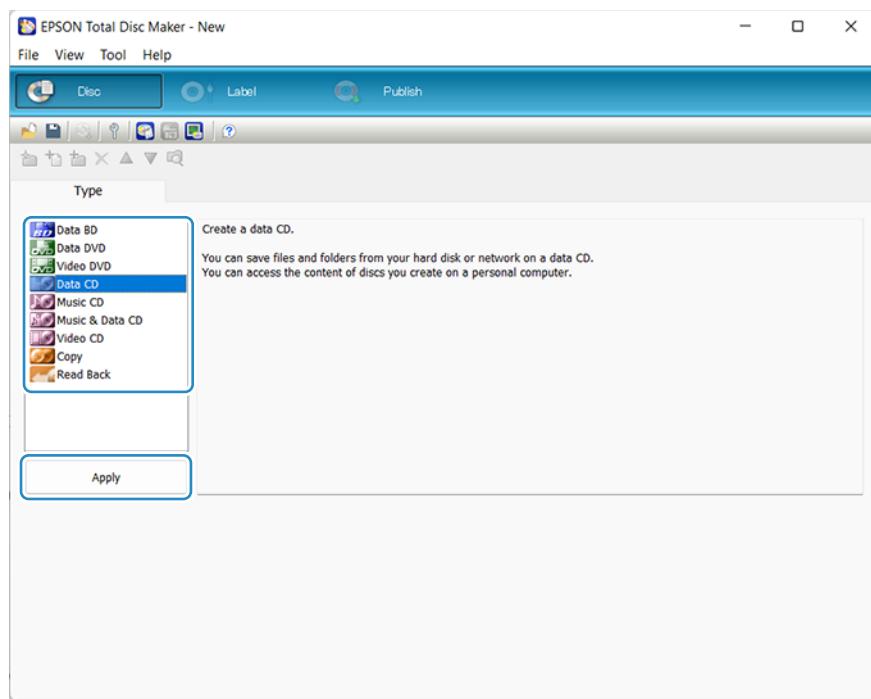
单击开始 (), 指向所有程序，单击 EPSON Total Disc Maker，然后单击 EPSON Total Disc Maker。

要学习如何使用 EPSON Total Disc Maker，转到在线帮助菜单。

注册数据（仅适用于 PP-100III）

下面指导描述如何注册数据到写入的光盘。

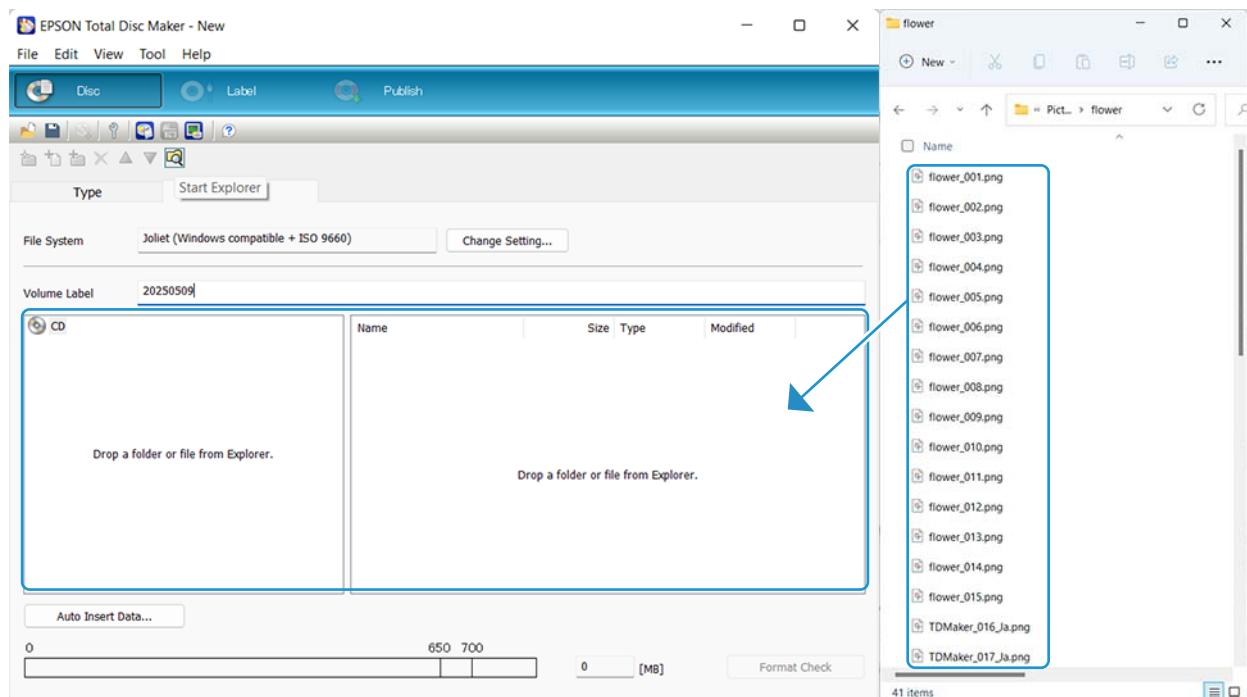
1. 启动 EPSON Total Disc Maker。
2. 从列表中选择要出版的光盘类型，然后单击应用。



3. 拖拽文件或文件夹到数据树或数据列表。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。

注释：

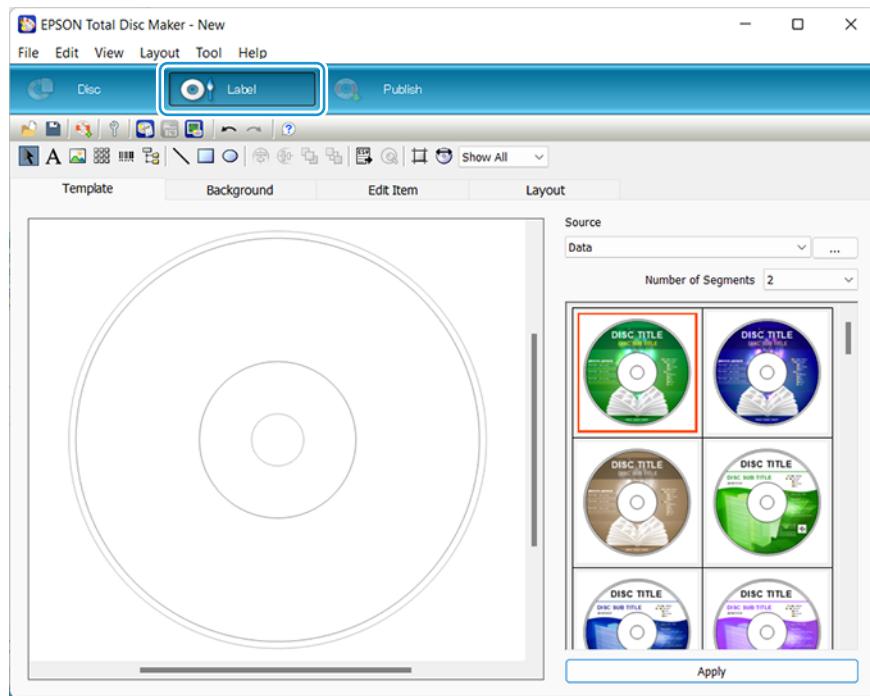
- 单击**自动插入数据...**可设置混合数据并烧录。有关详细信息，参见EPSON Total Disc Maker 在线帮助。
- 要访问EPSON Total Disc Maker 在线帮助，从在线帮助菜单中选择**在线帮助**。



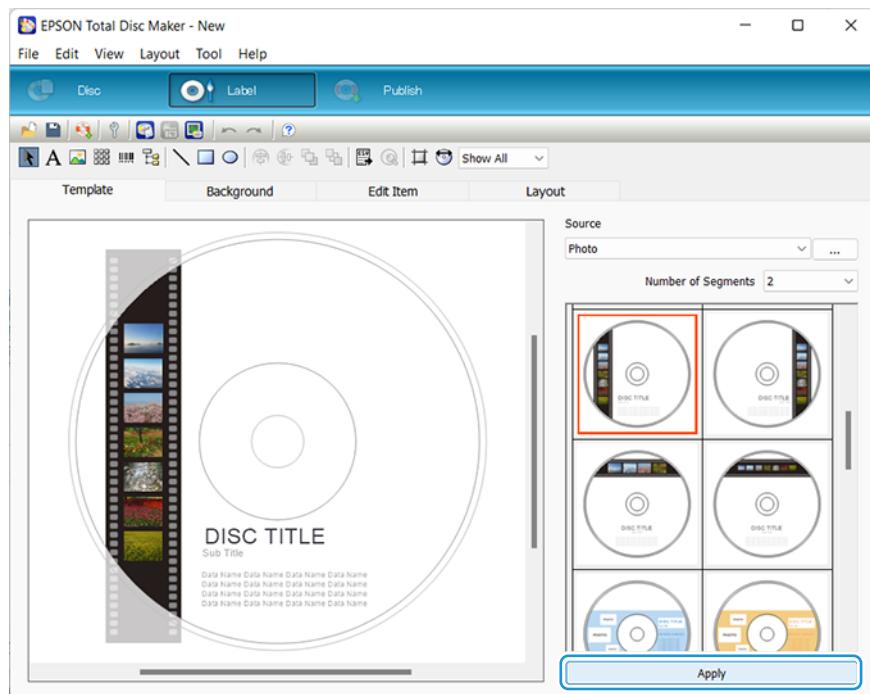
创建封面

下面指导描述如何使用软件提供的模版来创建封面。

1. 在 EPSON Total Disc Maker 菜单栏上单击封面。



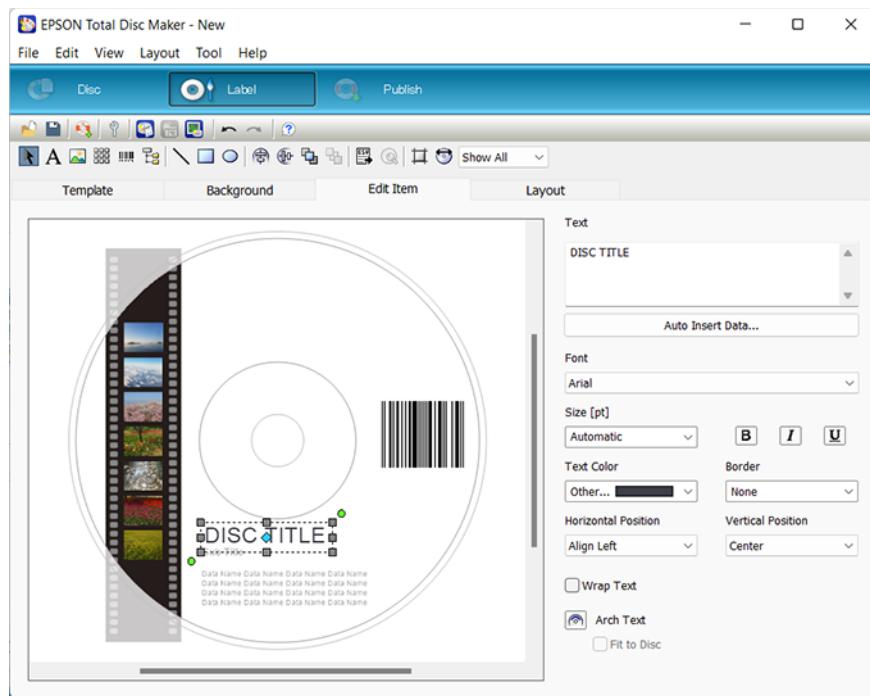
2. 单击模板选项卡，从列表中选择一个封面设计，然后单击应用。



3. 按需要更改封面的背景、编辑项目和版面选项卡。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。

注释：

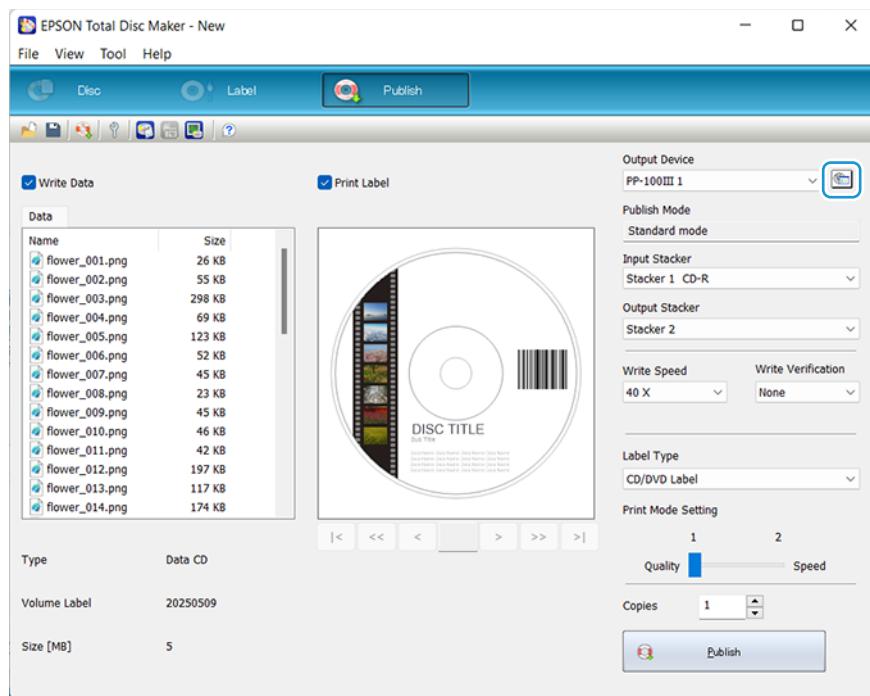
要访问 EPSON Total Disc Maker 在线帮助，从在线帮助菜单中选择**在线帮助**。



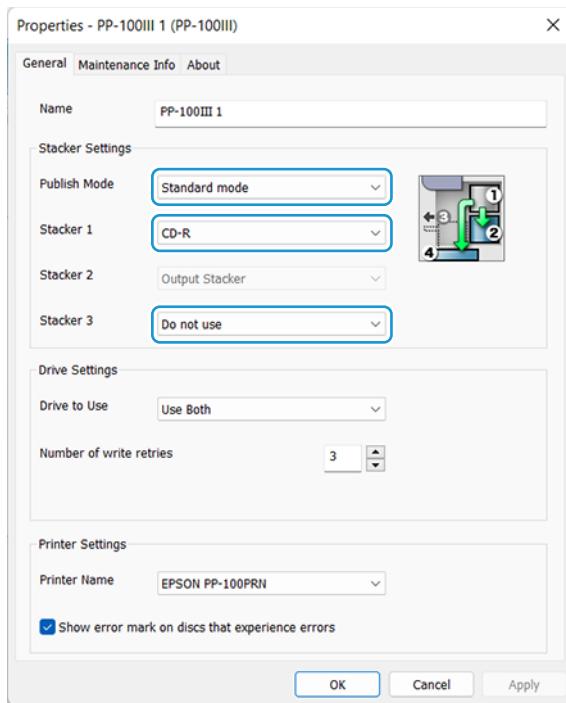
进行盘仓设置

以下说明介绍了如何设置盘仓。

1. 在 EPSON Total Disc Maker 菜单栏上单击出版。
2. 在 EPSON Total Disc Maker 或 EPSON Total Disc Setup 出版屏幕上单击属性。



3. 设置盘仓设置。



适用于 PP-100III

出版模式:

选择**标准模式**。

盘仓 1:

选择装入盘仓 1 的光盘类型。

盘仓 3:

如果想要将已出版的光盘退至盘仓 2，将错误光盘退至盘仓 3，请选择**使用**。

如果您想要将已出版的光盘退至盘仓 2，将错误光盘退至盘仓 4，请选择**不使用**。

如果您想要将已出版的光盘退至盘仓 3，请选择**使用**。

如果您想要将已出版的光盘退至盘仓 4，请选择**不使用**。

适用于 PP-100AP

出版模式:

选择**标准模式**。

盘仓 3:

如果您想要将已出版的光盘退至盘仓 3，请选择**使用**。

如果您想要将已出版的光盘退至盘仓 4，请选择**不使用**。

4. 单击确定。

出版光盘

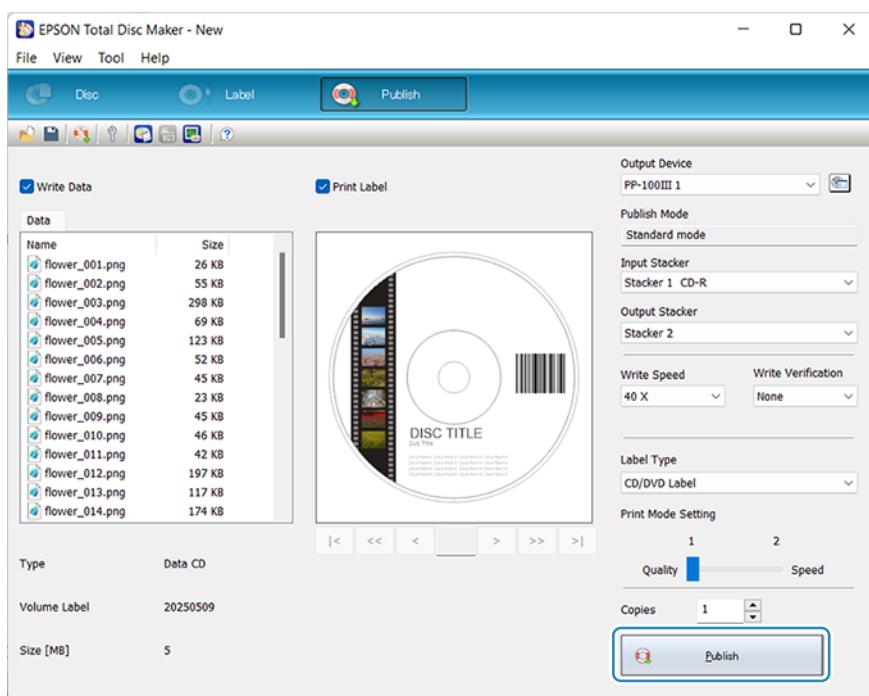
下面指导描述如何出版光盘。

1. 在 EPSON Total Disc Maker 出版屏幕上进行出版设置。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。

注释：

要访问 EPSON Total Disc Maker 在线帮助，从在线帮助菜单中选择[在线帮助](#)。

2. 单击出版按钮。



根据您的设定，出版完的光盘将输出至盘仓 2、盘仓 3 或盘仓 4。



注意:

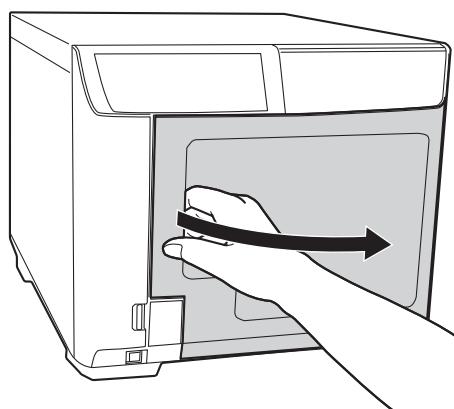
- 当有一项任务正在处理（*BUSY* 指示灯闪烁），请勿打开光盘盖、维护箱盖和墨盒舱盖。否则，会对写入或打印质量产生负面影响。
- 当有一项任务正在处理（*BUSY* 指示灯闪烁）、并且您需要打开光盘盖装入或取出光盘时，请先暂停任务，然后打开光盘盖。有关暂停任务的步骤，参见第 111 页的“暂停出版”。
- 如果在有一项任务正在处理（*BUSY* 指示灯闪烁）时打开光盘盖，会发出报警嘟嘟声，当前任务会进入待机状态。关闭光盘盖，任务将自动恢复。
- 发出报警嘟嘟声时，支架在移动。为保证安全，请勿将手放入产品中。此外，请勿在发出报警嘟嘟声时操作任何盘仓。否则可能会损坏支架。
- 在运行任务时，如果 *Windows* 关闭，在下次重启 *Windows* 时任务可能恢复并发行光盘。
- 如果在发行正在加载的任务时启用了 *Windows* 自动播放，完成任务可能需要较长时间。（仅适用于 PP-100III/PP-50II。）
- 建议禁用 *Windows* 自动播放。
- 仅适用于 PP-100III：
 - 根据使用的光盘或计算机，写入速度可能变得比设置的速度慢。
 - 根据使用的光盘，推荐的光盘写入速度不能使用。在此情况下，降低写入速度。特别是对于 DVD±R DL 和 BD-R DL，建议用低速写入。

标准模式（适用于 PP-50II）

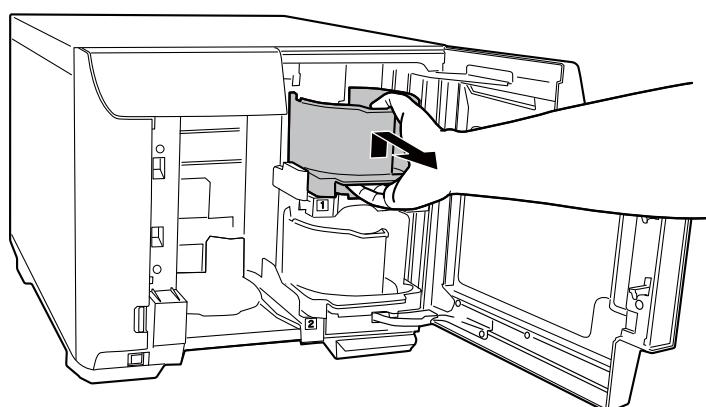
装入光盘

请按下列步骤装入光盘。

1. 打开光盘盖。

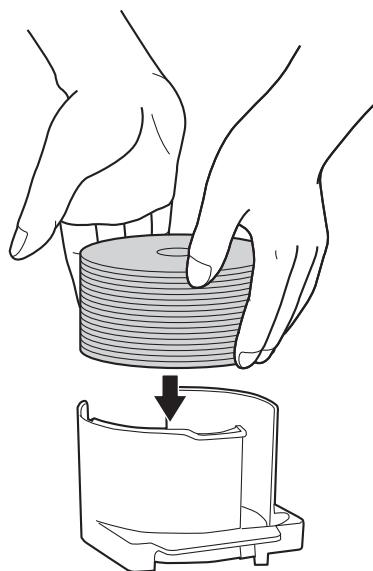


2. 取出盘仓 1。



3. 成扇形展开一叠光盘以防止它们相互粘在一起。小心不要划伤光盘的记录面。

4. 可打印面朝上将光盘装入到盘仓 1 中。

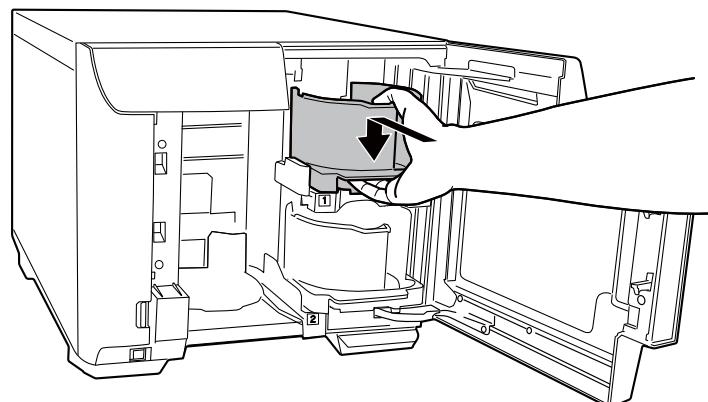


注意:

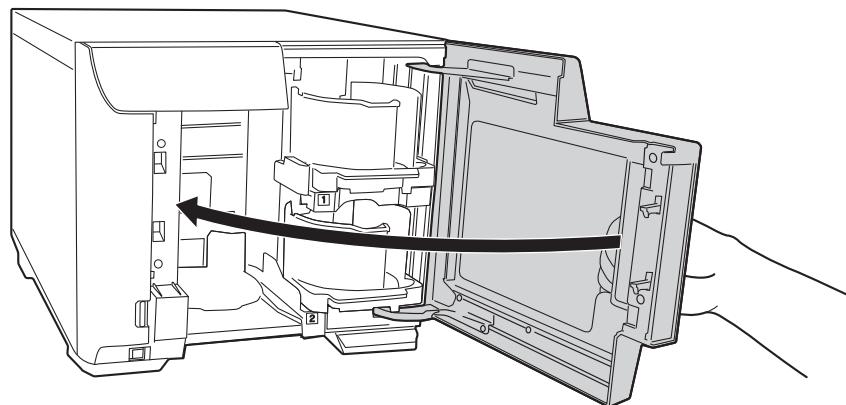
装入光盘时, 光盘高度切勿超过盘仓上的红色虚线标记; 否则, 可能损坏光盘或产品。

不要将 CD/DVD 和 BD 放入相同的盘仓中。否则, 很容易出现光盘挑选错误。

5. 插入盘仓 1。



6. 关闭光盘盖。



注意:

请在关闭光盘盖前确保盘仓 3 附近没有留下光盘，并且盘仓 3 中的光盘未发生倾斜。否则，关闭光盘盖时可能发生错误。

访问 EPSON Total Disc Maker

将光盘装入到盘仓后，访问 EPSON Total Disc Maker，并按以下说明进行写入光盘设置，并为光盘创建封面。

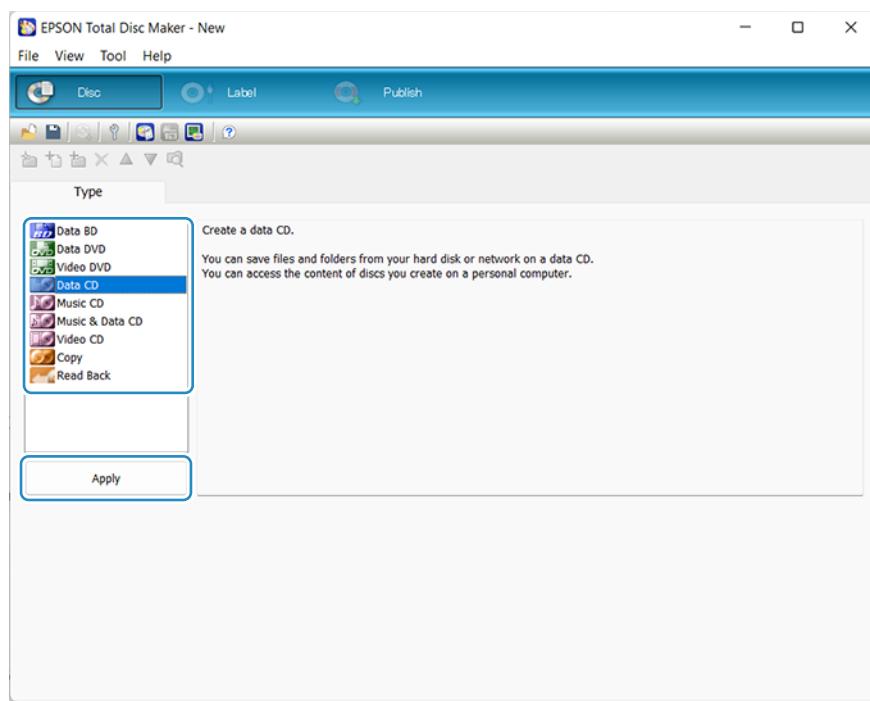
单击开始 (Windows logo)，指向所有程序，单击 EPSON Total Disc Maker，然后单击 EPSON Total Disc Maker。

要学习如何使用 EPSON Total Disc Maker，转到在线帮助菜单。

注册数据

下面指导描述如何注册数据到写入的光盘。

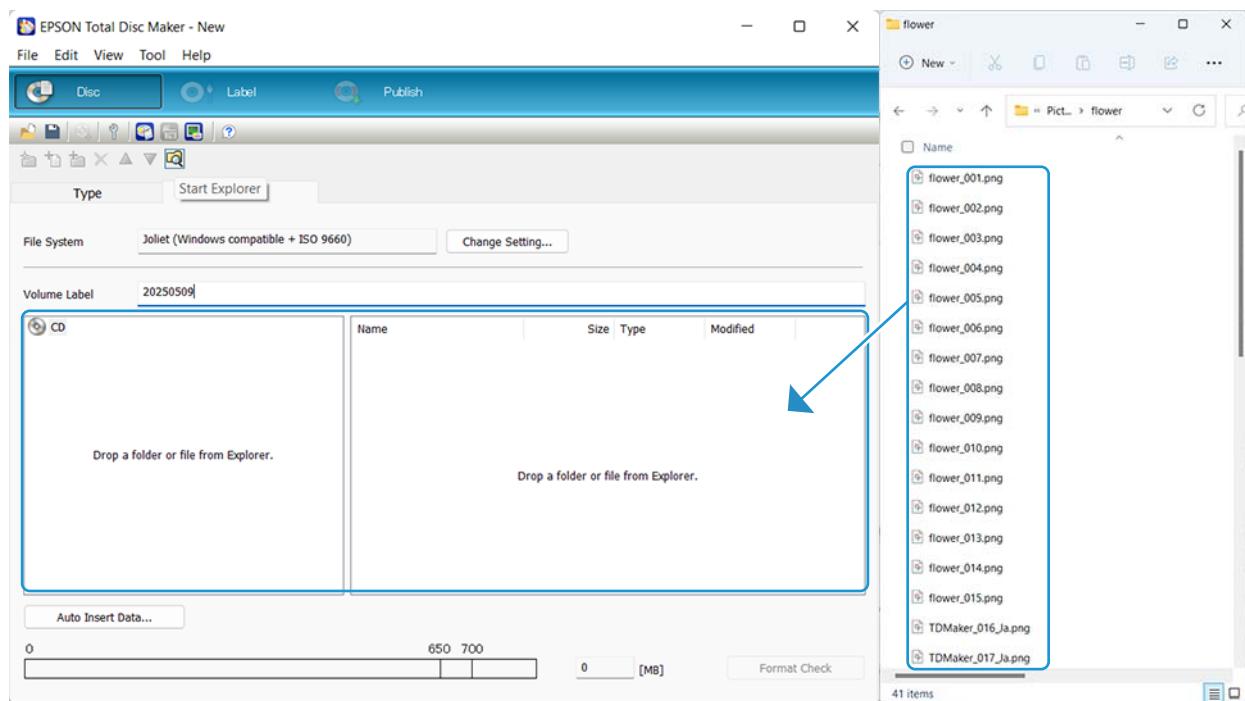
1. 启动 EPSON Total Disc Maker。
2. 从列表中选择要出版的光盘类型，然后单击应用。



3. 拖拽文件或文件夹到数据树或数据列表。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。

注释：

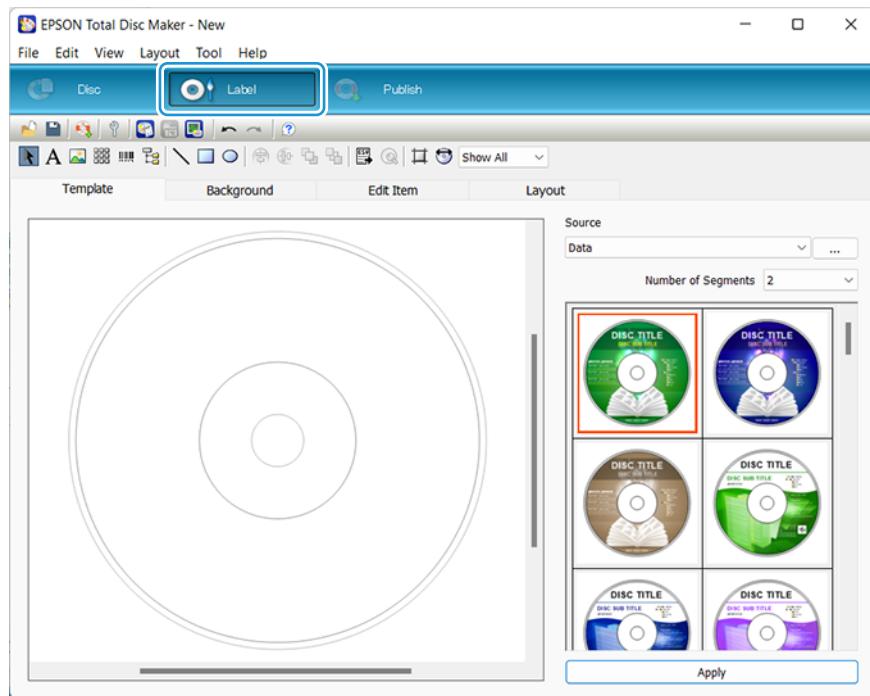
- 单击**自动插入数据…**可设置混合数据并烧录。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。
- 要访问 EPSON Total Disc Maker 在线帮助，从在线帮助菜单中选择**在线帮助**。



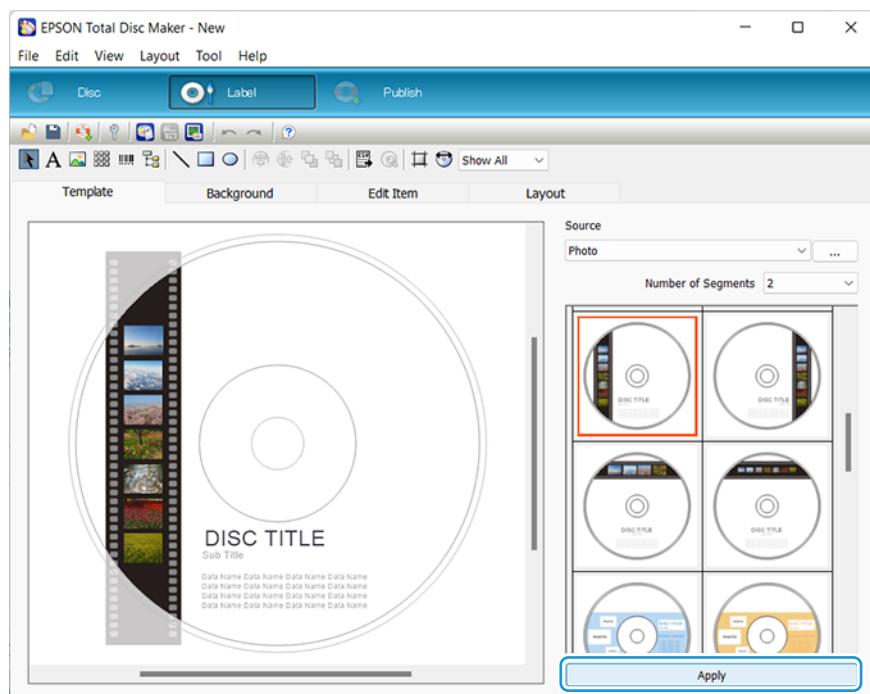
创建封面

下面指导描述如何使用软件提供的模版来创建封面。

1. 在 EPSON Total Disc Maker 菜单栏上单击封面。



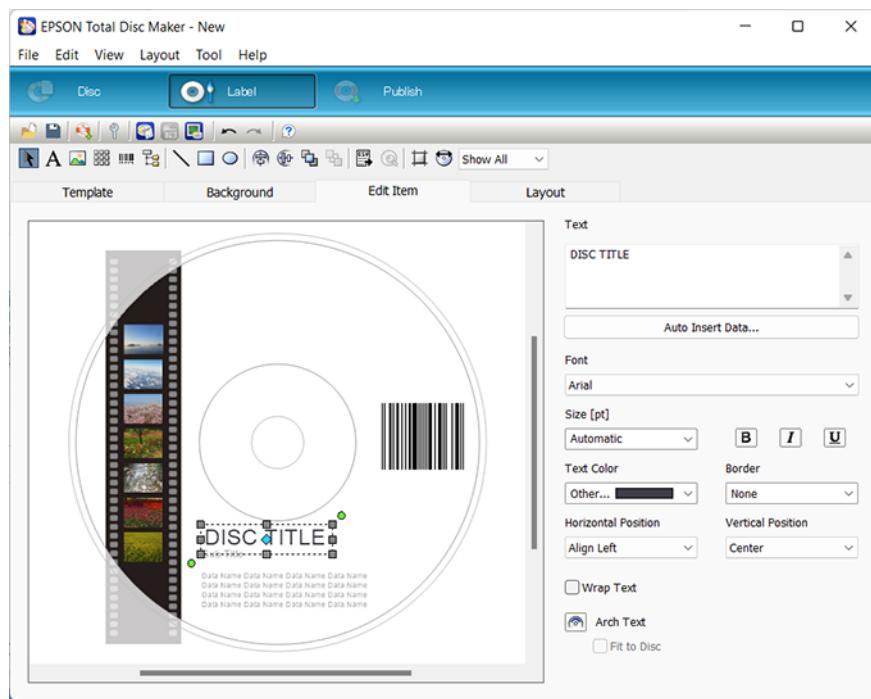
2. 单击模板选项卡，从列表中选择一个封面设计，然后单击应用。



3. 按需要更改封面的背景、编辑项目和版面选项卡。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。

注释：

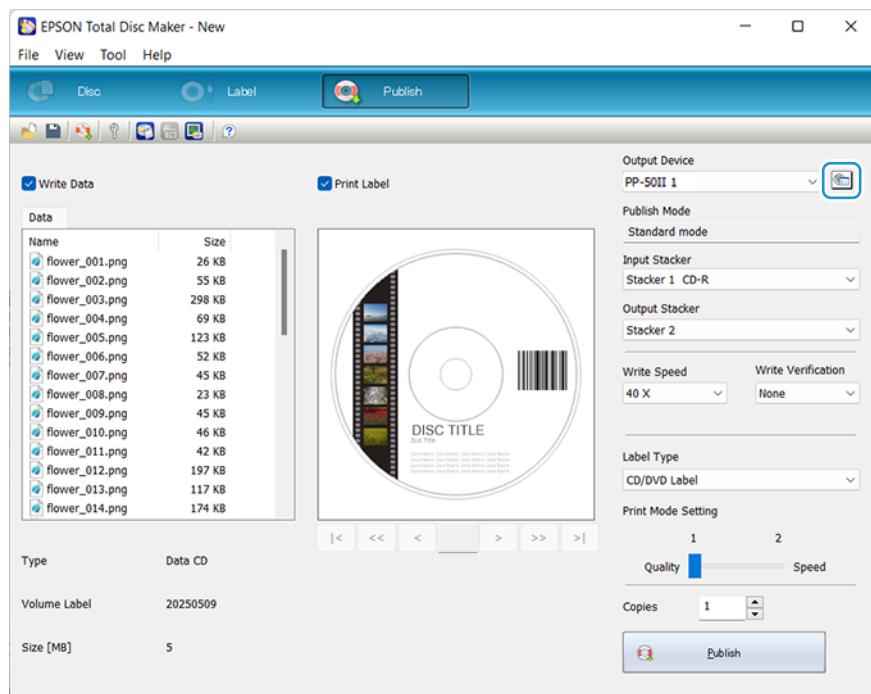
要访问 EPSON Total Disc Maker 在线帮助，从在线帮助菜单中选择**在线帮助**。



进行盘仓设置

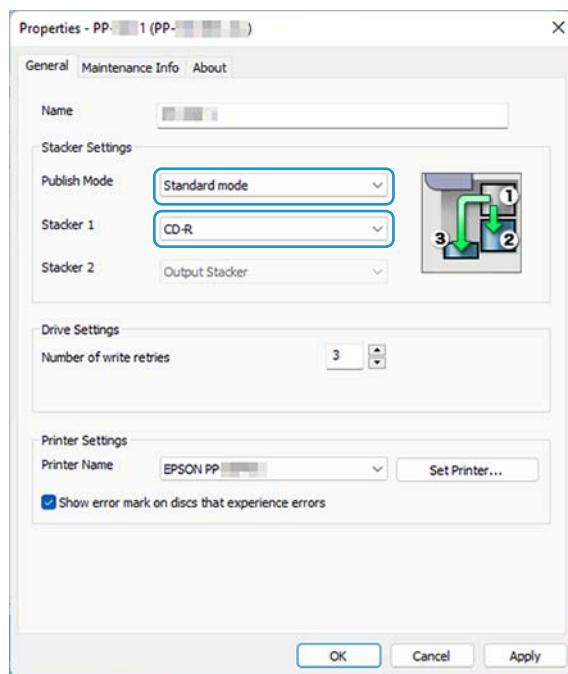
以下说明介绍了如何设置盘仓。

1. 在 EPSON Total Disc Maker 菜单栏上单击出版。
2. 在 EPSON Total Disc Maker 或 EPSON Total Disc Setup 出版屏幕上单击属性。



3. 设置盘仓设置。

- 出版模式： 选择标准模式。
- 盘仓 1： 选择装入盘仓 1 的光盘类型。



4. 单击确定。

出版光盘

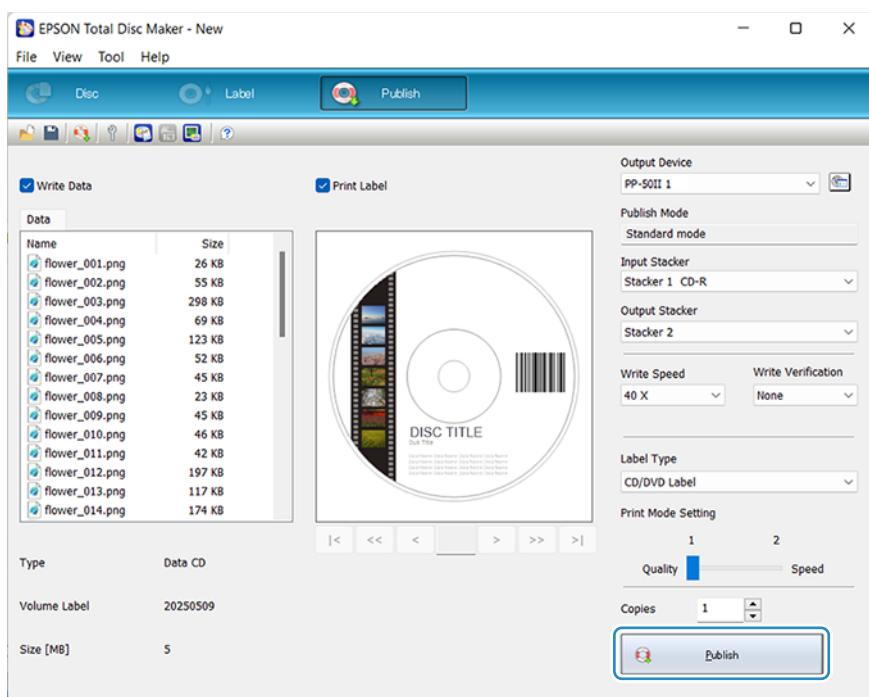
下面指导描述如何出版光盘。

1. 在 EPSON Total Disc Maker 出版屏幕上进行出版设置。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。

注释：

要访问 EPSON Total Disc Maker 在线帮助，从在线帮助菜单中选择[在线帮助](#)。

2. 单击出版按钮。



根据您的设定，出版完的光盘将输出至盘仓 2 或盘仓 3。



注意:

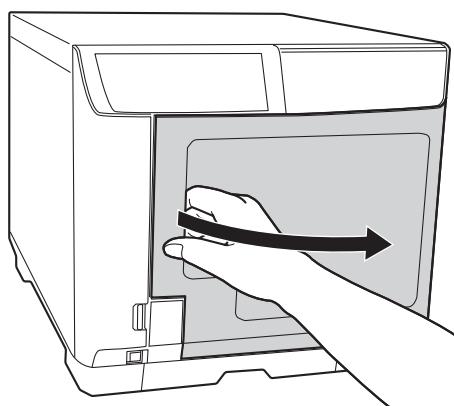
- 当有一项任务正在处理（BUSY 指示灯闪烁），请勿打开光盘盖和墨盒舱盖。否则，会对写入或打印质量产生负面影响。
- 当有一项任务正在处理（BUSY 指示灯闪烁）、并且您需要打开光盘盖装入或取出光盘时，请先暂停任务，然后打开光盘盖。有关暂停任务的步骤，参见第 111 页的“暂停出版”。
- 如果在有一项任务正在处理（BUSY 指示灯闪烁）时打开光盘盖，会发出报警嘟嘟声，当前任务会进入待机状态。关闭光盘盖，任务将自动恢复。
- 发出报警嘟嘟声时，支架在移动。为保证安全，请勿将手放入产品中。此外，请勿在发出报警嘟嘟声时操作任何盘仓。否则可能会损坏支架。
- 在处理任务时，如果 Windows 关闭，在下次重启 Windows 时任务可能恢复。
- 根据使用的光盘或计算机，写入速度可能变得比设置的速度慢。
- 根据使用的光盘，推荐的光盘写入速度不能使用。在此情况下，降低写入速度。特别是对于 DVD±R DL 和 BD-R DL，建议用低速写入。

外部输出模式（适用于 PP-100III/PP-100AP）

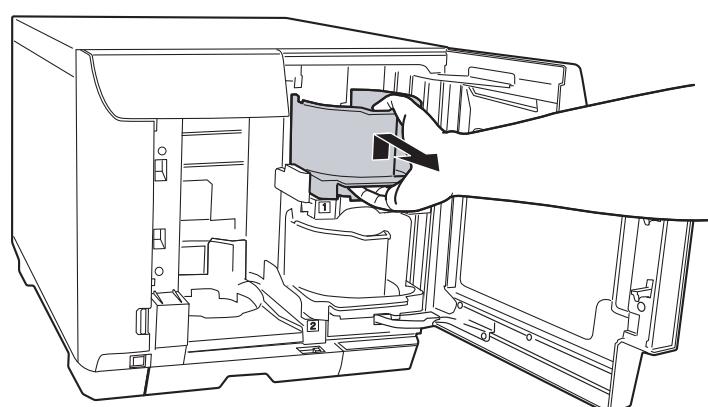
装入光盘

请按下列步骤装入光盘。

1. 打开光盘盖。

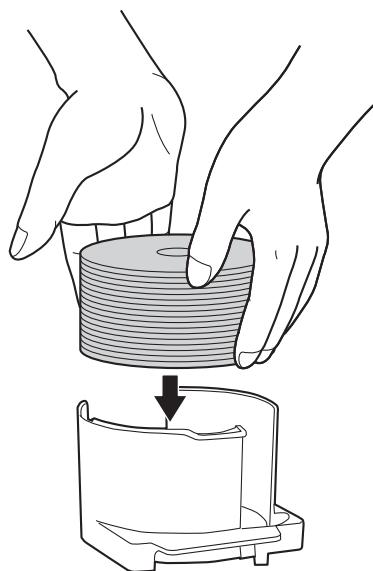


2. 取出盘仓 1。



3. 成扇形展开一叠光盘以防止它们相互粘在一起。小心不要划伤光盘的记录面。

4. 可打印面朝上将光盘装入到盘仓 1 中。

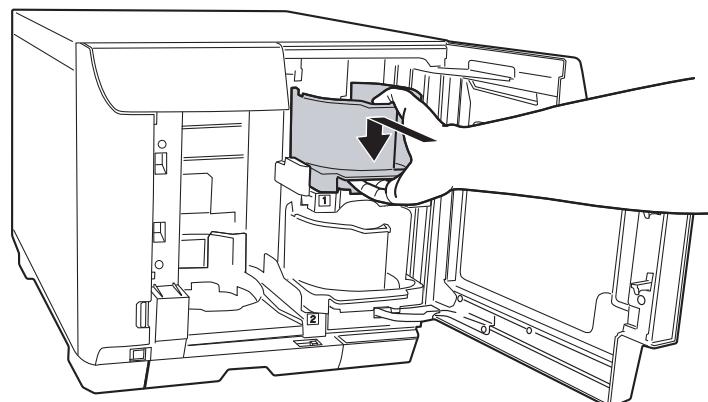


注意:

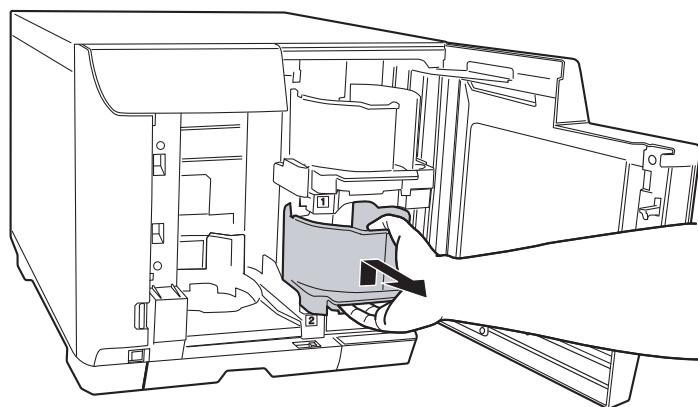
装入光盘时, 光盘高度切勿超过盘仓上的红色虚线标记; 否则, 可能损坏光盘或产品。

不要将 CD/DVD 和 BD 放入相同的盘仓中。否则, 很容易出现光盘挑选错误。

5. 插入盘仓 1。

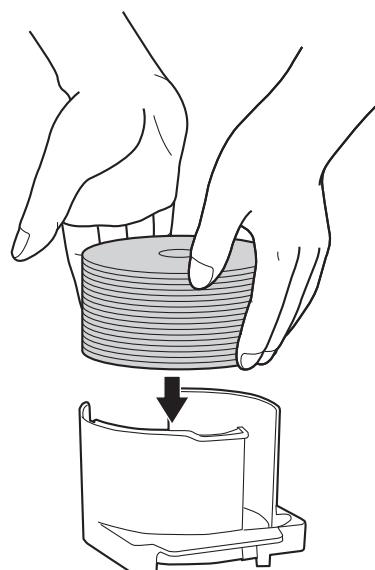


6. 取出盘仓 2。



7. 成扇形展开一叠光盘以防止它们相互粘在一起。小心不要划伤光盘的记录面。

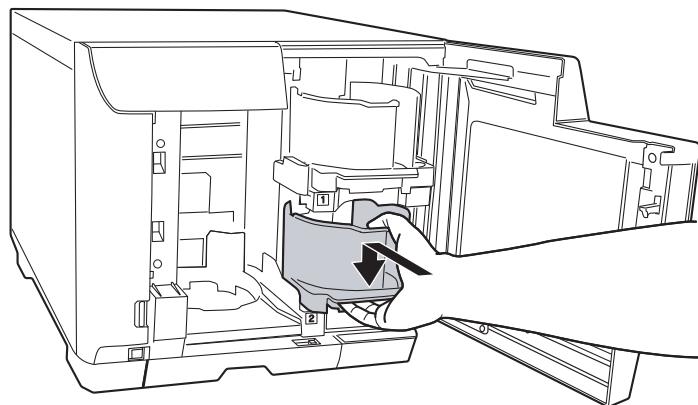
8. 可打印面朝上将光盘装入到盘仓 2 中。



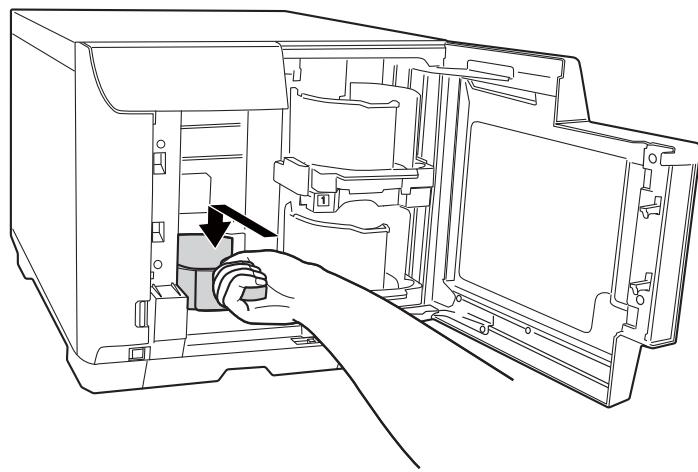
注意:

- 装入光盘时，光盘高度切勿超过盘仓上的红色虚线标记；否则，可能损坏光盘或产品。
- 不要将 CD/DVD 和 BD 放入相同的盘仓中。否则，很容易出现光盘挑选错误。

9. 插入盘仓 2。

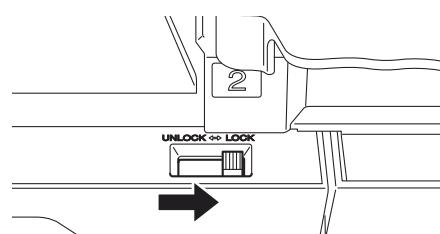


10. 如果您选择盘仓 3 作为输出盘仓, 请插入盘仓 3。

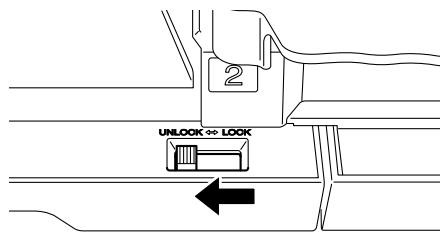


注意:

- 确保盘仓 3 和 4 中没有装入光盘。
- 请勿拔出盘仓 4。确保将位于盘仓 4 上的杠杆锁锁定。

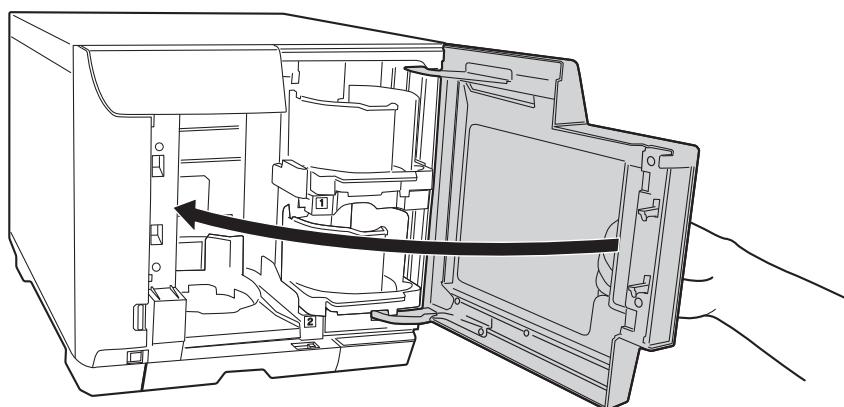


11. 如果选择盘仓 4 作为输出盘仓, 请将位于盘仓 4 上的杠杆锁解锁。



注意:
请勿安装盘仓 3。

12. 关闭光盘盖。



访问 EPSON Total Disc Maker

将光盘装入到盘仓后, 访问 EPSON Total Disc Maker, 并按以下说明进行写入光盘设置 (仅适用于 PP-100III) 并为光盘创建封面。

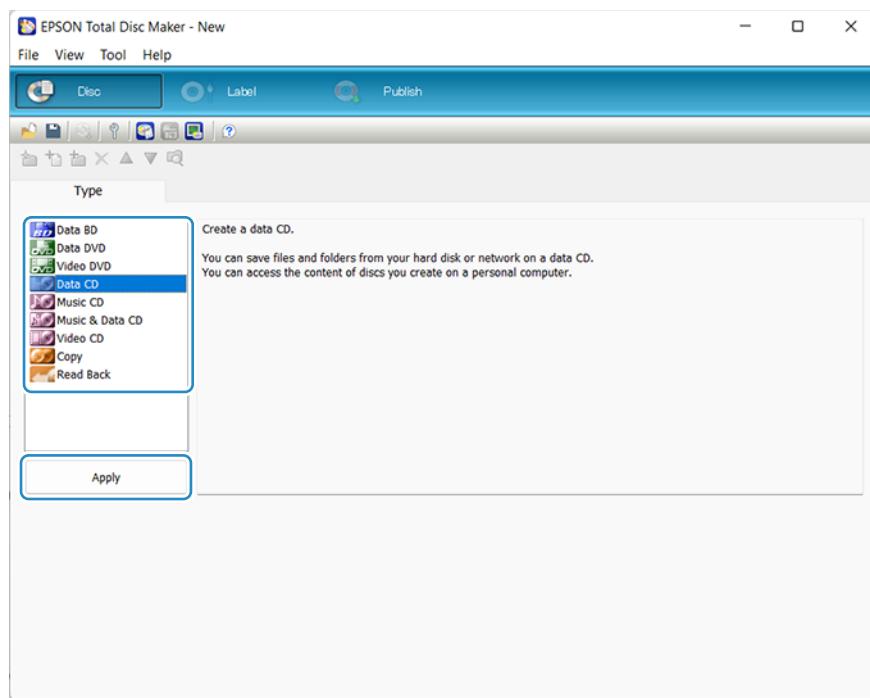
单击开始 (), 指向所有程序, 单击 EPSON Total Disc Maker, 然后单击 EPSON Total Disc Maker。

要学习如何使用 EPSON Total Disc Maker, 转到在线帮助菜单。

注册数据（仅适用于 PP-100III）

下面指导描述如何注册数据到写入的光盘。

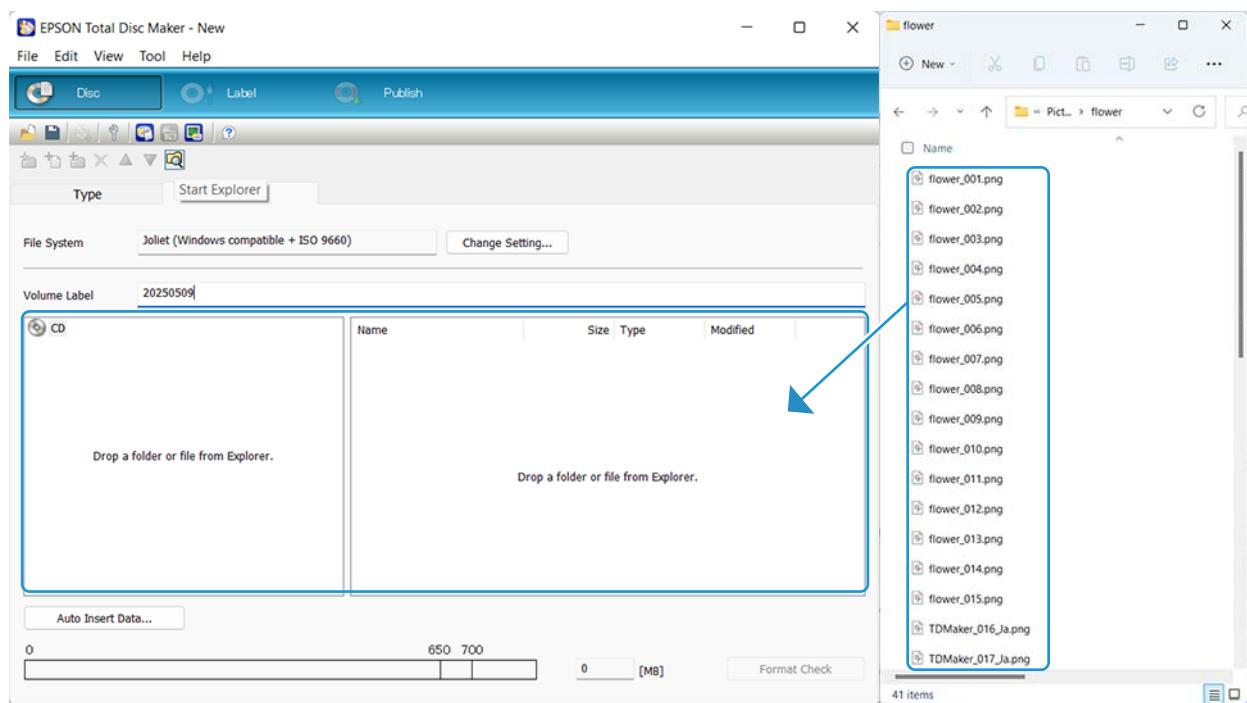
1. 启动 EPSON Total Disc Maker。
2. 从列表中选择要出版的光盘类型，然后单击应用。



3. 拖拽文件或文件夹到数据树或数据列表。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。

注释：

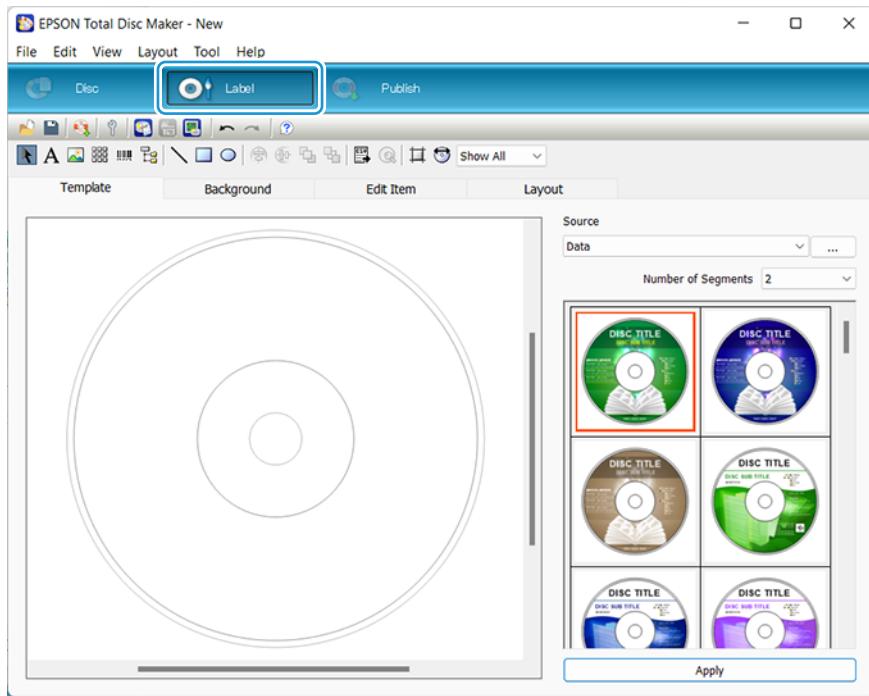
- 单击**自动插入数据…**可设置混合数据并烧录。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。
- 要访问 EPSON Total Disc Maker 在线帮助，从在线帮助菜单中选择**在线帮助**。



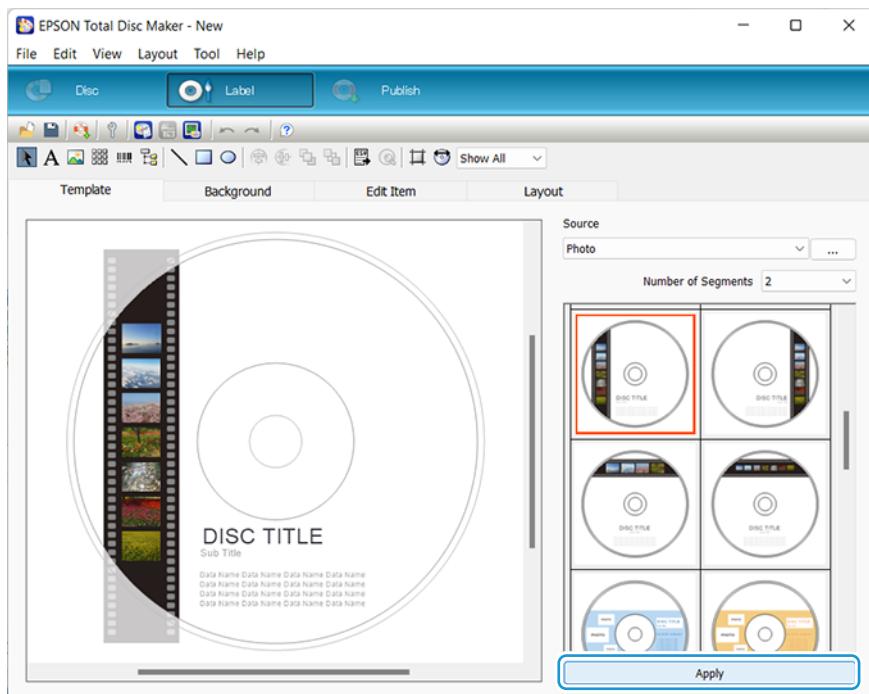
创建封面

下面指导描述如何使用软件提供的模版来创建封面。

1. 在 EPSON Total Disc Maker 菜单栏上单击封面。



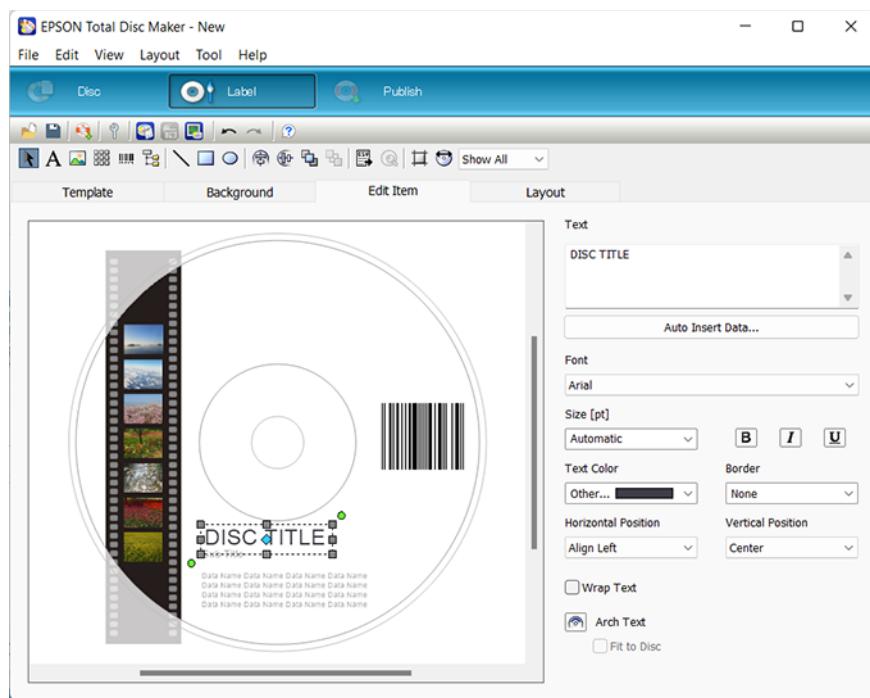
2. 单击模板选项卡，从列表中选择一个封面设计，然后单击应用。



3. 按需要更改封面的背景、编辑项目和版面选项卡。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。

注释：

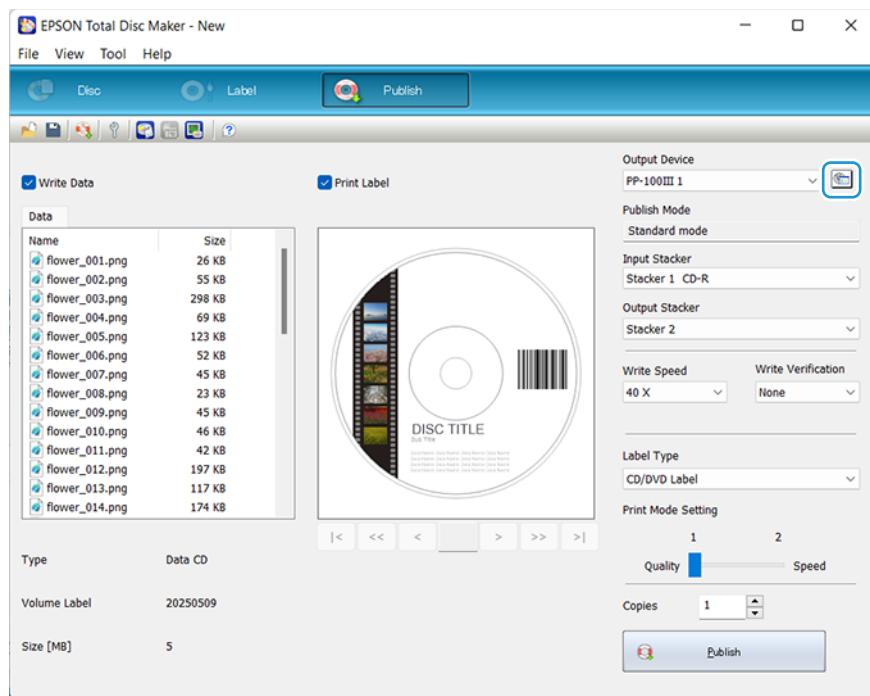
要访问 EPSON Total Disc Maker 在线帮助，从在线帮助菜单中选择**在线帮助**。



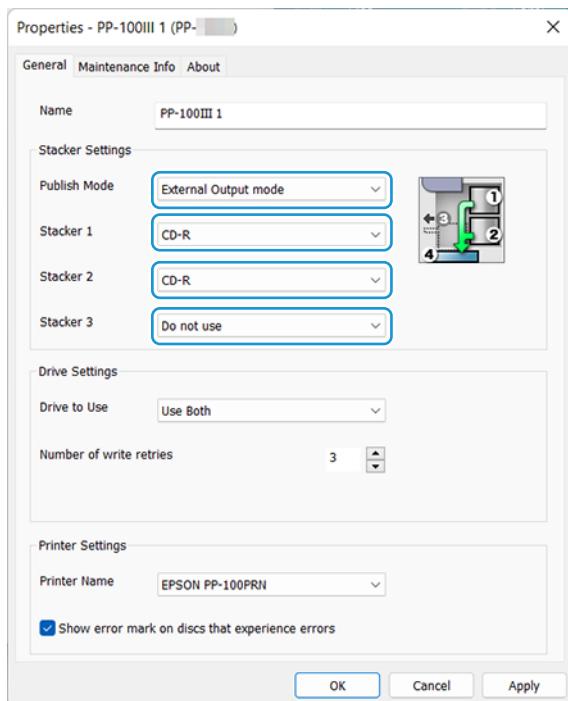
进行盘仓设置

以下说明介绍了如何设置盘仓。

1. 在 EPSON Total Disc Maker 菜单栏上单击出版。
2. 在 EPSON Total Disc Maker 或 EPSON Total Disc Setup 出版屏幕上单击属性。



3. 设置盘仓设置。



适用于 PP-100III

- 出版模式:** 选择**外部输出模式**。
- 盘仓 1:** 选择装入盘仓 1 的光盘类型。
- 盘仓 2:** 选择装入盘仓 2 的光盘类型。
- 盘仓 3:** 如需将已出版的光盘退出到盘仓 3, 请选择**输出盘仓**。
如果您想要将已出版的光盘退至盘仓 4, 请选择**不使用**。

适用于 PP-100AP

- 出版模式:** 选择**外部输出模式**。

4. 单击确定。

出版光盘

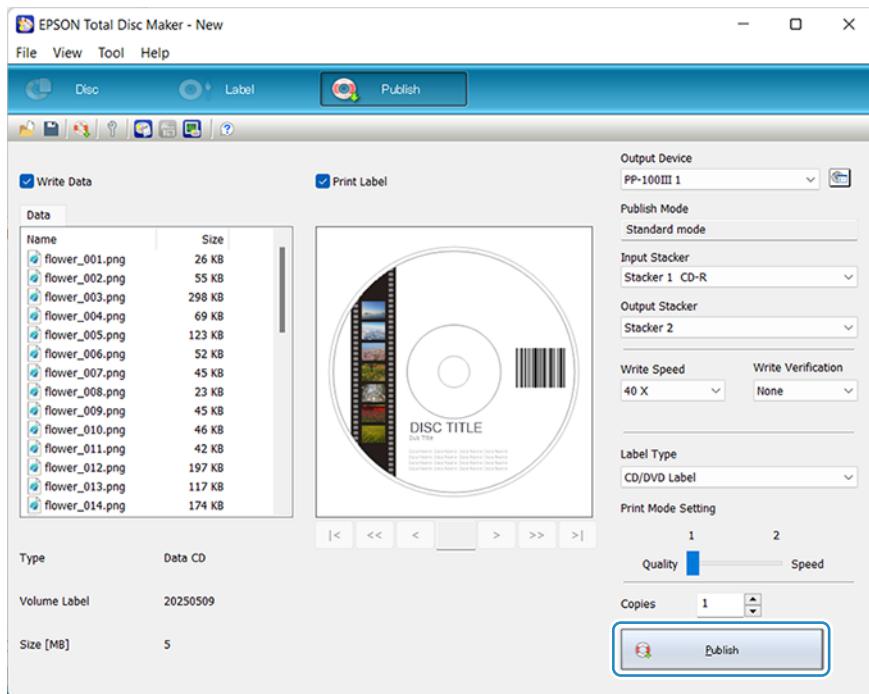
下面指导描述如何出版光盘。

1. 在 EPSON Total Disc Maker 出版屏幕上进行出版设置。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。

注释：

要访问 EPSON Total Disc Maker 在线帮助，从在线帮助菜单中选择[在线帮助](#)。

2. 单击出版按钮。



根据您的设定，出版完的光盘将输出至盘仓 3 或盘仓 4。



注意:

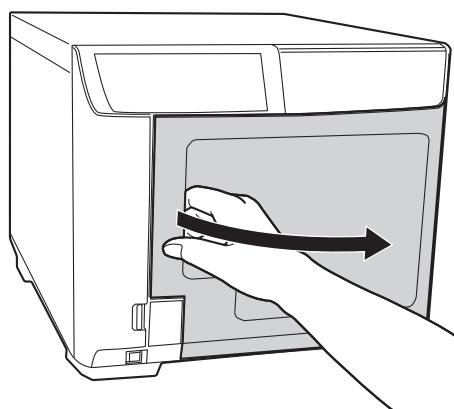
- 当有一项任务正在处理（BUSY 指示灯闪烁），请勿打开光盘盖、维护箱盖和墨盒舱盖。否则，会对写入或打印质量产生负面影响。
- 当有一项任务正在处理（BUSY 指示灯闪烁）、并且您需要打开光盘盖装入或取出光盘时，请先暂停任务，然后打开光盘盖。有关暂停任务的步骤，参见第 111 页的“暂停出版”。
- 如果在有一项任务正在处理（BUSY 指示灯闪烁）时打开光盘盖，会发出报警嘟嘟声，当前任务会进入待机状态。关闭光盘盖，任务将自动恢复。
- 发出报警嘟嘟声时，支架在移动。为保证安全，请勿将手放入产品中。此外，请勿在发出报警嘟嘟声时操作任何盘仓。否则可能会损坏支架。
- 在处理任务时，如果 Windows 关闭，在下次重启 Windows 时任务可能恢复。
- 仅适用于 PP-100III：
 - 根据使用的光盘或计算机，写入速度可能变得比设置的速度慢。
 - 根据使用的光盘，推荐的光盘写入速度不能使用。在此情况下，降低写入速度。特别是对于 DVD±R DL 和 BD-R DL，建议用低速写入。

少量出版模式（适用于 PP-50II）

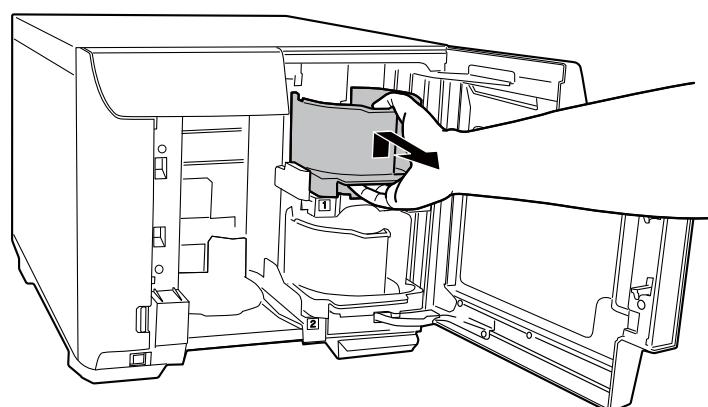
装入光盘

请按下列步骤装入光盘。

1. 打开光盘盖。

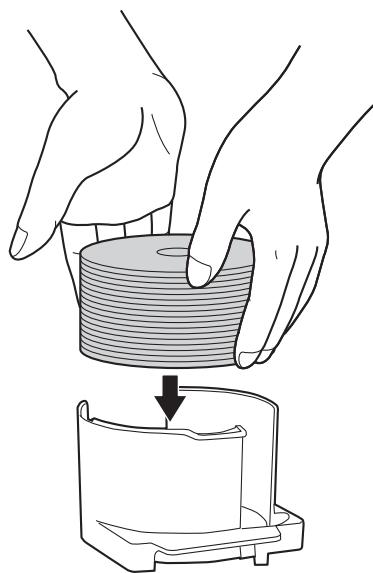


2. 取出盘仓 1。



3. 成扇形展开一叠光盘以防止它们相互粘在一起。小心不要划伤光盘的记录面。

4. 可打印面朝上将光盘装入到盘仓 1 中。

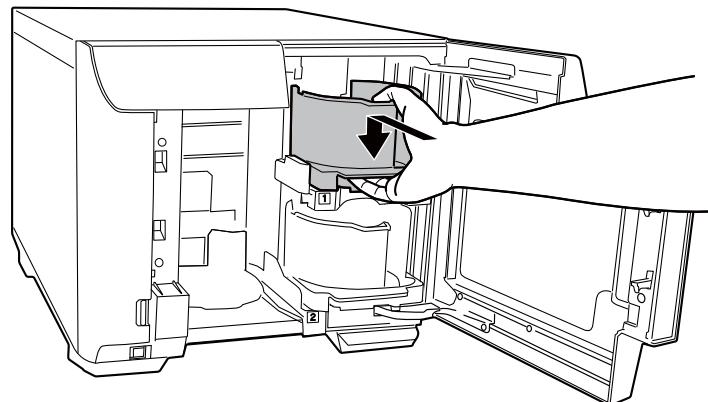


注意：

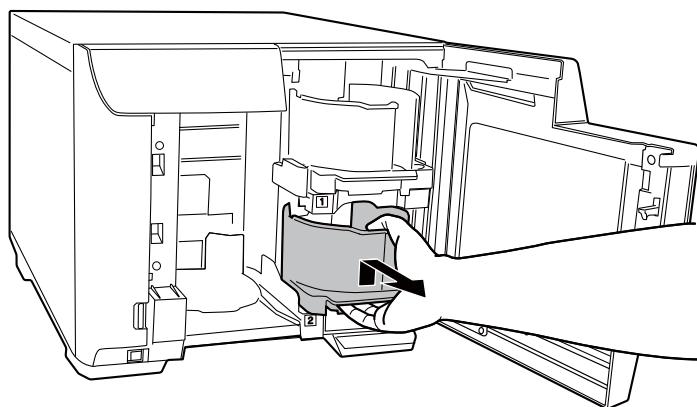
装入光盘时，光盘高度切勿超过盘仓上的红色虚线标记；否则，可能损坏光盘或产品。

不要将 CD/DVD 和 BD 放入相同的盘仓中。否则，很容易出现光盘挑选错误。

5. 插入盘仓 1。

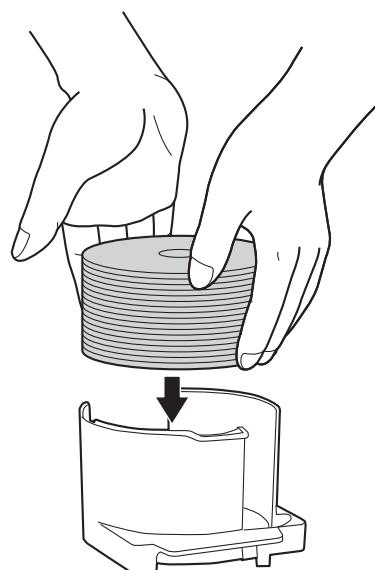


6. 取出盘仓 2。



7. 成扇形展开一叠光盘以防止它们相互粘在一起。小心不要划伤光盘的记录面。

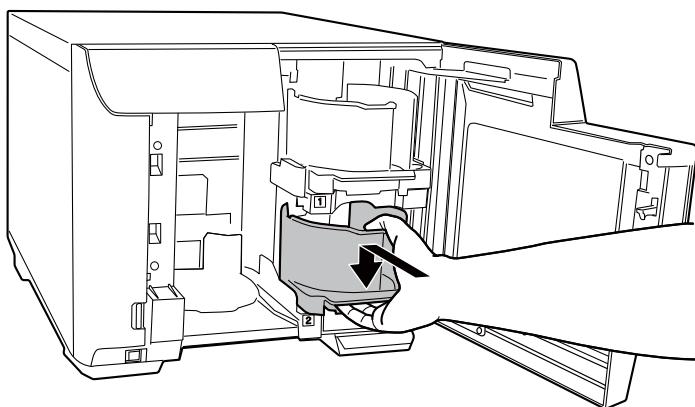
8. 可打印面朝上将光盘装入到盘仓 2 中。



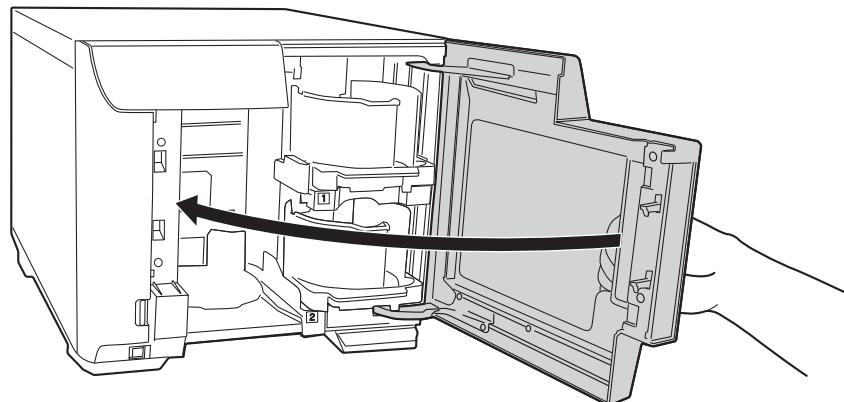
注意:

- 装入光盘时，光盘高度切勿超过盘仓上的红色虚线标记；否则，可能损坏光盘或产品。
- 不要将 CD/DVD 和 BD 放入相同的盘仓中。否则，很容易出现光盘挑选错误。

9. 插入盘仓 2。



10. 关闭光盘盖。



注意:

请在关闭光盘盖前确保盘仓 3 附近没有留下光盘，并且盘仓 3 中的光盘未发生倾斜。否则，关闭光盘盖时可能发生错误。

访问 EPSON Total Disc Maker

将光盘装入到盘仓后，访问 EPSON Total Disc Maker，并按以下说明进行写入光盘设置，并为光盘创建封面。

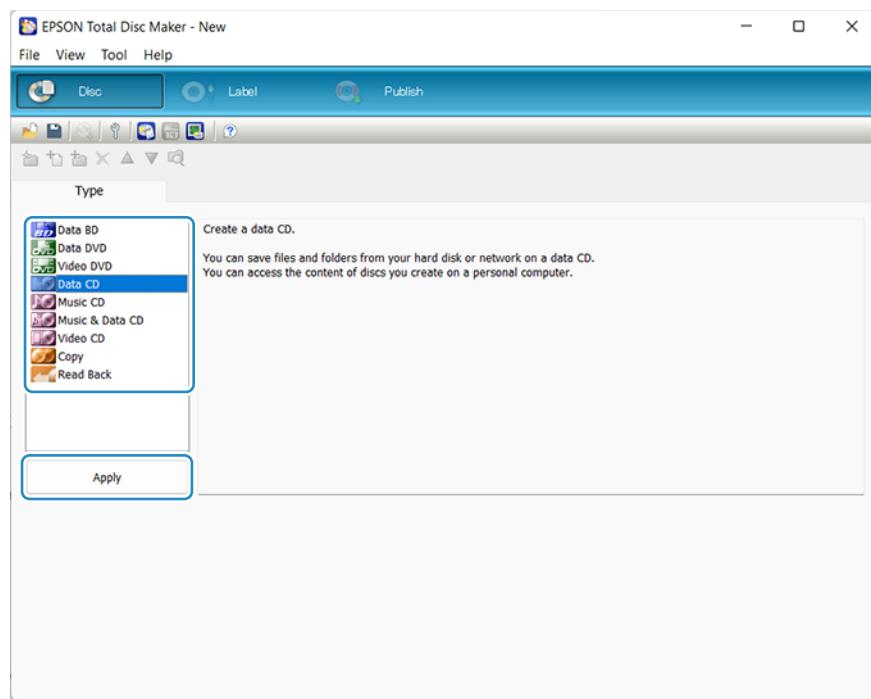
单击开始 (Windows logo)，指向所有程序，单击 EPSON Total Disc Maker，然后单击 EPSON Total Disc Maker。

要学习如何使用 EPSON Total Disc Maker，转到在线帮助菜单。

注册数据

下面指导描述如何注册数据到写入的光盘。

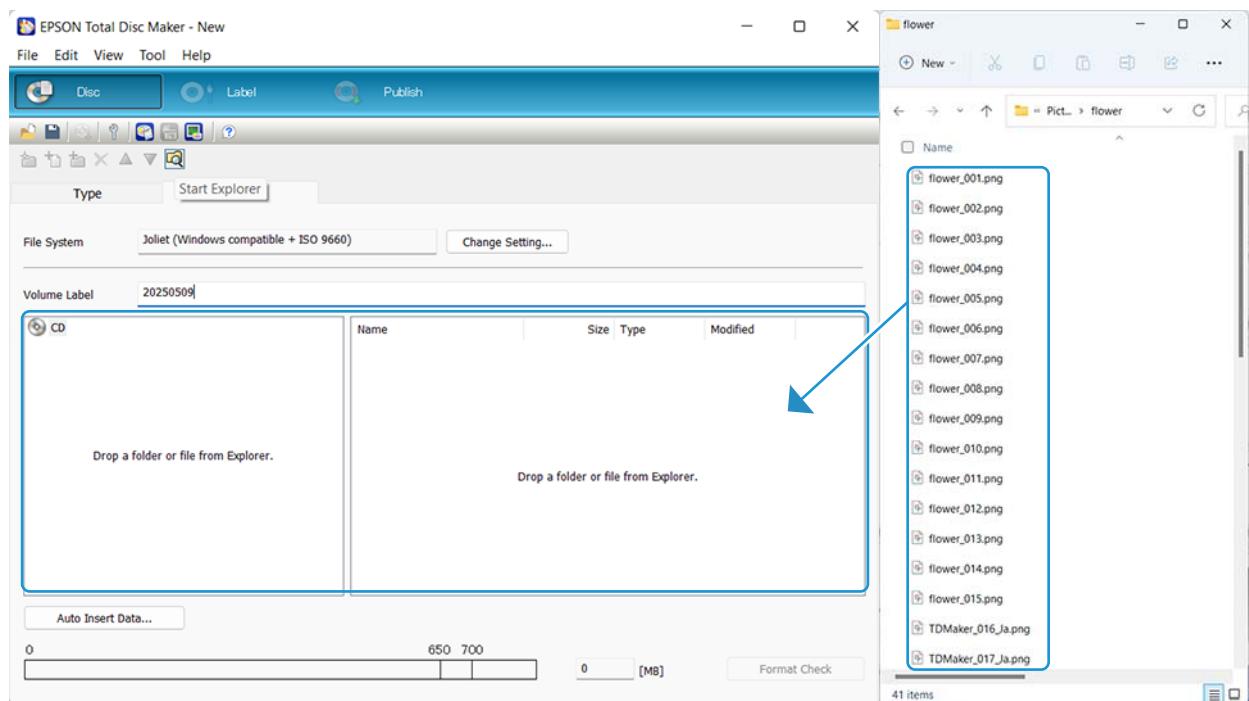
1. 启动 EPSON Total Disc Maker。
2. 从列表中选择要出版的光盘类型，然后单击应用。



3. 拖拽文件或文件夹到数据树或数据列表。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。

注释：

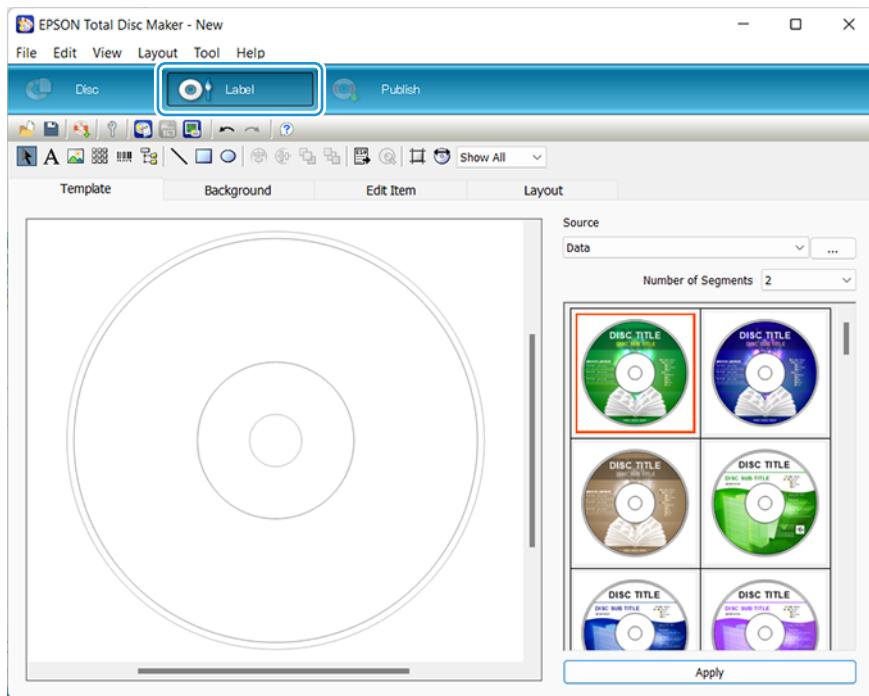
- 单击**自动插入数据...**可设置混合数据并烧录。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。
- 要访问 EPSON Total Disc Maker 在线帮助，从在线帮助菜单中选择**在线帮助**。



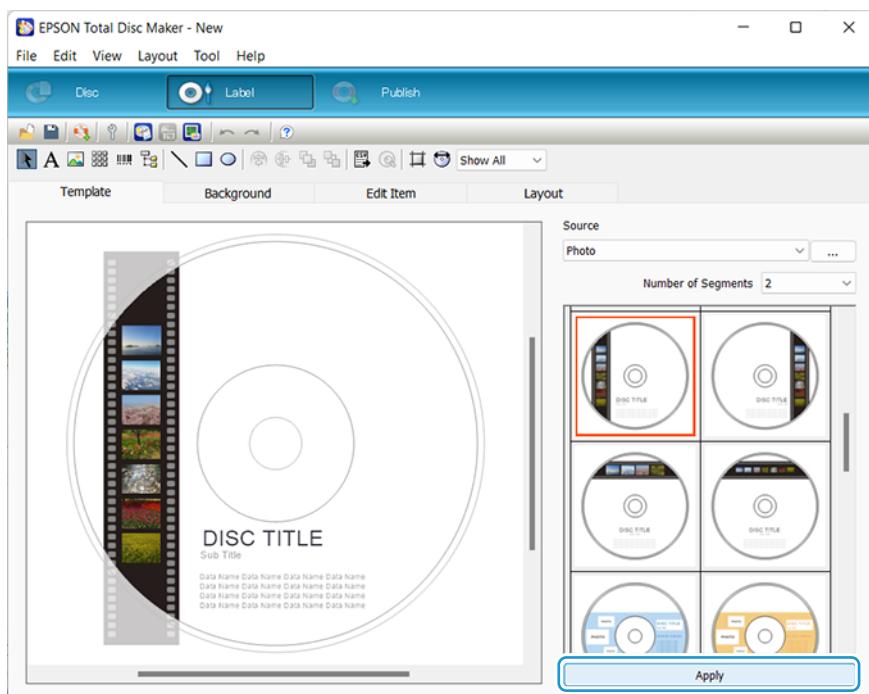
创建封面

下面指导描述如何使用软件提供的模版来创建封面。

1. 在 EPSON Total Disc Maker 菜单栏上单击封面。



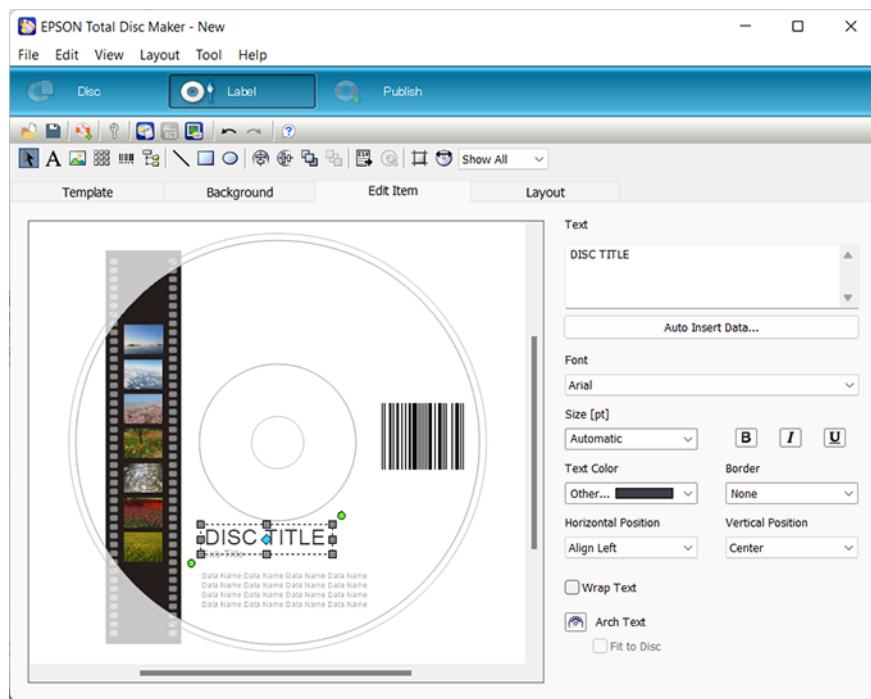
2. 单击模板选项卡，从列表中选择一个封面设计，然后单击应用。



3. 按需要更改封面的背景、编辑项目和版面选项卡。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。

注释：

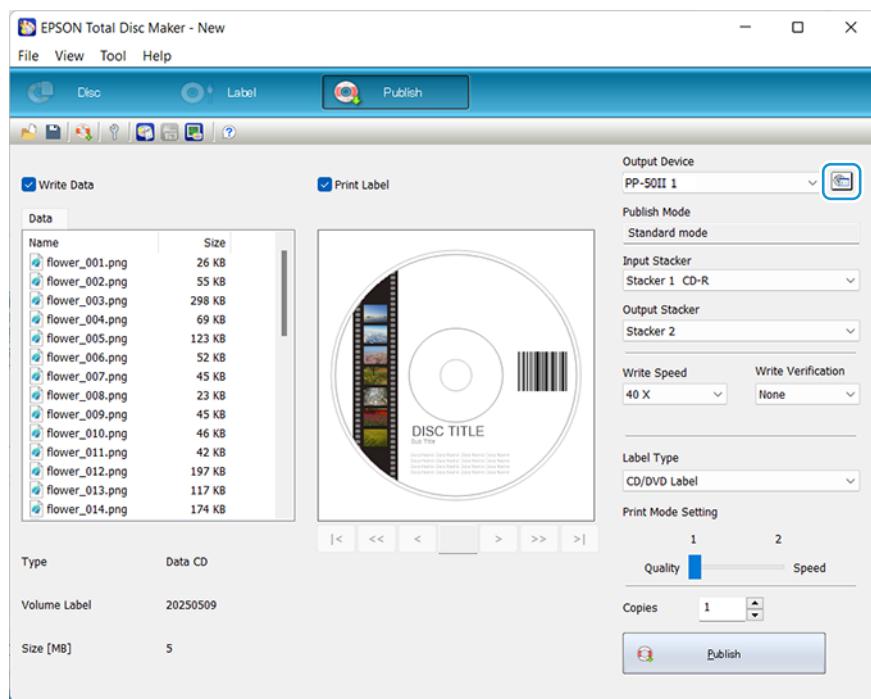
要访问 EPSON Total Disc Maker 在线帮助，从在线帮助菜单中选择**在线帮助**。



进行盘仓设置

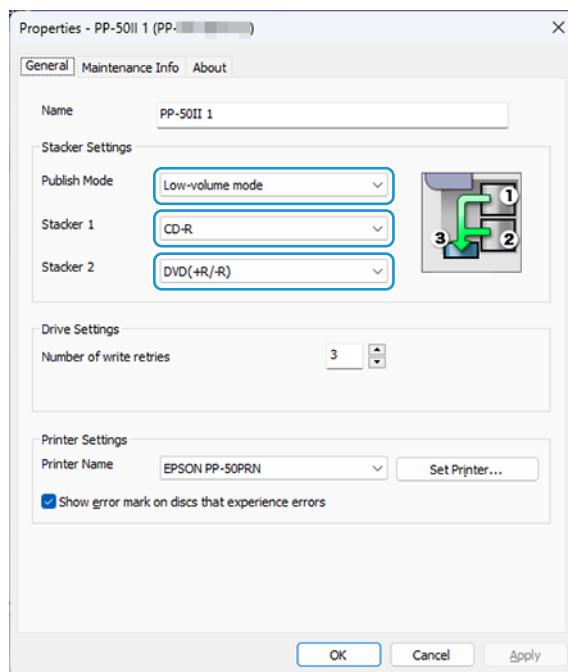
以下说明介绍了如何设置盘仓。

1. 在 EPSON Total Disc Maker 菜单栏上单击出版。
2. 在 EPSON Total Disc Maker 或 EPSON Total Disc Setup 出版屏幕上单击属性。



3. 设置盘仓设置。

- 出版模式:** 选择少量出版模式。
- 盘仓 1:** 选择装入盘仓 1 的光盘类型。
- 盘仓 2:** 选择装入盘仓 2 的光盘类型。



4. 单击确定。

出版光盘

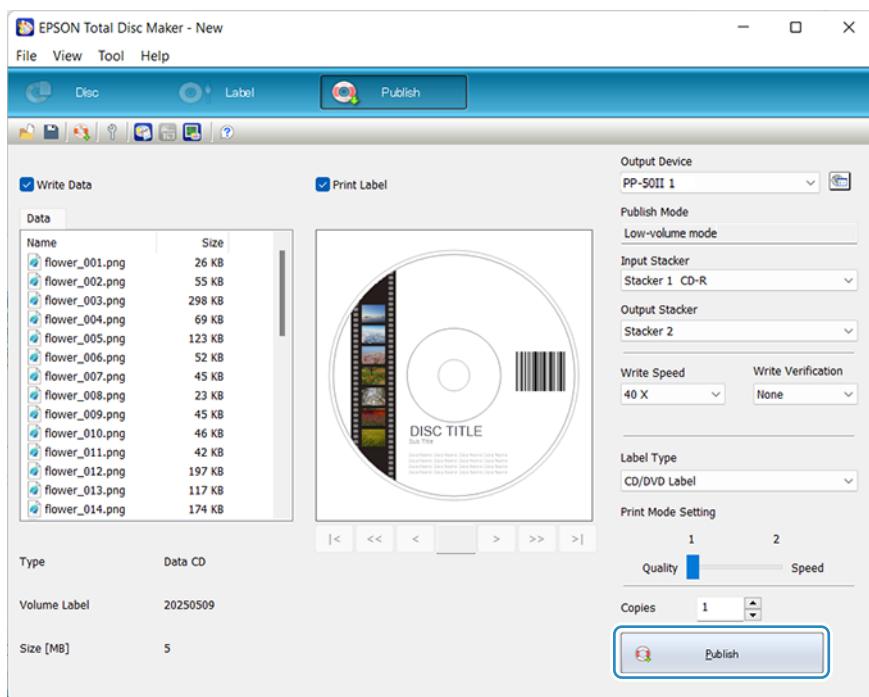
下面指导描述如何出版光盘。

1. 在 EPSON Total Disc Maker 出版屏幕上进行出版设置。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。

注释：

要访问 EPSON Total Disc Maker 在线帮助，从在线帮助菜单中选择[在线帮助](#)。

2. 单击出版按钮。



出版完的光盘将输出至盘仓 3。



注意:

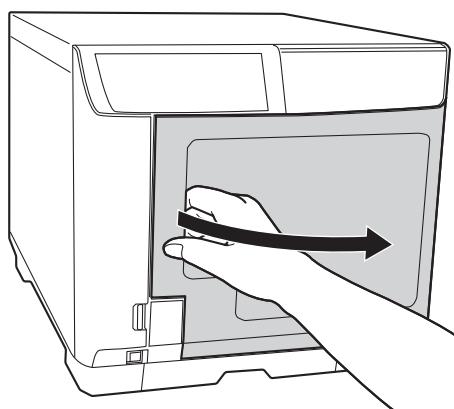
- 当有一项任务正在处理（BUSY 指示灯闪烁），请勿打开光盘盖和墨盒舱盖。否则，会对写入或打印质量产生负面影响。
- 当有一项任务正在处理（BUSY 指示灯闪烁）、并且您需要打开光盘盖装入或取出光盘时，请先暂停任务，然后打开光盘盖。有关暂停任务的步骤，参见第 111 页的“暂停出版”。
- 如果在有一项任务正在处理（BUSY 指示灯闪烁）时打开光盘盖，会发出报警嘟嘟声，当前任务会进入待机状态。关闭光盘盖，任务将自动恢复。
- 发出报警嘟嘟声时，支架在移动。为保证安全，请勿将手放入产品中。此外，请勿在发出报警嘟嘟声时操作任何盘仓。否则可能会损坏支架。
- 在处理任务时，如果 Windows 关闭，在下次重启 Windows 时任务可能恢复。
- 根据使用的光盘或计算机，写入速度可能变得比设置的速度慢。
- 根据使用的光盘，推荐的光盘写入速度不能使用。在此情况下，降低写入速度。特别是对于 DVD±R DL 和 BD-R DL，建议用低速写入。

批量模式（适用于 PP-100III/PP-100AP）

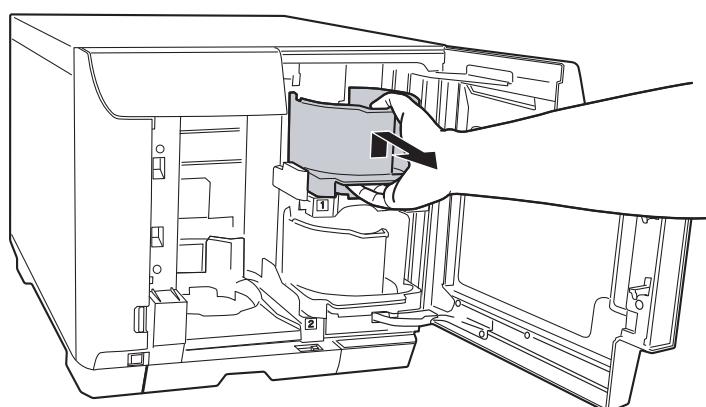
装入光盘

请按下列步骤装入光盘。

1. 打开光盘盖。

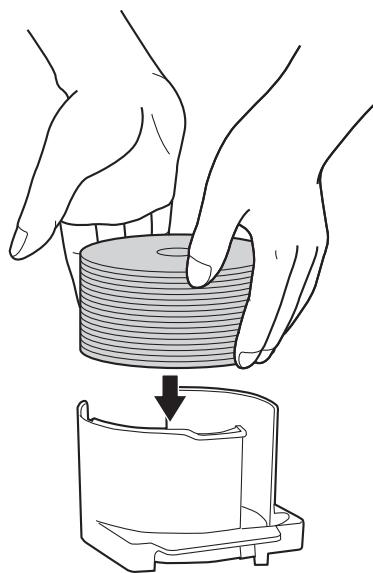


2. 取出盘仓 1。



3. 成扇形展开一叠光盘以防止它们相互粘在一起。小心不要划伤光盘的记录面。

4. 可打印面朝上将光盘装入到盘仓 1 中。

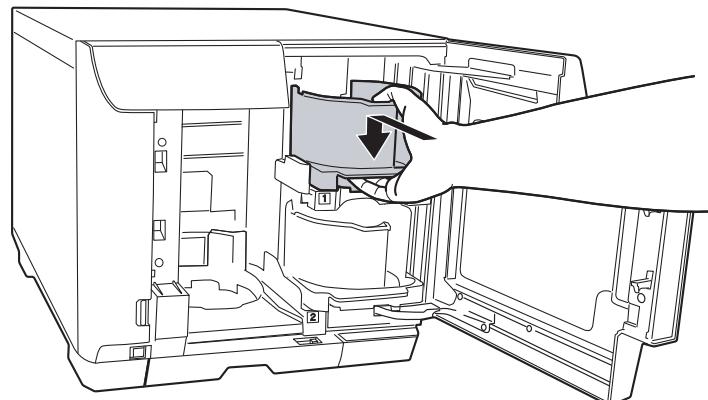


注意:

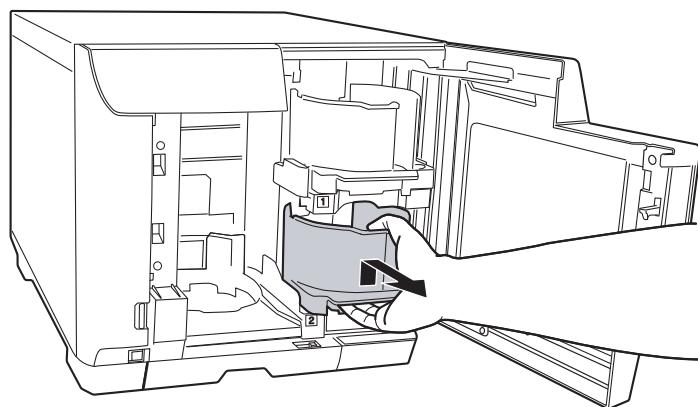
装入光盘时, 光盘高度切勿超过盘仓上的红色虚线标记; 否则, 可能损坏光盘或产品。

不要将 CD/DVD 和 BD 放入相同的盘仓中。否则, 很容易出现光盘挑选错误。

5. 插入盘仓 1。

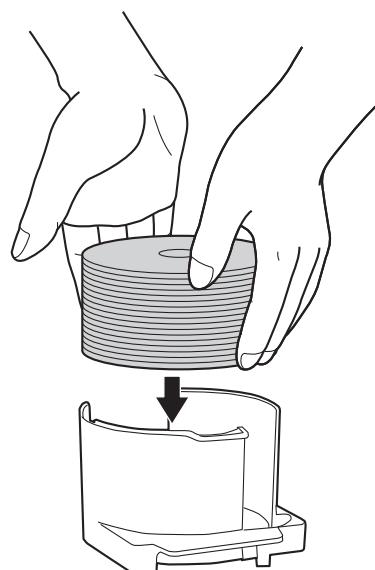


6. 取出盘仓 2。



7. 成扇形展开一叠光盘以防止它们相互粘在一起。小心不要划伤光盘的记录面。

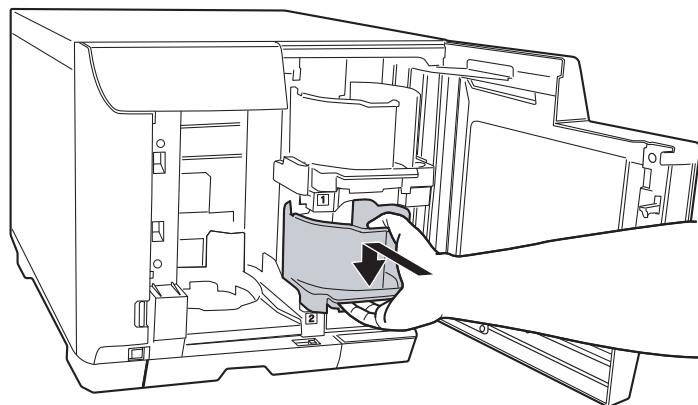
8. 可打印面朝上将光盘装入到盘仓 2 中。



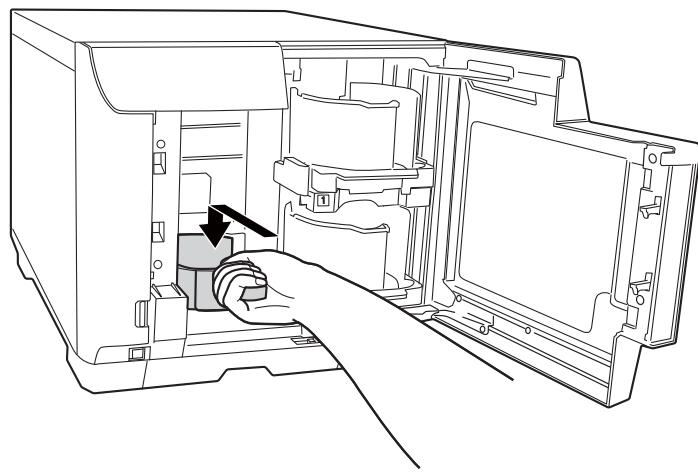
注意:

- 装入光盘时，光盘高度切勿超过盘仓上的红色虚线标记；否则，可能损坏光盘或产品。
- 不要将 CD/DVD 和 BD 放入相同的盘仓中。否则，很容易出现光盘挑选错误。

9. 插入盘仓 2。

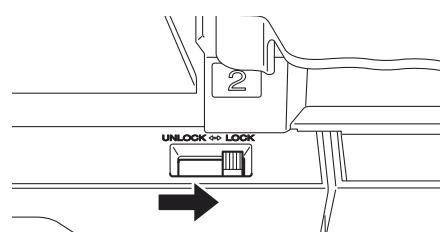


10. 插入盘仓 3。

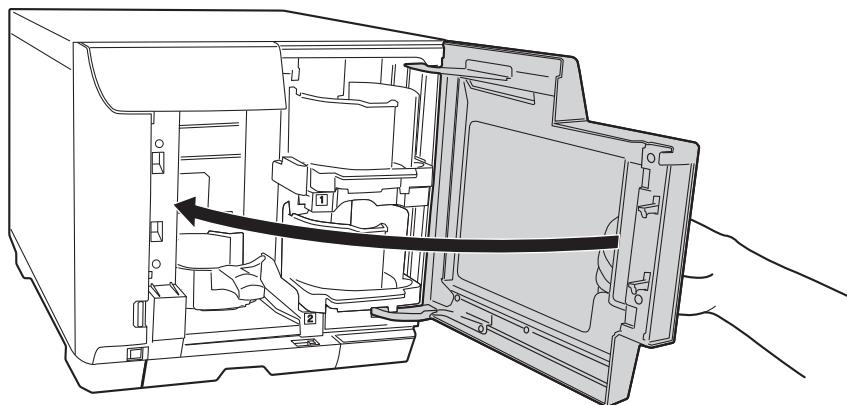


注意:

- 确保盘仓 3 和 4 中没有装入光盘。
- 请勿拔出盘仓 4。确保将位于盘仓 4 上的杠杆锁锁定。



11. 关闭光盘盖。



访问 EPSON Total Disc Maker

将光盘装入到盘仓后，访问 EPSON Total Disc Maker，并按以下说明进行写入光盘设置（仅适用于 PP-100III）并为光盘创建封面。

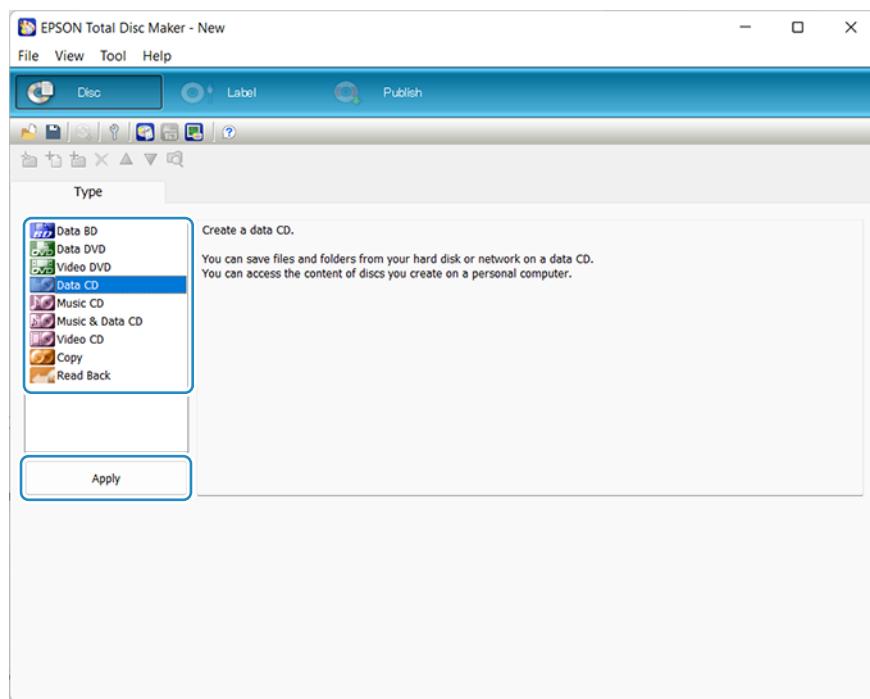
单击开始 (), 指向所有程序，单击 EPSON Total Disc Maker，然后单击 EPSON Total Disc Maker。

要学习如何使用 EPSON Total Disc Maker，转到在线帮助菜单。

注册数据（仅适用于 PP-100III）

下面指导描述如何注册数据到写入的光盘。

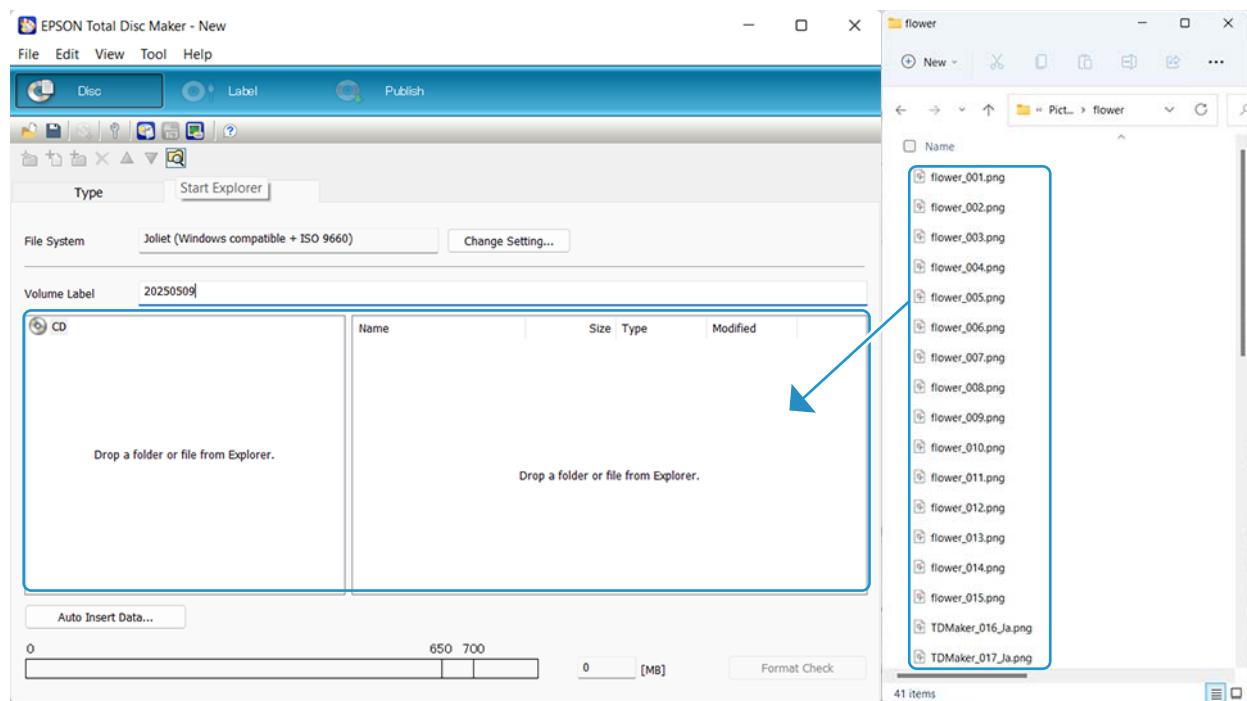
1. 启动 EPSON Total Disc Maker。
2. 从列表中选择要出版的光盘类型，然后单击应用。



3. 拖拽文件或文件夹到数据树或数据列表。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。

注释：

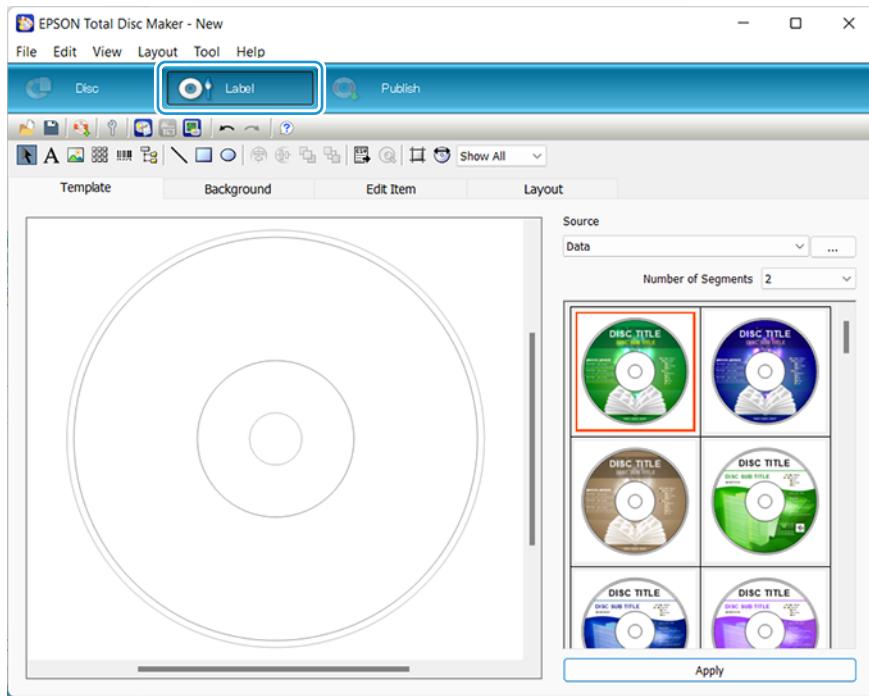
- 单击**自动插入数据...**可设置混合数据并烧录。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。
- 要访问 EPSON Total Disc Maker 在线帮助，从在线帮助菜单中选择**在线帮助**。



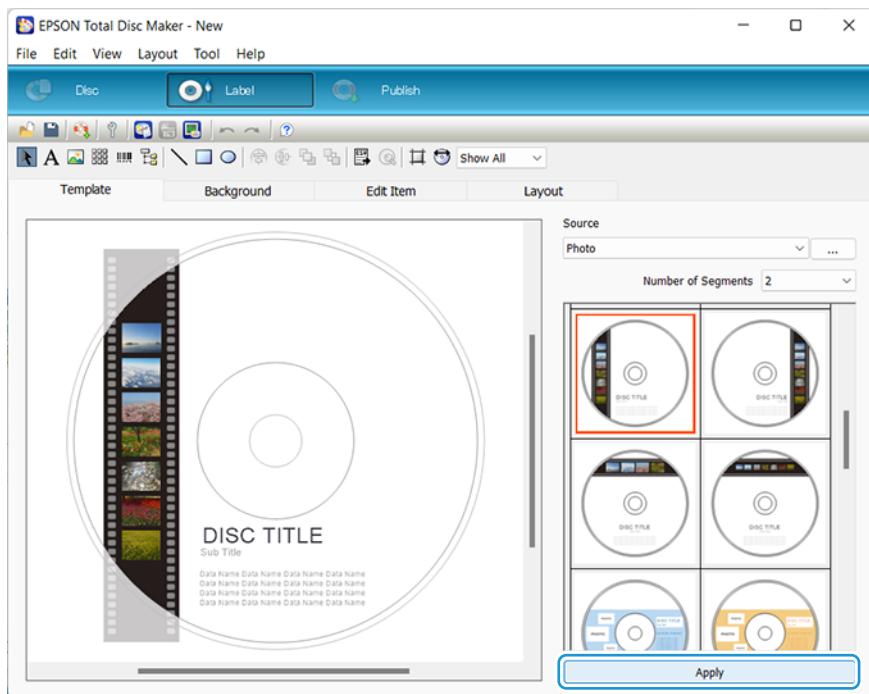
创建封面

下面指导描述如何使用软件提供的模版来创建封面。

1. 在 EPSON Total Disc Maker 菜单栏上单击封面。



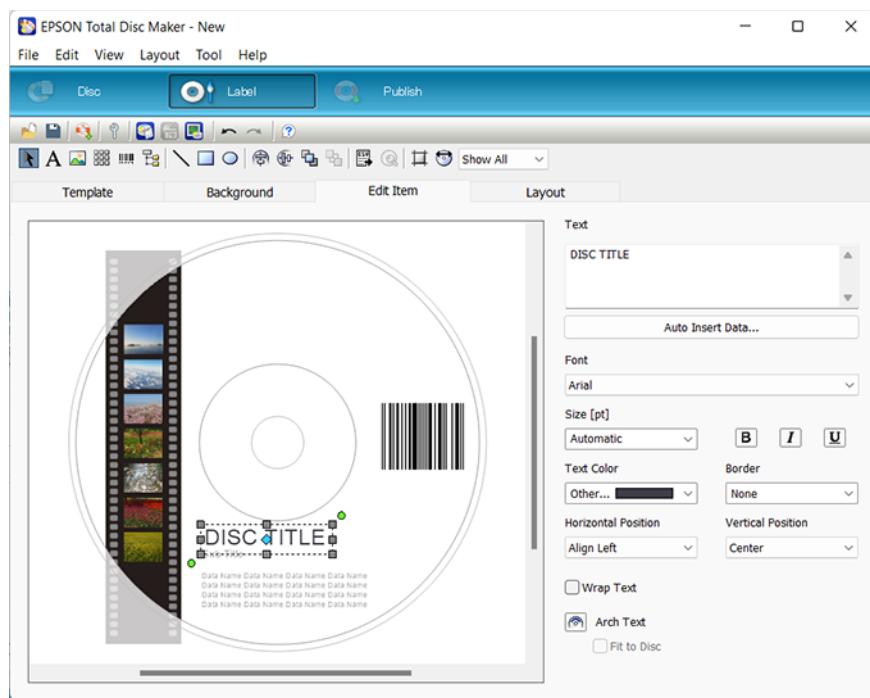
2. 单击模板选项卡，从列表中选择一个封面设计，然后单击应用。



3. 按需要更改封面的背景、编辑项目和版面选项卡。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。

注释：

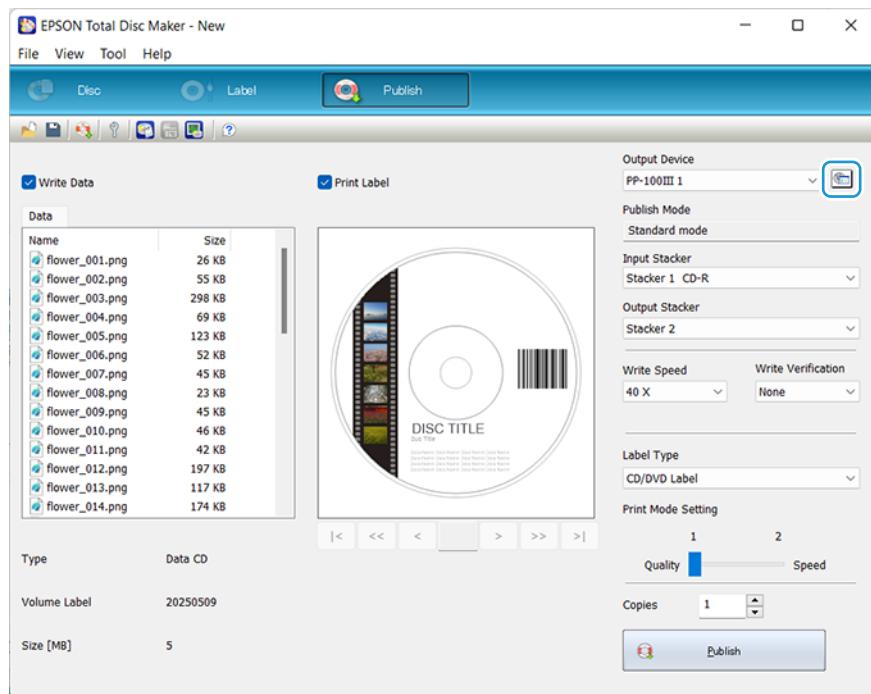
要访问 EPSON Total Disc Maker 在线帮助，从在线帮助菜单中选择**在线帮助**。



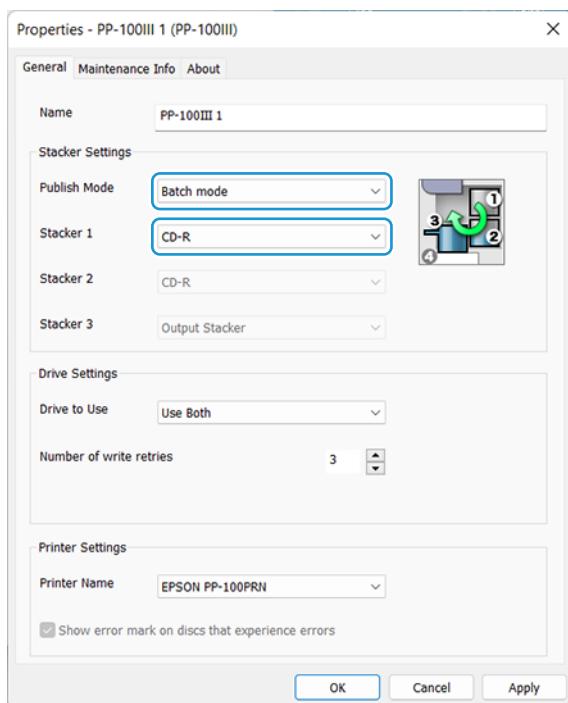
进行盘仓设置

以下说明介绍了如何设置盘仓。

1. 在 EPSON Total Disc Maker 菜单栏上单击出版。
2. 在 EPSON Total Disc Maker 或 EPSON Total Disc Setup 出版屏幕上单击属性。



3. 设置盘仓设置。



适用于 PP-100III

出版模式: 选择批量模式。

盘仓 1: 选择装入盘仓 1 和 2 的光盘类型。

适用于 PP-100AP

出版模式: 选择批量模式。

4. 单击确定。

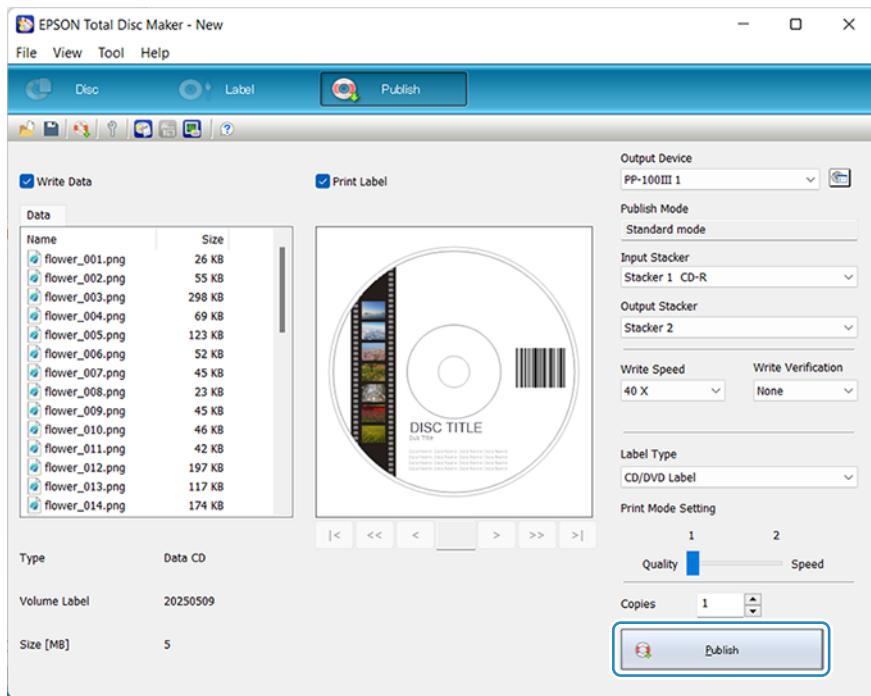
出版光盘

1. 在 EPSON Total Disc Maker 出版屏幕上进行出版设置。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。

注释：

要访问 EPSON Total Disc Maker 在线帮助，从在线帮助菜单中选择**在线帮助**。

2. 单击出版按钮。



出版完的光盘将输出至盘仓 2 和盘仓 3。



注意:

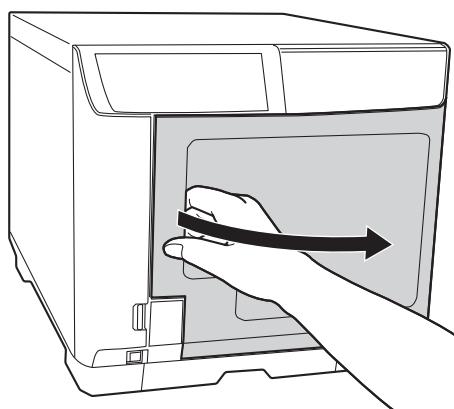
- 当有一项任务正在处理（BUSY 指示灯闪烁），请勿打开光盘盖、维护箱盖和墨盒盖。否则，会对写入或打印质量产生负面影响。
- 当有一项任务正在处理（BUSY 指示灯闪烁）、并且您需要打开光盘盖装入或取出光盘时，请先暂停任务，然后打开光盘盖。有关暂停任务的步骤，参见第 111 页的“暂停出版”。
- 如果在有一项任务正在处理（BUSY 指示灯闪烁）时打开光盘盖，会发出报警嘟嘟声，当前任务会进入待机状态。关闭光盘盖，任务将自动恢复。
- 发出报警嘟嘟声时，支架在移动。为保证安全，请勿将手放入产品中。此外，请勿在发出报警嘟嘟声时操作任何盘仓。否则可能会损坏支架。
- 在处理任务时，如果 Windows 关闭，在下次重启 Windows 时任务可能恢复。
- 仅适用于 PP-100III：
 - 根据使用的光盘或计算机，写入速度可能变得比设置的速度慢。
 - 根据使用的光盘，推荐的光盘写入速度不能使用。在此情况下，降低写入速度。特别是对于 DVD±R DL 和 BD-R DL，建议用低速写入。

读入模式 (适用于 PP-100III)

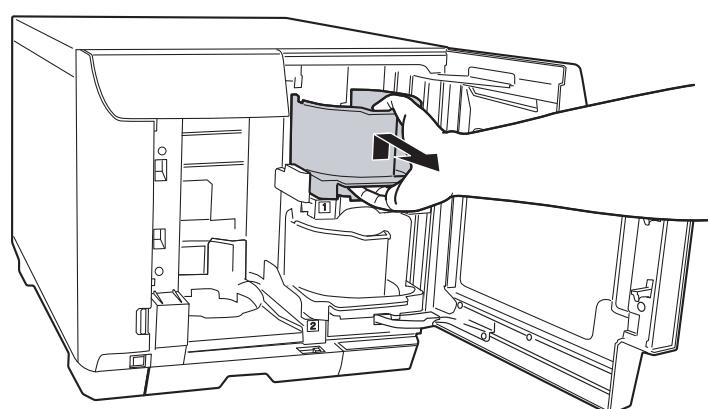
装入光盘

请按下列步骤装入需要读取的光盘。

1. 打开光盘盖。

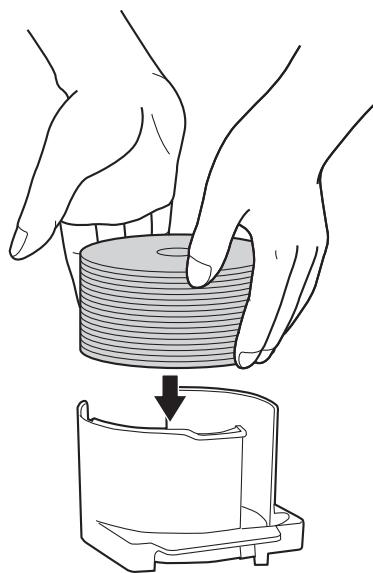


2. 取出盘仓 1。



3. 成扇形展开一叠光盘以防止它们相互粘在一起。小心不要划伤光盘的记录面。

4. 可打印面朝上将需要读取的光盘装入到盘仓 1 中。

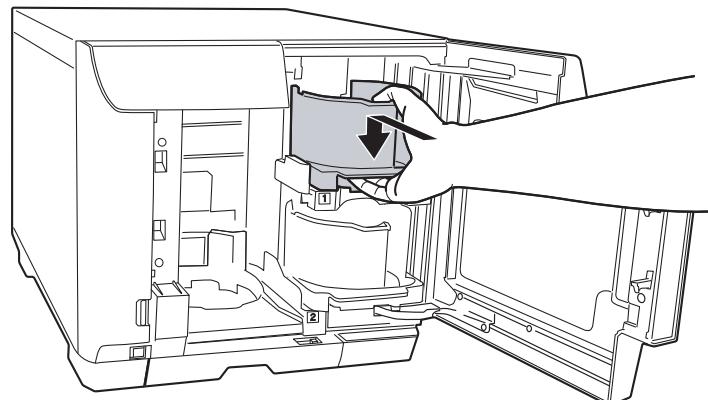


注意:

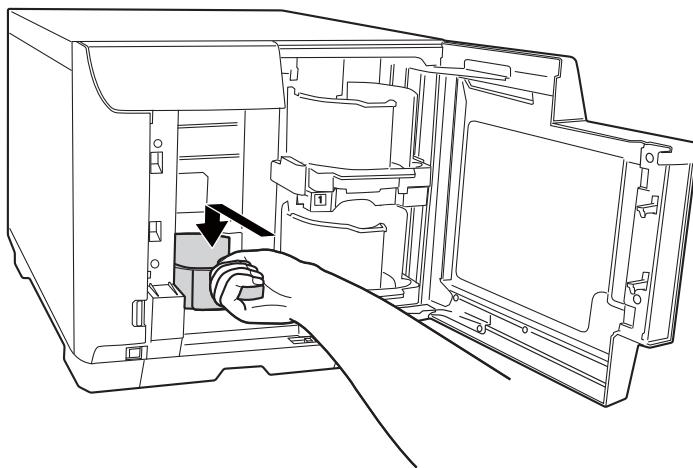
装入光盘时, 光盘高度切勿超过盘仓上的红色虚线标记; 否则, 可能损坏光盘或产品。

不要将 CD/DVD 和 BD 放入相同的盘仓中。否则, 很容易出现光盘挑选错误。

5. 插入盘仓 1。

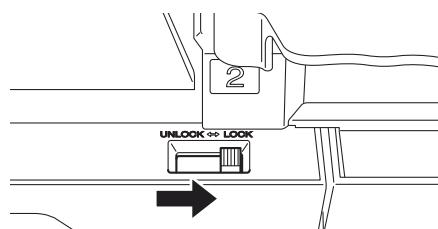


6. 如果您想要将错误光盘退至盘仓 3，请插入盘仓 3。

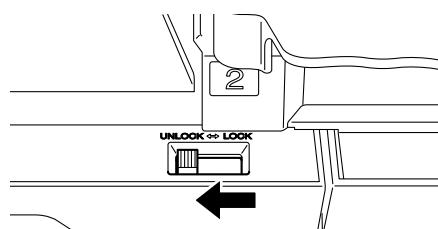


注意:

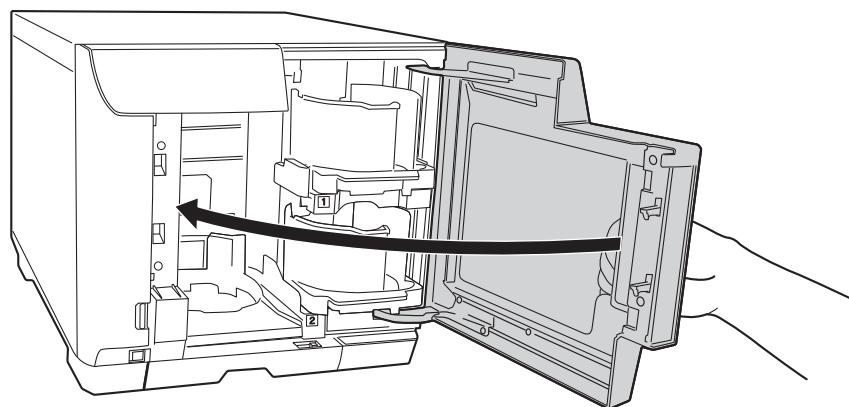
- 确保盘仓 3 和 4 中没有装入光盘。
- 请勿拔出盘仓 4。确保将位于盘仓 4 上的杠杆锁锁定。



7. 如果您想要将错误光盘退至盘仓 4，请解锁位于盘仓 4 的杠杆锁。



8. 关闭光盘盖。



访问 EPSON Total Disc Maker

将光盘装入盘仓后，访问 EPSON Total Disc Maker，并按照以下说明进行光盘数据读入和数据存储的设置。

单击开始 (Windows logo)，指向所有程序，单击 EPSON Total Disc Maker，然后单击 EPSON Total Disc Maker。

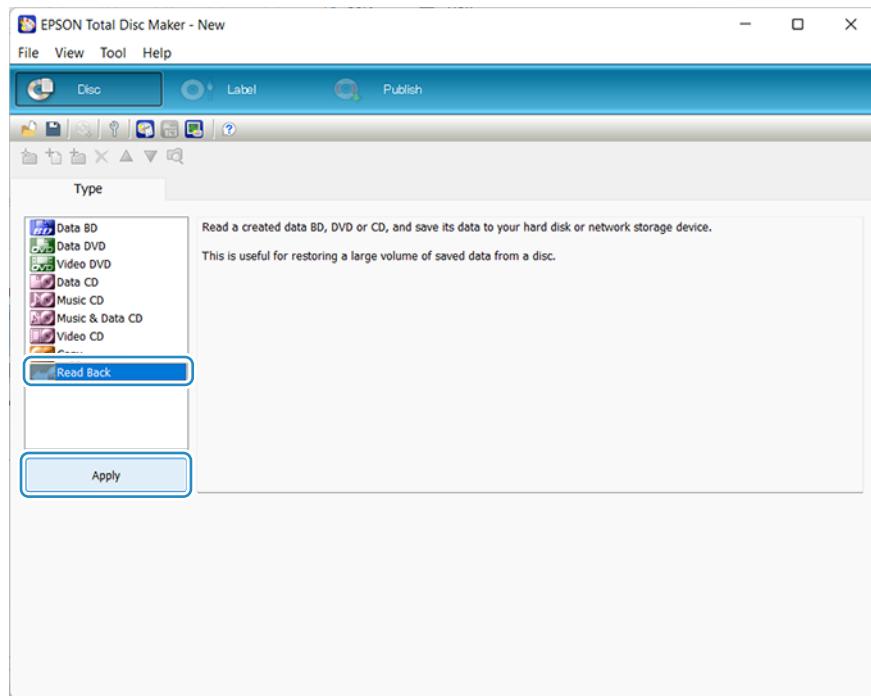
要学习如何使用 EPSON Total Disc Maker，转到在线帮助菜单。

设置读入

以下说明介绍了如何设置读入操作。

1. 启动 EPSON Total Disc Maker。

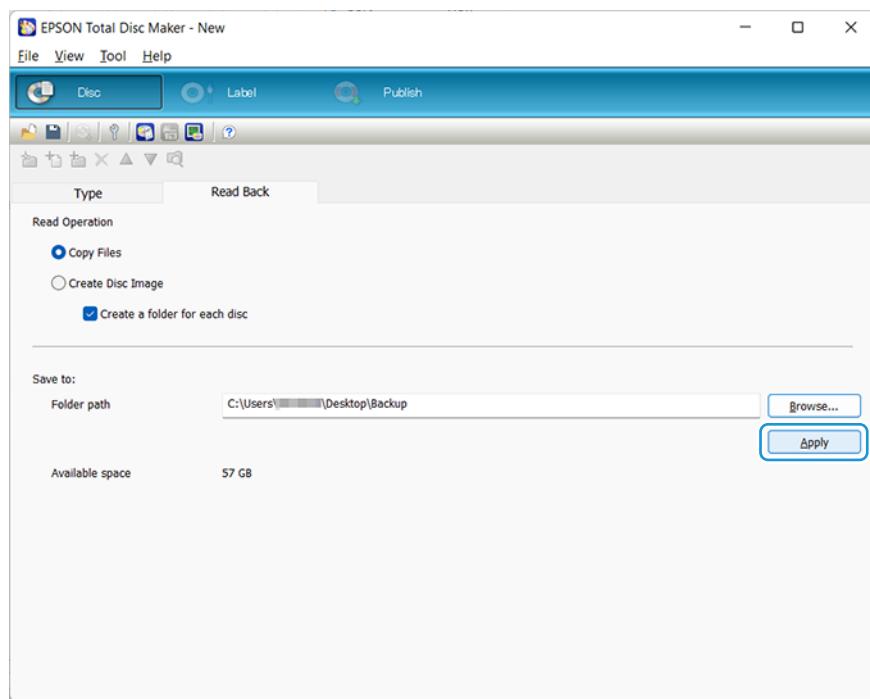
2. 从列表中选择读入，然后单击应用。



3. 进行读入设置，然后单击应用。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。

注释：

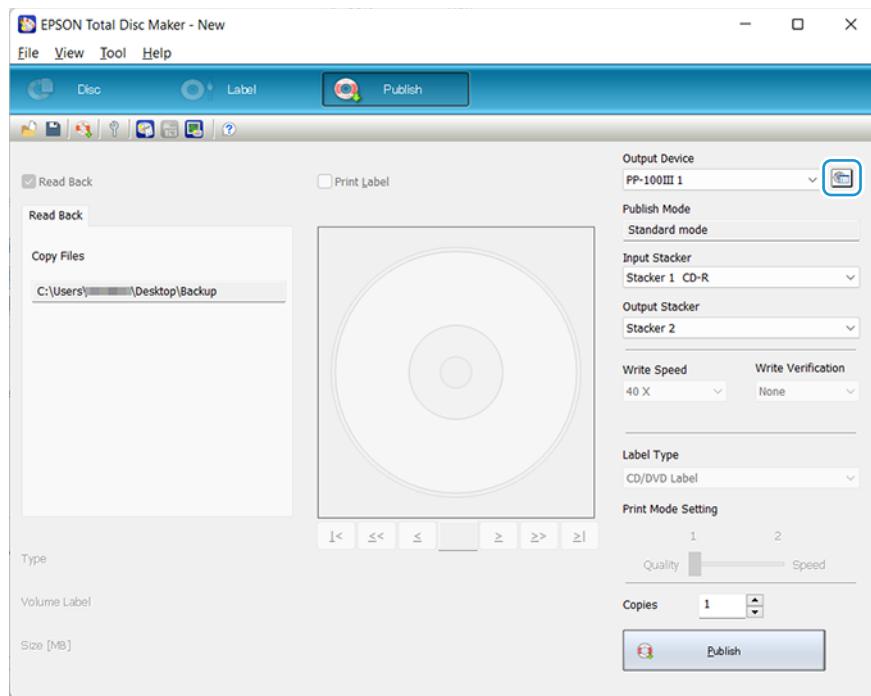
要访问 EPSON Total Disc Maker 在线帮助，从在线帮助菜单中选择**在线帮助**。



进行盘仓设置

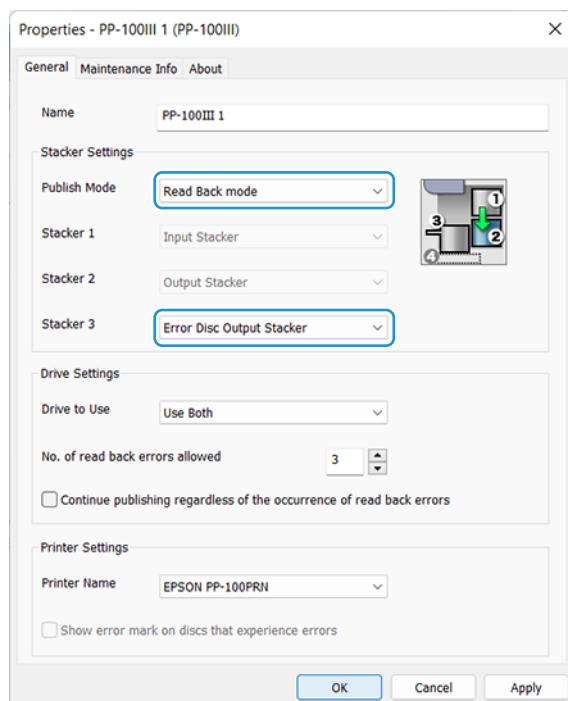
以下说明介绍了如何设置盘仓。

1. 在 EPSON Total Disc Maker 菜单栏上单击出版。
2. 在 EPSON Total Disc Maker 或 EPSON Total Disc Setup 出版屏幕上单击属性。



3. 设置盘仓设置。

- 出版模式:** 选择读入模式。
- 盘仓 3:** 如果您想要将错误光盘退至盘仓 3, 请选择光盘输出盘仓错误。
如果您想要将错误光盘退至盘仓 4, 请选择不使用。

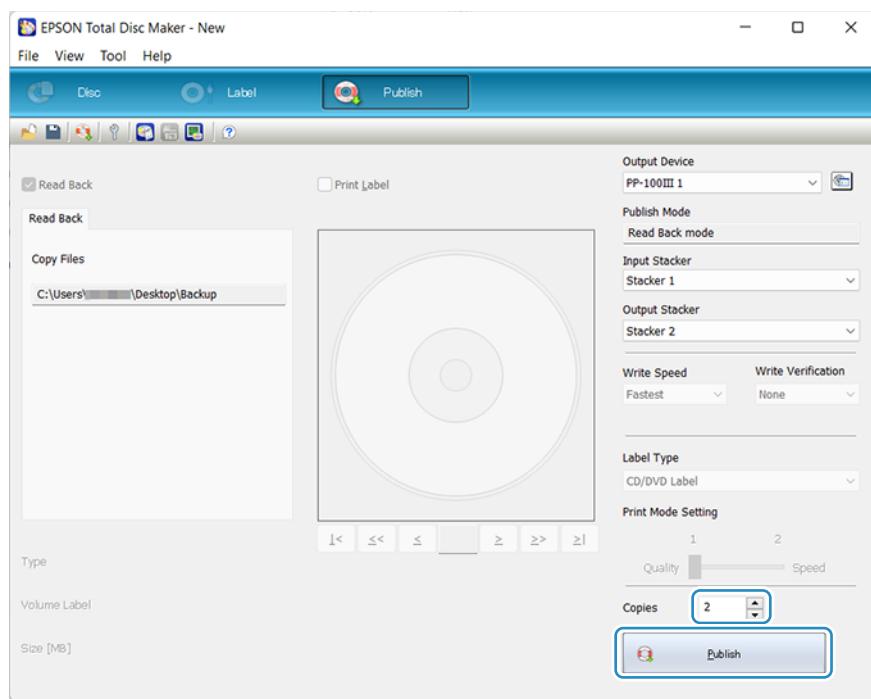


4. 单击确定。

出版光盘

以下指导将说明如何出版。

1. 在 EPSON Total Disc Maker 的出版屏幕上设置需要读取的光盘份数数量。
2. 单击出版按钮。



出版完的光盘将输出至盘仓 2。



注意:

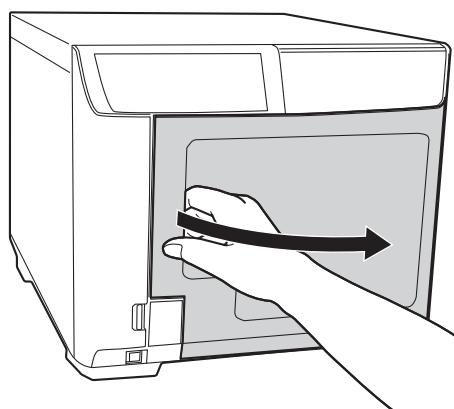
- 当有一项任务正在处理（*BUSY* 指示灯闪烁），请勿打开光盘盖、维护箱盖和墨盒舱盖。否则，会对写入或打印质量产生负面影响。
- 当有一项任务正在处理（*BUSY* 指示灯闪烁）、并且您需要打开光盘盖装入或取出光盘时，请先暂停任务，然后打开光盘盖。有关暂停任务的步骤，参见第 111 页的“暂停出版”。
- 如果在有一项任务正在处理（*BUSY* 指示灯闪烁）时打开光盘盖，会发出报警嘟嘟声，当前任务会进入待机状态。关闭光盘盖，任务将自动恢复。
- 发出报警嘟嘟声时，支架在移动。为保证安全，请勿将手放入产品中。此外，请勿在发出报警嘟嘟声时操作任何盘仓。否则可能会损坏支架。
- 在处理任务时，如果 Windows 关闭，在下次重启 Windows 时任务将恢复。但是，驱动器中的光盘将作为错误光盘退出。

读入模式 (适用于 PP-50II)

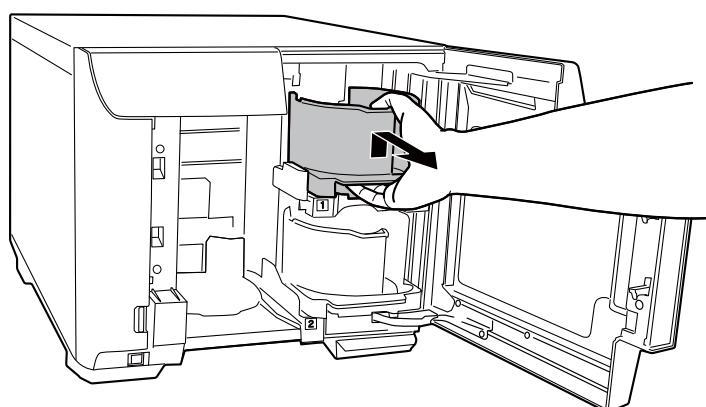
装入光盘

请按下列步骤装入需要读取的光盘。

1. 打开光盘盖。

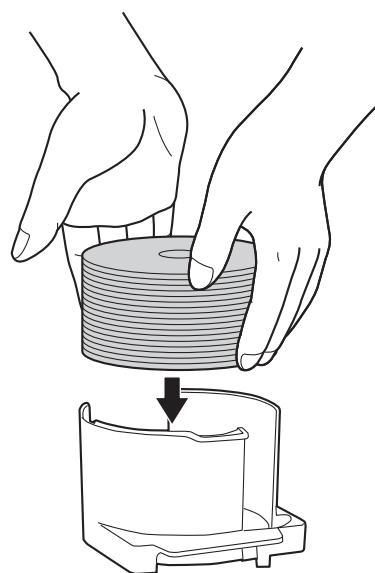


2. 取出盘仓 1。



3. 成扇形展开一叠光盘以防止它们相互粘在一起。小心不要划伤光盘的记录面。

4. 可打印面朝上将需要读取的光盘装入到盘仓 1 中。

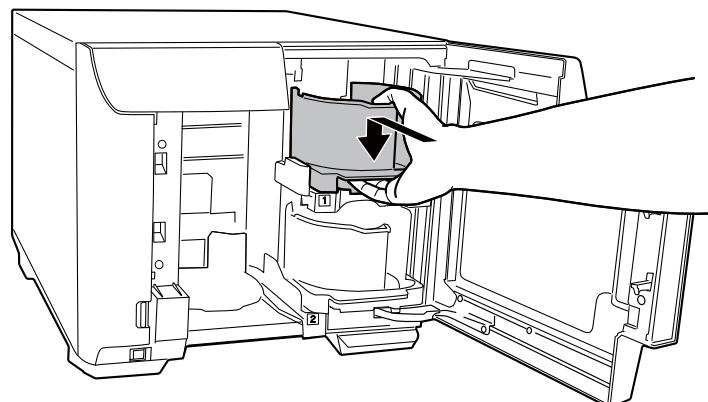


注意：

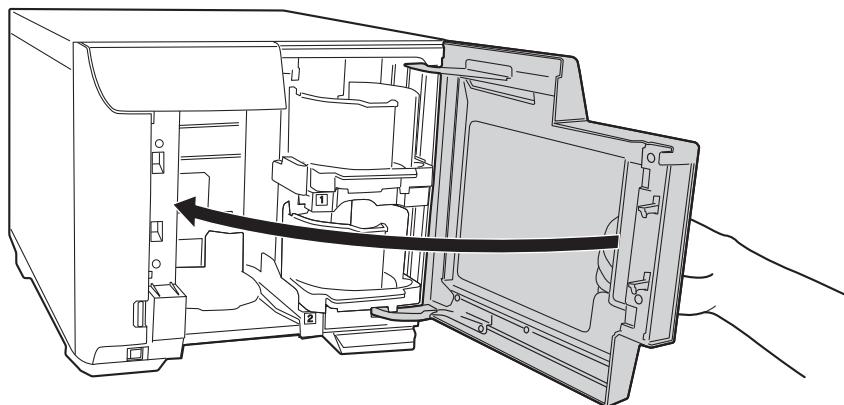
装入光盘时，光盘高度切勿超过盘仓上的红色虚线标记；否则，可能损坏光盘或产品。

不要将 CD/DVD 和 BD 放入相同的盘仓中。否则，很容易出现光盘挑选错误。

5. 插入盘仓 1。



6. 关闭光盘盖。



注意:

请在关闭光盘盖前确保盘仓 3 附近没有留下光盘，并且盘仓 3 中的光盘未发生倾斜。否则，关闭光盘盖时可能发生错误。

访问 EPSON Total Disc Maker

将光盘装入盘仓后，访问 EPSON Total Disc Maker，并按照以下说明进行光盘数据读入和数据存储的设置。

单击开始 (Windows logo)，指向所有程序，单击 EPSON Total Disc Maker，然后单击 EPSON Total Disc Maker。

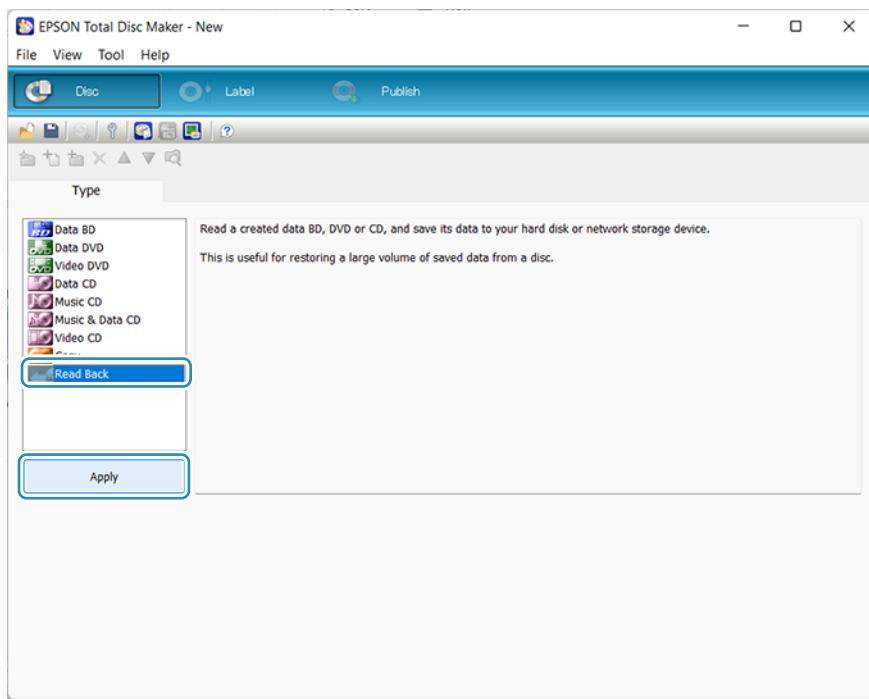
要学习如何使用 EPSON Total Disc Maker，转到在线帮助菜单。

设置读入

以下说明介绍了如何设置读入操作。

1. 启动 EPSON Total Disc Maker。

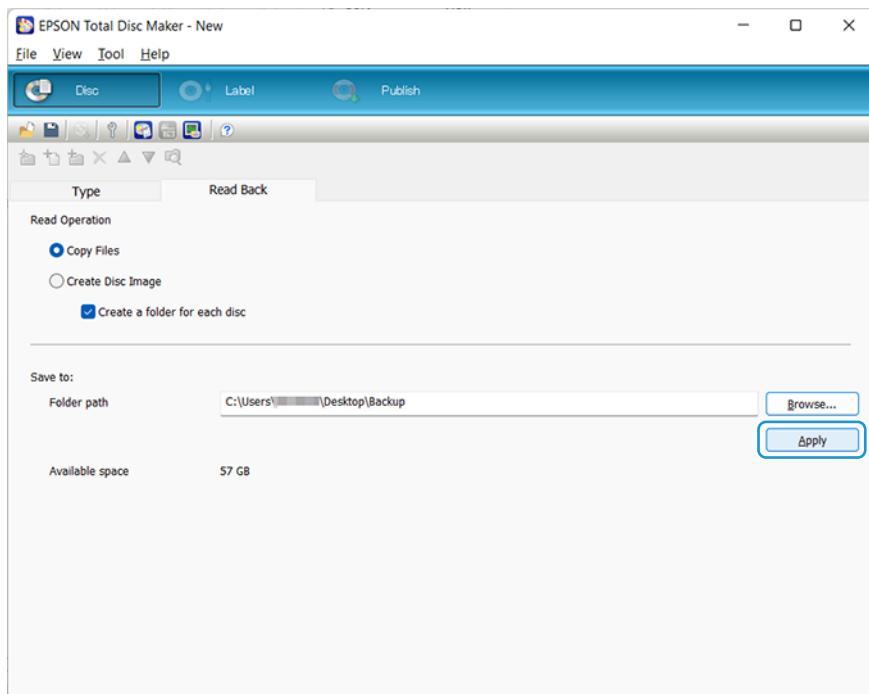
2. 从列表中选择读入，然后单击应用。



3. 进行读入设置，然后单击应用。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。

注释：

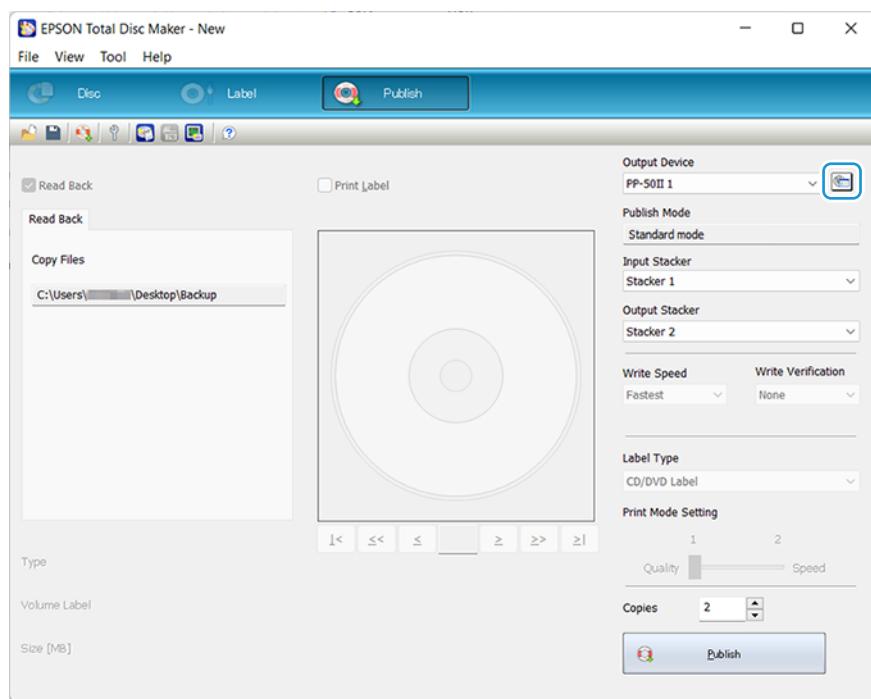
要访问 EPSON Total Disc Maker 在线帮助，从在线帮助菜单中选择[在线帮助](#)。



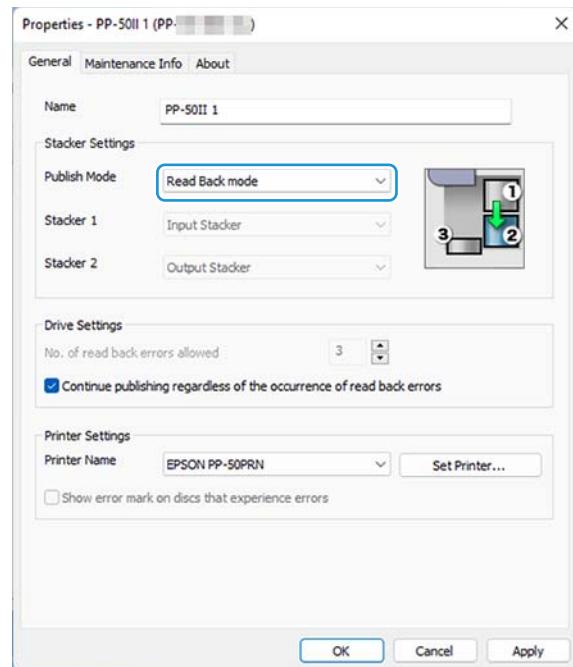
设置出版模式

以下指导将说明如何设置出版模式。

1. 在 EPSON Total Disc Maker 菜单栏上单击出版。
2. 在 EPSON Total Disc Maker 或 EPSON Total Disc Setup 出版屏幕上单击属性。



3. 为出版模式 . 选择读入模式。

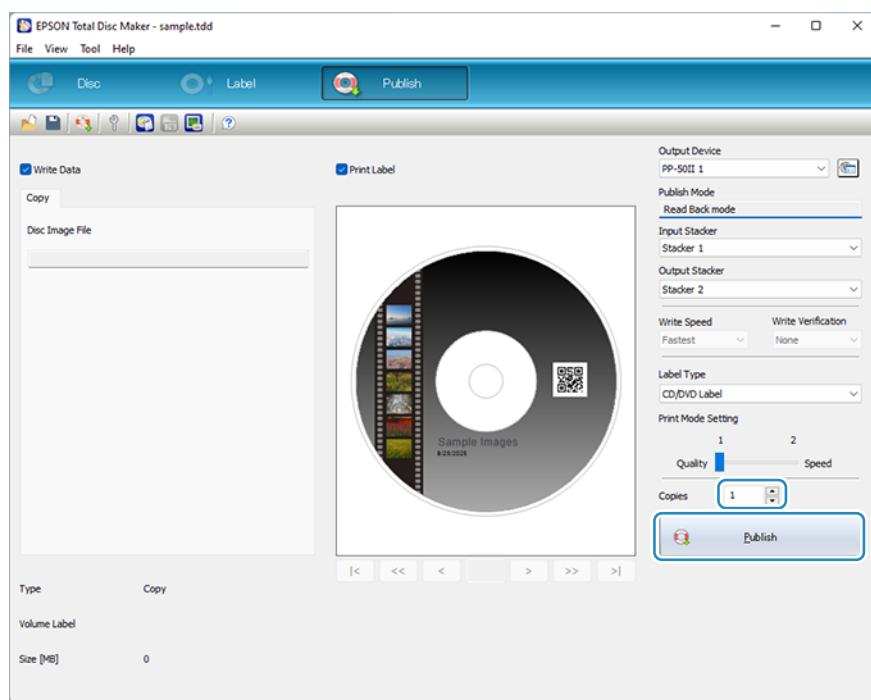


4. 单击确定。

出版光盘

以下指导将说明如何出版。

1. 在 EPSON Total Disc Maker 的出版屏幕上设置需要读取的光盘份数数量。
2. 单击出版按钮。



出版完的光盘将输出至盘仓 2。



注意:

- 当有一项任务正在处理（*BUSY* 指示灯闪烁），请勿打开光盘盖和墨盒盖。否则，会对写入或打印质量产生负面影响。
- 当有一项任务正在处理（*BUSY* 指示灯闪烁）、并且您需要打开光盘盖装入或取出光盘时，请先暂停任务，然后打开光盘盖。有关暂停任务的步骤，参见第 111 页的“暂停出版”。
- 如果在有一项任务正在处理（*BUSY* 指示灯闪烁）时打开光盘盖，会发出报警嘟嘟声，当前任务会进入待机状态。关闭光盘盖，任务将自动恢复。
- 发出报警嘟嘟声时，支架在移动。为保证安全，请勿将手放入产品中。此外，请勿在发出报警嘟嘟声时操作任何盘仓。否则可能会损坏支架。
- 在处理任务时，如果 Windows 关闭，在下次重启 Windows 时任务将恢复。但是，驱动器中的光盘将作为错误光盘退出。

取出光盘

下述步骤描述如何从盘仓中取出已出版 / 读取的光盘。

适用于 PP-100III/PP-100AP

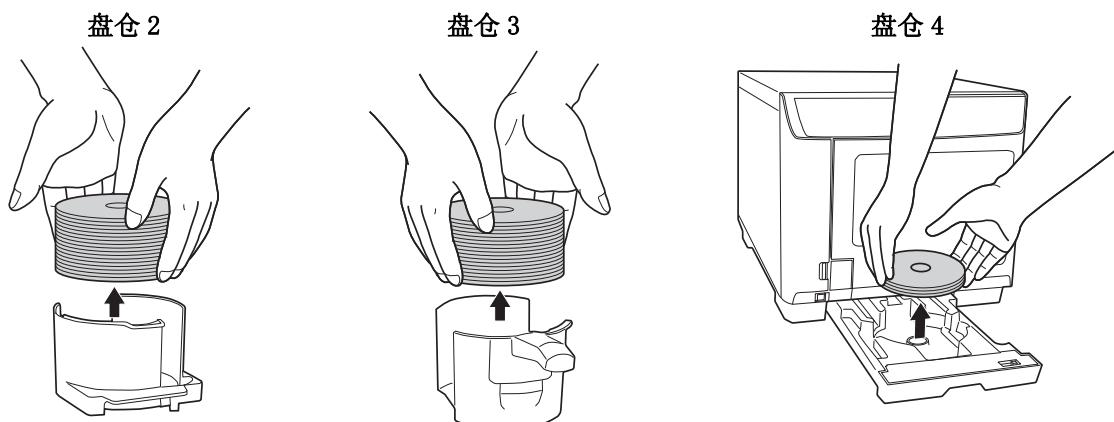


注意:

如果选择盘仓 4 作为标准模式或外部输出模式的输出盘仓,

- 在拔出盘仓 4、取出已出版的光盘时请勿猛拉该盘仓。
- 当盘仓 4 的 LED 指示灯快速闪烁时, 请勿拔出该盘仓。这样做可能会损坏光盘。

1. 打开光盘盖 (仅对于输出至盘仓 2 或 3), 取出盘仓。
2. 从输出盘仓中取出已出版 / 读取的光盘。



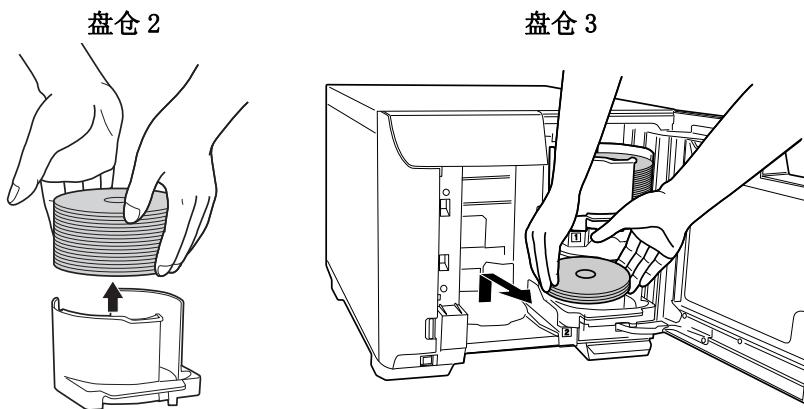
注释:

- 一旦输出盘仓已满, 任务将暂停。如果您从盘仓中取出出版完的光盘, 任务将自动恢复。
- 确保在已打印光盘完全变干之后, 再使用它们或碰触光盘打印面。爱普生专用光盘至少要 1 个小时才能变干, 其它类型的光盘至少需要 24 个小时才能变干。
- 如果打印位置失准, 使用打印机驱动程序调整。有关详细信息, 参见打印机驱动程序帮助。
- 如果墨水涂污, 调整色彩饱和度。有关详细信息, 参见打印机驱动程序帮助。
- 当使用批量模式出版光盘时, 输出到盘仓 3 的光盘数量不总是与装入盘仓 2 的光盘数量相同。此外, 光盘数量并不总是会变为 50。这一点同样适用输出到盘仓 2 的光盘。对于批量模式, 当在盘仓 3 中堆积的光盘达到最高限制时, 输出盘仓切换到盘仓 2。结果是, 输出到盘仓的光盘数取决于您所使用的光盘的厚度。

对于 PP-50II

1. 打开光盘盖。
2. 仅可当盘仓 2 被设为输出盘仓时，取出盘仓。
3. 从盘仓中取出已出版 / 读取的光盘。输出盘仓根据出版模式而有所不同。请参阅以下表格。

输出盘仓	式 齊 桿 倉	光盘数量
盘仓 2	标准模式 读入模式	最多 50 张
盘仓 3	标准模式 少量出版模式	最多 20 张



注释：

- 一旦输出盘仓已满，任务将暂停。如果您从盘仓中取出出版完的光盘，任务将自动恢复。
- 确保在已打印光盘完全变干之后，再使用它们或碰触光盘打印面。爱普生专用光盘至少要 1 个小时才能变干，其它类型的光盘至少需要 24 个小时才能变干。
- 如果打印位置失准，使用打印机驱动程序调整。有关详细信息，参见打印机驱动程序帮助。
- 如果墨水涂污，调整色彩饱和度。有关详细信息，参见打印机驱动程序帮助。

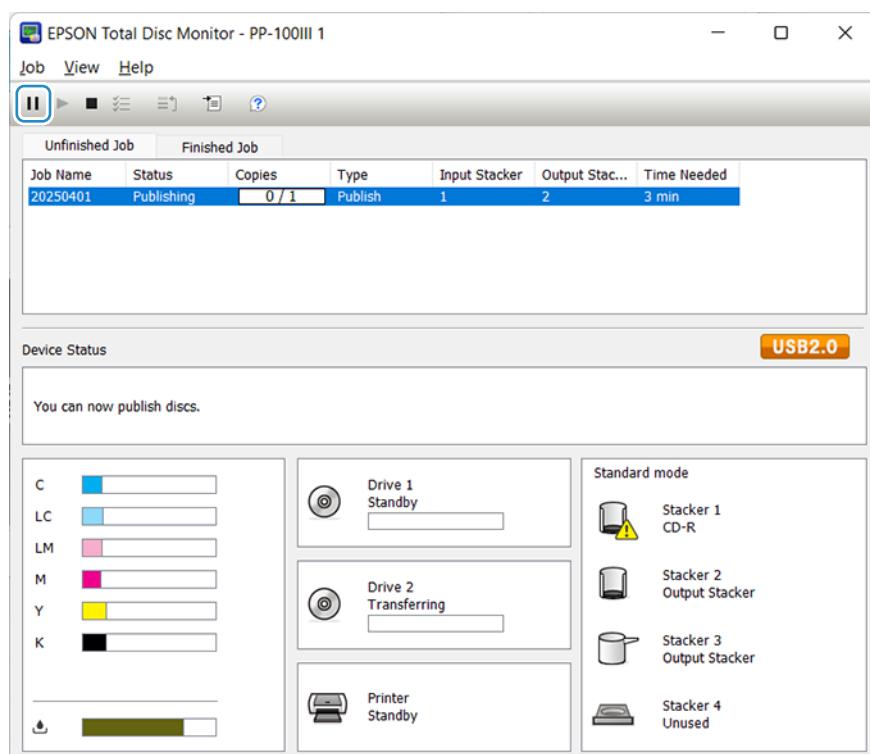
暂停出版

如果您需要暂停出版，按下面指导。

当您开始出版时，EPSON Total Disc Monitor 屏幕出现在计算机屏幕上。选择您想在未完成任务列表中暂停的任务，然后从任务菜单中选择**暂停任务**或单击 **II** 按钮。

注释：

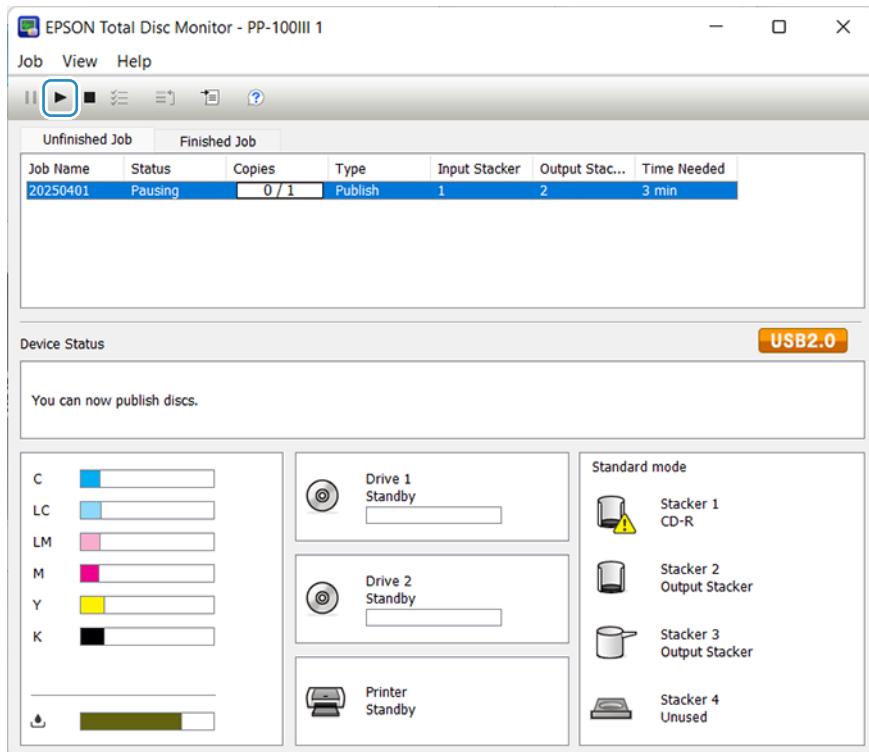
- 如果正在出版光盘，在完成处理后会暂停任务。
- 当任务暂停时，不会开始处理任何后续任务。



恢复出版

如果您需要恢复出版，按下面指导。

启动 EPSON Total Disc Monitor。在未完成任务列表中选择要恢复的任务，然后从任务菜单中选择恢复任务或单击▶按钮。



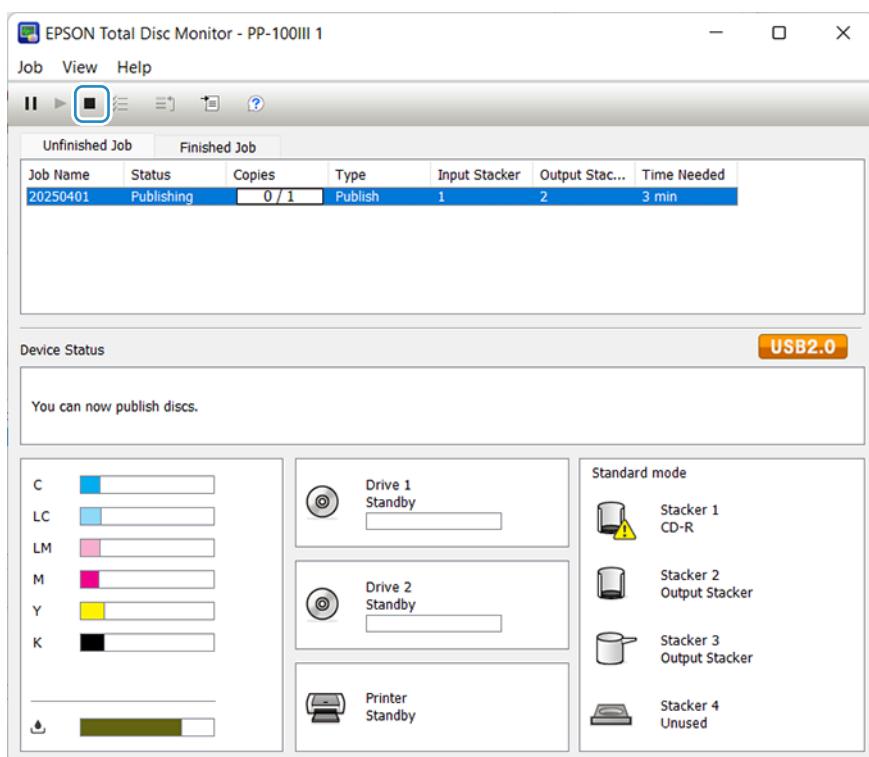
取消出版

如果您需要取消出版，按下面指导。

启动 EPSON Total Disc Monitor。选择您想在未完成任务列表中取消的任务，然后从任务菜单中选择取消任务或单击 ■ 按钮。

注释：

如果正在出版光盘，则该处理停止，光盘被输出到输出盘仓。



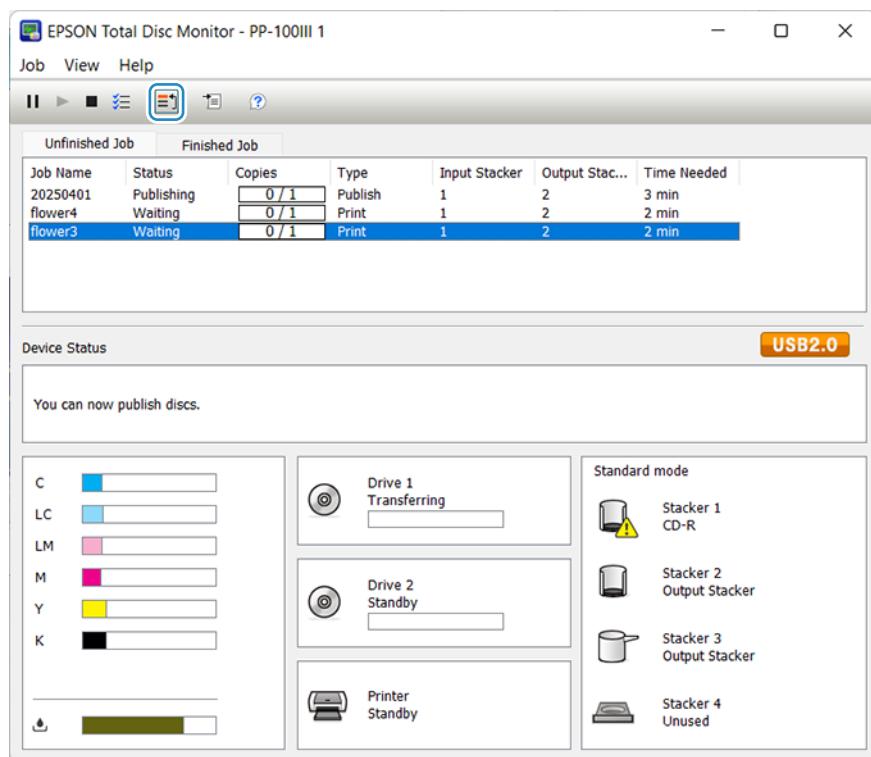
优先出版

如需要将多个出版任务中的某个任务先于其他任务处理，请按下面说明进行操作。

启动 EPSON Total Disc Monitor。在未完成任务列表中选择要优先处理的任务，然后从任务菜单中选择优先出版或单击  按钮。所选任务将在当前任务完成后处理。

注释：

任何任务都不能优先于喷嘴检查、对齐打印头和校准打印位置等操作。



第 3 章

更换墨盒

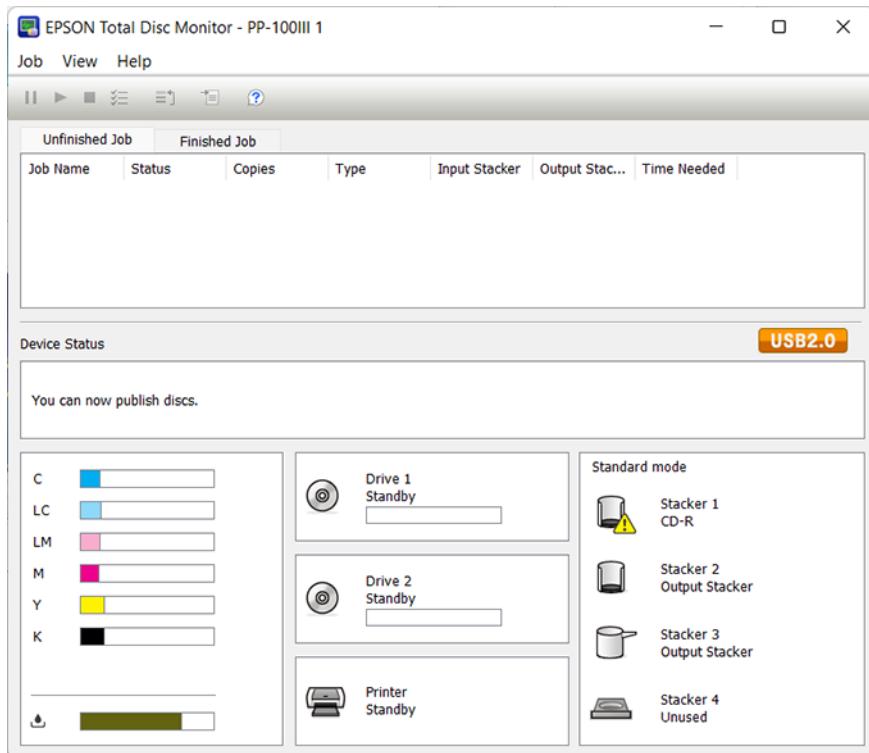
检查墨盒状态

注释:

- 爱普生不保证非爱普生原装正品墨水的打印质量或可靠性。
- 当墨盒墨量低时，在 EPSON Total Disc Monitor 上显示状态。

要检查墨盒状态，做下面操作：

- 当您启动一项任务时，EPSON Total Disc Monitor 自动出现。您可通过此窗口检查墨盒状态。
您还可以从开始菜单中运行 EPSON Total Disc Monitor。
参见第 151 页的“使用 EPSON Total Disc Monitor”。



注释:

如果任何安装在此产品中的墨盒是坏的、与此产品型号不兼容或安装不正确，EPSON Total Disc Monitor 将不能正确计算出墨盒中的剩余墨量进行显示。确保更换或重新安装的墨盒是此产品支持的墨盒。

更换墨盒注意事项

当更换墨盒之前，首先阅读此部分指导。

- 安装所有 6 个墨盒。即使只缺少一个墨盒，本产品也将无法运行。
- 此产品使用的墨盒配备有 IC 芯片，IC 芯片准确地监视每个墨盒使用的墨水量。即使取下后再重新安装墨盒仍然可以使用。不过，每次装上墨盒时都会耗费一些墨水，因为此产品会自动进行可靠性检测。
- 墨水供应端口处阀门是为容纳可能泄漏的过量的墨水而设计的。但是，建议小心处理。不要触碰供墨口或其周围区域。
- 在进行下列操作时要消耗墨水：安装墨盒、打印头清洗和自动执行定期清洗。
- 要保持墨水的最大使用效率，仅在准备更改墨盒时才将其取出。当重新安装墨盒时，如果墨盒墨量低将不能使用。
- 不要给墨盒重新充墨。因使用非爱普生原装正品墨水可能会造成故障、损伤，在此情况下的故障及损伤，在保修期内将实施有偿维修服务。在某些情况下，可能导致此产品异常行为。
- 将墨盒保存在儿童够不到的地方。不要让儿童喝墨水或玩墨盒。
- 处理用过的墨盒时要小心，因为出墨口周围可能还有一些墨水。如果墨水沾到了皮肤上，请用肥皂和水彻底清洗。如果墨水进入了眼睛，请立即用清水冲洗。彻底冲洗后如果仍感不适或看不清东西，请立即就医。
- 爱普生建议您使用爱普生原装正品墨盒。爱普生推荐使用爱普生原装正品墨水，因使用非爱普生原装正品墨水引起的机器故障。在保修期内将实施有偿维修服务。
- 仅当您准备更换此产品中的墨盒时才能打开墨盒包装。
- 在打开包装后的 6 个月内将墨盒用尽。
- 备好更换用的墨盒之前，请让旧墨盒一直安装在此产品上。否则打印头喷嘴中的余墨可能会变干。
- 一个墨盒已到达更换时间后，您将不能继续打印，即使其它墨盒中还有墨水也不能继续打印。在打印前，请更换墨盒。
- 当充墨（电源指示灯闪烁）时不要关闭此产品电源或打开墨盒舱盖。打开墨盒舱盖可能会引起再次充墨，导致耗费更多的墨水。同时，可能干扰常规的打印。
- 即使正确安装了墨盒还是不能识别墨盒，说明绿色的电路板上可能附着有污垢。取下墨盒并使用一块软布来擦拭电路板，然后再重新安装。

- 此产品的色彩调整是基于使用爱普生的原装正品墨盒。使用非爱普生原装正品墨盒可能会降低打印质量且将不能更好的表现此产品的性能。
- 当墨水指示灯闪烁或亮时，说明墨盒没有正确安装。检查墨盒是否正确安装。
- 如果安装的墨盒不能提供常规的打印，按下清洁洗按钮 3 秒钟。如果不能解决此问题，重复此过程 1 次或 2 次。
- 使用电源按键关闭此产品电源，打印头自动地盖帽，以防止喷嘴中的墨水变干。在安装墨盒后如果不使用此产品，确保使用电源按键来进行关闭。在电源打开时不要拔下电源线或断开电路。
- 在安装墨盒后要移动或运输此产品，请带着安装的墨盒进行移动或运输。

更换墨盒

注释:

□ 仅当您准备更换此产品中的墨盒时才能打开墨盒包装。

□ 要确定每个墨盒的状态，参见下面链接的部分：

参见第 151 页的“使用 EPSON Total Disc Monitor”。

此表描述了指示灯的状态和您需要采取的操作。

指示灯	操作
	墨量低。备好更换用的墨盒。
	墨盒已到达更换时间。使用一个新的墨盒更换。

：闪烁 ：亮

要更换墨盒，请按下述步骤操作。



注意:

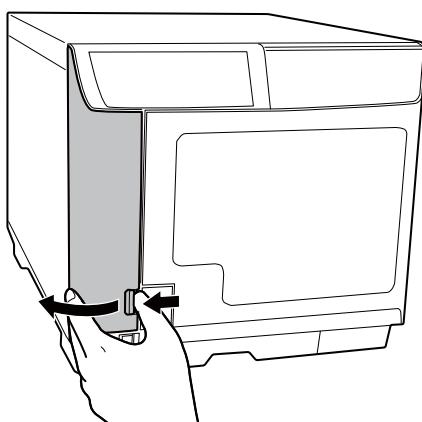
在准备好更换墨盒之前，不要从此产品上卸下旧的墨盒。

注释:

图示显示更换淡洋红色墨盒，图示对于所有墨盒都适用。

1. 确认①电源指示灯亮，但不闪烁。

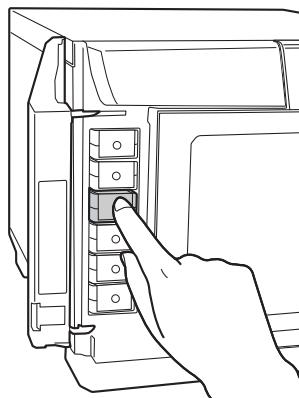
2. 打开墨盒舱盖。



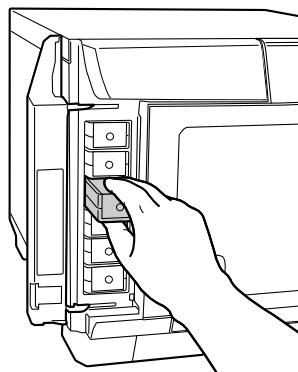
注释:

在移动墨盒之前等待 4 秒钟可更长时间。否则，墨水可能喷出。

3. 推动要更换的墨盒，以便让墨盒稍微弹出。



4. 小心地将已到使用寿命的墨盒从墨盒舱直线方向拉出。并正确地进行处理。

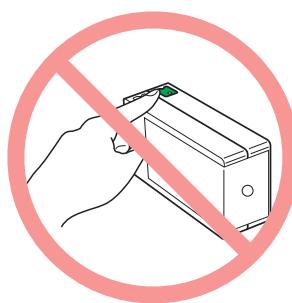


5. 从包装中取出新墨盒。



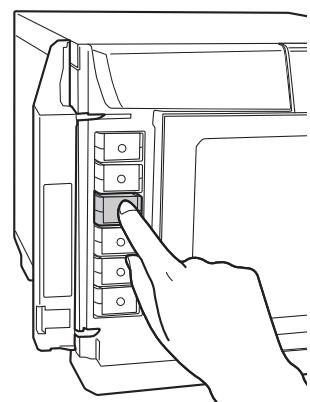
注意:

- 不要碰触墨盒侧面的绿色 IC 芯片。否则将损坏墨盒。

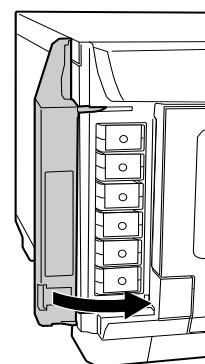


- 在取出旧墨盒之后马上安装新墨盒。如果没有立即安装墨盒，打印头可能会变干并不能打印。
- 不要向墨盒中重新充墨。因使用非爱普生原装正品墨水可能会造成故障、损伤，在此情况下的故障及损伤，在保修期内将实施有偿维修服务。在某些情况下，可能导致此产品异常行为。

6. 将新的墨盒插入到墨盒舱。然后推动墨盒直到它锁定到位。



7. 在完成了更换墨盒后，合上墨盒舱盖。



检查打印头喷嘴

如果发现打印的图像意外地模糊或丢失墨点，则可通过检查打印头喷嘴来确定问题所在。

通过从计算机上使用喷嘴检查应用工具来检查打印头喷嘴。

使用喷嘴检查应用工具

请按下列步骤使用喷嘴检查应用工具。

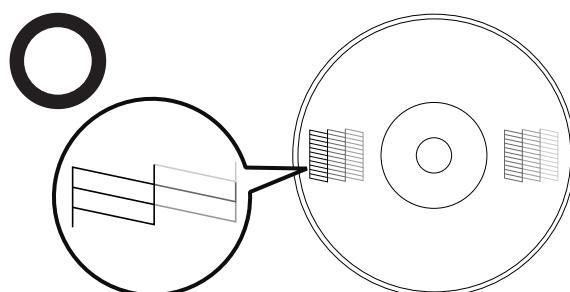
1. 确保将未打印的光盘装入到盘仓 1。
2. 确保指示灯没有指示错误，且光盘盖是关闭的。
3. 访问打印机驱动程序。

请参见第 20 页的“访问打印机驱动程序”。

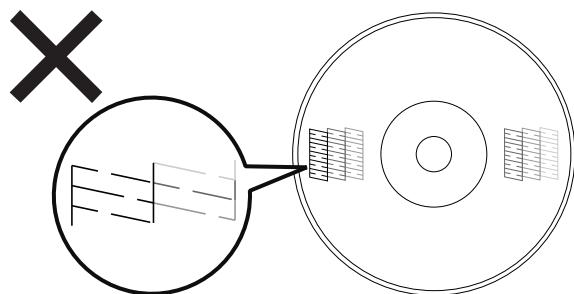
4. 单击**应用工具**选项卡，然后单击**喷嘴检查**按钮。
5. 按照屏幕上的提示操作。

下面是喷嘴检查图案的两个样例。

将打印出的检查页质量与下面的样例进行比较。如果不存在打印质量问题（比如测试线上未出现间隙或部分丢失），说明打印头完好。



如果打印的线条中有线段丢失情况，如下图所示，则说明喷嘴可能堵塞。



参见第 123 页的“清洗打印头”。

清洗打印头

如果发现打印的图像意外地模糊或丢失墨点，则可通过清洗打印头来解决这些问题，这样可保证喷嘴正常出墨。

您可以使用计算机打印机驱动程序中的打印头清洗应用工具来清洗打印头，也可以使用此产品的按钮来进行打印头清洗。



注意:

- 清洗打印头时不要打开墨盒舱盖。如果墨盒舱盖被打开，将停止打印头清洗。
- 打印头清洗要消耗墨水。过度的打印头清洗将会减少墨盒的使用寿命。

注释:

- 请仅在打印质量下降时（例如打印输出模糊、色彩不正确或丢失等）才清洗打印头。
- 首先使用喷嘴检查应用工具确认打印头是否需要清洗。这样做可以节省墨水。
- 当墨量低时，您不能清洗打印头。当墨盒已到达更换时间时，您不能清洗打印头。请首先更换相应的墨盒。

使用打印头清洗应用工具

〈正常〉



〈堵塞〉



请按下述步骤使用打印头清洗应用工具清洗打印头。

1. 确保此产品已打开。
2. 确保指示灯没有指示错误，光盘盖是关闭的。
3. 访问打印机驱动程序。

请参见第 20 页的“访问打印机驱动程序”。

4. 单击**应用**工具选项卡，然后单击**打印头清洗**按钮。

5. 按照屏幕上的提示操作。

此○①产品执行清洗周期时，电源指示灯闪烁。



注意：

切勿在○①电源指示灯闪烁时关闭此产品。这样做可能损坏此产品。

注释：

- 如果在重复此过程四次之后打印质量仍未改善，则关闭此产品，将其停放至少 6 小时。然后再次运行喷嘴检查，如有必要，可重复执行打印头清洗过程。
- 如果打印质量仍然没有改善，说明至少有一个墨盒可能已到使用寿命或损坏，需要更换。
参见第 118 页的“**更换墨盒**”。

使用此产品按钮

请按下述步骤使用此产品按键清洗打印头。

1. 确保计算机电源已打开。

2. 确保此产品已打开。

3. 确保指示灯没有指示错误，光盘盖是关闭的。

4. 按住 ○^{A•A}_{3sec.} 清洗按键 3 秒钟。

此产品开始清洗打印头，并且○①电源指示灯开始闪烁。



注意：

切勿在○①电源指示灯闪烁时关闭此产品。这样做可能损坏此产品。

5. 当○①电源指示灯停止闪烁时，请打印喷嘴检查图案确认打印头是否已清洗干净。
参见第 121 页的“**检查打印头喷嘴**”。

注释：

- 如果在重复此过程四次之后打印质量仍未改善，则关闭此产品，将其停放至少 6 小时。然后再次运行喷嘴检查，如有必要，可重复执行打印头清洗过程。
- 如果打印质量仍然没有改善，说明至少有一个墨盒可能已到使用寿命或损坏，需要更换。
参见第 118 页的“**更换墨盒**”。

校准打印头

如果发现垂直线失准或者出现水平条纹，可以使用打印机驱动程序中的打印头校准应用工具来解决问题。

注释:

根据光盘的制造商不同，其厚度也不同。使用不同厚度的光盘可能导致打印头失准。使用打印头校准应用工具来检查并调整打印头校准。当要出版一系列光盘时，推荐使用相同产品和同类型光盘。

使用打印头校准应用工具

请按下列步骤使用打印头校准应用工具校准打印头。

1. 确保将未打印的光盘装入到盘仓 1。
2. 确保指示灯没有指示错误，光盘盖是关闭的。
3. 访问打印机驱动程序。

请参见第 20 页的“访问打印机驱动程序”。

4. 单击应用工具选项卡，然后单击打印头校准按钮。
5. 按屏幕提示校准打印头。



注意:

- 在初次调整后在确认屏幕上输入值时，将使用初始值加输入值一起进行调整。要清除调整值，选择重置并单击退出。
- 在按上面的描述校准打印头之后，如果打印的封面不能与光盘的中心对准，打印将出现在校准比较打印面的外面。

校准打印位置

如果发现垂直打印位置失准，可以使用打印机驱动程序中的校准打印位置应用工具来解决问题。

使用校准打印位置应用工具

按下面步骤使用校准打印位置应用工具来调整垂直和水平打印位置。

1. 确保将未打印的光盘装入到盘仓 1。
2. 确保指示灯没有指示错误，光盘盖是关闭的。
3. 访问打印机驱动程序。

请参见第 20 页的“访问打印机驱动程序”。

4. 单击**应用工具**选项卡，然后单击**校准打印位置**按钮。
5. 下面屏幕指示调整垂直和水平打印位置。

清洁产品

清洁此产品外部

要使此产品保持较佳运行状态，需要按下面步骤进行清洁。

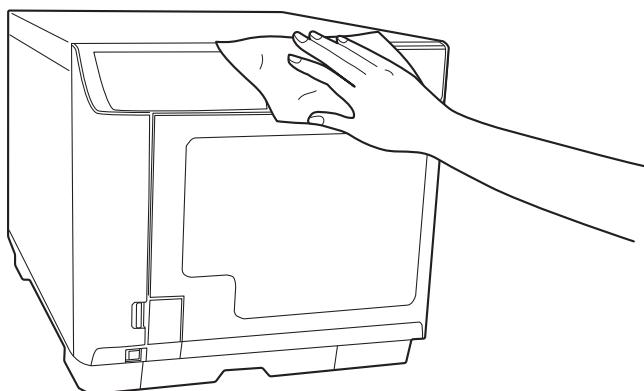


注意：

- 擦拭时请关闭光盘盖，以免湿气进入产品的内部。如果此产品内部弄湿，可能会有电线短路的危险。
- 不要使用汽油、涂料稀释剂、酒精，或其他不稳定的化学品。如果使用，此产品的内部或外部可能会发生改变性质或形状的危险。
- 不要使用硬的刷子。如果使用，可能会有划伤此产品外部的风险。

1. 确保此产品已关闭并且所有指示灯熄灭，然后从电源插座上拔下电源线。
2. 使用柔软、干净的布小心去除灰尘和污垢。

如果污垢不能去除，请使用一块中性清洁剂润湿的软布清洁。然后再使用干的软布擦拭此产品外部。



清洁此产品内部

如果有污物或灰尘覆盖在此产品的内部或盘仓上，或污物粘附在上面，使用一个软布来将污物擦除。

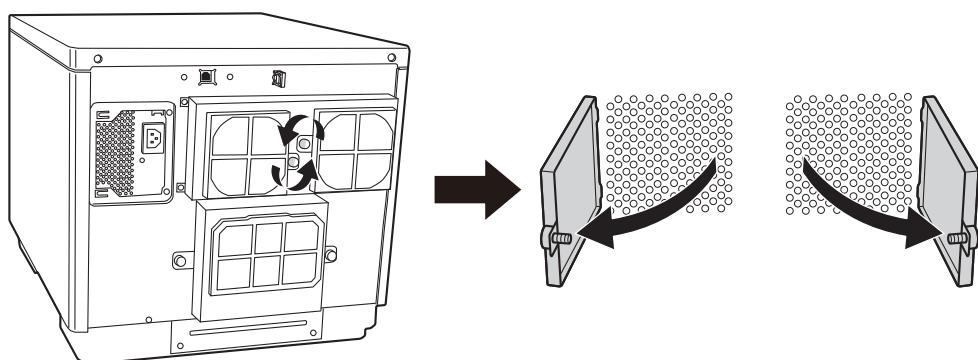
墨水可能会在盘仓上形成污点。使用粘有加入少量中性清洁剂的水的软布，并挤干来擦除污点。

清洁过滤器（仅适用于 PP-100III/PP-50II）

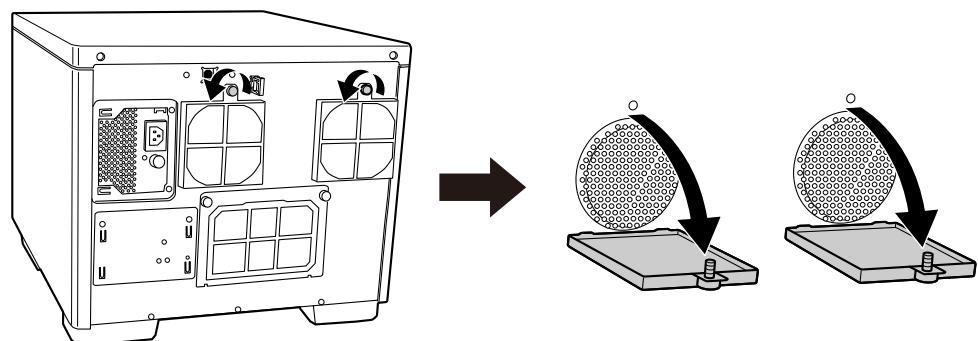
请每 6 个月一次清洁位于此产品后部的过滤器。

1. 确保此产品已关闭并且所有指示灯熄灭，然后从电源插座上拔下电源线。
2. 松开并取下过滤器盖上的螺丝可将其打开。

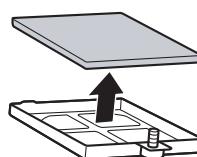
PP-100III



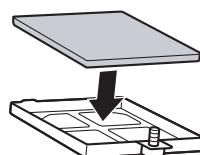
PP-50II



3. 从过滤器盖上取下过滤器。

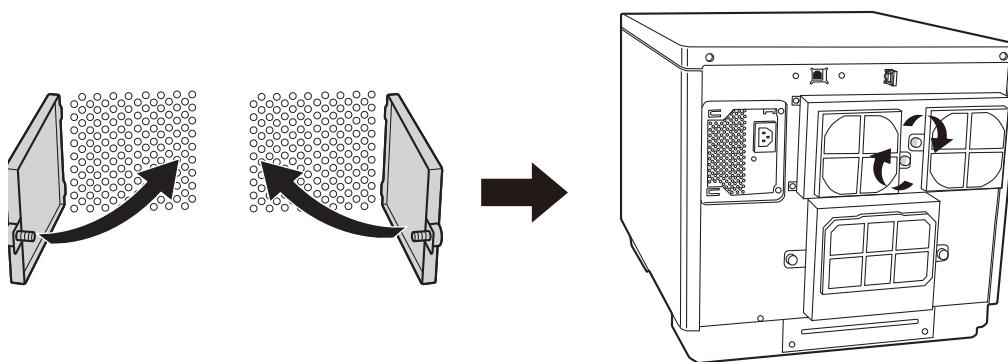


4. 使用吸尘器来清洁过滤器上的尘土。
5. 再将过滤器放回到原来的位置。

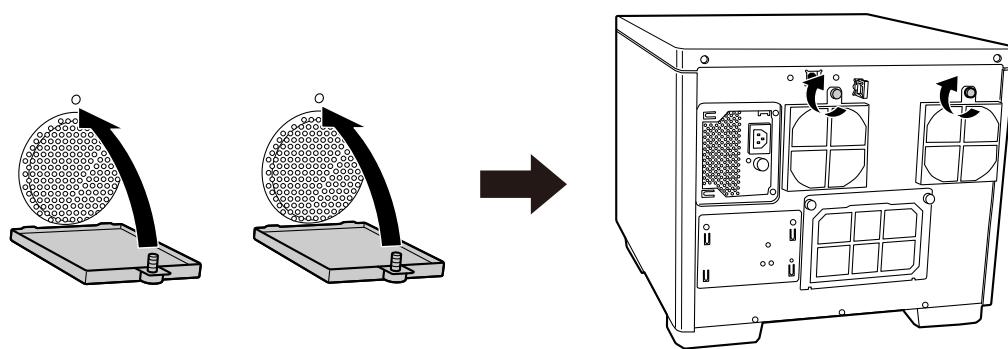


6. 拧紧螺丝可关闭过滤器盖。

PP-100III



PP-50II



注意：

定期的清洁过滤器（每 6 个月清洁一次）

获取维护信息

您可以获得有关本产品维护和支持的有用信息，例如已出版光盘的累计张数、维护箱的可用空间（适用于 PP-100III/PP-100AP），以及驱动器的使用寿命（适用于 PP-100III/PP-50II）。

1. 确保将本产品通过 USB 电缆连接到计算机上并开机。
2. 单击开始 ()，指向所有程序，单击 EPSON Total Disc Maker，然后单击 EPSON Total Disc Setup。
3. 选择 CD/DVD/BD 出版设备，然后单击属性。
4. 单击维护信息选项卡。

注释:

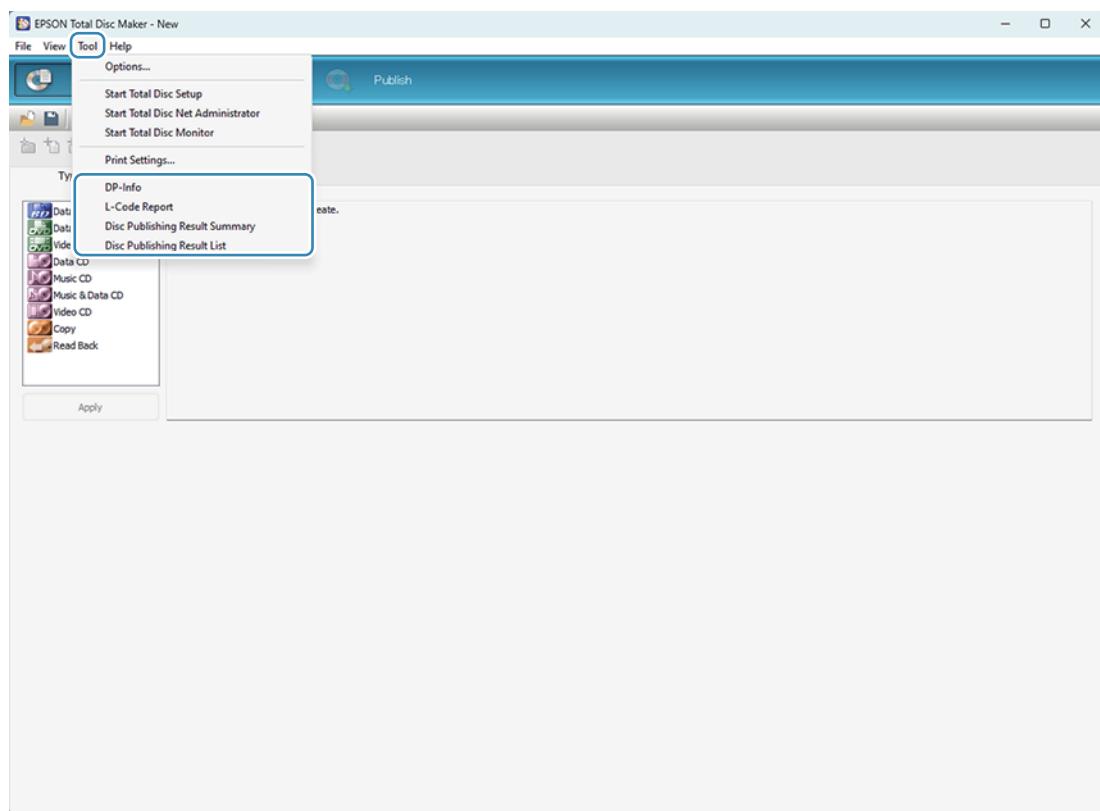
- 仅适用于 PP-100III/PP-100AP: 当维护箱可用空间接近 0% 时，需要更换维护箱。
- 仅适用于 PP-100III/PP-50II: 当驱动器 1/ 驱动器 2 的使用年限或驱动器的使用寿命接近 100% 时，需要更换驱动器。
- PP-50II: 墨水垫可用空间显示为 0 到 100%。当它达到 0% 时，将无法出版任务。

报告功能

联系支持服务台时，请使用报告功能。

显示报告功能

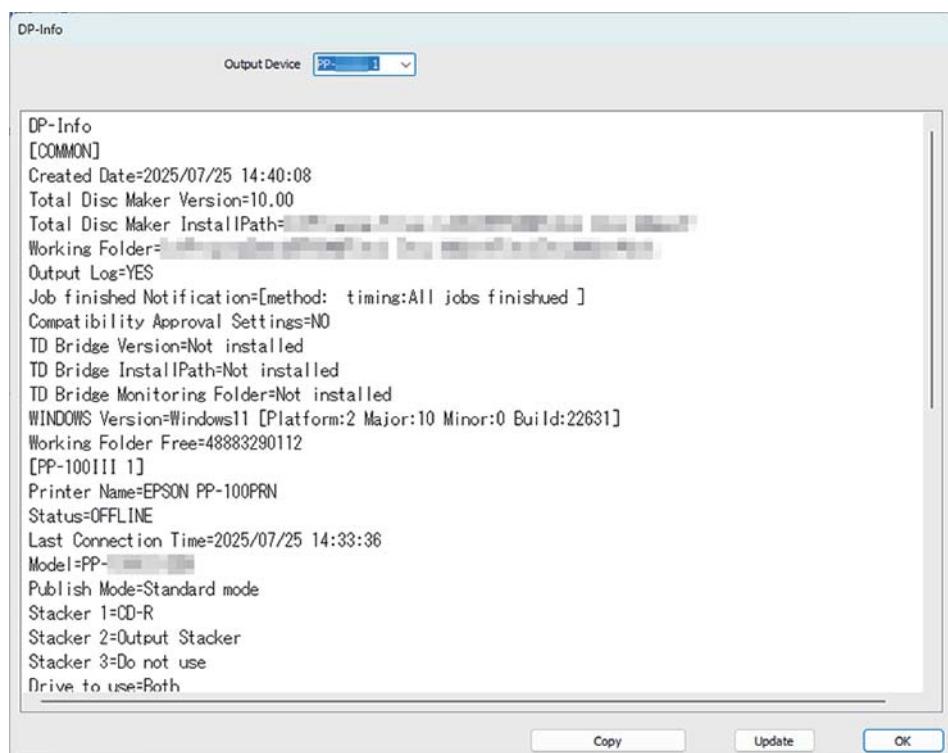
从 EPSON Total Disc Maker [工具] 菜单中选择报告功能。



DP-Info 屏幕

此屏幕上显示已安装软件的计算机及已连接设备的相关信息。

显示以下信息。



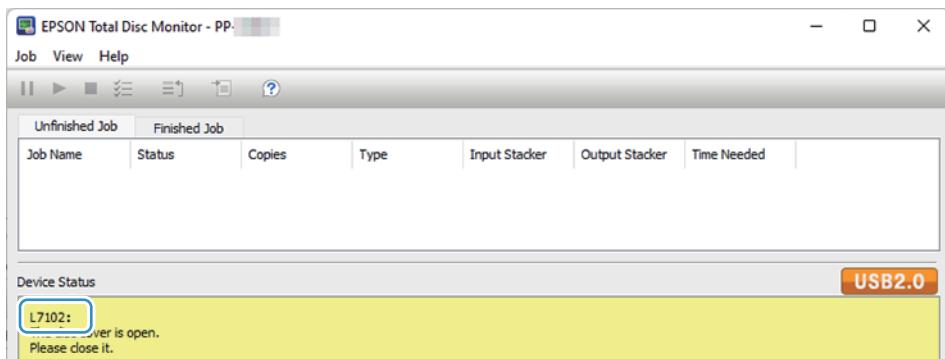
项目	描述
Output Device	选择要获取信息的设备。
Copy	将显示的信息复制到剪贴板。
Update	更新信息。
OK	关闭屏幕。

L-Code 报告屏幕

按最新日期顺序显示 L-Code 日志文件列表。

注释:

L-Code 是本产品的错误代码。这将显示在 EPSON Total Disc Monitor 的 [设备状态] 部分。此报告分别针对已连接的各设备生成。



显示以下信息。

L-Code Report			
Output Device: PP- [dropdown]			
Date	Time	L-Code	Status
2025/08/08	14:54:11.929	L7102	End
2025/08/08	14:54:08.672	L7102	Start
2025/08/08	14:52:12.352	L7000	End
2025/08/08	14:52:09.276	L7000	Start

项目	描述
Output Device	选择显示 L-Code 报告的设备。
Copy	将鼠标选中的行复制到剪贴板。
Update	重新加载 L-Code 日志文件。
OK	关闭屏幕。

L-Code 报告中记录的详细信息

记录 L-Code 错误的日期、时间和结束时间。

例：

2025/05/23	09:52:45.718	L7000	End
2025/05/23	09:48:33.570	L7000	Start

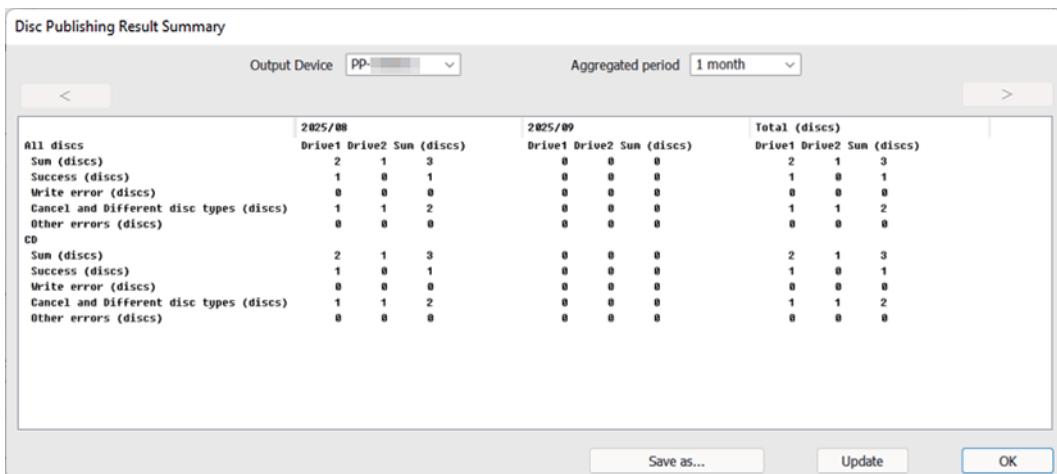
Disc Publishing Result Summary

此功能显示按用户指定周期汇总的光盘出版结果日志文件。

注释:

- 此功能将本产品的光盘出版结果日志记录到一个文件中。这将显示按光盘类型和驱动器分类的已成功出版和未成功出版的光盘数量。可以分析写入错误发生的时间，并跟踪已出版光盘的数量。
- 出版结果归类为“Success”、“Write error”、“Cancel and Different disc types”或“Other error”。
- 仅用于打印或读入模式时不创建记录。

显示以下信息。



项目	描述
Output Device	选择显示光盘出版结果日志文件的设备。
Aggregated period	选择要汇总的周期。请选择以下任一项。 <ul style="list-style-type: none">• [1 个月]（默认设置）：显示“本月（包括今天）”、“上个月”和“上上个月”的结果。• [1 周]：每 7 天（从星期天到星期六）汇总 1 次结果。 显示“本周（包括今天）”、“上周”和“上上周”的结果。• [1 天]：显示“今天”、“昨天”和“前天”的结果。 可以通过 [<] 和 [>] 按钮更改周期。
Save as	以 CSV 文件格式保存显示的内容。有关已输出内容的详细信息，请参阅第 137 页的“CSV 文件输出示例”。
Update	重新汇总光盘出版结果摘要。
OK	关闭屏幕。

光盘出版结果摘要表中的项目

项目	描述
• YYYY/MM: • YYYY/MM/DD–YYYY/MM/DD • YYYY/MM/DD	这是要汇总的周期。显示内容因“汇总周期”而异。
Total (discs)	显示在汇总周期中出版的光盘总数。
Drive1	为“Drive1”出版的光盘数量。
Drive2	为“Drive2”出版的光盘数量。
All discs	在汇总周期中出版的 CD、DVD、DVD–DL 和 BD 的总数。
Sum (discs)	归类为“Success”、“Write error”、“Cancel and Different disc types”或“Other error”的光盘总数。
Success (discs)	成功写入的光盘数量。
Write error (discs)	处于以下任一状态的光盘数量。 <ul style="list-style-type: none">• 写入光盘时发生错误。• 写入后比较结果时发生错误。
Cancel and Different disc types (discs)	处于以下任一状态的光盘数量。 <ul style="list-style-type: none">• 加载到驱动器中的光盘类型与指定的光盘类型不匹配，或不受支持。• 插入驱动器的光盘不是空白光盘。• 写入操作已被取消，原因是用户取消了任务或发生了其他错误。
Other error (discs)	遇到其他错误的光盘数量。

光盘出版结果摘要表中的使用示例

诊断错误：发生写入错误时	<ul style="list-style-type: none">• 将汇总周期设置为“1个月”，然后与上个月的错误数量进行比较。如果错误数量增加，请缩短汇总周期以检查错误开始发生的时间。• 检查错误是否主要发生在特定的光盘类型上。• 检查错误是否主要发生在特定驱动器上。
控制已出版光盘的数量	<ul style="list-style-type: none">• 检查定期出版的光盘数量。• 此数据用于估算光盘使用情况和墨水消耗量。

CSV文件输出示例

通过 [另存为..] 输出 CSV 文件的例子如下所示。

	A	B	C	D	E	F	G	H
1	Aggregated period	Media type	Drive	Total (discs)	Success (discs)	Write error (discs)	Cancel and Different disc types (discs)	Other error (discs)
2	Sep-25	CD	Drive1	0	0	0	0	0
3	Sep-25	CD	Drive2	0	0	0	0	0
4	Sep-25	DVD	Drive1	0	0	0	0	0
5	Sep-25	DVD	Drive2	0	0	0	0	0
6	Sep-25	DVD DL	Drive1	0	0	0	0	0
7	Sep-25	DVD DL	Drive2	0	0	0	0	0
8	Sep-25	BD	Drive1	0	0	0	0	0
9	Sep-25	BD	Drive2	0	0	0	0	0
10	Sep-25	BD DL	Drive1	0	0	0	0	0
11	Sep-25	BD DL	Drive2	0	0	0	0	0
12	Aug-25	CD	Drive1	0	0	0	0	0
13	Aug-25	CD	Drive2	0	0	0	0	0
14	Aug-25	DVD	Drive1	0	0	0	0	0
15	Aug-25	DVD	Drive2	0	0	0	0	0
16	Aug-25	DVD DL	Drive1	0	0	0	0	0

Disc Publishing Result List

按最新日期顺序显示光盘出版结果列表。

注释:

- 仅用于打印或读入模式时不创建记录。
- 以 [2.4X] 的 DVD 写入速度出版的任务，其 [写入速度] 将显示为 [x2]。
- 视频 DVD 任务的 [写入类型] 将显示为 [数据]。
- 从 ISO 复制的任务的 [写入类型] 将显示为 [数据]。

显示以下信息。

Disc Publishing Result List											
Output Device											
PublishDate	PublishTime	DiscID	Write...	MediaType	Drive	WriteSpeed	WriteDataSize	Result	ErrorDetail		
2025/05/12	19:38:20.371	2	Data	CD-R	Drive2	x40	1271808	DC_SUCCESS			
2025/05/12	19:28:41.756	1	Data	CD-R	Drive1	x40	1271808	DC_ERR_...	CD-ROM		

项目	描述
Output Device	选择要获取信息的设备。
Copy	将显示的信息复制到剪贴板。
Update	更新信息。
OK	关闭屏幕。

更换维护箱（仅适用于 PP-100III/PP-100AP）

维护箱用于吸收在打印期间和清洗打印头时留下的废墨水。当维护箱变满时，产品将停止出版光盘。

注释：

- 您可使用 *EPSO NTotal Disc Setup* 检查维护箱的可用空间。
参见第 130 页的“获取维护信息”。
- 当维护箱快到更换时间时，当您启动 *EPSON Total Disc Monitor* 时，每天将会显示一条信息，通知您维护箱快到更换时间。
- 当维护箱到了更换时间时，所有墨水指示灯快速地闪烁，*EPSON Total Disc Monitor* 上会显示一条信息，通知您维护箱已到更换时间。

请参照维护箱的使用手册更换维护箱。当您更换维护箱时，确保同时更换过滤器。



注意：

- 爱普生建议您使用原装爱普生维护箱。使用非爱普生原装维护箱可能造成机器故障，并且无法享受爱普生的保修服务，在特定情况下，还可能导致产品不稳定。
- 不要从本产品中取出维护箱并长时间放置。
- 不要倾斜用旧的维护箱。否则，墨水可能泄漏。
- 不要碰触维护箱上的绿色 IC 芯片。
- 不要触摸维护箱的墨水排出口或维护箱内部的产品插口。
- 小心不要触摸维护箱盖上和过滤器盖上的墨水。
- 不需要时请不要取出 / 插入维护箱。否则墨水垫的一些部分可能会脱落到产品内部。

更换墨水垫（仅适用于 PP-50II）

墨水垫用于吸收在打印头清洗和打印过程中排出的废墨。到了墨水垫的更换期限后，将无法再出版。在这种情况下，必须更换墨水垫。

注释：

- 您可使用 *EPSON Total Disc Setup* 检查墨水垫的可用空间。
参见第 130 页的“获取维护信息”。
- 当墨水垫快到更换时间时，当您启动 *EPSON Total Disc Monitor* 时，每天将会显示一条信息，通知您墨水垫快到更换时间。
- 控制面板上的所有指示灯点亮时，说明墨水垫已到更换时间。

如何更换墨水垫

请立即与爱普生授权服务中联系更换墨水垫。废墨垫饱和且在不久此部件将没有作用。不要试图自己维修此部件。

更换驱动器（仅适用于 PP-100III）

本产品的两个驱动器均可更换为专用的可选 BD 驱动器。

当驱动器达到使用寿命，将很容易出现写入或读取错误。在此情况下，请更换驱动器。即使驱动器的使用年限未到，也可更换驱动器。

注释：

- 您可以使用 EPSON Total Disc Setup 检查驱动器 1 及驱动器 2 的使用年限。
参见第 130 页的“获取维护信息”。
- 当驱动器快到更换时间时，在您启动 EPSON Total Disc Monitor 时，每天都会显示一条信息，提醒您驱动器快到更换时间。
- 当驱动器到了更换时间，在您启动 EPSON Total Disc Monitor 时，每天都会显示一条信息，提醒您驱动器已到更换时间。

请参阅专用可选驱动器的使用手册以更换驱动器。



警告：

切勿将手指伸入驱动器插槽中。



注意：

- 更换驱动器时，确保按照驱动器使用手册中的说明进行操作。
- 必须安装驱动器 1 和驱动器 2。否则 PP-100III 将无法运行。
- 请不要使用爱普生专用可选驱动器以外的其它驱动器。否则可能损坏产品和驱动器。
参见第 176 页的“耗材和选件”。
- 每个插槽的驱动器更换次数不应超过 40 次。驱动器连接器损坏将导致驱动器和产品毁坏。

运输产品

如果需要在一定距离运输此产品，请仔细准备并重新包装。确保使用原始包装箱和包装材料。



警告：

此产品很重，所以需要 2 个人来抬起此产品。



注意：

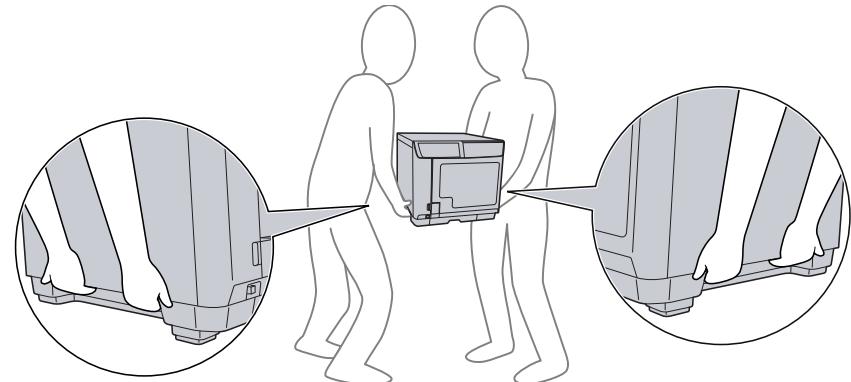
- 当保存或运输此产品时，不要倾斜、垂直放置或倒置此产品。如果您需要运输此产品，小心地准备并使用原包装箱和包装材料按顺序重新打包来保护此产品受到震动。
- 不要取下已安装的墨盒。取下墨盒会使打印头变干，导致不能打印。
- 仅适用于 PP-100III/PP-100AP：不要取下已安装的维护箱。取下维护箱可能会导致墨水泄漏。
- 仅适用于 PP-100III：运输前务必取下两个驱动器。否则驱动器和 PP-100III 可能变形或损坏。请参阅专用可选驱动器的使用手册以取出驱动器。

1. 关闭此产品并拔下电源线。
2. 断开接口电缆。
3. 从盘仓中取出所有的光盘。
4. 对于 PP-100III，请取出两个驱动器。
5. 打开墨盒舱盖。确保用胶带来固定墨盒，然后合上墨盒舱盖。
6. 关闭盘仓 4 托架（仅适用于 PP-100III/PP-100AP）和光盘盖。使用胶带将他们固定。
7. 在此产品的两侧装上保护材料。
8. 将此产品和附件重新装进原包装箱。

注释：

- 在运输过程中保持此产品水平。
- 再次使用之前，请务必从此产品上取下保护材料和胶带。

确保按下图的正确位置来抬起此产品。



第 5 章

故障排除

故障诊断

诊断产品故障最好分两个阶段完成：先诊断故障，然后应用可行的解决方案，直至问题得到解决。

执行帮助、操作面板和 EPSON Total Disc Monitor 应用工具可提供大多数常见问题的诊断和解决信息。请参考以下相关链接。

如果存在与出版质量相关的特定问题、与出版质量无关问题、光盘进入问题或者此产品根本就不出版等问题，请参考相应部分。

要解决问题，可能需要取消正在进行的出版。

参见第 113 页的“取消出版”。

错误指示灯

您可以使用此产品的指示灯来识别许多常见的问题。如果此产品停止工作，且指示灯一直亮着或闪烁，请使用以下表来诊断故障，然后采用推荐的解决办法。

注释：

根据操作的不同，发生错误后指示灯状况可能会改变。

指示灯状态如下。PP-50II 未配有盘仓 4 指示灯。



与错误关联的盖

指示灯								情况 / 解决	
电源	忙	错误	墨水	盘仓					
				1	2	3	4		
●	●	●	●	●	●	●	●	光盘盖或墨盒舱盖打开 合上盖。 当处理任务时，一旦光盘盖或墨盒舱盖被打开，将暂停任务 等待合上盖后可继续任务。	

错误与光盘进入有关

指示灯								情况 / 解决	
电源	忙	错误	墨水	盘仓					
				1	2	3	4		
●	●	●	●	●	●	●	●	光盘拾起错误 按下面解决问题。 1. 打开光盘盖并将输入堆放器中的光盘扇形展开以防止粘连。 2. 关闭光盘盖并再次出版光盘。 如果相同的错误频繁出现，请与爱普生授权服务中心联系。 多页进纸错误 按下面解决问题。 1. 打开光盘盖。 2. 从驱动托盘和打印装置托盘中取出光盘。 3. 扇形展开装入在输入堆放器中的光盘以避免光盘粘连。 4. 插入其它光盘到输入盘仓。 5. 关闭光盘盖并再次出版光盘。 如果相同的错误频繁出现，请与爱普生授权服务中心联系。	

指示灯							情况 / 解决	
电源	忙	错误	墨水	盘仓				
				1	2	3	4	
●	●	●	●	●	●	●	●	<p>光盘传输错误 关闭此产品并取出光盘，如果相同的问题频繁发生，请与爱普生授权服务中心联系。</p> <p>支架故障松开光盘 关闭此产品并取出光盘。 如果支架正拾起光盘时不要从支架上取出光盘。否则可能会损坏支架。要从支架上取下光盘，再次关闭此产品，让初始化过程来取走光盘。 如果相同的错误频繁出现，请与爱普生授权服务中心联系。</p> <p>内部错误 关闭此产品并检查此产品内部是否有任何物体，然后再次打开此产品电源。 如果相同的错误频繁出现，请与爱普生授权服务中心联系。 如果支架正拾起光盘时不要从支架上取出光盘。否则可能会损坏支架。要从支架上取下光盘，再次关闭此产品，让初始化过程来取走光盘。</p>

与盘仓有关的错误

指示灯							情况 / 解决	
电源	忙	错误	墨水	盘仓				
				1	2	3	4	
●	●	●	●	●	●	●	●	当盘仓 3 被设为不要用于标准模式、外部输出模式或读入模式时，将插入盘仓 3。 取出盘仓 3。
●	●	●	●	●	●	●	●	盘仓 1 没有正确插入。 确保盘仓 1 正确插入。
●	●	●	●	●	●	●	●	盘仓 2 没有正确插入。 确保盘仓 2 正确插入。

指示灯								情况 / 解决	
电源	忙	错误	墨水	盘仓					
				1	2	3	4		
●	●	●	●	●	●	●	●	在批量模式中未正确插入盘仓 3, 或盘仓 3 被设为: <input type="checkbox"/> 用于标准模式 <input type="checkbox"/> 外部输出模式中的输出盘仓 <input type="checkbox"/> 读入模式中的错误光盘输出盘仓 确保盘仓 3 正确插入。	
●	●	●	●	●	●	●	●	盘仓 1 是空的 装入光盘到盘仓 1。 注释: 当源盘仓中的光盘用完时, 盘仓指示灯闪烁。但是指示灯闪烁的时间可能与盘仓变空的时间不匹配。	
●	●	●	●	●	●	●	●	盘仓 2 是空的 装入光盘到盘仓 2。 注释: 当源盘仓中的光盘用完时, 盘仓指示灯闪烁。但是指示灯闪烁的时间可能与盘仓变空的时间不匹配。	
●	●	●	●	●	●	●	●	盘仓 1 超载 取出一些光盘, 以使光盘的叠放高度低于红色虚线。	
●	●	●	●	●	●	●	●	盘仓 2 超载 取出一些光盘, 以使光盘的叠放高度低于红色虚线。	
●	●	●	●	●	●	●	●	盘仓 3 超载 从盘仓 3 上取出所有光盘。	
●	●	●	●	●	●	●	●	盘仓 2 满 从盘仓 2 上取出出版完的光盘。	
●	●	●	●	●	●	●	●	盘仓 3 满 从盘仓 3 上取出出版完的光盘。	
●	●	●	●	●	●	●	●	盘仓 4 满 从盘仓 4 上取出出版完的光盘。	
●	●	●	●	●	●	●	●	盘仓 4 打开 关闭盘仓 4	

与墨水有关的错误

指示灯								情况 / 解决	
电源	忙	错误	墨水	盘仓					
				1	2	3	4		
●	●	●	●	●	●	●	●	墨量低 备好更换用的墨盒。要确定哪个墨盒墨量低，检查墨盒状态。 请参见第 115 页的“检查墨盒状态”。	
●	●	●	●	●	●	●	●	墨盒已到达其更换时间或没有正确安装。 更换墨盒并重新安装。 即使正确安装了墨盒还是不能识别墨盒，在绿色的电路板上可能附着有污垢。使用软布进行擦除并再次安装。 为了维护打印头质量在墨水完全用空之前此产品将停止操作。因此，在墨盒中还留有一部分墨水。 我们推荐使用爱普生原装正品墨盒。	
●	●	●	●	●	●	●	●	墨盒没有完全插入 所有墨水指示灯亮起。 检查墨盒并确保他们都已完全插入。	

与打印机有关的错误

指示灯								情况 / 解决	
电源	忙	错误	墨水	盘仓					
				1	2	3	4		
●	●	●	●	●	●	●	●	维护箱已达到更换时间或没有正确安装。 更换维护箱或重新安装。 即使已正确安装，但维护箱仍无法识别，这意味着绿色电路板上可能有污垢。使用软布进行擦除并再次安装。	
●	●	●	●	●	●	●	●	打印机维护错误 打印机出现维护错误。 关闭此产品并与爱普生授权服务中心联系。	
●	●	●	●	●	●	●	●	对于 PP-50II：墨水垫已饱和 请立即与爱普生授权服务中心联系更换墨水垫。废墨垫饱和且在不久此部件将没有作用。不要试图自己维修此部件。	

指示灯					情况 / 解决			
电源	忙	错误	墨水	盘仓				
				1	2	3	4	
●	●	●	●	●	●	●	●	<p>内部错误</p> <p>关闭此产品并检查内部是否有任何物体。如果相同的错误频繁出现，请与爱普生授权服务中心联系。</p> <ul style="list-style-type: none"> □ 在发生错误后关闭此产品可能会导致打印头堵塞。确保在关闭后立即打开此产品。 □ 在发生错误后如果恢复封面打印、运行喷嘴检查并确认打印头的状况。 □ 如果不能启动出版，检查否是在假脱机中还保留有打印任务并删除所有打印任务。

与驱动器相关的错误（仅适用于 PP-100III/PP-50II）

指示灯					情况 / 解决			
电源	忙	错误	墨水	盘仓				
				1	2	3	4	
●	●	●	●	●	●	●	●	<p>驱动器托盘打开 / 关闭错误</p> <p>关闭此产品，拔下电源线并检查产品内部没有任何物体。然后再次出版光盘。如果相同的错误频繁出现，请与爱普生授权服务中心联系。</p> <p>内部驱动器错误</p> <p>关闭此产品，拔下电源线，然后检查驱动器的内部。如果相同的错误频繁出现，请与爱普生授权服务中心联系。</p>

指示灯							情况 / 解决	
电源	忙	错误	墨水	盘仓				
				1	2	3	4	
●	●	●	●	●	●	●	●	<p>写入 / 读取错误 即使重复按其本身的写入次数再试此错误也不能清除。 光盘可能有问题。更换光盘并继续任务。 如果驱动器有问题，使用 EPSON Total Disc Setup 更改驱动器并继续任务。对于 PP-100III，还需检查驱动器是否达到使用寿命。如果是，请更换驱动器。请参见第 130 页的“获取维护信息”和第 141 页的“更换驱动器（仅适用于 PP-100III）”。 如果相同的错误频繁出现，请与爱普生授权服务中心联系。</p> <p>无效的光盘错误 发生无效的光盘错误，如：光盘可能不是空的或光盘没有足够的空间。或装入在堆放器中的光盘与您在 EPSON Total Disc Setup 属性对话框中设置的光盘类型不同。 即使重复按其本身的写入次数再试此错误也不能清除。 检查光盘是否是空的且没有损坏。 然后在 EPSON Total Disc Setup 属性对话框中，选择与装入在堆放器中的光盘类型相同的光盘类型。如果您使用了正确的光盘，但相同的错误频繁出现，请与爱普生授权服务中心联系。</p>

其它错误

指示灯							情况 / 解决	
电源	忙	错误	墨水	盘仓				
				1	2	3	4	
●	●	●	●	●	●	●	●	<p>不正确的状态错误 关闭和打开此产品。如果相同的错误频繁出现，请与爱普生授权服务中心联系。</p>

EPSON Total Disc Monitor

如果在出版时出现故障，EPSON Total Disc Monitor 窗口将显示出错误信息。

如果错误信息指示此产品内部的部件快接近它的使用寿命，产品内的废墨收集垫吸收量饱和。请与爱普生授权服务中心联系。

检查产品状态

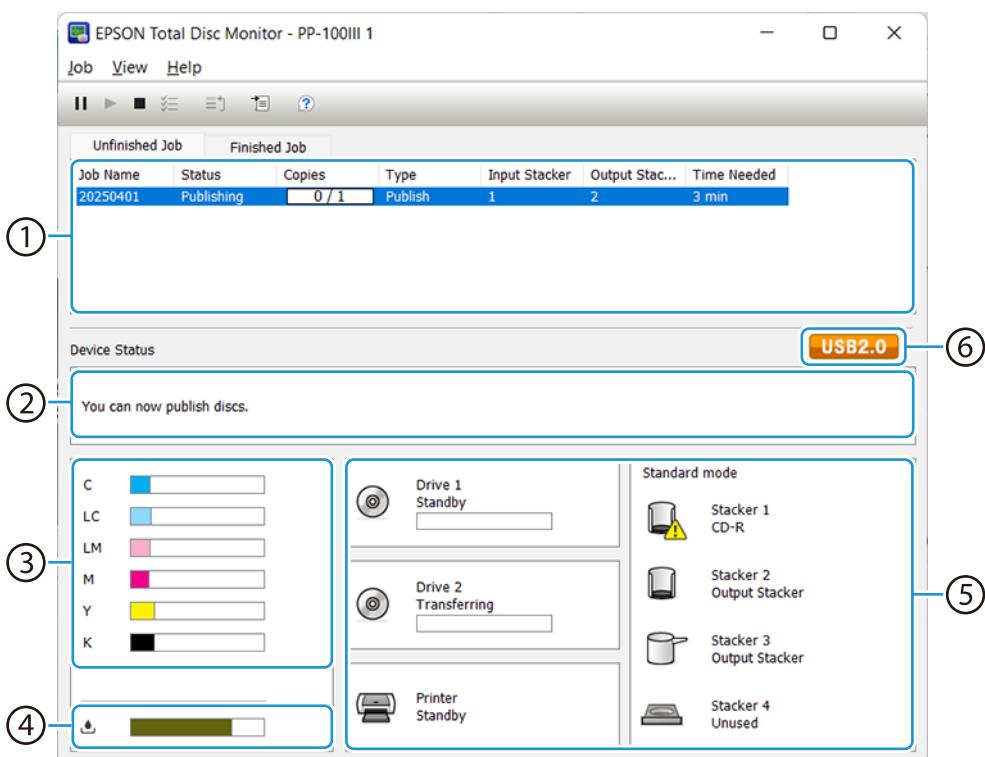
使用 EPSON Total Disc Monitor

EPSON Total Disc Monitor 显示产品状态的详细信息。

有 3 种方法访问 EPSON Total Disc Monitor。

- 当您发送任务到此产品时，EPSON Total Disc Monitor 出现。
- 在 EPSON Total Disc Maker 窗口中，单击出版按钮。从工具菜单中，选择启动 Total Disc Monitor。
- 单击开始 ()，指向所有程序，单击 EPSON Total Disc Maker，然后单击 EPSON Total Disc Monitor。

访问 EPSON Total Disc Monitor 时，会出现下面的窗口：



EPSON Total Disc Monitor 提供下列信息：

1	任务列表	您可检查任务列表（最多 1000 项未完成任务和 50 项完成任务）及它的信息，也可取消、暂停和重新启动未完成的任务。
---	------	---

2	操作指导	此提供设备状态信息。此窗口也显示错误信息和更好出版有用提示。
3	墨盒状态	<p>提供的此图形显示墨盒状态。</p> <p>注释:</p> <p>打印与上次相同的封面时，可打印份数是基于当前打印封面数的近似值。因为受打印数据和打印环境的影响，此值可能与实际值不同。1000张以上表示为“1000 或更多张光盘”，少于1000张光盘以10为增量表示。</p>
4	维护箱和墨水垫的状态	<p>PP-100III/PP-100AP：显示维护箱的可用空间。</p> <p>PP-50II：显示墨水垫的可用空间。</p>
5	驱动器（仅适用于 PP-100III/PP-50II）、打印机、盘仓状态	以图形的形式显示驱动器、打印机和盘仓状态。同时会显示发生错误的位置。
6	接口 (仅适用于 PP-100III)	通过USB 3.0 接口连接产品时，将显示USB 3.0。通过USB 2.0 接口连接产品时，将显示USB 2.0。

未正确装入光盘或光盘托盘

不进入光盘

取出光盘叠并确保以下几点：

- 光盘没有损坏。
- 光盘不是太旧。有关详细信息，请参见光盘随附的说明。
- 装入的光盘高度应在盘仓内的红色虚线以下。
- 因为不正确的光盘运输，光盘可能会粘连在一起。所以，在装入光盘到堆放器之前，应完全地将光盘分开。同样，长期的将光盘存储在堆放器中可能会导致光盘相互粘连。如果将光盘长期地存储在堆放器中，在操作此产品前，再次将光盘完全分开。
- 在此产品内部卡住一张光盘。如果光盘卡住，请取出卡住的光盘。
参见第 154 页的“光盘卡住”。
- 墨盒还没有到更换时间。如果一个墨盒已到达更换时间，请将其更换。
参见第 118 页的“更换墨盒”。

如果光盘没有从输入盘仓中送入：

1. 打开光盘盖。
2. 从盘仓中取出未打印的光盘。
3. 成扇形展开一叠光盘以防止它们相互粘在一起。
4. 在盘仓中将光盘插回。
5. 关闭光盘盖。
6. 再次出版光盘。

如果光盘不能从驱动器托架或打印设备托架上送入：

1. 关闭电源。
2. 再重新打开电源。
3. 再次出版光盘。

如果支架已检起光盘。

不要用手取出光盘，因为这样做可能会损坏支架。要取出光盘，关闭电源然后再打开电源，让初始化过程取走光盘。

如果相同的错误连续发生，请与爱普生授权服务中心联系。

多张光盘进入

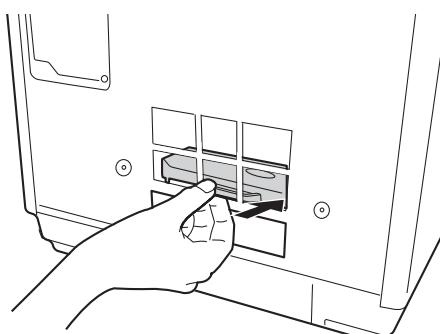
- 确保光盘叠放高度没有超过盘仓中的红色虚线。
- 确保没有光盘被损坏。
- 取出光盘叠，确保光盘不是太薄。
参见第 177 页的“光盘”。
- 从盘仓中取出光盘并在将其装回盘仓之前扇形地展开。
- 当显示多张光盘进入错误时如果仅发现一张光盘，光盘厚度或变形可能超出了标准。按下面步骤可解决多张光盘送入错误问题并更换光盘。如果相同的错误连续发生，请与爱普生授权服务中心联系。
 1. 打开光盘盖。
 2. 从支架中取出光盘。
 3. 从输入盘仓中取出光盘。
 4. 插入其它光盘到输入盘仓。
 5. 关闭光盘盖并可恢复任务。

光盘卡住

如果光盘在驱动器或打印装置托盘的左边，当您关闭 / 打开此产品时将被退出。
如果通过重新启动此产品不能取出光盘，按下面步骤。

如果光盘卡在打印机支架上

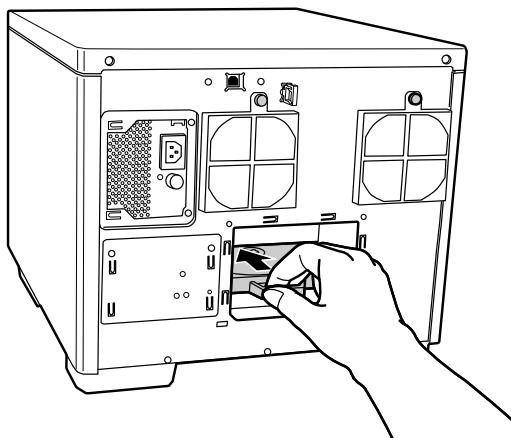
- 适用于 PP-100III
- 1. 关闭此产品，并从墙壁插座上拔下电源线。
- 2. 卸下 2 颗螺丝以打开维护箱盖。
- 3. 推动打印机支架。



4. 打开光盘盖，取出内部所有的光盘，然后关闭光盘盖。
5. 关闭维护箱盖。
6. 将电源线插入墙壁插座，启动此产品。
打印机支架自动关闭。

适用于 PP-50II

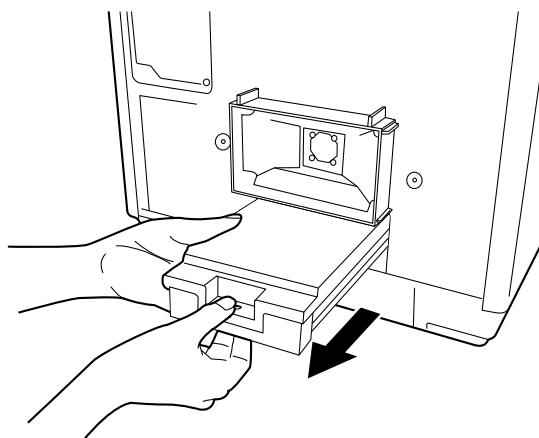
1. 关闭此产品，并从墙壁插座上拔下电源线。
2. 卸下 2 枚螺丝，打开打印装置后盖。
3. 推动打印机支架。



4. 打开光盘盖，取出内部所有的光盘，然后关闭光盘盖。
5. 合上打印装置后盖。
6. 将电源线插入墙壁插座，启动此产品。
打印机支架自动关闭。

适用于 PP-100AP

1. 关闭此产品，并从墙壁插座上拔下电源线。
2. 卸下 2 枚螺丝，以打开维护箱盖。
3. 拉出维护箱。

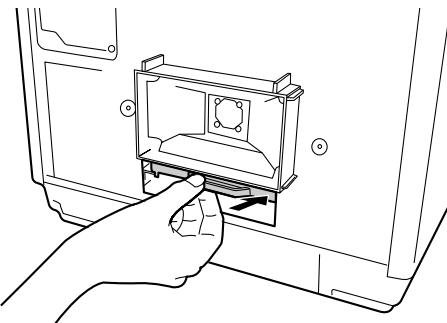


注意:

不要倾斜用旧的维护箱。否则，墨水可能泄漏。

不要触摸维护箱的墨水排出口或维护箱内部的产品插口。

4. 推动打印机支架。



5. 打开光盘盖，取出内部所有的光盘，然后关闭光盘盖。
6. 重新安装维护箱并关闭维护箱盖。
7. 将电源线插入墙壁插座，启动此产品。
打印机支架自动关闭。

如果光盘卡在驱动器的托架上（仅适用于 PP-100III/PP-50II）

1. 关闭此产品，并从墙壁插座上拔下电源线。
2. 打开光盘盖。
3. 将插销插入退出孔以强行打开托盘。
4. 取出里面的所有光盘。
5. 推动托盘以关闭它。

注释：

当通过按下退出按键不能退出托盘时，将一个别针插入到退出孔中并推动可退出托盘。在正常操作中，退出按钮应该用于退出托盘。确保此产品的电源已关闭并等待一分钟或更多时间直到光盘停止旋转将别针插入到退出孔。

注释：

- 如果不能很容易地取出异物，请不要强行操作或拆卸此产品。请致电经销商获取帮助。
- 如果支架在拾起光盘时停止动作，不要用手试图取出光盘。这样做可能会损坏支架。如果发生错误，关闭 / 打开电源并通过初始化产品来尝试解决问题如果此错误连续发生，请与爱普生授权服务中心联系。

如果您的光盘频繁地被卡住，请确保下列各点：

- 光盘是光滑的，没有损坏。
- 使用的是高质量的光盘。
- 盘仓中光盘的可打印面朝上。
- 在装入光盘前将光盘叠扇形展开。
- 叠装的光盘高度不得超过盘仓上的红色虚线标记。

- 光盘叠的张数应不超过光盘指定的装盘量范围。
请参见第 184 页的“机械规格”。
- 此产品放在各个方向都超出产品底座、平坦稳固的平面上。如果产品倾斜，将无法正常工作。

写入 / 读取问题（仅适用于 PP-100III/PP-50II）

无法写入 / 读取光盘

避免在多尘或多烟的环境中使用此产品。可能会导致写入 / 读取错误。
如果频繁发生光盘写入 / 读取错误，请检查下列各项：

- 光盘没有损坏。
- 光盘是高质量的。
- 光盘会话已关闭。
- 在此产品可以接受的环境条件下使用。
- 此产品没有受到摇晃或震动的影响。
- 风扇过滤器没有被灰尘堵塞。
- 打印装置托盘没有脏。
- 驱动器未达到使用寿命。
- 在出版光盘过程中，如果将其他 USB 设备连接至电脑，电脑和产品之间的连接可能暂时中断，并可能发生写入错误。请在完成光盘出版后连接 USB 设备。

打印质量问题

如果存在打印质量问题，然后将问题与下面的图样进行比较。单击与打印输出效果最相近的插图下面的文字说明。

<p>enthalten alle l Aufdruck. W J 5008 "Regel" 好的样例</p>	
<p>enthalten alle l Aufdruck. W J 5008 "Regel" 第 159 页的“水平条纹”</p>	<p>enthalten alle l Aufdruck. W J 5008 "Regel" 第 159 页的“垂直失准”</p>
	
<p>第 159 页的“水平条纹”</p>	<p>第 159 页的“垂直失准”</p>



第 159 页的“色彩错误或缺色”



第 160 页的“打印输出模糊或涂污”

水平条纹

- 确保在盘仓中光盘的可打印面朝上。
- 运行打印头清洗应用工具可清洗任何堵塞的喷嘴。
参见第 123 页的“清洗打印头”。
- 在打开包装后的 6 个月内将墨盒用尽。
- 使用爱普生原装正品墨盒。
- 检查墨水指示灯。如果指示灯亮起，请更换相应的墨盒。
参见第 118 页的“更换墨盒”。
- 确认您在打印机驱动程序中选择的光盘类型与您装入此产品中的光盘类型相符。
参见第 23 页的“出版光盘”。

垂直失准

- 运行打印头校准应用工具。
参见第 125 页的“校准打印头”。
- 确认您在打印机驱动程序中选择的光盘类型与您装入此产品中的光盘类型相符。
参见第 23 页的“出版光盘”。

条纹

- 确保在盘仓中光盘的可打印面朝上。
- 运行打印头清洗应用工具可清洗任何堵塞的喷嘴。
参见第 123 页的“清洗打印头”。
- 确认您在打印机驱动程序中选择的光盘类型与您装入此产品中的光盘类型相符。
参见第 23 页的“出版光盘”。
- 由于光盘质量的变化，使用相同类型的光盘和相同的数据打印的效果可能不同。

色彩错误或缺色

- 在应用程序或打印机驱动程序设置中调整颜色设置。
检查主窗口。
详细信息参见打印机驱动程序用户帮助。

- 运行打印头清洗应用工具。
参见第 123 页的“清洗打印头”。
- 检查墨水指示灯。如果指示灯亮起，请更换相应的墨盒。
参见第 118 页的“更换墨盒”。
- 如果刚刚更换过墨盒，确保没有超过墨盒或包装盒上的使用日期。如果您已经很久没使用此产品了，请更换新的墨盒。
参见第 118 页的“更换墨盒”。

打印输出模糊或涂污

- 使用爱普生原装正品墨盒。
- 确保此产品放在一个各个方向都超出此产品底座的平稳表面上。如果产品倾斜，将无法正常工作。
- 确认您的光盘没有损坏，变脏或陈旧。
- 确保您的光盘干燥并且可打印面朝上。
- 确认您在打印机驱动程序中选择的光盘类型与您装入此产品中的光盘类型相符。
参见第 23 页的“出版光盘”。
- 不要触摸或允许任何东西与打印完的光盘打印面接触。在光泽光盘打印完后，先让墨水晾干几小时后再作处理。
- 运行打印头清洗应用工具。
参见第 123 页的“清洗打印头”。

混杂打印输出问题

字符不正确或错乱

- 从 Windows Spooler 中清除延误的打印作业。
- 关闭此产品和计算机。确保产品的接口电缆已插牢。
- 卸载打印机驱动程序，然后重新安装。
参见第 22 页的“卸载软件”。

边距不正确

- 在应用程序中检查内径 / 外径设置。确认边距处于光盘的可打印区域内。
参见第 179 页的“可打印区域”。
- 确保打印机驱动程序设置适合您使用的封面尺寸。
检查主窗口。
详细信息参见打印机驱动程序用户帮助。
- 卸载打印机驱动程序，然后重新安装。
参见第 22 页的“卸载软件”。
- 根据使用的光盘不同，打印位置可能移动。执行打印头校准或校准打印位置。
参见第 126 页的“校准打印位置”。
- 在光盘中心的打印位置与墨水接受层的位置可能发生移动，打印超出墨水接受层。检查如果墨水接受层偏离光盘的中心或超出边缘。

打印输出有轻微的倾斜

- 执行喷嘴检查、打印头清洗和打印头校准应用工具。

打印面涂污或磨损

- 在打印机驱动程序中选择合适的光盘尺寸设置。
- 卸载打印机驱动程序，然后重新安装。
参见第 22 页的“卸载软件”。

打印速度太慢

- 确认您在打印机驱动程序中选择的光盘类型与您装入此产品中的光盘类型相符。
参见第 23 页的“出版光盘”。
- 关闭任何不必要的应用程序。
- 确保在此打印机驱动程序中选中高速对应的复选框。
- 如果此产品长时间地连续打印，光盘可能会暂时地停止进入，或打印可能会暂停一段时间。此情况的出现是为了放慢打印速度以防止此产品机械装置过热而造成损坏。如果发生此情况，您可继续打印，爱普生推荐停止打印，不要关闭电源，让产品休息 30 分钟。（在关闭电源 3 个小时后此产品将恢复）。在重新启动后，此产品将按正常的速度打印。
- 卸载打印机驱动程序，然后重新安装。
参见第 22 页的“卸载软件”。

墨水附着到记录面上

- 由于光盘类型的不同，在打印后，如果光盘堆在右边墨水可能会附着在记录面上。在使用前确保光盘类型。
- 总是保持光盘的打印面远离其它光盘，直到打印的光盘面上的墨水完全干燥。否则会在光盘接触的区域上留下标记或污迹。

产品不工作

所有指示灯熄灭

- 按下  电源按键确保此产品已启动。
长按电源按钮至少 1 秒后松开。
- 关闭此产品，并确保电源线已牢固地插入。
- 确保电源插座工作正常，且不由墙壁开关或定时器控制。

指示灯亮一下之后随即熄灭

产品的电压可能与插座的额定电压不符。关闭此产品并立即拔下电源插头。检查此产品背部标签上的参数。

**注意：**

如果电压不匹配，请勿再插上此产品电源。请与爱普生指定经销商联系。

只有电源指示灯亮

- 如果您轻轻地按下  电源按钮，虽然  电源指示灯闪烁一会儿，但此产品可能没有启动。长按电源按钮至少 1 秒后松开。
- 关闭此产品和计算机。确保产品的接口电缆已插牢。
- 如果尝试打印大的图像，您的计算机可能没有足够的内存。尝试减小图像的分辨率，或以较小的尺寸打印图像。可能需要计算机中安装更多内存。
- 卸载打印机驱动程序，然后重新安装。
参见第 22 页的“卸载软件”。

墨水指示灯闪烁，或在更换墨盒或亮起

确保墨盒已正确安装。

不能安装软件

- USB 电缆拔了吗？确保 USB 电缆稳固地连接。
- USB 电缆是否符合计算机和产品规格？用于连接计算机和此产品的 USB 电缆应兼容 USB 2.0。还可为 PP-100III 使用 USB 3.0 电缆。
- 硬盘是否有足够的可用空间？如果硬盘没有足够的可用空间，软件将无法安装。
参见第 13 页的“系统要求”。
- 您是具有管理员权力的用户（对于 Windows）（属于管理员组的）吗？当安装软件时，必须作为具有管理员权限的用户（属于管理员组）。
- 正使用 USB 集线器吗？应将 USB 电缆直接连接到计算机和此产品。
- 安装了 Windows Media Player 吗？在安装 Total Disc Maker 之前，必须安装 Windows Media Player。
- 在安装了 Windows Media Player 7 的环境中可能不能识别输出设备。在此情况下，请卸载 EPSON Total Disc Maker 并重启计算机，然后重新安装 EPSON Total Disc Maker。
- 如果系统的语言设备和用户的不同，可能不能正确执行。在安装前，确保系统的语言设置和用户的相同。
- 如要降级到旧版本的 EPSON Total Disc Maker，请先卸载当前版本，然后再安装旧版本。

当安装软件时，确保关闭此产品，然后启动安装。

无法读取光盘信息（仅适用于 PP-100III/PP-50II）

如果显示“光盘信息无法读取。您必须以管理员身份登录。”信息，请以管理员身份登录 Windows。

产品未被识别（仅适用于 PP-100III）

即使更换其中一个驱动器后，使用 EPSON Total Disc Setup 仍无法识别本产品，则意味着驱动器可能未正确插入。请关闭产品，从墙壁插座上拔出电源线，然后将替换驱动器紧紧地推入产品中。

维护箱软件显示维护箱快满的信息（仅适用于 PP-100III/PP-100AP）。

维护箱快满。

参见第 139 页的“更换维护箱（仅适用于 PP-100III/PP-100AP）”。

墨水垫软件显示废墨垫快饱和的信息（仅适用于 PP-50II）。

墨水垫快饱和。请立即与爱普生授权服务中联系更换墨水垫。废墨垫快饱和，当废墨垫饱和时此部件停止工作。不要试图自己维修此部件。

参见第 140 页的“更换墨水垫（仅适用于 PP-50II）”。

附录 A

客户支持

寻求帮助

对于中国大陆地区的用户 如果您在使用本产品的过程中遇到问题，可通过以下的顺序来寻求帮助：

- 1、首先可查阅产品的相关使用说明，包括产品的说明书（手册）等，以解决问题；
- 2、登陆爱普生（中国）有限公司网站（简体中文）<https://www.epson.com.cn/>，查询相关信息以解决问题；
- 3、拨打爱普生（中国）有限公司的客户服务热线 400-810-9977，爱普生专业工程师将指导用户解决问题；

提供信息

如果给用户支持人员提供下列信息，您将能更快地得到他们的帮助。

- 产品序列号
(序列号标签通常在产品后面的标签上)
- 产品型号
- 产品软件版本
(单击产品软件中的关于、版本信息或类似按钮)
- 您计算机的品牌和型号
- 您计算机的操作系统名称和版本号
- 您通常与产品一起使用的应用程序的名称和版本

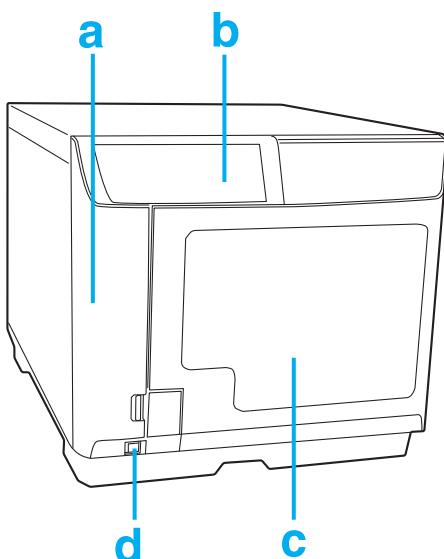
爱普生（中国）有限公司
北京市朝阳区建国路 81 号 1 号楼 4 层
<https://www.epson.com.cn/>

附录 B

产品信息

产品部件和操作面板功能

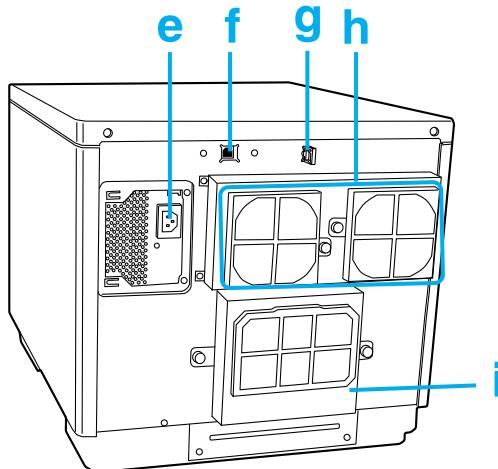
前侧部件



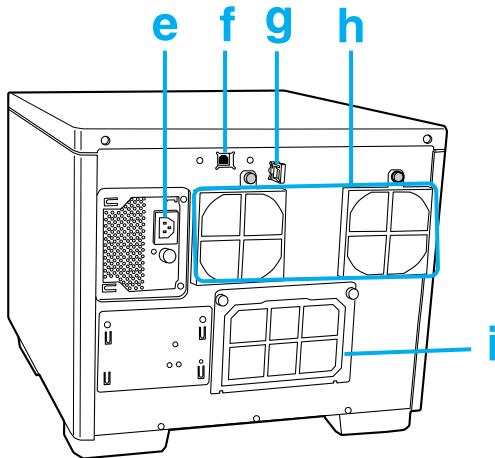
- a. 墨盒舱盖保护墨盒。只有安装或更换墨盒时才打开。
- b. 控制面板：使用按钮和监视指示灯控制此产品，有关详细信息，请参见下一节。
- c. 光盘盖：当装入或取出光盘时打开。
- d. 电源按键：打开和关闭此产品。

后侧部件

PP-100III



- e. 交流入口：插入电源线。
- f. USB 连接器：通过 USB 电缆连接计算机和此产品。
- g. 接口电缆锁定卡：使用此可定向地收聚电缆。
- h. 通风口：在此产品后部和墙壁之间至少留出 10 厘米（3.94 英寸）用于通风。
- i. 维护箱盖更换维护箱或取出卡在打印机托盘中的光盘时，需打开此盖。

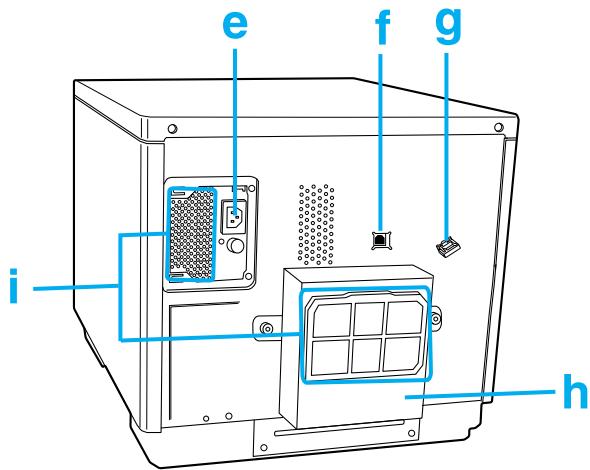


- e. 交流入口：插入电源线。
- f. USB 连接器：通过 USB 电缆连接计算机和此产品。
- g. 接口电缆锁定卡：使用此可定向地收聚电缆。
- h. 通风口：在此产品后部和墙壁之间至少留出 10 厘米（3.94 英寸）用于通风。
- i. 打印装置后盖：仅当光盘堆放在打印机托盘上时打开此盖。



注意：

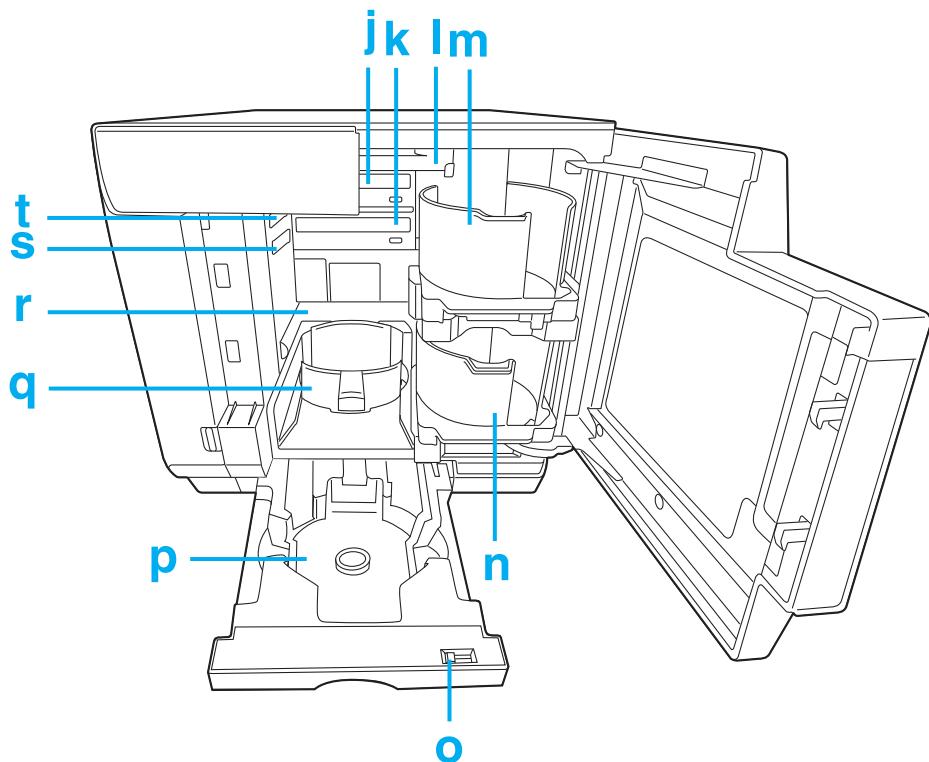
在打开打印装置后盖之前，确保从墙壁插座上拔下电源线。在使用时确保安装此盖。



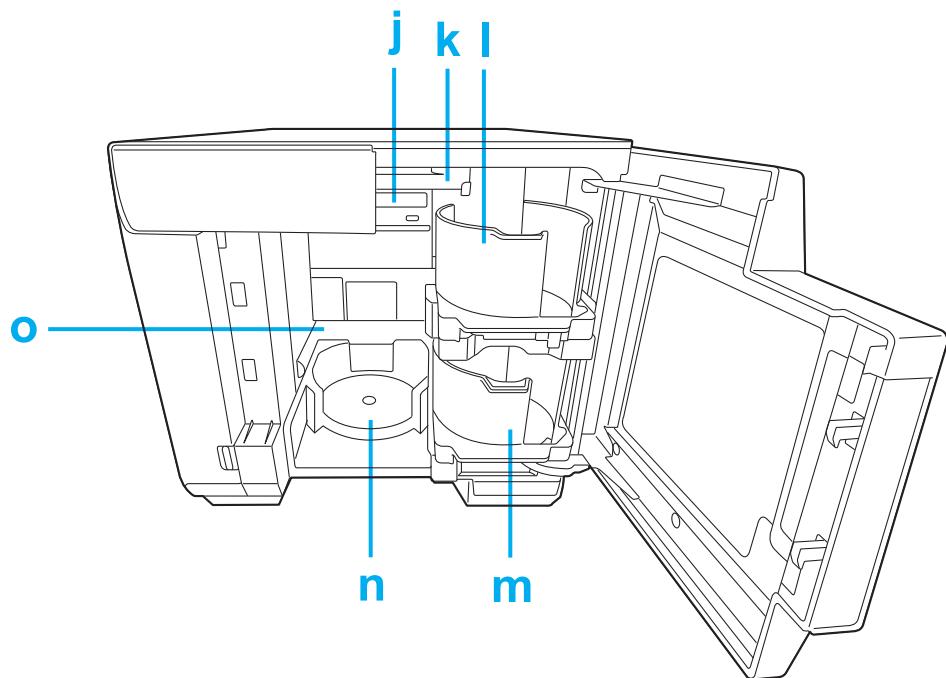
- e. 交流入口：插入电源线。
- f. USB 连接器：通过 USB 电缆连接计算机和此产品。
- g. 接口电缆锁定卡：使用此可定向地收聚电缆。
- h. 维护箱盖更换维护箱或取出卡在打印机托盘中的光盘时，需打开此盖。
- i. 通风口：在此产品后部和墙壁之间至少留出 10 厘米（3.94 英寸）用于通风。

内部部件

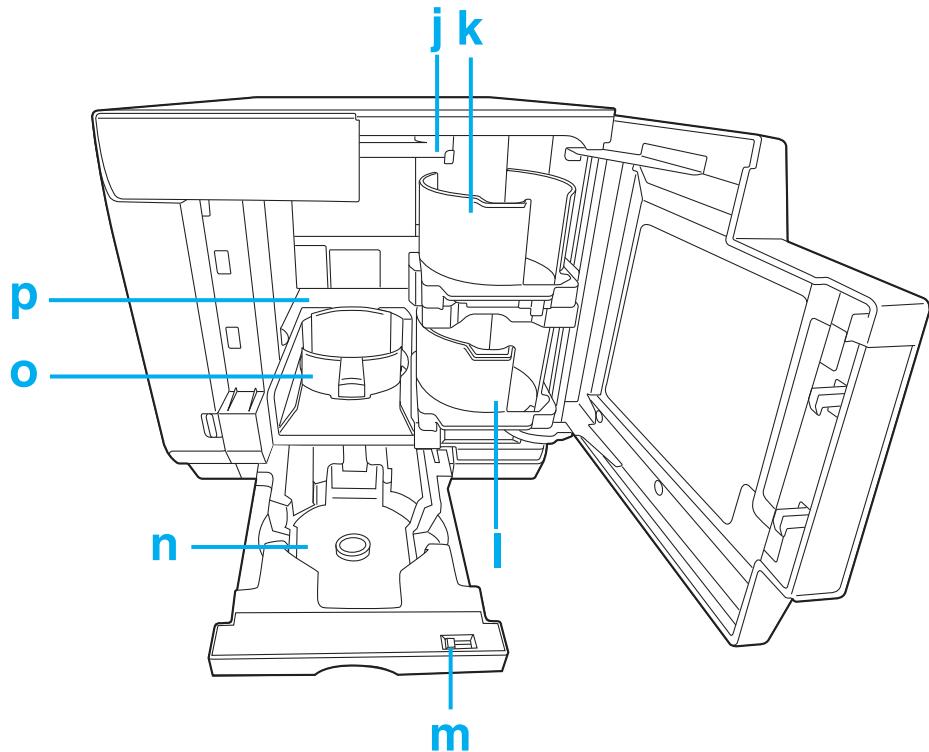
PP-100III



- j. 驱动器 1：写入 / 读取光盘记录面的数据。
- k. 驱动器 2：写入 / 读取光盘记录面的数据。
- l. 支架：传送光盘。
- m. 盘仓 1：使用盘仓 1 作为光盘输入盘仓。最多可装入 50 张。
- n. 盘仓 2：使用盘仓 2 作为光盘输入或输出盘仓。最多可装入 50 张。
- o. 杠杆锁：使用此杠杆锁锁定或解锁盘仓 4。当您使用盘仓 3 时，请锁定杠杆。
- p. 盘仓 3：使用盘仓 3 作为光盘输出盘仓。最多可装入 50 张。
- q. 盘仓 4：使用盘仓 4 作为光盘输出盘仓。最多可装入 5 张。
- r. 打印装置：在光盘封面上打印。
- s. 驱动器解锁杆 2：使用此解锁杆以解锁驱动器 2。
- t. 驱动器解锁杆 1：使用此解锁杆以解锁驱动器 1。

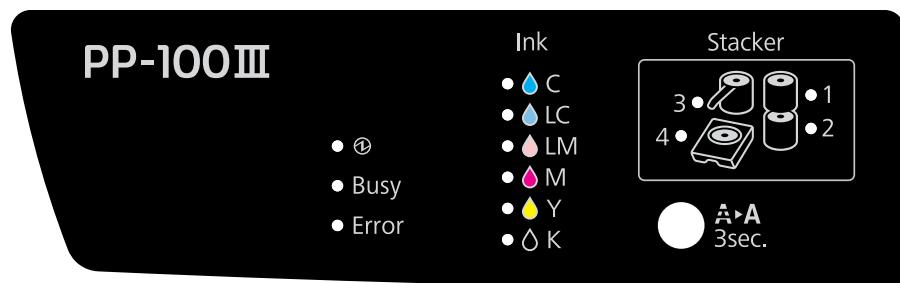


- j. 驱动器：写入 / 读取光盘记录面的数据。
- k 支架：传送光盘。
- l. 盘仓 1：使用盘仓 1 作为光盘输入盘仓。最多可装入 50 张。
- m. 盘仓 2：使用盘仓 2 作为光盘输入或输出盘仓。最多可装入 50 张。
- n. 盘仓 3：使用盘仓 3 作为光盘输出盘仓。最多可装入 20 张。
- o. 打印装置：在光盘封面上打印。



- j. 支架：传送光盘。
- k. 盘仓 1：使用盘仓 1 作为光盘输入盘仓。最多可装入 50 张。
- l. 盘仓 2：使用盘仓 2 作为光盘输入或输出盘仓。最多可装入 50 张。
- m. 杠杆锁：使用此杠杆锁锁定或解锁盘仓 4。当您使用盘仓 3 时，请锁定杠杆。
- n. 盘仓 4：使用盘仓 4 作为光盘输出盘仓。最多可装入 5 张。
- o. 盘仓 3：使用盘仓 3 作为光盘输出盘仓。最多可装入 50 张。
- p. 打印装置：在光盘封面上打印。

控制面板



注释: PP-50II 未配有盘仓 4 指示灯。

按键

按键		功能
A>A 3sec.	清洁按键	持续按下此按键 3 秒钟可清洗打印头。

指示灯

指示灯		闪烁 / 亮	状态
	电源指示灯	亮起	此产品电源打开。 仅当电源指示灯亮起时，此产品可等待数据就绪。
		闪烁	产品正在初始化。 该指示灯快速闪烁时，说明产品将关闭
Busy	忙指示灯	闪烁	产品正在处理任务。 仅适用于 PP-100III/PP-100AP：当 BUSY 指示灯快速闪烁时，光盘开始退出，请不要拉出盘仓 4。这样做可能会损坏光盘。
Error	错误指示灯	亮起	光盘盖，光盘传输系统，盘仓，驱动器或打印装置发生错误。
		闪烁	部件发生问题。

指示灯		闪烁 / 亮	状态
Ink	墨水指示灯	亮起 	墨盒已达到其更换时间，墨盒安装方法不正确或安装的墨盒不正确。 有关更换墨盒的信息，请参见第 118 页的“更换墨盒”。
		闪烁 	墨量低。备好更换用的墨盒。 仅适用于 PP-100III/PP-100AP：当维护箱已经达到更换时间或没有正确插入时，所有墨水指示灯将快速闪烁。 有关更换维护箱的信息，请参见第 139 页的“更换维护箱（仅适用于 PP-100III/PP-100AP）”。
Stacker	盘仓指示灯	亮起 	盘仓中装入的光盘过多或盘仓已满。
		闪烁 	盘仓为空或未正确插入。

注释：

当输入盘仓为空时，盘仓指示灯 闪烁；但是指示灯开始闪烁的时间可能与盘仓变空的准确时间不匹配。

有关错误状态指示灯的详细信息，参见下面指导。

参见第 144 页的“错误指示灯”。

耗材和选件

产品	产品名称		
墨盒	青色	PJIC7 (C)	PJIC1 (C)
	淡青色	PJIC7 (LC)	PJIC2 (LC)
	淡洋红色	PJIC7 (LM)	PJIC3 (LM)
	洋红色	PJIC7 (M)	PJIC4 (M)
	黄色	PJIC7 (Y)	PJIC5 (Y)
	黑色	PJIC7 (K)	PJIC6 (K)
维护箱（适用于 PP-100III/PP-100AP）	PJMB100		
驱动器（适用于 PP-100III）	<input type="checkbox"/> BDE-PR1EP* <input type="checkbox"/> BDE-PR1EP2		

*: BDE-PR1EP 不支持 BD-R XL。

爱普生还提供可满足您的所有写入和打印需求的专用 CD-R、DVD-R、BD-R 光盘。

技术规格

光盘



注意:

可写入 / 可打印光盘是 12 厘米 (4.72 英寸) CD/DVD/BD 光盘。不支持 80 毫米 (3.15 英寸) 光盘。

不支持层跳写技术。

注释:

- 在不同的国家 / 地区，可购买到的光盘种类会有所不同。因为制造商随时都有可能改变任何一种品牌或类型的光盘的质量，所以爱普生不能保证任何一种品牌或类型的光盘的质量。大批量购买大量光盘或打印大量任务之前，请务必先检测光盘样品库存。
- 质量差的光盘可能会降低打印质量并且会引起光盘卡住或其他问题。如果遇到问题，请换用高质量的光盘。
- 指定的光盘用于喷墨打印机。不支持热转印光盘。
- 专用光盘的封面上具有一个潮湿粘性墨水接受层。如果叠放光盘，尤其在高湿和高温环境下，光盘之间可能发生粘连。如果使用自动复制装置，在使用前请检查光盘是否粘连。
- 请小心地使用记录面（带有蓝绿色的面）和打印面，保持其面上没有指纹、污物、尘土、水和划痕。记录面上的污物和灰尘可用干净的软布擦除，可使用市场上的光盘清洁器或普通酒精擦拭。不要使用汽油、稀释剂或抗静电的布料。

CD/DVD/BD:

类型	CD-R/DVD-R 4.7GB/DVD+R 4.7GB/DVD-R DL 8.5GB/DVD+R DL 8.5GB/BD-R/BD-R DL/BD-R XL 100* 100GB/BD-R XL 128* 128GB
封面	可打印 不支持非专用光盘的光泽面。
专用光盘	CD-R、DVD-R、BD-R、BD-R XL

*: 使用 BD-R XL 时，所有驱动器必须是 BDE-PR1EP2，并且是 Total Disc Maker Version 9.0 或更新版本。

处理光盘的注意事项

使用光盘的注意事项

- 当处理光盘时不要触摸光盘的记录面。
- 小心处理封面和记录面，不要留有指纹、污物、灰尘、水滴或划痕。

- 不要摔落或击打光盘。
- 不要对光盘过度用力，如用钳子来夹光盘或弯曲光盘。
- 不要将不干胶贴在光盘上。这样做可能会导致光盘不能记录或播放。
- 不要在有很多污物和灰尘的地方使用。
- 如果分别执行写入和打印，建议先写入、再打印。
- 叠放光盘可能会导致光盘相互粘连。
- 在打印后，让光盘自然干燥。在打印后用您的手触碰打印面或让水渍洒到打印面可能会导致模糊和变粘。
- 仅可在打印面上打印。用手写时，使用软笔书写（如毡笔），而不要使用原珠笔。同样，一旦写完后也不要擦除。
- 记录面有一个称为堆叠环的同心环状物。有些光盘的堆叠环凸起较小，使用这种光盘可能造成打印前或打印后光盘之间的相互粘连。推荐在使用前检查光盘。
- 一些光盘的封面表面采用了粘附水分受墨层。如果叠放光盘，尤其在高湿和高温环境下，光盘之间可能发生粘连。如果使用自动复制装置，在使用前请检查光盘是否粘连。
- 仅适用于 PP-100III/PP-50II
 - 不要使用自动装入装置，一个驱动器带有一个大于 33 毫米的支架装置，或一个自动驱动器。取决于使用的条件，打印面可能粘住。
 - 由于兼容性的关系，出版的 CD/DVD/BD 可能不能在其它类型的驱动器或播放器读取。。

当存储光盘时注意

- 不要将光盘存储在阳光直射、靠近热源或高湿和高温的地方。
- 不要放置于温度变化较大，如发生凝露的地方。
- 不要在光盘的顶部放置物体。
- 当存放时，将光盘保存在光盘盒中，避免让胶片或卡片接触打印面。因为它们可能会刮擦打印面。
- 不要将光盘存放于软的盒子和袋子中，它们可能会直接地触碰打印面。否则可能导致光盘粘连；并导致颜色变暗或变色。
- 存放时避免仅遮盖打印面的一部分，这样有可能会导致变暗或褪色。

- 如果数据是重要的，确保进行备份。如果要长时间存放，推荐定期备份。
- 避免存放在高温和高湿的环境中，否则可能会导致打印面模糊和粘连。

可打印区域

可打印区域是封面上可用的打印区域。

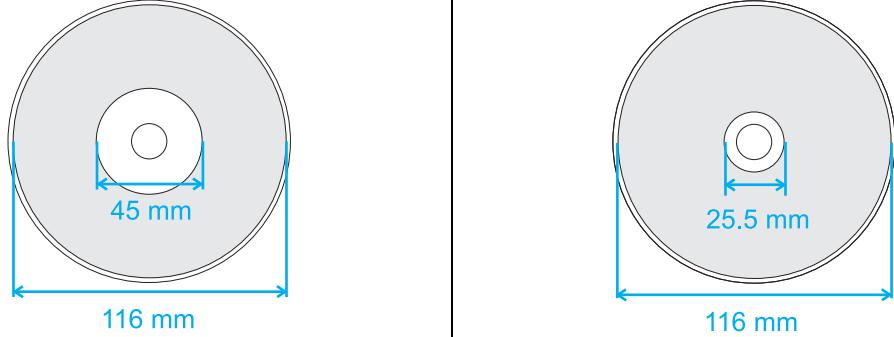
可打印区域可通过 EPSON Total Disc Maker 的设置内径 / 外径屏幕进行设置。

在设置内径 / 外径屏幕上，您可选择标准、宽或手动设置。

下面图表显示标准和宽的可打印区域。在灰色区域可进行打印。

CD/DVD/BD:

12 厘米 (4.72 英寸) CD/DVD/BD (标准)		12 厘米 (4.72 英寸) CD/DVD/BD (宽)	
内径	外径	内径	外径
45 毫米 (1.77")	116 毫米 (4.57")	25.5 毫米 (1.00")	116 毫米 (4.57")





注意:

- 确保在上面显示的区域内设置内径和外径。在可打印区域之外打印可能会损坏您的 CD/DVD/BD 驱动器。
- EPSON Total Disc Maker 可在内径 18 毫米和外径 119.4 毫米 (0.71 至 4.70 英寸) 之间设置。但是，在可打印区域之外 (45 至 116 毫米) 打印可能会导致粘连、光盘托架上着色、打印剥离，及打印模糊。推荐在使用前检查光盘类型。
- 当在光盘的可打印区域（墨水吸收层）外打印时，在可打印区域外的打印的墨水不能固定。在设置前，检查使用的光盘的可打印区域封面。
- 可打印区域设置注意事项
 - 确保可打印区域设置没有超过实际光盘使用的可打印区域。
 - 检查助骨（堆放环）上打印出的色调是否一致。
 - 在助骨（堆放环）上打印可能会导致墨水粘连、光盘粘连和打印后墨水擦除。
- 测量以获取可打印区域的打印界线。
当在内径以内的区域打印时会导致墨水粘连、光盘粘连和墨水擦除，按下面操作可避免此情况。
 - 在打印机驱动程序的打印机设置屏幕上设置干墨时间并打印。虽然可能会降低生产效率，但由于要在指定时间后光盘才退出，可避免或减少问题出现。
 - 启用蒙板肋骨区域。如果您从另一个应用程序打印，从打印机驱动程序的用户自定义封面设置进行设置。如果您从 Total Disc Maker 打印，从设置内径 / 外径来进行设置。

注释:

当您使用支持光盘打印的商用软件包在光盘上打印时，必须进行以下设置。

尺寸	124 x 124 毫米 (4.88 x 4.88")
类型	CD/DVD 封面，CD/DVD 高质量封面，或爱普生专用 CD/DVD 封面
周边边距	2 毫米 (0.08")

墨盒

颜色	(黑色、黄色、洋红色、淡洋红色、青色、淡清色)
墨盒寿命	首次打开包装后 6 个月
温度	存放： -20 ~ 40 ° C (-4 ~ 104 ° F) 40 ° C (104 ° F) 下可存放一个月



注意:

- 爱普生建议您使用爱普生原装正品墨盒。因使用非爱普生原装正品墨水可能会造成故障、损伤，在此情况下的故障及损伤，在保修期内将实施有偿维修服务。在某些情况下，可能导致打印机异常行为。
- 在包装盒上印刷的日期之前使用墨盒。
- 不要向墨盒中重新充墨。因使用非爱普生原装正品墨水可能会造成故障、损伤，在此情况下的故障及损伤，在保修期内将实施有偿维修服务。在某些情况下，可能导致打印机异常行为。

注释:

- 随此产品附带的墨盒用于初始安装。为了获得高质量的打印输出，在此产品中的打印头将被完全的充墨。这种一次性过程会消耗一定量的墨水，因此这些墨盒可打印的页数要少于后续墨盒的可打印页数。
- 不要将墨盒存放于高温或结冰温度条件下，或阳光直射的地方。
- 为确保您获得高质量的打印和保护此产品打印头，当您的此产品指示需要更换墨盒时，在墨盒中留有用于保护打印头用的一定量墨水。墨盒的可打印页数指示的墨量不包含此墨量。
- 墨盒的可打印量根据打印的图像、打印设置、打印纸类型、使用次数和温度的不同而不同。为提高打印质量，在“更换墨盒”指示灯变亮后，墨盒中的剩余墨量是不定的。此产品附带的所有墨盒且在首次安装的墨盒一部分被用于给打印装置充墨。有关墨盒的详细信息，参见<https://www.discproducer.epson.com/>。
- 即使是选择了墨色作为打印模式设置时，所有颜色的墨水都设计用于维护打印和打印头质量的操作。

任务处理

注释:

- 根据环境的不同，任务处理速度不同。
- 仅适用于 PP-100III/PP-50II：根据使用的光盘或计算机，写入速度可能变得比设置的速度慢。

PP-100III

任务处理速度 仅打印	写入和打印	CD	30 张 / 小时 使用爱普生专用 CD-R 时，驱动器速度为 40x，写入 600MB 数据，可进行速度 / 双向打印。
		DVD	15 张 / 小时 使用爱普生专用 DVD-R 时，驱动器速度为 12x，写入 3.8 GB 数据，可进行速度 / 双向打印。
		BD	8.5 张 / 小时 使用 EPSON 指定的 BD-R 时，驱动器速度为 8x、写入 23.8 GB 数据，可进行速度 / 双向打印。
	质量 / 速度: [2] 质量 / 速度: [1]	质量 / 速度: [2]	65 张 / 小时 双向打印
		质量 / 速度: [1]	45 张 / 小时 双向打印
打印方向		双向，单向	

PP-50II

任务处理速度 仅打印	CD	15 张 / 小时 使用爱普生专用 CD-R 时，驱动器速度为 40x，写入 600MB 数据，可进行速度 / 双向打印。
	DVD	8 张 / 小时 使用爱普生专用 DVD-R 时，驱动器速度为 12x，写入 3.8 GB 数据，可进行速度 / 双向打印。
	BD	3 张 / 小时 使用 EPSON 指定的 BD-R 时，驱动器速度为 6x、写入 23.8 GB 数据，可进行速度 / 双向打印。
打印方向		双向，单向

PP-100AP

任务处理速度 (在双向打印时)	打印模式设置 (质量 / 速度)	[1]: 50 张 / 小时 [2]: 75 张 / 小时 [3]: 95 张 / 小时
打印方向	双向, 单向	

可连接到一台计算机的产品数量

对于 PP-50II, 不能将多个产品连接到一台计算机。

PP-100III

可连接到一台计算机的产品数量 *	写入和打印	CD	3
		DVD/BD	2
	仅打印		6

*: 确保可同时通过一台连接的计算机处理出版任务的产品数量。

PP-100AP

可连接到一台计算机的产品数量 *	6
------------------	---

*: 确保可同时通过一台连接的计算机处理出版任务的产品数量。

打印

打印方式		按需喷墨	
打印头	喷嘴数	180 每色	
分辨率		打印模式设置 (质量 / 速度)	[1]: 1,440 x 1,440 dpi [2]: 1,440 x 720 dpi [3]*: 720 x 720 dpi

dpi: 每 25.4 mm 的点数 (每英寸点数)

*: 仅适用于 PP-100AP。

写入速度（仅适用于 PP-100III/PP-50II）

CD-R	40x / 32x / 24x / 16x / 10x / 4x
DVD-R	12x / 8x / 6x / 4x / 2.4x ¹ / 2x
DVD+R	12x / 8x / 6x / 4x / 2.4x / 2x ²
DVD-R DL	8x / 6x / 4x / 2.4x ¹ / 2x
DVD+R DL	8x / 6x / 4x / 2.4x / 2x ²
BD-R	8x ³ / 6x / 4x / 2x
BD-R DL	8x ³ / 6x / 4x / 2x
BD-R XL 100 ⁴	6x / 4x / 2x
BD-R XL 128 ⁴	6x / 4x / 2x

*1：如果您为 DVD-R/DVD-R DL 选择 2.4x，写入速度将会设为 2x。

*2：如果为 DVD+R/DVD+R DL 选择 2x，写入速度将会设为 2.4x。

*3：只有使用 8x 写入速度的爱普生 BD 专用光盘时，才可设为 8x 写入速度。

*4：所有驱动器必须是 BDE-PR1EP2，并且是 Total Disc Maker Version 9.0 或更新版本。

注释：

根据使用的光盘或计算机，写入速度可能变得比设置的速度慢。

机械规格

	PP-100III	PP-50II	PP-100AP
驱动器	2 个驱动器，托盘装入型	-	-
盘仓容量	盘仓 1 至 3： 最多 50 张 盘仓 4： 最多 5 张	盘仓 1 和 2： 最多 50 张 盘仓 3： 最多 20 张	盘仓 1 至 3： 最多 50 张 盘仓 4： 最多 5 张
尺寸	宽度： 377 毫米 (14.8 英寸) 厚度： 493 mm (19.4 inches) 高度： 348 毫米 (13.7 英寸)	宽度： 377 毫米 (14.8 英寸) 厚度： 465 毫米 (18.3 英寸) 高度： 324 mm (12.8 inches)	宽度： 377 毫米 (14.8 英寸) 厚度： 489 mm (19.3 inches) 高度： 348 毫米 (13.7 英寸)
重量	约 24 千克 (53 磅) (包含盘仓和墨盒，但不包含电源线和光盘。)	约 21 千克 (46 磅)	约 22 千克 (48.5 磅)

电气部分

		PP-100III	PP-50II	PP-100AP
输入电压范围	交流 100 ~ 240 伏			
额定频率范围	50 ~ 60 Hz			
额定电流	1.0 A			
耗电量	工作模式	约 52 W	约 40 W	约 30 W
	待机模式	大约 27 W	大约 28 W	大约 20 W

注释:

电压信息请检查此产品背面的标签。

环境规格

温度	<p>运行: 10—35 ° C (50—95 ° F) 存放: -20 ~ 40 ° C (-4 ~ 104 ° F) 运输: -20 ~ 60 ° C (-4 ~ 140 ° F)</p> <p>在 40 ° C 的条件下: 不超过 1 个月 在 60 ° C 的条件下: 不超过 120 个小时</p>
湿度 *1	<p>工作: 20 ~ 80% (相对湿度) 存放: 5 ~ 85% (相对湿度) 运输: 5 ~ 85% (相对湿度)</p>
工作范围	<p>工作温度及湿度范围:</p> <p>存放温度及湿度范围 *2:</p> <p>运输温度及湿度范围 *2:</p>
海拔	2000 米或以下

*1: 无凝结

*2: PP-100III/PP-50II

接口

	PP-100III	PP-50II	PP-100AP
合规性	USB 3.0/USB 2.0		USB 2.0
通信速度	超高速 (5 Gbps) 高速 (480 Mbps)		高速 (480 Mbps) 全速 (12 Mbps)

寿命

PP-100III

寿命		在购买后 5 年, 或出版了 75,000 张光盘 * ¹ , 按先达到的为准。
维护部件	驱动器 (一个装置)	下列项目中先达到的: <input type="checkbox"/> 打开和关闭驱动器托盘: 30,000 次 <input type="checkbox"/> 写入时间: 1,000 小时 (仅限 CD: 500 小时, 仅限 DVD: 500 小时, 仅限 BD: 1,000 小时) <input type="checkbox"/> 读取 / 写入时间: 2,000 小时 (包括比较时间)
	维护箱	每打印 30,000* ² 张光盘后, 需要进行更换。但如果打印头清洗的执行频率较高, 此数量可能减小。
	自动装载装置	每打印 75,000 张光盘后, 需要进行更换。

*1: 双向打印

*2: 基于每月打印 3,000 张光盘。

PP-50II

寿命	在购买后 5 年, 或出版了 15,000 张光盘, 按先达到的为准。
----	-------------------------------------

*: 双向打印

PP-100AP

寿命		在购买后 5 年, 或出版了 100,000 张光盘 * ¹ , 按先达到的为准。 更换维护部件后, 您最多可打印 300,000 张光盘。
维护部件	维护箱	每打印 30,000* ² 张光盘后, 需要进行更换。但如果打印头清洗的执行频率较高, 此数量可能减小。
	自动装载装置	每打印 100,000 张光盘后, 需要进行更换。
	机械装置	每打印 150,000* ¹ 张光盘后, 需要进行更换。

*1: 双向打印

*2: 基于每月打印 3,000 张光盘。