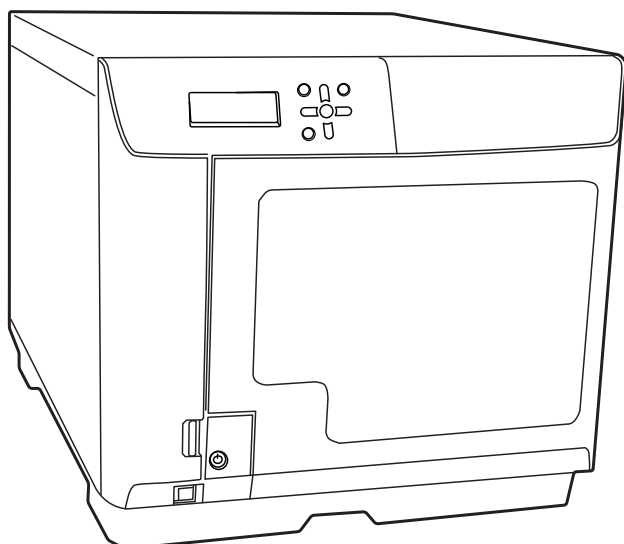


# PP-100N 光盘印刷刻录机

## 用户指南

M00113700SC



注释：  
其它信息。可查看产品本身、产品包装和其他形式的资料。包括爱普生（中国）有限公司网站：  
[www.epson.com.cn](http://www.epson.com.cn)

请妥善保管此说明书（保留备用）。  
安装、使用产品前请阅读使用说明。

No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. While every precaution has been taken in the preparation of this manual, Seiko Epson Corporation assumes no responsibility for errors or omissions. Neither is any liability assumed for damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with Seiko Epson Corporation's operating and maintenance instructions.

Seiko Epson Corporation shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

**NOTICE:** The contents of this manual are subject to change without notice.

©Seiko Epson Corporation 2019. 版权所有。

## 商标

- Microsoft, Windows, Windows Server, and Internet Explorer are registered trademarks of Microsoft Corporation in the United States and/or other countries.
- Intel and Pentium are registered trademarks of Intel Corporation.
- Google Chrome is a trademark of Google Inc.
- Firefox® is a registered trademark of Mozilla Foundation.
- Adobe and Illustrator are trademarks of Adobe Systems Incorporated.
- EPSON is a registered trademark of Seiko Epson Corporation.
- Exceed Your Vision is a registered trademark or trademark of Seiko Epson Corporation.

All other trademarks are the property of their respective owners and used for identification purpose only.

## 在此指南的使用标记

下面标记用于此指南以指示重要的信息。



当使用此产品时，您必须遵循指示的信息。忽略此信息和不正确操作此产品可能会引起损坏或故障。

### 注释

指示我们想让您知道的其他说明或信息。

## 本指南中的屏幕和程序

本指南中使用的屏幕截图可能与实际显示的屏幕不同，具体视您所在环境而定。但仍可按照本指南中介绍的步骤进行操作。

## 手册组成

下面介绍此产品包含的指南。

PP-100N 首先阅读	简单地描述如何根据插图设置此产品。有关详细信息参见 <b>PP-100N 管理员手册</b> 。
PP-100N 用户指南 (PDF)	给用户介绍需要的详细信息，如：如何安装软件，此产品功能和操作及维护信息。
PP-100N 管理员手册 (PDF)	主要对此产品设置、操作和管理这些必需的详细信息。同样描述如何解决各种问题。它包含 Discproducer Utility & Documents Disc。

本产品信息如有更改。恕不另行通知。

对其中涉及的描述和图像。以包装箱内实际内容为准。在中国法律法规允许的范围内。爱普生（中国）有限公司保留解释权。

本产品、相关资料及光盘以针对在大陆地区销售产品的中文内容为准。英文及其他语种内容针对全球销售产品。仅供用户对照。

本资料仅供参考。除中国现行法律法规规定。爱普生（中国）有限公司不承担任何由于使用本资料而造成的直接或间接损失的责任。

# 目录

商标.....	2
在此指南的使用标记.....	2
本指南中的屏幕和程序.....	2
手册组成.....	3

## 使用此产品前..... 6

■ 使用安全.....	6
供电注意.....	8
使用注意.....	9
■ 关于 CD/DVD 光盘的注意.....	11
■ 使用此产品.....	11
■ 对于此产品的附带损失.....	11
■ 用户限制.....	11
■ 关于开放源码软件许可.....	11

## 部件名称和功能..... 12

■ 使用指示灯显示检查此产品状态.....	15
■ 基本操作.....	16
打开此产品电源.....	16
关闭电源.....	17
解锁光盘盖.....	18
打开光盘盖.....	19
关闭光盘盖.....	19
处理盘仓.....	20

## 准备..... 23

■ 安装软件.....	23
在安装前.....	23
安装.....	27
■ 注册产品.....	32
■ 检查和更改用户信息.....	34
检查用户信息.....	34
更改用户信息.....	35
更改口令.....	36
■ 设置任务完成通知.....	37
■ 卸载软件.....	39

## 使用应用程序..... 41

■ EPSON Total Disc Maker.....	41
EPSON Total Disc Maker 是什么?.....	41
启动 EPSON Total Disc Maker.....	41
显示 EPSON Total Disc Maker 在线帮助.....	42
EPSON Total Disc Maker 屏幕配置.....	43
■ EPSON Total Disc Setup.....	45
什么是 EPSON Total Disc Setup?.....	45
启动 EPSON Total Disc Setup.....	45
显示 EPSON Total Disc Setup 在线帮助.....	46
EPSON Total Disc Setup 屏幕配置.....	47
■ EPSON Total Disc Monitor.....	51
什么是 EPSON Total Disc Monitor?.....	51
启动 EPSON Total Disc Monitor.....	51
显示 EPSON Total Disc Monitor 在线帮助.....	52
EPSON Total Disc Monitor 屏幕配置.....	53
■ EPSON Total Disc Net Administrator.....	56
什么是 EPSON Total Disc Net Administrator?... ..	56
登录到 EPSON Total Disc Net Administrator ...	56
退出 EPSON Total Disc Net Administrator .....	57
显示 EPSON Total Disc Net Administrator .....	
在线帮助 .....	57
EPSON Total Disc Net Administrator 屏幕配置..	58

## 如何使用打印机驱动程序..... 63

■ 什么是打印机驱动程序? .....	63
■ 显示打印机驱动程序屏幕.....	63
从 EPSON Total Disc Maker 显示 .....	63
从 EPSON Total Disc Setup 显示 .....	64
从 [ 开始 ] 菜单显示 .....	65
■ 设置打印机驱动程序.....	66
[ 主窗口 ] 屏幕.....	66
[ 应用工具 ] 屏幕.....	68
■ 打印机驱动程序基础.....	69
■ 显示打印机驱动程序帮助.....	72



## 出版光盘..... 73

- 出版模式类型..... 73
  - 标准模式..... 73
  - 外部输出模式..... 74
  - 批量模式..... 75
- 兼容的光盘类型..... 76
  - 可打印的光盘类型..... 76
  - 可打印的光盘类型..... 77
- 处理光盘..... 78
  - 使用注释说明..... 78
  - 存放注释说明..... 78
- 可打印区域..... 79
  - 更改打印区域..... 80
- 出版光盘的流程..... 85
  - 装入光盘..... 86
  - 注册写入数据..... 87
  - 创建封面..... 91
  - 出版光盘..... 103
  - 取出光盘..... 105
- 执行任务操作..... 107
  - 检查任务信息..... 107
  - 检查任务处理状态..... 108
  - 暂停任务..... 109
  - 恢复任务..... 110
  - 取消任务..... 111
  - 优先出版..... 112
- 方便功能..... 113
  - 使用自有图像创建封面..... 113
  - 创建封面模板..... 116
  - 创建直接光盘备份..... 117
  - 创建光盘图像文件复制..... 119
  - 创建相同的光盘作为出版光盘..... 121
  - 调整打印色彩..... 125
  - 使用合并功能打印封面 / 写入数据..... 127

## 维护..... 142

- 检查任务信息..... 142
  - 检查设备信息..... 142
  - 下载操作日志..... 143
- 更换墨盒..... 144
  - 检查墨量..... 144
  - 更换墨盒..... 145
- 检查打印头喷嘴..... 148
  - 如何执行喷嘴检查..... 148
  - 检查喷嘴检查结果..... 150

- 清洗打印头..... 151
  - 如何清洗打印头..... 152
- 打印头校准..... 154
- 校准打印位置..... 156
- 清洁此产品..... 159
  - 清洁外部..... 159
  - 清洁内部..... 159
  - 清洁通风口..... 160
- 更换废墨垫..... 162
  - 如何检查废墨垫到更换时间..... 162
- 运输此产品的注意事项..... 163

## 故障解决..... 164

- 错误信息和问题解决..... 164
- 问题及其解决..... 169
  - 电源 / 操作面板问题..... 169
  - 光盘写入问题..... 170
  - 封面打印问题..... 171
  - 口令问题..... 172
  - 其他问题..... 172
- 使用 EPSON Total Disc Monitor 检查..... 174
- 当不能出版光盘..... 176

## 附录..... 178



- 产品规格..... 178
  - 基本规格..... 178
- 墨盒和光盘..... 183
  - 墨盒（耗材）..... 183
  - 光盘（耗材）..... 183


# 使用此产品前

## 使用安全

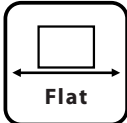
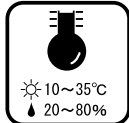
- 要安全地使用此产品，在使用此产品之前，确保阅读此指南及此产品包含的其他指南。
- 请将此指南放置于您方便找到阅读的地方，以便于解决使用此产品时遇到的任何问题。

为防止对客户和其他人造成损害或对财产造成损坏，此指南包含下面显示的符号和在操作和使用时可能发生危险的警告。请在完全地理解此信息后再阅读此指南。

 警告	如果忽略此显示或胡乱操作此产品，可能会导致人体的伤亡或严重的后果。
 注意	如果忽略此显示或不按要求操作此产品，可能会导致人身伤害或物理损坏。

	指示不能执行（禁止）的动作。		指示必须执行的项目（指令、动作）。
	指示禁止拆卸。		指示插头应该从插座中拔出。
	指示禁止使用湿手触摸此产品。		指示使用产品时必须将电源线接地。
	指示此产品必须远离水。		







参照下面的放置样例安装此产品。

将此产品放置在平坦稳定的地方	在下面的温度和湿度范围内放置此产品。
	

- 当在容易产生静电的地方使用此产品时，请使用一块抗静电的垫子或其他物品来防止静电。
- 不要将此产品安装在小于此产品底座的地方。

如果产品底部的胶皮座超出了放置的表面，将会对内部的机械装置产生强压力，对光盘的写入和运输产生负面的影响。确保将此产品安装在大于此产品底部的基座平面上，使其稳固放置。



















 警告	不要阻塞此产品的通风口。 阻塞通风口可能会导致产品内部变热和着火。 下面是不能安装产品的位置。 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 空气缺乏的狭小空间（如壁橱或书架）</li> <li>• 地毯或床上</li> </ul> 如果您将此产品放置在墙边，则在此产品的背面和墙之间留有10厘米的空间。必须在产品的前部保留足够的空间，以打开和关闭光盘盖。	
	不要在放有挥发性物质（如：酒精或油漆稀释剂）或有火的地方安装此产品。 否则，可能会引起电击或火灾。	
 注意	不要将其安装或存储上不稳定的地方（如：不稳定、倾斜的表面），小孩能碰到，或由其他机械装置生产摇动影响的地方。 这样可能会导致产品摔落或摔倒，造成伤害。	
	不要将此产品放置在湿度过大，或灰尘，容易弄湿、阳光直射，温度和湿度发生剧烈变化，或靠近热源和冷却装置的地方。 由于电击，火灾和此产品的故障或损坏造成的危险。	

## 供电注意

 警告	<p>当要用湿手连接和断开电源插头。 这样可能会引起电击。</p>	
	<p>仅使用此产品标签上标示的电源类型。 如果使用的电源类型不正确，可能会引起电击或火灾。</p>	
	<p>不要将电源插头插入到连接有许多其它电源线的插座上。 否则可能导致热量积聚并起火。</p>	
	<p>不要使用损坏的电源线。 否则，可能会引起电击或火灾。 如果电源线已损坏，请与爱普生授权服务中心联系。 处理电源时请遵循以下几点。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 不要修改电源线。</li> <li>• 不要在电源线上放重物。</li> <li>• 不要弯曲、扭曲或用力地拉拽电源线</li> <li>• 不要在此产品周围使用电加热器</li> </ul>	
	<p>操作电源插头时注意。 不正确的操作或能会引起火灾。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 不要将电源插头插入到有异物（如：灰尘）的电源上。</li> <li>• 将插头完全牢固地插入到电源的插座中。</li> </ul>	
	<p>当您从插座上断开电源插头时，确保关闭电源并拿紧插头再拔出。 如果拉着电源线拔出插头，可能会导致电源线损坏，并引起电击或火灾。</p>	
	<p>确保交流电源符合相关的当地安全标准。同样，不要将此产品的电源线用于其他设备。 否则，可能会引起电击或火灾。</p>	
	<p>由于安全因素，确保电源线接有地线。 产品随附的电源线是带电源系统接地 (PE) 端子的3引脚电缆，因此应将电源线连接到具有接地电极的插座并将其安全接地。</p>	
 注意	<p>定期地从电源插头上断开插头并清洁插座的弹簧基座和弹簧。 如果您将插头长时间的插入电源插座，电源插座的弹簧基座有出现灰尘，这样会引起电击和火灾。</p>	
	<p>为了安全，当您长时间不使用此产品时，确保从插座上拨下插头。</p>	

## 使用注意

 警告	<p>不要在异常（如：有烟，有异味或声音异常）情况下继续使用此产品。 否则，可能会引起电击或火灾。 立即关闭电源，从插座上断开电源插头，并与爱普生授权服务中心联系。擅自维修此产品会造成危险，请不要尝试。</p>	
	<p>如果一个异物，水或其它液体进入到此产品，请不要继续使用此产品。 否则，可能会引起电击或火灾。 立即关闭电源，从插座上断开电源插头，并与爱普生授权服务中心联系。</p>	
	<p>不要试图自己维修此产品。 否则，可能会引起伤害，电击，火灾或故障。</p>	
	<p>不要使用易燃性气体喷射此产品的内部或外部。 气体的挥发和一个火星可能会导致火灾造成的危险。</p>	
	<p>仅可按照此说明指南中规定的方式连接电缆（电线）。 否则可能引发火灾。此外，连接的设备可能损坏。</p>	
	<p>不要将金属或易燃性物体插入或掉入到此产品的通风口或其它开口。 否则，可能会引起电击或火灾。</p>	
 注意	<p>不要踩踏或放置重物在此产品的顶部。 特别是要小心家里的儿童。因为产品摔落或破裂，会造成人身伤害。</p>	
	<p>当使用电缆将此产品连接到一台计算机（或其它设备）时，要注意连接器的正确方向。 电缆连接器只有一个特定的方向。如果您将连接器连接到此产品和计算机（或其他设备）时的方向错误，可能会导致连接的设备发生故障。</p>	
	<p>不要将电话线连接到以太网接口连接器。 否则，可能会损坏电话线或此产品。</p>	
	<p>当存放或运输此产品时，不要倾斜产品、直立放置或倒置此产品。 当运输此产品时，确保使用原始包装箱来包装此产品以防止发生碰撞。</p>	

	由于安全原因，如果您想移动此产品，首先检查电源是否关闭，是否从插座上断开电源插头，且所有的电源都已断开。	
	当更换墨盒时，小心不要让墨水接触到您的眼睛和皮肤。 如果墨水进到您的眼睛里，请立即用水冲洗，如果接触到您的皮肤，请立即用肥皂和水清洗接触墨水的地方。否则可能导致眼部充血或轻微发炎。如果发生罕见的问题，请立即就医。	
	不要拆卸墨盒来重新充墨。	
	不要过于猛烈地摇晃墨盒。 过于猛烈地摇晃墨盒可能会漏墨。	
	将墨盒保存在儿童够不到的地方。同样，不要让儿童喝墨水。	

## 关于 CD/DVD 光盘的注意

在使用此产品之前，运行操作检查以确保此产品功能正常。同样，根据需要请将在 CD/DVD 光盘上的数据备份到单独的介质上。在下面情况下数据可能损坏或丢失：

- 当有静电或电子噪音时
- 不适当使用时
- 在有故障或维修期间
- 由于天灾导致的损坏

即使此产品仍然的担保期，爱普生不承担由上述原因限制引起的数据丢失或损坏责任。

## 使用此产品

此产品可用于商业使用，而不用于家庭使用。

## 对于此产品的附带损失

此产品及捆绑软件没有达到预期的结果，我们不能赔偿在实际运用中可能产生的废品，如：使用此产品的必要费用及使用此产品获取利益导致的收入损失。

## 用户限制

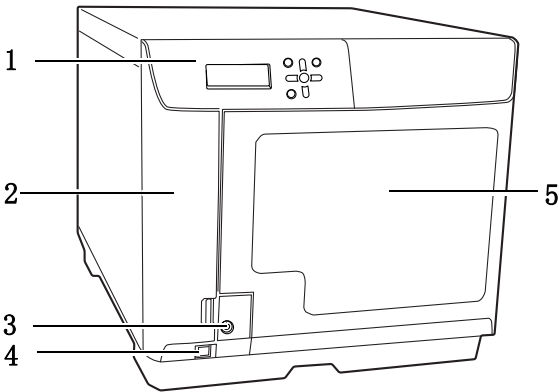
当本产品被用于需要高可靠性 / 安全性方面的应用（如：与航空、铁路、海上、公路等相关的运输设备，防灾设备，各种安全设备，或功能 / 精密设备等方面的应用）时，只有在充分考虑到包括故障自动保护以及您的设计足以保证安全和整体系统的可靠性的情况下，您可以使用本设备。因为本设备不是为需要非常高可靠性 / 安全性的应用（如：航天设备、重要通讯设备、核能控制设备、或直接与医疗、护理相关的医疗设备等）而准备的，请您在充分评估后，对本产品的适用性进行判断。

## 关于开放源码软件许可

本产品使用了爱普生所拥有的软件之外的开放源码软件。此产品所列出的开放源码软件与此软件的许可条款是相同的，请参见此产品包含的 Discproducer Utility & Documents Disc 中的开放源码软件许可协议。

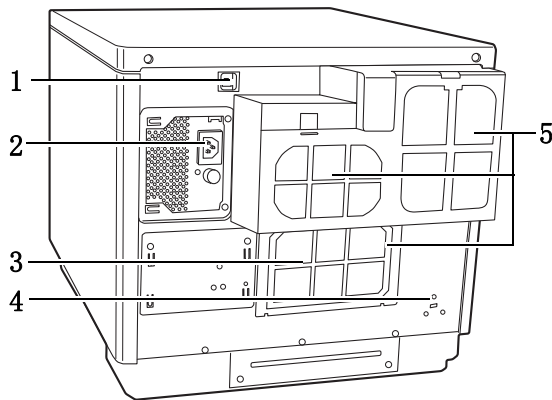
# 部件名称和功能

前部



1	操作面板
用于控制此产品 (PP-100N)。它同样也显示此产品的状态和菜单。 有关操作面板的详细信息，参见此指南第 14 页的 “操作面板”。	
2	墨盒舱盖
打开可插入和更换墨盒。	
3	光盘盖杆锁
使用此光盘盖锁可锁定或解锁光盘盖（当安全锁开关为开时）。	
4	电源按钮
按下此按钮可打开和关闭此产品电源。	
5	光盘盖
当装入或取出光盘时打开。	

后部

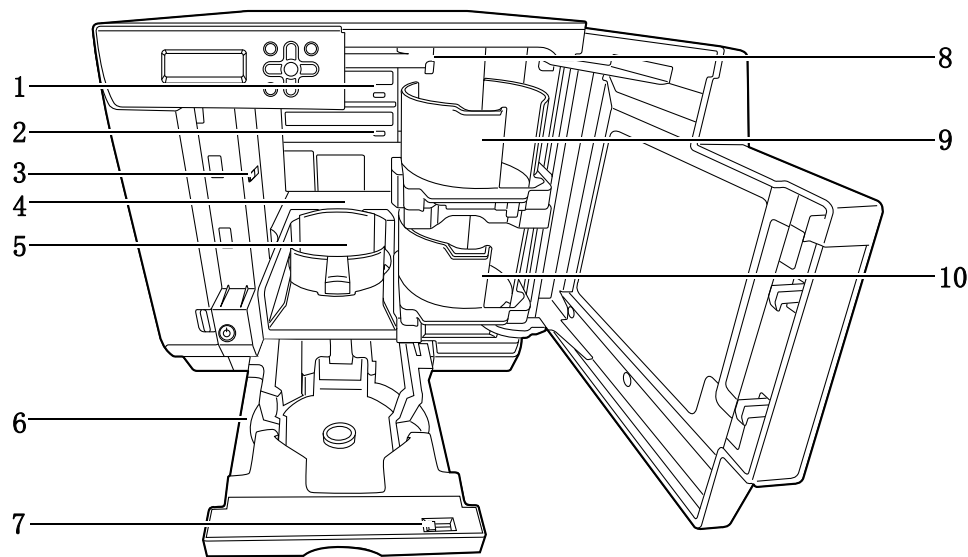


1	以太网接口连接器
可将以太网电缆插入到此连接器。	
2	交流入口
可将电源线插入到此连接器。	
3	打印设备后盖
仅当光盘卡在打印设备支架上时打开此盖。	
4	安全插槽
可让您安装一个可用的商用防盗器。	
5	通风口

排除此产品内部产生的热量以防止温度升高。在此产品后部和墙壁之间至少留出 10 厘米用于通风。

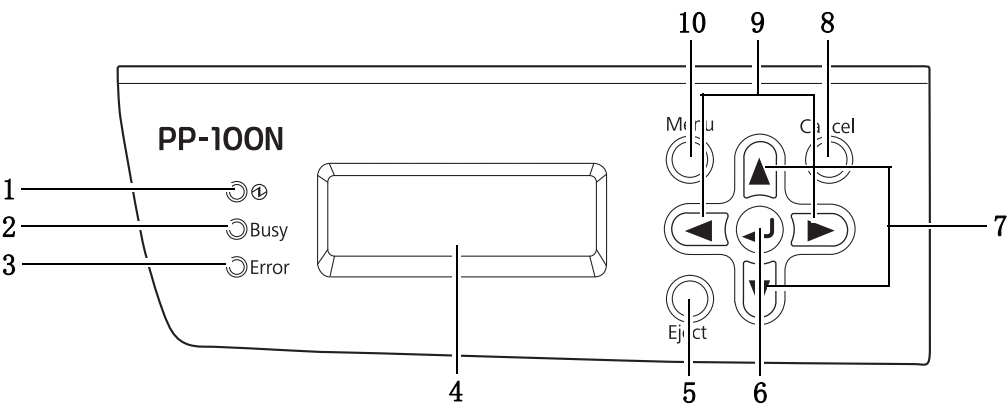


内部



1	驱动器 1:	将数据写入到光盘的记录面。
2	驱动器 2:	将数据写入到光盘的记录面。
3	安全锁开关	具有打开或关闭光盘盖杠杆锁的功能。
4	打印设备	在光盘盘面上打印。
5	盘仓 3	用作光盘输出盘仓。最多可装入 50 张。
6	盘仓 4	使用盘仓 3 作为光盘输入盘仓。最多可装入 5 张。
7	杠杆锁	锁定和解锁盘仓 4。确保在安装盘仓 3 时锁定。
8	支架	传送光盘。
9	盘仓 1	使用盘仓 1 作为光盘输入盘仓。最多可装入 50 张。
10	盘仓 2	使用盘仓 2 作为光盘输入盘仓。最多可装入 50 张。

操作面板

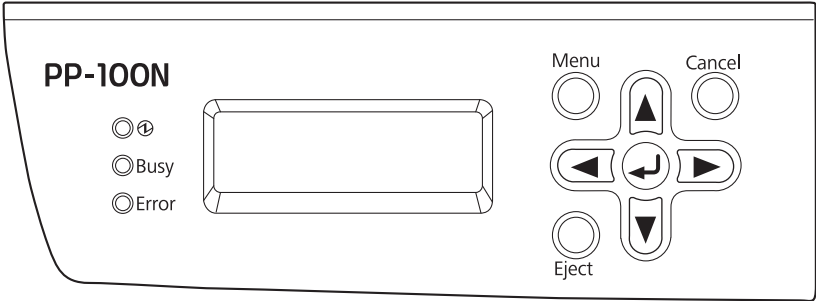


1	电源 LED	当电源打开时，此指示灯闪烁和亮。
2	BUSY LED	当一项任务*正在处理或正在接收一项任务时闪烁。
3	ERROR LED	当出现错误时，此指示灯闪烁或亮。
4	液晶显示屏	显示菜单和信息。
5	EJECT 按钮	在标准模式，外部输出模式和批量模式中不要使用。
6	 按钮。	确认选择和运行处理。
7	▲/▼ 按钮	移动至不同的菜单。
8	CANCEL 按钮	取消选择。
9	◀ / ▶ 按钮	当您更改 IP 地址时移动数字。
10	菜单按钮	显示顶部菜单。

\* 任务： 通过此产品来处理执行，如： 写入或打印数据

# 使用指示灯显示检查此产品状态

此部份描述使用操作面板指示灯显示的此产品状态。



	指示灯	闪烁 / 亮	状态
ⓘ	电源 LED	亮 	此产品电源打开。 仅当电源 LED 亮时，此产品就绪等待数据。
		闪烁 	此产品开始初始化或正在关机。 当与 ERROR LED 一起闪烁时，部件问题。
Busy	BUSY LED	闪烁 	此产品正处理一项任务，正接收一项任务或正备份或恢复数据。 当 BUSY LED 快速闪烁时，光盘开始退出，请不要拉出盘仓 4。否则光盘可能损坏。
Error	ERROR LED	亮 	光盘盖，光盘传输系统，盘仓，驱动器或打印设备发生错误。
		闪烁 	部件发生问题。

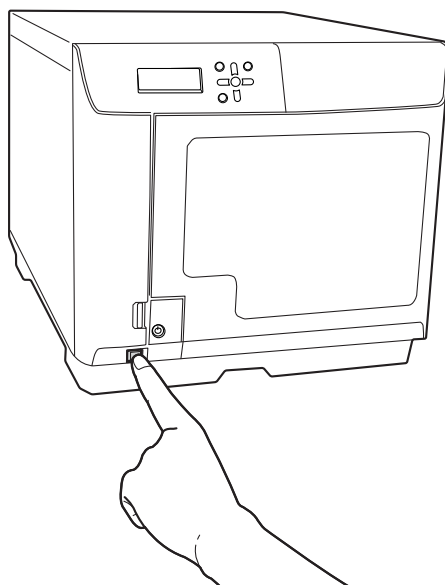
## 基本操作

此部份描述如何对此产品执行基本操作。

### 打开此产品电源。

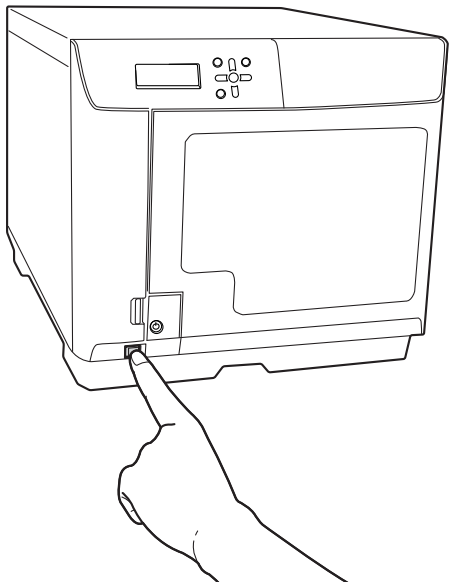
按下电源按钮打开此产品电源。

电源 LED 闪烁，然后保持亮。



## 关闭电源

按下电源按钮 1 至 3 秒。  
电源 LED 闪烁然后灭，指示电源关闭。



- 如果任务没有正在出版或等待要出版，在结束所有任务后电源关闭。如果一个管理员已对发送邮件通知进行了设置，在任务处理结束后，一条信息邮件发送给每一个管理员告知电源正在关闭。
- 在电源打开后电源不能在 15 分钟关闭。在液晶显示屏上出现 “Power off Please wait” 后，电源在 15 分钟后自动关闭。

## 强行关闭电源

当此产品发生时，您不能关闭电源或您需要立即关闭电源，请按下电源按钮至少 3 秒钟。立即开始电源关闭处理。



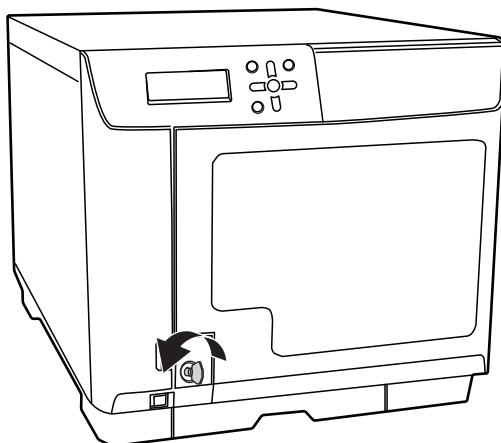
如果有任务正在出版，将取消任务。

## 解锁光盘盖

如果安全开关被设置为开，光盘盖在每次关闭时自动地锁定。要解锁光盘杆杠锁，使用光盘盖安全钥匙。

**注释** 如果安全锁开关被设置为关，光盘盖杆杠锁总是保持解锁。

插入光盘盖钥匙到光盘盖的锁中，然后将其转动至 [UNLOCK] 位置。

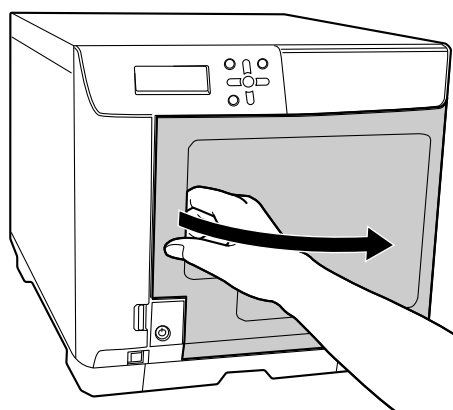


## 打开光盘盖

- 1 如果光盘盖被锁定，请解锁它。  
有关解锁的步骤请参见 此指南第 18 页的“解锁光盘盖”。
- 2 抓住把手，并按下面图示的箭头方向打开光盘盖。

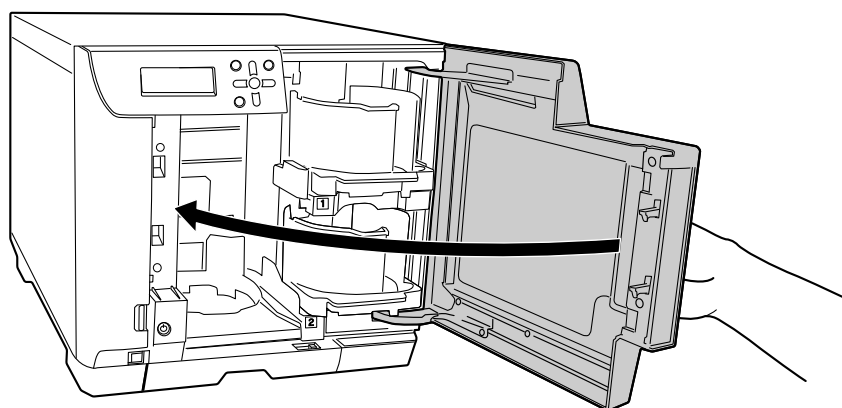


- 当有一项任务正在处理（当 BUSY LED 闪烁时）不要打开光盘盖。否则，会影响写入或打印质量。
- 当任务开始处理时您打开光盘盖，报警蜂鸣器发出嘟嘟声，且当前的任务状态变成待机。如果您关闭光盘盖，任务处理自动地恢复。
- 如果任务开始处理，首先暂停任务，且打开光盘盖。有关暂停任务的步骤参见 此指南第 109 页的“暂停任务”。
- 在支架操作期间为确保安全，请不要将您的手伸入。
- 当支架正在移动时，不要操作任何盘仓。否则可能会损坏支架。



## 关闭光盘盖

抓住把手，并按下面图示的箭头方向关闭光盘盖。

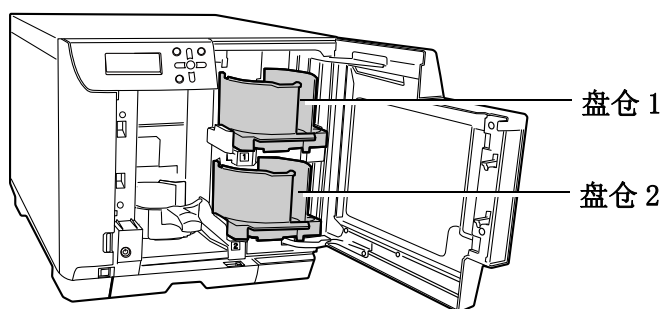


## 处理盘仓

将光盘装入到盘仓。请参见此指南第 86 页的“装入光盘”。或从盘仓中取出出版的光盘。（请参见此指南第 105 页的“取出光盘”）。如下图所示拿着盘仓。

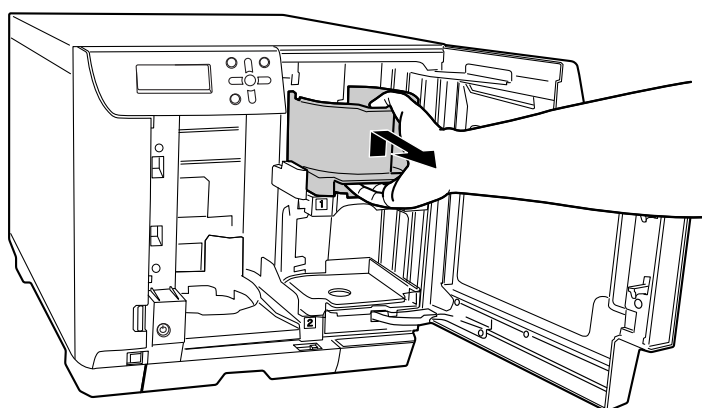
### 盘仓 1 / 盘仓 2

盘仓 1 与盘仓 2 相同。以相同的方式处理它们。



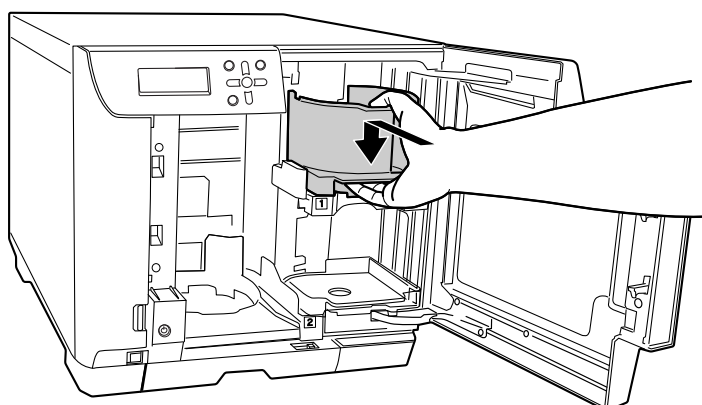
#### 取下

轻轻地向上拿住并按您的方向将其拉出。



#### 安装上

沿着凹槽插入向下可安装上。

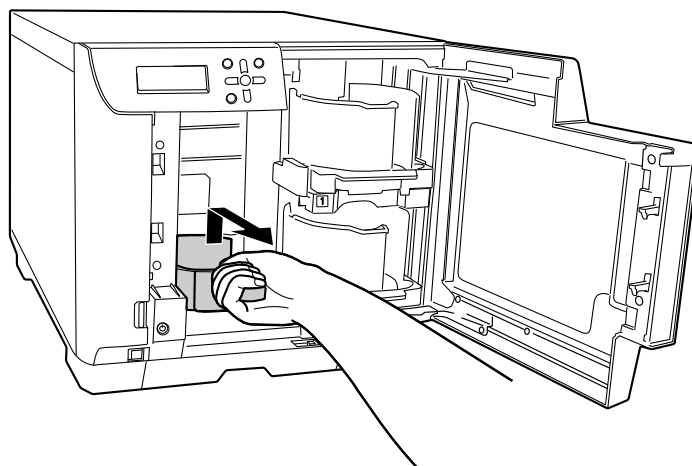




## 盘仓 3

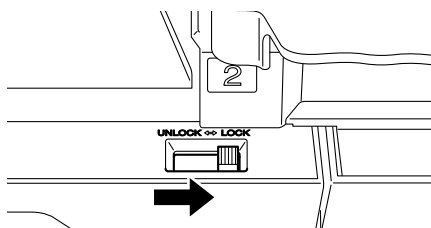
### 取下

拿着把手，向上提起，然后朝您的方向将其拉出。

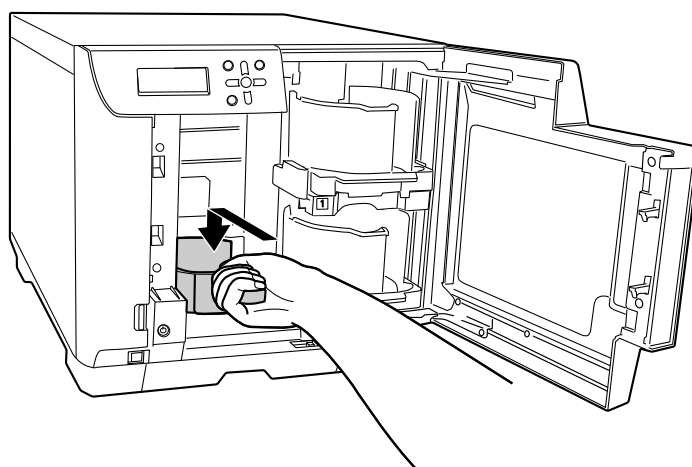


### 安装上

- 当您插入盘仓 3 时，首先检查在盘仓 4 中没有光盘，然后将其安装上。
- 当您使用盘仓 3 时，将锁设置为 [LOCK]。且不要拉出盘仓 4。

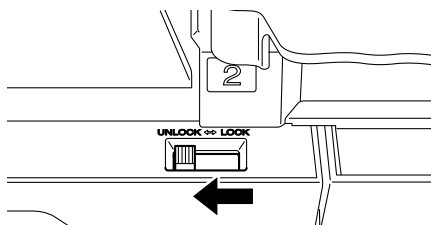


拿着把手，沿着凹槽插入向下可安装上。



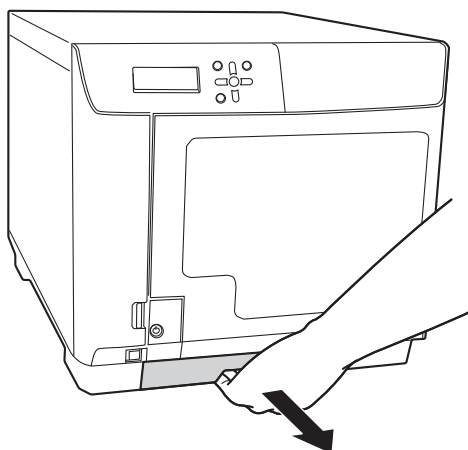
## 盘仓 4

- 当操作盘仓 4 时不要太用力。
- 当 BUSY LED 快速闪烁时，光盘开始退出，请不要拉出盘仓 4。否则光盘可能损坏。
- 当使用盘仓 4 时，设置杆杠锁至 [UNLOCK]。



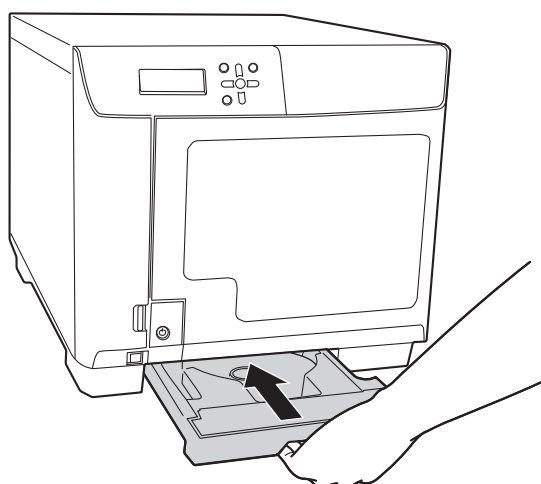
### 拉出

抠住盘仓 4 的抠手并拉出盘仓。



### 推进

抠着盘仓 4 抠手并将盘仓往里推。



# 准备

## 安装软件

此部分描述在使用此产品 (PP-100N) 时需要软件的安装步骤。在对此产品 (参见 *PP-100N 管理员手册*) 的设置完成后, 按下面步骤将软件安装到用户的客户机。

### 在安装前

此安装步骤安装下面软件。(它同样还可安装此产品驱动程序。)

- 产品驱动程序
- EPSON Total Disc Setup  
此软件用于注册此产品。
- EPSON Total Disc Monitor  
此软件可用于从客户机检查此产品状态。
- EPSON Total Disc Maker  
此软件用于编辑写入数据和封面的打印数据, 并使用此产品出版。



- **重要的注意事项**

您可以使用软件来操作 EPSON 产品。您可以使用 EPSON 产品来复制资料到媒体, 不仅限于 CD 和 DVD。您同意接受版权所有者的权利。EPSON 对于您或您的员工、代表或代理商侵害他人版权的后果概不负责, 同时您应该保证 EPSON 不会因上述行为而受到损害。

- 确保按此指南下面步骤安装软件。
- 当安装软件时, 必须作为具有管理员权限的用户 (属于管理员组)。如果您以用户的权限登录将不能安装此软件。
- 当安装 EPSON Total Disc Maker 时, 可能会安装一系列 Windows 组件。当卸载 EPSON Total Disc Maker 时, 安装的某些组件可能不能卸载 (删除)。
- 如果系统和用户的语言设置不同, 安装过程可能不能正确地执行。在系统和用户语言相同的环境下安装。

## 软件操作需求

使用提供软件的最小硬盘和软件需求见下面。

OS（操作系统）		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Windows 10（32位/64位）               <ul style="list-style-type: none"> <li>* Home/Pro/Enterprise</li> </ul> </li> <li>• Windows 8.1（32位/64位）</li> <li>• Windows 8.1 Pro（32位/64位）</li> <li>• Windows 8（32位/64位）</li> <li>• Windows 8 Pro（32位/64位）</li> <li>• Windows 7（32位/64位，SP1或更高版本）               <ul style="list-style-type: none"> <li>* Home Premium/Professional/Enterprise/Ultimate</li> </ul> </li> <li>• Windows XP（32位，SP3或更高版本）               <ul style="list-style-type: none"> <li>* Home Edition/Professional</li> </ul> </li> <li>• Windows Server 2019               <ul style="list-style-type: none"> <li>* Standard/Essentials</li> </ul> </li> <li>• Windows Server 2016               <ul style="list-style-type: none"> <li>* Standard/Essentials</li> </ul> </li> <li>• Windows Server 2012 R2（64位）               <ul style="list-style-type: none"> <li>* Standard/Essentials</li> </ul> </li> <li>• Windows Server 2012（64位）               <ul style="list-style-type: none"> <li>* Standard/Essentials</li> </ul> </li> <li>• Windows Server 2008 R2（64位，SP1或更高版本）               <ul style="list-style-type: none"> <li>* Standard/Enterprise</li> </ul> </li> <li>• Windows Server 2008（32位/64位，SP2或更高版本）               <ul style="list-style-type: none"> <li>* Standard/Enterprise</li> </ul> </li> </ul>
CPU	Windows 10 Windows 8.1 Windows 8 Windows 7 Windows XP	Intel Pentium 4（或兼容处理器）1.4 GHz或更高速的处理器
	Windows Server 2019 Windows Server 2016 Windows Server 2012 R2 Windows Server 2012 Windows Server 2008 R2 Windows Server 2008	Intel Pentium 4（或兼容处理器）2.0 GHz或更高速的处理器

内存	Windows 10 64bit Windows 8.1 (64位) Windows 8 64bit Windows 7 64bit Windows Server 2019 Windows Server 2016 Windows Server 2012 R2 Windows Server 2012 Windows Server 2008 R2 Windows Server 2008	2 GB或更大
	Windows 10 (32位) Windows 8.1 (32位) Windows 8 32bit Windows 7 32bit	1 GB或更大
	Windows XP	512 MB或更大
可用硬盘空间	Windows 10 (64位) Windows 8.1 (64位) Windows 8 (64位) Windows 7 (64位)	30 GB或更大
	Windows 10 (32位) Windows 8.1 (32位) Windows 8 (32位) Windows 7 (32位)	26 GB或更大
	Windows XP	10 GB或更大
	Windows Server 2019 Windows Server 2016 Windows Server 2012 R2 Windows Server 2012	170 GB或更大
	Windows Server 2008 R2 Windows Server 2008	50 GB或更大
显示器		XGA (1024 x 768像素) 或更高分辨率 65,536色或更多
接口		以太网接口 此接口必须符合下列标准之一。 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 100Base-TX</li> <li>• 1000Base-T</li> </ul>
软件		必须已安装Windows Media Player 6.4或更高版本。 必须已经安装下面的任何Web浏览器。 <ul style="list-style-type: none"> <li>• Windows Internet Explorer 8、9、10或11</li> <li>• Google Chrome</li> <li>• Mozilla Firefox</li> </ul>
其他		必须启用浏览器中的JavaScript。 创建音乐CD需要使用安装了相应驱动程序的声音设备。



- 在安装了第三方写入软件或抗病毒软件环境下，此产品可能不能正常工作。
- 源驱动程序应该使用与 MMC4 或更高兼容的命令和操作，且能够读取子通道。
- 不能通过远程桌面功能或虚拟环境使用产品。

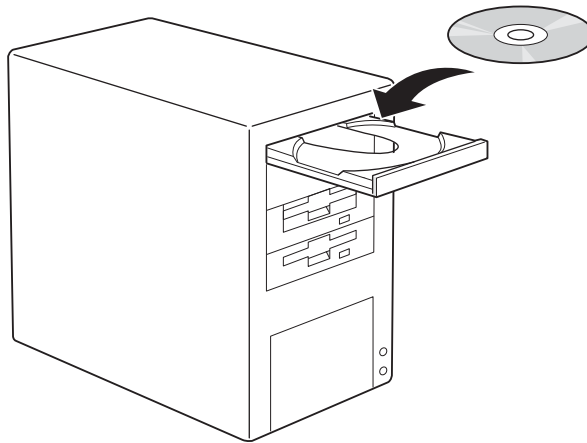
## 安装

此部分描述安装软件的步骤。



- 要执行安装，需要 IP 地址或此产品的主机名称。确保 IP 地址或主机名称来自于管理员。
- 如果任何其他软件或防病毒程序正在运行，在开始安装前将他们退出。

- 1 启动 Windows，并在可读取 DVD 的客户机光驱中装入随此产品提供的 Discproducer Utility & Documents Disc（DVD 光驱）。




### 注释

当显示 AutoPlay 窗口时，单击 [Run InstallNavi.EXE] 可继续操作。

- 2 当显示下面屏幕时，单击 [EPSON Total Disc Maker]。

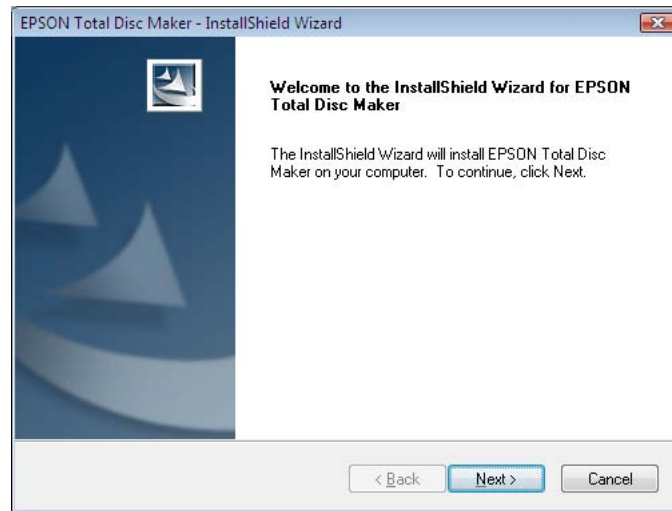


如果不显示此屏幕，单击 [开始] (  ) - [计算机]，双击 DVD 光驱图标可打开 DVD。接着，双击 InstallNavi.EXE 图标。

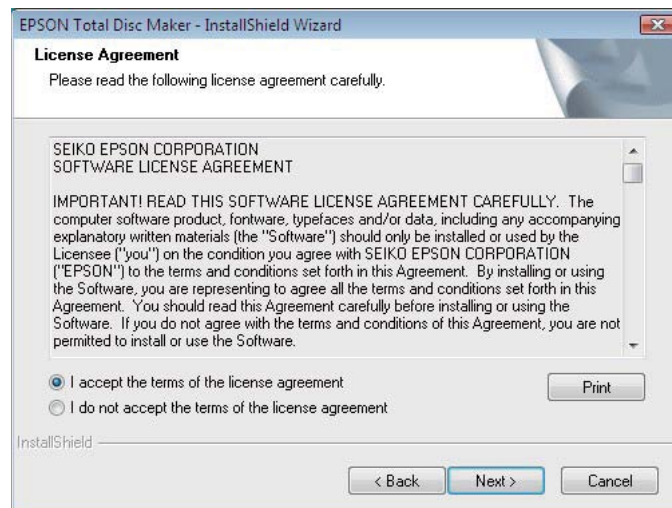
### 注释

当显示 [用户帐号控制] 屏幕时，单击 [允许]。如果询问管理员口令时，输入口令可继续操作。

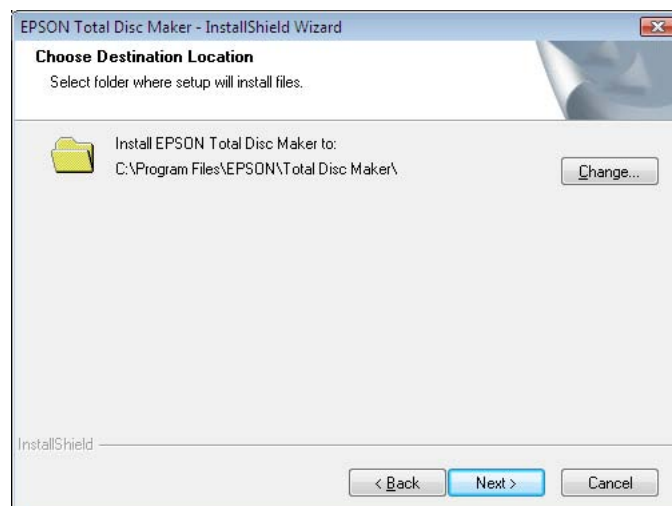
### 3 单击 [ 下一步 ]。



### 4 仔细阅读许可协议，如果您同意，选择 [ 我接受许可协议中的条款 ]，并单击 [ 下一步 ]。

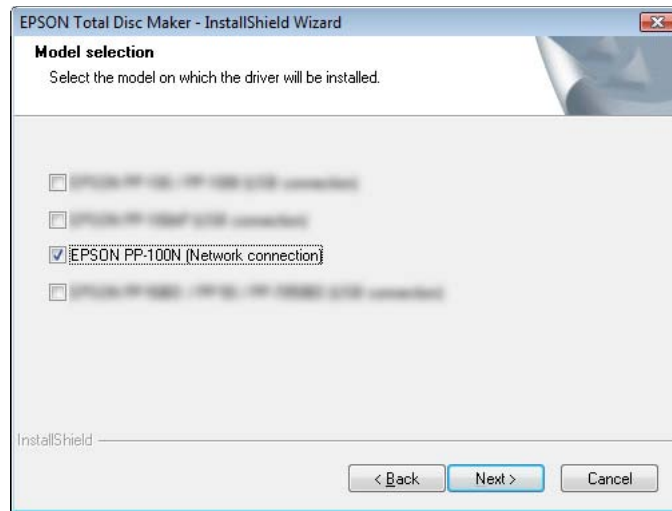


### 5 检查您想安装软件的文件夹，单击 [ 下一步 ]。 要更改文件夹，单击 [ 更改 ] 并指定文件夹，然后单击 [ 下一步 ]。

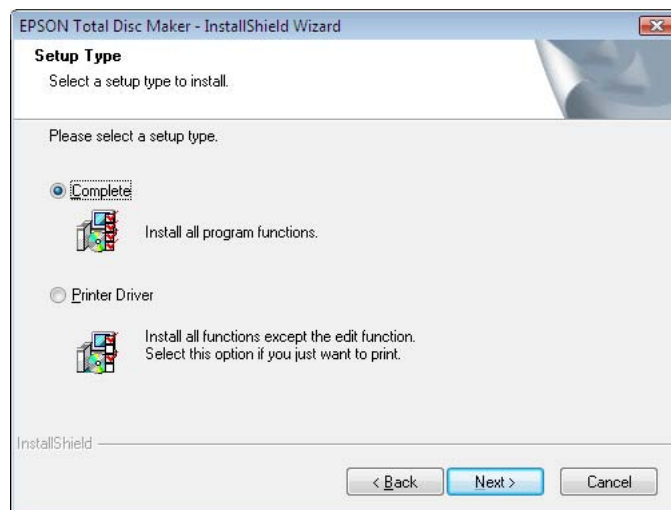




- 6 选择 [EPSON PP-100N (网络连接器)], 然后单击 [下一步]。

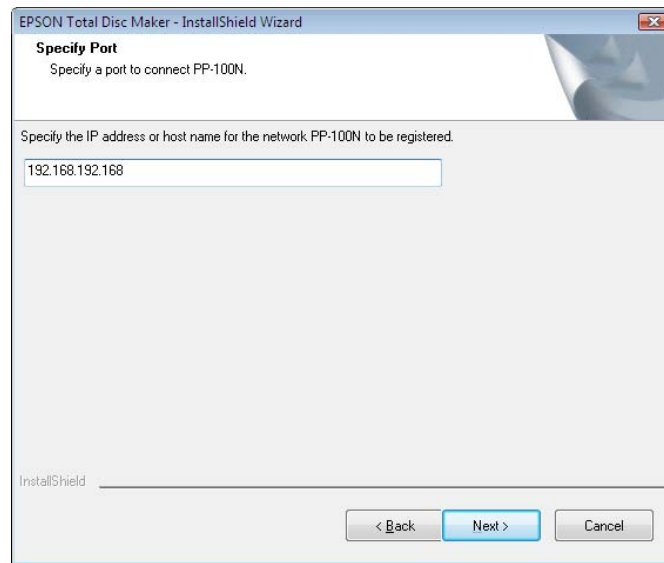


- 7 选择 [完成] 复选框, 然后单击 [下一步]。



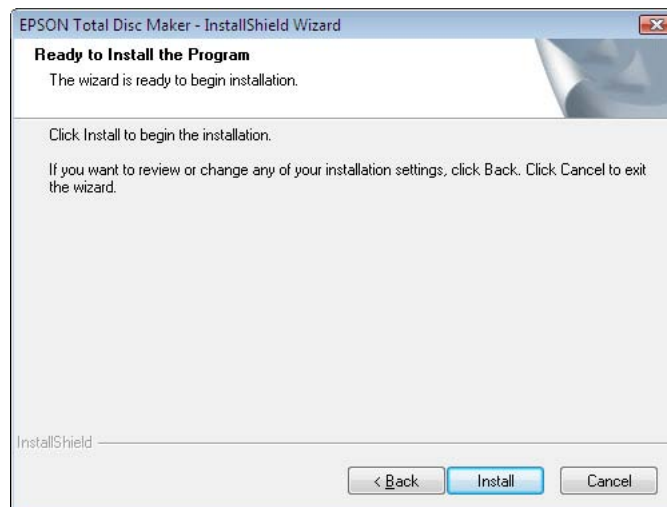
**注释** 如果只想安装打印机驱动程序, 选择 [打印机驱动程序]。

- 8 输入此产品的 IP 地址或主机名称，单击 [ 下一步 ]。  
样例，我们输入 http://192.168.192.168。



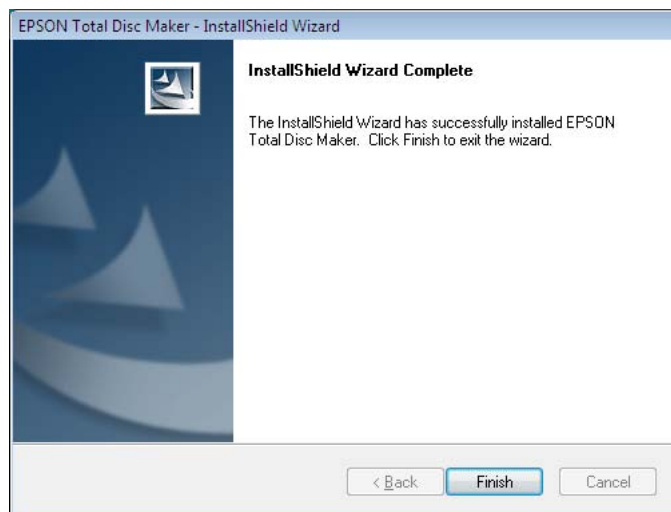
如果 PP-100N 的 IP 地址或主机名称没有输入，在安装完成后注册此产品。（参见此指南的第 32 页的“注册产品”。）

- 9 单击 [ 安装 ]。



启动安装程序。

## 10 单击 [ 完成 ]。



此软件安装完成。

安装完成后，EPSON Total Disc Setup 将自动启动，然后 [ 出版通用设置 ] 屏幕将出现。由于本产品不需要该设置，请关闭 [ 出版通用设置 ] 屏幕。

如果在相同的网络上有多个用户连接此产品，必须使用 EPSON Total Disc Setup 将此产品注册到客户机。参见此指南第 32 页的“注册产品”，然后注册产品。



如果仅一个用户连接到此产品，不需要进行注册。

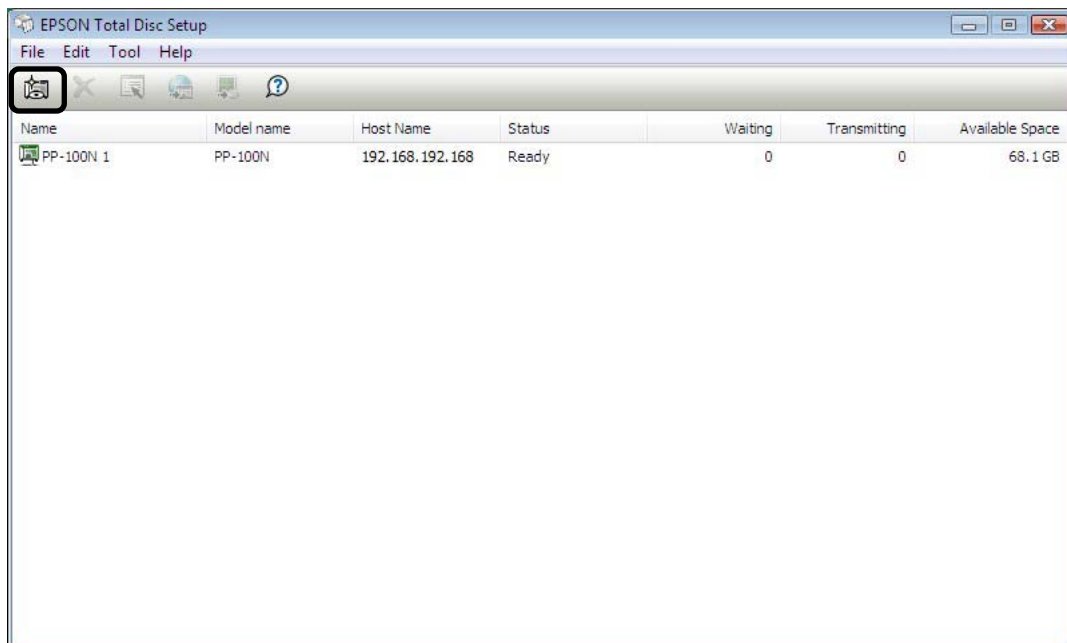
## 注册产品

要使用 EPSON Total Disc Maker，您必须注册此产品到客户机。因为，如果仅一个用户连接到此产品，在软件安装的程序中执行了产品注册。

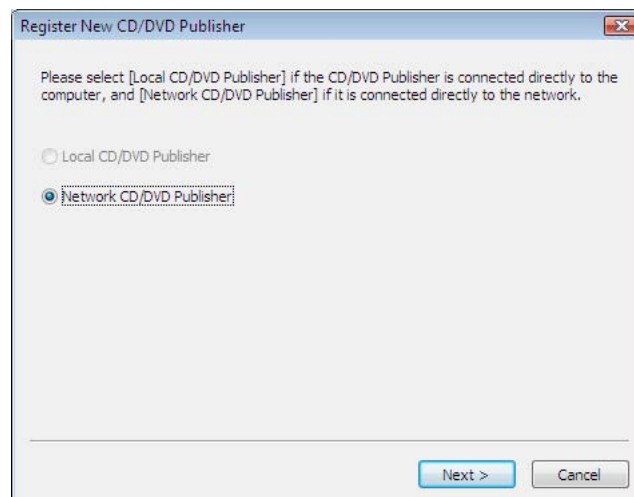
如果在相同的网络中多个用户连接到此产品，必须对连接的每一个用户注册此产品。

使用下面步骤注册此产品。

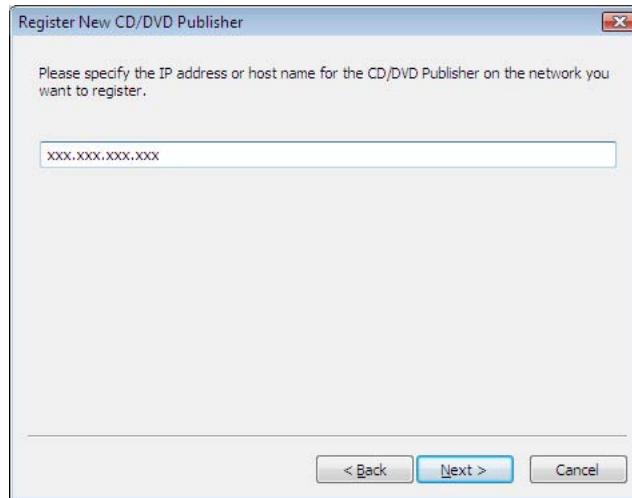
- 1 检查客户机和此产品是否连接到相同的网络。
- 2 如果 EPSON Total Disc Setup 没有运行，启动 EPSON Total Disc Setup。有关启动步骤参见此指南第 45 页的“启动 EPSON Total Disc Setup”。  
选择 [开始] (  ) - [所有程序] - [EPSON Total Disc Maker] - [EPSON Total Disc Setup]。
- 3 单击  [添加]。



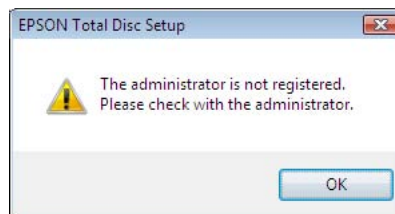
- 4 选择 [网络 CD/DVD 出版者]，并单击 [下一步]。



## 5 输入此产品的 IP 地址或主机名称，单击 [ 下一步 ]。



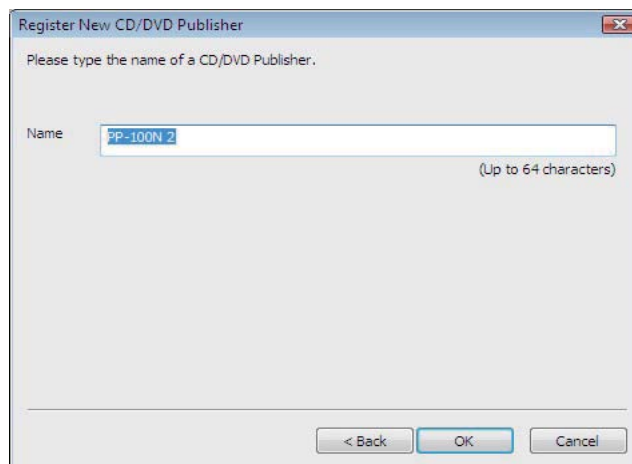
如果管理员没有注册，确认下面显示的信息。



单击 [ 确定 ] 继续对此产品进行注册，但此产品不能使用，直到管理员注册后才可使用。告诉管理员可执行管理员注册（参见 **PP-100N 管理员手册**）中的“注册管理员”。

## 6 输入名称到 [ 名称 ] 并单击 [ 确定 ]。

显示在 EPSON Total Disc Maker 出版屏幕上选择的 [ 输出设备 ] 名称。



此产品注册完成。

## 检查和更改用户信息

用户信息由管理员注册。

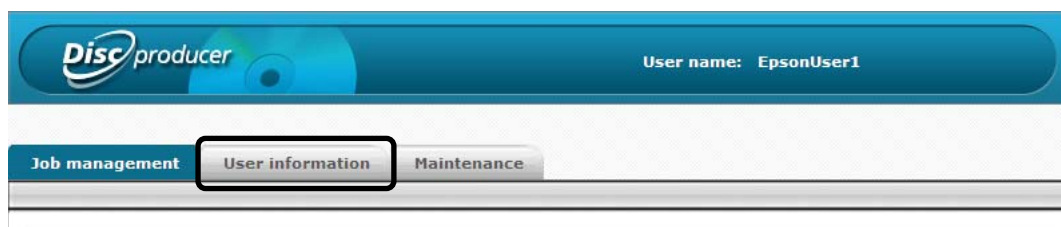
在软件安装（参见此指南的 第 23 页）完成后，用户必须检查注册的用户信息并更改口令。



检查管理员对用户名称和口令的初始设置。用户名称和口令是必须检查和更改的用户信息。

### 检查用户信息

- 1 登录到 EPSON Total Disc Net Administrator。  
有关登录步骤参见此指南第 56 页的“登录到 EPSON Total Disc Net Administrator”。
- 2 单击 [ 用户信息 ] 标签。



显示注册的用户信息。

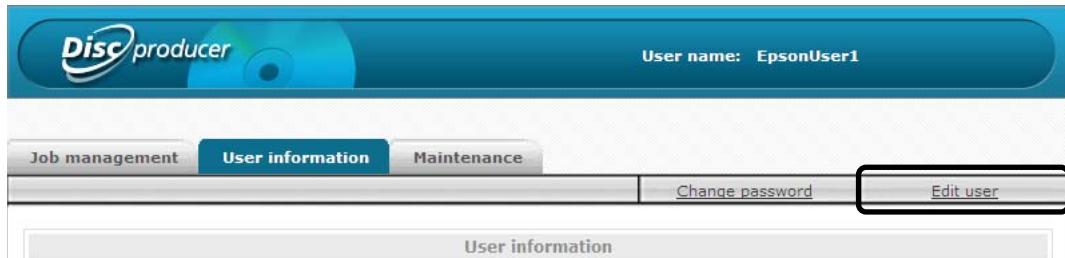


- 用户名：当登录到 EPSON Total Disc Net Administrator 时，显示使用的用户名称。
- 全名：如果已注册显示用户的全名称。
- 电子邮件地址：如果已注册显示用户的邮件地址。
- 权限：如果用户设置为管理员显示“管理员”

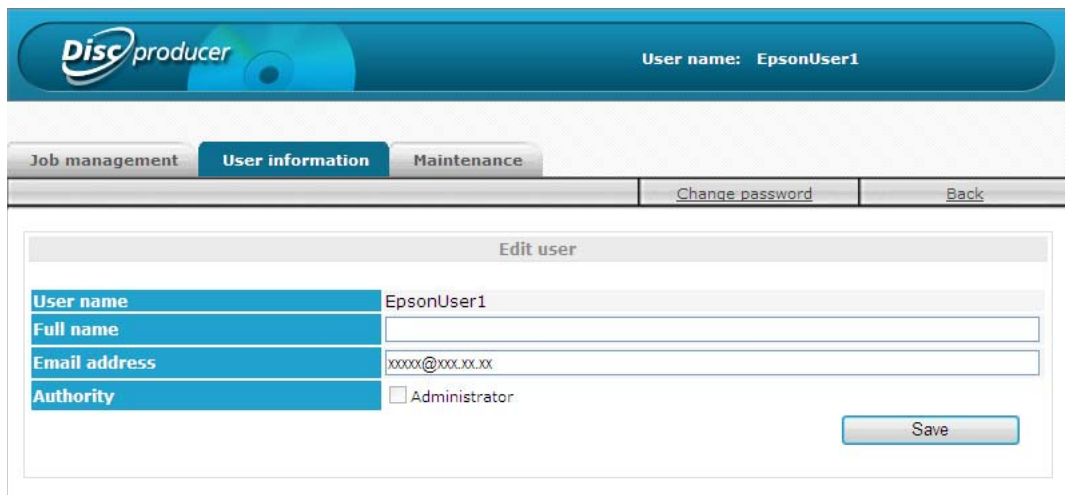
## 更改用户信息

使用下面步骤更改用户的全名称和邮件地址。

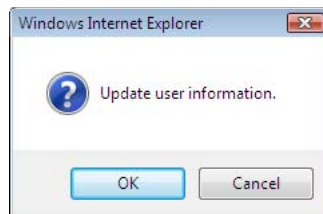
- 1 登录到 EPSON Total Disc Net Administrator。  
有关登录步骤参见此指南第 56 页的“登录到 EPSON Total Disc Net Administrator”。
- 2 在 [ 用户信息 ] 屏幕上单击 [ 编辑用户 ]。



- 3 更改全名称和邮件地址，并单击 [ 保存 ]。



- 4 单击 [ 确定 ]。



- 5 [ 用户信息 ] 屏幕出现。  
检查修改信息是否正确。

## 更改口令

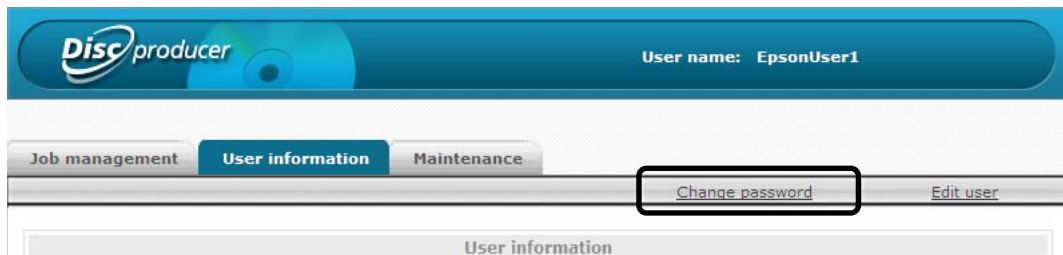
口令用于登录到 EPSON Total Disc Net Administrator。使用下面步骤更改口令。



管理口令为的是让除您以外的任何用户不能使用。

- 1 登录到 EPSON Total Disc Net Administrator。  
有关登录步骤参见此指南第 56 页的“登录到 EPSON Total Disc Net Administrator”。

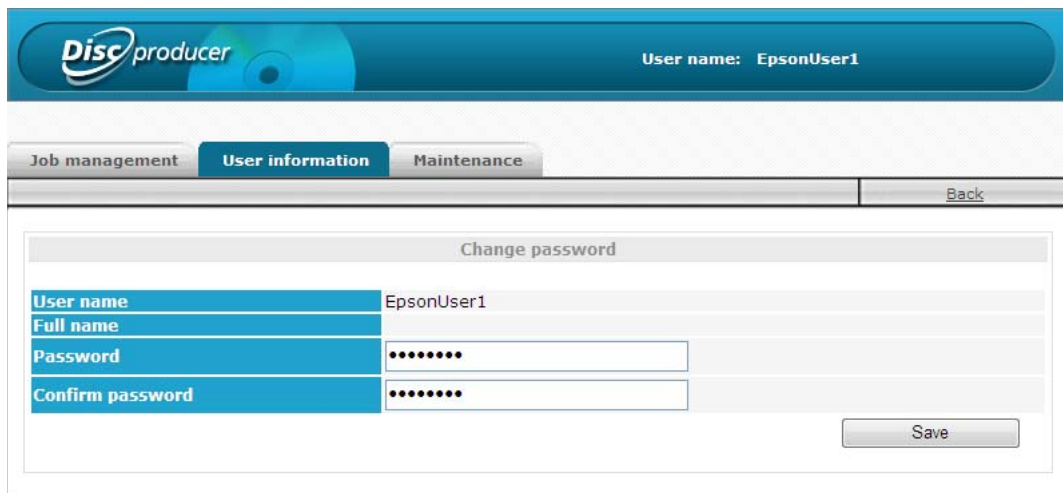
- 2 在 [ 用户信息 ] 屏幕上单击 [ 更改密码 ]。



- 3 输入新口令，并单击 [ 保存 ]。



- 输入 5 至 16 位数字字符或符号（“.”，“-”，“\_”）作为口令。
- 口令区分大小写。
- 不要设置生日、工作证号码或任何容易让人猜到的数字作为口令。
- 管理口令为的是让除您以外的任何用户不能使用。



- 4 单击 [ 确定 ]。





## 设置任务完成通知

可设置在屏幕上显示信息，以通知您任务已完成。



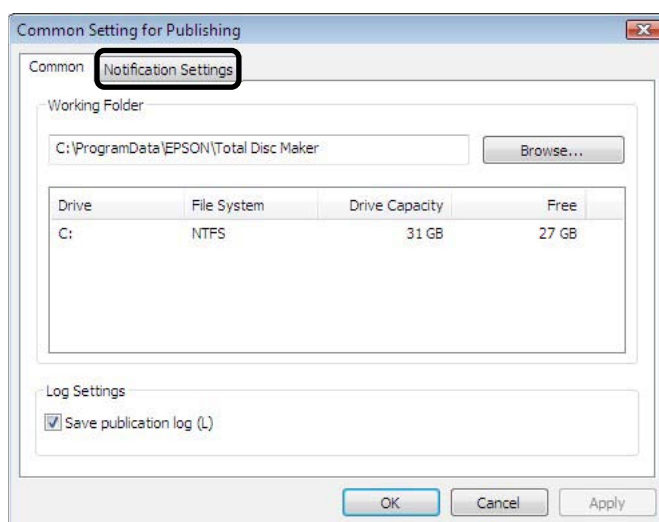
该设置反映了所有注册的 CD/DVD/BD 出版者。

- 1 启动 EPSON Total Disc Setup。  
有关启动步骤，请参见此指南第 45 页的“启动 EPSON Total Disc Setup”。

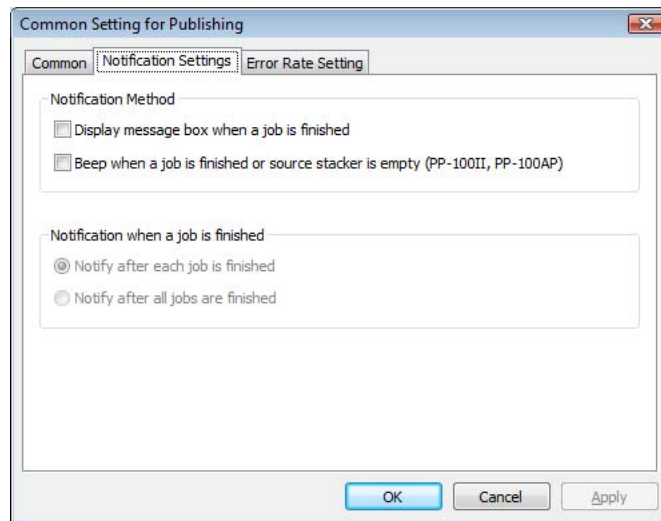
- 2 在 [ 工具 ] 菜单上单击 [ 通知设置 ]。



- 3 单击 [ 通知设置 ] 标签。



[ 通知设置 ] 屏幕将出现。



**4** 为 [ 通知方式 ] 选择 [ 显示消息框 ]。

**5** 选择下列选项中任一个的复选框：

- 每个任务完成后通知： 每个任务完成后，会出现一个消息框（EPSON Total Disc Monitor），通知任务已完成。
- 所有任务完成后通知： 执行多个任务且所有任务都已完成时，会出现一个消息框（EPSON Total Disc Monitor），通知所有任务已完成。

**6** 单击 [ 确定 ]。

任务完成通知设置完成。

## 卸载软件

如果软件不能正确地安装，卸载（删除）此软件，然后重新安装。

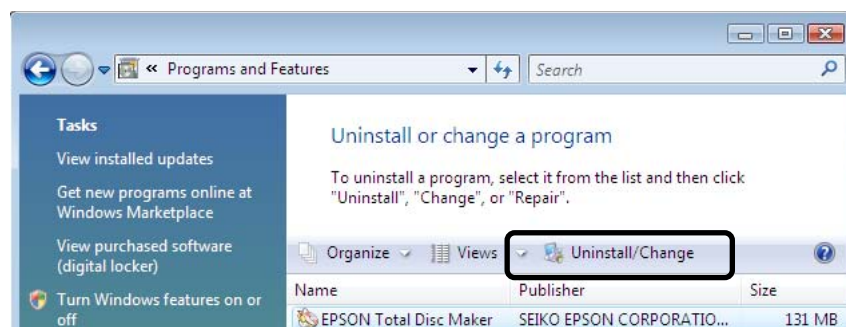
此部分描述卸载下面软件的步骤。

- EPSON Total Disc Maker
- EPSON Total Disc Setup
- EPSON Total Disc Monitor
- 产品驱动程序

### 注释

- 卸载本软件时可能要求您提供管理员密码或进行确认。当出现密码提问时，输入密码进行操作。
- 卸载 Windows XP 中的软件时，必须以具有管理员权限的用户（属于管理员组）身份登录。

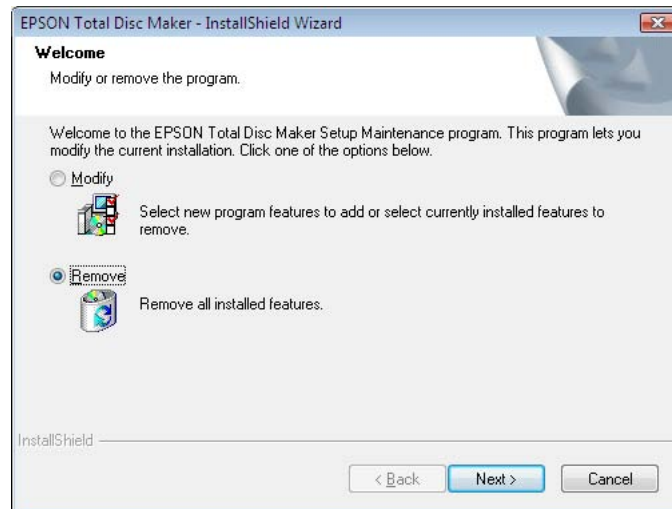
- 1 退出所有正在运行的应用程序。
- 2 打开 [ 控制面板 ]。
- 3 打开卸载屏幕。  
单击 [ 卸载程序 ]。
- 4 选择 EPSON Total Disc Monitor。  
选择 EPSON Total Disc Maker，然后单击 [ 卸载 / 更改 ]。



### 注释

如果您因故无法执行卸载，请通过双击 Discproducer Utility & Documents Disc 中的 setup.exe 来卸载软件。

## 5 选择 [ 除去 ]，单击 [ 下一步 ]。



请按屏幕信息完成卸载程序。

# 使用应用程序

## EPSON Total Disc Maker


### EPSON Total Disc Maker 是什么？

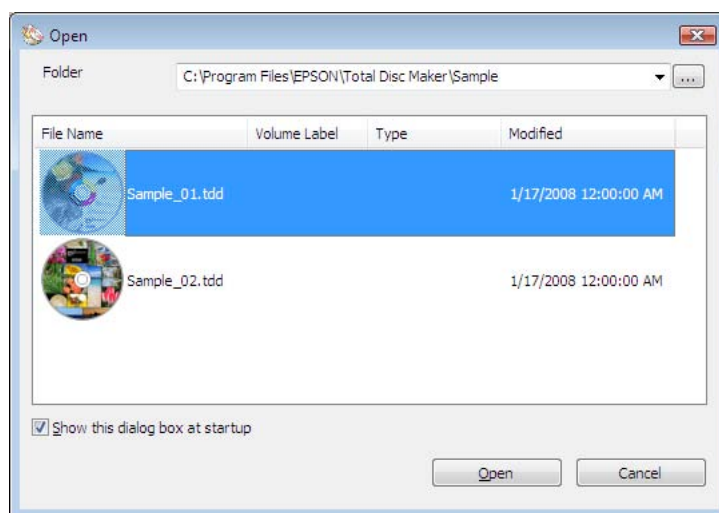
EPSON Total Disc Maker 是用于编辑写入数据和封面打印数据的软件并用此产品 (PP-100N) 出版。

在 EPSON Total Disc Maker 中，执行写入数据和打印封面被认为是“出版”。出版可让此产品写入数据到 CD 或 DVD 并打印封面来创建一个完整的光盘。

### 启动 EPSON Total Disc Maker

以下步骤适用于 Windows 10。启动 EPSON Total Disc Maker 的步骤可能根据操作系统的不同而有所出入。请查看系统规范。

- 1 选择 [开始] (  ) - [所有程序] - [EPSON Total Disc Maker] - [EPSON Total Disc Maker]。  
出现 [打开] 对话框。
- 2 单击 [取消]。  
[打开] 对话框关闭且光盘浏览变为激活。




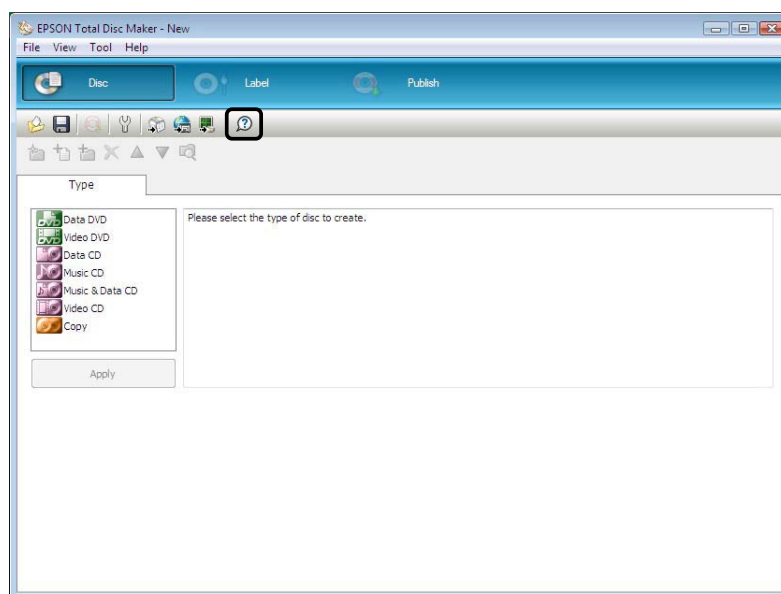
#### 注释

- 如果您在 [打开] 对话框中选择一个 Total Disc Maker 数据文件，然后单击 [打开]，选择的文件打开，且出版浏览变为激活。
- 如果您未选择 [启动时显示此对话框]，且关闭 [打开] 对话框，在下次启动时不显示 [打开对话框]。

## 显示 EPSON Total Disc Maker 在线帮助

EPSON Total Disc Make 在线帮助包含 EPSON Total Disc Maker 的使用步骤和规范。

- 1 启动 EPSON Total Disc Maker。  
有关启动步骤，参见此指南第 41 页的“启动 EPSON Total Disc Maker”。
- 2 单击任务栏上的  [在线帮助]。



### 注释

您同样可按以下方法显示 EPSON Total Disc Maker 在线帮助：

- 启动 EPSON Total Disc Maker，并按下 [F1]。
- 启动 EPSON Total Disc Maker，在 [在线帮助] 菜单上单击 [在线帮助]。

## EPSON Total Disc Maker 屏幕配置

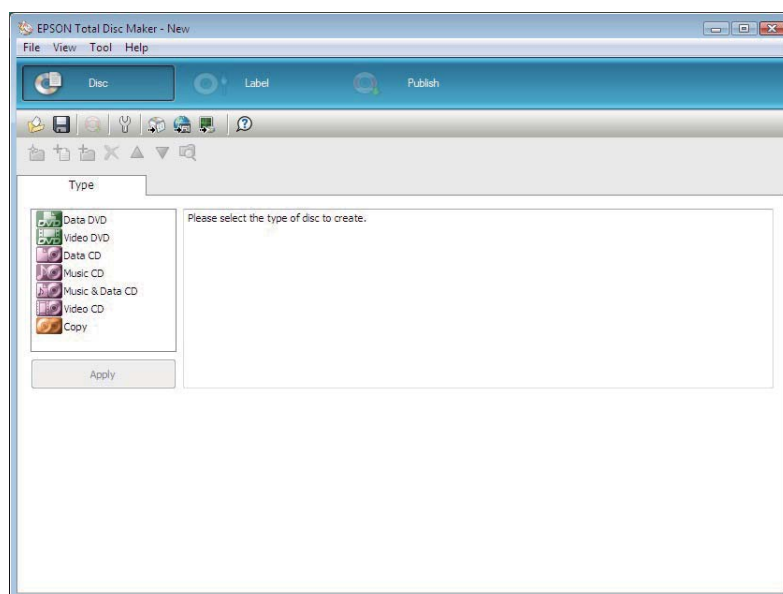
此部分描述 EPSON Total Disc Maker 的屏幕配置。

有关使用的详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker Help。

### 光盘浏览

启动 EPSON Total Disc Maker 或在另一个浏览中单击 [ 光盘 ] 显示光盘浏览。

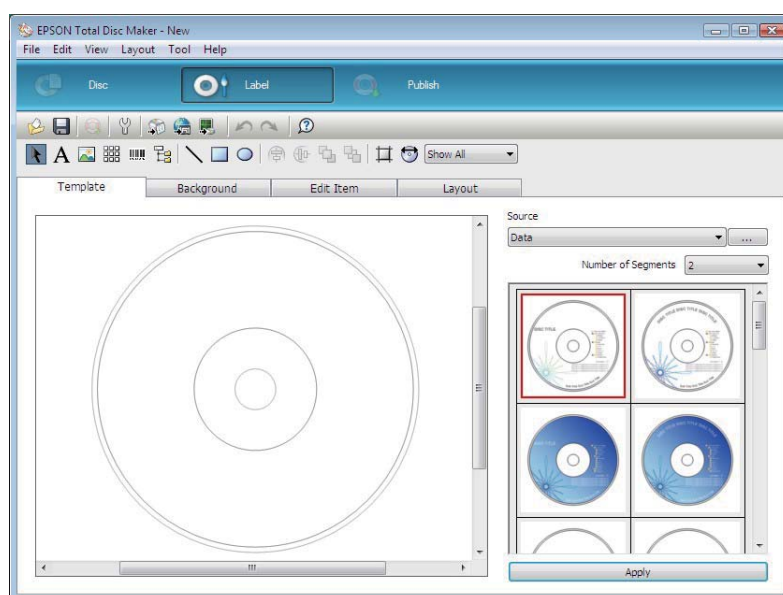
在光盘浏览中，您可编辑要写入到光盘上的数据。



### 封面浏览

在光盘浏览或出版浏览中单击 [ 封面 ] 显示封面浏览。

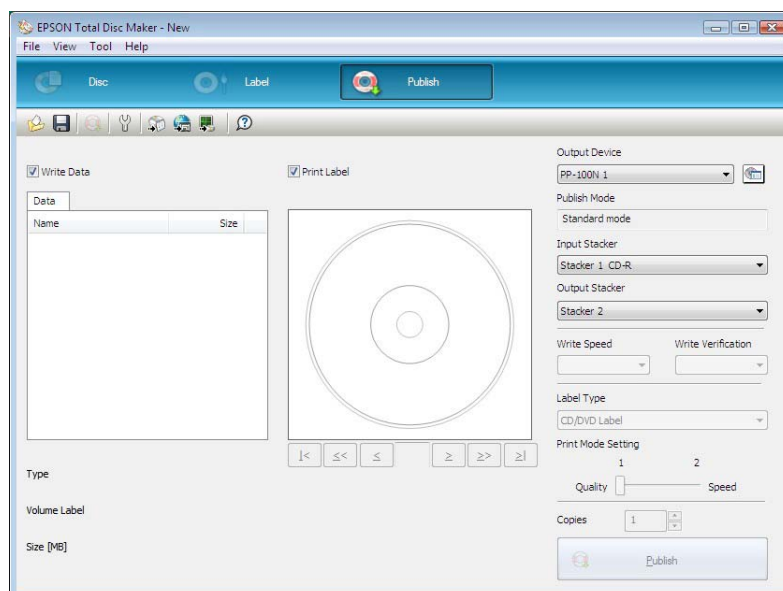
在封面浏览中，您可编辑光盘封面的打印数据。



## 出版浏览

在光盘浏览或出版浏览中单击 [ 出版 ] 显示出版浏览。

在出版浏览中，您可出版此产品的写入数据和封面。





# EPSON Total Disc Setup

## 什么是 EPSON Total Disc Setup?


EPSON Total Disc Setup 是一个注册此产品到计算机的软件。它可允许您检查出版模式，盘仓的使用，驱动器等。也是使用此产品出版光盘的基本设置。

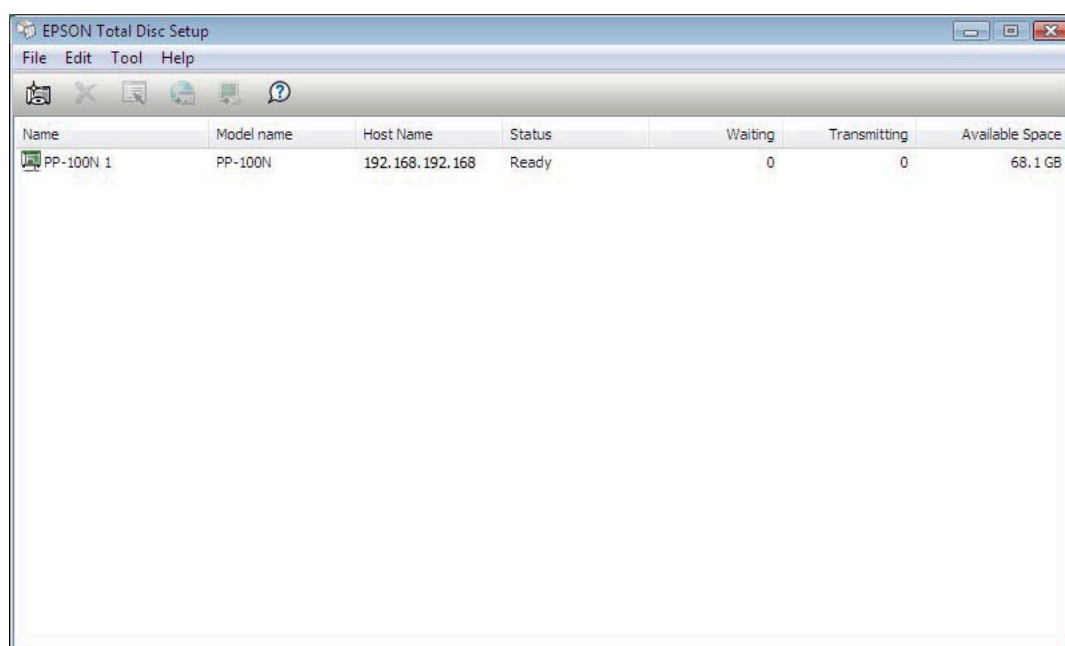
## 启动 EPSON Total Disc Setup

### 注释

要使用 EPSON Total Disc Setup，在安装后您需要注册此产品。参见此指南的第 32 页，然后注册此产品。

以下步骤适用于 Windows 10。启动 EPSON Total Disc Setup 的步骤可能根据操作系统的不同而有所出入。请查看系统规范。

选择 [开始] (  ) - [所有程序] - [EPSON Total Disc Maker] - [EPSON Total Disc Setup]。  
EPSON Total Disc Setup 启动。




### 注释

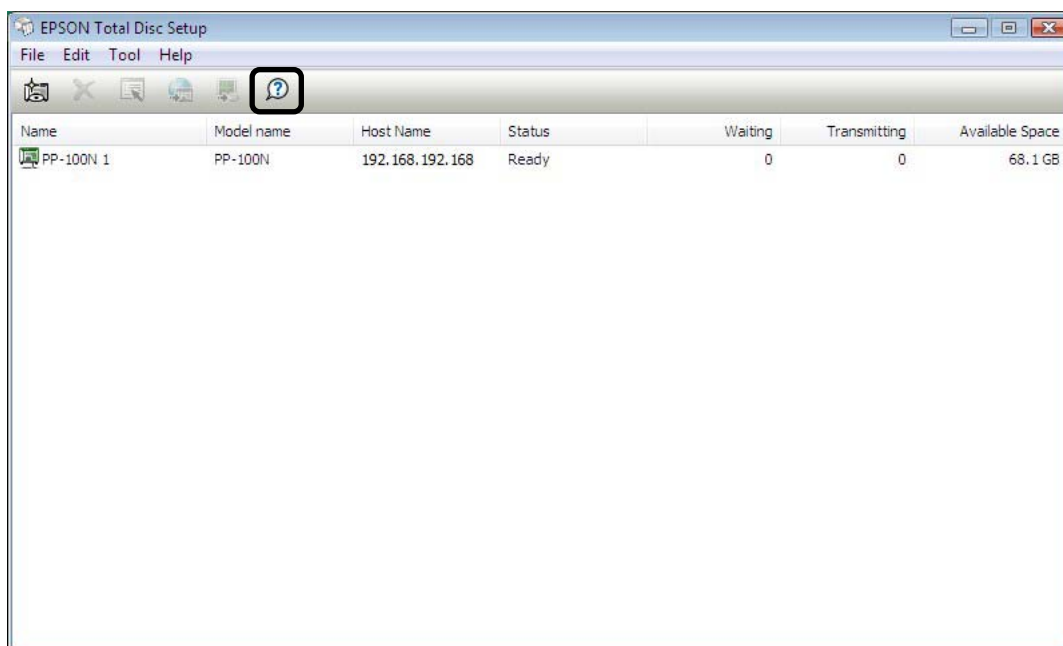
您也可按下面方法启动 EPSON Total Disc Setup。

- 在 EPSON Total Disc Maker 中单击 。
- 在 EPSON Total Disc Maker [工具] 菜单上单击 [启动 Total Disc Setup]。

## 显示 EPSON Total Disc Setup 在线帮助

EPSON Total Disc Setup 的在线帮助包含 EPSON Total Disc Setup 的使用步骤和规范。

- 1 启动 EPSON Total Disc Setup。  
有关启动步骤，参见此指南第 45 页的“启动 EPSON Total Disc Setup”。
- 2 单击任务栏上的  [在线帮助]。



### 注释

您同样可按以下方法显示 EPSON Total Disc Setup 的在线帮助：

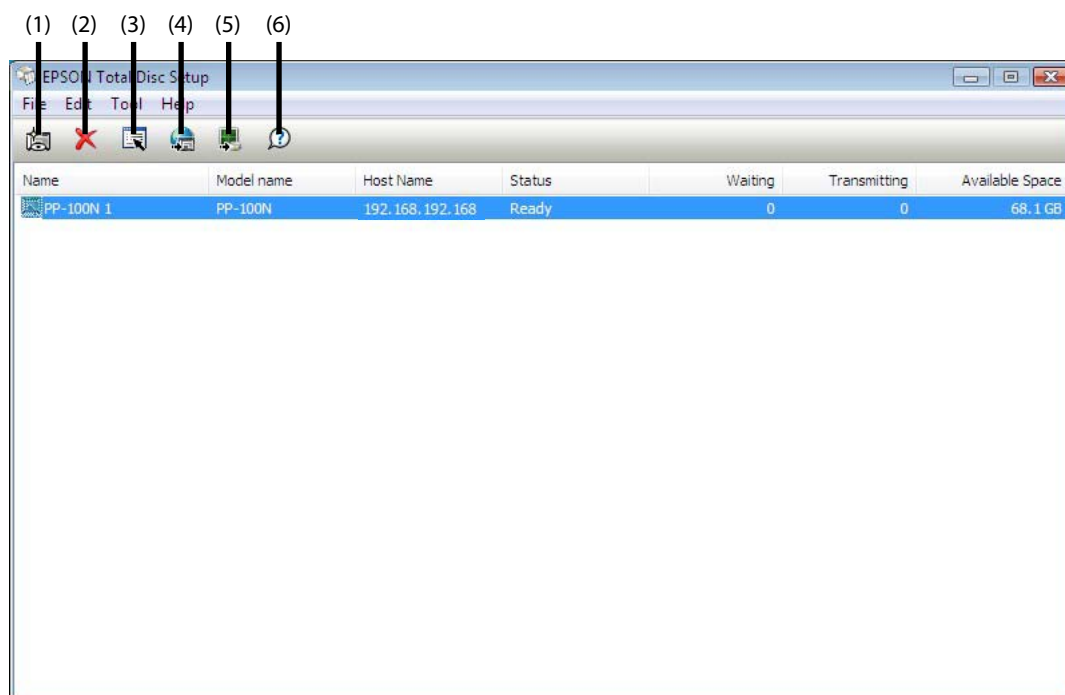
- 启动 EPSON Total Disc Setup，并按下 [F1]。
- 启动 EPSON Total Disc Setup，在 [在线帮助] 菜单上单击 [在线帮助]。

## EPSON Total Disc Setup 屏幕配置

此部分描述 EPSON Total Disc Maker 的屏幕配置。


有关使用的详细信息，参见 EPSON Total Disc Setup 的帮助。

### 设置屏幕



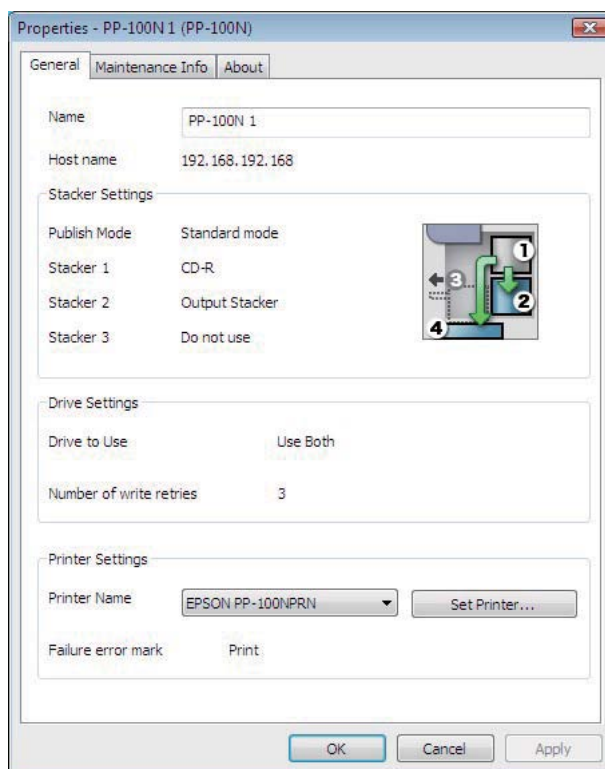
(1)	添加	注册此产品。
(2)	删除	对选择产品的注册进行删除。
(3)	属性	显示选择产品的 [ 属性 ] 屏幕。
(4)	启动 Total Disc Net Administrator	启动 EPSON Total Disc Net Administrator 。
(5)	启动 Total Disc Monitor	启动 EPSON Total Disc Monitor。
(6)	帮助	显示帮助。
-	名称	显示此产品的名称。
-	型号名称	显示此产品 (PP-100N) 的型号名称。
-	主机名称	显示此产品的主机名称或 IP 地址。
-	状态	显示此产品状态。
-	等待	显示未完成任务的编号。
-	传输	显示正在传输任务的编号。
-	可用硬盘空间	显示此产品内置硬盘空间。

## [ 属性 ] 屏幕

 单击设置屏幕中的 [ 属性 ] 可显示 [ 属性 ] 屏幕。

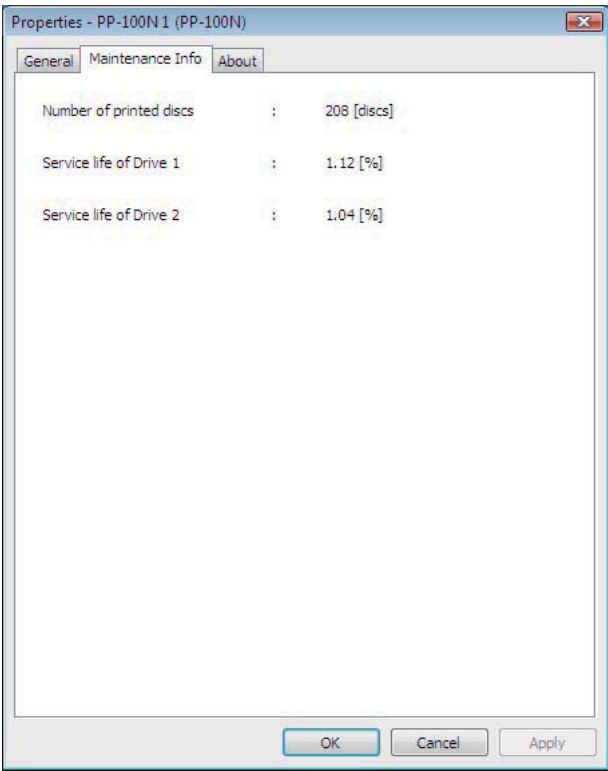
单击 [ 属性 ] 屏幕中的 [ 一般 ] 标签、[ 维护信息 ] 标签和 [ 关于 ] 标签可显示相应的屏幕。

## [ 一般 ] 屏幕



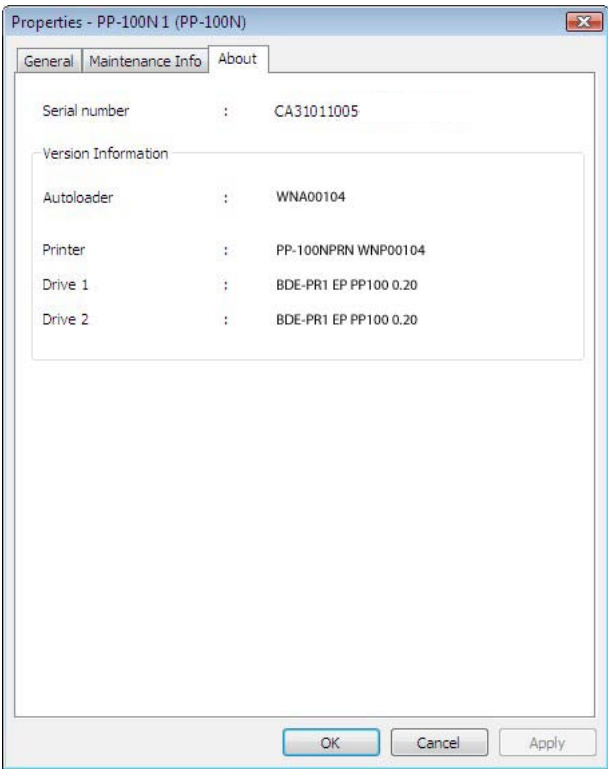
项目	描述
名称	显示此产品的名称。也可以在此更改名称。不要使用字符编码。
主机名称	显示此产品的主机名称或 IP 地址。
盘仓设置	允许您检查出版模式设置和在盘仓中装入的光盘类型。
驱动器设置	光盘写入期间，出现错误后允许您检查所用驱动器的设置和写入重试的次数。
打印设备设置	显示打印机驱动程序 [ 主窗口 ] 屏幕。

[ 维护信息 ] 屏幕



项目	描述
打印光盘的数量	显示打印光盘的总数。
驱动器 1 / 驱动器 2 的使用寿命	显示驱动器的使用寿命。值接近 100% 时，则需要进行更换。

[ 关于 ] 屏幕



项目	描述
序列号	显示此产品的序列号。
自动装载器	显示此产品内置自动装载器的固件版本。
打印设备	显示此产品内置打印设备的固件版本。
驱动器 1	显示此产品内置 CD/DVD 驱动器 1 的固件版本。
驱动器 2	显示此产品内置 CD/DVD 驱动器 2 的固件版本。

# EPSON Total Disc Monitor

## 什么是 EPSON Total Disc Monitor?


EPSON Total Disc Monitor 是显示此产品当前状态，剩余墨量，任务信息和其他信息的软件。您还可以暂停 / 取消任务或更改处理任务的顺序。

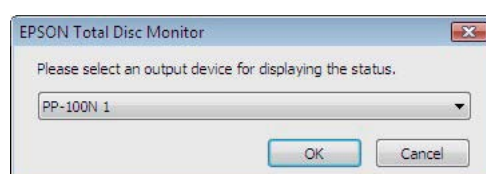
## 启动 EPSON Total Disc Monitor

### 注释

要启动 EPSON Total Disc Monitor，在安装后您需要注册此产品。参见此指南的第 32 页，然后注册此产品。

以下步骤适用于 Windows 10。启动 EPSON Total Disc Monitor 的步骤可能根据操作系统的不同而有所出入。请查看系统规范。

- 1 单击 [ 开始 ] (  ) - [ 所有程序 ] - [ EPSON Total Disc Maker ] - [ EPSON Total Disc Monitor ]。
- 2 当一个以上的用户连接到此产品上时，选择此产品要显示的状态，并单击 [ 确定 ]。



EPSON Total Disc Monitor 启动。


### 注释

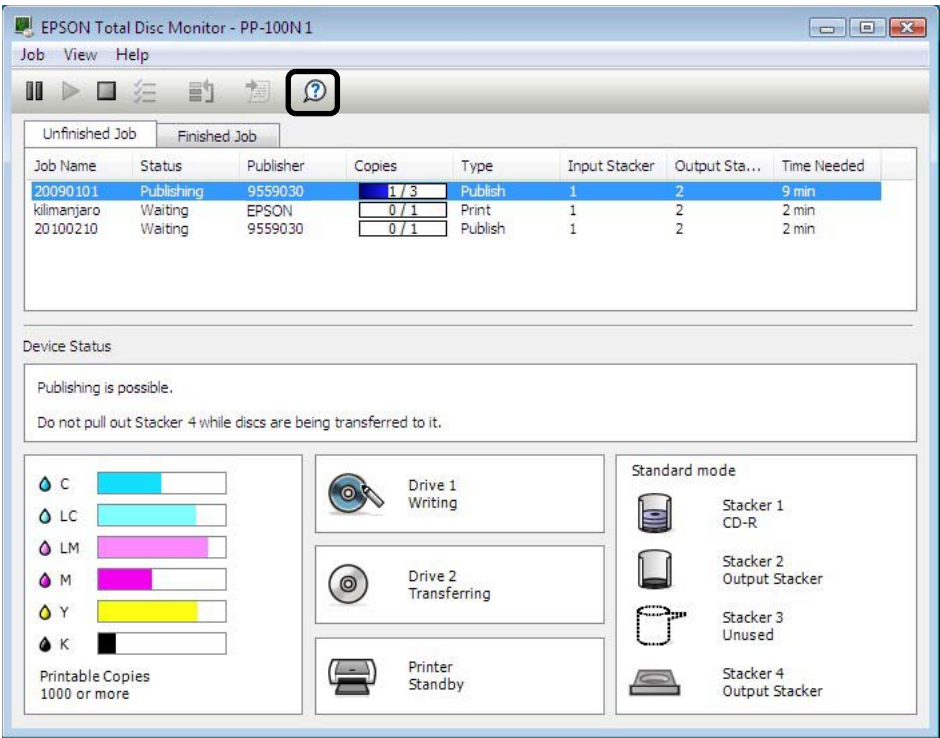
您也可按下面方法启动 EPSON Total Disc Monitor。

- 在 EPSON Total Disc Maker/EPSON Total Disc Setup 中单击  。
- 在 EPSON Total Disc Maker/EPSON Total Disc Setup [ 工具 ] 菜单上单击 [ 启动 Start Total Disc Monitor ]。

显示 EPSON Total Disc Monitor 在线帮助

EPSON Total Disc Monitor 的在线帮助包含 EPSON Total Disc Monitor 的使用步骤和规范。

- 1 启动 EPSON Total Disc Monitor。  
有关启动步骤，参见此指南第 51 页的“启动 EPSON Total Disc Monitor”。
- 2 单击任务栏上的  [在线帮助]。



**注释** 您同样可按以下方法显示EPSON Total Disc Monitor的在线帮助：

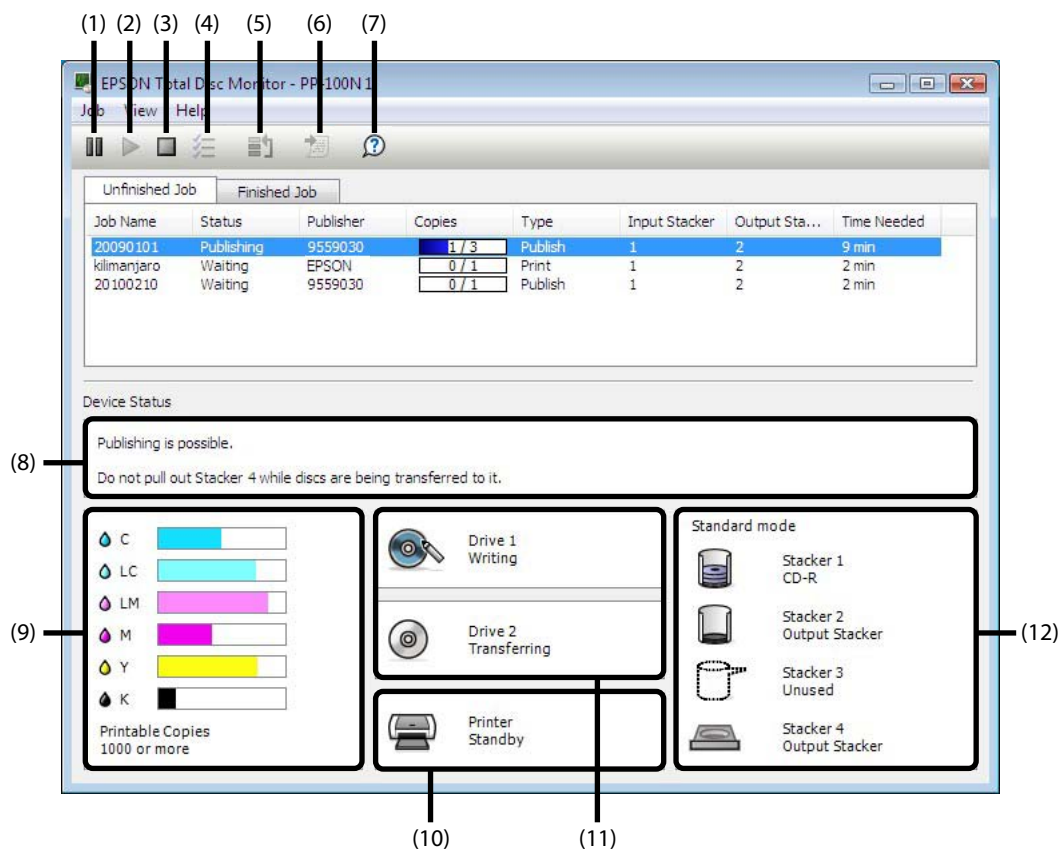
- 启动 EPSON Total Disc Monitor，并按下[F1]。
- 启动EPSON Total Disc Monitor，在[在线帮助]菜单上单击[在线帮助]。



## EPSON Total Disc Monitor 屏幕配置

此部分描述 EPSON Total Disc Monitor 的屏幕配置。

有关使用的详细信息，参见 EPSON Total Disc Monitor 的帮助。



(1)	暂停	暂停选择的任务。
(2)	恢复	恢复选择的任务。
(3)	取消	取消打印任务。
(4)	全选	选择出版的所有任务。
(5)	优先出版	在其他任务之前处理所选的任务。
(6)	已完成任务的详细资料	显示选择已完成任务的详细资料。
(7)	帮助	显示帮助。
(8)	操作指导	显示此产品的状态或错误内容和信息。
(9)	墨水状态	显示剩余墨量。
(10)	打印设备状态	显示打印设备状态。
(11)	CD/DVD 驱动器状态	显示 CD/DVD 驱动器状态。
(12)	盘仓状态	显示盘仓状态。

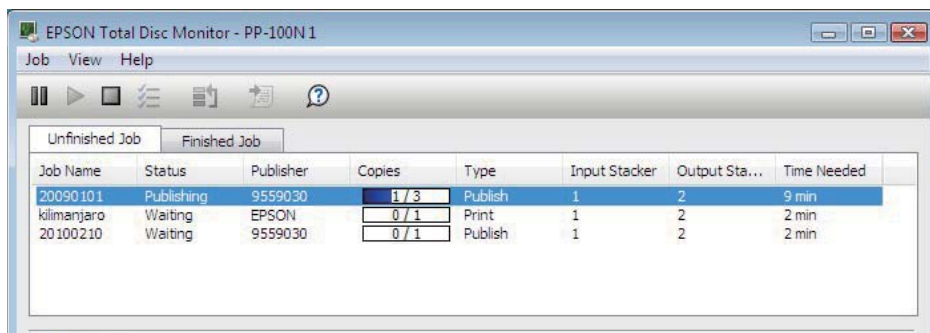
**注释**

可打印封面的数量是将许多相同类型的封面看作是最后一次打印的来评估的。因为受打印数据和打印环境的影响，此值可能与实际值稍有不同。1000 被显示为“1000 或更多”，且少于 1000 的光盘被以 10 张光盘为单位显示。

单击 [ 未完成任务 ] 标签和 [ 完成任务 ] 标签可显示相应的屏幕。

**[ 未完成任务 ] 屏幕**

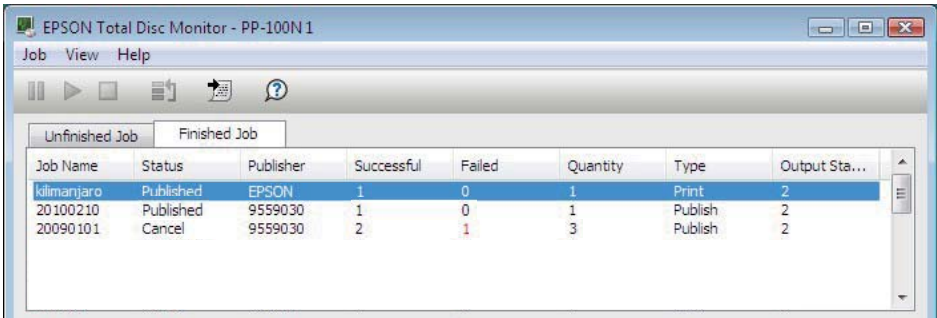
[ 未完成任务 ] 屏幕显示状态为等待、出版、中止、暂停、取消、待机或恢复的任务的信息。右击任务可选择 [ 暂停任务 ]、[ 恢复任务 ]、[ 取消任务 ] 或 [ 优先出版 ]。



项目	描述
任务名称:	显示任务名称。任务名称被自动地设置，如：使用 EPSON Total Disc Maker 注册写入数据的光盘数值。
状态	显示任务状态。
出版设备	显示任务的出版设备。
份数	显示通常已出版的光盘编号 / 已出版光盘的总编号。
类型	显示任务类型，如：打印，写入或出版（打印和写入）。
输入盘仓	显示输入盘仓的编号。
输出盘仓	显示输出盘仓的编号。
需要的时间	显示从任务开始到结束处理期间的评估时间。

[ 完成的任务 ] 屏幕

[ 完成的任务 ] 屏幕显示已完成出版任务的信息。



项目	描述
任务名称:	显示任务名称。
状态	显示任务完成时的状态。
出版设备	显示任务的出版设备。
成功	显示表示已成功地完成打印，写入，出版光盘数量。
失败	显示表示未成功完成打印，写入，出版光盘数量。
数量	显示创建光盘的数量。
类型	显示任务类型。
输出盘仓	显示输出盘仓的编号。

# EPSON Total Disc Net Administrator

## 什么是 EPSON Total Disc Net Administrator?

EPSON Total Disc Net Administrator 是一个此产品用于执行任务的内部 Web 应用程序，使用此应用程序可让此产品管理任务，用户和维护数据。

EPSON Total Disc Net Administrator 根据用户登录的权限来显示不同的屏幕和功能。

## 登录到 EPSON Total Disc Net Administrator


- 1 打开此产品。
- 2 输入产品的任何 IP 地址，主机名称，和在 Internet Explorer 地址栏上的 FQDN。  
 样例：当产品的 IP 地址是 192.168.192.168 时。http://192.168.192.168



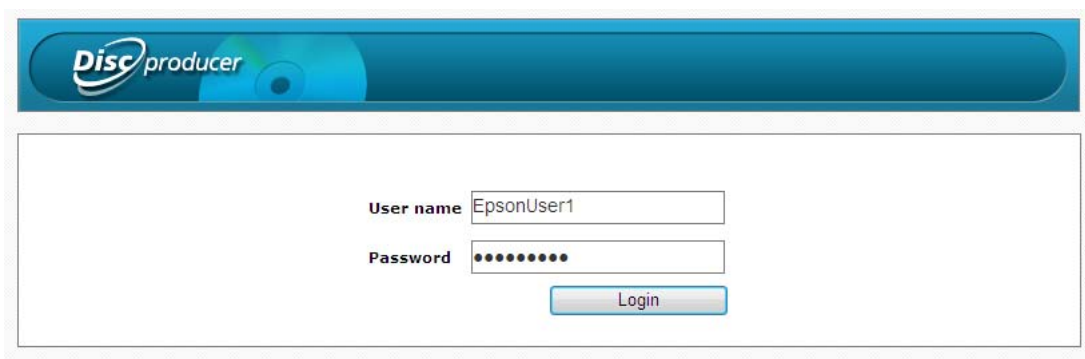
Total Disc Net Administrator 可能在您的环境中无法正确启动。如果出现这种情况，请将本产品的 IP 地址添加到您的“信任网站”或“本地内部网”。

### 注释

您可按下面方法启动 EPSON Total Disc Net Administrator:

- 在 EPSON Total Disc Maker/EPSON Total Disc Setup 中单击 。
- 在 EPSON Total Disc Maker/EPSON Total Disc Setup [工具] 菜单上单击 [启动 Total Disc Net Administrator]。
- 如果管理员设置了通知邮件传输，从 EPSON Total Disc Net Administrator 的邮件发送上单击 URL。

- 3 输入用户名称和口令，并单击 [登录]。




- 首次登录，确保使用管理员分配的用户名称和口令。在您登录后，请首先更改您的口令。（有关更改您口令的步骤参见 此指南第 36 页的“更改口令”。）
- 管理口令为的是让除您以外的任何用户不能使用。

## 退出 EPSON Total Disc Net Administrator

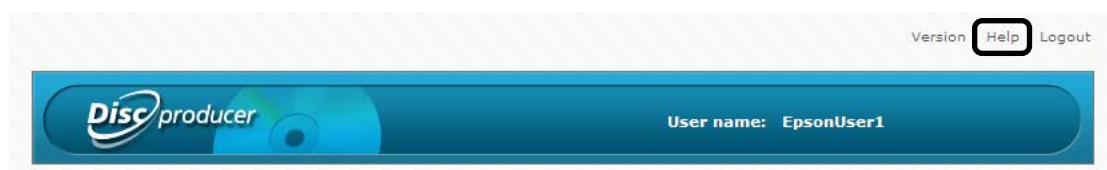
在屏幕右上部单击 [ 注销 ]。



## 显示 EPSON Total Disc Net Administrator 在线帮助

EPSON Total Disc Net Administrator 的在线帮助包含 EPSON Total Disc Net Administrator 的使用步骤和规范。

- 1 启动 EPSON Total Disc Net Administrator。  
有关启动步骤，参见此指南第 56 页的“登录到 EPSON Total Disc Net Administrator”。
- 2 在右上部单击 [ 在线帮助 ]。



## EPSON Total Disc Net Administrator 屏幕配置

此部分描述 EPSON Total Disc Net Administrator 的屏幕配置。

有关使用的详细信息，参见 EPSON Total Disc Net Administrator 的帮助。

单击 [ 任务管理 ] 标签、[ 用户信息 / 用户管理 ] 标签、[ 系统设置 ] 标签（仅限管理员）和 [ 维护 ] 标签可显示相应的屏幕。

### [ 任务管理 ] 屏幕

[ 任务管理 ] 屏幕显示此产品已出版的任务。如果您使用搜索选项，根据指定的搜索条件显示一搜索任务状态列表。单击 [ 详细 ] 可显示 [ 详细任务 ] 屏幕。

**Job status list**

Search options  
**Search target**  
 Date published  
**Date**  
 December 3 2008  
**Status**  
 All  
 Search

	Date published	Job name	Status
<a href="#">Details</a>	Dec 3, 2008	DVD_Video	Publishing
<a href="#">Details</a>	Dec 3, 2008	sample_data	Completed
<a href="#">Details</a>	Dec 2, 2008	20090101	Completed

1/1

Jobs that can be republished: 1

## [ 详细任务 ] 屏幕

[ 任务详细资料 ] 屏幕显示详细的任务。您可使用一个已完成光盘出版的任务信息来出版另一个具有相同内容的光盘。

The screenshot displays the 'Disc Producer' application window. At the top, the 'User name' is 'EpsonUser1'. Below the header, there are three tabs: 'Job management', 'User information', and 'Maintenance'. The 'Job management' tab is selected, and a 'Back' button is visible on the right. The main content area is titled 'Job details' and is divided into several sections:

- Disc information**: Contains a 'Data' section with a table listing three folders: 'sample\_data\_1', 'sample\_data\_2', and 'sample\_data\_3'. Below this, it shows 'Disc type' as 'Data CD' and a 'Size' progress bar indicating 0% completion of a 346.1 MB disc.
- Basic information**: A table with the following details:
 

Job name	sample_data
Date published	Dec 3, 2008 20:02:07
Last updated	Dec 3, 2008 20:03:26
Status	Completed
- Publishing information**: A table with the following details:
 

Job type	Publish
Write verification	None
Write speed	40 X
Number of discs to be published	1 Disc(s)
Number of discs published	1 Disc(s)
- Finished Job Details**: A section stating 'Publishing was completed.' and a 'Republish' button.

## [ 用户信息 ]/[ 用户管理 ] 屏幕

[ 用户信息 (用户管理) ] 屏幕显示当前登录用户的用户信息。如果管理员登录，显示所有注册的用户信息。单击 [ 更改密码 ] 可显示 [ 更改密码 ] 屏幕。单击 [ 编辑用户 ] 可显示 [ 编辑用户 ] 屏幕。

〈 当非管理员的用户登录时 〉



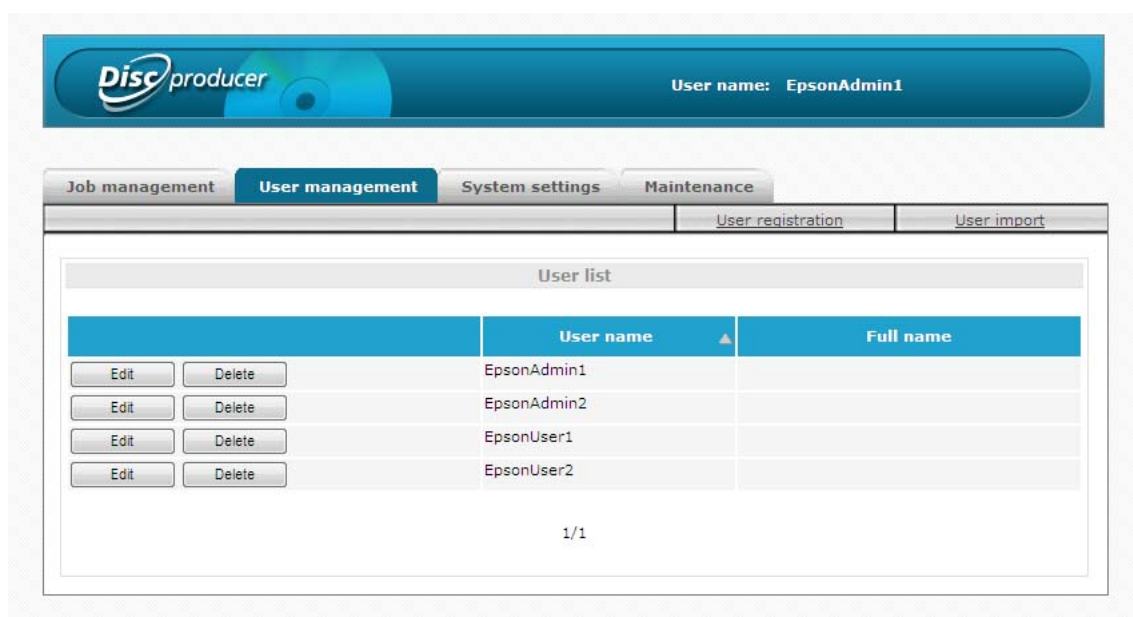
Disc producer User name: EpsonUser1

Job management **User information** Maintenance

[Change password](#) [Edit user](#)

User information	
User name	EpsonUser1
Full name	
Email address	
Authority	

〈 当管理员登录时 〉



Disc producer User name: EpsonAdmin1

Job management **User management** System settings Maintenance

[User registration](#) [User import](#)

User list		
	User name ▲	Full name
Edit Delete	EpsonAdmin1	
Edit Delete	EpsonAdmin2	
Edit Delete	EpsonUser1	
Edit Delete	EpsonUser2	

1/1

### [ 更改密码 ] 屏幕

[ 更改密码 ] 屏幕允许当前登录的用户更改口令。如果当前登录的用户是管理员，可以更改所有注册的用户口令。

### [ 编辑用户 ] 屏幕

[ 编辑用户 ] 屏幕允许当前登录的用户编辑全名称和邮件地址。如果当前登录的用户是管理员，可以编辑所有注册的用户全名称，邮件地址及权限。



## [ 系统设置 ] 屏幕 (仅管理员)

单击 [ 输出设备 ] 标签、[ 网络 ] 标签、[ 邮件 ] 标签和 [ 日期 / 时间 ] 标签可显示相应的屏幕。

Disc producer User name: EpsonAdmin1

Job management User management **System settings** Maintenance

**Output device** Network Email Date/Time

Device name PP-100N-xxxxxx

Publish mode

Mode Standard mode

Stacker 1 CD-R

Stacker 2 Output stacker

Stacker 3 Do not use

☐ Stop after each job

Drive settings

Drive used Use both

Number of write retries 3 time(s)

Printer settings

☒ Show error mark on discs that experience errors

Notification Settings

☐ Beep when a job is finished, or when the source stacker is empty

☒ Notify after each job is finished

☐ Notify after all jobs are finished

Save

### [ 输出设备 ] 屏幕

[ 输出设备 ] 屏幕允许您检查和更改此产品的设置，如：出版模式，驱动器和添加错误标记。

### [ 网络 ] 屏幕

[ 网络 ] 屏幕允许您检查和更改此产品的网络设置。

### [ 电子邮件 ] 屏幕

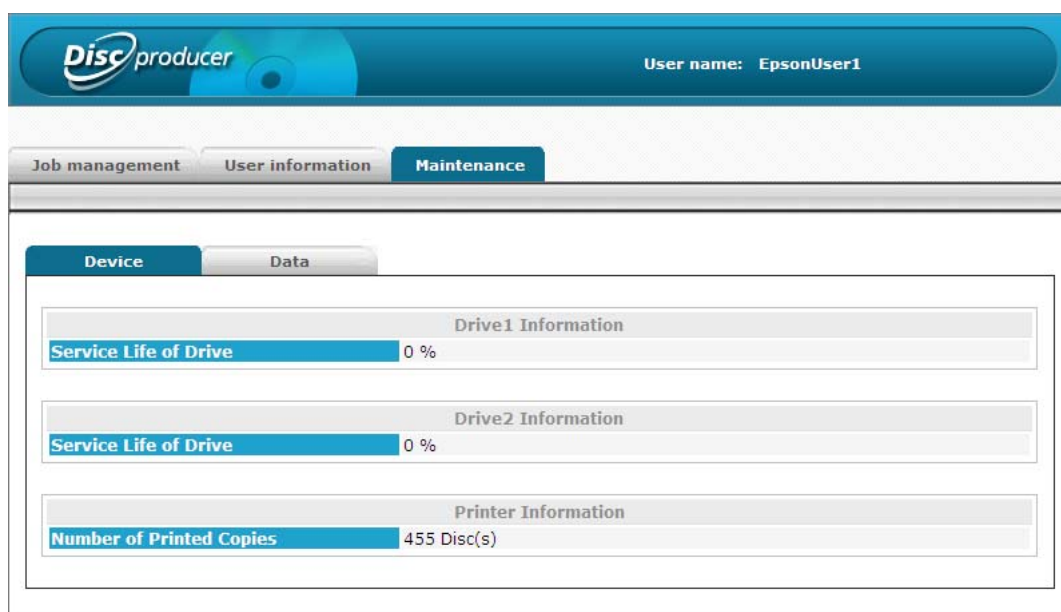
[ 电子邮件 ] 屏幕允许您设置相关的通知邮件传送，如：光盘出版和墨水信息。

### [ 日期 / 时间 ] 屏幕

[ 日期 / 时间 ] 屏幕允许您设置此产品的内部时钟。

## [ 维护 ] 屏幕

单击 [ 设备 ] 标签和 [ 数据 ] 标签可显示相应的屏幕。



## [ 设备 ] 屏幕

[ 设备 ] 屏幕显示此产品驱动器使用状态及已打印光盘的数量。

## [ 数据 ] 屏幕

在 [ 下载操作日志 ] 单击 [ 下载 ] 可下载与此产品操作有关的信息。操作日志用于维护和支持。

如果当前是管理员的用户登录，产品的设置信息和任务历史之类的数据可以进行备份和恢复。而且，此产品可以被恢复成初始状态。

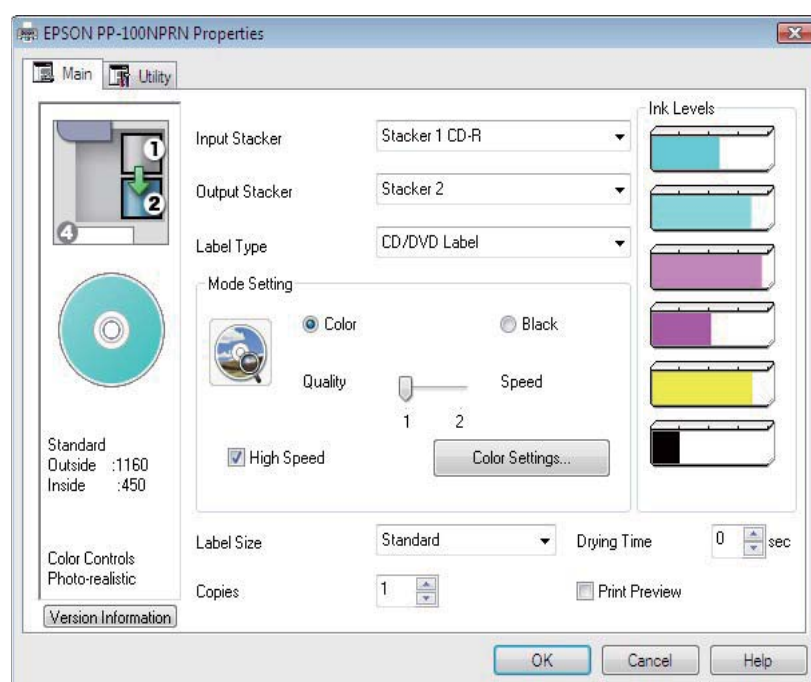
# 如何使用打印机驱动程序

## 什么是打印机驱动程序？

可使用打印机驱动程序为产品进行基本设置，并可执行检查喷嘴、清洁打印头等维护操作。打印机驱动程序还可使用 EPSON Total Disc Maker 以外的应用程序（如 Illustrator）打印封面。

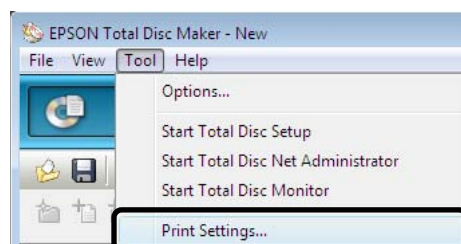
## 显示打印机驱动程序屏幕

从 EPSON Total Disc Maker, EPSON Total Disc Setup 和 [ 开始 ] 菜单可显示打印机驱动程序屏幕。



### 从 EPSON Total Disc Maker 显示

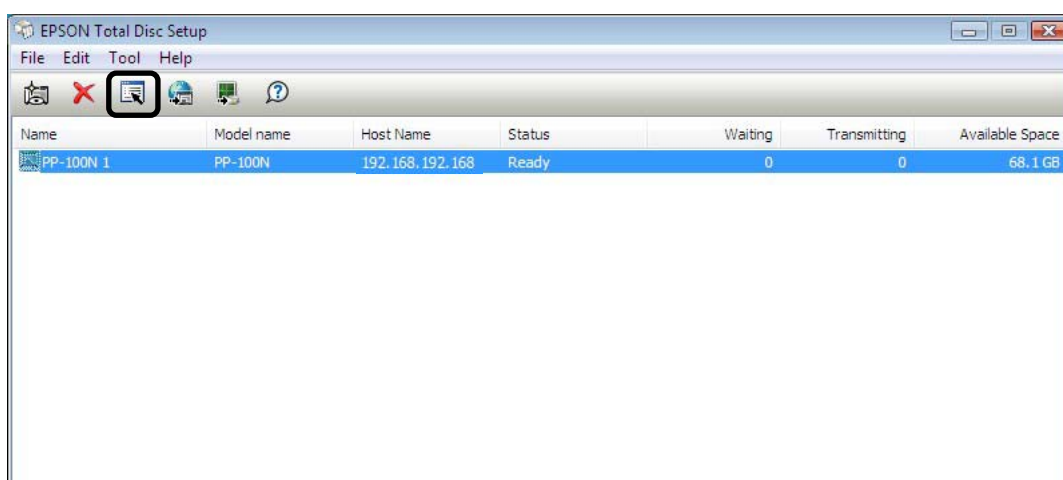
- 1 启动 EPSON Total Disc Maker。  
有关启动步骤参见此指南第 41 页的“启动 EPSON Total Disc Maker”。
- 2 在 [ 工具 ] 菜单上单击 [ 打印设置 ]。



出现打印机驱动程序屏幕。

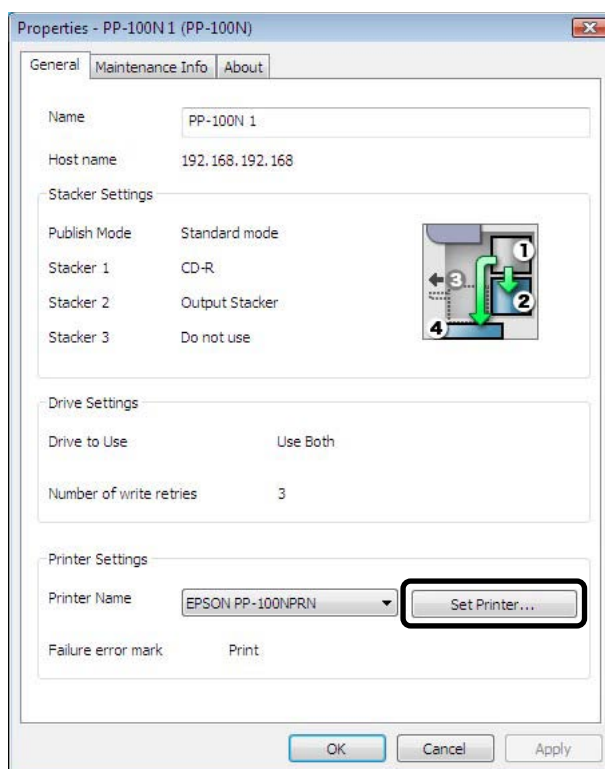
## 从 EPSON Total Disc Setup 显示

- 1 启动 EPSON Total Disc Setup 。  
有关启动步骤参见此指南第 45 页的“启动 EPSON Total Disc Setup”。
- 2 选择此产品，并单击  [ 属性 ]。



**注释** 通过在 [ 编辑 ] 菜单上单击 [ 属性 ] 显示属性屏幕。

- 3 单击 [ 打印设备设置 ]。



出现打印机驱动程序屏幕。

## 从 [ 开始 ] 菜单显示

以下步骤适用于 Windows 10。显示打印机驱动程序的步骤可能根据操作系统的不同而有所出入。请查看系统规范。

- 1** 单击 [ 开始 ]、[ 设置 ]、[ 设备 ]，然后单击 [ 打印机和扫描仪 ]。
- 2** 单击 [EPSON PP-100NPRN]、[ 管理 ]，然后单击 [ 打印首选项 ]。  
出现打印机驱动程序屏幕。

# 设置打印机驱动程序

## [主窗口] 屏幕

在 [主窗口] 屏幕上进行基本封面打印设置。

### 从 EPSON Total Disc Maker 显示

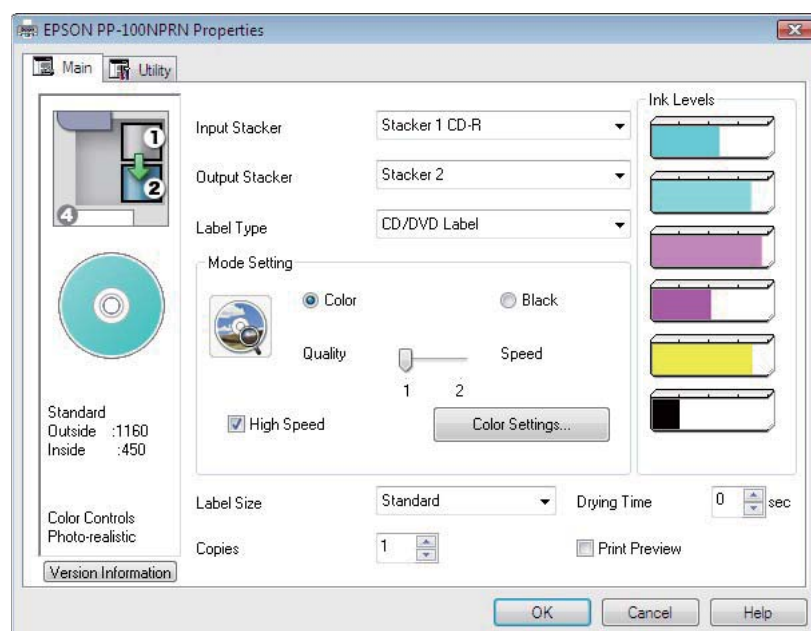
此设置仅在 EPSON Total Disc Maker 中反映。当您退出 EPSON Total Disc Maker 时此设置失效。

有关打印机驱动程序显示的步骤参见此指南第 63 页的“从 EPSON Total Disc Maker 显示”。

### 如果从 EPSON Total Disc Setup 或 [开始] 菜单显示

您设置的信息保存为打印机驱动程序设置，且在此之后，它反映的是 EPSON Total Disc Maker 及所有其它应用程序的打印机设置。

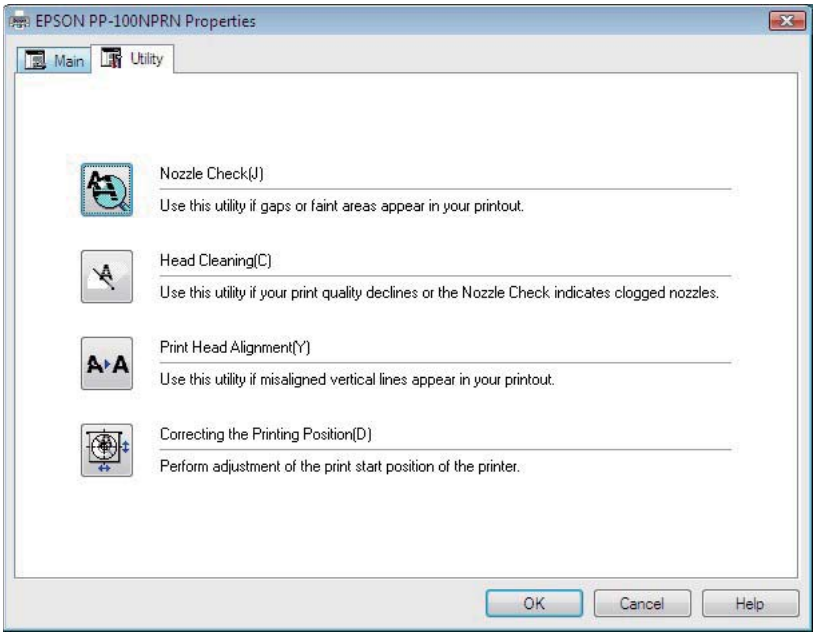
有关打印机驱动程序的显示步骤参见 此指南第 64 页的“从 EPSON Total Disc Setup 显示”或 此指南第 65 页的“从 [开始] 菜单显示”。



输入盘仓		允许您对装有空白光盘的盘仓进行选择。
输出盘仓		允许您对输出出版光盘的盘仓进行选择。
封面类型		<p>允许您选择要打印的光盘封面的类型。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 如果在爱普生指定的亚光封面型 CD 上进行打印，请选择 [CD/DVD 封面]。</li> <li>• 如果在爱普生指定的亚光封面型 DVD 上进行打印，请选择 [CD/DVD 高质量封面]。</li> </ul>
模式设置	彩色 / 黑白	选择 [彩色] 可以彩色打印，选择 [黑白] 可以单色打印。
	质量 / 速度	<p>1: 打印质量优先。</p> <p>2: 打印速度优先。</p> <p>如果 [封面类型] 设置为 [爱普生专用 CD/DVD 封面] 此设置为 [1]。</p>
	高速（双向打印）	<p>如果选择此，打印速度增加，因为当打印头从左至右再从右至左来回移动打印。</p> <p>不选择此可以单向打印，可提高打印质量。但是，打印速度变慢。</p>
	颜色设置	单击此可显示 [颜色设置] 屏幕（参见此指南的第 126 页）。允许您设置打印颜色。
封面尺寸		<p>允许您在商用的可用软件中选择下面封面尺寸之一。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 标准：外径 116.0 毫米，内径 5.0 毫米</li> <li>• 宽：外径 116.0 毫米，内径 25.5 毫米</li> <li>• 用户自定义封面尺寸：允许您设置一个自定义尺寸</li> </ul>
份数		允许您指定要写入 / 打印的份数。（0 ~ 1000）
墨量		显示墨盒中墨水的大约剩余量。
干燥时间		在封面打印完成后，允许您设置在打印支架上光盘的墨水干燥时间。
打印预览		当您从商用的可用软件上打印时，在打印前，选择此复选框可在屏幕上确认打印图像的效果。

[ 应用工具 ] 屏幕

在 [ 应用工具 ] 屏幕上，您可运行各种维护功能来保持打印质量，就像对运行的打印机驱动程序进行设置一样。



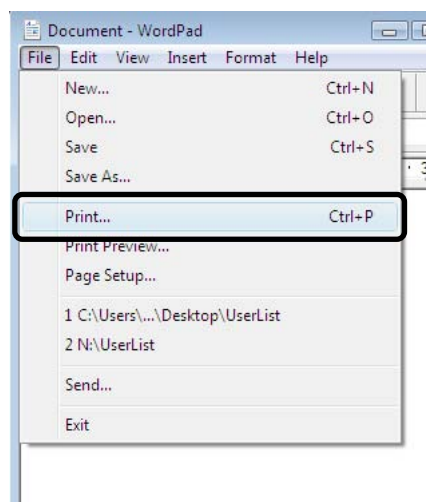
喷嘴检查	如果打印头堵塞，允许您打印一个图案进行检查。检查打印图案可查看打印头喷嘴是否堵塞。 有关如果使用此功能的详细信息参见 此指南第 148 页的“如何执行喷嘴检查”。
打印头清洗	允许您清洗打印头。当打印头堵塞时运行此功能。 有关如果使用此功能的详细信息参见此指南第 152 页的“如何清洗打印头”。
打印头校准	当打印输出显示垂直线条或出现模糊间隔时调整对齐。 有关如何使用此功能的详细信息参见此指南第 154 页的“打印头校准”。
校准打印位置	允许您调整打印位置向上，向下，向左或向右。如果您已检查了 CD/DVD 上的打印结果并发现打印位置出现移动，运用此功能。 有关如何使用此功能的详细信息参见此指南第 156 页的“校准打印位置”。



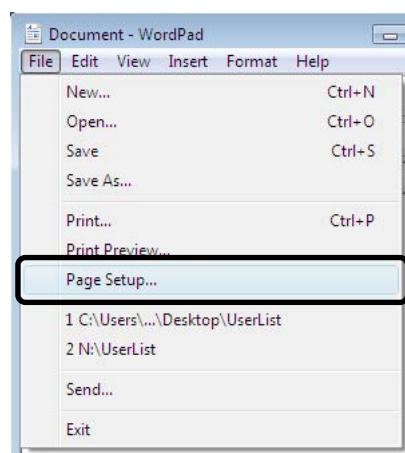
## 打印机驱动程序基础

当您使用商用的可用软件打印封面时，您可按需要设置打印机驱动程序和光盘尺寸。此部分描述如何使用在 Microsoft Office Word 中创建数据来打印封面。

- 1 启动写字板。
- 2 在 [ 文件 ] 菜单中单击 [ 打印 ]。



- 3 选择 EPSON PP-100NPRN 作为要使用的打印机，并单击 [ 应用 ]。
- 4 单击 [ 取消 ] 可关闭 [ 打印 ] 屏幕。
- 5 在 [ 文件 ] 菜单中单击 [ 页面设置 ]。



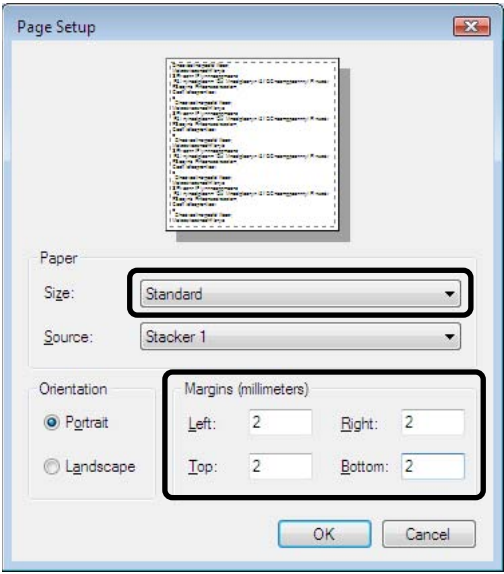
6 根据下面设置 [ 尺寸 ] 和 [ 边距 ]，并单击 [ 确定 ]。

[ 尺寸 ] 设置：

标准	[ 宽度 ] 和 [ 高度 ]，设置为 124 x 124 毫米。
宽度	[ 宽度 ] 和 [ 高度 ]，设置为 124 x 124 毫米。
自定义尺寸	允许您设置您想设置的 [ 宽度 ] 和 [ 高度 ] 值。

[ 边距 ] 设置：

设置 [ 左 ]，[ 右 ]，[ 上 ]，和 [ 下 ] 各边为 2 毫米。

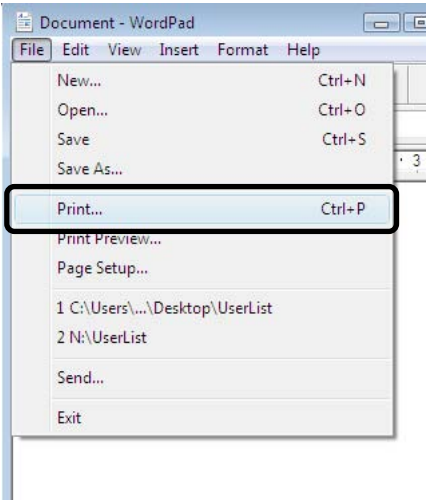


注释

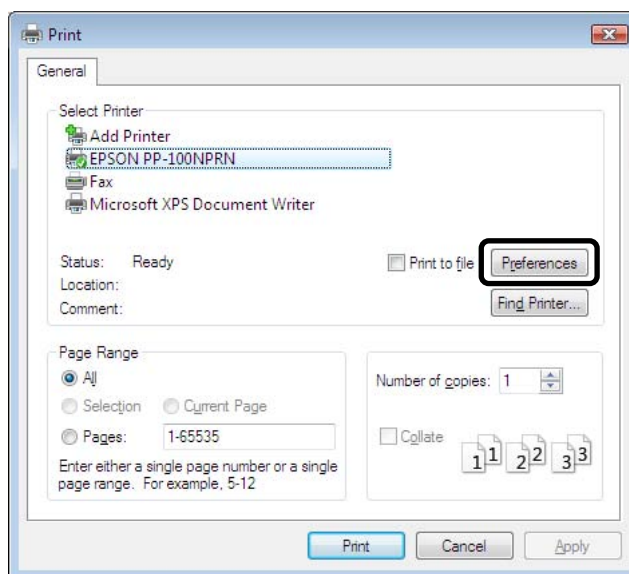
当您使用除 EPSON Total Disc Maker 之外的软件打印时，使用下面设置创建打印数据。  
光盘尺寸：124×124 毫米  
上，下，左和右边距：2 毫米。

7 创建要打印的数据。

8 在 [ 文件 ] 菜单中单击 [ 打印 ]。

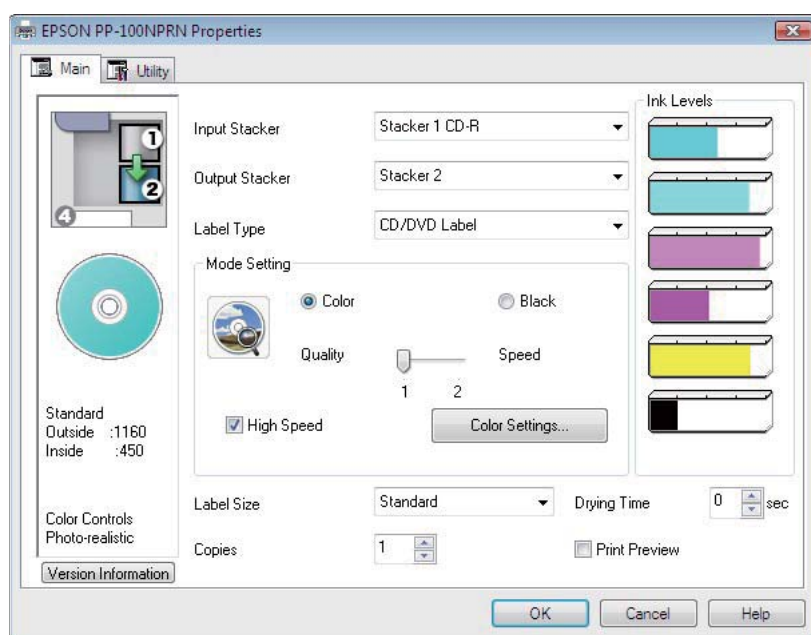


## 9 单击 [ 首选项 ] 按钮。



## 10 设置打印机驱动程序并单击 [ 确定 ]。

有关打印机驱动程序设置的详细信息，请参见此指南第 66 页的“设置打印机驱动程序”。



## 11 单击 [ 打印 ]。

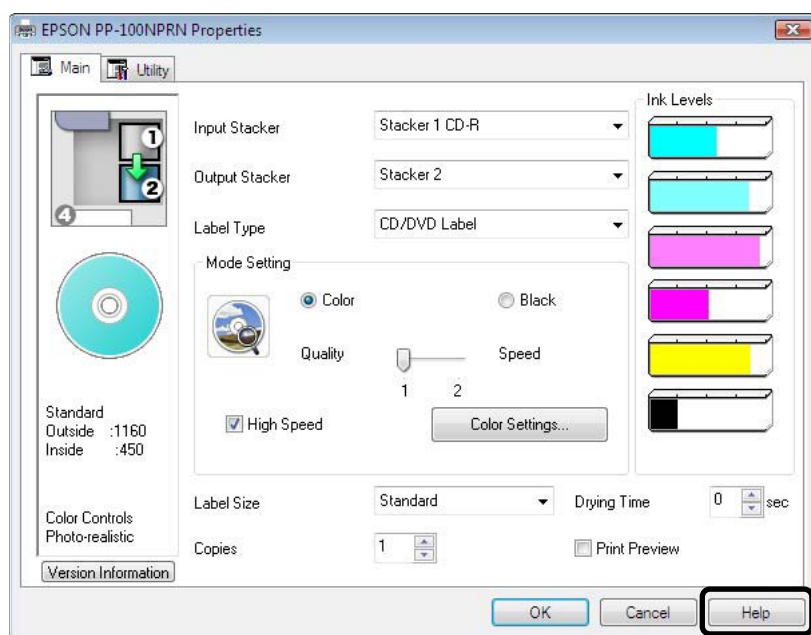
打印启动。

## 显示打印机驱动程序帮助

此屏幕描述如何显示打印机驱动程序帮助。

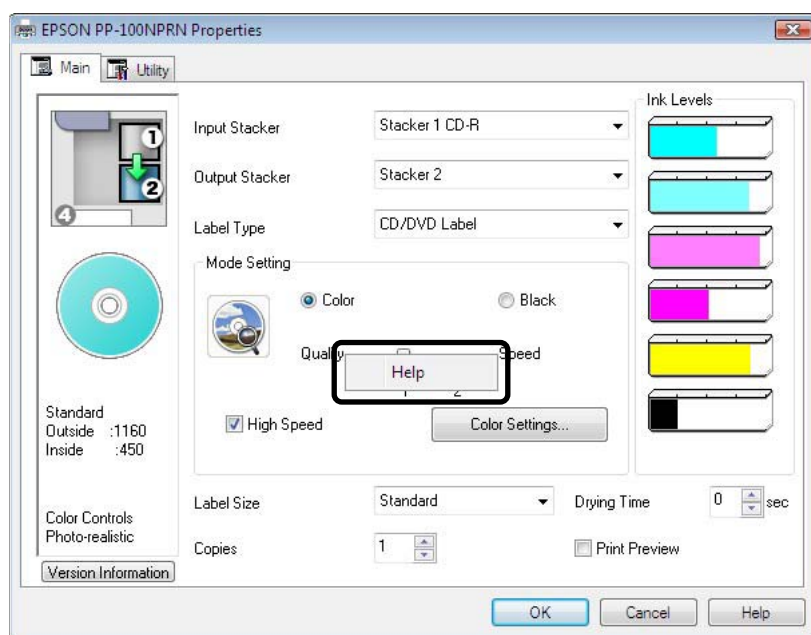
### 如果显示爱普生打印机驱动程序帮助

单击 [ 帮助 ] 按钮。



### 如何显示选项的描述

要显示选项的描述，右击您想了解的选项，然后单击帮助按钮。



# 出版光盘

## 出版模式类型

此产品具有下面出版模式：标准模式，外部输出模式和批量模式。

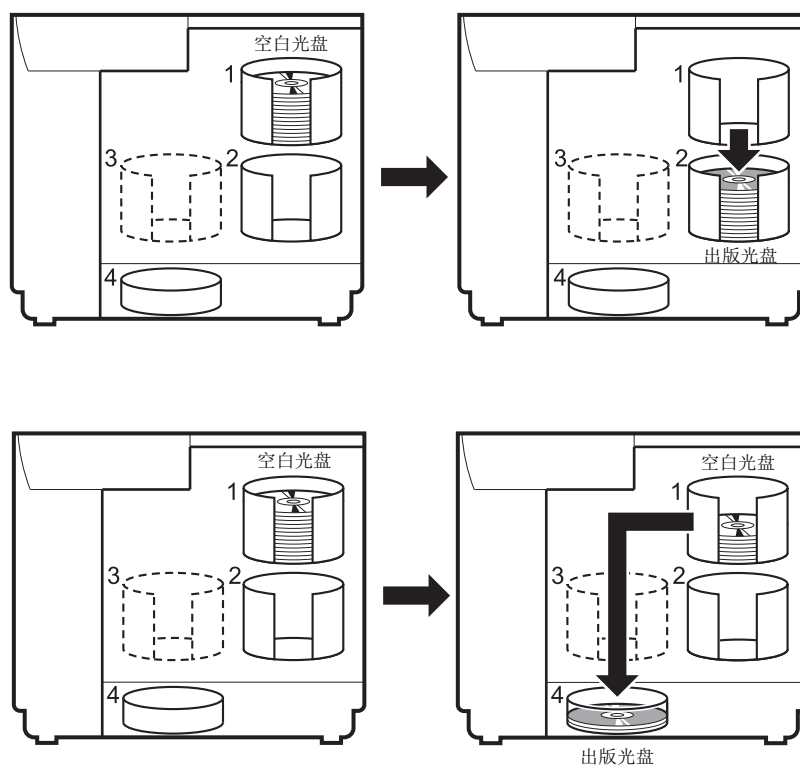
### 标准模式

此模式使用盘仓 1 作为光盘的输入盘仓。您可选择盘仓 2 或盘仓 4 作为输出盘仓。

如果您选择盘仓 2 作为输出盘仓，您可最多出版 50 张光盘而无需补充光盘或取出出版完的光盘。

如果您选择盘仓 4 作为输出盘仓，您可容易地取出出版完的光盘而无需在出版期间暂时停止任务。

重复地补充和取出光盘可允许您连续出版 1000 张以上的光盘。



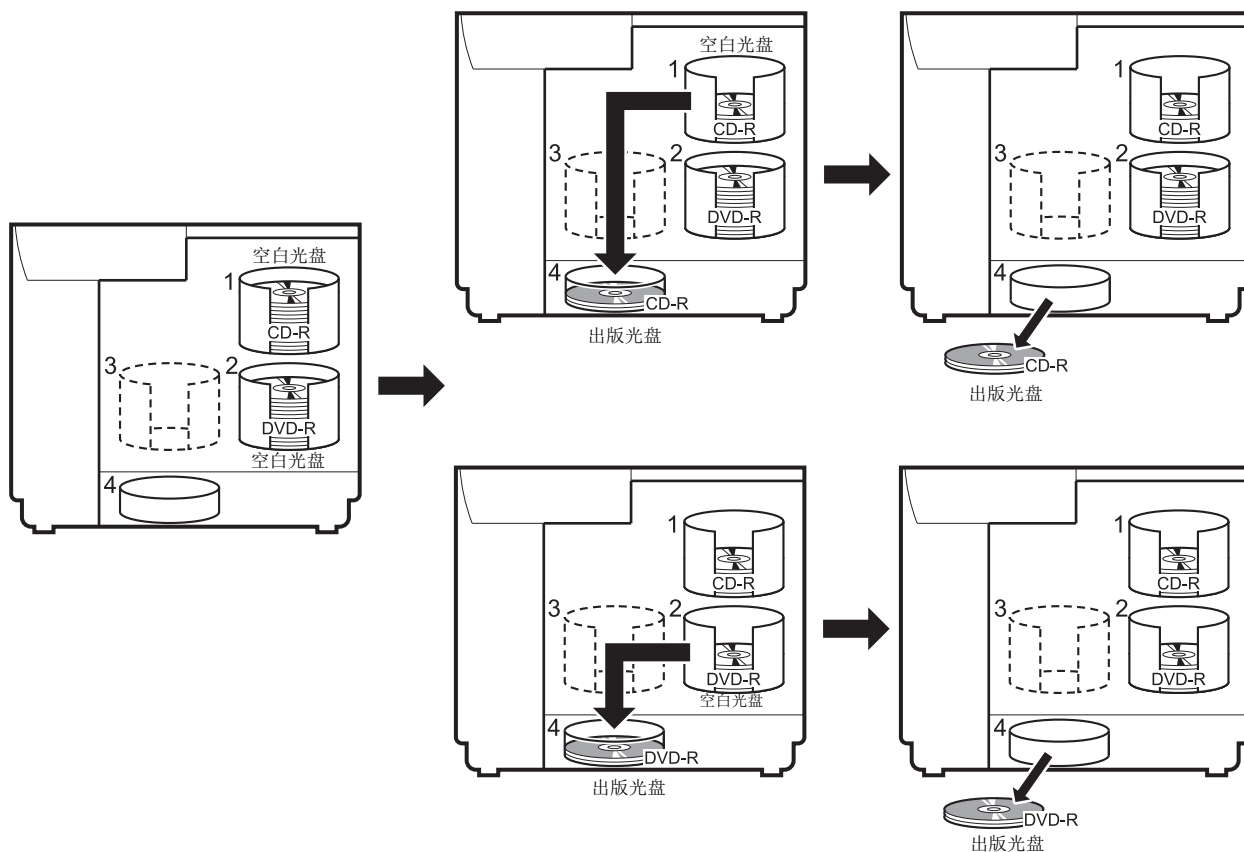
## 外部输出模式

您可选择盘仓 3 或盘仓 4 作为输出盘仓。如果您选择盘仓 4 作为输出盘仓，您可容易地取出出版完的光盘而无需在出版期间暂停任务。

外部输出模式允许您根据应用程序按下面方法使用此产品。因为在任何情况下光盘输出到盘仓 4 时，

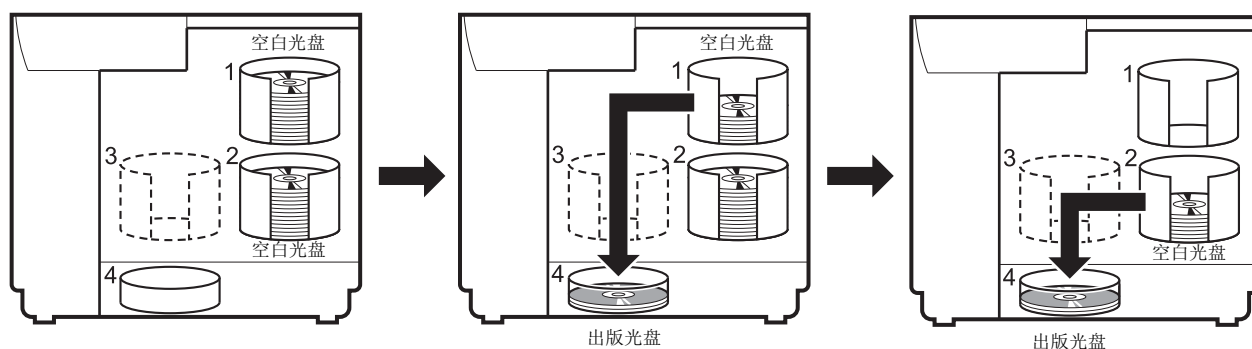
- 装入不同的光盘类型到各自的盘仓

例如：如果 CD-R 被装放到盘仓 1，DVD-R 被装入到盘仓 2，用户可以按出版光盘的需要正确选择一个盘仓，而无需更换光盘。



- 连续出版相同类型的光盘

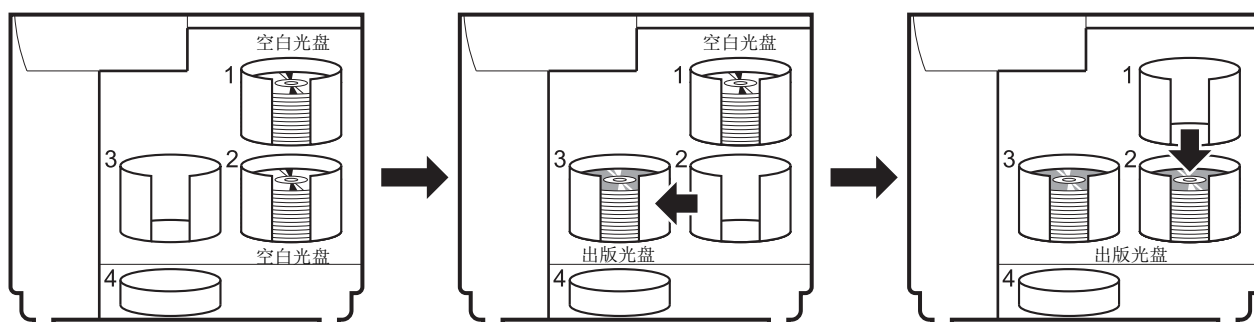
如果相同类型的光盘装入到盘仓 1 和盘仓 2 中且选择了 [自动] 作为输入盘仓设置，通过取出出版完的光盘而不补充光盘，您可以连续地出版最多 100 张光盘。对于一项单一的任务，通过补充光盘和取出出版完的光盘，您可以连续地出版最多 1000 张光盘。



## 批量模式

此模式使用盘仓 1 和盘仓 2 作为光盘的输入盘仓，盘仓 2 和盘仓 3 作为输出盘仓。

分别在盘仓 1 和盘仓 2 中装入 50 张光盘，允许连续出版 100 相同的光盘备份而无需补充光盘或取出已出版的光盘。重复地补充和取出光盘可允许您连续出版最多 1000 张的光盘。如果您使用此模式，确保插入盘仓 3。



# 兼容的光盘类型

可打印的光盘和可写入的光盘类型不同。当使用此产品打印和写入时，使用可以打印和写入的光盘。

## 可打印的光盘类型

此产品可以在 12- 厘米 CD/DVD 的光盘且支持用彩色喷墨打印机的光盘面\* 上进行光盘打印。

\* “光盘盘面可打印” “喷墨打印机兼容” 或光盘指导有类似指示的光盘。



- 此产品支持可用喷墨打印机打印的光盘。
- 不支持非爱普生指定的 CD/DVD 涂层光盘。
- 不支持 80- 毫米光盘。
- 不能使用带有激光头清洁功能的清洁光盘，CD/DVD 盘面上有标签或不干胶贴或凝结物的光盘。否则可能会导致机械故障和错误。
- 不要使用破裂、弯曲或变型的光盘。因为这样的光盘可能会在此产品内发生破碎，导致机械故障，或在将他们取出时造成伤害。
- 某些光盘打印后如果立即将光盘堆叠放置，光盘上的墨水可能粘到记录面。我们推荐使用您不需要的光盘来进行测试打印以检查打印质量。等待至少 24 个小时再检查颜色。
- 某些光盘打印位置可能偏移。执行打印头校准和打印位置校正。有关打印头校准和打印位置校正的详细信息参见 此指南第 68 页的 “[应用工具] 屏幕”。
- 如果使用您的光盘带有一个小的肋环（中间凸起物），在打印前或打印后光盘可能相互粘连。
- 即使是相同的数据打印在同样的光盘上，可能也不能达到相同的打印结果，因为每一张光盘都有各自的不同（差别）。

### 注释

光盘的质量可能会影响打印质量。我们推荐使用爱普生专用 CD/DVD。为了您的打印需要，爱普生提供专用的 CD-R 和 DVD-R 光盘。



## 可打印的光盘类型

此产品可写入下面光盘类型。

类型	容量	特性
CD-R	650/700 MB	一旦数据已经写入，将不能重写和删除数据。
DVD-R	4.7 GB（单面，单层）	一旦数据已经写入，将不能重写和删除数据。 这是由 DVD Forum 定义的标准 DVD。
DVD+R	4.7 GB（单面，单层）	一旦数据已经写入，将不能重写和删除数据。 这是由 DVD+RW Alliance 定义的标准 DVD。
DVD-R DL	8.5 GB（单面，双层）	一旦数据已经写入，将不能重写和删除数据。此光盘允许将双层记录在一单面上。这将增加容量，因此能够长时间记录或高质量视频记录。 这是由 DVD Forum 定义的标准 DVD。
DVD+R DL	8.5 GB（单面，双层）	一旦数据已经写入，将不能重写和删除数据。此光盘允许将双层记录在一面上。这将增加容量，因此能够长时间记录或进行高质量的视频记录。 这是由 DVD+RW Alliance 定义的标准 DVD。



- 不支持 80- 毫米光盘。
- 不能使用带有激光头清洁功能的清洁光盘，CD/DVD 盘面上有标签或不干胶贴或凝结物的光盘。否则可能会导致机械故障和错误。
- 不要使用破裂、弯曲或变型的光盘。因为这样的光盘可能会在此产品内发生破碎，导致机械故障，或在将他们取出时造成伤害。
- 如果光盘已经被轻轻地刮擦或上面有脏物写入（读取）可能不能正确执行。在处理光盘时要非常小心。
- 根据使用的光盘，在推荐的光盘速度下，写入可能不能正确执行。如果此情况发生，将写入速度降低。通常，我们推荐使用低速写入 DVD±DL。

### 注释

- 光盘的质量可能会影响写入质量。我们推荐使用爱普生专用 CD/DVD。为了您的打印需要，爱普生提供专用的 CD-R 和 DVD-R 光盘。
- 有关可写入光盘类型的详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker Help。

# 处理光盘

## 使用注释说明



- 当处理光盘时不要触摸光盘的记录面。
- 小心地处理光盘以确保在光盘的封面和记录面上没有手印，脏物，灰尘，湿气，擦痕等。使用一块软而干的布或商用的可用 CD 清洁器来轻轻地擦除光盘上的任何灰尘，脏物。不要使用汽油、稀释剂或抗静电剂。
- 不要将光盘摔落或用物体来碰撞。
- 不要用力过大，如：使用夹子来处理光盘。
- 不要在光盘上粘贴不干胶。否则可能会导致不能写入，打印或缩短使用寿命。
- 不要在有很多污物和灰尘的地方使用。
- 如果单独地进行写入和打印，我们推荐先写入再打印。
- 将光盘放置在盘仓中可能会使光盘相互粘连。
- 在打印后立即直接触摸打印面或让打印面上粘上湿气可能会导致模糊。
- 在打印后让光盘完全地干燥。然而，要让光盘自然地变干。不要使用吹风机或其他方法。
- 文字仅可写在打印面上。当写字时，使用毡尖笔或其他带有软尖的写字工具。不要使用圆珠笔，铅笔或其他带有硬尖的写字工具。同样，一旦盘面上已写入文字，请不要试图将其擦除。
- 不要在自动装入的设备中，带有支架装置的驱动设备（其内径为 33 毫米或更大），也不要汽车驱动器使用此产品打印的光盘。同样，不要将光盘停留在设备中过长的时间。
- 如果光盘与驱动器或播放器不兼容，可能不能识别出版的光盘。

## 存放注释说明



- 不要将光盘放置在高温和高湿（如：阳光直射，靠近发热设备）的地方。
- 不要将光盘放置在温度发生剧烈变化的地方。否则，可能会产生凝结。
- 不要在光盘上放置物体。
- 当存放光盘时，将光盘放置在盒子中，并小心不要让胶片，卡片或其他金属接触打印面。因为这些物体可能会刮擦打印面。
- 不要将光盘存放于软的盒子和袋子中，它们可能会直接地触碰打印面。否则，光盘可能发生粘连，颜色不均匀或褪色。
- 不要将光盘的打印面用东西覆盖。这样做可能会引起颜色不均匀或褪色。
- 在下面情况下备份重要数据。当要长时期保存数据时，我们推荐定期地备份数据。


### 注释

有关光盘的其他处理步骤和注意事项，参见光盘的处理指导。

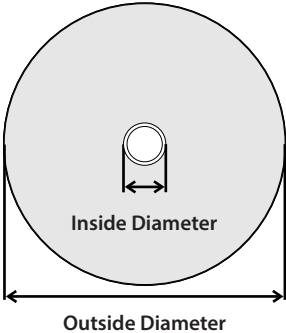
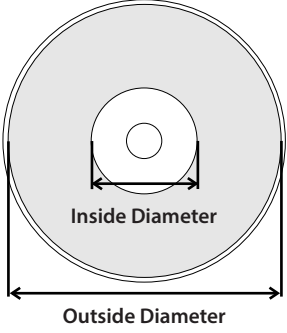
# 可打印区域

可打印区域是在光盘面上可打印封面的区域。

下图中指示了可打印区域和推荐的可打印区域。图中的可打印区域用灰色表示。

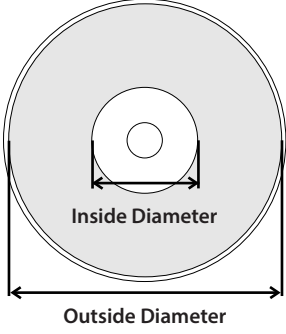
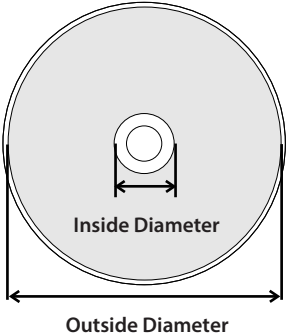


- 在推荐的打印区域之外打印可能会导致光盘或支架变脏，脱色或打印模糊，或光盘粘连。
- 如果在您正使用光盘的打印范围（墨水吸收层）之外打印，打印到打印区域之外的墨水将不能固定。在配置设置前，检查您使用光盘盘面的可打印范围。

可打印区域		推荐打印区域	
			
内径	外径	内径	外径
18.0 毫米	119.4 毫米	45.0 毫米	116.0 毫米

在 EPSON Total Disc Maker 的 [ 设置内径 / 外径 ] 或打印机驱动程序屏幕的 [ 封面尺寸 ] 上设置打印区域。从 [ 标准 ] 和 [ 宽 ] 中选择，或设置一个可选尺寸。（如何设置可选尺寸参见 此指南第 80 页的 “更改打印区域”。）

在下表中显示 [ 标准 ] 和 [ 宽 ] 打印区域。在下面的图中，可打印区域用灰色表示。


标准		宽	
			
内径	外径	内径	外径
45.0 毫米	116.0 毫米	25.5 毫米	116.0 毫米

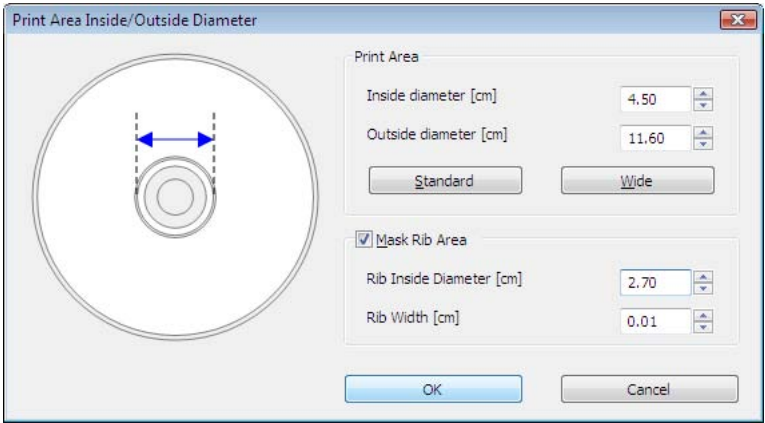
## 更改打印区域

更改打印区域设置允许您在非标准和宽的尺寸之外来打印封面。

### EPSON Total Disc Maker

使用下面步骤设置可选打印区域。

- 1 启动 EPSON Total Disc Maker。  
有关启动步骤参见此指南第 41 页的“启动 EPSON Total Disc Maker”。
- 2 单击 [ 封面 ]。  
出现标签浏览。
- 3 在工具栏上单击  [ 设置内径 / 外径 ]。  
[ 打印区域内径 / 外径 ] 对话框出现。



- 4 设置打印区域的内径和外径，和助环区域。

设置项目	描述
内径	设置封面的内径。您可在 1.80 ~ 5.00 范围内设置一个值。
外径	设置封面的外径。您可在 7.00 ~ 11.94 范围内设置一个值。
掩盖圆拱区域	选择此蒙板辅助区域。 掩盖圆拱区域表示光盘内圆周的凸起部分。 当打印光盘时掩盖圆拱区域可让您防止墨水碰到圆拱，并污染圆拱接触到的输出盘仓。
圆拱内径	设置助圆拱区域的内径。您可在 2.70 ~ 5.00 范围内设置一个值。
圆拱宽度	设置助圆拱域的宽度。您可在 0.01 ~ 1.15 范围内设置一个值。



- 在打印前，检查设置的打印区域没有超出您正使用光盘的打印区域。
- 在圆拱（中心圆形凸起）部分打印可能会导致颜色不均匀。
- 在圆拱（中心圆形凸起）部分打印可能会导致打印在光盘上的墨水脱落，或在打印后光盘发生粘连。

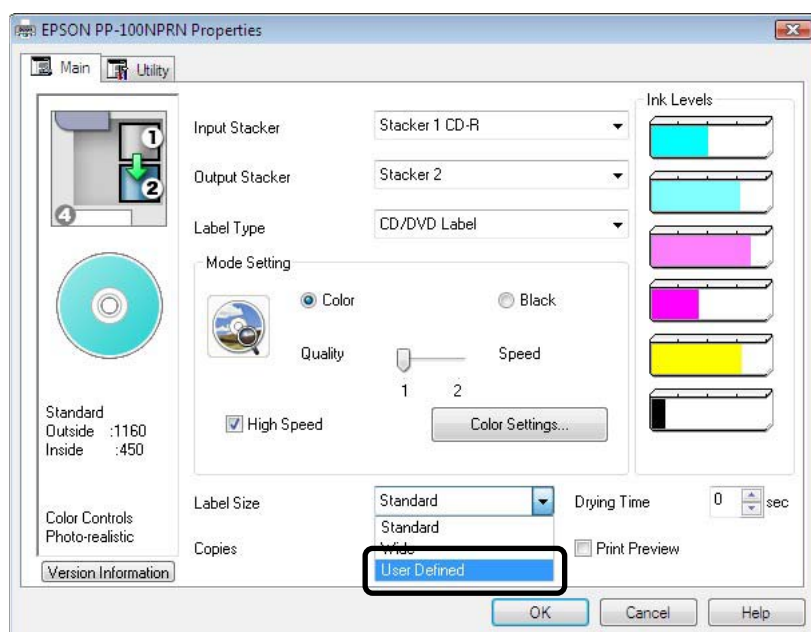
- 5** 单击 [ 确定 ]。  
设置的内径和外径反映在编辑区域内。

---

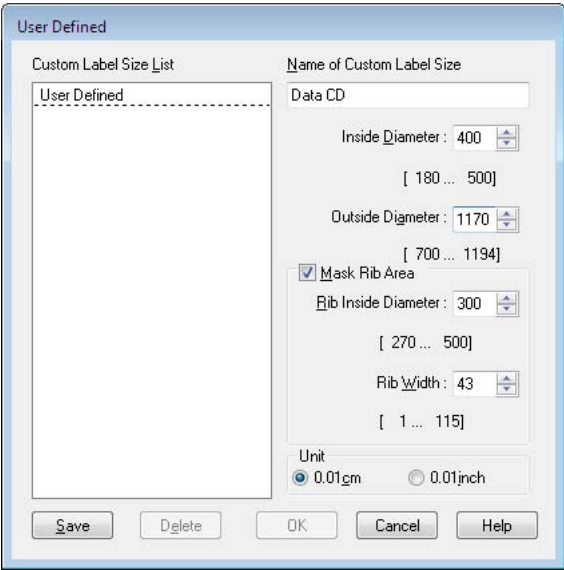
## 从商用的可用软件打印

使用下面步骤注册用户自定义封面尺寸（打印机驱动程序没有提供封面尺寸）。

- 1** 显示打印机驱动程序设置屏幕。  
有关显示步骤参见 第 64 页的“从 EPSON Total Disc Setup 显示”或 此指南第 65 页的“从 [ 开始 ] 菜单显示”。
- 2** 对于 [ 封面尺寸 ] 选择 [ 用户自定义 ]。



3 输入 [ 自定义封面尺寸名称 ]，[ 内径 ]，和 [ 外径 ]，并单击 [ 保存 ]。



设置项目	描述
自定义封面尺寸名称	输入用户自定义封面尺寸名称（字符数：最多 24 位字符）。 如果使用 4 字节字符，您可使用的字符位数将少于上述字符。
内径	设置封面的内径。您可在 180 ～ 500（18.0 ～ 50.0 毫米）范围内设置一个值。
外径	设置封面的外径。700 ～ 1,194（70.0 ～ 119.4 毫米）范围内设置一个值。
掩盖圆拱区域	选择此蒙板肋骨区域。 掩盖圆拱区域表示光盘内圆周的凸起部分。 当打印光盘时掩盖圆拱区域可让您防止墨水碰到圆拱，并污染圆拱接触到的输出盘仓。
圆拱内径	设置肋骨区域的内径。您可在 270 ～ 500（27.0 ～ 50.0 毫米）范围内设置一个值。
圆拱宽度	设置肋骨区域的宽度。您可在 1 ～ 115（0.1 ～ 11.5 毫米）范围内设置一个值。

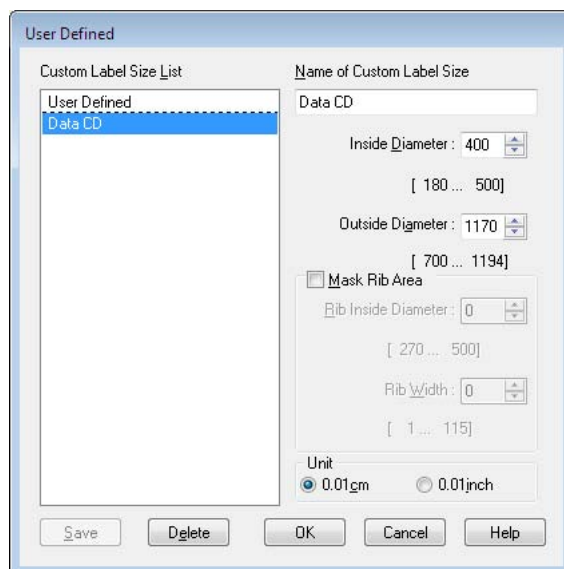


在圆拱区域的内部打印可能会导致墨水污染光盘，光盘粘连或褪色。

注释

推荐在打印区域（内径 45.0 毫米 或更大和外径 116.0 毫米之内）的设置范围内打印，否则在光盘上打印的结果可能会让支架变脏，墨水脱落或打印模糊，或光盘发生粘连。在配置设置前，检查您使用光盘的封面打印范围。有关推荐打印区域的详细信息参见此指南第 79 页的“可打印区域”。

## 4 单击 [ 确定 ]。



新的用户自定义封面尺寸被注册到 [ 主窗口 ] 屏幕的 [ 自定义封面尺寸名称 ] 中。

### 注释

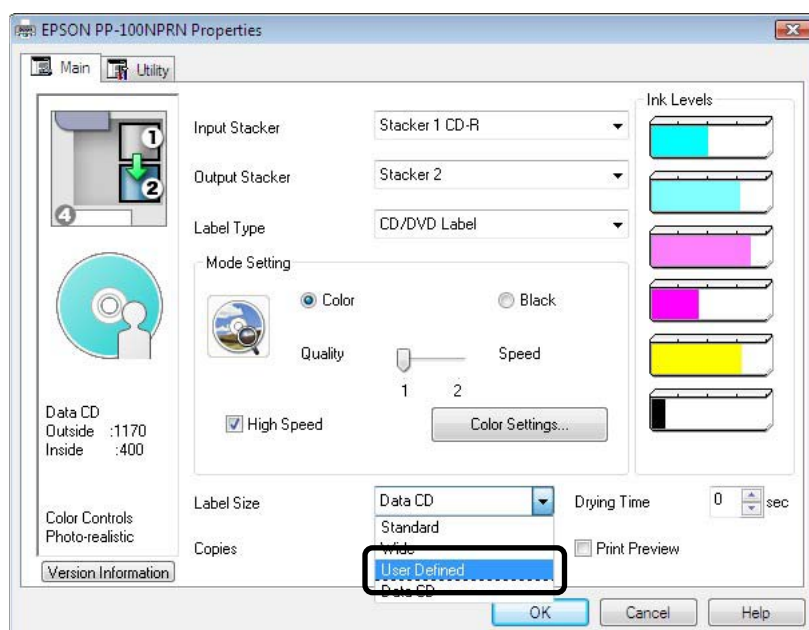
当在 EPSON Total Disc Maker 之外的软件中打印时，使用下面设置创建打印数据。

- 光盘尺寸：124 x 124 毫米
- 边距：2 毫米

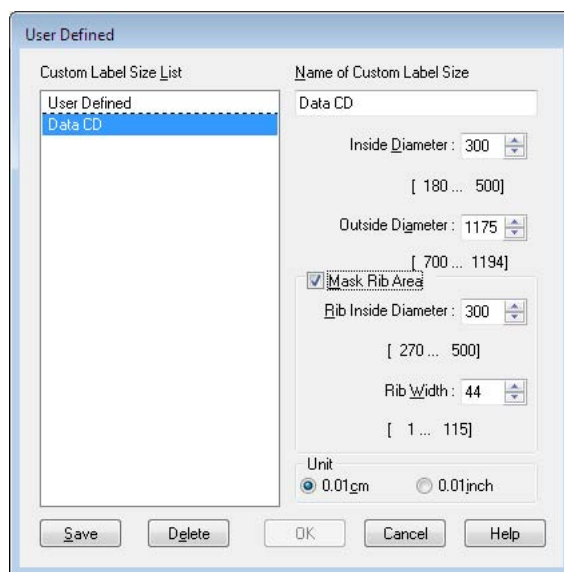
## 更改和删除封面尺寸

此部分描述如何更改和删除注册的用户自定义封面尺寸。

- 1 显示打印机驱动程序设置屏幕。  
有关显示步骤参见第 64 页的“从 EPSON Total Disc Setup 显示”或此指南第 65 页的“从 [ 开始 ] 菜单显示”。
- 2 对于 [ 封面尺寸 ] 选择 [ 用户自定义 ]。



- 3** 从屏幕左侧的 [ 自定义封面尺寸列表 ] 选择要更改或删除的封面尺寸，要更改注册的设置，编辑屏幕右侧的设置。



- 4** 单击 [ 保存 ] 可更改注册的设置。单击 [ 删除 ] 可删除封面尺寸。

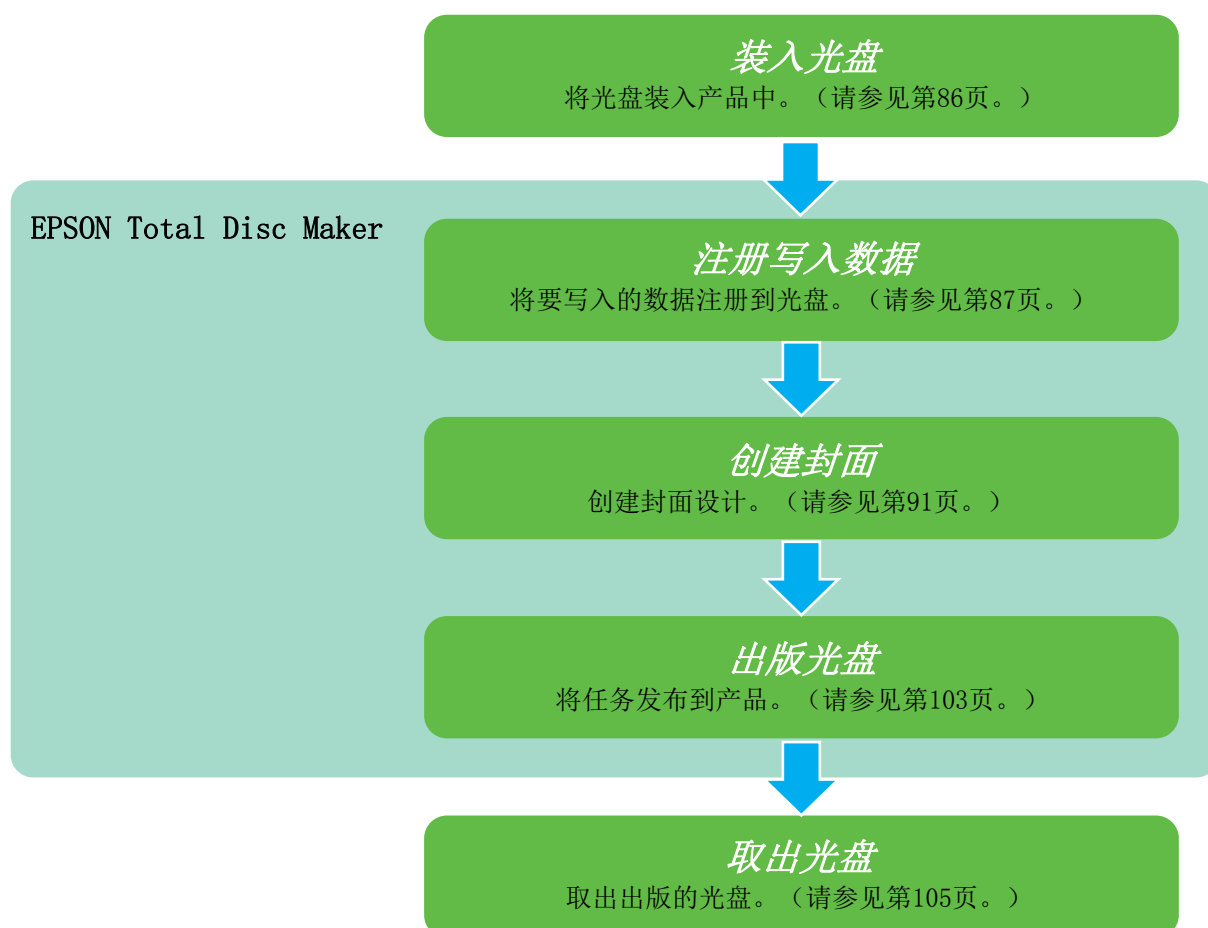
- 5** 当确认信息出现时，单击 [ 确定 ]。



## 出版光盘的流程

此部分介绍如何使用 EPSON Total Disc Maker 出版光盘。

有关 EPSON Total Disc Maker 的详细信息，参见第 41 页的“EPSON Total Disc Maker”。



### 注释

有关使用其他软件创建打印数据，参见此指南第 69 页的“打印机驱动程序基础”。

### 装入光盘

按照下述步骤将光盘装入盘仓并将光盘插入。



将光盘装入到盘仓。不要在驱动器或打印设备中装入光盘。此外，不要在驱动器 1 和驱动器 2 之间装入光盘。否则，可能会不能取出光盘。

#### 1 将所有光盘都分开以防止光盘粘在一起。

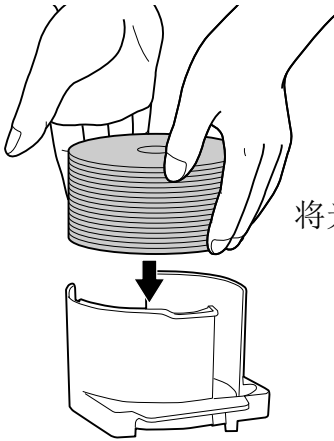


- 特别小心不要擦刮光盘。
- 如果将光盘长时间装在盘仓中，分开的光盘可能会再次粘在一起。如果在盘仓中长时间放置了光盘，将他们取出再次进行分开。

#### 2 取出输入盘仓并将光盘装入到盘仓。



当本产品中安装了盘仓时，请勿补充或取出光盘。请务必事先取出盘仓。



根据设置出版模式的不同，使用的输入盘仓也不同。按下面确认输入盘仓。

出版模式	输入盘仓	光盘数量
标准模式	盘仓 1	最多大约 50 张
外部输出模式 (可将不同类型的光盘装入到盘仓 1 和盘仓 2。)	盘仓 1	最多大约 50 张
	盘仓 2	最多大约 50 张
批量模式	盘仓 1	最多大约 50 张
	盘仓 2	最多大约 50 张



- 装入的光盘不要超过盘仓上的红色虚线。否则产品可能发生故障，或光盘可能损坏。
- 在装入光盘前，确保盘仓的底部干净。
- 批量模式下和外部输出模式下（当盘仓 3 被设置为输出盘仓时），请确保盘仓 3 和盘仓 4 中没有装入光盘。同时，设置杠杆锁到 [LOCK] 位置，不要拉出盘仓 4。
- 盘仓 3 不能用于标准模式，并在盘仓 4 被设置为输出盘仓时，不能用于外部输出模式。取出盘仓 3。

#### 3 插入盘仓，并关闭光盘盖。

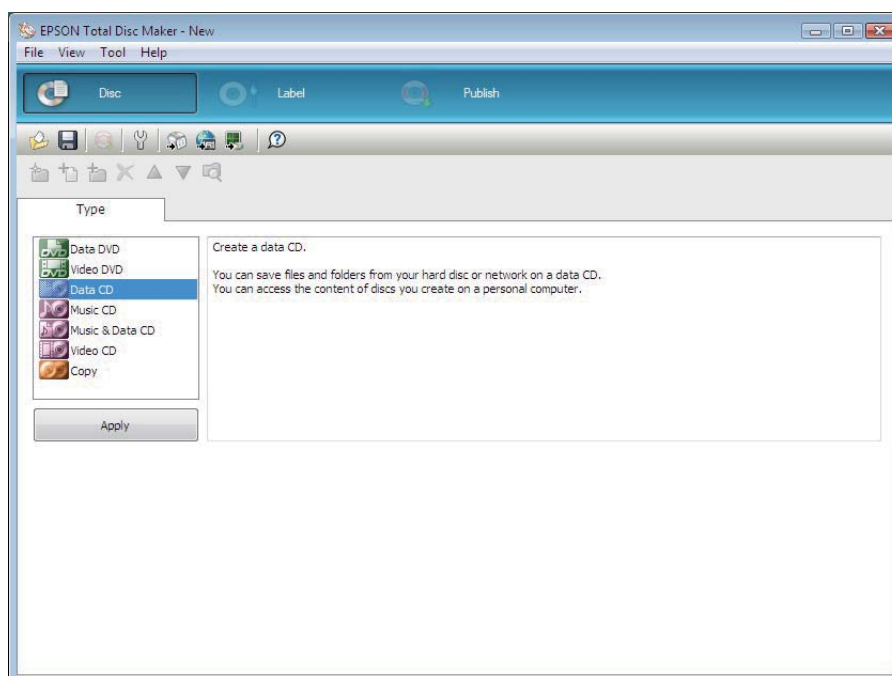
## 注册写入数据

按照下述步骤在 EPSON Total Disc Maker 的光盘浏览中注册写入数据。

**注释** 如果您仅想打印光盘封面，将不需要注册写入数据。

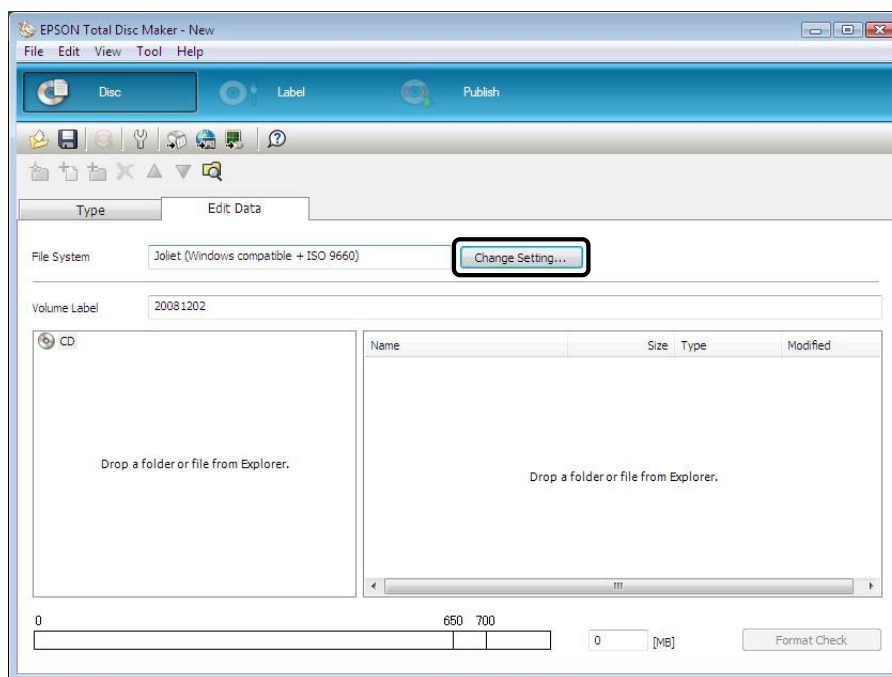
此部分描述出版照片数据至 CD 的步骤样例。

- 1 启动 EPSON Total Disc Maker。  
有关启动步骤参见此指南第 41 页的“启动 EPSON Total Disc Maker”。  
出现光盘浏览。
- 2 选择 [数据 CD] 作为 [类型]，并单击 [应用]。



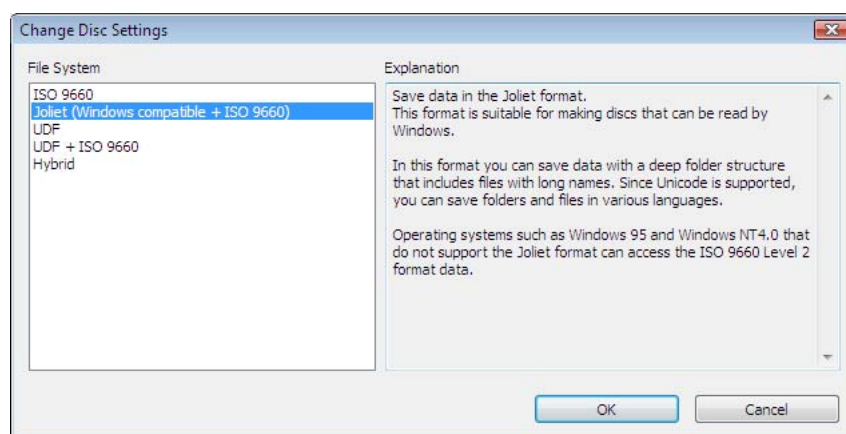
如果您想出版的光盘类型与输入盘仓中的设置的不同，通知管理员可更改输入盘仓中的光盘类型。

### 3 单击 [ 更改设置 ]。

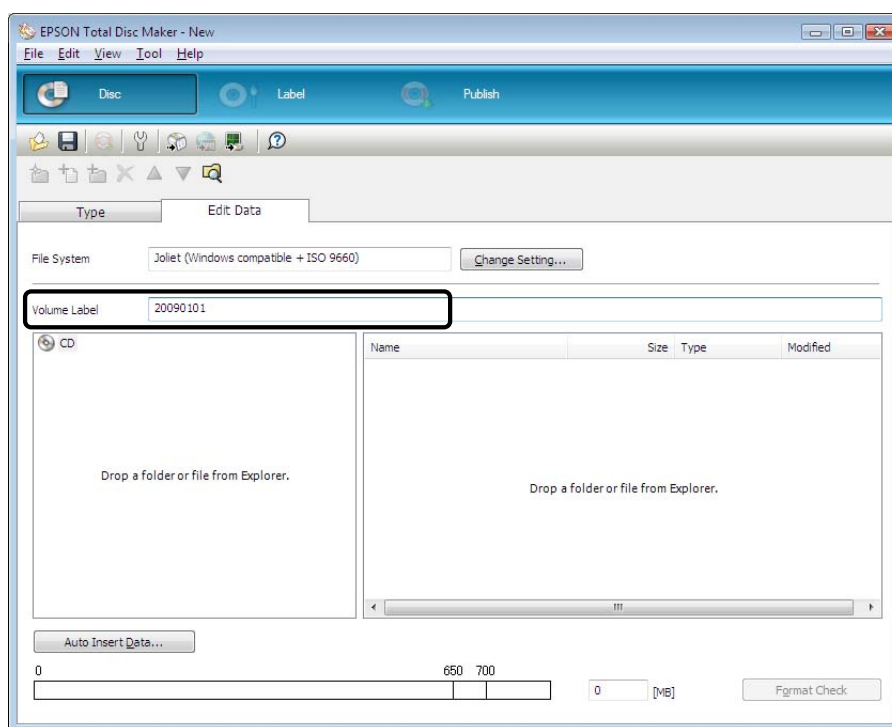


### 4 选择 [ 文件系统 ], 关单击 [ 确定 ]。

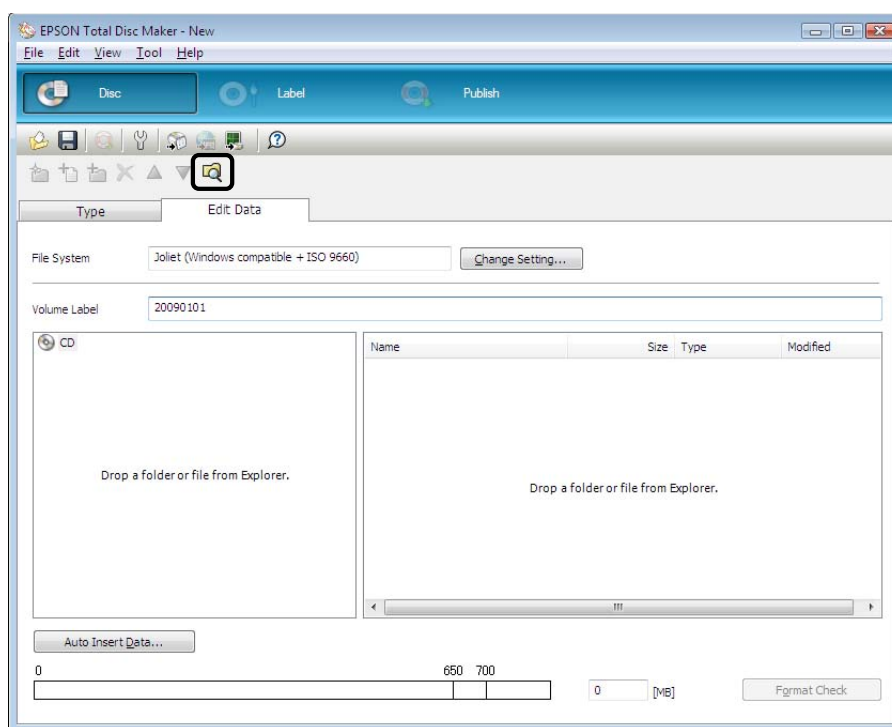
在此样例中, 选择 [Joliet (Windows compatible + ISO 9660)]。



- 5 对 [ 封面标签 ] 输入任何名称。  
 样例，我们输入 [20090101]。



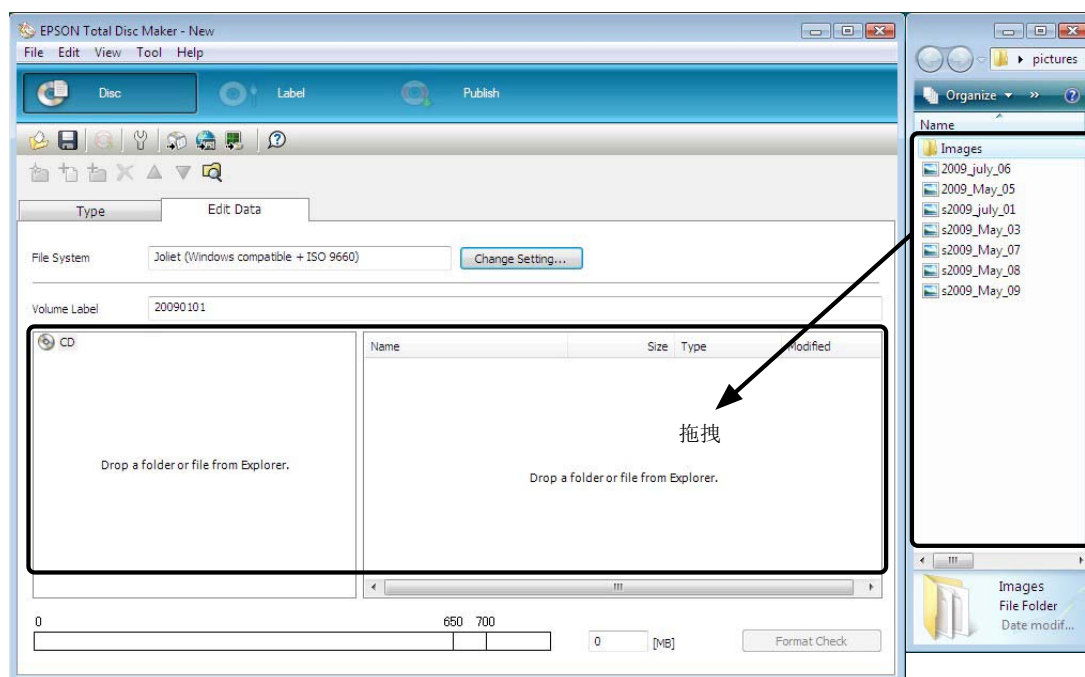
- 6 单击  [ 启动 Explorer ]。



### 注释

单击 [ 自动插入数据... ] 让您设定合并数据并刻录。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker Help。

## 7 拖拽任何要写入 CD 的图像数据至 Explorer 。



您拖拽的数据出现在数据列表中。

### 注释

- 在注册后，如果您更改数据，单击 [ 格式检查 ]。
- 当注册的数据不能符合选择文件系统的限制时，[ 文件系统限制 ] 对话框出现。此外，根据添加的数据，在您单击 [ 格式检查 ] 时，[ 文件系统限制 ] 对话框可能出现。有关文件系统限制详细信息，参见 EPSON Total Disc Maker Help。
- 如果在注册写入数据后，您单击 [ 文件 ] 菜单的 [ 创建光盘图像 ]，注册的数据被保存作为光盘图像文件。当创建注册数据的 CD/DVD 备份时使用光盘图像文件。有关创建 CD/DVD 备份的步骤参见此指南第 119 页的 “创建光盘图像文件复制。”。

现在写入数据注册完成。

下面，创建一个封面。

## 创建封面

按照下述步骤在 EPSON Total Disc Maker 的封面浏览中创建封面设计。

**注释** 如果您仅想写入数据至光盘，将不需要创建封面。

在封面浏览中，打印输出的封面图像出现。当检查打印输出的图像时，您可编辑封面。

本部分介绍如何使用 EPSON Total Disc Maker 提供的其中一个模板创建封面。有关自有图像数据使用方法的信息，请参见第 113 页的“使用自有图像创建封面”。

## 选择一个模板

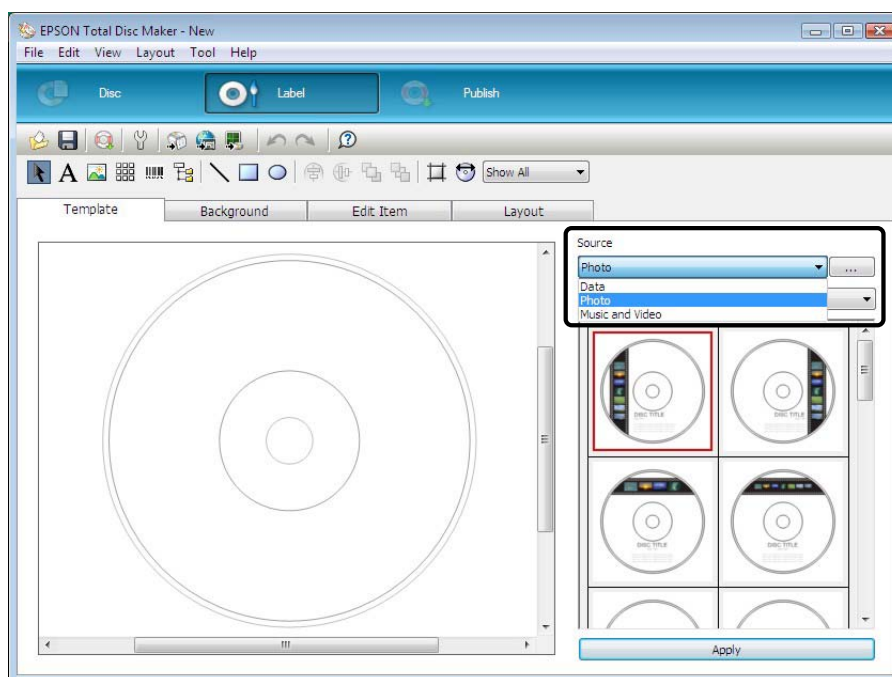
EPSON Total Disc Maker 提供各种类型的模板。使用模板允许您方便地创建各种设计的封面。

在 [ 模板 ] 屏幕上，您可根据要写入的数据类型从 [ 数据 ]，[ 照片 ]，和 [ 音乐和视频 ] 中选择一个模板。

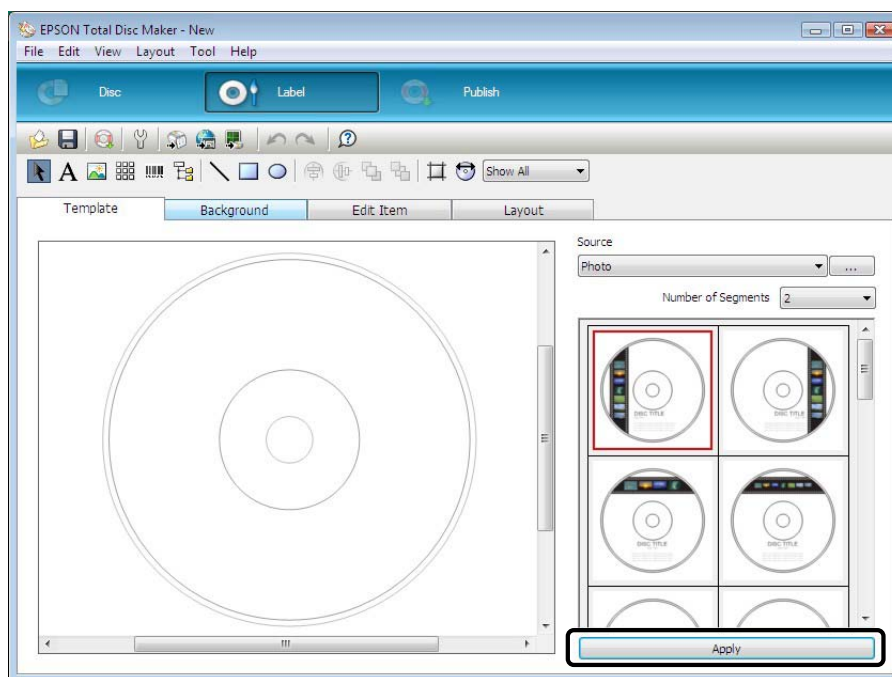
**注释** 如果您将创建的数据保存为模板，您同样可选择此模板。有关创建模板的步骤参见此指南第 116 页的“创建封面模板”。

在此样例中，我们使用照片模板。

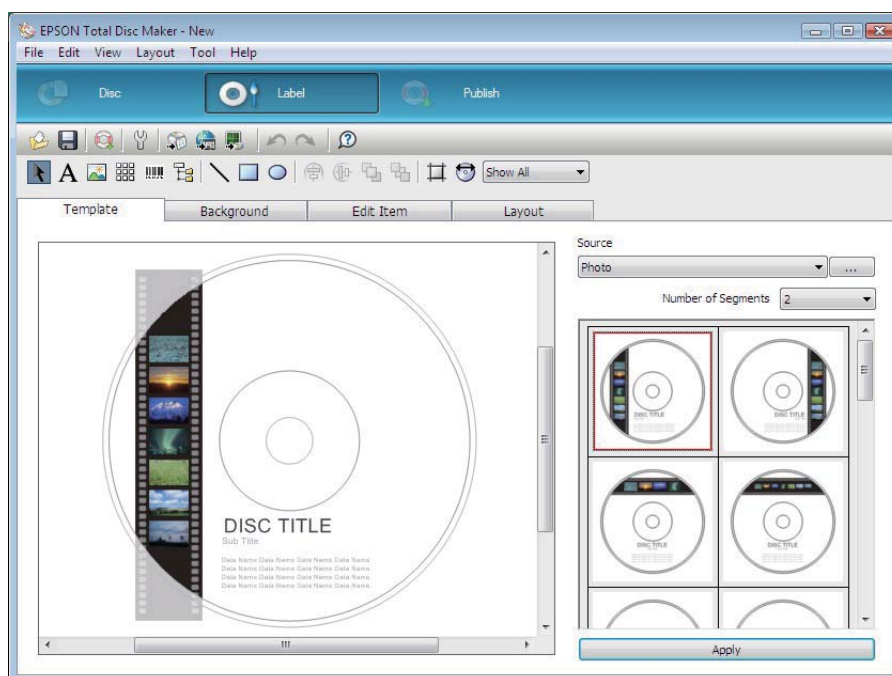
- 1 单击 [ 封面 ]。  
出现标签浏览。
- 2 选择 [ 来源 ]。要使用您创建的模板，单击 ，并在存放模板的地方指定文件夹。  
样例，我们选择 [ 照片 ]。



- 3 选择要使用的模板，并单击 [ 应用 ]。
- 在此样列中，我们使用屏幕左上部的图像。
- 单击在缩略图屏幕左上部选择的图像，并单击 [ 应用 ]。



模板的打印图像出现。



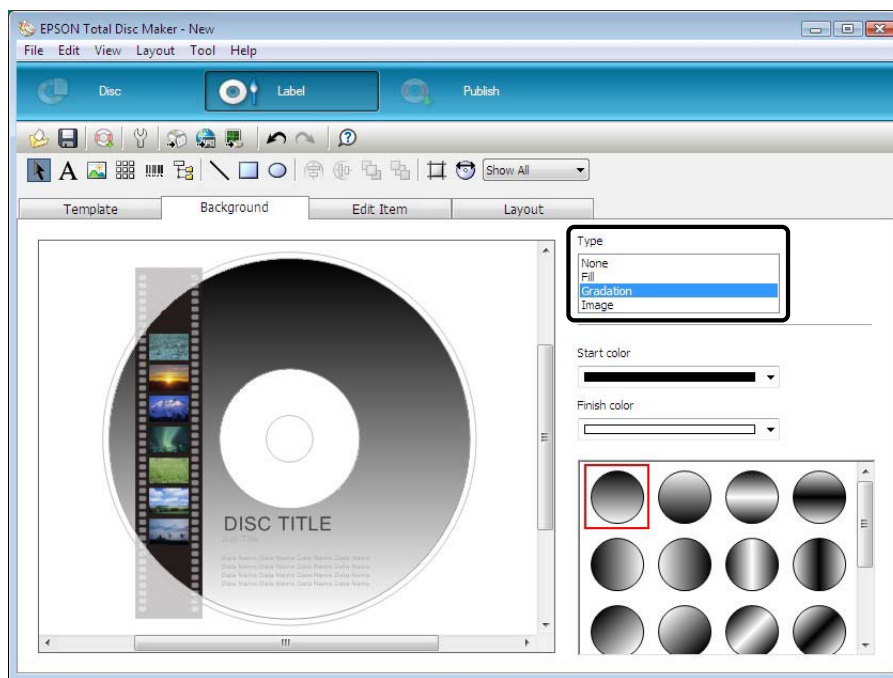
选择一个背景（参见此指南第 93 页），根据需要编辑项目（参见此指南第 94 页），调整版面（参见此指南第 101 页）。



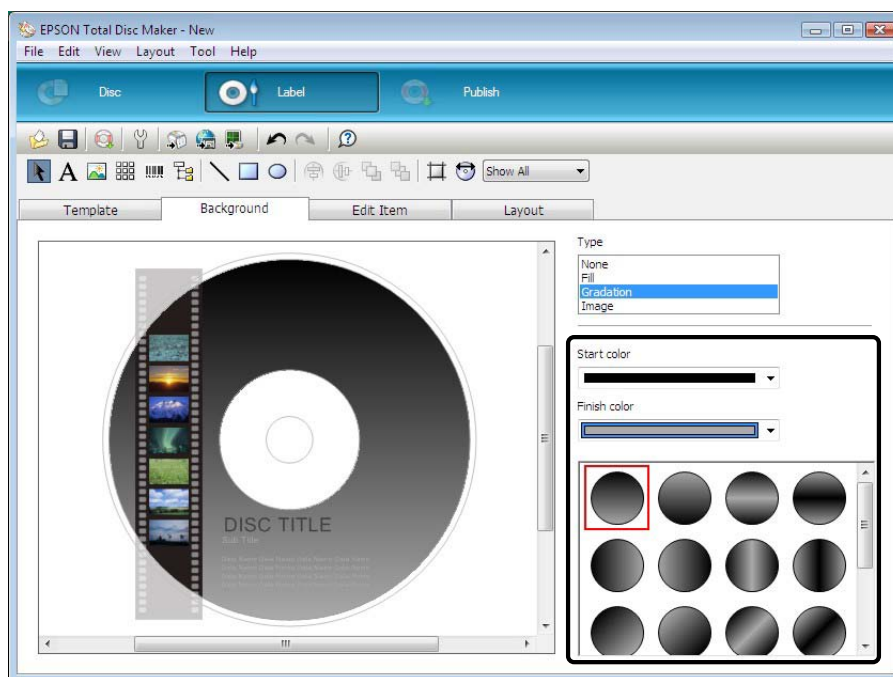
## 选择一个背景

在 [ 背景 ] 屏幕上，您可选择背景颜色和渐变。您同样可插入一张您喜欢的背景图像。

- 1 选择 [ 渐变 ]。  
此样例，我们选择 [ 渐变 ]。



- 2 选择 [ 开始色彩 ] 和 [ 结束色彩 ] 作为渐变的颜色，并选择渐变类型。  
在此样例中，我们选择 [ 开始色彩 ] 为黑色，[ 结束色彩 ] 为灰色。

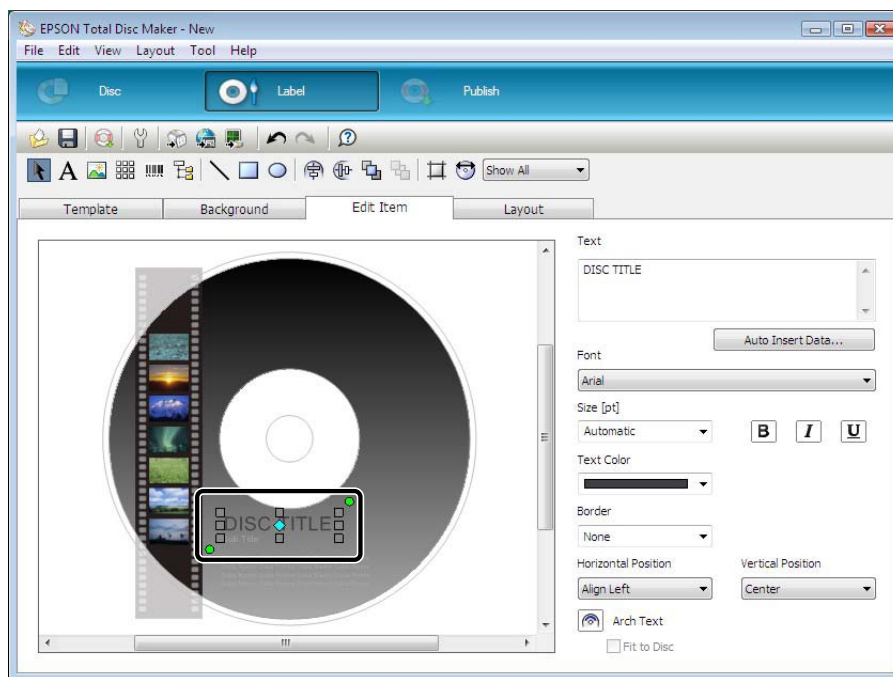


## 编辑项目

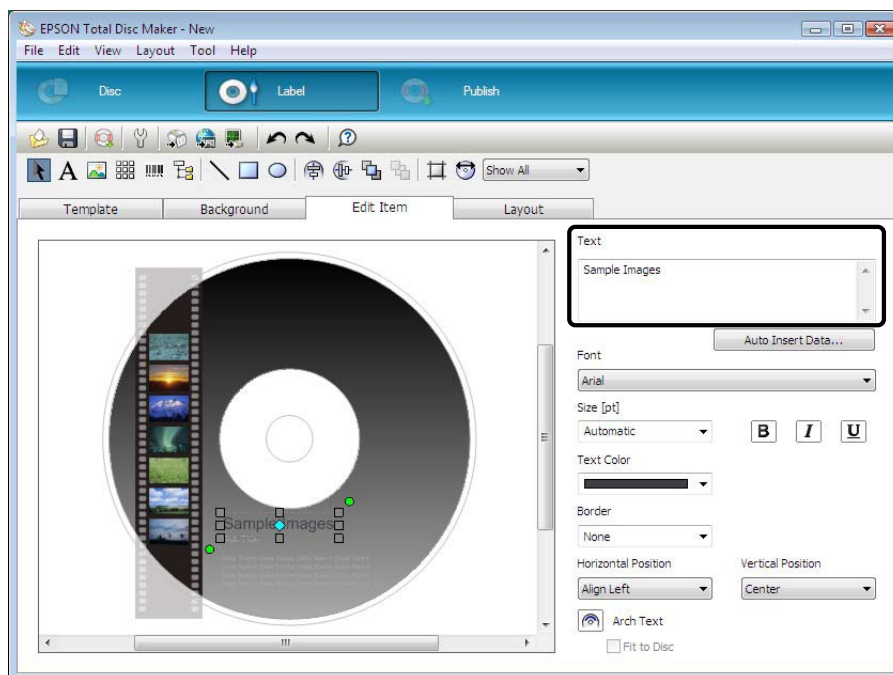
在 [ 编辑项目 ] 屏幕上，您可插入和编辑项目，如：文本，图像，缩略图，条形码，文件目录和形状。  
在此样例中，我们编辑文本，删除一个项目，并插入一张缩略图和条形码。

### 编辑文本

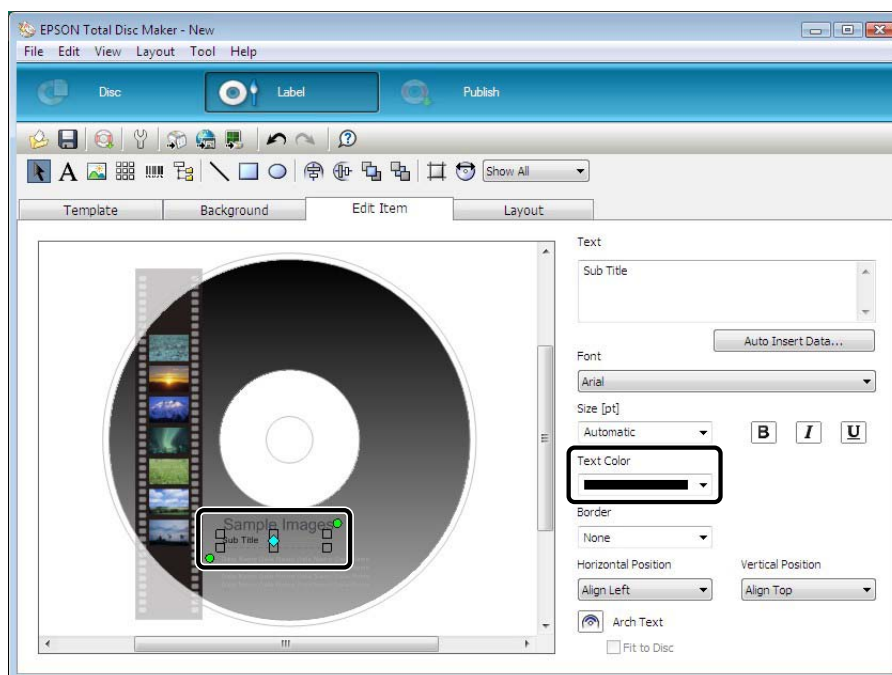
- 1 在编辑区域中单击 [DISC TITLE]。



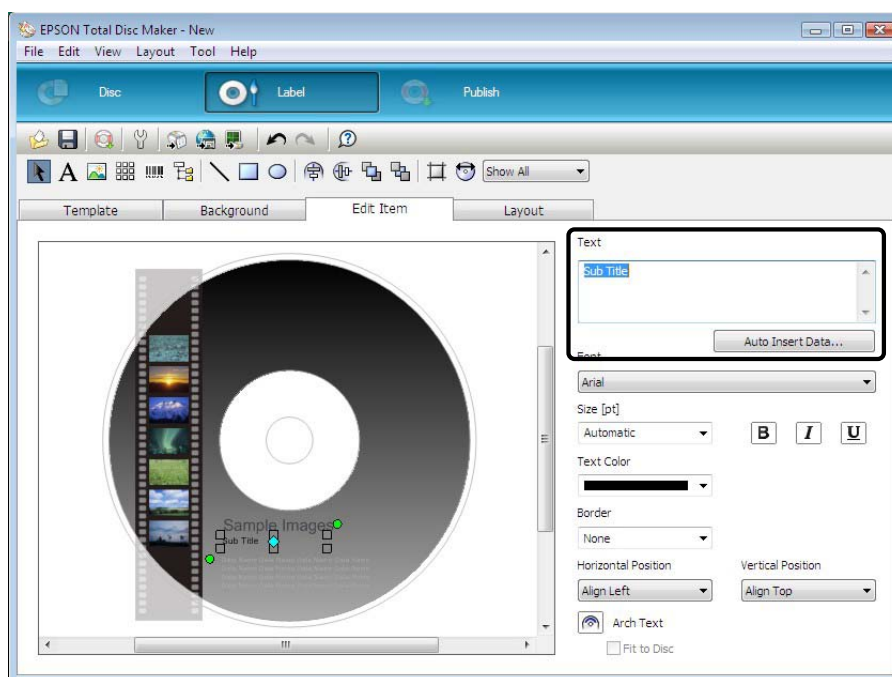
- 2 在 [ 文本 ] 框中输入您想放置的文本。  
在此样例中，我们输入 “ 样例图像 ”。



- 3 在编辑区域中单击 [ 副标题 ]，然后设置文本。  
在此样例中，我们设置黑色作为 [ 文本色彩 ]。

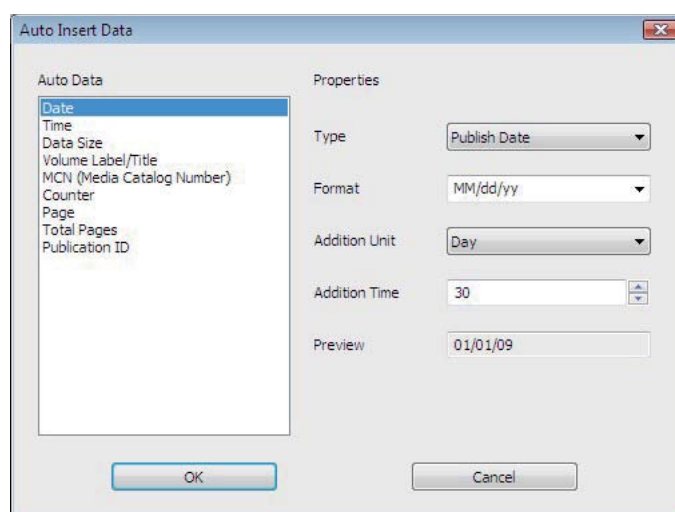


- 4 从 [ 文本 ] 中删除 “Sub Title”，并单击 [ 自动插入数据 ]。

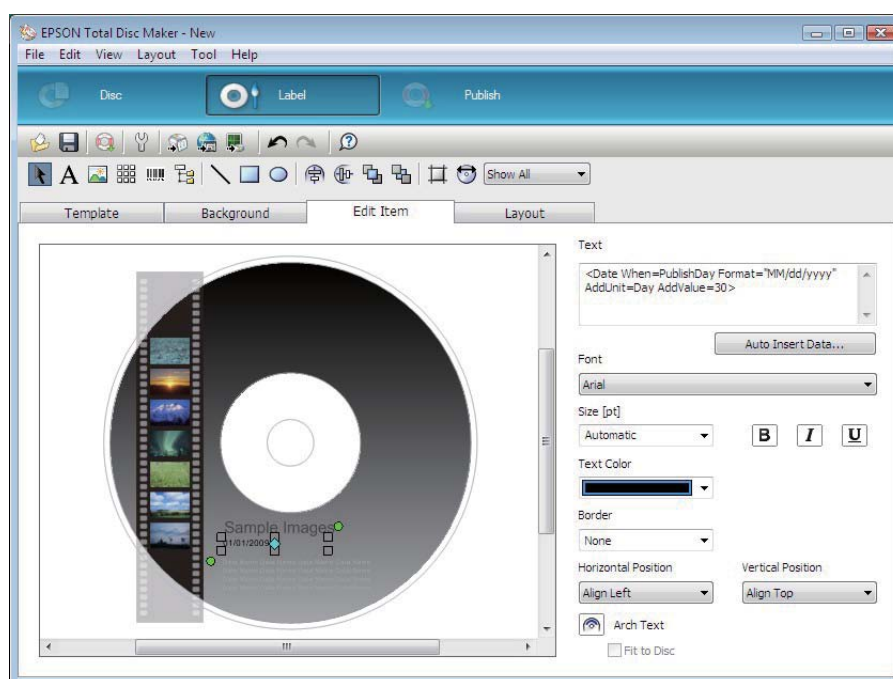


## 5 设置自动数据和属性，并单击 [ 确定 ]。

样例，如果今天是 2008 年 12 月 2 日，且您想出现的日期是 01/01/2009，选择 [ 日期 ]，并设置 [ 增加单位 ] 至 [ 天 ] 和 [ 增加时间 ] 为 [ 30 ]，增加的 30 天就变为今天的日期。



日期出现。

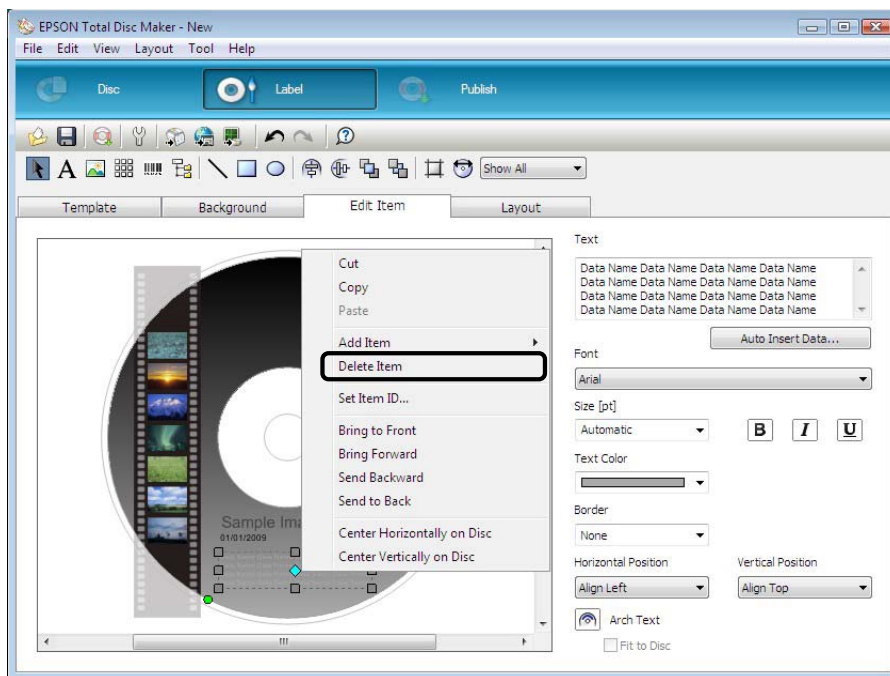


**注释** 有关自动插入数据的详细信息，请参见 EPSON Total Disc Maker 在线帮助。

## 删除项目

在编辑区域中右击您想删除的项目，并选择 [ 删除项目 ]。

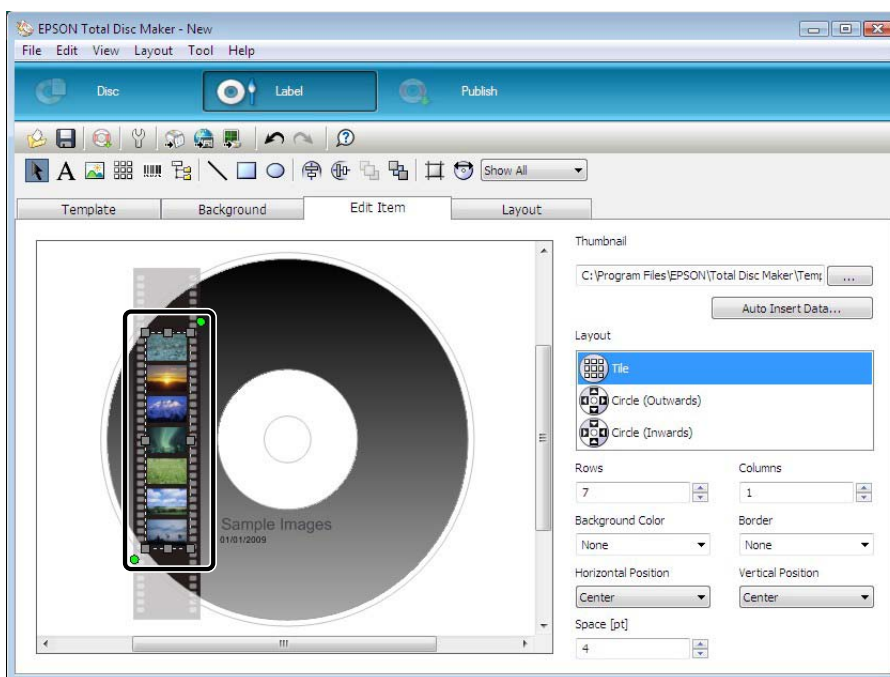
在此样例中，我们选择 [ 数据名称 ]。




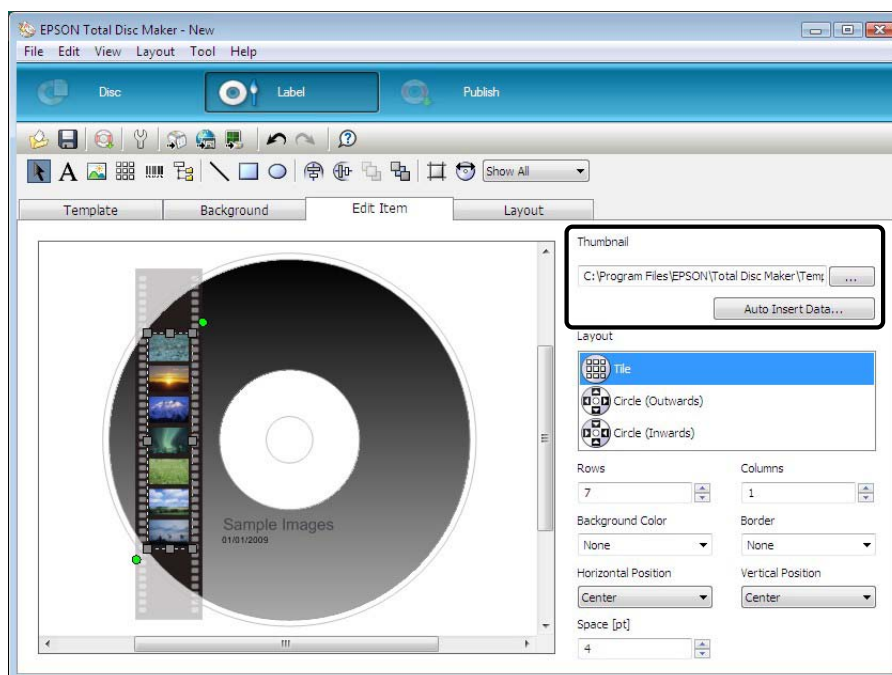
项目被删除。

## 插入缩略图

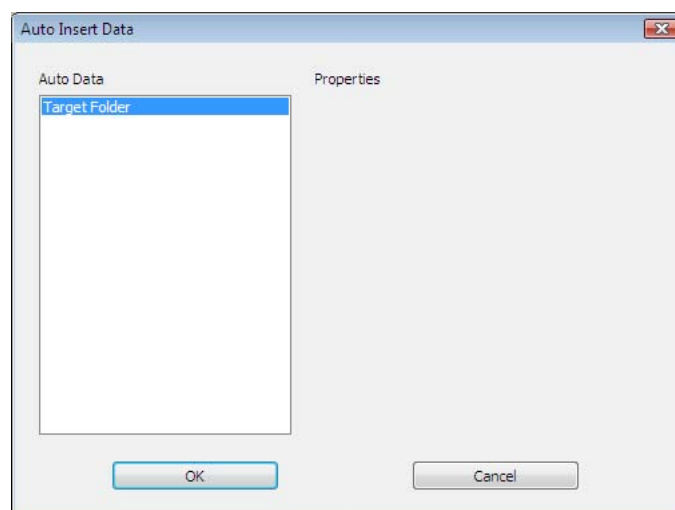
**1** 在编辑区域中单击一缩略图。



- 2 单击 ，指定您想插入的保存为缩略图的图像文件夹或单击 [ 自动插入数据 ]。  
在此样例中，我们单击 [ 自动插入数据 ]。

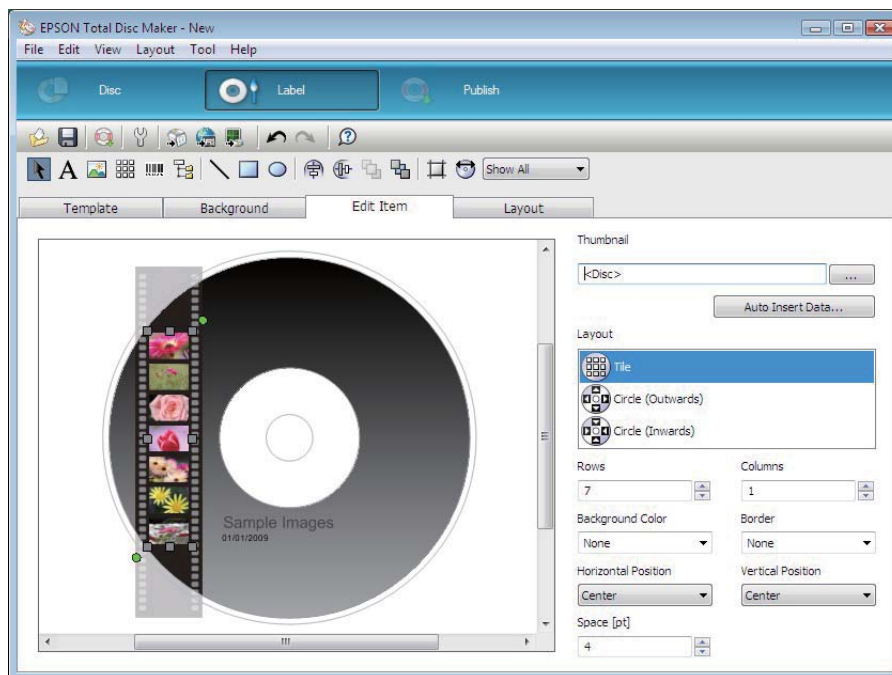


- 3 单击在 [ 自动数据 ] 中选择的 [ 目标文件夹 ]，并单击 [ 确定 ]。






注册的图像数据缩略图在此指南第 87 页的“注册写入数据”中出现。

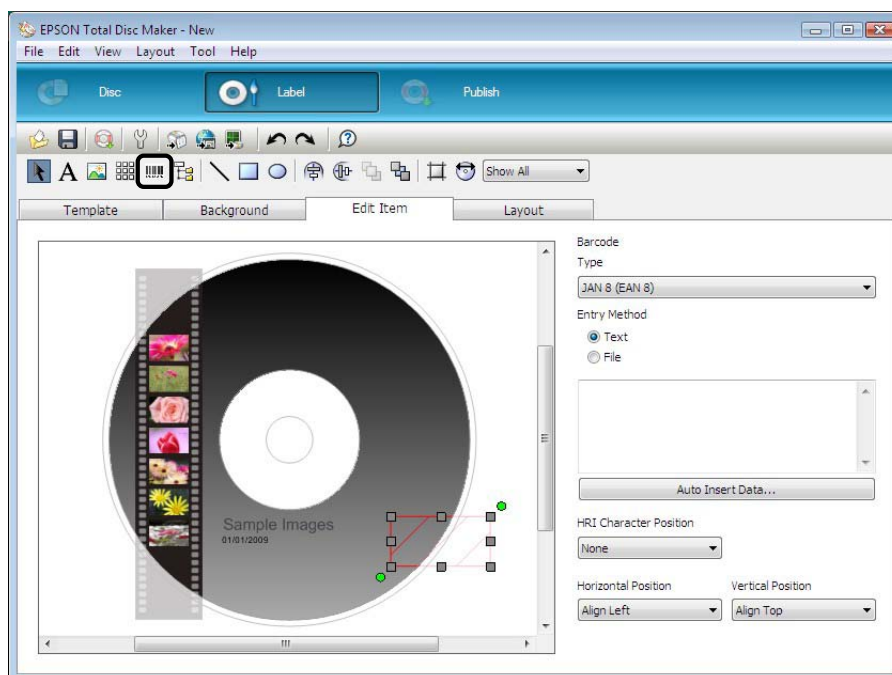


### 插入条形吗

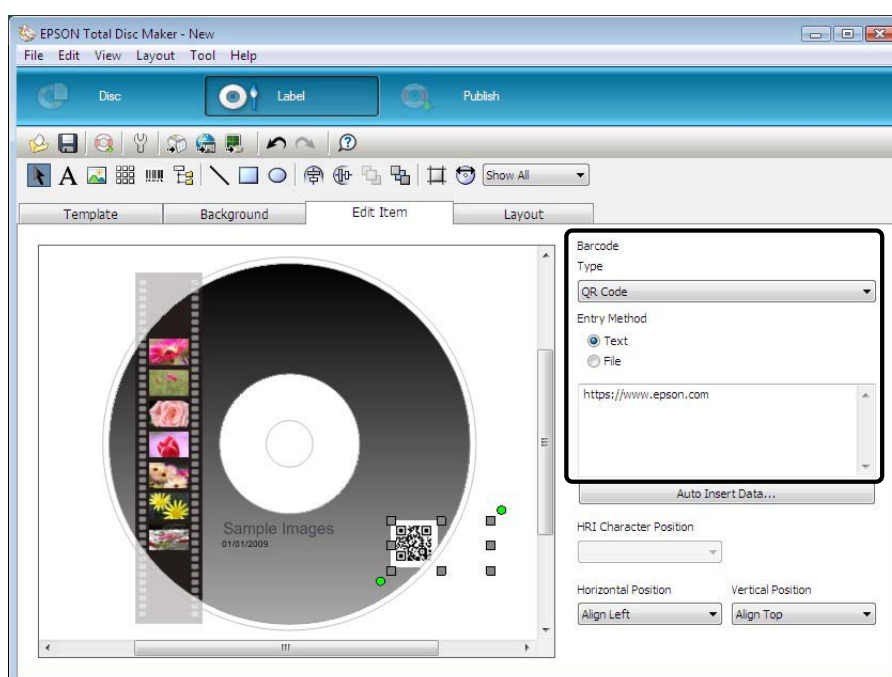


- 当打印条形码和二维码时，确保使用爱普生捆绑的墨盒。
- 当在非爱普生专用 CD/DVD 光盘上打印条形码和二维码时，检查打印的条形码或二维码是否能被扫描仪正确读取。
- 不要将条形码或二维码放置于和其它打印数据叠加，或超出打印区域。
- 条形码和二维码使用黑白打印来指示信息。如果由于墨水的渗透导致黑白对比降低，条形码和二维码可能不能够被正确读取。检查打印的条形码和二维码是否能够被扫描仪正确读取。
- 如果双向打印的条形码不能被正确读取，校准打印头（参见此指南第 154 页），然后再打印条形码，或使用单向打印来打印条形码。

- 1 单击  [ 条形码 ], 并单击您想放置条形码的位置。



- 2 选择 [ 类型 ] 和 [ 输入模式 ]。  
在此样例中，我们选择 “ 条形码 ” 并输入文字。  
条形码出现。

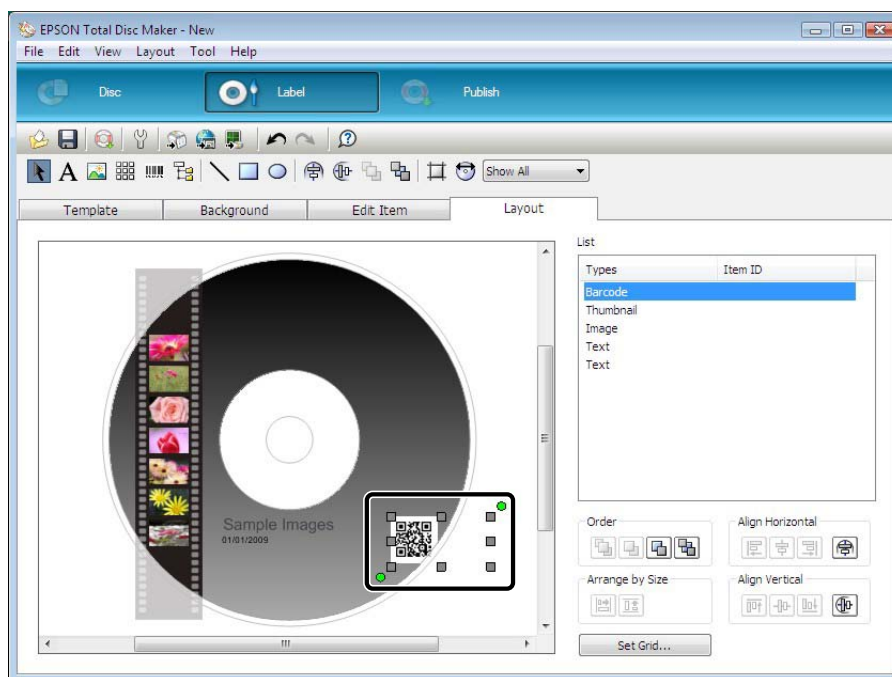




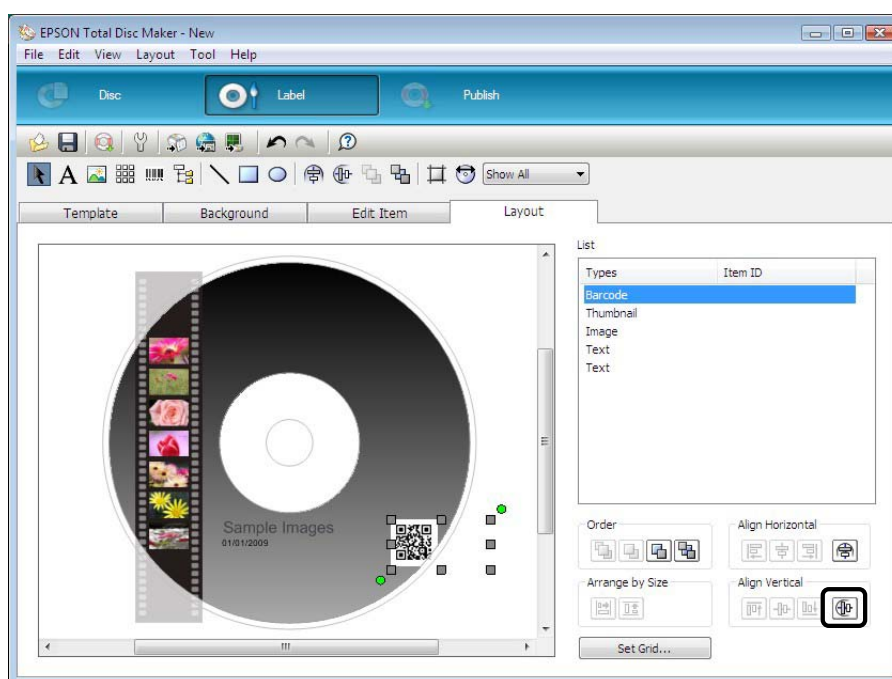
## 调整版面

在 [ 版面 ] 屏幕上，您可对您插入的项目的版面进行精细调整。

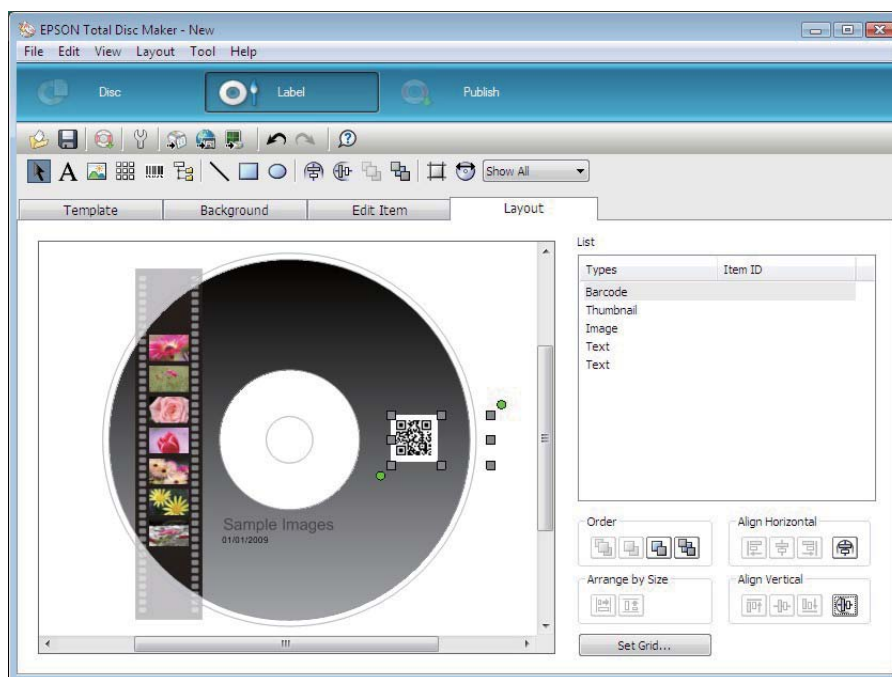
- 1 选择您想调整版面的项目。  
在此样列中，我们选择条形码。



- 2 单击  [ 光盘中心水平对齐 ]。



条形码出现在光盘的水平中心位置。



一旦完成了创建封面的设置，出版光盘。

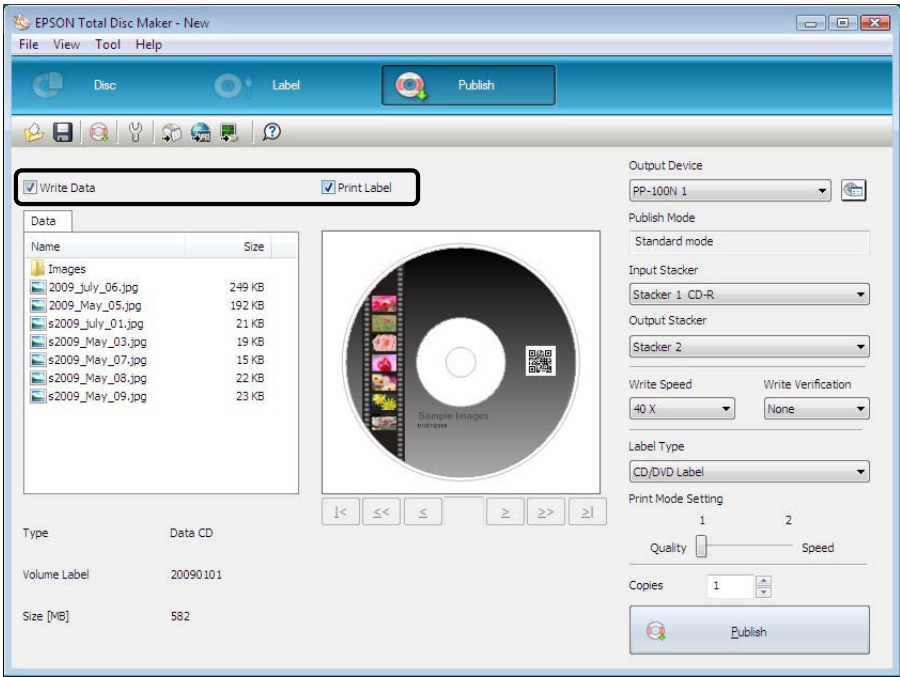
## 出版光盘

按照下述步骤在 EPSON Total Disc Maker 的出版浏览中发布用于出版光盘的任务。



- 在长时间存放此产品后，或在发生错误后，当首次使用此产品时，可能会出现丢失墨点或墨水污点，且打印质量下降。当要出版多张光盘时，首先出版一张光盘，并检查光盘上是否有墨点丢失。如果发生任何墨点丢失，执行打印头清洗。有关打印头清洗步骤的详细信息，请参见此指南第 151 页的“清洗打印头”。
- 如果分别地进行写入和打印，我们推荐先写入再打印。如果在打印后再光盘写入，墨水可能会导致光盘相互粘连住并产生光盘传输错误，或在光盘上的污物，污点或划痕可能会引起写入错误。

- 单击 [ 出版 ]。  
出版浏览出现。
- 可单独或同时检查选择的 [ 写入数据 ] 和 [ 打印封面 ]。  
在此样例中，我们将写入和打印封面，所以选择两者。



- 按需要设置 [ 输出设备 ]，[ 输入盘仓 ]，[ 输出盘仓 ]，[ 写入速度 ]，[ 写入确认 ]，[ 封面类型 ]，[ 打印模式设置 ]，和 [ 份数 ]。

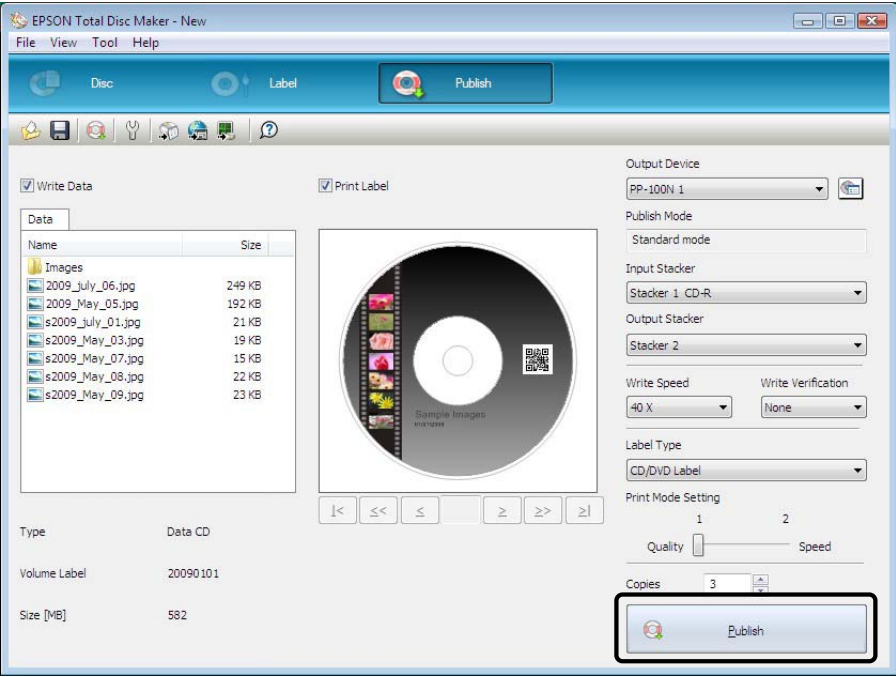


- 根据使用的光盘，写入速度可能变得比设置的速度慢。
- 根据使用的光盘，在推荐的光盘速度下，写入可能不能正确执行。如果此情况发生，将写入速度降低。通常，我们推荐使用低速写入 DVD± DL。
- 如果在爱普生指定的亚光封面型 CD 上进行打印，将 [ 封面类型 ] 设置为 [ CD/DVD 封面 ]。
- 如果在爱普生指定的亚光封面型 DVD 上进行打印，将 [ 封面类型 ] 设置为 [ CD/DVD 高质量封面 ]。
- 如果 [ 封面类型 ] 设置为 [ 爱普生专用 CD/DVD 封面 ]，[ 打印模式设置 ] 被设置为 [ 1 ]。

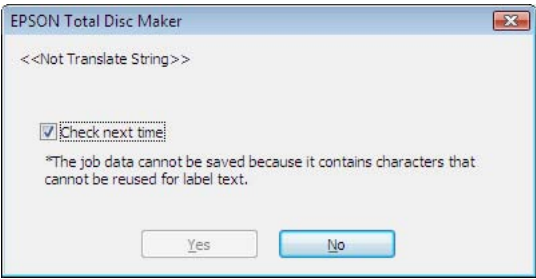
### 注释

如果 [ 对比 ] 设置用为 [ 写入确认 ]，您可确认写入光盘上的数据是否正确。

#### 4 单击 [ 出版 ]。



#### 5 如果您想保存任务数据以便您使用出版的任务再次创建相同的光盘，单击 [ 是 ]。在此样例中，我们单击 [ 否 ]，因为不保存任务数据。



#### 注释

- 如果自动数据（出版日期或出版时间）被自动地插入作为封面打印数据，可能不能保存任务数据。
- 有关创建相同光盘的步骤参见 此指南第 121 页的“创建相同的光盘作为出版光盘。”。

EPSON Total Disc Monitor 启动，且光盘出版处理开始。



在批量模式中，如果在出版处理期间盘仓 2 已被取空，当再次对盘仓 2 装入光盘时，盘仓 2 总是被识别为输入盘仓，即使是将它切换为输出盘仓也一样。确保从盘仓 2 取出出版完的光盘。

#### 注释

- 如果有任务在等待处理，出版处理按出版任务的顺序开始处理。
- 有关取出出版光盘的步骤参见此指南第 105 页的“取出光盘”。

取出光盘

按照下述步骤取出出版的光盘。

1 打开光盘盖（仅对于输出盘仓是盘仓 2 或盘仓 3），取出盘仓。



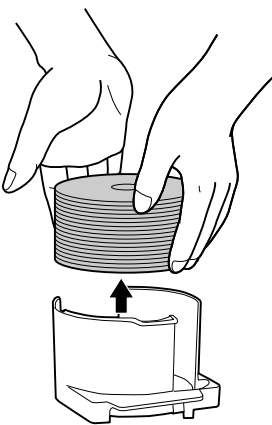
- 当有一项任务正在处理（当 BUSY LED 闪烁时）不要打开光盘盖。否则，会影响写入或打印质量。
- 当任务正在处理时如果您打开光盘盖，报警蜂鸣器发出慢速的嘟嘟声，且当前的任务状态变成待机。如果您关闭光盘盖，任务处理自动地恢复。
- 如果任务开始处理，首先暂停任务，且打开光盘盖。有关暂停任务的步骤参见 此指南第 109 页的“暂停任务”。
- 在支架操作期间为确保安全，请不要将您的手伸入。
- 当支架正在移动时，不要操作任何盘仓。否则可能会损坏支架。
- 当 BUSY LED 快速闪烁时，不要拉出盘仓 4，因为光盘正在输出到盘仓 4。否则可能会损坏光盘。
- 当本产品中安装了盘仓时，请勿取出光盘。请务必事先取出盘仓。

2 从盘仓中取出出版的光盘。

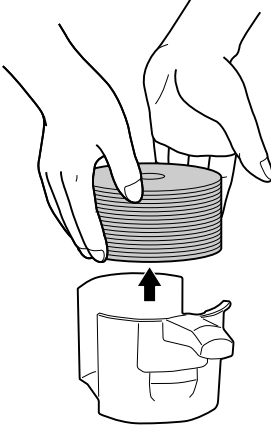
根据设置出版模式的不同，使用的输出盘仓也不同。按下表确认输出盘仓。

出版模式	输出盘仓	光盘数量
标准模式 (输出盘仓设置为 [ 盘仓 2 ] 时)	盘仓 2	最多大约 50 张
标准模式 (输出盘仓设置为 [ 盘仓 4 ] 时)	盘仓 4	最多大约 5 张
外部输出模式 (输出盘仓设置为 [ 盘仓 3 ] 时)	盘仓 3	最多大约 50 张
外部输出模式 (输出盘仓设置为 [ 盘仓 4 ] 时)	盘仓 4	最多大约 5 张
批量模式	盘仓 2	最多大约 50 张
	盘仓 3	最多大约 50 张

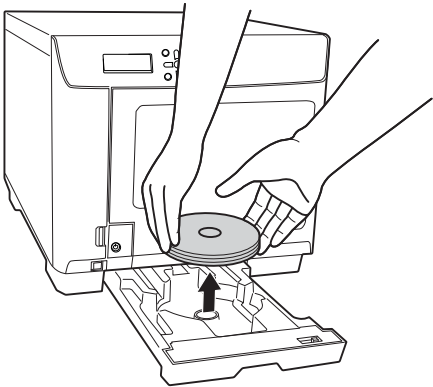
＜ 盘仓 2 ＞



＜ 盘仓 3 ＞



＜ 盘仓 4 ＞



### 3 插入盘仓，并关闭光盘盖。



- 在打印前或打印后直接触摸封面或封面上有湿气可能会产生模糊或光盘发生粘连。
- 在打印完封面后，对于爱普生专生 CD/DVD，至少要一个小时才变干，而其他类型的光盘至少需要 24 个小时才能变干。不要将没有完全干燥的光盘插入到驱动器或其他设备中。
- 避免在阳光直射下干燥。

#### 注释

- 当在批量模式下出版光盘时，装入到盘仓 2 的光盘数和输出到盘仓 3 的光盘数不总是一样。也就是说，输出的可能不是 50 张。同样也适用输出到盘仓 2 的光盘。  
在批模式下，一旦盘仓 3 中输出的光盘厚度数达到最大值时，输出盘仓将切换到盘仓 2。因此，输出到盘仓的光盘多少取决于您所使用的光盘的厚度。
- 盘仓 4 最多可托起大约 5 张光盘。一旦盘仓 4 变满，任务将暂停。如果您从盘仓 4 中取出出版完的光盘，任务将自动恢复。
- 您可从盘仓 4 中取出出版完的光盘而无需暂停任务。

# 执行任务操作

## 检查任务信息

使用下面步骤来检查任务的历史和详细信息。

登录到 EPSON Total Disc Net Administrator。

有关登录步骤参见此指南第 56 页的“登录到 EPSON Total Disc Net Administrator”。

[ 任务管理 ] 屏幕出现。

Disc producer User name: EpsonUser1

Job management User information Maintenance

Job status list

Search options

Search target Date Date Status

Date published December 3 2008 All Search

	Date published	Job name	Status
Details	Dec 3, 2008	DVD_Video	Publishing
Details	Dec 3, 2008	sample_data	Completed
Details	Dec 2, 2008	20090101	Completed

1/1

Jobs that can be republished: 1

下面任务列表显示此产品出版所有任务的状态。

- 等待
- 出版
- 完成
- 中止
- 暂停
- 取消
- 待机
- 恢复



任务状态显示不能自动更新。要更新显示，请单击 Internet Explorer 的 [ 刷新 ]。

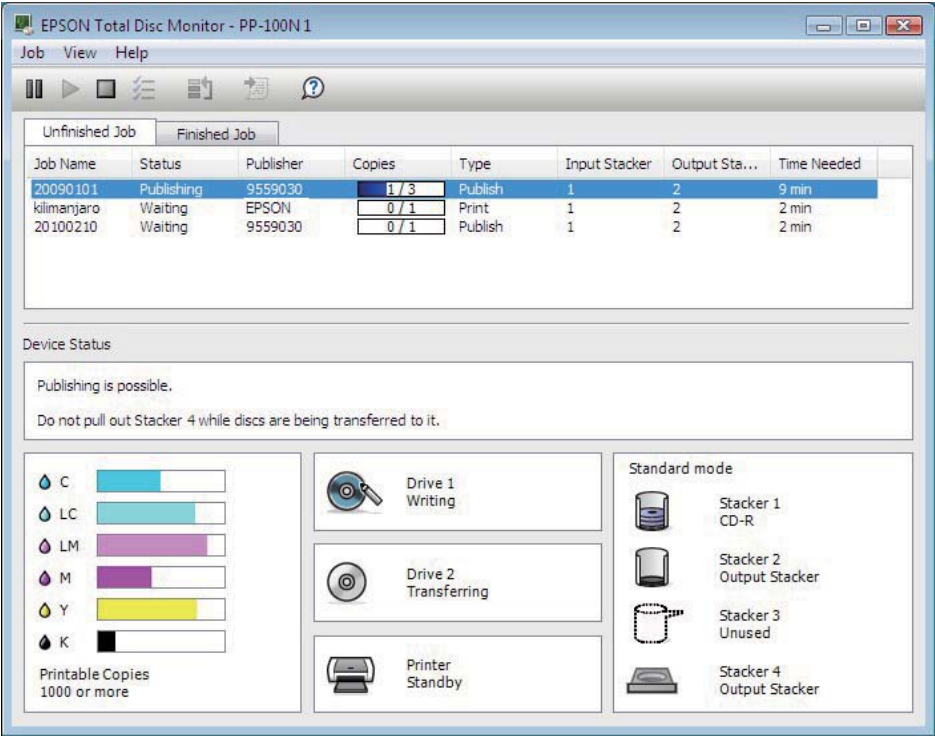
### 注释

- 如果您使用搜索选项，根据指定的搜索项目和状态将出现搜索结果任务列表。
- 单击您想检查任务的 [ 详细 ] 显示更多详细的任务信息。

## 检查任务处理状态

使用下面步骤来检查任务处理状态。

- 1 启动 EPSON Total Disc Monitor。  
有关启动步骤参见此指南第 51 页的“启动 EPSON Total Disc Monitor”。
- 2 单击 [ 未完成的任务 ] 标签或 [ 完成的任务 ] 标签。  
[ 未完成的任务 ] 屏幕或 [ 完成的任务 ] 屏幕出现。



[ 未完成的任务 ] 屏幕：显示任务列表，包含等待状态，正在出版，中止，暂停，取消，待机或恢复。  
[ 已完成的任务 ] 屏幕：显示任务列表，包含已出版的状态（最近的 50 项任务）。




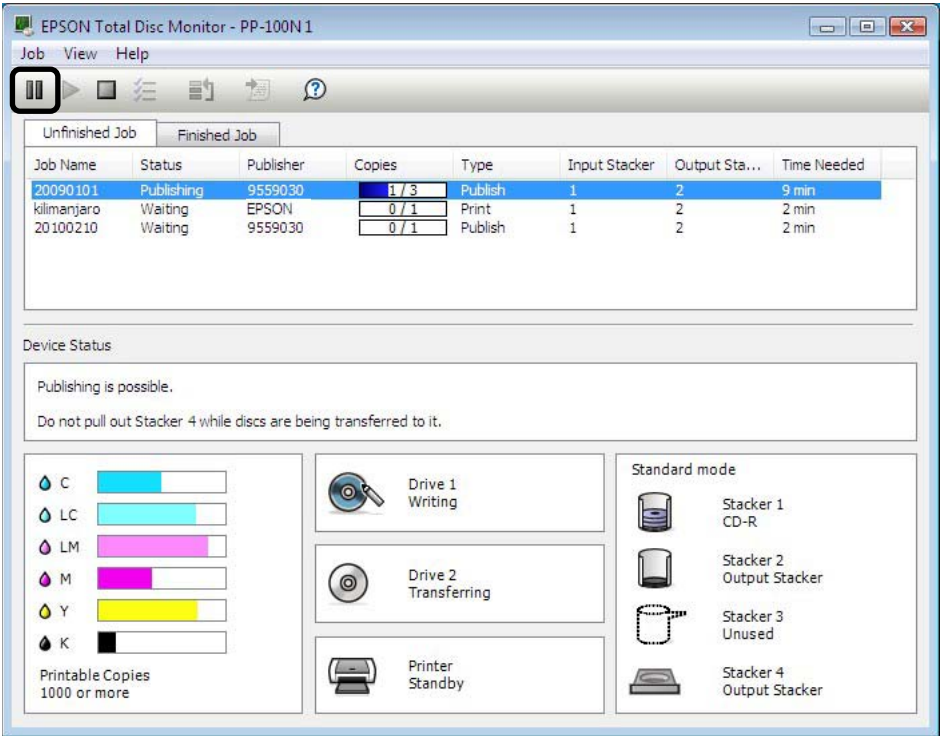
## 暂停任务

当一项任务正在处理时，确保在执行光盘盖操作或此产品部件的其他操作前，确保暂停任务处理。  
使用下面步骤暂停一项任务。



仅对正在等待，正在出版，待机或正在恢复的任务可以暂停。

- 1 启动 EPSON Total Disc Monitor。  
有关启动步骤参见此指南第 51 页的“启动 EPSON Total Disc Monitor”。
- 2 选择您想暂停处理的任務，单击  [ 暂停 ]。




当任务暂停时，任务状态显示改变为正在暂停至中止。



- 如果有光盘正在出版，在处理结束后暂停任务。
- 当暂停任务时，也不能启动任何随后的任务。

### 注释


选择一项暂停的任务，单击  [ 取消 ] 可允许您取消没有恢复处理的任務。

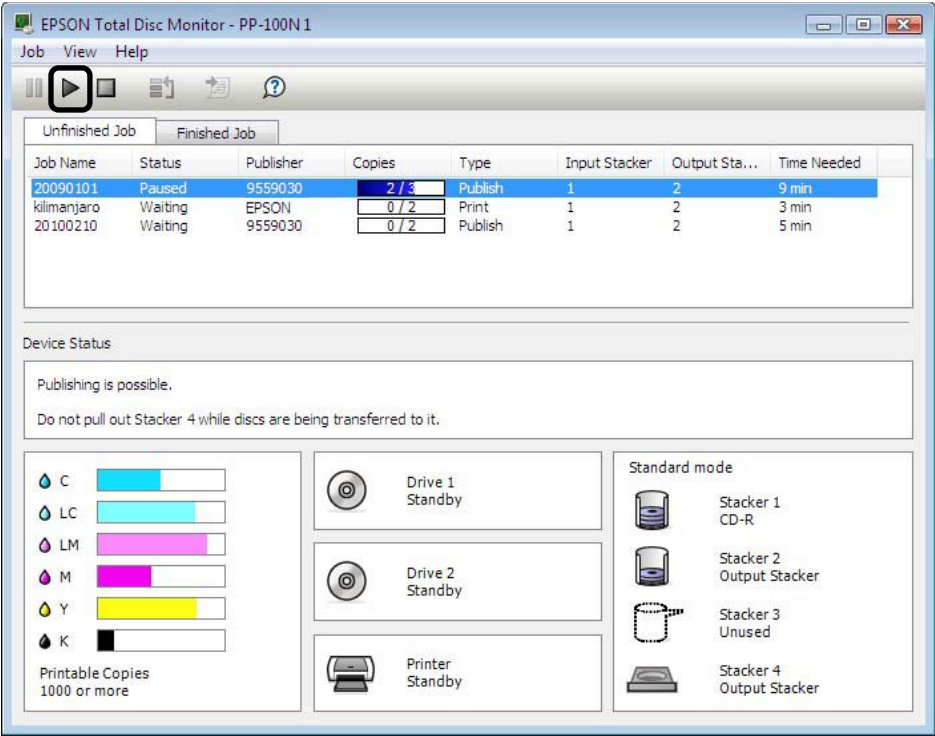
## 恢复任务

使用下面步骤恢复一项暂停的任务。



仅状态是中止或暂停的任务可以恢复。

- 1 启动 EPSON Total Disc Monitor。  
有关启动步骤参见此指南第 51 页的“启动 EPSON Total Disc Monitor”。
- 2 选择您想恢复处理的任务，单击  [ 恢复 ]。




当任务恢复时，任务状态显示改变为中止或暂停或等待。

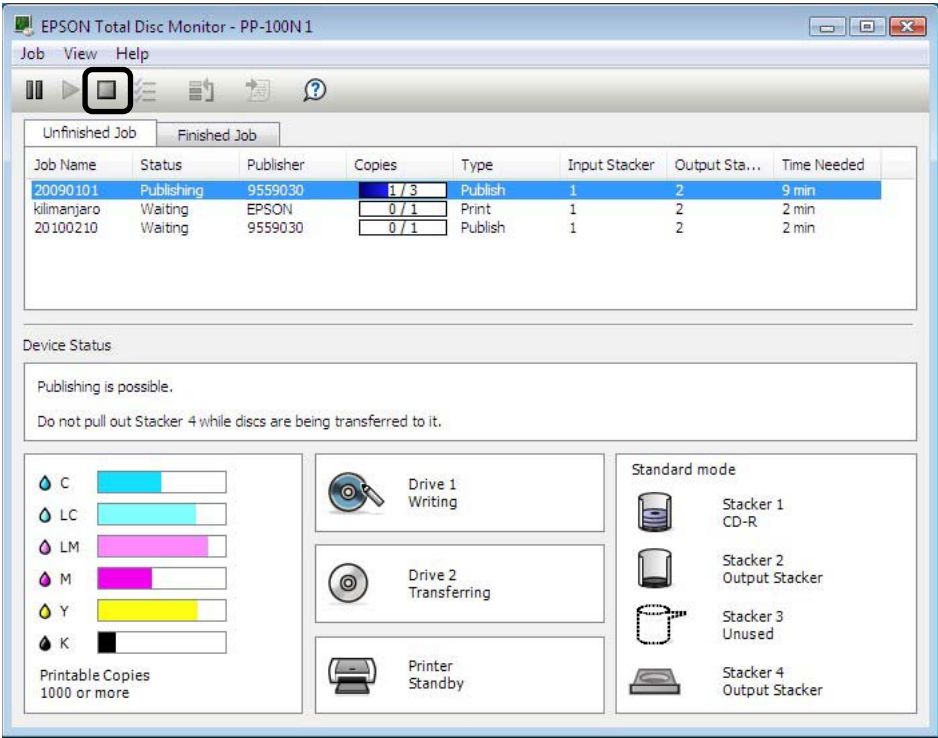
## 取消任务

使用下面步骤取消一项处理的任務。

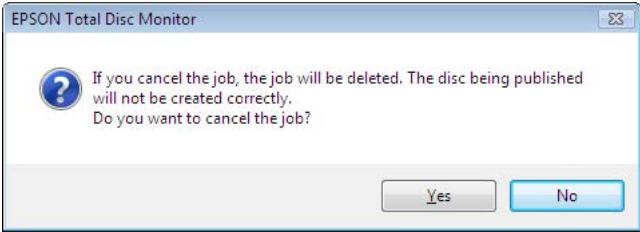


仅可以取消由您自己出版且状态为等待、出版、中止、暂停、待机或恢复的任务。

- 1 启动 EPSON Total Disc Monitor。  
有关启动步骤参见此指南第 51 页的“启动 EPSON Total Disc Monitor”。
- 2 选择您想删除的任务，然后单击  [取消]。



- 3 单击 [是]。



任务被取消后，任务显示会从 [ 未完成任务 ] 屏幕中消失。




如果光盘正在出盘，将停止处理，光盘被输出到输出盘仓。确保从盘仓中取出光盘，有关取出光盘的步骤参见此指南的此指南第 105 页的“取出光盘”。

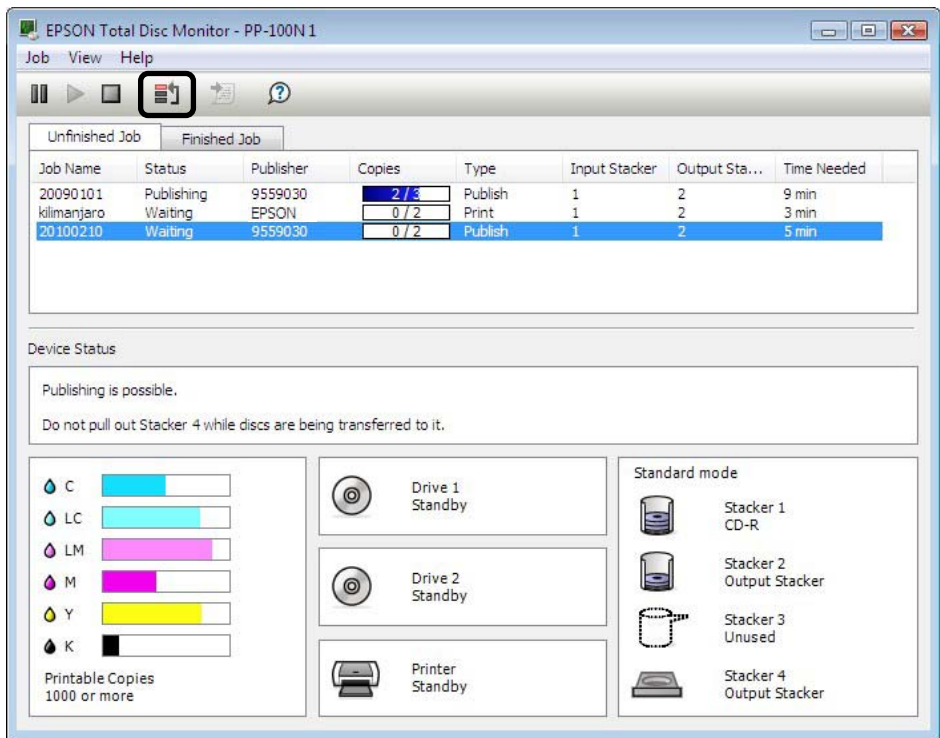
## 优先出版

在出版多个任务时，如果您需要在处理其他任务之前处理某一个任务，请使用以下步骤。

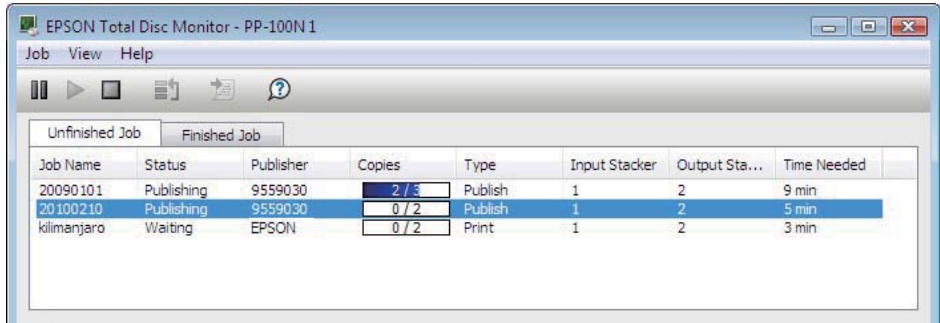


仅可以取消由您自己出版的任务。

- 1 启动 EPSON Total Disc Monitor。  
有关启动步骤，请参见此指南第 51 页的“启动 EPSON Total Disc Monitor”。
- 2 选择您想要给予优先的任务，然后单击  [ 优先出版 ]。



完成正在处理的任务后将处理所选的任务。



在喷嘴检查、校准打印头和校准打印位置等操作之前无法给予任务优先。

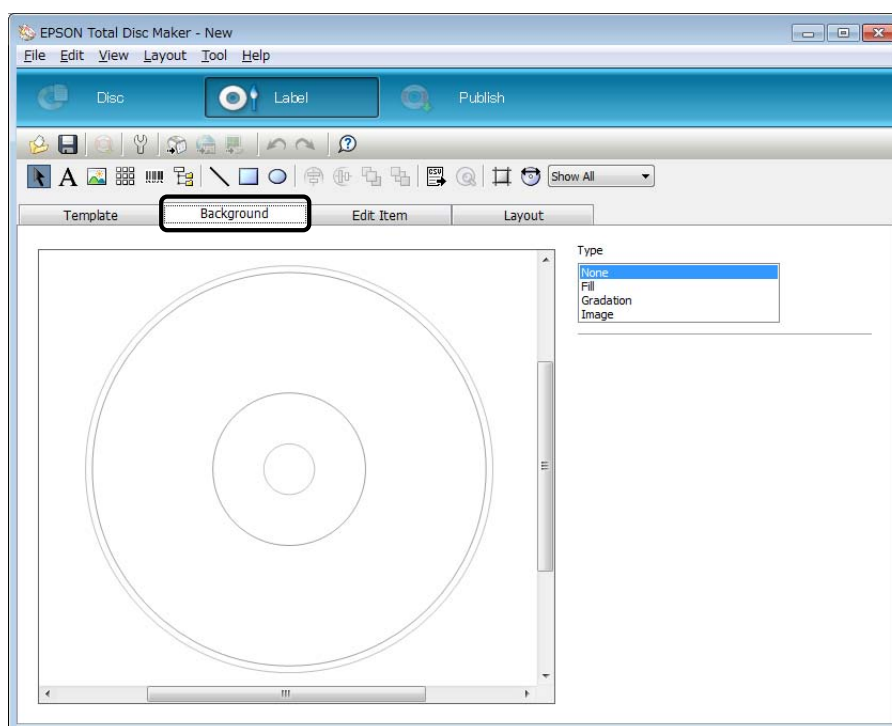
## 方便功能

### 使用自有图像创建封面

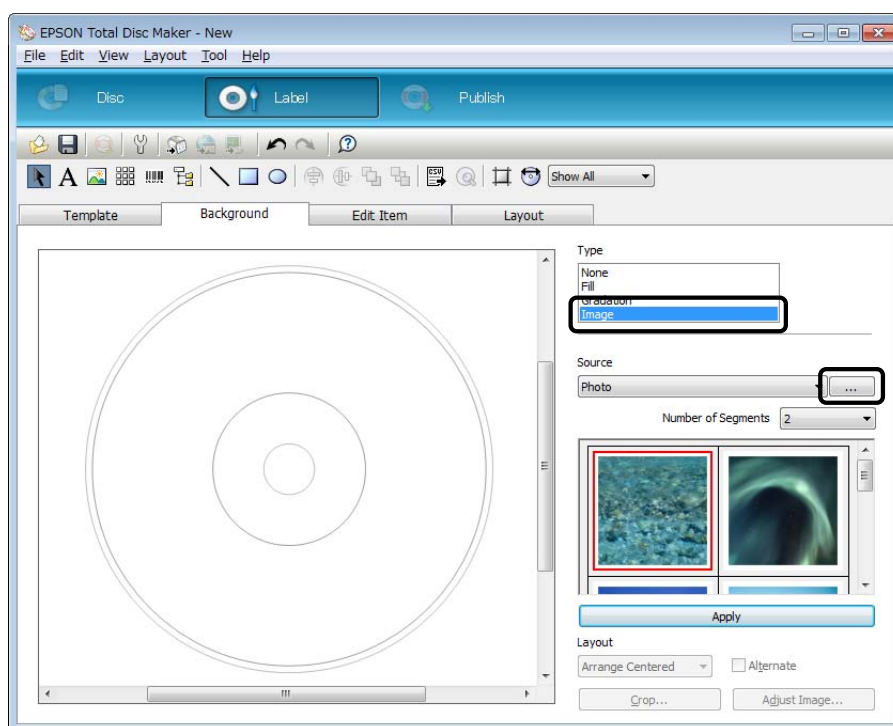
利用EPSON Total Disc Maker，可使用已注册的图像或您自有的图像创建封面。

**注释** 可读文件类型为BMP、JPEG、TIFF和PNG。

- 1 启动EPSON Total Disc Maker。  
有关启动步骤，参见此指南第41页的“启动EPSON Total Disc Maker”。
- 2 单击[背景]。

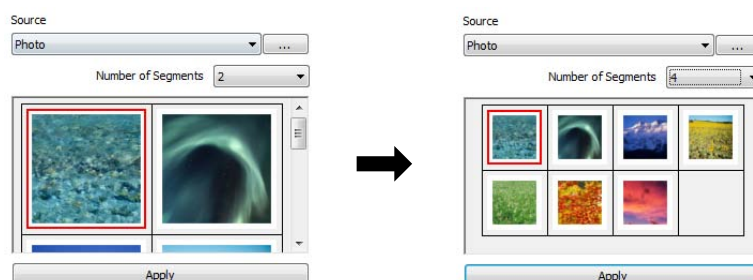


- 3 选择[图像]作为[类型]，然后单击 [...] 指定要作为背景插入的图像所在的文件夹。

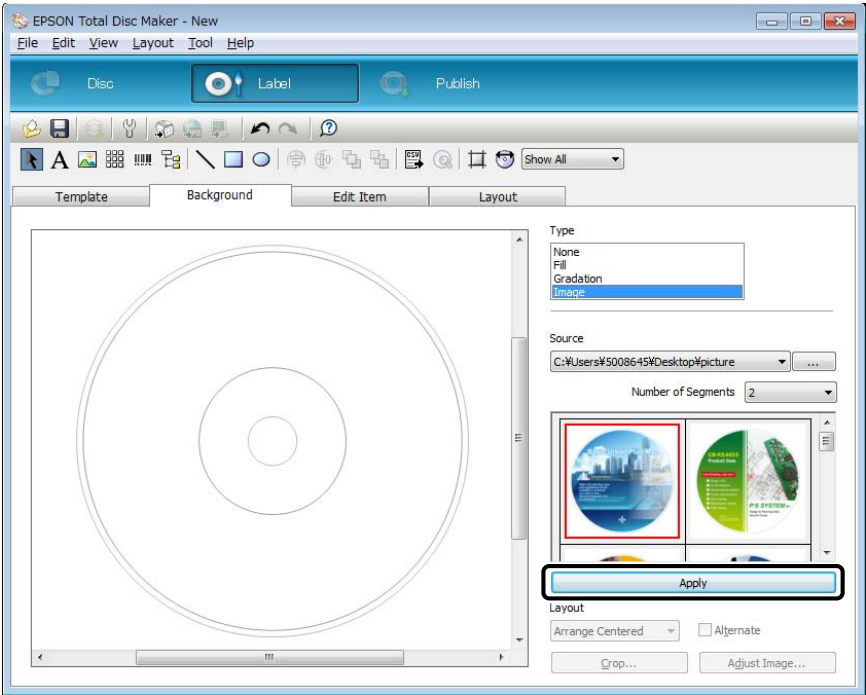


注释

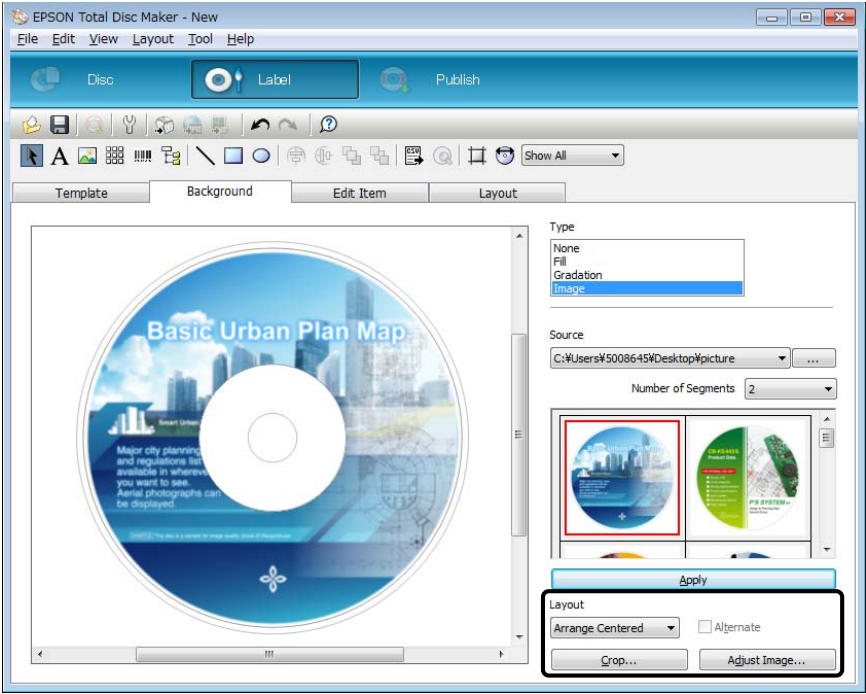
对[分段数量]进行设置，以更改每行显示的图像缩略图数量。



- 4 选择图像，然后单击[应用]。  
所选图像会显示为背景。



- 5 根据需要调整布局。  
有关详细信息，请参见EPSON Total Disc Maker在线帮助。



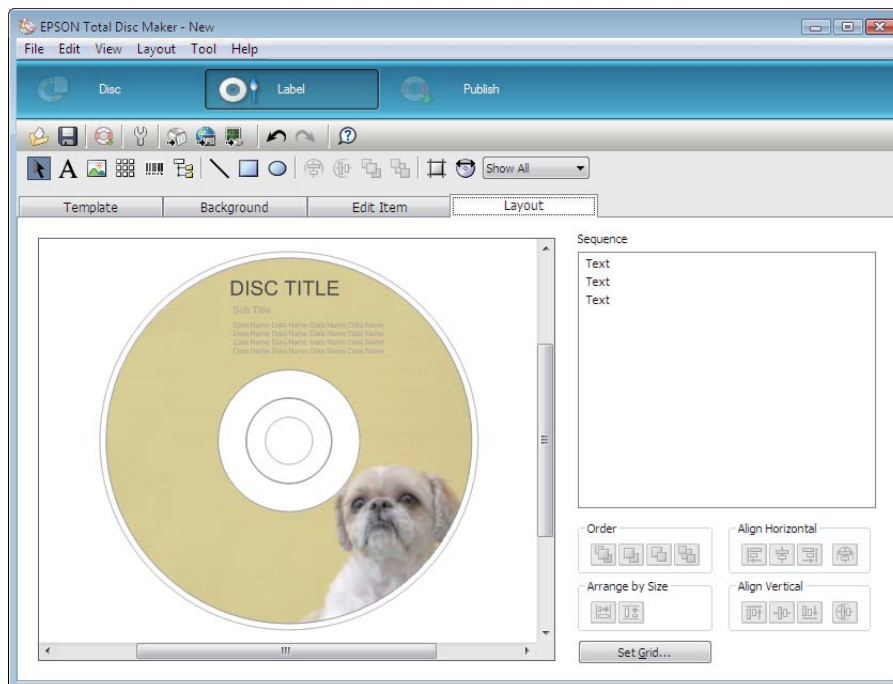
设置项目	描述
版面	选择图像版面排列方法。
裁切	裁切图像。
图像调整	调整图像的亮度和对比度。



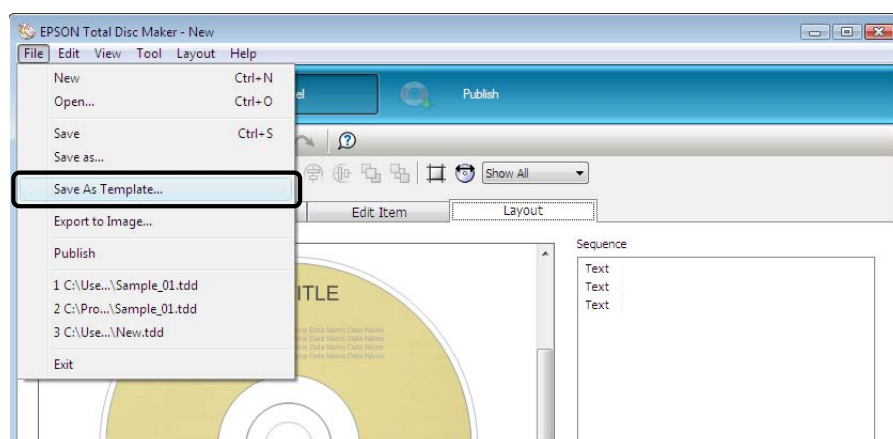
## 创建封面模板

您可将您创建的封面保存为模板。

- 1 在 EPSON Total Disc Maker 中创建封面。  
有关创建封面的步骤参见 此指南第 91 页的“创建封面”。



- 2 在 [ 文件 ] 菜单上单击 [ 另存为模板 ]，并保存模板文件。



如果您在 [ 模板 ] 屏幕上的 [ 来源 ] 中指定保存模板文件的文件夹名称，您可选择创建的模板。



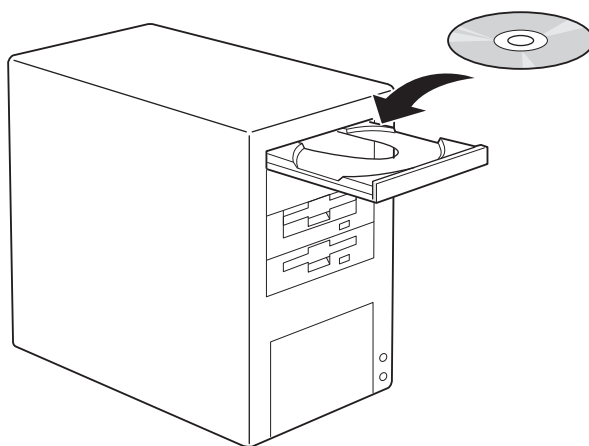
## 创建直接光盘备份

您可直接地将 CD/DVD 光盘插入到客户机的驱动器中来创建 CD/DVD 备份。



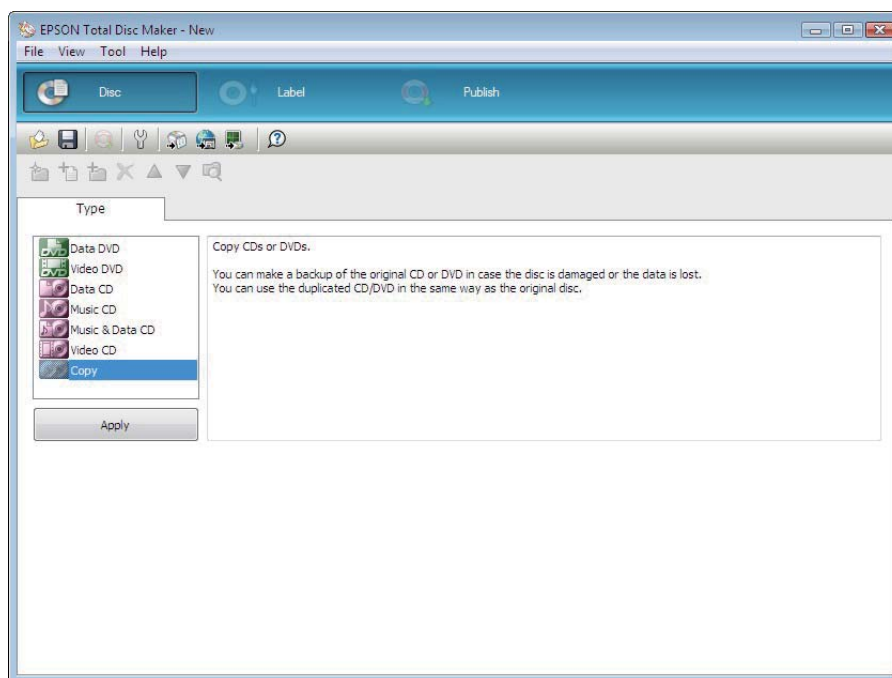
- 作复制源，使用一个支持 MMC4 通用协议的 CD/DVD 驱动器，且操作与 MMC4 兼容。（请登录爱普生网站来查看操作已经核实的驱动器列表。）
- 根据使用作为来源的 CD/DVD 驱动器型号的不同，CD/DVD 复制可能不能创建。在此情况下，尝试更换源 CD/DVD 驱动器。
- 如果源光盘是 multi-session CD/DVD。
- 如果源光盘是 packet-written CD/DVD，将不能复制。

- 1 在计算机的驱动器中插入一张您想创建复制的光盘。

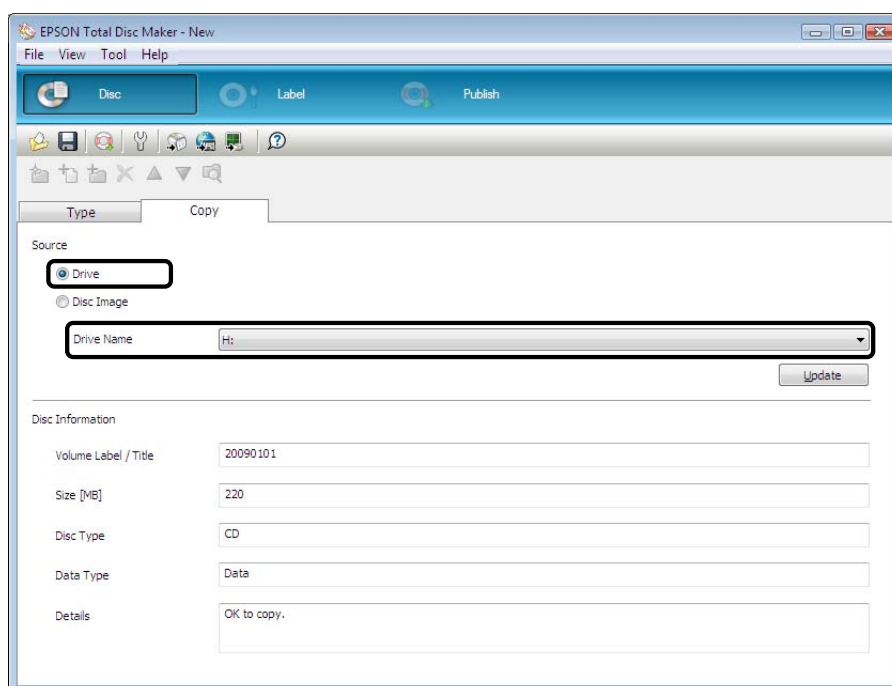


- 2 启动 EPSON Total Disc Maker。  
有关启动步骤参见此指南第 41 页的“启动 EPSON Total Disc Maker”。

### 3 选择 [ 复制 ] 作为 [ 类型 ]，并单击 [ 应用 ]。



### 4 选择 [ 来源 ] 的 [ 驱动器 ]，并选择您插入光盘的驱动器名称。



接着，按通常步骤创建一张光盘，并创建封面（参见此指南的第 91 页），然后出版光盘（参见此指南的第 103 页）。

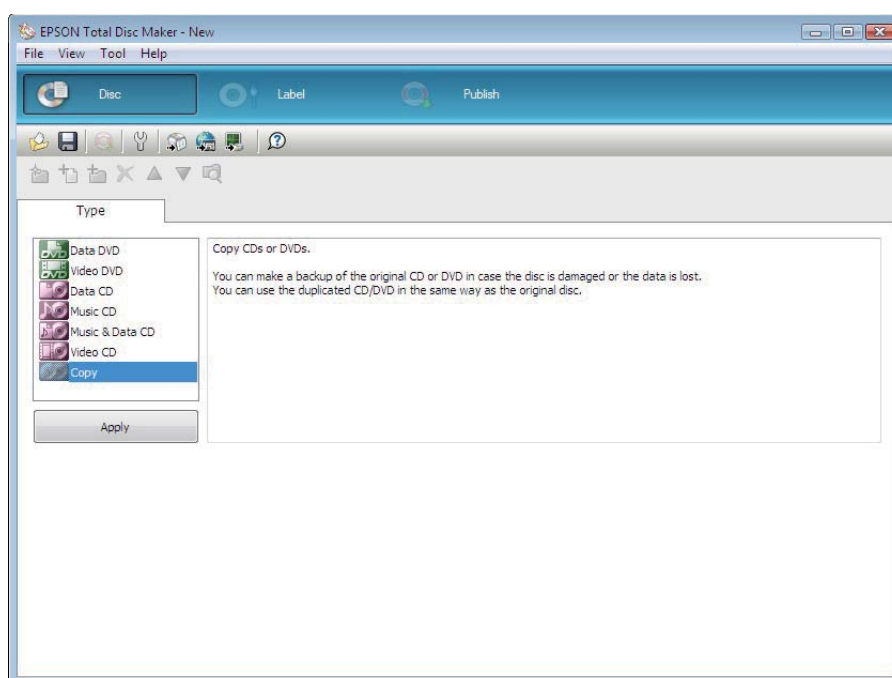
## 创建光盘图像文件复制。

您可使用图像文件创建 CD/DVD 复制。

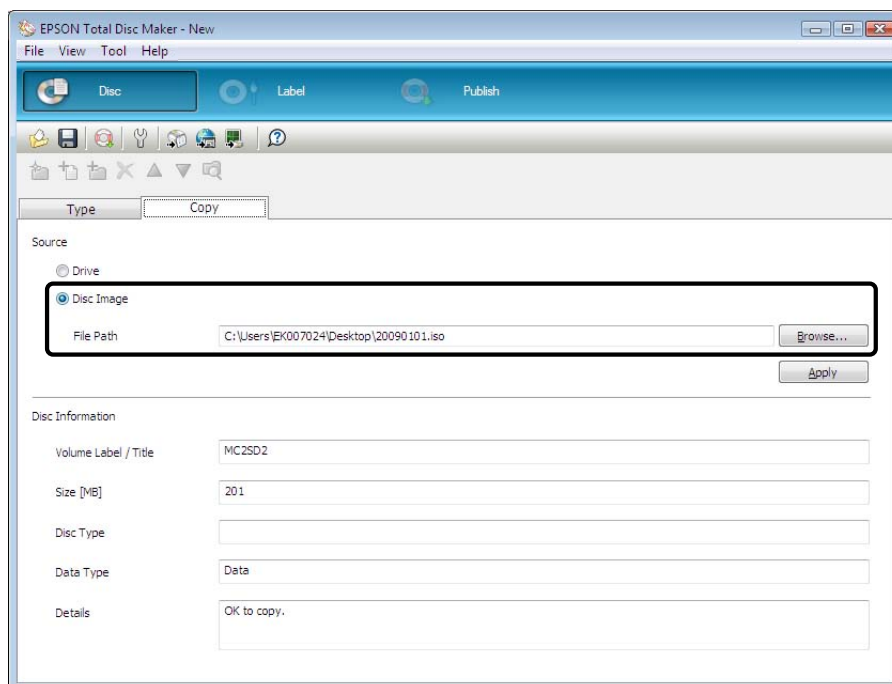
### 注释

在注册写入数据后（参见此指南的 第 87 页），如果您在 [ 文件 ] 菜单上单击 [ 创建光盘图像 ]，您可创建一个光盘图像文件。

- 1 启动 EPSON Total Disc Maker。  
有关启动步骤参见此指南第 41 页的 “启动 EPSON Total Disc Maker”。
- 2 选择 [ 复制 ] 作为 [ 类型 ]，并单击 [ 应用 ]。



### 3 选择 [ 光盘图像 ] 作为 [ 来源 ]，单击 [ 浏览 ]，并指定光盘图像文件。



接着，按通常步骤创建一张光盘，并创建封面（参见此指南的第 91 页），然后出版光盘（参见此指南的第 103 页）。

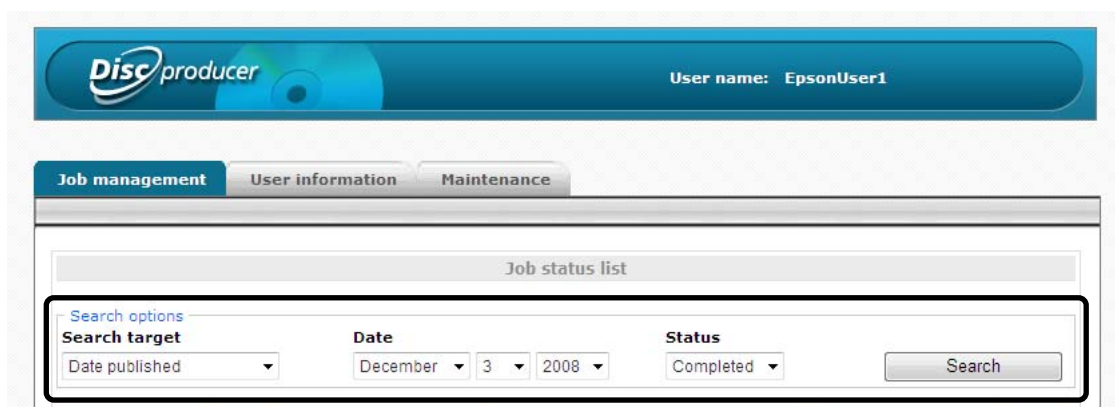
## 创建相同的光盘作为出版光盘。


再次出版任务可允许您使用已经创建光盘的相同内容（数据 / 封面）来容易创建光盘。

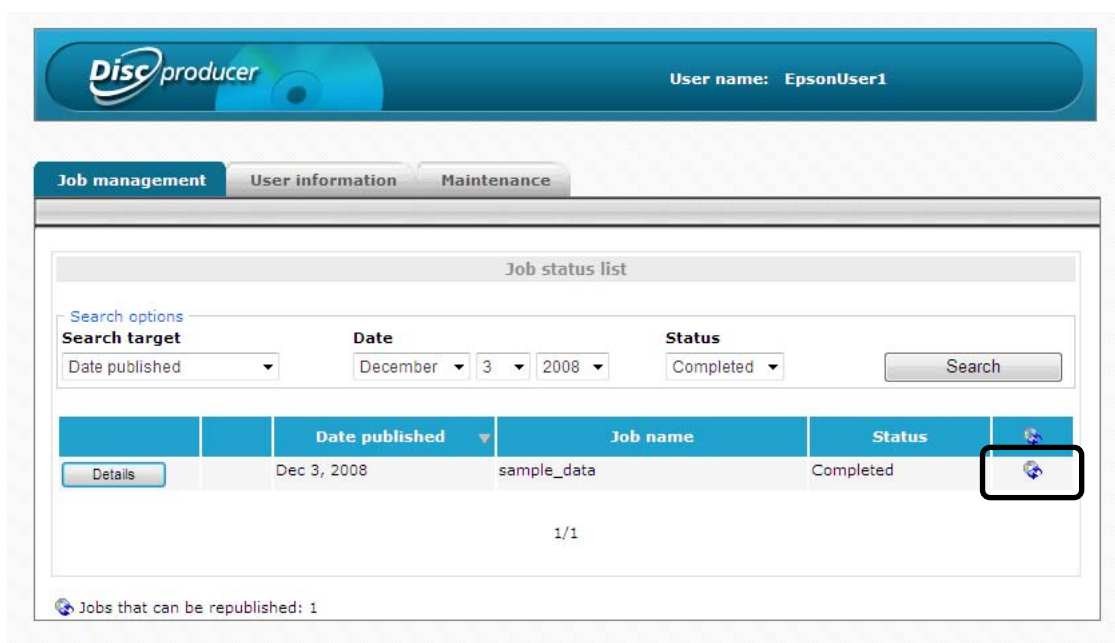


- 用曾经打印过的光盘来创建光盘在商用的可用软件中是不可能的。
- 仅当在任务出版后保存了任务数据，才可创建相同的光盘。（参见此指南 第 104 页。）
- 如果自动数据（出版日期或出版时间）被自动地插入作为封面打印数据，可能不能保存任务数据。
- 因为产品的内置硬盘故障，脱机数据（任务数据）可能丢失，为防止此情况发生，我们推荐使用 EPSON Total Disc Maker 的文件保存功能来保存数据文件（.tdd 文件），并写入数据至计算机。

- 1 登录到 EPSON Total Disc Net Administrator。  
有关登录步骤参见此指南第 56 页的“登录到 EPSON Total Disc Net Administrator”。
- 2 使用搜索选项可找到您想创建其他光盘的任务。

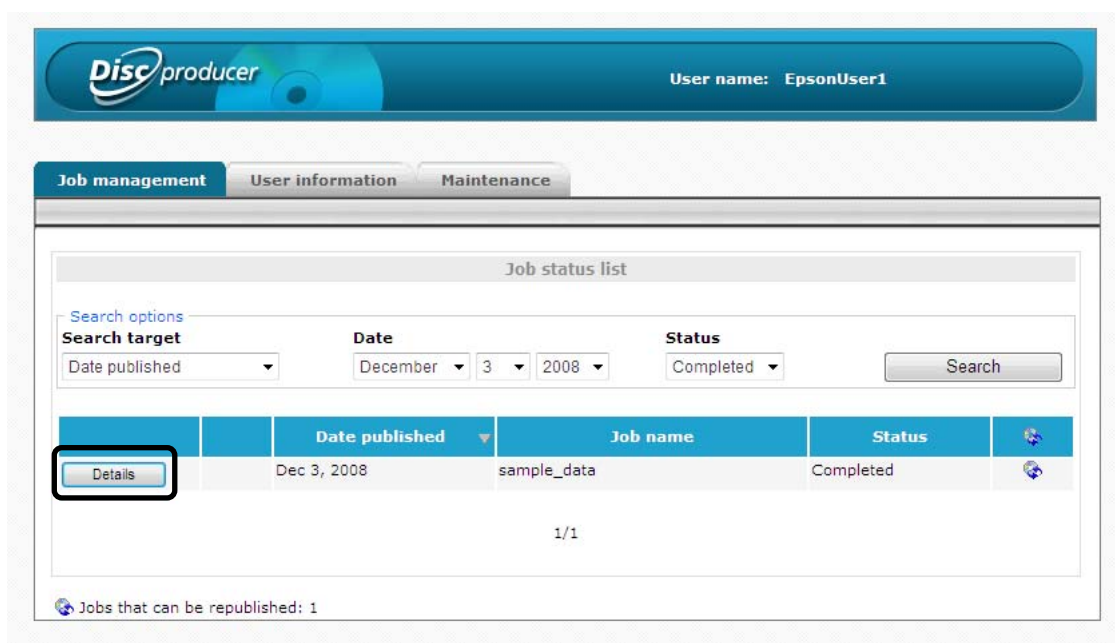


当创建一项任务时， 显示。

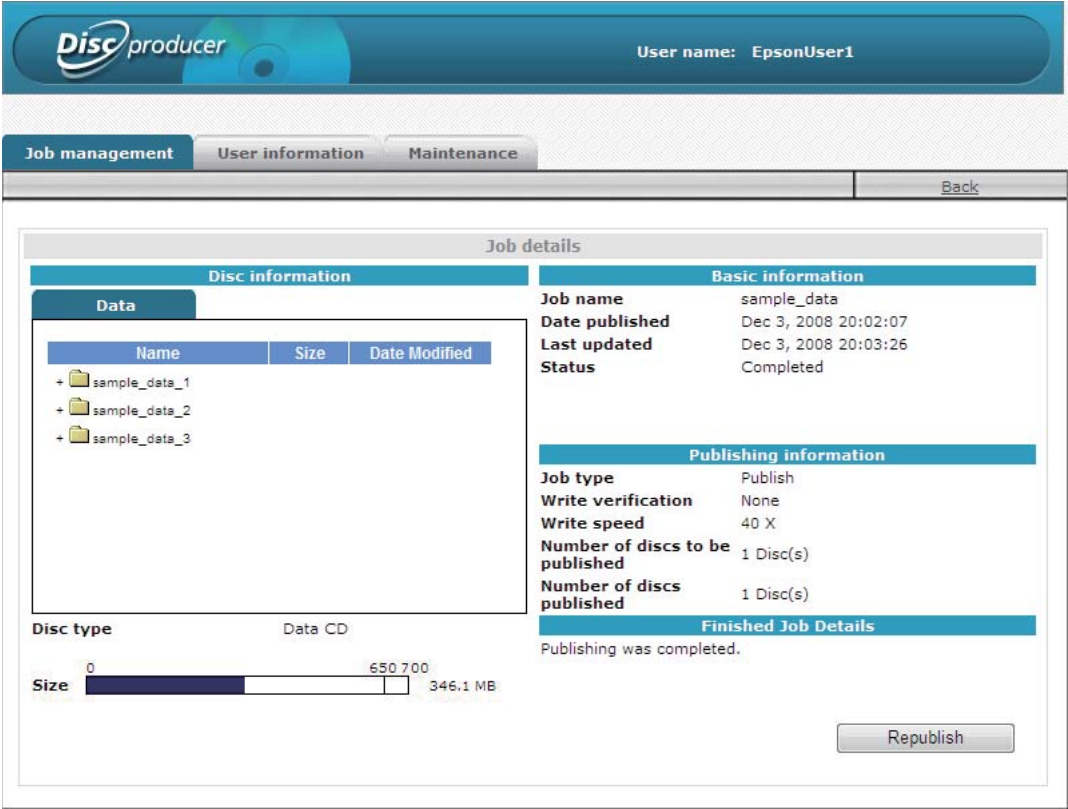


仅当任务状态是完成时才可创建相同的光盘。

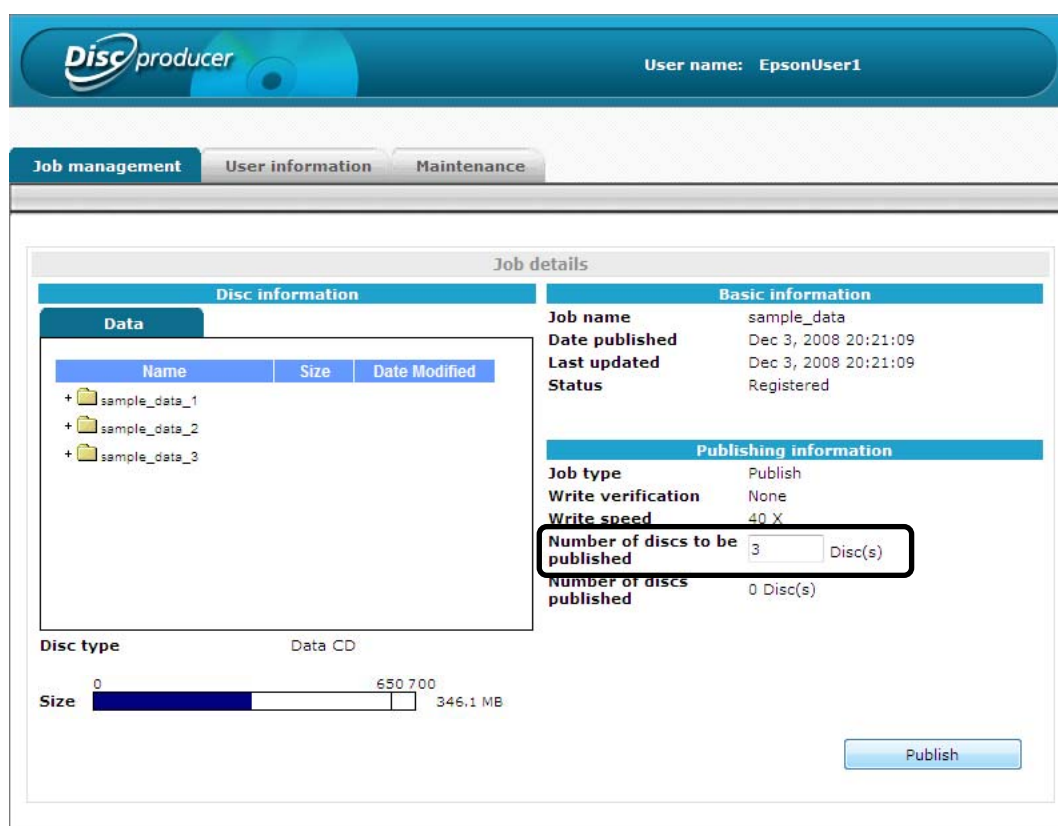
### 3 单击 [ 详细 ]。



4 单击 [ 重新出版 ]。



- 5 根据需要更改 [ 需要出版的光盘数量 ]，并单击 [ 出版 ]。



- 6 单击 [ 确定 ]。



光盘出版处理开始。



如果有任务在等待处理，出版处理按出版任务的顺序开始处理。

- 7 当出版处理结束时，取出出版完的光盘。  
有关详细信息请参见此指南第 105 页的“取出光盘”。



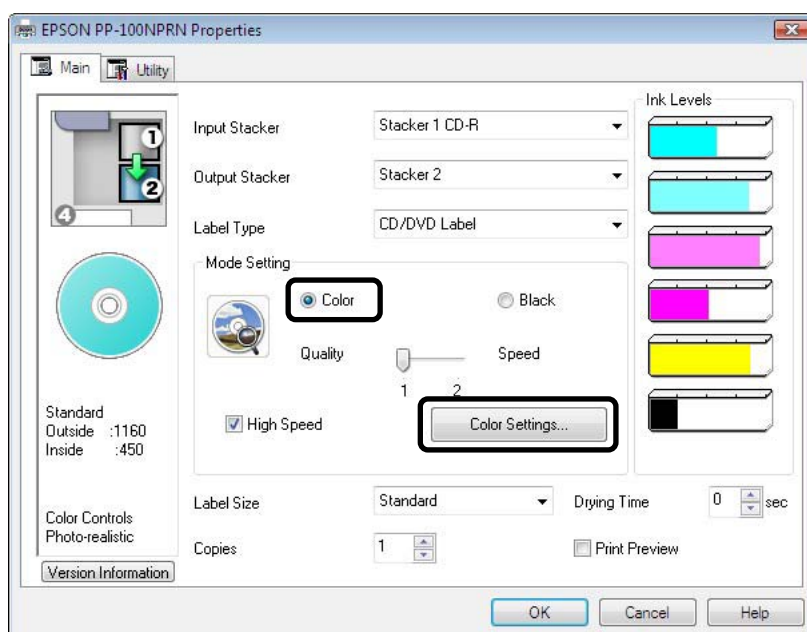
## 调整打印色彩

此部分描述如何调整打印数据的颜色，并打印封面。

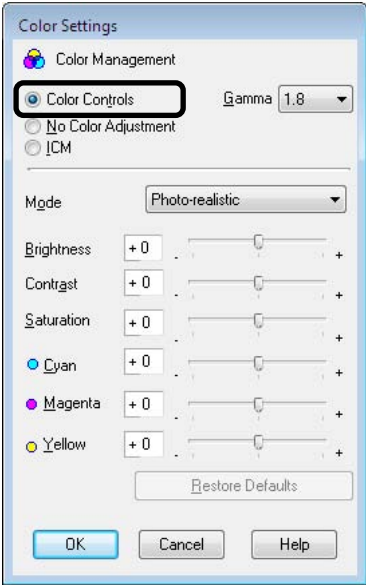
### 注释

- 您可在打印时的颜色进行调整而无需对实际的数据进行颜色调整。
- 如果在打印机驱动程序 [主窗口] 屏幕上将 [模式设置] 设置为 [黑白]，将不能进行颜色调整。

- 1 显示打印机驱动程序设置屏幕。  
有关显示步骤参见此指南第 63 页的“显示打印机驱动程序屏幕”。
- 2 选择 [彩色]，并单击 [颜色设置]。



3 选择 [ 色彩控制 ]，设置每一个色彩项，然后单击 [ 确定 ]。



模式	根据下面 [ 模式 ] 设置调整要打印数据的色彩平衡。	
	照片逼真	使用打印机驱动程序的标准色彩校正打印。执行色彩处理可创建一个更真实的色彩状态。
	鲜明	执行色彩处理以增加颜色的饱和度来加强颜色的浓度。
	爱普生标准	执行色彩处理可获得爱普生的标准色彩。
	Adobe RGB	对于更广的色彩空间执行 Adobe RGB 色彩处理。例如：当打印数据包含有 Adobe RGB 色彩空间信息时，选择此选项。
亮度	调整整张图像的亮度。当图像太暗或太亮时使用此设置。	
对比度	调整图像的对比度比率。标准是 0，如果将滑块往加 (+) 方向滑动，对比度亮部分更亮，暗的部分更暗。将滑块往减 (-) 方向滑动，图像在亮部分和暗部分之间区别减小。	
饱和度	调整图像的色彩饱和度。标准是 0。将滑块往加 (+) 方向滑动饱和度可强色彩。将滑块往减 (-) 方向滑动时降底饱和度，并导致没有色差成为灰色。	
青色	- 设置：加强红色。 + 设置：加强青色。	
洋红色	- 设置：加强绿色。 + 设置：加强洋红色。	
黄色	- 设置：加强蓝色。 + 设置：加强黄色。	

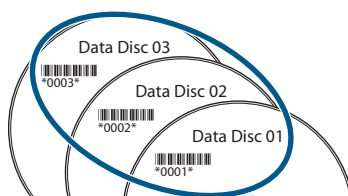
## 使用合并功能打印封面/写入数据

利用合并功能，可创建CSV文件为各光盘指定要打印的信息以及要写入到光盘中的数据。  
此功能有三种不同用例。更多信息，请参见EPSON Total Disc Maker中的在线帮助。

### 用例1：合并功能（打印封面）

在光盘上打印不同数字和条形码。

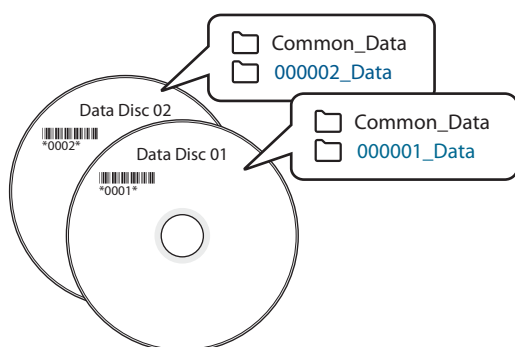
有关配置步骤的信息，请参见第129页的“合并功能（打印封面）”。



### 用例2：合并功能(数据文件)

将不同数据写入到各光盘。

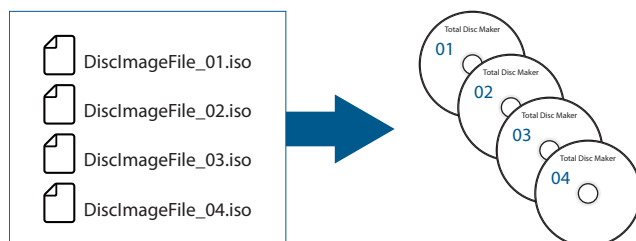
有关配置步骤的信息，请参见第133页的“合并功能(数据文件)”。



### 用例3：合并功能(光盘镜像)

同时将不同的光盘镜像文件写入到各光盘。

有关配置步骤的信息，请参见第137页的“合并功能(光盘镜像)”。



## 限制

合并功能具有以下限制。

### 一次可打印的光盘数

利用合并功能，一次最多可打印100张光盘。

### 可在封面中创建的项目数

下表列出了单个封面中可创建的项目数。

项目	项目名称	限制
最大字符数	文本	1,024字符（2,048字节）
最大项目数	缩略图	10
	图像	50
	全部项目	共255

### 合并功能支持的项目类型

合并功能支持文本和条形码。

## CSV文件

可与合并功能配合使用的CSV文件示例在以下文件夹中提供。

EPSON Total Disc Maker安装文件夹（默认设置）：

- 32位操作系统： C:\Program Files\epson\Total Disc Maker\sample
- 64位操作系统： C:\Program Files (x86)\epson\Total Disc Maker\sample

	A	B	C	列名	F	E	G
1	No	Title	Subtitle		Host Location	Date	Files
3	121002	Coaching and Consultation	Risk Management - Why and How	ABCD Workshops, Inc.	ABCD Training Center, CA	10/1/2012	d:\data\121002
4	121003	Coaching and Consultation	Coaching Vs. Mentoring	ABCD Workshops, Inc.	ABCD Training Center, CA	10/2/2012	d:\data\121003
5	121004	Coaching and Consultation	Building Blocks of an Effective Team	ABCD Workshops, Inc.	ABCD Training Center, CA	10/2/2012	d:\data\121004
6	121005						d:\data\121005
7	121006						d:\data\121006
8	121007	Coaching and Consultation	The Golden Rule to Effective Leadership	ABCD Workshops, Inc.	ABCD Training Center, CA	10/4/2012	d:\data\121007
9	121008	Coaching and Consultation	Leadership Vs. Management 101	ABCD Workshops, Inc.	ABCD Training Center, CA	10/4/2012	d:\data\121008
10	121009	Coaching and Consultation	The Secret to Effective Meetings	ABCD Workshops, Inc.	ABCD New York Center	10/4/2012	d:\data\121009
11	121010	Coaching and Consultation	Time Management for Coaches	ABCD Workshops, Inc.	ABCD New York Center	10/4/2012	d:\data\121010

要合并的文本数据、要合并的数据路径等

下表列出了可使用的CSV文件的相关限制。

项目	限制
第一行	必须显示列名
最大行数*	101
最大列数*	257

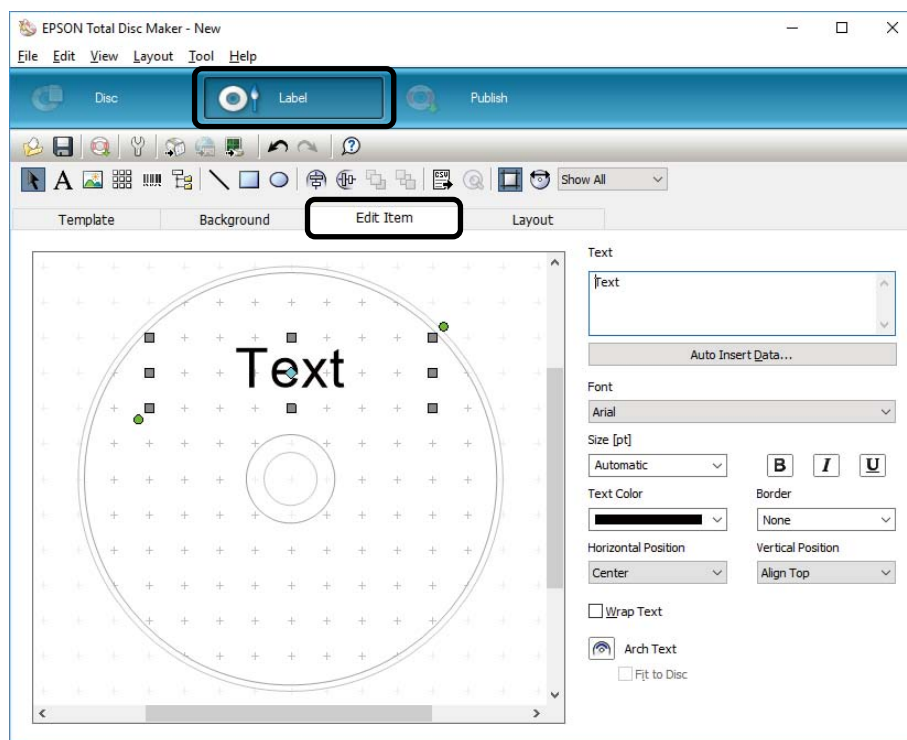
\*：不会读取超出最大行数或最大列数的CSV文件中的数据。

列名包含在最大行数中。

## 配置步骤

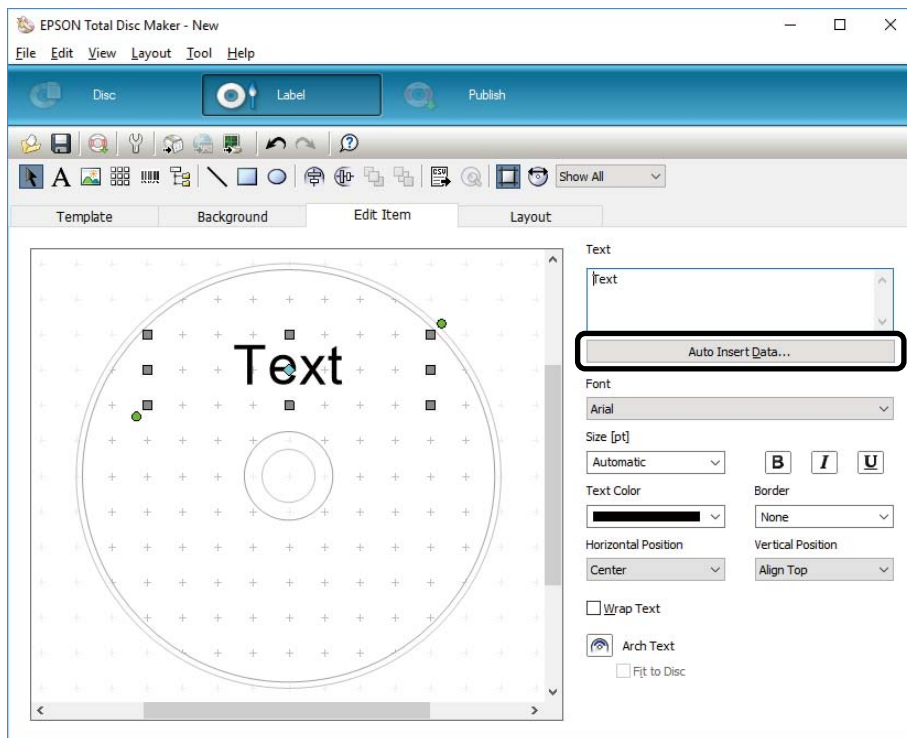
### 合并功能（打印封面）

- 1 创建包含要合并的信息的CSV文件。  
请参见此指南第128页的“CSV文件”。
- 2 启动EPSON Total Disc Maker。  
有关启动步骤，参见此指南第41页的“启动EPSON Total Disc Maker”。
- 3 选择封面浏览，然后单击[编辑项目]选项卡。

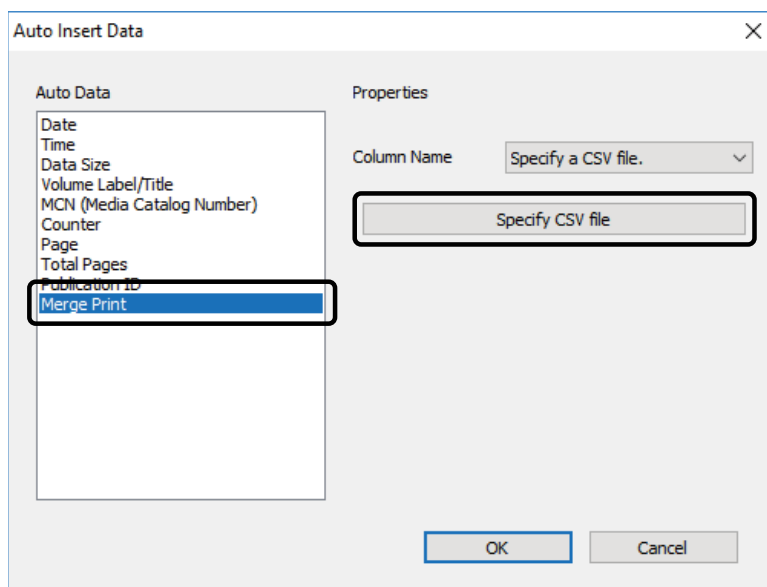


- 4 单击工具栏中的 **A** [文本]，然后单击要将合并后的文本放置到的位置。  
文本项会出现在编辑区。  
要合并条形码项，请单击 **|||||** [条形码]。

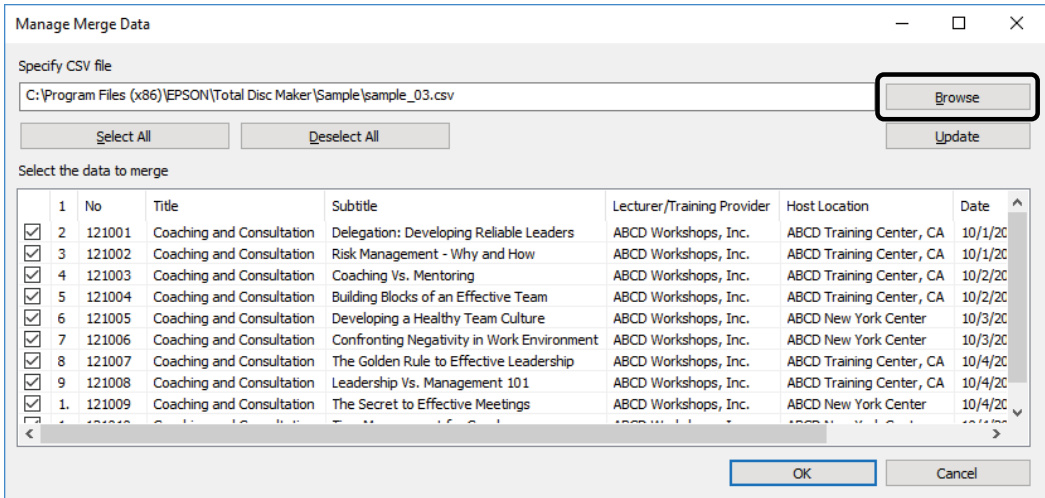
- 5 单击[自动插入数据]按钮。  
将出现“自动插入数据”屏幕。



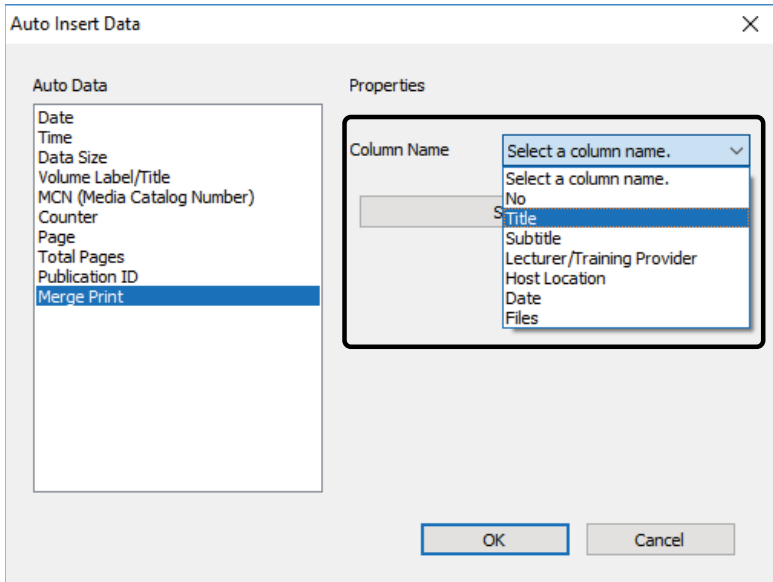
- 6 在自动数据列表中，选择[混合打印]，然后单击[指定CSV文件]按钮。  
将出现“管理混合数据”屏幕。



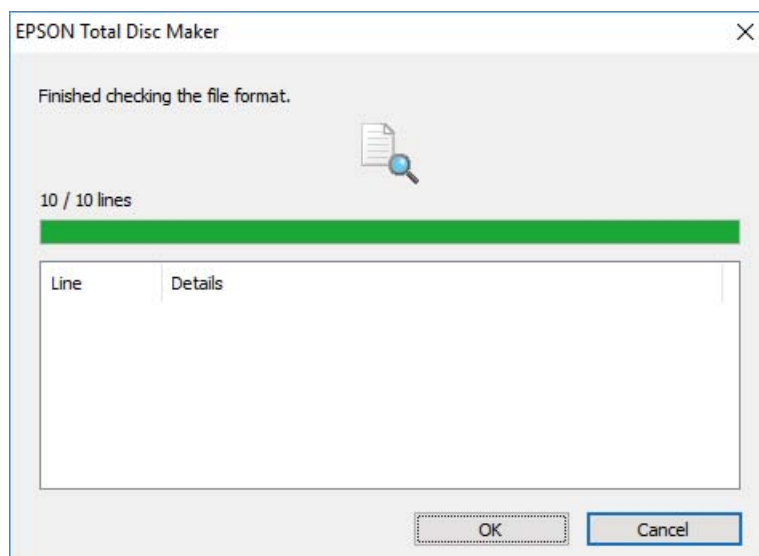
7 使用[列名]选择要在文本项中合并的列名，然后单击[确定]按钮。



8 使用[列名]选择要在文本项中合并的列名，然后单击[确定]按钮。



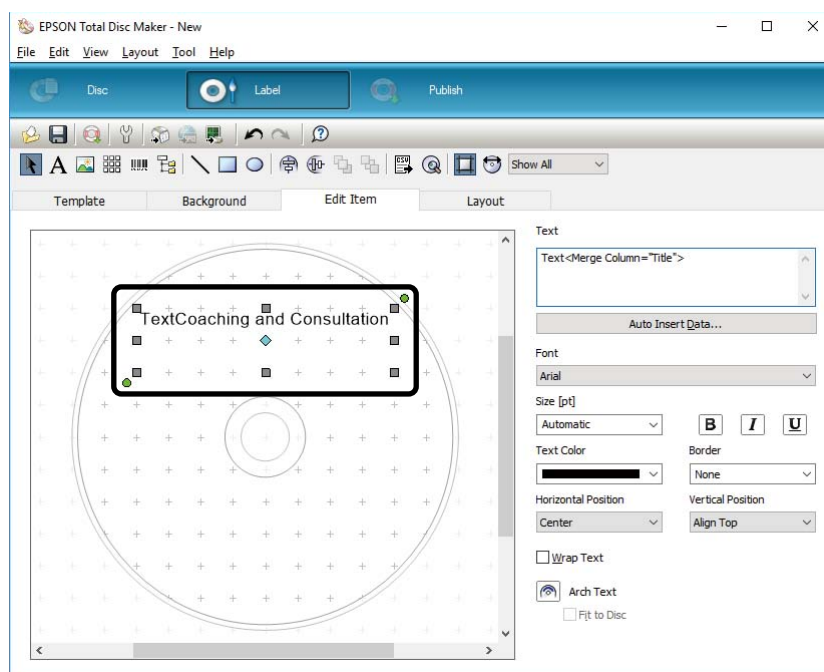
## 9 格式检查完成后，单击[确定]按钮。



### 注释

- 如果发现错误，请单击[取消]按钮并更正CSV文件。
- 要读取更正后的CSV文件，单击“管理混合数据”屏幕上的[更新]按钮。

## 10 确认所选列名对应的数据已合并到文本项中。要继续合并其他列的内容，请重复执行步骤8到10。



### 注释

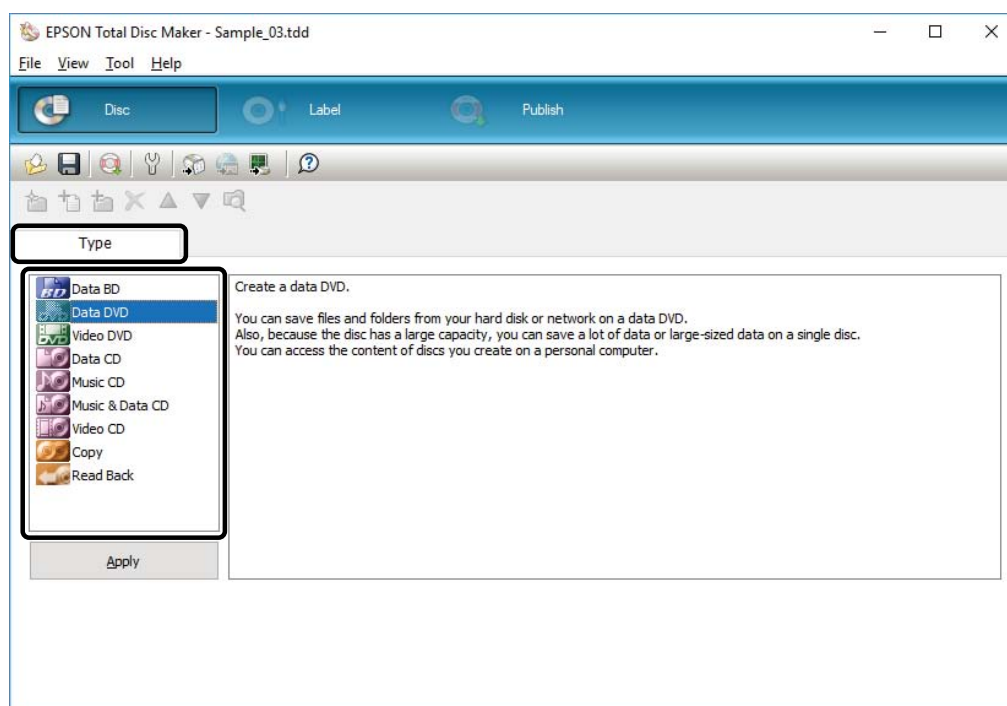
只要将打印到第一张光盘封面上的数据才会显示在编辑区中。

接下来，按照正常步骤出版光盘（参见本指南中的第103页）。

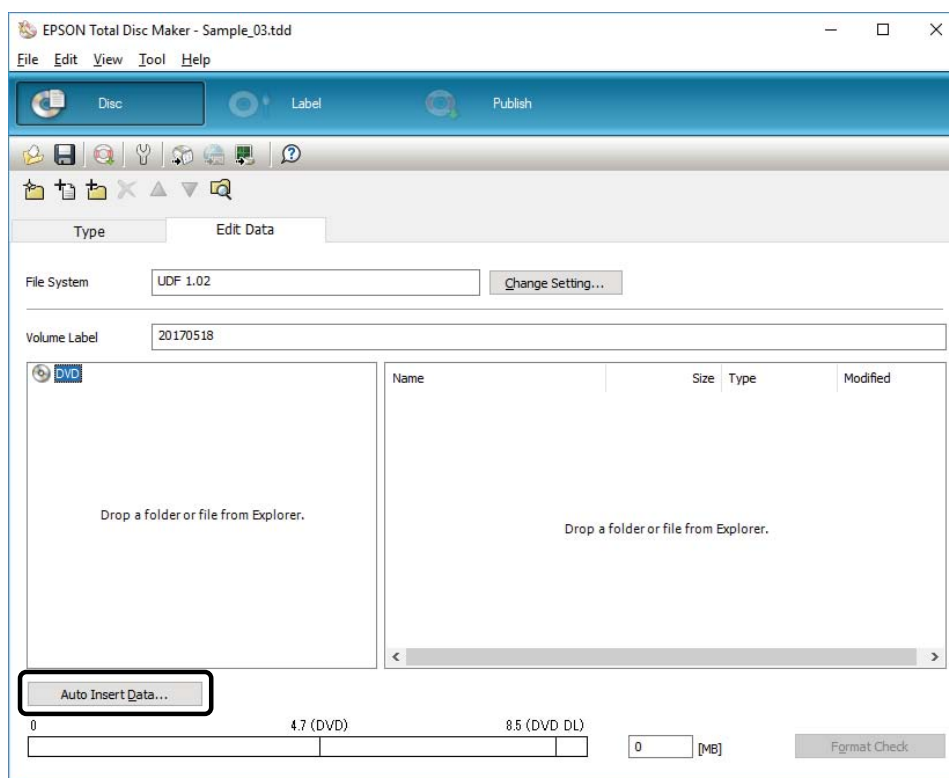


## 合并功能(数据文件)

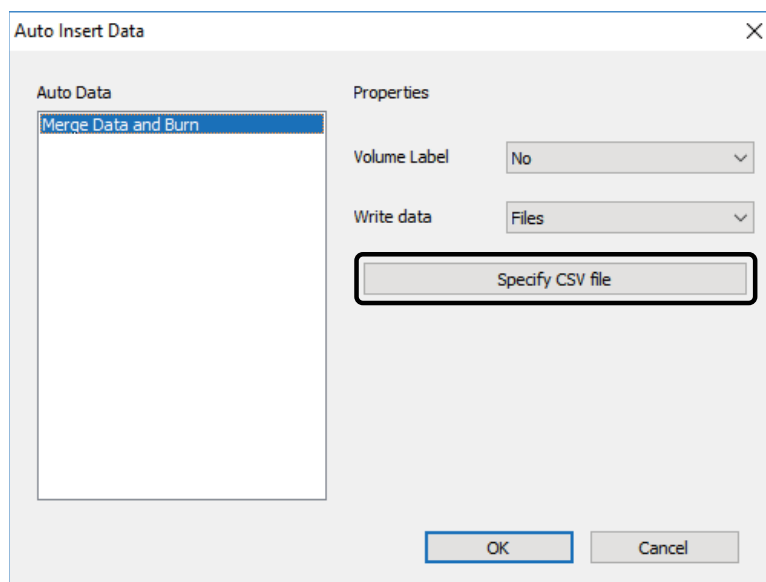
- 1** 创建CSV文件，指定合并后的数据将保存到的文件夹的完整路径。  
请参见此指南第128页的“CSV文件”。  
可为每张光盘指定一个文件夹。
- 2** 启动EPSON Total Disc Maker。  
有关启动步骤，参见此指南第41页的“启动EPSON Total Disc Maker”。
- 3** 在光盘浏览中的[类型]选项卡中，选择[数据BD]、[数据DVD]或[数据CD]，然后单击[应用]按钮。



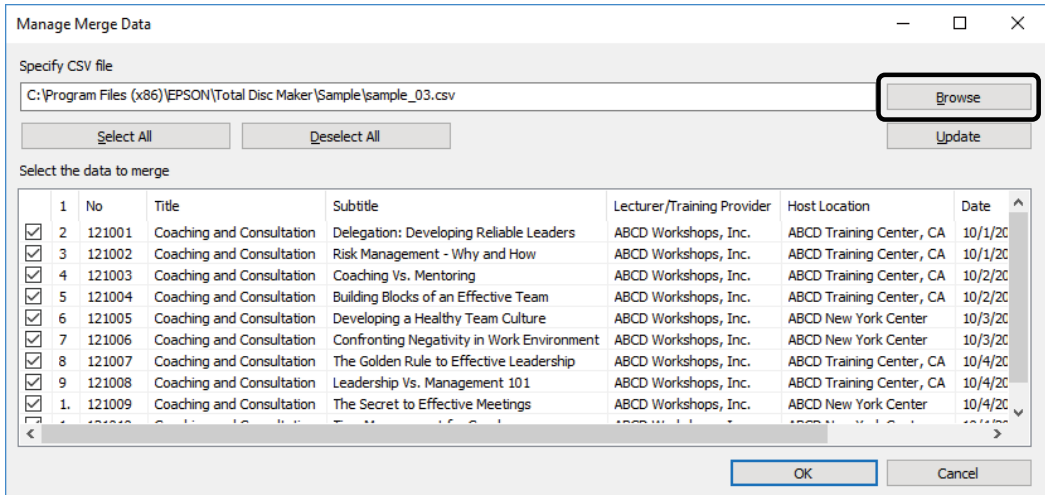
- 4 在[编辑数据]选项卡上，单击[自动插入数据]按钮。  
将出现“自动插入数据”屏幕。



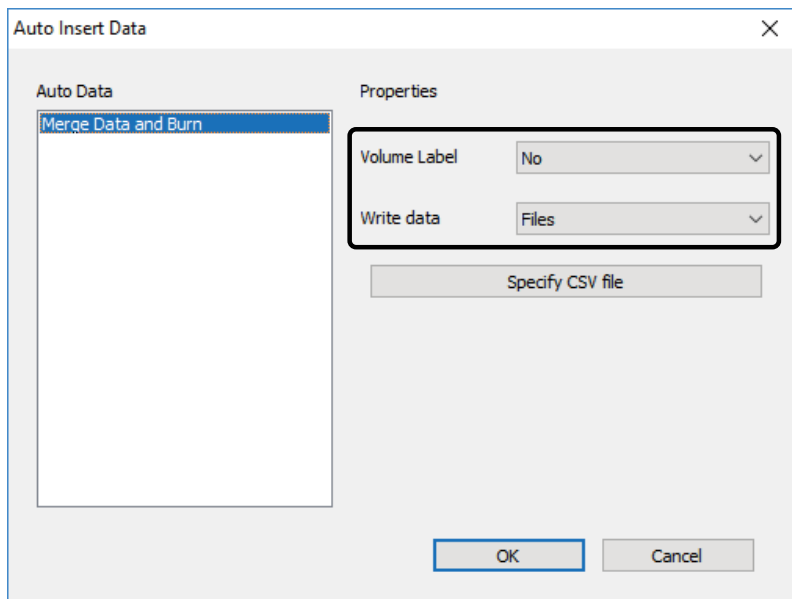
- 5 单击[指定CSV文件]按钮。  
将出现“管理混合数据”屏幕。



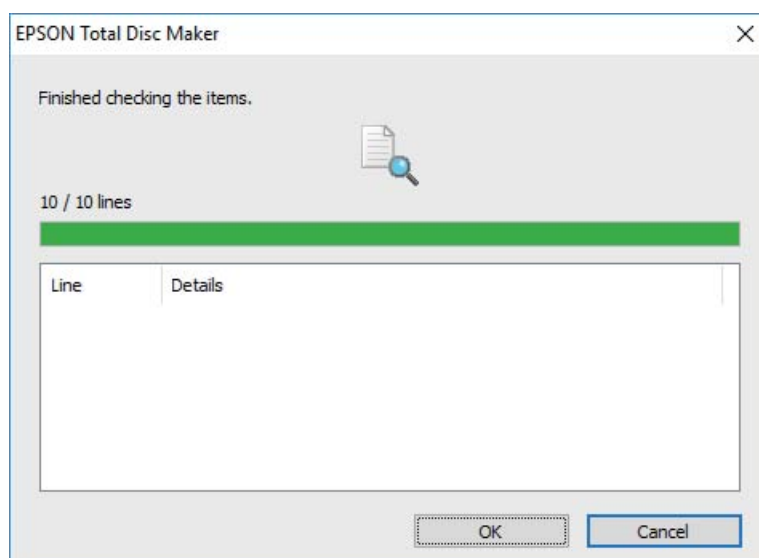
- 6 单击[浏览]按钮，然后选择在步骤1中创建的CSV文件。选中要出版的行对应的复选框，然后单击[确定]按钮。



- 7 对于[磁盘标签]，选择包含要合并的数据文件磁盘标签的列名，对于[写入数据]，选择包含完整路径的列名，然后单击[确定]按钮。



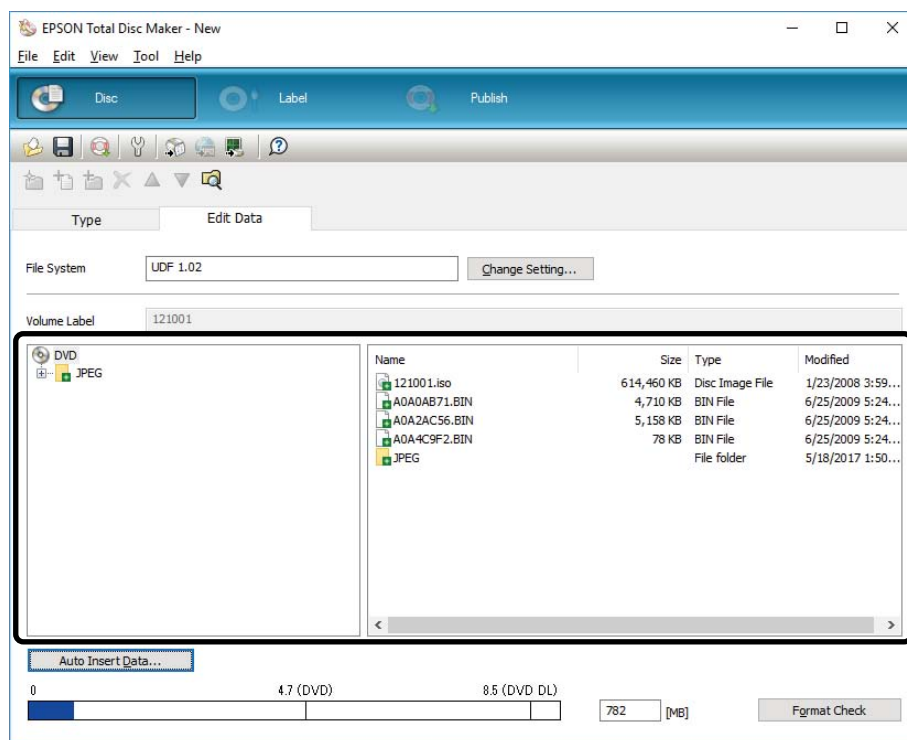
## 8 格式检查完成后，单击[确定]按钮。




### 注释

- 如果发现错误，请单击[取消]按钮并更正CSV文件。
- 要读取更正后的CSV文件，单击“管理混合数据”屏幕上的[更新]按钮。

## 9 确认要写入的数据出现在光盘浏览中的[编辑数据]选项卡上。



### 注释

- 只会显示将写入到第一张光盘的内容。
- 已通过CSV文件指定的合并数据以  指示。

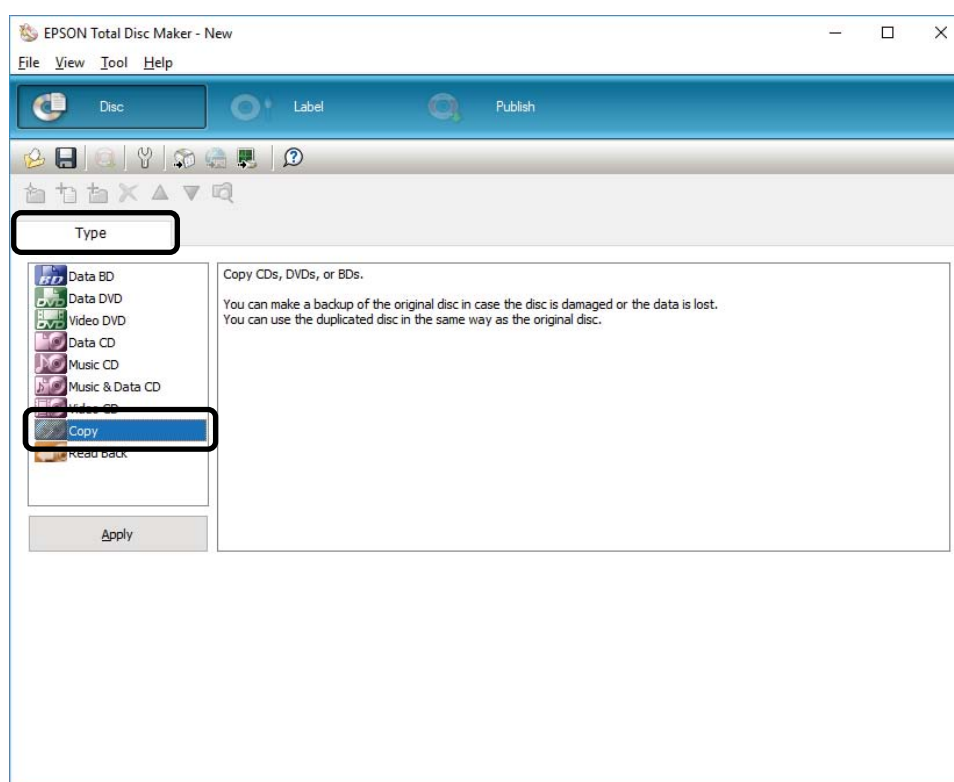
接下来，按照正常步骤出版光盘（参见本指南中的第103页）。

## 合并功能(光盘镜像)

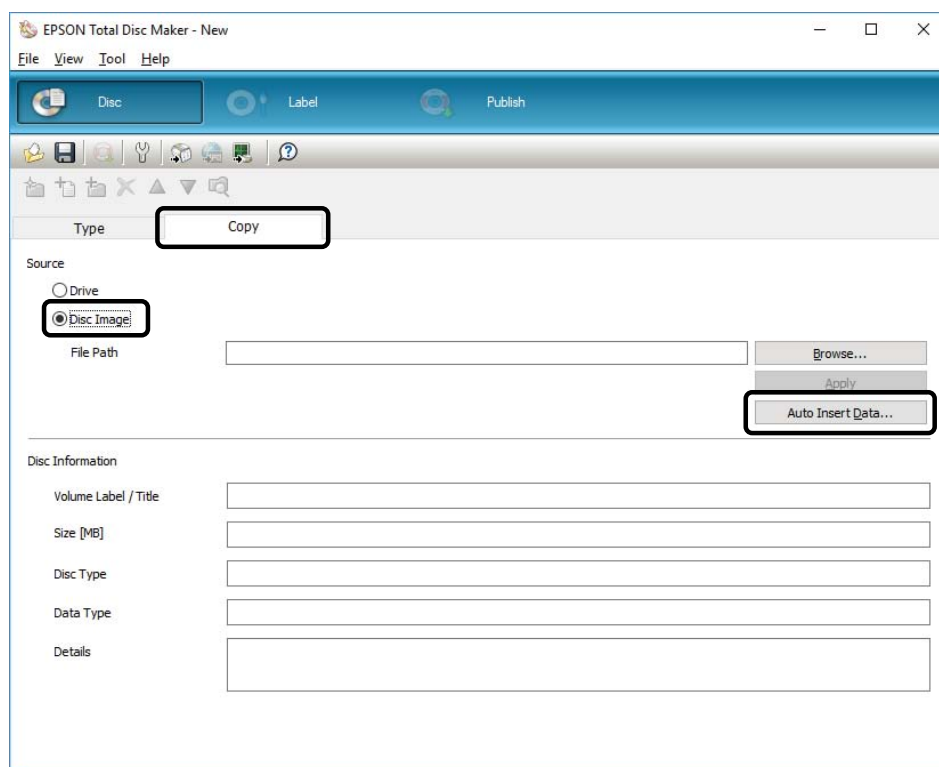
- 1 创建CSV文件，指定要写入的光盘镜像文件的完整路径。  
请参见此指南第128页的“CSV文件”。

**注释** 操作保证仅适用于使用Total Disc Maker创建的钢盘镜像文件（iso文件）。

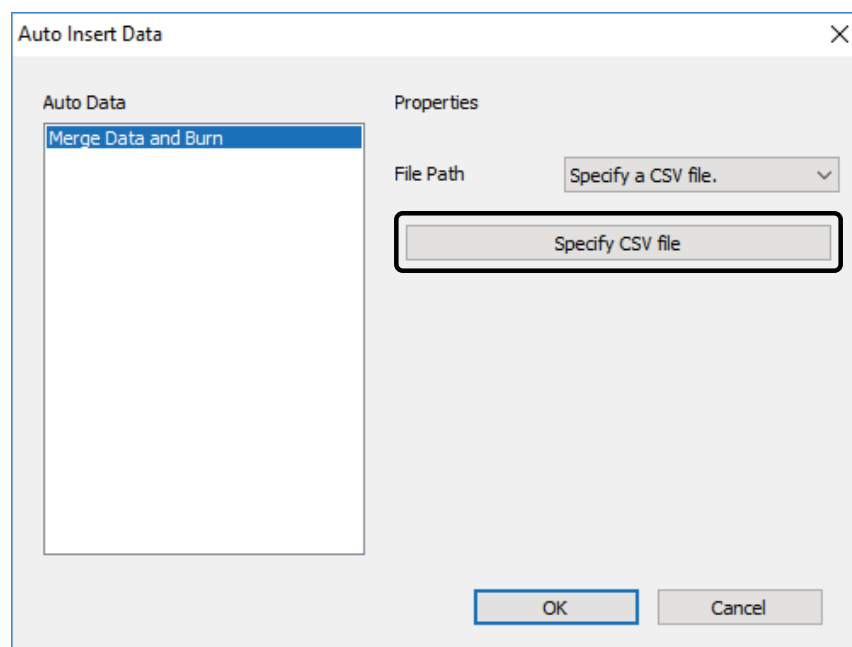
- 2 启动EPSON Total Disc Maker。  
有关启动步骤，参见此指南第41页的“启动EPSON Total Disc Maker”。
- 3 在光盘浏览中的[类型]选项卡中，选择[复制]，然后单击[应用]按钮。



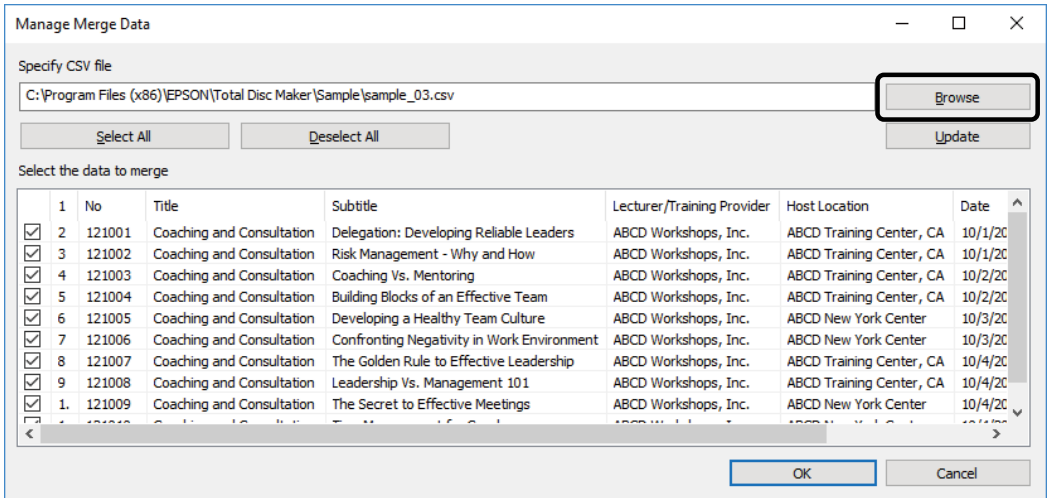
- 4 在[复制]选项卡上，选择[映像]，然后单击[自动插入数据]按钮。  
将出现“自动插入数据”屏幕。



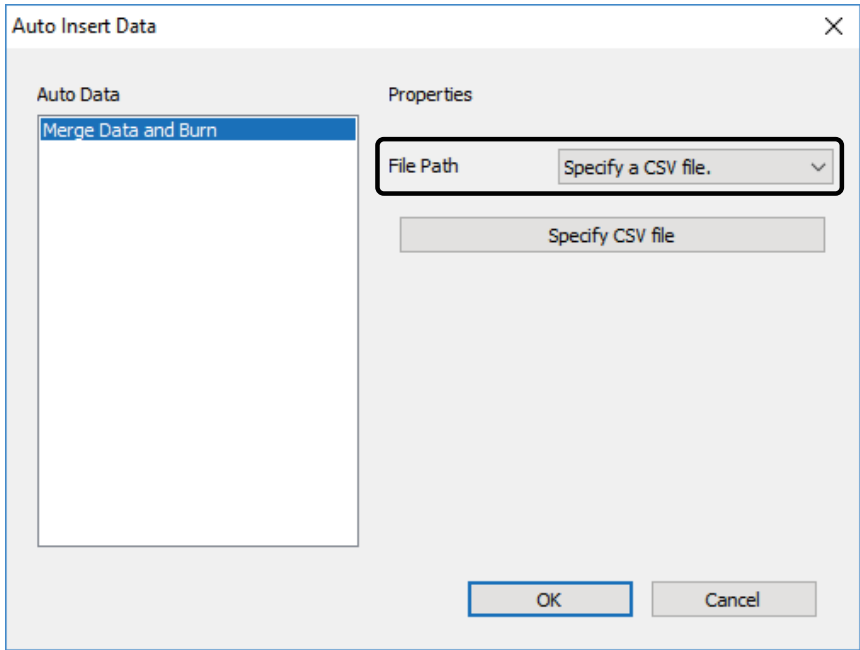
- 5 单击[指定CSV文件]按钮。  
将出现“管理混合数据”屏幕。



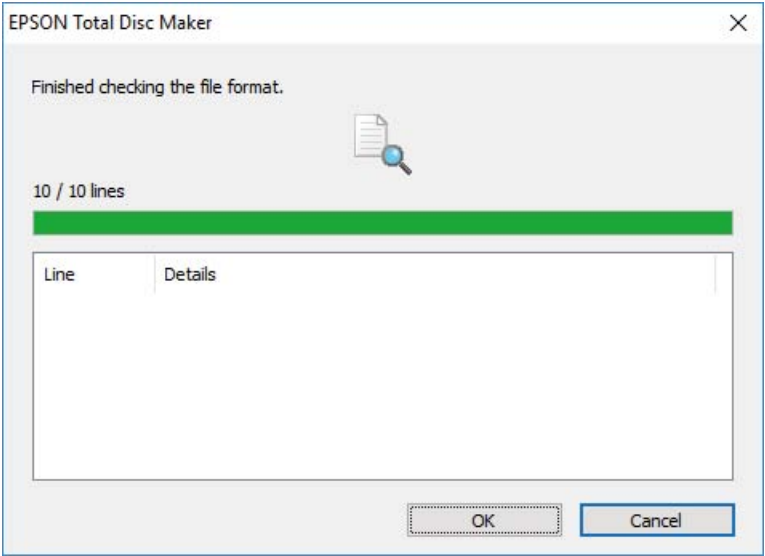
- 6 单击[浏览]按钮，然后选择在步骤1中创建的CSV文件。  
选中要出版的行对应的复选框，然后单击[确定]按钮。



- 7 对于[文件路径]，选择包含要写入的光盘镜像文件完整路径的列名，然后单击[确定]按钮。



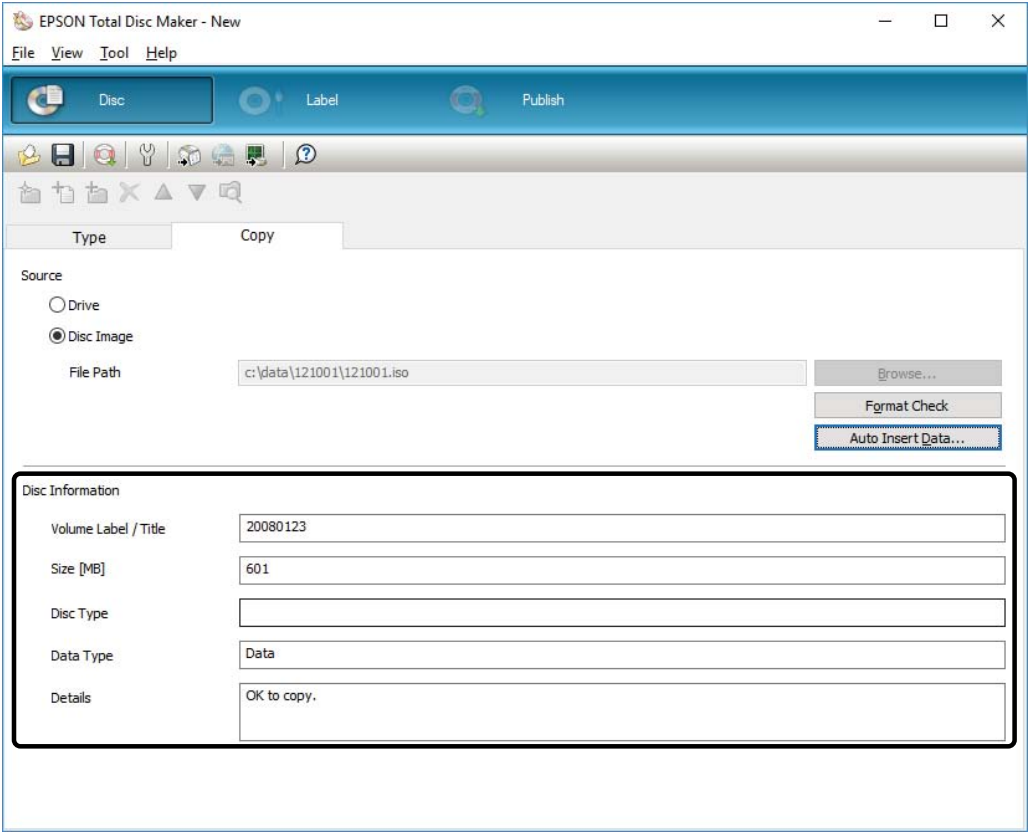
8 格式检查完成后，单击[确定]按钮。



注释

- 如果发现错误，请单击[取消]按钮并更正CSV文件。
- 要读取更正后的CSV文件，单击“管理混合数据”屏幕上的[更新]按钮。

9 确认要写入的光盘镜像文件的光盘信息出现在[光盘信息]下方。



注释

仅会显示第一张光盘的光盘信息。



接下来，按照正常步骤出版光盘（参见本指南中的第103页）。

# 维护

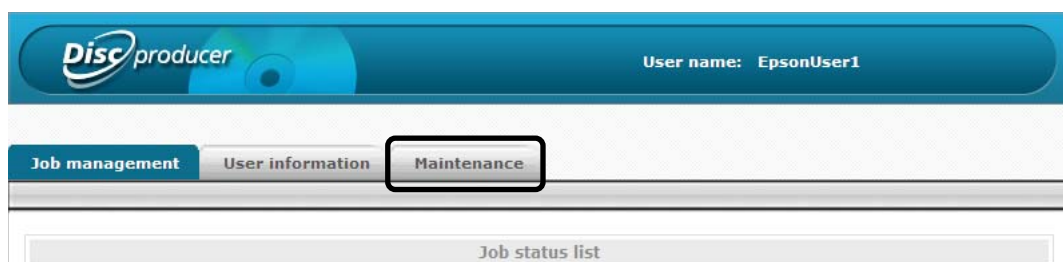
## 检查任务信息

此部分描述如何查看信息，以便对此产品的运输维护和支持提供有用的帮助。

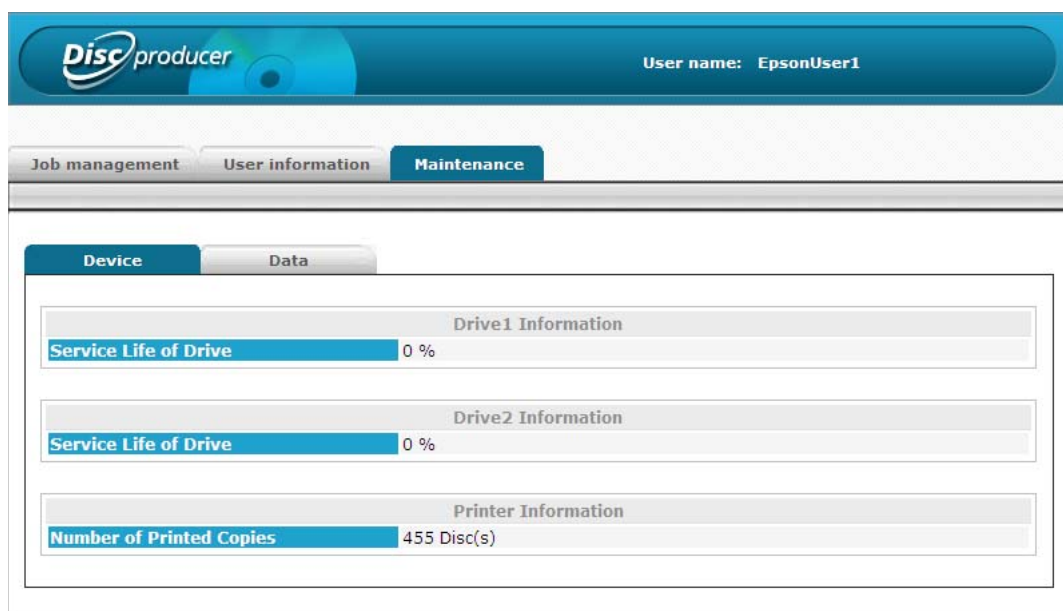
### 检查设备信息

使用下面步骤来检查内置驱动器和出版光盘数的使用状态。

- 1 登录到 EPSON Total Disc Net Administrator。  
有关登录步骤参见此指南第 56 页的“登录到 EPSON Total Disc Net Administrator”。
- 2 单击 [ 维护 ] 标签。



在 [ 设备 ] 屏幕上出现驱动器 1 和 2 的使用状态，及出版的光盘数。



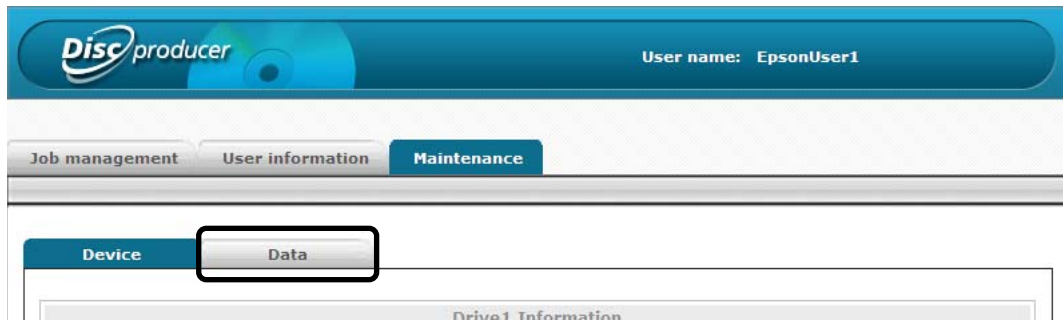
#### 注释

您还可以通过单击 EPSON Total Disc Setup [ 属性 ] 屏幕中的 [ 维护信息 ] 标签来显示驱动器 1 和 2 的使用状态和出版完的光盘数量。

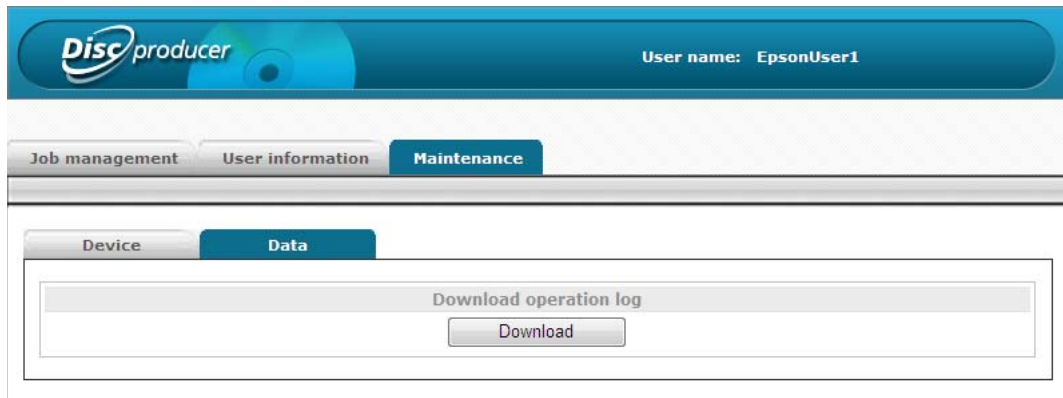
## 下载操作日志

此产品的操作历史和行动被记录作为操作日志。您可下载 30 天的操作日志文件。操作日志文件用于维护和支持。使用下面步骤下载操作日志文件。

- 1 登录到 EPSON Total Disc Net Administrator。  
有关登录步骤参见此指南第 56 页的“登录到 EPSON Total Disc Net Administrator”。
- 2 单击 [ 维护 ] 屏幕的 [ 数据 ] 标签。



- 3 单击 [ 下载 ]。



- 4 指定操作日志文件的保存位置，然后保存操作日志文件。

## 更换墨盒

### 检查墨量

即使只有一个墨盒已到更换时间，也不能继续打印。

当墨盒快到更换时间时，在液晶显示屏上显示一条信息，通知您不久需要更换墨盒。如果此信息显示，准备一个新墨盒。您可继续打印封面，直到墨水 LED 指示灯亮。

在墨水用完之前，当墨盒到更换时间时，将立即停止打印，在液晶显示屏幕显示的信息告诉您，墨盒需要更换。有关更换墨盒的步骤参见此指南第 145 页的“更换墨盒”。

#### 注释

如果管理员已经设置了通知邮件传送，邮件被发送到每个管理员，并通知不久需要更换墨盒，或需要更换墨盒。

您可在 EPSON Total Disc Monitor 上检查墨量。有关详细信息参见 EPSON Total Disc Monitor 的帮助文件。

#### 注释

- 首次安装的墨盒，其部分墨水将用于初始化安装。为了保证高质量的打印输出，机器中的打印头需被完全充墨。此墨盒中的一部分墨水将会被消耗于此一次性步骤，故此墨盒的更换时间将低于爱普生（中国）有限公司网页上标称的更换时间。以后更换的爱普生原装正品墨盒在正常使用时（需按照爱普生指定条件），可以达到标称的打印页数。其它详细信息，请登陆爱普生（中国）有限公司网站：<http://www.epson.com.cn>。
- 即使在打印机驱动程序中选择了黑色，所有颜色的墨水都设计用于维护打印和打印头质量的操作。
- 为了维护打印头质量在墨水完全用空之前此产品将停止运行。因此，在墨盒中还留有一部分墨水。

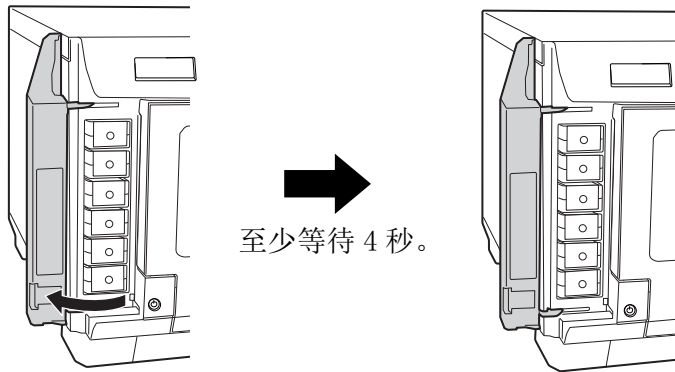
## 更换墨盒

此部分描述如何更换墨盒，下面使用淡洋红色为例。其他颜色的墨盒更换，仅更换位置不同，但更换步骤是相同的。有关墨盒编号参见 此指南第 180 页的“墨盒”。



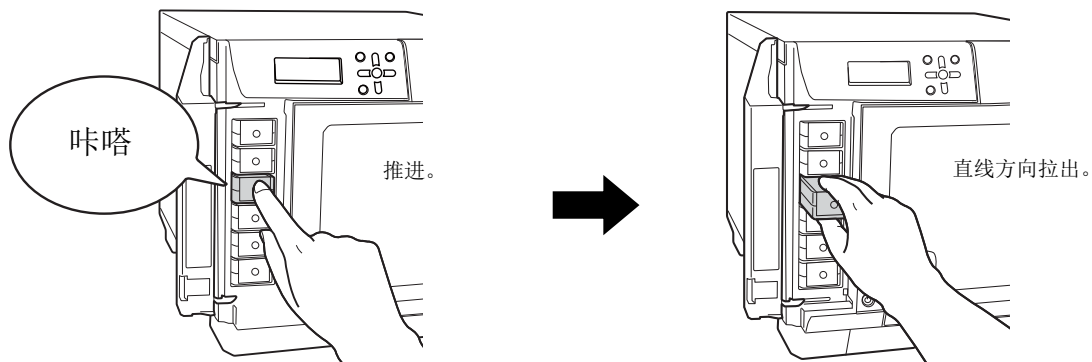
- 普生推荐您使用爱普生原装正品墨盒。因使用非爱普生原装正品墨水可能会造成机器故障、损伤，在此情况下的故障及损伤，在保修期内将实施有偿维修服务。
- 爱普生不保证非爱普生原装正品墨盒的质量和可靠性，因使用非爱普生原装正品墨水可能会造成机器故障、损伤，在此情况下的故障及损伤，在保修期内将实施有偿维修服务。
- 此产品执行的色彩调整是基于使用爱普生原装正品墨盒的调整。使用非爱普生原装正品墨盒可能会影响打印质量，并让此产品不能够更好地发挥其本身的性能。
- 不要将墨盒的供墨口朝下放置。这样可能会在与其接触的桌面上或其他表面上产生污点。另外，粘在此产品上的污物可能会影响此产品的正常性能。
- 不要将墨盒存储在高温或寒冷或阳光直射的环境中。

### 1 打开墨盒舱盖，至少等待 4 秒，直到内部的操作停止。



如果您在 4 秒以内取出墨盒，可能会导致墨水喷出。

### 2 轻轻地推动墨盒，直到听到咔嗒声，墨盒解锁，然后慢慢地直线方向拉出墨盒。

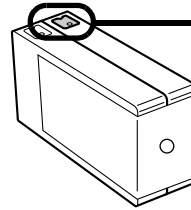


- 否则，拉出墨盒时，墨水可能从供墨口泄漏。
- 一旦墨盒被使用过，可能有一些墨盒在供墨口的周围，请不要触摸供墨口。

### 3 从包装中取出新的墨盒。



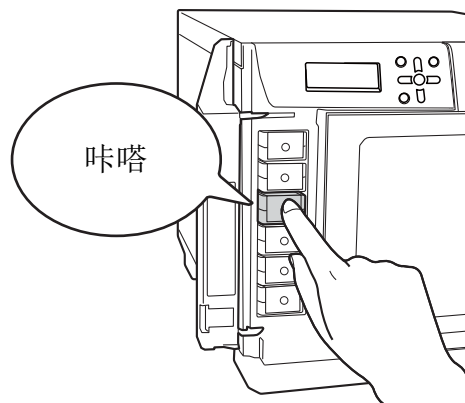
- 为了获得优质的打印质量，仅在安装前才打开墨盒的塑料包装。在打开墨盒后，请在 6 个月内将其用完。如果您使用的墨盒已经打开了很长时间，打印质量可能下降。
- 当您打开塑料包装时，小心不要摔落墨盒。否则，墨水可能从墨盒中泄漏。
- 不要将墨盒的供墨口朝下。这样可能会在与其接触的桌面上或其他表面上产生污点。别外，粘在此产品上的污物可能会影响此产品的正常性能。
- 不要摇晃墨盒太用力。如果您太用力的摇晃墨盒可能会产生泄漏。
- 不要触摸墨盒边上的绿色 IP 芯片。同样，请不要撕下标签或墨盒供墨口上的胶条。否则，会影响您的正确设置、操作、或墨水打印，或墨水可能泄漏。



不要触摸 IC 芯片。

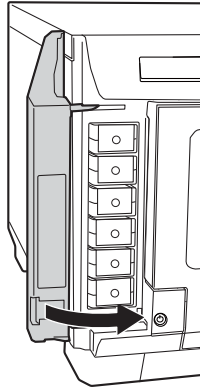
- 在墨盒上标注的有效期之前用完墨盒。

### 4 使用标签上的颜色来检查墨盒安装的位置，轻轻地推动一个新墨盒到此产品的墨盒舱中，直到听到一声咔嗒声墨盒固定。



在将墨盒安装完后，不要重复地取出再插入墨盒。否则，墨水可能泄漏污染墨盒和此产品。

## 5 关闭墨盒舱盖。



- 当电源 LED 闪烁时，不要关闭此产品电源或打开墨盒舱盖。这样的动作会引起再次充墨，导致不必要的墨水耗费。另外，还可能导致您不能正确打印。
- 即使墨盒已经正确设置，如果不能识别墨盒，可能有污物粘在了绿色 IC 芯片的表面。使用一块软布将其擦除，然后再次安装墨盒。
- 如果即使正确安装了墨盒您却不能打印，请运行打印头清洗。有关打印头清洗的步骤参见 此指南第 151 页的“清洗打印头”。
- 如果您使用产品上的电源按钮关闭了电源，为防止打印头中的墨水变干，打印头会被自动地盖帽。在安装墨盒后，当您不想使用此产品时，确保使用电源按钮来关闭此产品。当电源打开时，不要拔出电源插头或不小心让电源短路。
- 在安装墨盒后，如果您想移动或运输此产品，不要从墨盒舱中取出墨盒。
- 除非您要更换墨盒，否则请不要取出墨盒。

# 检查打印头喷嘴

如果打印头喷嘴堵塞，即使是墨盒中还有墨水，打印质量可能下降，或打印的颜色可能异常。喷嘴检查可打印一张图案用于检查喷嘴状态，如果喷嘴堵塞，通过查看此图案来检查喷嘴。

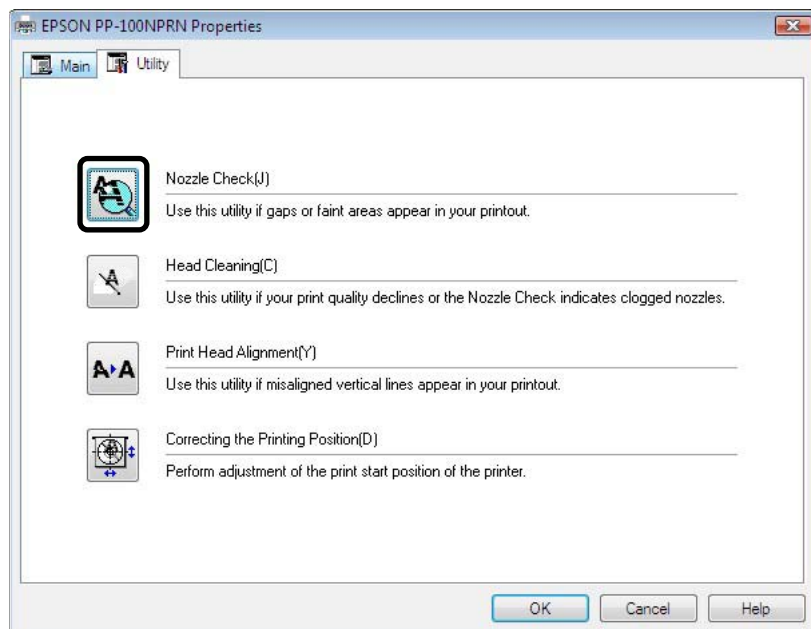
## 如何执行喷嘴检查

有下面三种方法来运行喷嘴检查。

- 使用计算机来运行喷嘴检查
- 使用此产品的操作面板来运行喷嘴检查

## 通过计算机来运行喷嘴检查

- 1 打开此产品电源。
- 2 将一张没有打印过的光盘装入到盘仓 1。
- 3 显示打印机驱动程序设置屏幕。  
有关显示步骤参见此指南第 63 页的“显示打印机驱动程序屏幕”。
- 4 在 [ 应用工具 ] 屏幕上单击 [ 喷嘴检查 ]。  
然后，按屏幕提示操作。




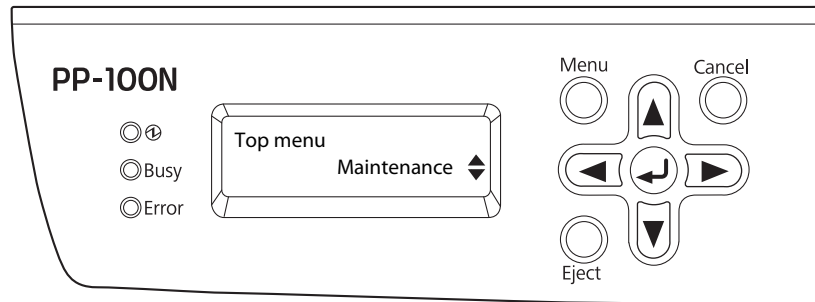
打印了喷嘴检查图案的光盘会输出至盘仓 3 或盘仓 4。

有关如何检查喷嘴检查结果参见 此指南第 150 页的“检查喷嘴检查结果”。

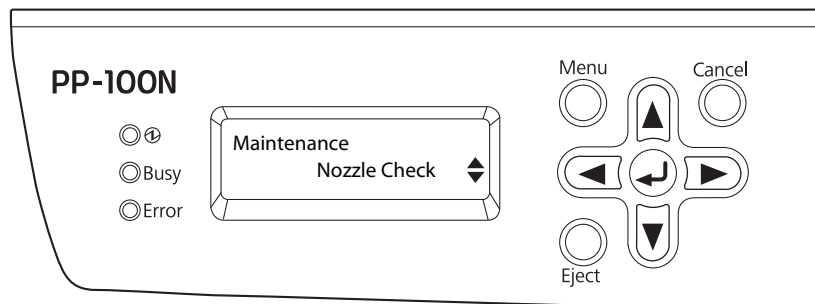



## 使用此产品的操作面板来运行喷嘴检查

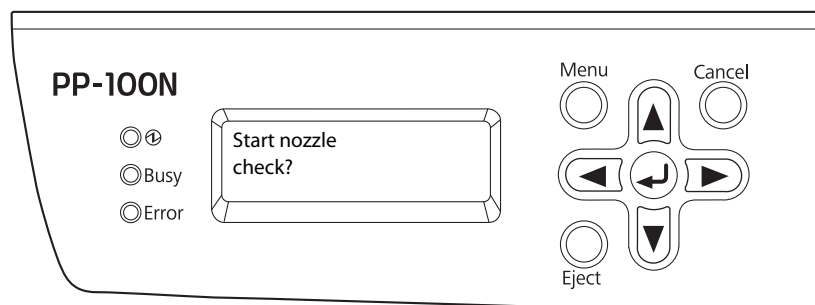
- 1 打开此产品电源。
- 2 按下 [MENU] 按钮。  
顶部菜单出现。
- 3 使用 ▲/▼ 按钮可显示维护屏幕，然后按下  按钮。



- 4 使用 ▲/▼ 按钮可显示 [Nozzle Check]，然后按下  按钮。



- 5 当喷嘴检查确认屏幕出现时，按下  按钮。



打印了喷嘴检查图案的光盘会输出至盘仓 3 或盘仓 4。

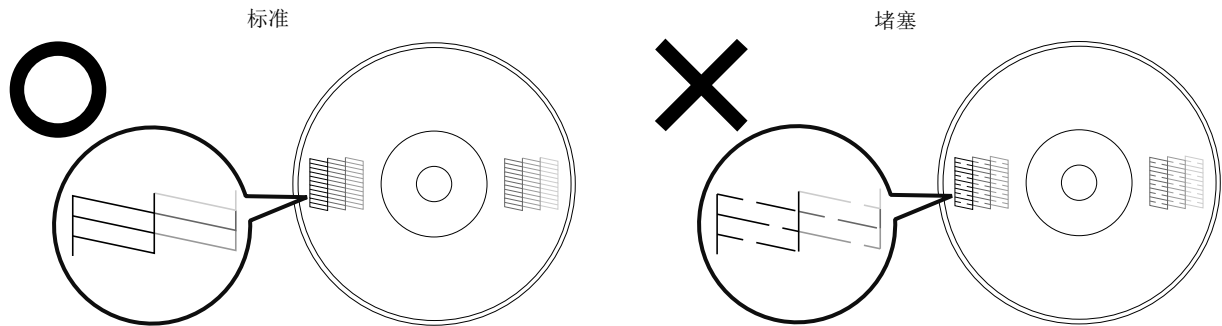
有关如何检查喷嘴检查结果参见此指南第 150 页的“检查喷嘴检查结果”。

## 检查喷嘴检查结果

在喷嘴检查时查看打印的图案，看看打印头是否需要清洗。

如果正常，打印出的所有线条按下面左边的插图显示。

如果线条打印不出现，按下面右边的插图显示，表示喷嘴堵塞。运行打印头清洗。有关打印头清洗的详细信息参见 此指南第 152 页的“如何清洗打印头”。

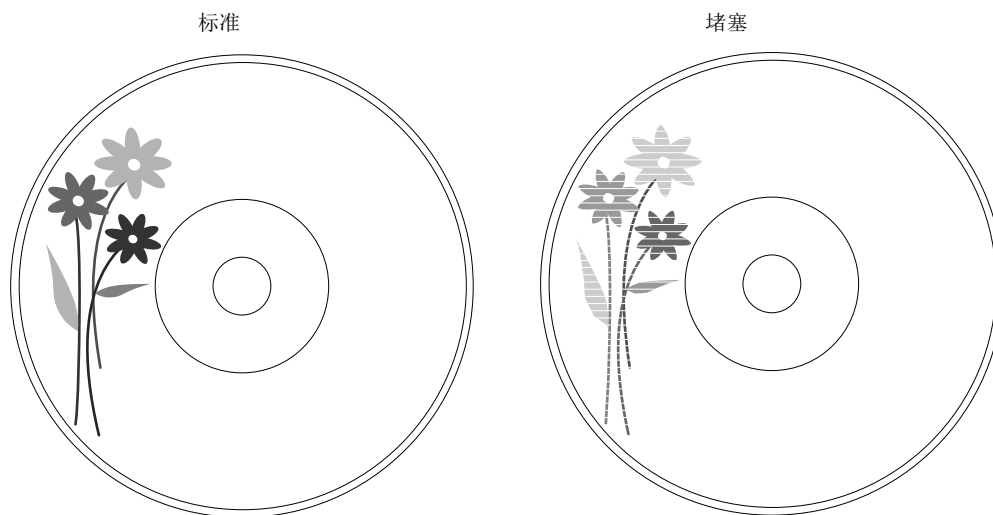


## 清洗打印头

如果打印头喷嘴堵塞，即使是墨盒中还是墨水，打印质量可能下降，或打印的颜色可能异常。如果此问题发生，运行打印头清洗。（请参见此指南第 152 页的“如何清洗打印头”。）

### 注释

打印头清洗消耗一些墨水。在运行打印头清洗之前，您可运行喷嘴检查可查看喷嘴是否堵塞。这样可防止在进行打印头清洗时耗费额外的墨水。有关喷嘴检查的详细信息参见 此指南第 148 页的“检查打印头喷嘴”。



打印头变干的原因和解决方法	
原因	预防
此产品具有一个打印头帽可防止打印头变干，作用如同签字笔和圆珠笔的帽一样。通常，在打印结束后打印头自动地被盖帽，但是，如果在此产品运行时，如果发生突然的断电，将不能正确地盖帽，并将打印头露出。	<ul style="list-style-type: none"> <li>请将电源插头直接插入到墙壁插座上。请不要将电源插头插入到带有开关的接线板上。</li> <li>确保使用电源按钮打开或关闭产品的电源。</li> </ul>
如果您长时间没有使用此产品，打印头可能变干和堵塞，就像您长时间没有盖好签字笔且没有用他写字时一样。	我们推荐定期地打印。定期打印是维护打印头使其处理最佳状况的好方法。
如果您取出墨盒后不立即安装，打印头可能变干。	不要取出墨盒，让墨盒保留在墨盒舱中。

## 如何清洗打印头

清洗打印头是清洗打印头表面的一项功能，以保持打印质量。如果打印质量下降或在打印输出中有间隙，可运行打印头清洗。

有下面二种方法来运行打印头清洗。

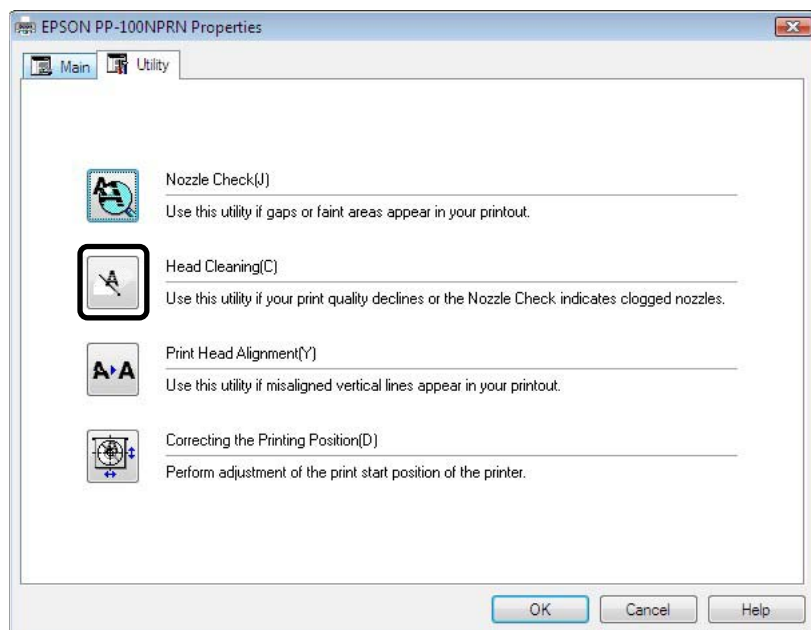
- 从一台计算机上来运行打印头清洗
- 使用此产品的操作面板来运行打印头清洗



- 当清洗打印头时不要打开墨盒舱盖。如果墨盒舱盖被打开将停止打印头清洗。
- 打印头清洗消耗一些墨水。如果在不需要时您运行打印头清洗，墨盒的使用时间将会减少。
- 如果一项任务已出版，在处理完一项任务后启动打印头清洗。

## 通过计算机来运行打印头清洗

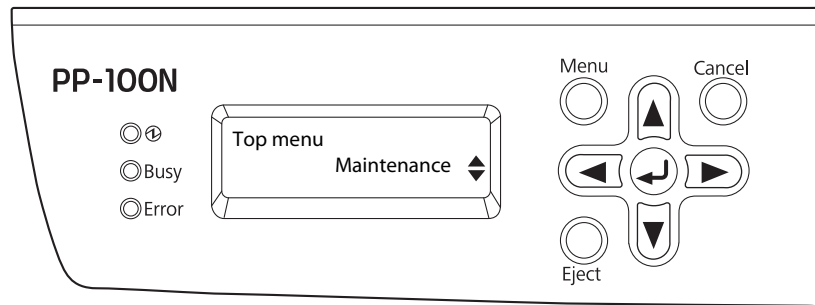
- 1 显示打印机驱动程序设置屏幕。  
有关如何显示打印机驱动程序屏幕详细信息，请参见此指南第 63 页的“显示打印机驱动程序屏幕”。
- 2 在 [ 应用工具 ] 屏幕上单击 [ 打印头清洗 ]。  
然后，按屏幕提示操作。



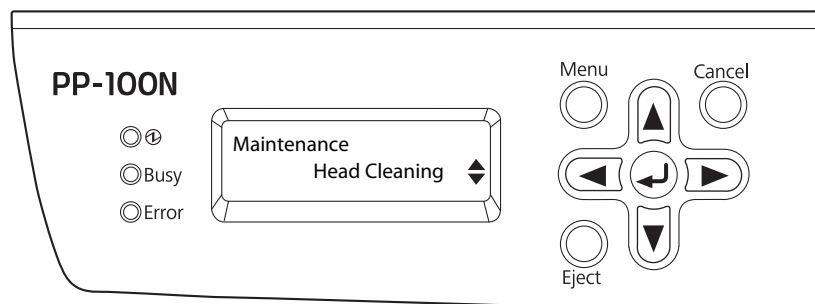
BUSY LED 闪烁，打印头清洗开始。  
当打印头清洗完成时，BUSY LED 灭。


## 使用此产品的操作面板来运行打印头清洗

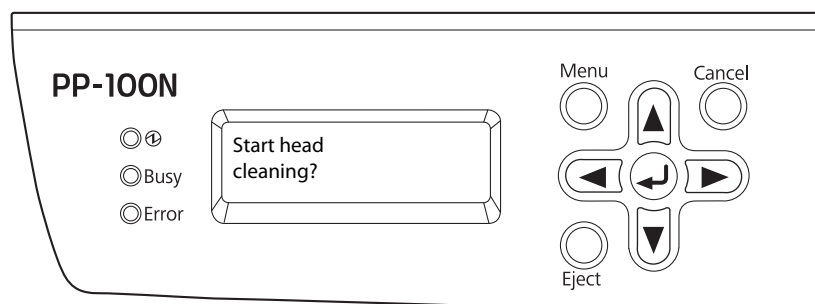
- 1 打开此产品电源。
- 2 按下 [MENU] 按钮。  
顶部菜单出现。
- 3 使用 ▲/▼ 按钮可显示 Maintenance 屏幕，然后按下  按钮。



- 4 使用 ▲/▼ 按钮可显示 [Head Cleaning]，然后按下  按钮。



- 5 当打印头清洗确认屏幕出现时，按下  按钮。

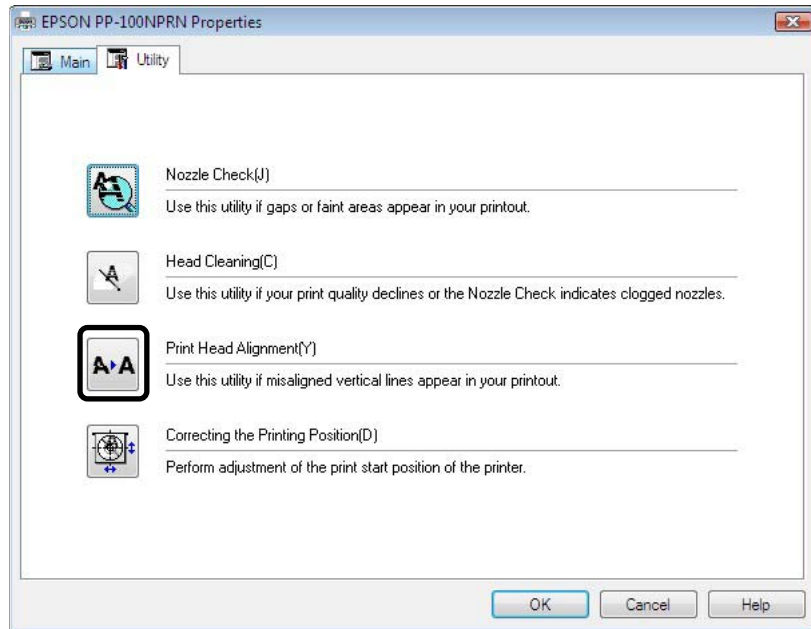


BUSY LED 闪烁，打印头清洗开始。  
当打印头清洗完成时，BUSY LED 灭。

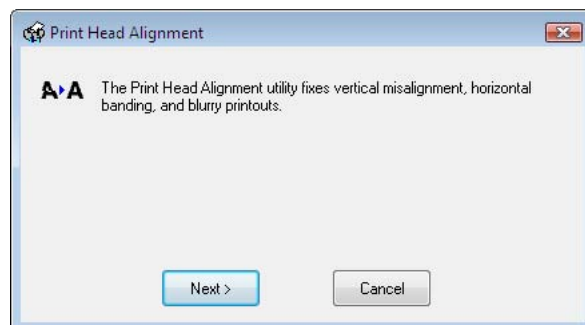
## 打印头校准

如果当打印头从右至左移动与打印头从左至右移动时的打印位置没有对齐，可能出线垂直线间隙，且打印输出变得模糊。如果此问题发生，运行打印头校准。

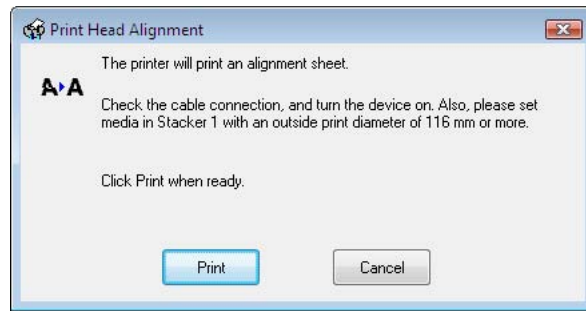
- 1 打开此产品电源。
- 2 将一张没有打印过的光盘装入到盘仓 1。
- 3 显示打印机驱动程序设置屏幕  
有关如何显示打印机驱动程序屏幕参见此指南第 63 页的 “显示打印机驱动程序屏幕”。
- 4 在 [ 应用工具 ] 屏幕上单击 [ 打印头校准 ]。



- 5 单击 [ 下一步 ] 按钮。



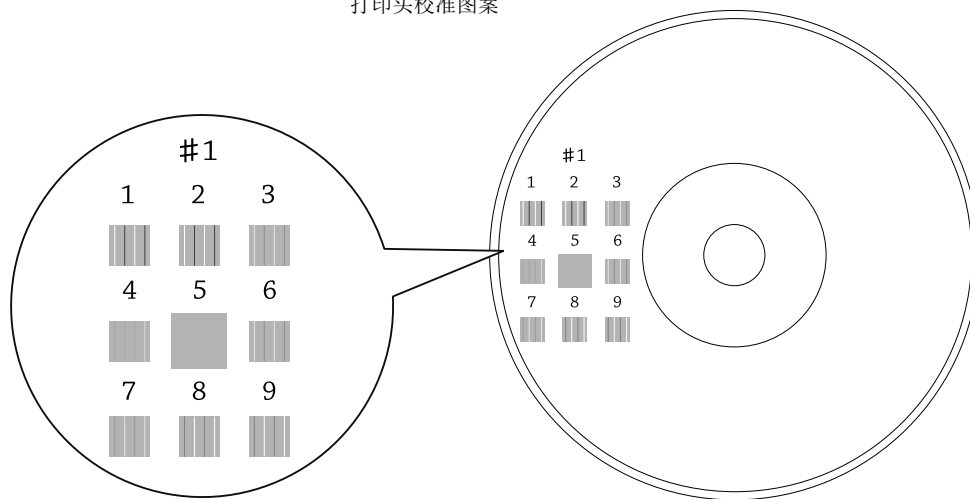
## 6 单击 [ 打印 ] 按钮。



打印了打印头校准图案的光盘会输出至盘仓 3 或盘仓 4。

## 7 检查打印的打印头校准图案。

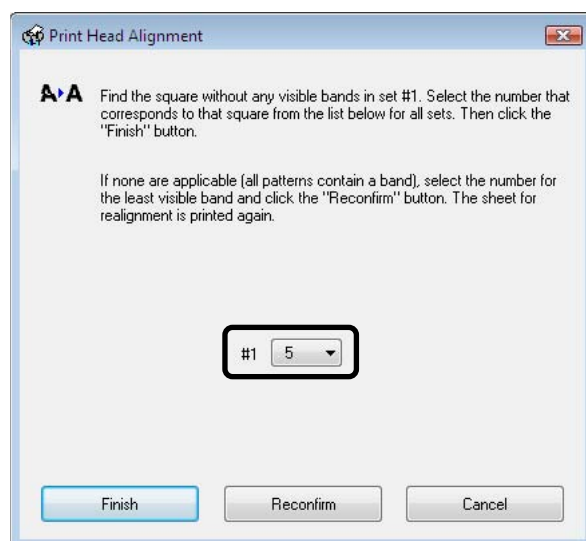
打印头校准图案



## 8 选择垂直线条最少的校准图案对应的编号。

在上面插图中，最少垂直线条的图案是“5”，所以选择“5。”

如果您想再次打印打印头校准图案，来检查它，在盘仓 1 中装入一张光盘，并单击 [ 重新校准 ]。

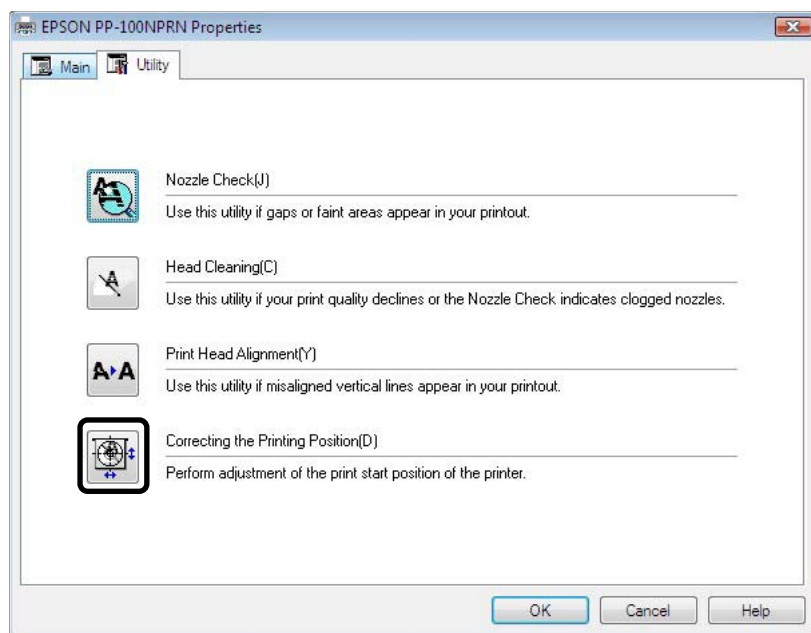


## 9 单击 [ 结束 ]。

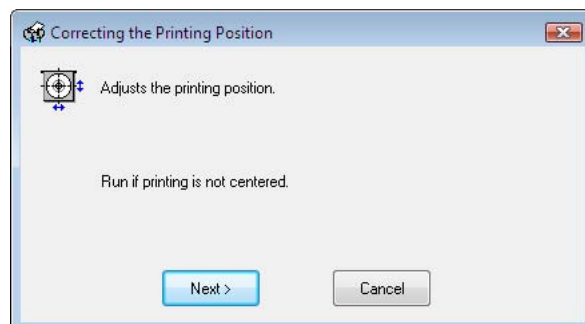
## 校准打印位置

如果打印位置上、下、左、右移动要调整打印位置。

- 1 打开此产品电源。
- 2 将一张没有打印过的光盘装入到盘仓 1。
- 3 显示打印机驱动程序设置屏幕  
有关如何显示打印机驱动程序屏幕参见此指南第 63 页的“显示打印机驱动程序屏幕”。
- 4 [ 在应用工具 ] 屏幕上单击 [ 校准打印位置 ]。

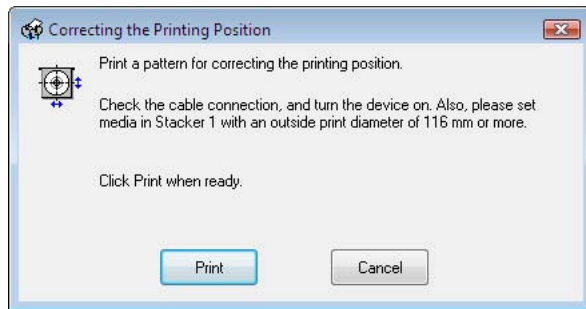


- 5 单击 [ 下一步 ]。





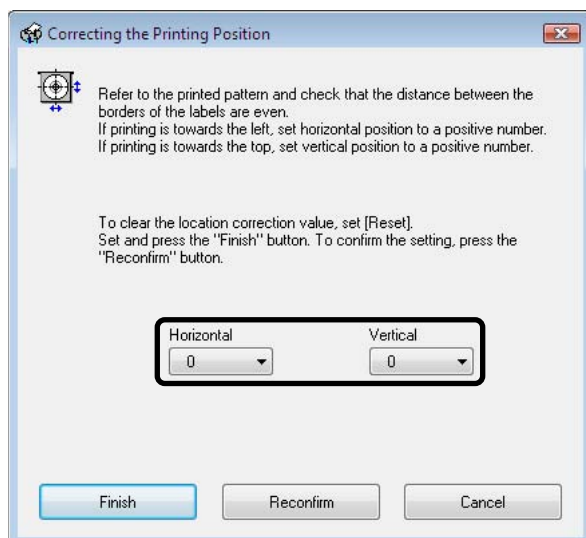
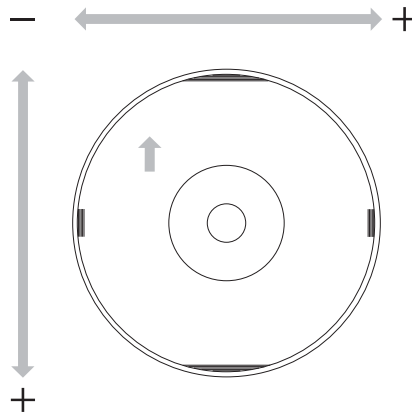
## 6 单击 [ 打印 ] 按钮。



将上、下、左、右分别打印了 5 条线和一个朝上的蓝色箭头的光盘输出至盘仓 3 或盘仓 4。

## 7 如果线条均匀地打印在光盘封面的上、下、左和右，单击 [ 完成 ]。如果线条打印得不均匀，按下面方法之一进行调整。

- 如果打印向左偏移：在 [ 水平 ] 中设置一个正的位置值。
- 如果打印向右偏移：在 [ 水平 ] 中设置一个负的位置值。
- 如果打印向上偏移：在 [ 垂直 ] 中设置一个正的位置值。
- 如果打印向下偏移：在 [ 垂直 ] 中设置一个负的位置值。



## 8 将一张没有打印过的光盘装入到盘仓 1，并单击 [ 重新校准 ]。

在此之后，重复第 6 步至第 8 步，直到线条均匀地打印在光盘的上、下、左和右。

## 9 单击 [ 结束 ]。



- 在首次调整后，如果您再次确认并输入一个正确的值后，将使用第一次和第二次的组合校正值来校正打印位置。如果您想清除打印位置校正值，选择 [ 重置 ]，然后单击 [ 结束 ]。
- 如果使用了上面步骤调整打印位置，但封面应用程序仍然不能在光盘上居中，打印出现的偏移与封面应用程序有关。

## 清洁此产品

要使此产品保持较佳运行状态，需要按下面步骤进行清洁。

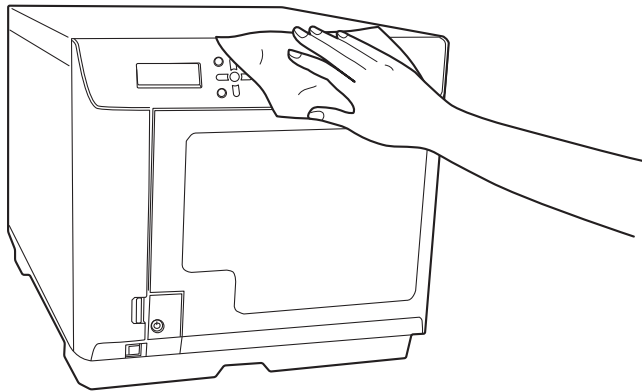
### 清洁外部

1 关闭此产品。

2 当电源 LED 关闭时，从电源插座上拨下电源插头。

3 使用一块软布来擦除灰尘和污物。

当外部非常脏时，使用粘有加入少量中性清洁剂的水的软布，并挤干来将脏物擦除。最后，使用一块干的软布来擦除湿气。



- 当擦拭时请关闭光盘盖，否则湿气会进入此产品的内部。如果此产品内部弄湿，可能会有电线短路的危险。
- 不要使用汽油、涂料稀释剂、酒精，或其他不稳定的化学品。如果使用，此产品的内部或外部可能会发生改变性质或形状的危险。
- 不要使用硬的刷子。如果使用，可能会有划伤此产品外部的风险。

4 将电源插头插入到电源插座并打开此产品电源。

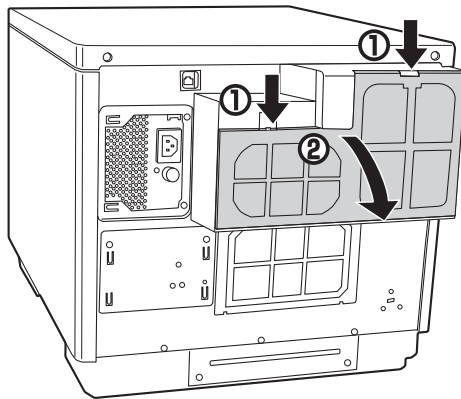
### 清洁内部

如果有污物或灰尘覆盖在此产品的内部或盘仓上，或污物粘附在上面，使用一个软布来将污物擦除。

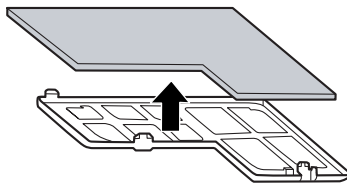
墨水可能会在盘仓上形成污点。使用粘有加入少量中性清洁剂的水的软布，并挤干来擦除污点。

## 清洁通风口

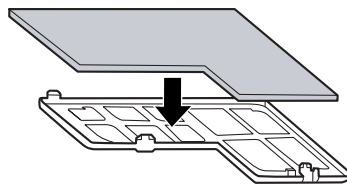
- 1 按电源按钮关闭打印机电源。
- 2 当电源 LED 关闭时，从电源插座上拨下电源插头。
- 3 打开过滤器盖。



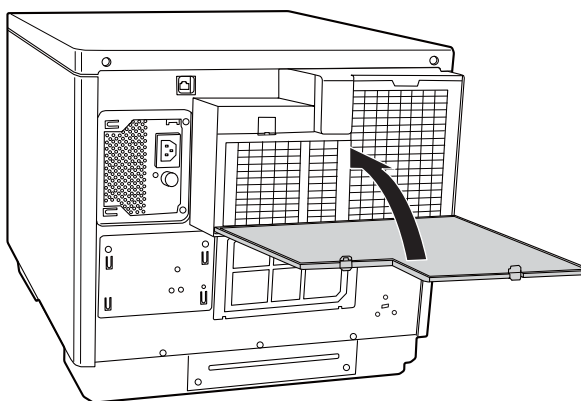
- 4 将过滤器从过滤器盖上取下。



- 5 使用吸尘器来清洁过滤器上的尘土。
- 6 再将过滤器按原样放回到滤器盖上。



## 7 关闭过滤器盖。



## 8 将电源插头插入到电源插座并打开此产品电源。



定期地清洁通风口（每6个月一次）。

## 更换废墨垫

废墨垫\* 是用来吸收在清洗打印头或打印时排出的废墨水。当废墨垫到达更换时间时，将不能出版。

### 如何检查废墨垫到更换时间

您可按下面二种方法之一来更换废墨垫。

- 在 EPSON Total Disc Monitor 中，一条信息通知说 “ 废墨垫快到更换时间。推荐请尽快更换。有关如何更换，请与爱普生授权服务中心联系 ”，当启动 EPSON Total Disc Monitor 时，每天显示此信息一次。对于 EPSON Total Disc Monitor 参见此指南第 51 页的 “EPSON Total Disc Monitor”。
- 液晶显示屏上显示的信息通知您，废墨垫快到更换时间。

当废墨垫到更换时间时，光盘出版停止，且在液晶显示屏显示废墨垫到更换时间的信息通知。用户不能自行更换废墨垫。需要与爱普生授权服务中心联系进行更换。

#### 注释

如果管理员已经设置了通知邮件传送，邮件被发送到每个管理员，并通知不久需要更换废墨垫，或需要更换废墨垫。

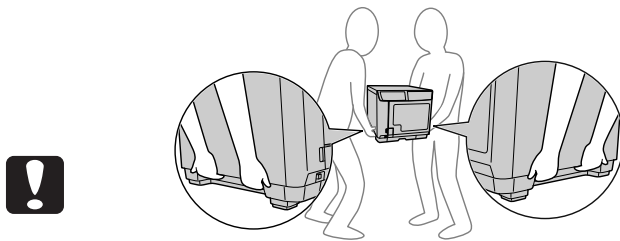
#### \* 注意

1. 废墨收集垫是用于收集机器在清洗打印头时或在打印过程中排出的废墨。当废墨收集垫吸收量已经接近或达到其使用寿命时，会出现相关提示，请确保按提示要求进行操作。且对于机器中的废墨收集垫，顾客无法自行更换此部件，请与爱普生授权服务中心联系更换。
2. 爱普生承诺在使用爱普生原装正品墨盒的情况下，在本机保修期内免费对本机机器中的废墨收集垫予以更换。如果使用非爱普生原装正品墨盒，可能会导致用户进行更多的打印头清洗操作，从而大大缩短废墨收集垫的使用寿命，甚至会导致漏墨故障。在此情况下，对于废墨收集垫，在保修期内也将实施有偿服务更换。
3. 送修时的注意事项：
  - (1) 不要将墨盒从本机中取出。
  - (2) 移动机器时，请先切断电源开关，确保电源插销拔离了插座，并将所有配线都已经拔掉后再送修。
  - (3) 为防止墨水从本机机体中流出，请在移动和保存打印机时不要倾斜、竖立或颠倒方向。

## 运输此产品的注意事项

当您运输此产品时，确保使用原始包装箱和保护材料或类型的物品来保护此产品，以避免碰撞。有关处理保护材料的详细信息参见 PP-100N 《首先阅读》。

- 在确保在此产品的内部没有装入光盘。
- 请不要取出当前使用的墨盒。否则打印头可能会变干，导致不能打印。
- 当在此产品上附上保护材料或运输此产品时，不要倾斜此产品或倒置此产品。确保沿水平的方向放置。
- 确保由两个人来抬起此产品。



此产品大约重 26 公斤。当抬起此产品时，应该由二个人按下面左边的图示位置处来抬此产品。当搬运此产品时，如果不按上面左图的位置来抬此产品，可能会导致此产品损坏。特别是，在搬运此产品时，如果光盘盖、墨盒舱盖或盘仓 4 打开，可能会导致此产品摔落、变形、和损坏。

此外，当放置此产品到安装位置时，小心不要让产品压住您的手指。

- 当抬起此产品时，如：要十分小心您的膝盖，和姿势，不要让您的身体承担过重的压力。

当抬起此产品时，不自然的姿势会损坏您的身体，或导致产品损坏。

- 当移动此产品时，不要将此产品向前或向后及两侧倾斜超过 10 度。否则，可能会摔落此产品或发生类似的情况导致事故。
- 不要放置重物在此产品的顶部。

此产品承受过重的压力可能会发生故障。

然而，可以将此产品的一个部件放置在另一个部件顶部。在此情况下，确保两个部件的顶部和底部方向相同，部件的外部应码齐。此时，应该十分小心地防止一个部件的摔落和掉下。同样，请不要放置两个或多个部件到另一个部件的顶部。

- 1 按电源按钮关闭打印机电源。
- 2 当电源 LED 灭时，断开电源线和以太网电缆。
- 3 在支架上安装保护材料，确保他们使用胶带固定。
- 4 确保对盘仓 1、盘仓 2 和盘仓 3 用胶带固定。
- 5 打开墨盒舱盖，用胶带固定墨盒。
- 6 关闭墨盒舱盖，光盘盖，并用胶带将盘仓 4 固定。
- 7 将此产品的底部朝下，放置到包装箱中，并让此产品水平放置。


# 故障解决

## 注释

请参考此信息及 EPSON Total Disc Monitor 和爱普生网站上的可用信息。


## 错误信息和问题解决

当此产品发生问题时，ERROR LED 变亮或闪烁，且在液晶显示屏上出现错误。查看信息，并执行适当的解决方法。

 发出报警声。

错误信息	解决问题	通知声
<b>Arm move error</b>	支架不能移动。 执行下面步骤。 1. 关闭电源。 2. 打开光盘盖，清除里边的任何灰尘和异物。 3. 打开此产品电源。 如果相同的错误信息仍然出现，需要维修。请与爱普生授权服务中心联系。	
<b>Cannot unlock disc cover</b>	按下  或取消按钮，再次对光盘盖执行解锁操作。当液晶显示屏上出“Disc cover can be opened”后，打开光盘盖。有关解锁光盘盖的步骤参见 此指南第 18 页的“解锁光盘盖”。	
<b>CMOS checksum error</b>	如果相同的错误信息重复出现，需要维修。请与爱普生授权服务中心联系。同样，在某些情况下，此产品内置的时钟可能不能正确工作。请咨询管理员进行正确的错误解决。	
<b>Disc cover open</b>	关闭光盘盖。	
	此产品正在操作。 关闭光盘盖。 • 当有一项任务正在处理（当 BUSY LED 闪烁时）不要打开光盘盖。否则，会影响写入或打印质量。 • 在支架操作期间为确保安全，请不要将您的手伸入。 • 当支架正在移动时，不要操作任何盘仓。否则可能会损坏支架。	
<b>Disc drop error</b>	当正在传输光盘时，光盘从支架上掉落。 取出摔落的光盘，关闭此产品电源，然后再打开电源。	
<b>Disc feed error DRV1/2</b>	光盘不能被正确传输到驱动器。 执行下面步骤。 1. 从驱动设备托架中取出光盘。 2. 将光盘完全分离再重新装入到输入盘仓中。 3. 关闭光盘盖。	



错误信息	解决问题	通知声
<b>Disc feed error PRN</b>	光盘不能被正确传输到打印设备。 执行下面步骤。 1. 从打印设备托架中取出光盘。 2. 将光盘完全分离再重新装入到输入盘仓中。 3. 关闭光盘盖。	
<b>Disc is not writable</b>	暂停处理的任务。执行下面步骤。 1. 打开光盘盖。 2. 从输出盘仓（盘仓 1 或 盘仓 2）中取出不能写入或已经写入的光盘。 3. 装入可以写入的光盘。（请参见此指南第 77 页的“可打印的光盘类型”。） 4. 关闭光盘盖。 自动恢复处理的任务。	
<b>Disc is wrong type</b>	暂停处理的任务。执行下面步骤。 1. 打开光盘盖。 2. 从输入盘仓（盘仓 1 或盘仓 2）取出光盘，因为盘仓中的光盘与设置的光盘类型不同。 3. 装入正确的光盘类型。（有关光盘类型设置参见 此指南第 86 页的“装入光盘”。） 4. 关闭光盘盖。自动重启处理的任务。	
<b>Disc pickup error (DRV1/2)</b>	支架不能拾起驱动托架中的光盘。 关闭电源并再次打开。如果相同的错误信息仍然出现，需要维修。 请与爱普生授权服务中心联系。	
<b>Disc pickup error (PRN)</b>	不能拾起打印设备托架上的光盘。 关闭电源并再次打开。如果相同的错误信息仍然出现，需要维修。 请与爱普生授权服务中心联系。	
<b>Disc pickup error (ST1/2)</b>	支架不能拾起盘仓中的光盘。 如果指示盘仓是一个输入盘仓，将输入盘仓里的光盘取出并完全分离再重新装入。	
<b>Disc release error</b>	支架不能松开光盘。 不要用手取出光盘。否则可能会损坏支架。关闭此产品电源并再次打开。在此产品的初始化操作期间，支架松开光盘。如果相同的错误信息仍然出现，需要维修。请与爱普生授权服务中心联系。	
<b>Discs ejected from ST2?</b>	执行下面步骤。 1. 从盘仓 2 上取出版完的光盘。 2. 如果需要再次补充装入光盘。 3. 按下  按钮。 注释：在批量处理模式中，如果在出版处理期间从盘仓 2 中取出光盘，当再次装入光盘时，盘仓 2 总是被识别为输入盘仓。	

错误信息	解决问题	通知声
<b>Drive tray open/close error</b>	<p>- 当驱动器托架不能打开时 -</p> <p>关闭电源并再次打开。如果驱动器托架仍然不能打开，参见 <i>PP-100N 管理员手册</i> 中的 “驱动器托架不能出现”。如果相同的错误信息再次出现，需要维修。请与爱普生授权服务中心联系。</p> <p>- 当驱动器托架不能关闭时 -</p> <p>取出任何剩余的光盘，关闭此产品电源，然后再打开电源。</p> <p>如果相同的错误信息仍然出现，需要维修。请与爱普生授权服务中心联系。</p>	
<b>Fan control error</b>	关闭电源并再次打开。如果相同的错误信息仍然出现，需要维修。请与爱普生授权服务中心联系。	
<b>Ink cartridge cover open</b>	关闭墨盒舱盖。	
	<p>此产品正在操作。</p> <p>关闭墨盒舱盖。</p>	
<b>Ink problem (C,LC,LM,M,Y,K)</b>	<p>安装了不能用的墨盒。</p> <p>更换显示颜色的墨盒。（请参见此指南第 144 页的 “更换墨盒”。）</p>	
<b>Internal autoloader error</b>	<p>执行下面步骤。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 关闭电源。</li> <li>2. 打开光盘盖，检查并清除里边的任何灰尘和异物。</li> <li>3. 打开此产品电源。</li> </ol> <p>如果相同的错误信息仍然出现，需要维修。请与爱普生授权服务中心联系。</p>	
<b>Internal drive error (DR1/2)</b>	关闭电源并再次打开。如果相同的错误信息仍然出现，需要维修。请与爱普生授权服务中心联系。	
<b>Internal printer error</b>	关闭电源并再次打开。如果相同的错误信息仍然出现，需要维修。请与爱普生授权服务中心联系。	
<b>Invalid state error</b>	关闭电源并再次打开。如果相同的错误信息仍然出现，需要维修。请与爱普生授权服务中心联系。	
<b>No disc ST1,ST2</b>	将光盘装入到输入盘仓（盘仓 1 或盘仓 2）	
<b>No ink cartridge (C,LC,LM,M,Y,K)</b>	<p>显示颜色的墨盒没有安装，或安装不正确。</p> <p>更换安装显示颜色的墨盒。</p> <p>（请参见此指南第 144 页的 “更换墨盒”。）</p>	
<b>No stacker ST1,ST2,ST3</b>	插入显示的盘仓，并关闭光盘盖。（请参见此指南第 20 页的 “处理盘仓”。）	

错误信息	解决问题	通知声
<b>Non-standard ink Continue?</b>	<p>要使用此墨盒，按下  按钮（是）。要更换为爱普生原装正品墨盒，按下 CANCEL 按钮（否），更换墨盒。</p> <p>推荐不要使用非爱普生原装正品墨盒。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>因使用非爱普生原装正品墨水可能会造成机器故障、损伤，在此情况下的故障及损伤，在保修期内将实施有偿维修服务。</li> <li>爱普生不保证非爱普生原装正品墨盒的质量和可靠性，因使用非爱普生原装正品墨水可能会造成机器故障、损伤，在此情况下的故障及损伤，在保修期内将实施有偿维修服务。</li> <li>此产品执行的色彩调整是基于使用爱普生原装正品墨盒的调整。使用非爱普生原装正品墨盒可能会影响打印质量，并让此产品不能够更好地发挥其本身的性能。</li> </ul> <p>有关更换墨盒的步骤参见此指南第 144 页的“更换墨盒”。</p>	
<b>Print tray open/close error</b>	<p>– 当打印设备托架不能打开时 –</p> <p>参见 PP-100N 管理员手册 中的“打印设备托架不能打开。”</p> <p>– 当打印设备托架不能关闭时 –</p> <p>取出任何剩余的光盘，关闭此产品电源，然后再打开电源。</p> <p>如果相同的错误信息仍然出现，需要维修。请与爱普生授权服务中心联系。</p>	
<b>Printer maint. error</b>	<p>需要维修。</p> <p>请与爱普生授权服务中心联系。</p>	
<b>Replace ink (C,LC,LM,M,Y,K)</b>	<p>墨盒中的墨水用完。</p> <p>更换显示颜色的墨盒。（参见此指南第 144 页的“更换墨盒”。）</p>	
<b>Replace inkpad</b>	<p>废墨垫已到更换时间。</p> <p>请与爱普生授权服务中心联系。用户不能更换废墨垫。</p>	
<b>Stacker 3 installed</b>	<p>取出盘仓 3，并关闭光盘盖。盘仓 3 不能用于标准模式或外部输出模式（当盘仓 4 被设置为输出盘仓时）。</p>	
<b>Stacker 3 not installed</b>	<p>插入盘仓 3，并关闭光盘盖。盘仓 3 可用于批量模式或外部输出模式（当盘仓 3 被设置为输出盘仓时）。</p>	
<b>Stacker 4 full</b>	<p>因为盘仓 4 已满，初始化操作不能执行。</p> <p>从盘仓 4 上取出光盘。</p>	
<b>Stacker 4 open</b>	<p>关闭盘仓 4。</p>	
<b>Stacker full ST2,ST3,ST4</b>	<p>因为输出盘仓满，光盘不能退出。从输出盘仓中取出光盘（盘仓 2，盘仓 3，或盘仓 4）。</p>	
<b>Too many discs ST1,ST2,ST3</b>	<p>取出超出盘仓上红色指示标记虚线以上的多余光盘，并关闭光盘盖。</p>	
<b>Transferred disc detection error</b>	<p>在传输到打印设备或驱动器后，不能检测到光盘。关闭电源并再次打开。如果相同的错误信息仍然出现，需要维修。请与爱普生授权服务中心联系。</p>	
<b>Wait a moment and try again</b>	<p>按下  按钮或 CANCEL 按钮。不要在短时间内重复解锁光盘盖。解锁前稍等。</p>	

错误信息	解决问题	通知声
<b>Write error</b>	暂停处理的任务。参见此指南第 170 页的 “ 光盘写入问题 ”，在排除错误的原因后，重新启动任务。（有关重新启动任务的步骤参见 此指南第 110 页的 “ 恢复任务 ” 。）	

## 问题及其解决

### 电源 / 操作面板问题

症状 / 问题状态	检查 / 解决步骤
电源没有打开。	按着电源按钮不松开一会。
	电源插头是否从插座上断开？ 检查插头中否只插入了一半或歪斜。
	您使用的是电源插座板或类型设备吗？ 请将电源插头直接插入到墙壁插座。
	插座有电吗？ 将另一个电子产品插入插座来检查电源是否供电。
电源不能关闭。	正在处理任务吗？ 当正在处理任务时，不能关闭电源。 当所有任务都结束时，电源自动关闭。 如果您按着电源按钮一会（至少 3 秒钟），立刻开始电源关闭程序。任务被取消。
	您要打开电源吗？ 一旦打开电源后，不能在 15 分钟内关闭电源。 在液晶显示屏幕出现“电源关闭，请等待”，15 分钟后电源自动关闭。 如果您按着电源按钮一会（至少 3 秒钟），立刻开始电源关闭程序。
	电源 LED 和 ERROR LED 闪烁吗？ 如果电源 LED 和 ERROR LED 正在闪烁，按着电源按钮一会（至少 3 秒钟）。 如果电源仍然不能关闭，从插座上拨下电源插头。然后，再次电开电源，确保使用电源按钮来关闭电源。让电源开着可能会引起打印头变干和堵塞。
当电源打开时，发出咔嚓声。	有异物（如：用于运输的蓝色保护胶条）在此产品的内部吗？ 按下电源按钮关闭电源，然后打开光盘盖，检查是否有异物在里边。
当打源打开时，“EPSON PP-100N”可以显示，但产品不工作。	需要维修。 请与爱普生授权服务中心联系。
ERROR LED 闪烁 / 亮。	发生错误。 请参见此指南第 164 页的“错误信息和问题解决”。

## 光盘写入问题

症状 / 问题状态	检查 / 解决步骤
出现写入错误。	<b>光盘被刮擦或有污物吗？</b> 不能使用刮擦或有污物的光盘。使用另一张光盘替换。
	<b>根据光盘的不同数据的记录表面质量可能不同。</b> 使用另一张光盘替换，并再次尝试。
	<b>有灰尘附着在此产品后部风扇的过滤器上吗？</b> 清洁过滤器。 有关风扇过滤器的清洁步骤参见 此指南第 160 页的“清洁通风口”。
不能写入到光盘	<b>光盘处理正确吗？</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>按下面光盘的用户指南来正确处理光盘。</li> <li>不要将不干胶贴粘到光盘上。这样可能不能进行数据记录和播放。</li> <li>不要在有大量灰尘和烟尘的地方使用此产品。否则可能会引起设备写入错误。</li> </ul> 有关处理光盘的详细信息参见 此指南第 78 页的“处理光盘”。
	<b>在出版时光盘盖被打开或产品摇晃了吗？</b> 在光盘出版时，不要让其他东西导致产品摇晃或碰撞。否则驱动器可能发生故障，或光盘可能变得不能用。 同样，在出版期间不要打开光盘盖。否则，会影响光盘的打印或写入质量。在打开光盘盖之前，请在 EPSON Total Disc Maker 中暂停任务。有关暂停任务的步骤参见此指南的第 109 页的“暂停任务”。
	<b>您的计算机与此产品的操作环境兼容吗？</b> 使用此产品和连接的计算机兼容的操作环境。 有关详细信息，请参见此指南第 23 页的“在安装前”。
	<b>打印设备的托架变脏了吗？</b> 清洁打印设备托架。 有关清洁打印设备托架的步骤，参见 PP-100N 管理员手册 中的“在光盘的记录面上有墨水污迹吗？”。
<b>注释</b>	在 EPSON Total Disc Maker 中出版光盘，在 [ 写入检查 ] 下设置了 [ 比较 ]。有关详细信息，参见 EPSON Total Disc Monitor 的帮助文件。

## 封面打印问题

症状 / 问题状态	检查 / 解决步骤
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 摩擦</li> <li>• 形成线条或条纹</li> <li>• 模糊</li> <li>• 文字或线条抖动</li> <li>• 不正确的色调</li> <li>• 不打印某些颜色</li> <li>• 打印不均匀</li> <li>• 打印的图案像马赛克。</li> <li>• 打印呈颗粒状（锯齿）</li> </ul>	<b>打印头喷嘴是否堵塞？</b> 确认喷嘴可确认打印头的状态，如果喷嘴堵塞，执行打印头清洗。 参见下面详细信息。 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 此指南第 154 页的“打印头校准”</li> <li>• 此指南第 151 页的“清洗打印头”</li> </ul>
	<b>您使用的是推荐的墨盒（爱普生原装正品墨盒）吗？</b> 此产品执行的色彩调整是基于使用爱普生原装正品墨盒的调整。使用非爱普生原装正品墨盒会导致打印质量下降。推荐使用爱普生原装正品墨盒。
	<b>您使用的墨盒旧了吗？</b> 使用旧的墨盒可能会导致打印质量下降。在独立墨盒外包装印刷的使用期限内使用墨盒。在打开墨盒后，请在 6 个月内将其用完。
	<b>在双向打印时，打印头间距不同。</b> 当设置了双向打印时，执行高速打印，打印头在从左至右和从右至左移动时不出墨水。在此情况下，当打印头从右至左的打印位置与从左至右的打印位置发生偏移，导致垂直控制线偏移和打印输出模糊。使用打印头校准功能来检查和调整间距的不同。有关详细信息，请参见此指南第 154 页的“打印头校准”。
	<b>您使用的光盘厚薄不同吗？</b> 根据光盘产品的厚度不同而不同。当使用的光盘厚度不同时，打印头的间隙可能偏移。使用打印头校准功能来检查和调整间隔的不同。当出版多张光盘时，推荐使用产品类型相同的光盘。 有关详细信息，请参见此指南第 154 页的“打印头校准”。
	<b>您是在喷墨打印机可打印的光盘上打印吗？</b> 此产品支持可用喷墨打印机打印的光盘。同样，打印质量的好坏取决于打印光盘的质量。爱普生推荐使用爱普生指定的 CD 和 DVD 光盘。 为了您的打印需要，爱普生提供专用的 CD-R 和 DVD-R 光盘。
	<b>光盘上有污物吗？</b> 使用软布或商用的 CD 清洁器轻轻地擦除光盘上附着的任何灰尘和污物。不要使用汽油、稀释剂或抗静电剂。 有关详细信息，请参见此指南第 78 页的“处理光盘”。
	<b>打印面完全地干了吗？</b> 在出版光盘上的墨水完全变干之前，不要让其他光盘与打印面接触。否则，在接触的地方会留下标记。
	<b>墨水的干燥时间设置得太短吗？</b> 墨水干燥时间是在封面打印完成后，直到打印机托架上光盘上的墨水变干的时间。设置一个更长的墨水干燥时间。 有关详细信息，请参见此指南第 66 页的“设置打印机驱动程序”。
	<b>您用打印输出的结果和计算机显示器显示的图像进行比较了吗？</b> 显示器上显示的颜色和打印设备使用不同的色彩方式的打印输出，将产生不同的色调。

症状 / 问题状态	检查 / 解决步骤
在光盘的打印区域上不能正确打印。	设置打印区域的内径和外径，使他们与打印光盘的打印区域匹配。 有关详细信息，请参见此指南第 79 页的“可打印区域”。有关内径和外径的设置步骤参见此指南第 80 页的“更改打印区域”。
打印位置偏移。	如果打印位置偏移校正打印位置。 有关详细信息，请参见此指南第 156 页的“校准打印位置”。
光盘的记录面有墨水污染。	<b>墨水的干燥时间设置得太短吗？</b> 墨水干燥时间是在封面打印完成后，直到打印机托架上光盘上的墨水变干的时间。设置一个更长的墨水干燥时间。详细信息，参见此指南第 66 页的“设置打印机驱动程序”
	<b>打印设备的托架变脏了吗？</b> 当光盘的记录面被墨水污染时，打印设备托架可能变脏。清洁打印设备托架。 有关清洁打印设备托架的步骤，参见 PP-100N 管理员手册 中的“在光盘的记录面上有墨水污迹吗？”。
<ul style="list-style-type: none"> <li>在打印后，封面墨水有粘性或脱落。</li> <li>光盘粘连在一起</li> </ul>	<b>打印到推荐的打印区域以外了吗？</b> 如果打印到推荐的打印区域以外，在打印后，封面墨水可能有粘性或脱落。或光盘粘连在一起。 有关详细信息，请参见此指南第 79 页的“可打印区域”。

## 口令问题

症状 / 问题状态	检查 / 解决步骤
不能使用用户名或口令。	<b>用户名或口令输入正确了吗？</b> 输入正确的用户名和口令。口令是区分大小写的。
您忘记了口令	请咨询管理员可更改口令。

## 其他问题

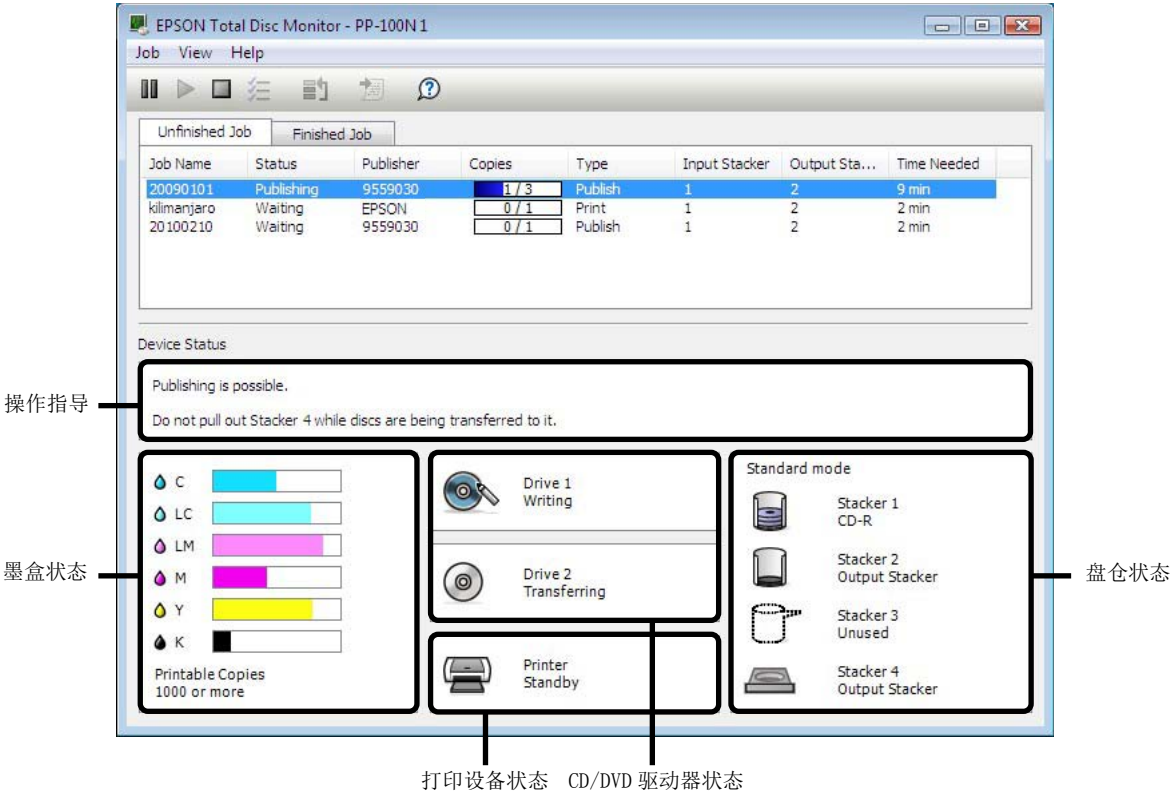
症状 / 问题状态	检查 / 解决步骤
不能安装软件	<b>有足够的可用硬盘空间吗？</b> 不能安装软件，至少要有 10GB 的可用硬盘空间才能安装软件。检查硬盘空间的可用量，如果没有足够的空间，请增加可用空间的量。 需要有足够的可用硬盘空间，软件才能够正常运行。 请参见此指南第 24 页的“软件操作需求”。
	<b>您是作为 Windows “计算机管理员帐号”（用户具有管理员的权限）的用户登录的吗？</b> 当安装软件时，必须作为具有管理员权限的用户（属于管理员组）。如果您以用户的权限登录将不能安装此软件。可能要询问您管理员口令或核准。如果询问了口令，输入口令可继续操作。









症状 / 问题状态	检查 / 解决步骤
EPSON Total Disc Net Administrator 登录屏幕不显示。	此产品的电源关闭了吗？ 打开此产品电源。
	此产品正确连接到网络了吗？ 检查此产品和客户机是否正确连接到网络。
	输入正确的地址了吗？ 检查在 Internet Explorer 地址栏中正确输入了 IP 地址，主机名称，或此产品的 FQDN。
驱动器不能使用。	驱动器的使用停止了吗？ 当基于预置的再次写入数错误发生时，使用的驱动器自动地停止，且在液晶显示屏上显示 [Drive operation paused DRV 1/2]。有关驱动器使用重新启动的步骤参见 PP-100N 管理员手册中的设置输出设备。
打印头清洗不能工作。	此产品有错误发生吗？ 如果有错误发生，清除错误。
	有足够的墨水吗？ 除非有足够的墨水，否则不能执行打印头清洗。使用一个新的墨盒更换。 有关更换墨盒的步骤参见此指南第 144 页的“更换墨盒”。
在连续打印期间打印速度变慢。	当执行打印超出打印时间期限时，光盘传输和打印可能临时停止。打印速度变慢是为了防止此产品过热和损坏。 当此情况发生时，虽然可以继续打印，但是推荐您停止产品运行，并在电源打开的状态下让产品停止 30 分钟。（在关闭电源 3 个小时后此产品将恢复）。
不能出版光盘。	请参见此指南第 176 页的“当不能出版光盘”。

# 使用 EPSON Total Disc Monitor 检查

EPSON Total Disc Monitor 是一个可以检查此产品 (PP-100N) 状态和对发生的错误提供解决步骤的应用工具。  
有关 EPSON Total Disc Monit 或启动步骤参见此指南第 51 页的 “启动 EPSON Total Disc Monitor” 。  
通过在 EPSON Total Disc Maker 上单击 [ 出版 ] 来自动启动 EPSON Total Disc Monitor 。



操作指导	显示 此产品 (PP-100N) 的状态，错误描述和信息。 通过参考显示的解决步骤来检查此产品 (PP-100N)。
墨盒状态	显示剩余墨量 1。 当显示  时，墨量低。备好更换用的墨盒。 当显示  时，需要更换墨盒。使用一个新的墨盒更换。 有关更换墨盒的步骤参见此指南第 148 页的 “如何执行喷嘴检查” 。 可打印封面的量是在打印前，通过将许多相同封面作为打印封面来估算的。因为受打印数据和打印环境的影响，此值可能与实际值稍有不同。1000 或更多显示为 “1000 或更多”，少于 1000 张光盘的数量将以 10 张光盘为单为显示。
CD/DVD 驱动器状态	显示 CD/DVD 驱动器状态。 当在驱动器图标上显示  时，通过参考显示的信息来检查产品驱动器。
打印设备状态	显示打印设备状态。 当在打印机图标上显示  时，通过参考显示的信息来检查产品的打印设备。

盘仓状态	<p>显示盘仓状态。</p> <p>当显示  时，即可能是在输入盘仓中的光盘少，也可能是在输出盘仓中的光盘快满。</p> <p>如果在输入盘仓中的光盘数少，装入新的光盘。</p> <p>如果输出盘仓中的光盘快满，推荐在出版下一个任务之前，取出光盘。</p> <p>当显示  时，通过参考显示的信息来检查盘仓和光盘。</p>
------	---

## 当不能出版光盘

通过在 EPSON Total Disc Maker 的出版浏览中单击 [ 出版 ] 时，如果不能出版光盘，或如果此产品不能工作，检查下面要点。

---

### 检查 1: EPSON Total Disc Monitor 检查

*在 EPSON Total Disc Monitor 中显示了一条错误信息吗？*

在 EPSON Total Disc Monitor 中检查此产品的连接状态，如果有错误发生进行解决。

EPSON Total Disc Monitor 查看下面相关的信息。

- 此指南的 第 51 页的 “EPSON Total Disc Monitor”
- EPSON Total Disc Monitor 的帮助

如果执行上述检查仍然不能解决问题，检查下面项目。

---

### 检查 2 检查此产品

*电源 LED 是否亮？*

如果电源 LED 不亮，此产品的电源关闭。

通过参考此指南第 169 页的 “电源 / 操作面板问题” 打开电源。

*ERROR LED 闪烁或亮吗？*

ERROR LED 闪烁或亮，此产品发生错误。

有关检查错误和解决问题参见 此指南第 174 页的 “使用 EPSON Total Disc Monitor 检查”。

如果执行上述检查仍然不能解决问题，检查下面项目。

---

### 检查 3 检查此产品和计算机的连接

*以太网电缆断开了吗？*

检查连接以太网电缆。同样，检查以太网电缆不能断裂或弯曲。

*以太网电缆与计算机和此产品规格兼容吗？*

检查以太网电缆是否与下面规格之一兼容。

- 100Base-TX
- 1000Base-T

*连接速度和 Jumbo Frame 设置正确吗？*

如果设置了连接速度和 Jumbo Frame，检查产品设置是否与客户机设置匹配。

如果执行上述检查仍然不能解决问题，检查下面项目。

---

## 检查 4 检查打印机驱动程序设置

### 安装了打印机驱动程序了吗？

以下步骤适用于 Windows 10。显示打印机驱动程序的步骤可能根据操作系统的不同而有所出入。请查看系统规范。

- 1 单击 [ 开始 ]、[ 设置 ]、[ 设备 ]，然后单击 [ 打印机和扫描仪 ]。
- 2 检查该产品图标 (EPSON PP-100NPRN) 是否出现在 [ 打印机和扫描仪 ] 中。  
如果没有找到图标，打印机驱动程序没有安装。参见此指南第 27 页的 “ 安装 ” 可安装打印机驱动程序。

### 打印管理状态设置为暂停了吗？

如果此产品图标 (EPSON PP-100NPRN) 显示 [ 暂停 ]，右击图标并单击 [ 恢复打印 ]。

如果执行上面所有检查仍然不能解决问题，软件可能没有正确安装。卸载（删除）软件，然后重新安装。

有关软件卸载步骤参见 此指南第 39 页的 “ 卸载软件 ”。

有关软件安装步骤参见 此指南第 27 页的 “ 安装 ”。

如果仍然不能解决问题，请与爱普生授权服务中心联系。当服务人员进行询问时，请提供您的操作环境（包括计算机型号，名称及各种软件应用程序，和其他外围型号），此产品的名称，和他的系列号。

# 附录

## 产品规格

### 基本规格

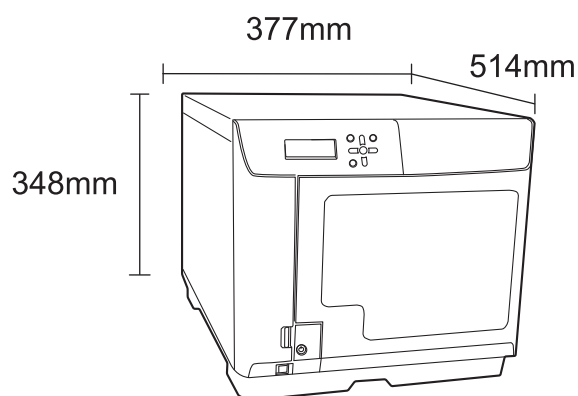
#### 外形尺寸和重量

项目	描述
外形尺寸	377 毫米（宽）x 514 毫米（厚）x 348 毫米（高）
重量	大约 26 公斤（包含盘仓和墨盒，但不包含电源线和光盘。）

#### 注释

因为此产品是使用金属电度，在边缘可能会发生生锈，但是不影响此产品的性能。

＜外视图＞



## 整体的规格

项目			描述
任务处理量	写入和打印	CD	每小时 30 张光盘 条件：当使用爱普生专用 CD-R，驱动器速度 40x，写入 600MB 数据和速度 / 双向打印时。
		DVD	每小时 17 张光盘 条件：当使用爱普生专用 DVD-R，驱动器速度 12x，写入 3.8 GB 数据和速度 / 双向打印时。
	仅打印	质量 / 速度：[2]	每小时 59 张光盘 条件：当双向打印
		质量 / 速度：[1]	每小时 42 张光盘 条件：当双向打印

### 注释

- 上面处理量不包括任务通过网络传输的时间。
- 根据操作环境和使用的光盘，写入速度可能变得比设置的速度慢。

## 打印机规格

项目		描述
打印方式		按需喷墨
打印头	喷嘴数	黑色 : 180 个喷嘴 青色 : 180 个喷嘴 洋红色 : 180 个喷嘴 黄色 : 180 个喷嘴 淡青色 : 180 个喷嘴 淡洋红色 : 180 个喷嘴
打印分辨率		打印模式设置（质量 / 速度） [1]: 1,440 x 1,440 dpi [2]: 1,440 x 720 dpi
打印方向		双向，单向

dpi: 每 25.4 毫米点数（每英寸点数）

## 墨盒

项目		描述	
类别		独立分体式墨盒	
颜色		黑、青、洋红色、黄色、淡青色、淡洋红色	
墨盒保存期限		在墨盒上标注的有效期内使用。在 25 °C (77 °F) 下，首次打开包装后 6 个月	
墨盒可打印的页数（墨盒的使用寿命）		请参见爱普生（中国）有限公司网站上的最新信息。网址： <a href="http://www.epson.com.cn">http://www.epson.com.cn</a>	
温度	当独立包装存放时	-20 °C ~ 0 °C	40 °C 下一个内
	当安装到此产品时	-20 °C ~ 50 °C	50 °C 下一个月
	当独立包装运输时	-20 °C ~ 60 °C	60 °C 下 5 天
尺寸		42.0 毫米（宽）x 83.0 毫米（厚）x 26.4 毫米（高）	
墨水		基于染料墨水	

## 驱动器规格

项目	描述	
安装驱动器编号	2 个驱动器	
装入类型	托架	
写入速度	CD-R	40x/32x/24x/16x/10x/4x
	DVD-R	12x/8x/6x/4x/2.4x/2x
	DVD+R	12x/8x/6x/4x/2.4x/2x
	DVD-R DL	8x/6x/4x/2.4x/2x
	DVD+R DL	8x/6x/4x/2.4x/2x



- 根据驱动器或播放器的兼容性，使用此产品驱动器创建的 CD/DVD 光盘可能不能被识别，播放和读取。
- 正当一张光盘正在读取或写入时不要让其物体导致此产品摇动或碰撞。否则驱动器可能发生故障，或光盘可能变得不能播放。
- 不要将平头螺丝刀，夹子或其他异物插入到 CD/DVD 驱动器。否则，可能会产生故障。

### 注释

- 根据操作环境和使用的光盘，写入速度可能变得比设置的速度慢。（这样可以确保维持记录质量。）
- 如果为 DVD-R/DVD-R DL 选择 2.4x，写入速度将被设为 2x。
- 如果为 DVD+R/DVD+R DL 选择 2x，写入速度将被设为 2.4x。



## 电气规格

项目		描述
额定电压		交流 100 ~ 240 伏
额定频率		50 ~ 60 赫兹
额定电流		1.5 安
耗电量	操作模式平均消耗功率	大约 71 瓦
	待机模式平均消耗功率	大约 35 瓦
电源线		电源线（随此产品提供）



请在不使用时，关闭产品电源，断开电源插头，产品消耗功率是零。

## 寿命

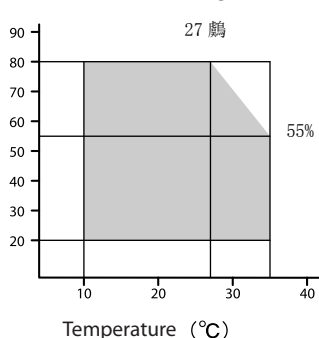
爱普生根据下面来评估产品部件的寿命：

### 预期寿命

废墨垫寿命：大约打印 30,000 张光盘。

在大约出版 30,000 张光盘后，评估废墨垫需要更换。基于每月打印 2,000 张光盘，双向打印。实际的结果基于很多因素（如：打印的图像、打印设置、介质类型、使用频率及温度）可能不同。

环境条件

项目		描述	
温度 / 湿度	操作时	10 °C ~ 35 °C	在 40 °C 下一个月 在 60 °C 下 120 小时
	存放时	-20 °C ~ 40 °C	
	运输时	-20 °C ~ 60 °C	
	操作时	20% ~ 80%RH	无疑结
	存放时	5% ~ 85%RH	无疑结
	运输时	5% ~ 85%RH	无疑结
	保证操作范围	<p>Based on the following conditions</p>  <p>Humidity (%)</p> <p>Temperature (°C)</p>	
海拔		2000 米或以下	

接口

项目	描述	
以太网	1	<ul style="list-style-type: none"><li>• 100Base-TX</li><li>• 1000Base-T</li></ul>

## 墨盒和光盘

### 墨盒（耗材）

此产品可以使用下面这些墨盒：

墨盒	产品名称
青色	PJIC1 (C)
淡青色	PJIC2 (LC)
淡洋红色	PJIC3 (LM)
洋红色	PJIC4 (M)
黄色	PJIC5 (Y)
黑色	PJIC6 (K)

要购买 Discproducer 系列专用墨盒，请联系您购买产品的经销商或访问下面网站：

[www.epson.com.cn](http://www.epson.com.cn)

### 光盘（耗材）

为了您的写入和打印需要，爱普生提供专用的 CD-R 和 DVD-R 光盘。



其它信息，可查看产品本身、产品包装和其他形式的资料，包括爱普生（中国）有限公司网站：  
<http://www.epson.com.cn>