

ML-8000

Пайдаланушы нұсқаулығы

M00135008 KK
Rev. I

Бастапқы нұсқаулар

Сақтық шаралары мен сауда белгілері

Сақтық шаралары мен сауда белгілері

Сақтық шаралары

- ❑ Осы құжаттың ешбір бөлігін Seiko Epson корпорациясының алдын-ала жазбаша рұқсатынсыз көбейтуге, ақпаратты алу жүйесінде сақтауға немесе қандай да бір пішінде немесе қандай да бір жолмен, электронды, механикалық, фотокошірме ретінде, жазуға немесе басқаша таратуға болмайды.
- ❑ Бұл құжаттың мазмұны ескертусіз өзгертілуі мүмкін. Ең соңғы ақпаратты алу үшін, бізге хабарласыңыз.
- ❑ Бұл құжатты дайындауда барлық сақтық шаралары жасалған болса да, Seiko Epson Corporation компаниясы қателер немесе қалып кеткен ақпарат үшін жауапты емес.
- ❑ Бұл құжатта қамтылған ақпаратты пайдалану нәтижесінде орын алатын зақымдар үшін жауапкершілікті өз мойнына алмайды.
- ❑ Seiko Epson Corporation компаниясы немесе оның филиалдары Seiko Epson Corporation компаниясымен техникалық қызмет көрсетілмеуі және нұсқаулары мұқият орындалмауы барысында (АҚШ-тан басқасы) жазатайым оқиға, өнімді қате немесе теріс пайдалану, рұқсат етілмеген өзгерістер, жөндеулер нәтижесінде сатып алушы немесе үшінші тараптың кесірінен пайда болған зақым, залал келтірілген өнімдер немесе шығындар үшін жауап бермейді.
- ❑ Seiko Epson корпорациясы және оның еншілес кәсіпорындары қандай да бір опцияларды немесе Seiko Epson корпорациясы тарапынан түпнұсқадағы EPSON өнімдері немесе EPSON тарапынан құпталған өнімдер ретінде анықталған өнімдерден басқа тұтынушылық өнімдерді пайдаланудан болған зақымдарға немесе ақауларға жауап бермейді.

Сауда белгілері

Microsoft және Windows — Microsoft Corporation компаниясының АҚШ, Жапония және басқа елдердегі тіркелген сауда белгілері.

Mac, macOS are registered trademarks of Apple Inc.

Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop, PostScript and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

Intel, the Intel logo, and Intel Core are trademarks of Intel Corporation or its subsidiaries.

YouTube and the YouTube logo are trademarks or registered trademarks of YouTube, LLC.

EPSON және EXCEED YOUR VISION — Seiko Epson Corporation компаниясының тіркелген сауда белгілері.

Барлық басқа өнім атаулары мен компания атаулары өздерінің сәйкес иелерінің сауда белгілері немесе тіркелген сауда белгілері болып табылады.

Сақтық шаралары мен сауда белгілері

Өнімге шолу

ML-8000 – матаға арналған ағынды принтер. Ажыратымдылығы 600 x 600 нүкте/дюйм және екі өтім орындалғанда, 162 м²/сағ басып шығару жылдамдығына қол жеткізуге болады. Сия беру блогында принтерге сия жеткізетін әрбірі сегіз түсті екі сия картриджі бар. Сия картридждерінің екі түрі қолжетімді, 10 л және 3 л, қажеттіліктеріңізге сәйкес біреуін таңдауыңызға болады. Белдікті тазалау кезінде белдіктегі су тамшыларын кептіру үшін, үрлегіш моторы ауа үрлейді. Бұл су тамшыларының белдікте қалып, басып шығару сапасының нашарлауына жол бермейді. Бұл құрылғыны пайдаланудан бұрын білікті қызмет көрсету маманының қауіпсіздік және басқару бойынша дайындығынан өтіңіз.

Бұл нұсқаулықтағы кескіндер



Бұл нұсқаулықты пайдаланылған кескіндер құрылғыдан өзгеше болуы мүмкін.

©Seiko Epson Corporation 2021.

Осы нұсқаулық туралы ақпарат

Осы нұсқаулық туралы ақпарат**Жалпы ақпаратқа қатысты белгілер**

Бұл нұсқаулықта келесі белгілер пайдаланылған.

 Маңызды:	Бұл белгі пайдаланушының құрылғыны пайдалану кезінде ұстануы керек болған ақпаратын көрсетеді. Осы белгіні елемей құрылғыны қате пайдалану өнімнің сынуына немесе ақаулықтарға себеп болуы мүмкін.
Ескертпе:	Бұл белгі пайдаланушының білуі керек болған қосымша түсініктемені немесе қосымша ақпаратты береді.
	Бұл белгі қатысты ақпарат бойынша сілтеме жасаланатын беттерді көрсетеді.
Printer Settings (Принтер параметрлері)	Принтердің басқару тақтасында немесе компьютеріңізде көрсетілетін мәтін қалың қаріппен көрсетіледі.

Бұл нұсқаулықтағы экрандар

Бұл нұсқаулықта пайдаланылатын экрандар операциялық жүйеге және өнімге байланысты экрандардың нақты көрінісінен өзгеше болуы мүмкін.

Қолмен ұйымдастыру

Өнімнің нұсқаулықтары төменде көрсетілгендей реттелген.

PDF нұсқаулықтарды Adobe Acrobat Reader немесе Preview (Алдын ала көрінісі) (Mac) арқылы көре аласыз.

Соңғы нұсқаулықтарды білікті қызмет көрсету маманынан алуға болады.

Қауіпсіздік шаралары	Бұл нұсқаулық қауіпсіздік шараларын түсіндіреді. Жұмыстарды қауіпсіз орындау үшін осы нұсқаулықты міндетті түрде оқып шығыңыз.
Пайдаланушы нұсқаулығы (осы нұсқаулық)	Бұл нұсқаулықта принтерді пайдалану әдісі түсіндіріледі.
Epson Video Manuals (бейнелер)	YouTube қызметінде әрбір техникалық қызмет көрсету процедурасының бейне жазбасын көруіңізге болады. Бейнелерді техникалық қызмет көрсету бетіндегі URL сілтемесіне кіру немесе басқару тақтасының астыңғы сол жағындағы QR коды жапсырмасын сканерлеу арқылы ашуыңызға болады.

Мазмұны

Сақтық шаралары мен сауда белгілері

Сақтық шаралары.	2
Сауда белгілері.	2
Өнімге шолу.	3
Бұл нұсқаулықтағы кескіндер.	3

Осы нұсқаулық туралы ақпарат

Жалпы ақпаратқа қатысты белгілер.	4
Бұл нұсқаулықтағы экрандар.	4
Қолмен ұйымдастыру.	4

Пайдаланудан бұрын

Белгілердің мағынасы.	8
Қауіпсіздікке қатысты белгілер.	8
Принтер бөлшектері.	9
Алдыңғы.	9
Алдыңғы бөлік.	11
Сия беру блогы.	12
Белдік тазалау блогы.	14
Қолданылған сия бағы.	15
Арты / Артқы бөлімі.	16
Басқару тақтасы.	18
Алдыңғы тақта.	19
Артқы тақта.	20
Апаттық тоқтату түймесі.	22
Дисплейді түсіну және онымен жұмыс істеу.	25
Номе экраны.	25
Меню (Мәзір) экраны.	31
Нұсқаулар экраны.	32
Түймелердің түрлері.	33
Пайдалану және сақтау туралы ескертпелер.	33
Орнату кеңістігі.	33
Принтер пайдалану кезіндегі ескертпелер.	34
Принтер пайдаланылмайтын кездегі ескертпелер.	34
Сия картридждерін пайдалану ескертпелері.	35
Бағдарламалық құралды таныстыру.	37

Берілген бағдарламалық жасақтама	37
Резиденттік бағдарламалық жасақтама.	37
Epson Edge Dashboard қолданбасын пайдалану әдісі.	38
Іске қосу нұсқаулары.	38
Принтерді тіркеу.	38
Принтер күйін тексеру және басқару.	38
EMX файлының мата параметрлерін жүктеп алу және көшіру.	40
Мата параметрлерін өңдеу.	47
Процедурадан шығу.	48
Epson Edge Print Textile қолданбасын пайдалану әдісі.	48
Принтер туралы.	48
Басып шығару туралы.	48
Негізгі экранды конфигурациялау.	49
Басып шығару процедурасы.	52
Басып шығаруды тоқтату.	54
Rob файлын басып шығару құралын пайдалану әдісі.	54
Негізгі экранды конфигурациялау.	54
Басып шығару процедурасы.	61
Басып шығаруды тоқтату.	65
Web Config пайдалану.	65
Іске қосу нұсқаулары.	65
Процедурадан шығу.	66

Негізгі амалдар

Басып шығару процесі.	67
Бастаудан алдыңғы жұмыс процесі.	68
Басқару бөлшектерінің айналасындағы аймақты тексеру.	68
Ауа шығару жабдығын тексеру.	70
Қуатты қосу.	70
Ауа қысымын тексеру.	71
Датчиктерді тексеру.	72
Апаттық тоқтату жабдығының жұмысын тексеру.	73
Ауа беру реттегішінің су деңгейін тексеру.	74
Тазалау төсемін тексеру.	75
Басып шығару жұмыс процесі.	76
Матаның күйін тексеру.	76
Матаны салу.	76
Бөгде материалды анықтау датчигін орнату.	96
Мата туралы ақпарат параметрлері.	98

Мазмұны

Басып шығаруды бастау орнын орнату.	100	Апаттық тоқтату жабдығының жұмысын тексеру.	142
Басып шығаруды орындау.	101	Ауа беру реттегішінің су деңгейін тексеру.	142
Матаны алу кезінде.	101	Тазалау төсемін тексеру/тазалау.	144
Матаны бекіту кезінде.	105	Шаю жастықшасын тексеру/тазалау.	147
Аяқтаудан алдыңғы жұмыс процесі.	106	Басып шығару механизмінің айналасын тексеру/тазалау.	153
Күнделікті тазалау.	106	Сия жолын тексеру/тазалау.	156
Қуатты өшіру.	106	Қақпақтарды тазалау.	159
Басып шығару реттеулері.	107	Тазалау щеткаларын және олардың айналасындағы аймақты тазалау.	162
Automatic Adjustment (Автоматты реттеу).	108	Сору қақпақтарын тазалау.	166
Print Head Alignment (Басып шығару механизмін туралау).	109	Ластаушы заттар сүзгісін тазалау және ауыстыру.	168
Fabric Feed Adjustment (Мата беруді реттеу).	110	Үрлегіш сүзгісін тазалау және ауыстыру	169
Басып шығару аймағы мен басып шығару орнын орнату.	112	Алдыңғы қақпақты тазалау.	171
Басып шығару аймағы.	113	Ішкі жарықты тазалау.	173
Белдікті шаю орны.	114	Шығын материалдарын ауыстыру.	175
Басып шығару орнын орнату.	118	Сия картридждерін ауыстыру.	175
Датчик параметрлері.	124	Қолданылған сияны тастау.	182
Салбырауды анықтау датчигі және Ролик диаметрін өлшеу датчигі.	124	Сүрткіш ролигін ауыстыру.	183
Бөгде материалды анықтау датчигі.	125	Шаю жастықшасын ауыстыру.	187
Tangled Fabric Detection Sensor (Матаның шатасуын анықтау датчигі).	125	Тазалау төсемін ауыстыру.	191
		Тазалау қылшағын ауыстыру.	193
		Басқа техникалық қызмет көрсету жұмыстары.	196
		Сия картридждерін мерзімді түрде шайқау.	196
		Бітелген саңылауларды тексеру.	201
		Саңылау тексеруі үлгілерін басып шығару.	202
		Print Head Cleaning (Басып шығару басын тазалау).	205
		Белдік тазалау ыдысының ағын жылдамдығын реттеу.	207
		Сканерлеу айналдырығына майлағыш қосу.	211
		Белдік тазалау блогына майлағыш қосу	217
		Көбіктенбейтін құралды белдік тазалау блогына қолдану (қышқылды сияқты пайдалану кезінде ғана).	219
		Желімді алып тастау.	223
		Желімді қолдану.	241
		Желімді қайта жағу уақыты.	263
		Белдікке бекітілген мата сәл көтерілгенде.	263
		Белдікте су тамшылары қалады.	265
		Желімнің жабысқақтық күшін өлшеу.	265
		Желім жағуға арналған стандартты бағалау.	268
Қызмет көрсету			
Түрлі техникалық күтім жасау операцияларын орындайтын кезде.	127		
Тексеру/Тазалау.	127		
Шығын материалдарын ауыстыру.	129		
Басқа техникалық қызмет көрсету жұмыстары.	129		
Қажетті элементтер.	130		
Техникалық қызмет көрсетуге қатысты сақтық шаралары.	132		
Сияны, техникалық қызмет көрсету сұйықтығын және пайдаланылған сияны қолдануға арналған сақтық шаралары.	134		
Желім және желімді кетіргіштерге арналған сақтық шаралары.	135		
Тексеру/Тазалау процедурасы.	135		
Басқару бөлшектерінің айналасындағы аймақты тексеру.	135		
Басқару бөлшектерінің айналасындағы аймақты тазалау.	136		
Құбыр қосылыстарындағы су ағатын жерлерді тексеру.	137		
Ауа қысымын тексеру.	138		
Датчиктерді тазалау.	141		

Мазмұны

Пайдаланылған шығын материалдарын утилизациялау.	269	Реактивті сия және пигменттік сия.	317
		Қышқылды сия және дисперсиялық сия	318
<i>Басқару тақтасы мәзірі</i>		Сигнал шамдарының мағыналары.	318
Мәзірлер тізімі.	271	Жүйе талаптары.	320
General Settings (Жалпы параметрлер).	271	Epson Edge Print Textile.	320
Fabric Settings (Мата параметрі).	276	Epson Rob file print tool.	320
Maintenance (Қызмет көрсету).	277	Web Config.	321
Шығын материалдары туралы ақпарат.	278	Принтерді жылжыту және тасымалдау.	321
Replacement Part Information (Ауыстырылатын бөлшек туралы ақпарат).	278	Сипаттамалары.	321
Printer Status (Принтер күйі)/Printing (Басып шығару).	279	Принтердің техникалық сипаттары.	321
Мәзір мәліметтері.	280	Зауыттар.	323
General Settings (Жалпы параметрлер) мәзірі.	280	Ішкі жарық.	324
Fabric Settings (Мата параметрі) мәзірі.	289	Интерфейс сипаттамалары.	325
Maintenance (Қызмет көрсету) мәзірі.	291	Сия сипаттамалары.	326
Supply Status (Жеткізу күйі) мәзірі.	294	Бұл өнімге арналған сақтық шаралары мен қолданылатын стандарты.	327
Replacement Part Information (Ауыстырылатын бөлшек туралы ақпарат) мәзірі.	295	Бұл өнімнің пайдалану шектеулері.	327
Printer Status (Принтер күйі) мәзірі.	296	Басқару тақтасын пайдалану кезіндегі сақтық шаралары.	328
Операция бойынша принтер параметрлерінің тізімі.	296		
Тасымалдағыш түрі: мата.	297		
Тасымалдағыш түрі: қағаз.	299		
<i>Мәселелерді шешу</i>			
Хабар көрсетілген кезде.	301		
Қате туралы хабар көрсетілгенде.	303		
Ақауды жою.	304		
Басып шығара алмайсыз (себебі принтер жұмыс істемейді).	304		
Принтер басып шығарып жатқан сияқты, бірақ ештеңе басып шығармады	305		
Күтілгендей басып шығармайды.	305		
Мата.	309		
Басқалары.	309		
<i>Қосымша</i>			
Параметрлер мен тұтынушы өнімдері.	311		
Сия картриджі.	311		
Сия жинағы.	314		
Басқалары.	315		
Қолдау көрсетілген мата.	316		
Басып шығару режимі және өткізу қабілеті	317		

Пайдаланудан бұрын

Пайдаланудан бұрын

Бұл тарауда осы нұсқаулықта және осы құрылғыда пайдаланылатын белгілердің мағынасы, сонымен қатар әрбір бөлшектің аты мен функциясы көрсетілген.

МАҢЫЗДЫ: Бұл өнімді пайдаланудан бұрын, осы нұсқауларды және "Қауіпсіздік шаралары" нұсқаулығындағы қауіпсіздік нұсқауларын оқыңыз.





Белгілердің мағынасы

Өнімнің қауіпсіз пайдаланылуын қамтамасыз ету және қауіптер мен зақымдардың алдын алу үшін, бұл нұсқаулықта және өнімде келесі белгілер қолданылады. Белгілер төменде сипатталған мәндерге ие.

Қауіпсіздікке қатысты белгілер

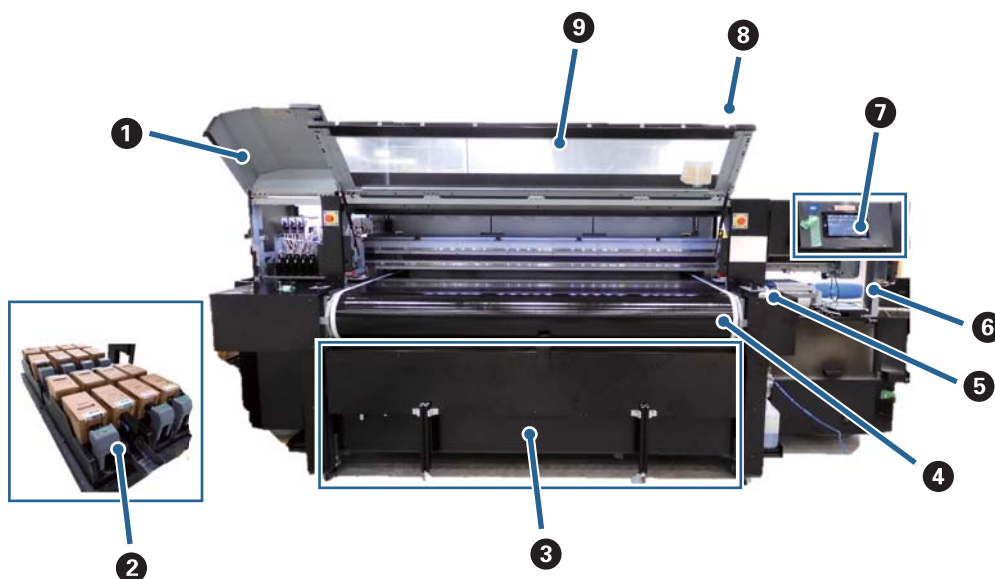
 Ескерту:	Бұл белгі оны елемей арқылы құрылғыны қате пайдалану өлім жағдайына немесе ауыр жарақатқа себеп болуы мүмкіндігін білдіреді.
 Абай болыңыз:	Бұл белгі оны елемей арқылы құрылғыны қате пайдалану жарақатқа немесе мүліктік зақымға себеп болуы мүмкіндігін білдіреді.
	Орындамау керек болған әрекеттерді (сыйым салынған) көрсетеді.
	Орындалуы керек болған әрекеттерді (нұсқауларды) көрсетеді.
	Бөлшектеуге тыйым салынғанын көрсетеді.
	Қолмен тиюге тыйым салынғанын көрсетеді.
	Жалынды пайдалануға қатаң тыйым салынғанын көрсетеді.
	Көз қорғанысын кию керектігін көрсетеді.
	Қорғаныс қолғабын кию керектігін көрсетеді.

Пайдаланудан бұрын

	Қорғаныс киімін кию керектігін көрсетеді.
	Тыныс алу жолдары қорғанысын кию керектігін көрсетеді.
	Шаш торын кию керектігін көрсетеді.
	Қорғаныс аяқ киімін кию керектігін көрсетеді.

Принтер бөлшектері

Алдыңғы



1 Техникалық қызмет көрсету қақпағы (сол жақ)

Қақпақтардың айналасын тазалау үшін осы қақпақты ашыңыз. Принтерді қолданған кезде бұл қалыпты жабылады.

2 Сия беру блогы

Сия картридждерінен сияны принтерге жеткізеді. Әр түс үшін екі сия картриджін енгізуге болады.

3 Белдік тазалау блогы

Бұл блок белдіктегі сияны және басқа да материалдарды тазалайды. Тазалау щеткалары мен тазалау қылшақтарын тазалау үшін, осы қақпақты ашыңыз.

Пайдаланудан бұрын

4 Белдік

Бұл бірқалыпты басып шығару және матаны беру үшін матаны бекітеді және түзетеді.

5 Алдыңғы тақта

 ["Алдыңғы тақта" бетте 19](#)

6 Техникалық қызмет көрсету қақпағы (оң жақ)

Басып шығару механизмі айналасындағы аймақты тазартып, сүрткі ролигін ауыстыру үшін осы қақпақты ашыңыз. Принтерді қолданған кезде бұл қалыпты жабылады.

7 Басқару тақтасы

 ["Басқару тақтасы" бетте 18](#)

8 Сигнал шамы

Шамдар 3 түсте жанып немесе жыпылықтап, принтердің күйін хабарлайды. Негізінен шам түстері төмендегі мағыналарды білдіреді.

Шам түстері жоғарыдан төменге қарай қызыл, сары және жасыл.



Қызыл : Критикалық немесе қауіпті күй

Сары : Қате немесе алды алынбайтын қауіп күйі

Жасыл (қосулы) : Дайын күйі

Жасыл : Принтер қалыпты жұмыс істеп тұр
(жыпылықтау)

Принтер шам түстерінің тіркесімімен және жану/жыпылықтау арқылы күйі туралы толығырақ хабарлайды.

Сигнал шамының түсініктемесін келесі бөлімнен қараңыз.

 ["Сигнал шамдарының мағыналары" бетте 318](#)

9 Алдыңғы қақпақ

Принтердің ішін тазалау немесе тығылып қалған матаны алып тастау кезінде осы қақпақты ашыңыз. Принтерді қолданған кезде бұл қалыпты жабылады.

Пайдаланудан бұрын

Алдыңғы бөлік

**1 Қақпақ**

Бұл қақпақтар басып шығарудан басқа уақытта құрғаудың алдын алу үшін басып шығару механизмінің саңылауларын жабады. Ластану деңгейіне байланысты басқару тақтасы экранында тазалау туралы хабар пайда болады. Хабарға сәйкес тазартыңыз.

[☞ "Қақпақтарды тазалау" бетте 159](#)

2 Ішкі жарық

Басып шығару нәтижелері мен техникалық қызмет көрсету аймақтарын тексеруді оңайлату үшін, принтердің ішіне жарық түсіреді. Сияның тұмандануын беті ластанса, оны тазалаңыз.

[☞ "Ішкі жарықты тазалау" бетте 173](#)

3 Шаю қорабы

Басып шығару механизмінен шығатын сияны жинайды. Ластану деңгейіне байланысты басқару тақтасы экранында тазалау туралы хабар пайда болады. Хабарға сәйкес тазартыңыз.

[☞ "Шаю жастықшасын тексеру/тазалау" бетте 147](#)

4 Сору қалпақшасы

Сия осы қақпақ арқылы басып шығару механизмінің саңылауынан ағады. Print Head Refresh (Басып шығару механизмін жаңарту) әрекетін орындау алдында сору қақпақтарын тазалаңыз. Ластану деңгейіне байланысты басқару тақтасы экранында тазалау туралы хабар пайда болады. Хабарға сәйкес тазартыңыз.

[☞ "Сору қақпақтарын тазалау" бетте 166](#)

5 Сүрткіш блогы

Пайдаланудан бұрын

Тазалағыш басып шығару механизмінің саңылауларының бетінен сияны алып тастайды. Сүрткіш ролигін салынған сүрткіш ролигі шығын материалы болып табылады. Басқару тақтасында ауыстыру туралы хабар көрсетілгенде ауыстырыңыз.

 [“Сүрткіш ролигін ауыстыру” бетте 183](#)

6 Басып шығару механизмі

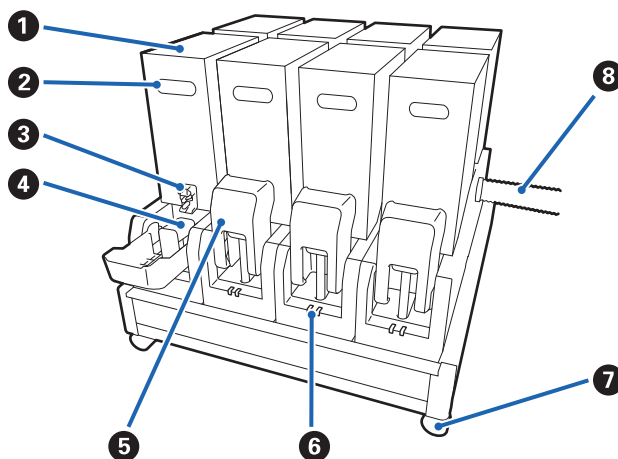
Басып шығару механизмі сия сәуле тарату кезінде солға және оңға жылжу арқылы басып шығарады. Басып шығару нәтижелері ластанған кезде басып шығару механизміне лас тұрмағанын тексеріп, қажет болса, тазалаңыз.

 [“Басып шығару механизмінің айналасын тексеру/тазалау” бетте 153](#)

7 Басып шығару механизмінің жүріс датчигі

Басып шығару механизмінің соқтығысуын болдырмау үшін, мата ширатылғанын немесе жоғары көтерілгенін анықтайды.

Сия беру блогы



1 Сия картриджі

Әрбір түске екі сия картриджі салынған. Әдетте бір сия картриджі қолданыла береді. Сия картриджі біткен кезде, принтер басқа сия картриджіне автоматты түрде ауысады. Нәтижеде сия басып шығару кезінде таусылса да, басып шығаруды кідіртпей сия картриджін ауыстыруға болады. Сондай-ақ қажет болғанда бірдей түстегі басқа сия картридждеріне қолмен ауыстыруға болады. Ауыстыру жұмысы Номе экраннан орындалады.

 [“Номе экраны” бетте 25](#)

Сия картридждері 2 көлемде қолжетімді, 10 л және 3 л, сондықтан оларды қолдану мақсатына қарай пайдаланыңыз. Сонымен қатар әртүрлі деңгейлерді ауыстыруға және оларды орнатуға болады.

2 Тұтқа

Пайдаланудан бұрын

Сия картриджін көтеру үшін, осы тұтқаны қолыңызбен ұстаңыз. Жаңа өнімдердің ұялары жабық болады, сондықтан ұяларды қолыңызбен итеріп ашыңыз. 10 л сия картриджінің бүйірінде 4 тұтқа, ал 3 л сия картриджінің төбесінде 2 тұтқа бар.

3 Сия беру порты

Сия картриджіне сия осы жерден келеді. Мұны жаңа сия картриджінің ішінен шығарып алып, сия картриджіне салыңыз.

4 Коннектор

Мұны сия беру саңылауына енгізіп, сия беру блогы мен сия картриджін жалғаңыз.

5 Сия картриджінің қақпағы

Сия картриджі коннекторына кенеттен жанасудың алдын алады. Әдетте, принтерді пайдалану кезінде бұл көтеріліп тұрады.

6 Картриджді тексеру шамы

2 түсте жанып немесе жыпылықтап, салынған сия картриджінің күйін хабарлайды. Сол жақтағы шамның түсі көк, ал оң жақтағы шамның түсі сарғылт.

 ["Картридж тексеру шамын оқу әдісі" бетте 13](#)

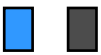





7 Дөңгелектер

Төрт аяғына бекітіңіз. Принтерді қолданған кезде оларды әрқашан құлыптаңыз.

8 Сия беру түтігі

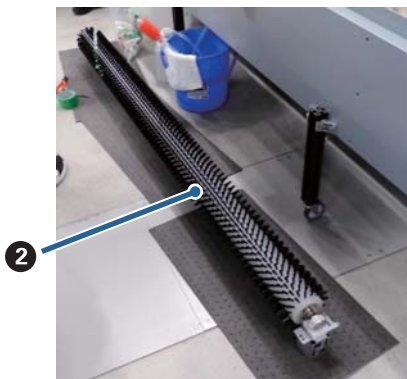
Сияны сия картридждерінен принтерге жеткізеді.

Картридж тексеру шамын оқу әдісі

	Сол жағы (көк) жанып тұр	Сия принтерге салынған. Сия картридждерін алып тастамаңыз.
	Сол жағы (көк) жыпылықтап тұр	Сия картридждерін шайқайтын уақыт келді. Сия картридждерін шығарып алып, шайқаңыз.  "Сия картридждерін мерзімді түрде шайқау" бетте 196
	Оң жағы (сарғылт) жанып тұр	Қате немесе ескерту пайда болды. Басқару тақтасы экранындағы қате немесе ескерту мәліметтерін тексеріңіз.
	Оң жағы (сарғылт) түгел жыпылықтап тұр	Жоюға келмейтін қате пайда болды. Басқару тақтасы экранындағы қате мәліметтерін тексеріңіз. Принтер қуатын өшіріп, қайта қосыңыз. Қуатты өшіріп-қосқаннан кейін де қате болса, білікті маманға хабарласып, көмек сұраңыз.
	Өшіру	Қателер жоқ. Қажет болса, сия картриджін алып тастауға болады.

Пайдаланудан бұрын

Белдік тазалау блогы



1 Ағызу клапаны

Белдік тазалау блогында жиналған суды ағызу үшін, клапанды ашыңыз. Принтерді қолданған кезде бұл қалыпты жабылады.

2 Тазалау щеткалары

Бұл блок белдіктегі сияны және басқа да материалдарды қағып түсіреді.

3 Тазалау қылшағы

Белдікті тазалаудан кейін су тамшыларын сүртіп алады.

Пайдаланудан бұрын

Қолданылған сия багы**1 Ауа беру реттегіші**

Құрылғының жұмыс істеуі үшін, қысымдалған ауа жеткізеді. Көрсетілген ауа қысымы қамтамасыз етілмесе, құрылғы жұмыс істемейді. Көрсетілген ауа қысымынан жоғары ауа қысымы құрылғының ақаулығына себеп болуы мүмкін. Құрылғыны пайдаланудан бұрын, ауа қысымын тексеріңіз.

[☞ "Ауа қысымын тексеру" бетте 71](#)

2 Пайдаланылған сия түтігі

Қолданылған сияны шығаруға арналған түтіктер. Принтерді пайдалану кезінде, түтіктің шеті пайдаланылған сия бөтелкесінде екенін тексеріңіз.

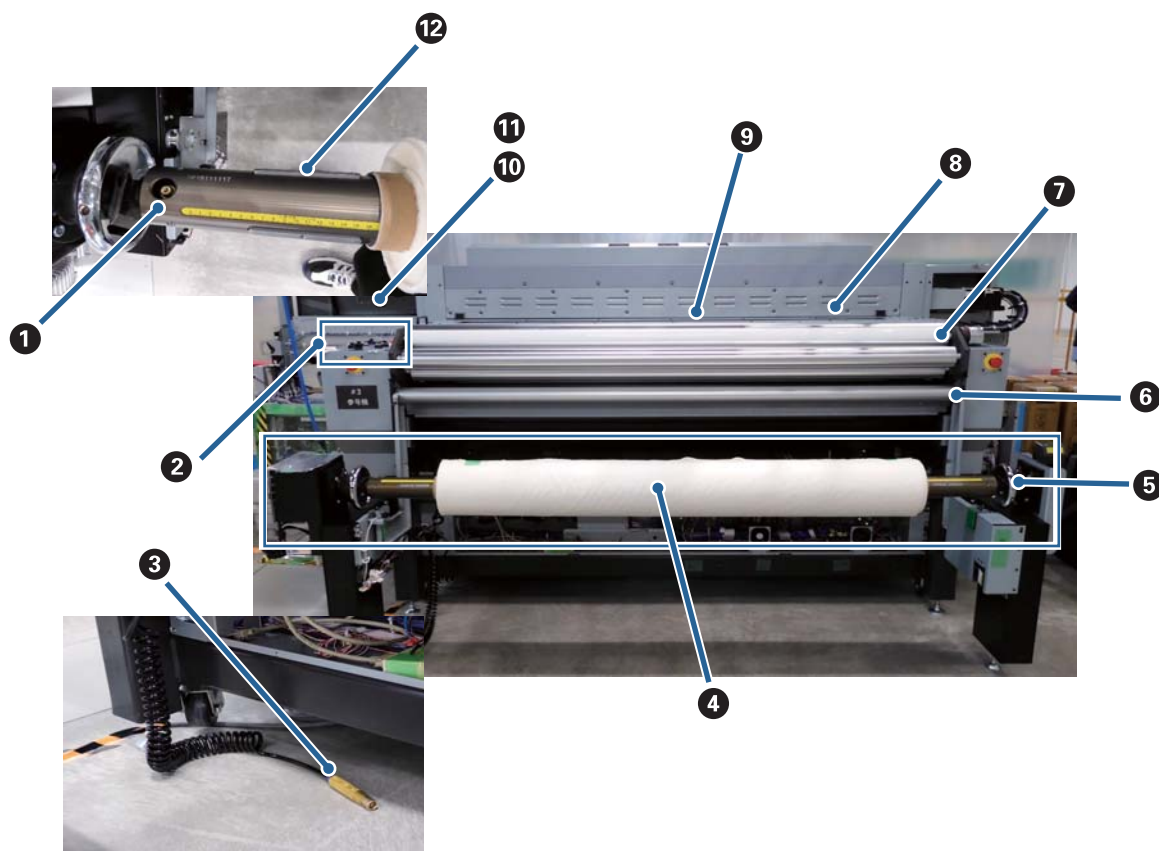
3 Пайдаланылған сия бөтелкесі

Қолданылған сия осы бөтелкеде жиналады. Басқару тақтасында ауыстыру туралы хабар көрсетілгенде оны жаңа пайдаланылған сия бөтелкесіне ауыстырыңыз.

[☞ "Қолданылған сияны тастау" бетте 182](#)

Пайдаланудан бұрын

Арты / Артқы бөлімі

**1 Ауа кірісі**

Беру айналдырығына ауа жеткізетін ұяшық. Ауа кіргізу үшін, ауа үрлеу құралын пайдаланыңыз.

2 Артқы тақта

 ["Артқы тақта" бетте 20](#)

3 Ауа үрлеу құралы

Беру айналдырығына ауа жеткізетін құрал. Бұны ауа кірісіне енгізіңіз.

4 Беру блогы

Басып шығаруға қолданылатын матаны орнатыңыз.
Қолдау көрсетілетін матаны келесіден қараңыз.

 ["Қолдау көрсетілген мата" бетте 316](#)

5 Құлыптар

Бұларды беру айналдырығын бекіту немесе алу кезінде пайдаланыңыз.

6 Кергі

Пайдаланудан бұрын

Матаны салғаннан кейін оны керу үшін, кергіні беру блогының артына қарай басыңыз.

7 Керу ролигі

Басып шығару кезінде матаны кереді (тежейді). Керілісті артқы тақтадағы керілісті реттеу дискісімен реттеуге болады.

 [“Артқы тақта” бетте 20](#)

8 Қысым ролигі

Матаны белдікке бекіту үшін, басып шығару кезінде матаны басып тұрады. Өнімнің артқы жағындағы қысым реттеу тұтқасын пайдалану арқылы қысымды реттеуге болады.

 [“Баспа матада дұрыс орналастырылмады” бетте 307](#)

9 Артқы қақпақ

Матаны салу кезінде осы қақпақты ашыңыз. Принтерді қолданған кезде бұл қалыпты жабылады.

10 LAN порты

LAN кабелін қосады. Қорғалған айналмалы кабель жұбын пайдаланыңыз (5е немесе одан кейінгі санат).

Деректер шамы (қызғылт : Желі қосылымының күйін және принтер деректерді алып жатқанын сары) көрсету үшін деректер шамы жанады немесе жыпылықтайды.

- Жанып тұрғанда: жалғанған
- Жыпылықтағанда: жалғанған. Деректерді алу.

Күй шамы (жасыл) : Түс желінің байланыс жылдамдығын көрсетеді (1000Base-T).

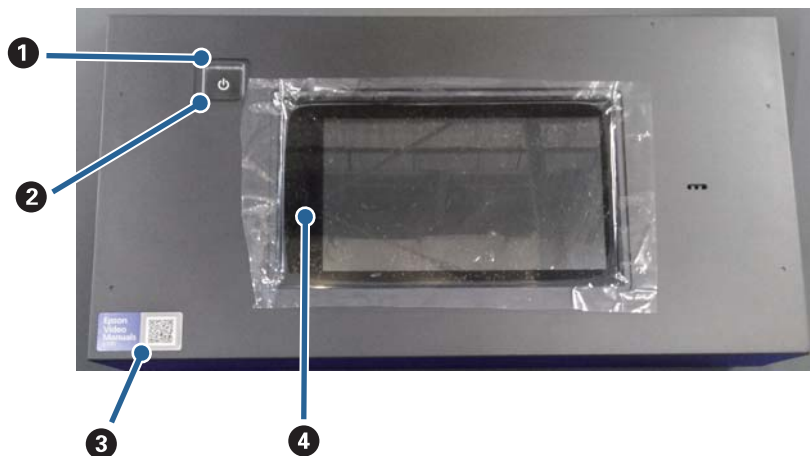
11 USB порты

USB кабелін қосады.

12 Стопор

Беру айналдырығына ауа жеткізілгенде, стопор үрленеді және матаны орау өзегін бекітеді.

Пайдаланудан бұрын

Басқару тақтасы**1 ⏻ шамы (қуат шамы)**

Принтердің операциялық күйі шамдар немесе жыпылықтау шамы арқылы көрсетіледі.

Қосу : Қуат қосулы.

Жыпылықтау : Принтер жұмысты аяқтау барысында деректерді қабылдайды, механизмді тазалайды немесе басқа операцияларды орындайды.

Өшіру : Қуат өшірулі.

2 ⏻ түймесі (қуат түймесі)

Қуатты қосады өшіреді.

3 QR кодының жапсырмасы

YouTube қызметінде әрбір техникалық қызмет көрсету процедурасының бейне жазбасын көруіңізге болады.

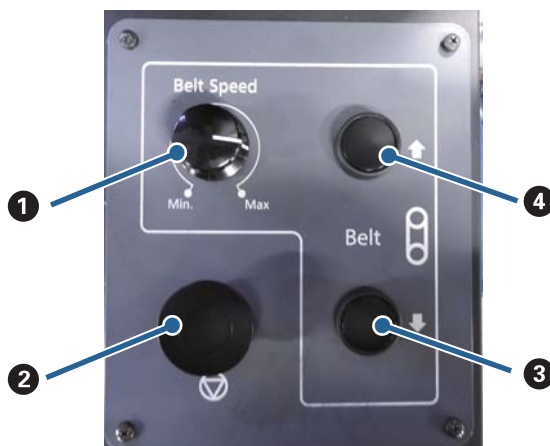
Бейнелерге қол жеткізу үшін, құрылғыңыздан QR кодын сканерлеңіз.

4 🏠 түймесі (Басты түймесі)

Home экранына оралу үшін, жанып тұрғанда осы түймені басыңыз.

Осы жұмыс кезінде Басты терезе қолданылмаса, шам өшеді.

Пайдаланудан бұрын

Алдыңғы тақта**1 Belt speed volume (Белдік жылдамдығының мәні)**

Белдік жылдамдығын реттеу үшін, осы тұтқаны пайдаланыңыз. Жылдамдықты төмендету үшін, Min. (Мин) жағына, ал жылдамдығын арттыру үшін, Max (Макс) жағына қарай бұрыңыз.

Жұмысшылардың саусақтары қысылып қалмауы үшін, алдыңғы қақпақ жабық және артқы қақпақ ашық болғанда, белдіктің артқа беру жылдамдығын өзгерте алмайсыз.

2 Pause button (Кідіру түймесі)

Басып шығаруды кідірту үшін осы түймені пайдаланыңыз және басып шығару механизмін тығындау құрылғысына қарай жылжытыңыз.

Басып шығаруды жалғастыру үшін, басқару тақтасындағы **Resume (Жалғ-у)** түймесін басыңыз.

3 Беру түймесі

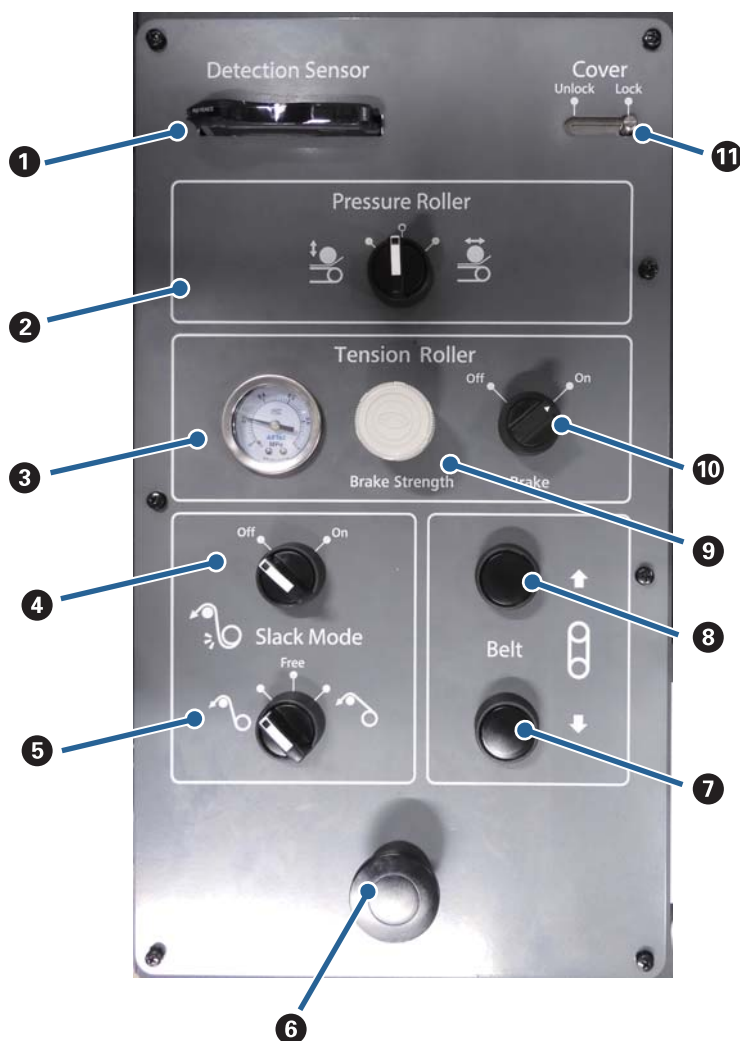
Белдікті алға қарай (артынан алға қарай) беру үшін, осы түймені басып тұрыңыз.

4 Артқа беру түймесі

Белдікті кері бағытта (алдынан артқа қарай) беру үшін, осы түймені басып тұрыңыз.

Пайдаланудан бұрын

Артқы тақта

**1 Бөгде материалды анықтау датчигі контроллері**

Бұны бөгде материалды анықтау датчигінің анықталу шектік мәнін орнату және көрсету үшін пайдаланыңыз.

 [“Бөгде материалды анықтау датчигін орнату” бетте 96](#)

2 Pressure roller (Қысым ролигі) ауыстырып-қосқышы

Қысым ролигінің жұмысын ауыстыру үшін, осы ауыстырып-қосқышты пайдаланыңыз.

Оны солға бұрып, содан кейін босатқанда, ауыстырып-қосқыш автоматты түрде күту күйіне (ортаға) оралады.

Оны оңға бұрасаңыз, ауыстырып-қосқыш сол күйінде қалады және жұмысын жалғастырады. Жұмысын тоқтату үшін, ауыстырып-қосқышты күту күйіне (ортаға) қолмен қайтарыңыз.

Сол жақ : Қысым ролигін жоғары/төмен жылжытады. Ауыстырып-қосқышты солға бұрғанда, қысым ролигі жоғары/төмен жылжиды. Дегенмен белдік тоқтағанда ролик берілген уақыт аралығында төмен түсірілген болса, ол автоматты түрде жоғары көтеріледі.

Пайдаланудан бұрын

Оң жақ : Қысым ролигін алға/артқа жылжытады. Қысым ролигін жүргізу үшін оң жаққа бұрыңыз немесе тоқтату үшін ортаға әкеліңіз. Ролик тоқтатылғанда, жоғары күйінде тоқтайды.

3 Керіліс өлшегіші

Керу ролигіндегі матаның керілісін көрсетеді.

Көрсетілген мәні: 0,15 МПа

Жиырықтар жойылмаса, бұл мәнді 0,3 МПа көрсеткішіне дейін арттырыңыз.

Керіліс ауыстырып-қосқышы өшірулі болғанда, бұл 0-ді көрсетеді.

4 Салбырауды анықтау датчигінің ауыстырып-қосқышы

Салбырауды анықтау датчигі жұмысын ауыстыру үшін, осы ауыстырып-қосқышты пайдаланыңыз.

Off (Өшіру) : Өшірулі

On (Қосу) : Қосулы

5 Беру ролигінің ауыстырып-қосқышы

Салбырауды анықтау датчигі жұмысын ауыстыру үшін, осы ауыстырып-қосқышты пайдаланыңыз.

Free (Еркін) : Беру айналдырығының бұру бағытында шектеу жоқ.
Матаны бекіту немесе алып тастау кезінде және сыртқы беру құрылғысын жалғау кезінде осы ауыстырып-қосқышты пайдаланыңыз.



(Сол жақ) : Мата орамының ішкі жағына басып шығарады.
Беру айналдырығы осы құрылғының артына қарай айналады.



(Оң жақ) : Мата орамының сыртқы жағына басып шығарады.
Беру айналдырығы осы құрылғының алдына қарай айналады.

6 Pause button (Кідіру түймесі)

Басып шығаруды кідірту үшін осы түймені пайдаланыңыз және басып шығару механизмін тығындау құрылғысына қарай жылжытыңыз.

Басып шығаруды жалғастыру үшін, басқару тақтасындағы **Resume (Жалғ-у)** түймесін басыңыз.

7 Артқа беру түймесі

Белдікті кері бағытта (алдынан артқа қарай) беру үшін, осы түймені басып тұрыңыз.

8 Беру түймесі

Белдікті алға қарай (артынан алға қарай) беру үшін, осы түймені басып тұрыңыз.

9 Керілісті реттеу дискі

Пайдаланудан бұрын

Матаға қолданылатын керілісті реттейді. Матадағы жиырықтар жойылмаса, керілісті арттырыңыз.

Керіліс өлшегішіне қарап тұрып, реттеулерді орындаңыз.

Оң жаққа бұру : Керілісті арттырады.

Сол жаққа бұру : Керілісті азайтады.

10 Керіліс ауыстырып-қосқышы

Керілісті қосу/өшіру үшін, осы ауыстырып қосқышты пайдаланыңыз.

Off (Өшіру) : Өшірулі

On (Қосу) : Қосулы

11 Артқы қақпақты құлыптау иінтірегі

Артқы қақпақты ашу кезінде осы иінтіректі Unlock (Құлыптан босату) (сол жағы) тарапына итеріңіз.

Артқы қақпақты жабу кезінде, қақпақты жауып, осы иінтіректі Lock (Құлыптау) (оң жағы) тарапына итеріңіз. Құлып іске қосылмаса, бұл құрылғы жұмыс істемейді.

Ескертпе:

Басып шығару үшін пайдаланылатын тасымалдағыш түріне және операцияға байланысты әрбір қосқыш параметрлерін және принтерге арналған параметрлерді өзгертуіңіз қажет.

📖 "Операция бойынша принтер параметрлерінің тізімі" бетте 296

Апаттық тоқтату түймесі

Апаттық жағдайда құрылғыдағы апаттық тоқтату түймесін басыңыз. Құрылғы дереу тоқтайды.

Құрылғының алдыңғы жағында екі түйме және артқы жағында екі түйме бар.

Апаттық тоқтатудан бас тарту үшін, түймені оң жаққа бұрыңыз.



Пайдаланудан бұрын

Алдыңғы



Артқы



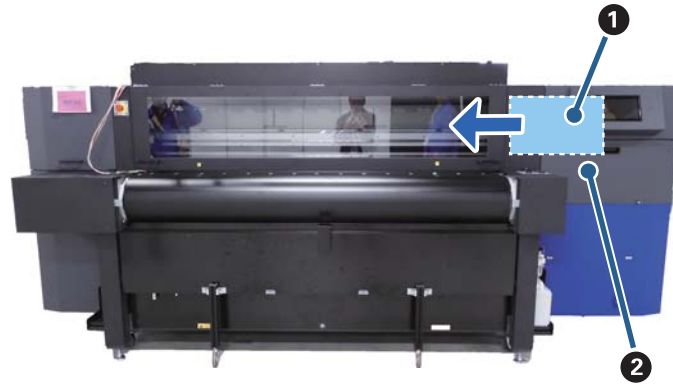
Апаттық тоқтатудан бас тарту

Апаттық тоқтатудан бас тарту үшін, түймені оң жаққа бұрыңыз. Құрылғының артындағы ажыратқышты (қуат көзі) өшіріп, қайта іске қосыңыз. Құрылғыны қайта іске қосу үшін, басқару тақтасындағы қуат түймесін басыңыз.



Пайдаланудан бұрын

Басып шығару механизмі сору қалпақшасында тоқтап қалса, апаттық тоқтатудан бас тартудан бұрын, басып шығару механизмін белдіктің үстіне қарай қолмен жылжытыңыз. Басып шығару механизмін жылжытпай апаттық тоқтатудан бас тартсаңыз, қате орын алады.



- ① Басып шығару механизмі
- ② Сору қалпақшасы

Пайдаланудан бұрын

Дисплейді түсіну және онымен жұмыс істеу

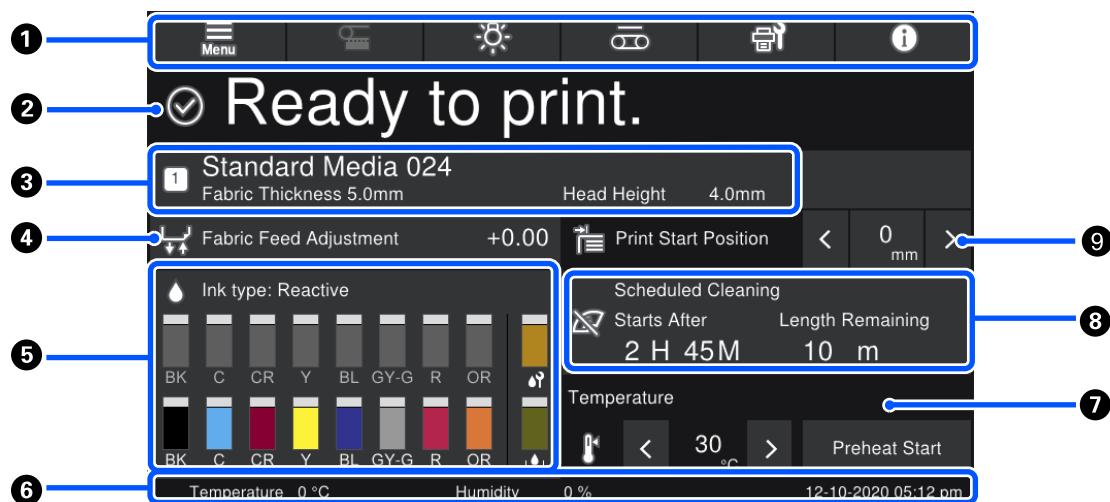
Осы бөлімде Home, Menu (Мәзір) экранын пайдаланып, экранның орналасуын және мысал ретінде процедураларды орындау терезесіне арналған дисплейді түсіну және онымен жұмыс істеу әдісі сипатталады.

Home экраны

Home экранында дисплейді ауыстыру түймесін басу арқылы Күй индикаторының экраны мен Fabric Settings (Мата параметрі) экраны арасында ауыстыруға болады.

Күй көрсеткіші экраны

Принтердің күйі көрсетілуі мүмкін.



1 Үстіңгі колонтитул

Жиі қолданлатын функциялардың түймелерін көрсетеді. Түймелердің функциялары төменде көрсетілген. Үстіңгі колонтитул басқа терезелерде де бірдей пайда болады.



Menu (Мәзір)

Settings (Параметрлер) мәзірі көрсетіледі.



Көтерілген/түсірілген белдік тазалау блогы арасында ауыстыру

Көтерілген және түсірілген белдік тазалау блогы арасында ауыстырады. Күйге байланысты дисплей төмендегідей өзгереді.



: Түсірілген күйі



: Көтерілген күйі

Белдік тазалау блогын тартып шығару кезінде, тартып шығарудан бұрын оны түсіріңіз. Құрылғы көтерілгенде, оны тартып шығару мүмкін емес.

Пайдаланудан бұрын



Ішкі жарық

Ішкі жарықты қосады немесе өшіреді. Күйге байланысты дисплей төмендегідей өзгереді.



: Қосу



: Өшіру

Егер Printer Settings (Принтер параметрлері) бөліміндегі Inside Light (Ішкі жарық) параметрі үшін Auto (Авто) күйі орнатылса, басып шығару барысындағы сияқты жарық қажет әрекеттер орындалғанда жарықты автоматты түрде қосып, әрекет орындалғаннан кейін оны өшіреді.

Дегенмен, ол принтердің күйіне байланысты қосылмауы мүмкін. Мұндай жағдайларда түйме сұр түске ауысады.

 ["General Settings \(Жалпы параметрлер\) мәзірі" бетте 280](#)



Fabric Feeding Device Settings (Мата беру құрылғысының параметрлері)

Сыртқы беру блогын не сыртқы қабылдау блогын пайдалану арасында немесе бөгде материалды анықтау датчигін қосу не өшіру арасында ауыстыруға болады.

Ақаулық орын алмаса, Accurate Belt Position Control (Белдік орнын нақты басқару) мүмкіндігін өшірмеңіз.

 ["General Settings \(Жалпы параметрлер\) мәзірі" бетте 280](#)





Maintenance (Қызмет көрсету)

Осы экранда Maintenance (Қызмет көрсету) мәзірі пайда болады, онда басып шығару механизміне техникалық қызмет көрсету және шығын материалдарын ауыстыру сияқты жұмыстарды орындауға болады.



Information (Ақпарат)

Принтер күйін көрсетеді. Шығын материалдарының жетіспеушілігі сияқты хабарландырулар болса, экранның жоғарғы оң жағында  белгішесі пайда болады. Түймені басқанда көрсетілетін түйме әлі өңделмеген мәселелердің Message List (Хабарлар тізімі) параметрін көрсетеді. Элементтерді бассаңыз, нұсқаулар пайда болады, мәселелерді шешу үшін нұсқауларды орындаңыз. Бәрі шешілгеннен кейін  белгішесі жоғалады.

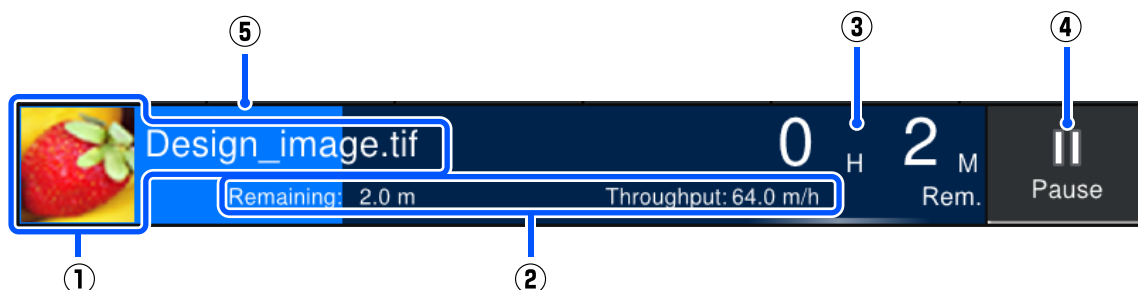
2 Хабарлар

Пайдаланудан бұрын

Принтердің күйін және нұсқаулар беретін хабарларды көрсетеді.

🔗 ["Хабар көрсетілген кезде" бетте 301](#)

Басып шығару кезінде дисплей суретте көрсетілгендей ауысады және келесі мәліметтер мен түймелерді көрсетеді.



① : Басып шығарылатын файл атауы және кескіннің алдын ала көрінісі

② : Қалған басып шығару ұзындығы, басып шығару жылдамдығы

③ : Аяқталғанға дейін қалған уақыт

④ : Pause (тоқтату) түймесі

Start (Бастау) түймесі қыздыру барысында, жылыту құралы орнатылған температураға жеткенге дейін көрсетіледі. Осы түймені басу жылыту құралының температурасы төмен болса да басып шығаруды бастайды.

Басып шығаруды кідіртеді

Басып шығару барысында Pause түймесін басу тоқтату үшін уақыт таңдау экраны көрсетіледі және оны таңдау үшін бір рет басыңыз.

- Immediate pause (Дереу кідірту): басып шығаруды дереу тоқтатады.
- Pause between jobs (Тапсырмалар арасында кідіру): ағымда басып шығарылып жатқан тапсырманың соңында тоқтатады.

Басып шығаруды жалғастыру үшін, кідірілген экранда **Resume (Жалғ-у)** түймесін басыңыз. Басып шығаруды тоқтату үшін, **Cancel (Бас тарту)** түймесін басыңыз.

⑤ : Прогресс жолағы

③ Мата туралы ақпарат

Салынатын мата туралы ақпаратты көрсетеді. Сан матаны орнату санын көрсетеді. Fabric Settings (Мата параметрі) мәзірін көрсету үшін дисплей аймағын басыңыз.

🔗 ["Fabric Settings \(Мата параметрі\) мәзірі" бетте 289](#)

④ Басып шығару барысында Fabric Feed Adjustment (Мата беруді реттеу) ақпараты

Басып шығару барысында Fabric Feed Adjustment (Мата беруді реттеу) әрекетін орнатсаңыз, реттелген мәндер осы жерде пайда болады. Дисплей аймағын басқанда, параметрлер экранын көрсетіледі.

🔗 ["Басып шығару барысында параметрлерді өзгерту" бетте 30](#)

Пайдаланудан бұрын

5 Шығын материалдары туралы ақпарат

Сия картридждері сияқты шығын материалдарына қатысты ақпарат келесі белгішелер мен жолақ ұзындықтары арқылы көрсетіледі.



Сия картриджі күйі

Қалған сияның болжалды деңгейі мен ағымдық күйді көрсетеді. Сия мөлшері азайса, жолақ қысқара түседі.

Жолақ дисплейінің төменгі жағындағы код сия түсін білдіреді.

["Сия картриджі" бетте 311](#)

Төменгі жақтағы тақта алдыңғы сия картриджін, ал жоғарғы жақтағы тақта артқы сия картриджін білдіреді.

Ескерту немесе қате пайда болса, дисплей төменде көрсетілгендей өзгереді.



Сияның мөлшері төмен деп есептеледі. Сия картриджі біткен кезде, принтер басқа сия картриджіне автоматты түрде ауысады. Жаңа сия картриджі басқа жағына орнатылғанын растаңыз.



Сия таусылды. Ескі сия картриджін жаңасымен ауыстырыңыз. Сия картриджінің коннекторы ажыратылғаннан бері 30 минуттан артық уақыт өтті. Коннекторды дереу жалғаңыз, егер оны сол күйінде қалдырса, сия құрғап қалып, принтер дұрыс жұмыс істемеуі мүмкін.



Сия картридждерін шайқайтын уақыт келді. Сия картридждерін шығарып алып, шайқаңыз.



Сия картриджінің коннекторы ажыратылған. Сия картриджін салып, коннекторды дұрыс жалғаңыз.



Пайдаланылған сия бөтелкесінің күйі

Пайдаланылған сия бөтелкесінде қолжетімді орынның ықтимал мөлшерін көрсетеді.

Бос орын азайса, жолақ қысқара түседі.

Ескерту пайда болса, дисплей төменде көрсетілгендей өзгереді.



Пайдаланылған сия бөтелкесі толуға жақын. Жаңа пайдаланылған сия бөтелкесін дайындаңыз.



Сүрткіш ролигінің күйі

Сүрткіш ролигін ауыстыру нұсқаулығын көрсетеді. Ауыстыру уақыты жақындаған сайын, жолақ қысқара түседі.

Ескерту пайда болса, дисплей төменде көрсетілгендей өзгереді.




Сүрткіш ролигін жақын арада ауыстыру қажет болады. Жаңа сүрткіш ролигін дайындап қою керек.

Дисплей аймағын көрсетсеңіз, Supply Status (Жеткізу күйі) экраны көрсетіледі, шығын материалдарының бөлшек нөмірлерін көрсетуге болады. Қолданылатын сия картридждерін ауыстыруға да болады. (Белсенді ұяны өзгерту)

Сия картриджін өзгерту үшін, пайдаланылып жатпаған біреуінің тақта дисплейін басып, экрандық хабарды растаңыз, содан соң Start (Бастау) түймесін басыңыз.

6 Астыңғы колонтитул

Пайдаланудан бұрын

Ағымдағы күн мен уақытты және принтер айналасындағы температура мен ылғалдылықты көрсетеді. Принтердің жұмыс ортасы үшін температура мен ылғалдылық ауқымнан асса,  пайда болады. Жоғары сапада басып шығару үшін принтерді жұмыс ортасы ауқымының ішінде пайдаланыңыз. Астыңғы колонтитул басқа терезелерде де бірдей пайда болады.

7 Adhesive Belt Heater (Жабысқақ белдік қыздырғышы) ақпараты

Adhesive Belt Heater's (Жабысқақ белдік жылытқышының) Preheat Start (Алдын ала қыздыруды бастау) түймесі мен температурасын көрсетеді. Басып шығару тапсырмасын алуға дейін алдын ала қыздыруды бастау үшін қажет болғанда Preheat Start (Алдын ала қыздыруды бастау) түймесін басыңыз. Температура көрсетілетін аймақты бассаңыз, settings (Параметрлер) экраны көрсетіледі.

Оң жақтағы мән Set (Орнату) және сол жақтағы мән Current (Ағымдық) мәнді көрсетіледі. Ағымдағы температура қойылған мәнге жетпесе, келесі белгішелер жағдайға байланысты көрсетіледі.



Қыздыру



Салқындату

8 Техникалық қызмет көрсету немесе мерзімді тазарту уақыттары туралы ескерту

Сол жақта Maintenance Cleaning (Техникалық тазалау) (құрылғы жұмыс істемей тұрғанда)* және оң жақта Periodic Cleaning (Жүйелі түрде тазалау) уақыты туралы ескерту келесі жағдайларда көрсетіледі. Параметрлерге байланысты Periodic Cleaning (Жүйелі түрде тазалау) үшін Print Duration (Басып шығару ұзақтығы), Басып шығару тапсырмасы(лары) немесе Print Length (Басып шығару ұзындығы) пайда болады.

Maintenance Cleaning (Техникалық тазалау) : 24 сағат бұрын
(құрылғы жұмыс істемей тұрғанда)

Periodic Cleaning (Жүйелі түрде тазалау) (Print Duration (Басып шығару ұзақтығы)) : 1 сағат бұрын

Periodic Cleaning (Жүйелі түрде тазалау) (Print Length (Басып шығару ұзындығы)) : 20 м (65,6 фут) бұрын

Periodic Cleaning (Жүйелі түрде тазалау) (Print Jobs : 20 тапсырма бұрын
(Басып шығару тапсырмалары))

Пайдаланудан бұрын

Жоғарыдағы тазалау процедураларының жиілігі басып шығару механизмдерінің орта температурасына байланысты айтарлықтай өзгеруі мүмкін. Оған қоса қуат қайта қосылғанда көрсетілетін ескертуге қарамастан Maintenance Cleaning (Техникалық тазалау) орындалуы мүмкін.


Көрсетілетін аймақты бассаңыз, тазарту қажет терезені алдын ала көрсетеді. Тазарту қажет уақытта басып шығарғыңыз келсе, басып шығарудың ортасында үзіліп қалмауы үшін тазартуды алдын ала жасап алған тиімді.

* Maintenance Cleaning (Техникалық тазалау) — басып шығару механизмін жақсы жағдайда сақтау үшін орнатылған уақыт аралығы өткеннен кейін принтер автоматты түрде орындайтын басып шығару механизмінің тазалау. Maintenance Setting (Техникалық қызмет көрсету параметрі) мәзірінен Maintenance Cleaning (Техникалық тазалау) параметрін орнатыңыз.

 ["General Settings \(Жалпы параметрлер\) мәзірі" бетте 280](#)

9 Print Start Position (Басып шығаруды бастау орны)

Оң жақтағы белдік жиегінен (стандартты орны) басып шығаруды бастау орнына дейінгі қашықтықты орнатыңыз.

 /  түймелерін бассаңыз, мәндерді өзгертуге мүмкіндік береді.

Басып шығару барысында параметрлерді өзгерту


Басып шығару барысында Home экранында көрсетілетін Fabric Settings (Мата параметрі) параметрлерін өзгертуге болады. Егер сызықтар немесе жиырықтар сияқты ақау пайда болса, оны түзету үшін Fabric Settings (Мата параметрі) параметрін өзгертіңіз. Басып шығару барысында ақауларды оңай шешуге болады, себебі өзгертулер енгізіп жатқанды көре алатын нәтижелерді тексеруге болады. Оған қоса, басып шығару басталғаннан кейін ақаулар қысқа уақыт ішінде пайда болғанда, басып шығаруды тоқтатусыз жылдам түзету әрекеттерін орындауға болады. Home экранындағы параметрлерді өзгерту ағымдағы Fabric Settings (Мата параметрі) мазмұнын өзгертеді.

 ["Мәселелерді шешу" бетте 301](#)

Бұл бөлімде сызықтың орнын басу үшін Fabric Feed Adjustment (Мата беруді реттеу) әрекетін орындау әдісінің мысалы сипатталады.

1 Fabric Feed Adjustment (Мата беруді реттеу) ақпаратының аймағын басыңыз.



settings (Параметрлер) экраны көрсетіледі.

2 Мәндерді өзгерту үшін  /  түймесін басыңыз.


Егер мата беру көлемі тым аз болса, қара жолақтар (қара жолдар) шығады, жүктеу көлемін үлкенірек етіп реттеңіз.

Егер керісінше мата беру көлемі тым үлкен болса, ақ жолақтар (боз жолдар) шығады, жүктеу көлемін азырақ етіп реттеңіз.

Ескертпе:

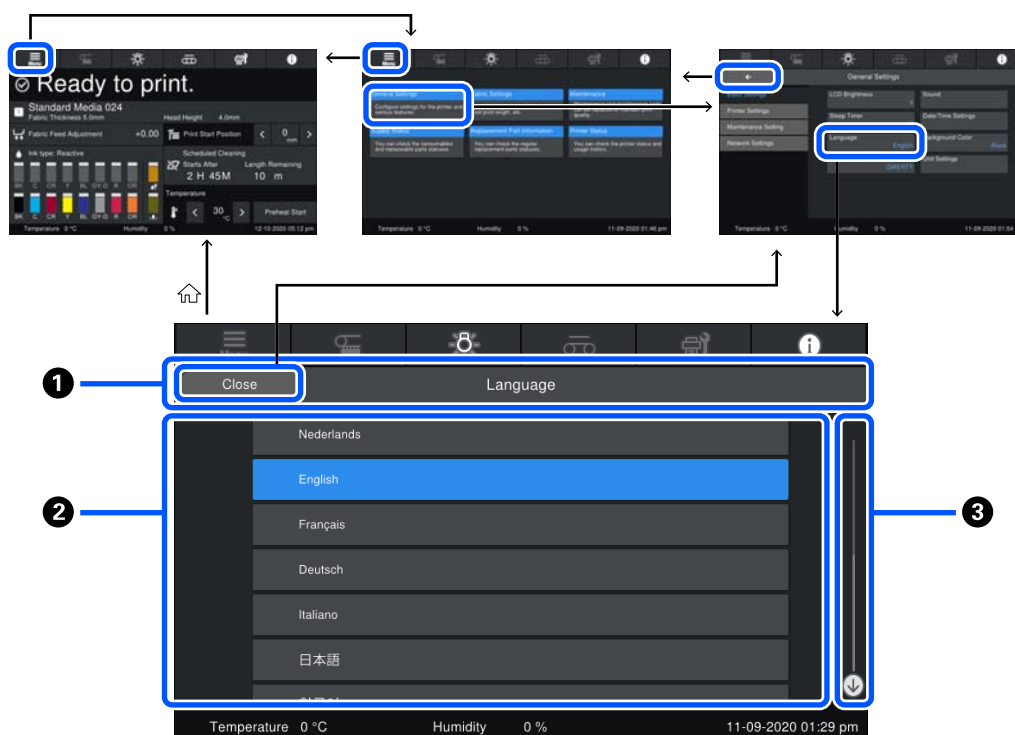
Fabric Feed Adjustment (Мата беруді реттеу) бөлімінің settings (Параметрлер) экраны көрсетілгенде, экранның сол жағындағы  /  түймелерін басу арқылы мәндерді өзгертуге болады.


Пайдаланудан бұрын

- 3 Басып шығару нәтижелерін тексергенде, ақау толық түзетілгенше мәндерді өзгертіңіз.
Бұл ағымдағы таңдалған қағаз параметрлеріндегі Fabric Feed Adjustment (Мата беруді реттеу) параметрінің мәнін жаңартады.
- 4 Реттеулер аяқталғанда Home экранына оралу үшін  түймесін басыңыз.



Menu (Мәзір) экраны

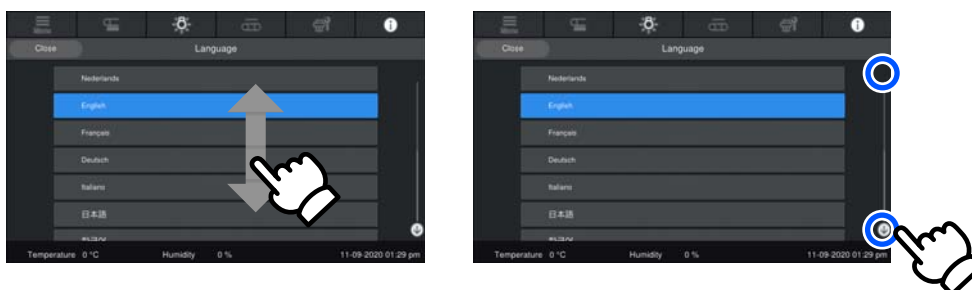
Menu (Мәзір) экранын көрсету үшін, Home экранындағы  түймесін басыңыз.



- 1 **Экран атауы көрсетілетін аймақ**
Экран атауын көрсетеді. Алдыңғы экранға оралу үшін, Close (Жабу) немесе  түймесін басыңыз.
- 2 **Жұмыс аймағы**
Түймелер мен басқа элементтер көрсетіледі. Экранға байланысты көрсетілетін мазмұн өзгертіледі.
- 3 **Айналдыру жолағы**

Пайдаланудан бұрын

Опциялардың барлығы жұмыс аймағына сәйкес келмеген кезде пайда болады. Айналдыру жолағы көрсетілсе, жоғары және төмен айналдыру арқылы опцияларды тексеріңіз. Айналдыру қажет элементті басып тұрып, оны жоғары және төмен жылжыту (сырғыту) немесе келесі суреттерде көрсетілгендей айналдыру үшін /  түймесін басу арқылы айналдыруға болады.

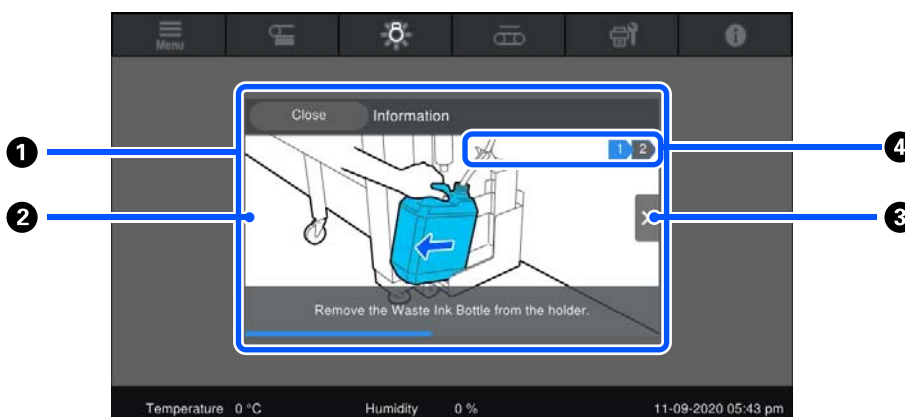


Нұсқаулар экраны

Экрандарда келесі түймелер пайда брлып, бірнеше әрекеттер басталуы мүмкін.

How To...

Түймелерді басқанда, нұсқауларды оңай түсіну үшін, әр қадам суреттер арқылы түсіндірілген. Нұсқаулар есте қалмаса да, экранға қарап отырып жұмыс істей аласыз.



1 Нұсқаулар көрсетілетін аймақ

Нұсқаулар көрсетіледі. Қадамға байланысты нұсқаулар терезесі көрсетіліп, бірнеше суреттер арасында кезеңмен ауысып отыру мүмкін.

2 Алдыңғы қадам терезесі

Алдыңғы қадам көрсетіледі.

3 Келесі қадам терезесі

Келесі қадам көрсетіледі.


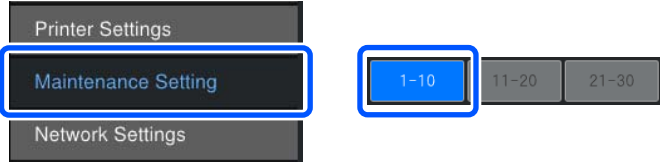
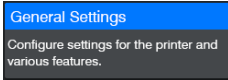


4 Қадам нөмірі

Пайдаланудан бұрын

Қадамдардың толық саны көрсетіледі. Ағымда көрсетілген қадамның түсі көк түске өзгереді.

Түймелердің түрлері

Экранға байланысты келесі түйме түрлері пайда болады. Олар бірдей түймелер болғанымен, бейнелері жағдайға байланысты өзгеруі мүмкін.

Стандартты түймелер	<p>Бұл түймелер көп жағдайда пайда болады. Мысалы:</p>  <p>Таңдауға болатын элементтердің түймелерінің тізімінде, түйменің мәтіні мен фондық түстер көк түске ауысқанда, оны таңдауға болатынын білдіреді. Мысалы:</p> 
Сипаттаманы көрсететін түймелер	<p>Бұл элемент атауы үстінде және элемент түсіндірмесі астында көрсетілетін түймелер болып табылады. Мысалы:</p> 
Параметр мәндерін көрсететін түймелер	<p>Бұл — параметр элементтерінің түймелері. Ағымдағы параметр мәні төменгі оң жақта көк мәтінмен пайда болады. Мысалы:</p> 
Қосып-өшіруге болатын түймелер	<p>Бұл — параметрлерді қосып-өшіруге арналған түймелер. Түймені басқанда, параметр ауысады.</p>
Сұр түске өзгертін түймелер	<p>Бұл түйменің қолданылмайтынын білдіреді. Бұл түймелер, мысалы күтпеген жағдайларға байланысты таңдалмайтын элементтер сияқты белгілі бір себептермен жұмыс істемейтін кезде ғана сұр түске ауысады. Түймеге байланысты жұмыс жағдайлары өзгереді. Мысалы:</p> 

Пайдалану және сақтау туралы ескертпелер

Орнату кеңістігі

Жұмыс орнының талаптарына сәйкес келетін және матаны орнату және шығын материалдарын ауыстыру үшін жеткілікті орын болуы үшін бөгде нысандары алып тасталған аймаққа өнімді орнатыңыз.



Пайдаланудан бұрын

Принтердің немесе жұмыс орнының сыртқы өлшемдеріне арналған “Сипаттамалар кестесі” бөлімін қараңыз.

 [“Сипаттамалары” бетте 321](#)

Принтер пайдалану кезіндегі ескертпелер

Үзілістерді, бұрыс жұмыс істеу және басып шығару сапасының төмендеуін болдырмау үшін осы принтерді пайдалану кезінде келесілерді ескеріңіз.

- ❑ Принтерді пайдалану кезінде “сипаттамалар кестесі” бөлімінде сипатталған жұмыс істеу температурасын және ылғалдылық ауқымын бақылаңыз.
 [“Сипаттамалары” бетте 321](#)
Дегенмен температура мен ылғалдылық матаның емес, принтердің шегінде болса, қажетті нәтижелерге қол жеткізбеу мүмкіндігін ескеріңіз. Жұмыс істеу шарттарының матаға сәйкестігін тексеріңіз. Қосымша ақпаратты матаға арналған пайдаланушы нұсқаулығынан қараңыз. Сондай-ақ, құрғақ орындарда жұмыс істеу кезінде салқындатқышы бар немесе тікелей күн сәулесі түсетін орталарда дұрыс ылғалдылық деңгейін орнатыңыз.
- ❑ Принтерді тікелей ысыту көзі бар немесе желдеткіш пен салқындатқыштардан тікелей жел үрлейтін орындарда пайдаланбаңыз. Басып шығару механизмінің саңылаулары құрғап, тығылып қалуы мүмкін.
- ❑ Пайдаланылған сия түтігін бүкпеңіз немесе тартпаңыз. Сия принтердің ішіне немесе сыртына төгілуі мүмкін.
- ❑ Тазалау және орын ауыстыру сияқты қызмет көрсетулер ұсынылатын уақыт аралығында немесе қолдану жиілігіне байланысты әзірленуі тиіс. Тұрақты түрде техникалық қызмет көрсетпеген жағдайда принтер сапасы төмендеуі мүмкін. Сәйкес қызмет көрсетілмеген жағдайда ұзақ уақыт пайдалану басып шығару механизмін зақымдауы мүмкін.
 [“Түрлі техникалық күтім жасау операцияларын орындайтын кезде” бетте 127](#)
- ❑ Мата кептелгенде немесе қате орын алғанда, принтердің басып шығару механизмі жабылмай қалуы мүмкін (басып шығару механизмі сол жағына оралмауы мүмкін). Жабу — басып шығару механизмінің құрғап кетуінен сақтау үшін басып шығару механизмін қақпақшамен (жабынмен) автоматты түрде жабу функциясы болып табылады. Мұндай жағдайда қуатты өшіріп, жабу автоматты түрде орындалғанша күте тұрыңыз.
- ❑ Қуат қосылу кезде қуат қосқышын алып тастауға немесе қуатты ажыратқыштан өшіруге болмайды. Басып шығару механизмі дұрыс жабылмауы мүмкін. Мұндай жағдайда қуатты өшіріп, жабу автоматты түрде орындалғанша күте тұрыңыз.
- ❑ [Техникалық тазалау (құрылғы жұмыс істемей тұрғанда)] параметрі **On (Қосы)** күйінде болғанда, саңылаулар бітелмеуі үшін басып шығару механизмі белгіленген аралықта автоматты түрде тазартылып отырады.
Пайдаланылған сия бөтелкесі принтер қосылған жерде орналасқанын тексеріңіз.
- ❑ Басып шығару кезінде жұмсалатыны сияқты сия басып шығару механизмін тазалау кезінде және жұмыс тәртібінде сақтау үшін қажет басқа да қызмет көрсету кезінде пайдаланылады.

Принтер пайдаланылмайтын кездегі ескертпелер

Егер оны пайдаланбасаңыз, принтерді сақтау кезінде келесі жайттарды ескеріңіз. Егер ол тиісінше сақталмаса, келесі пайдаланылған кезде дұрыс басып шығармауы мүмкін.

Пайдаланудан бұрын

- ❑ Принтер 6 аптадан артық пайдаланылмағанда, қызмет көрсету инженері алдын ала және кейінгі техникалық қызмет көрсету әрекеттерін орындауы қажет. Алдын ала және кейін техникалық қызмет көрсету әрекеттері үшін бөлек ақы алынады.
Алдын ала техникалық қызмет көрсету барысында, ұзақ мерзімді сақтауға дайындау үшін, сия түтіктеріндегі сия алынып, түтіктердің іші тазалау картридждің тазалау сұйықтығымен жуылады. Принтерді қолдануды қайта бастаған кезде принтерге сияны қайта толтырыңыз. Сондай-ақ, қоршаған ортаға және сақталған уақыттың ұзындығына байланысты, алдын ала техникалық қызмет көрсету орындалса да, алдын ала техникалық қызмет көрсету барысында жөндеу жұмыстары қажет болуы мүмкін. Егер жөндеу жұмыстары қажет болса, олар тегін орындалады.
Білікті қызмет көрсету маманына хабарласыңыз.
- ❑ Егер принтерді ұзақ уақыт пайдаланбаған болсаңыз, басып шығару алдында басып шығару механизмдерінің бітелмегенін тексеріңіз. Егер басып шығару механизмдері бітелген болса, оларды тазалаңыз.
[🔗 "Бітелген саңылауларды тексеру" бетте 201](#)
- ❑ Қысым роликтері принтердегі матаны қысып тастауы мүмкін. Мата майысып не ширатылып, кептелуге не қағаздың басып шығару механизміне жанасуына әкелуі мүмкін. Принтерді сақтап қою алдында матаны алып тастаңыз.
- ❑ Басып шығару механизмі жабылғанына (басып шығару механизмі сол жақ шетіне қойылған) көз жеткізгеннен кейін принтерді сақтауға қойыңыз. Егер басып шығару механизмі ұзақ уақытқа дейін жабылмаған болса, басып шығару сапасы нашарлайды.
Басып шығару механизмі жабылмаса, принтерді қосып, өшіріңіз.
- ❑ Принтерді сақтауға қояр алдында барлық жабындарды жабыңыз. Егер принтерді ұзақ уақытқа пайдаланбайтын болсаңыз, принтерді шаң баспауы үшін антистатикалық шүберекпен немесе жабынмен жабыңыз. Басып шығару механизмінің саңылаулары өте кішкентай және басып шығару механизміне аздаған шаң кірсе тез бітелуі мүмкін және дұрыс басып шығара алмауыңыз мүмкін.
- ❑ Принтерді сақтау кезінде оның тегіс орынға қойылғанын тексеріңіз: оны бұрышына, шетіне немесе төмен қаратып сақтаңыз.

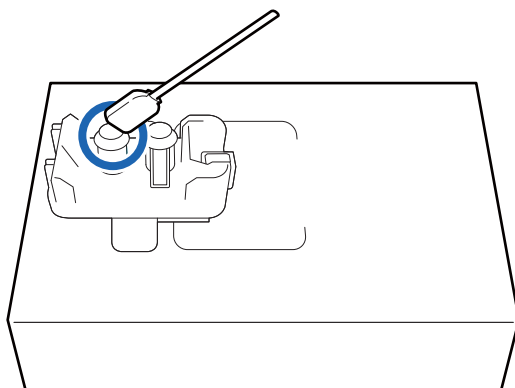
Сия картридждерін пайдалану ескертпелері

Жақсы басып шығару сапасын сақтау үшін сия картридждерін пайдалану кезінде келесі нұсқауларды ескеріңіз.

- ❑ Қосымша сия принтер алғаш пайдаланылған кезде басып шығару механизмінің саңылауларын толығымен толтыру үшін қажет болады, ауыстыру картридждері әдеттегіден ертерек қажет болады.
- ❑ Сия картридждерін тікелей күн түспейтін орында бөлме температурасында сақтаңыз.
- ❑ Басып шығару сапасын сақтау үшін картридждердің барлығын келесі күндерден ертерек пайдаланыңыз:
 - ❑ Сия картриджі орамында көрсетілетін аяқталу мерзімі
 - ❑ Сия картриджінің қорабын ашқаннан кейін алты ай

Пайдаланудан бұрын

- ❑ Егер сия картридждерін салқын жерден жылы жерге қойсаңыз, сияның температурасы бөлме температурасына дейін жетуі үшін оларды пайдалану алдында оларды бөлме температурасында 18 сағаттан аса уақытқа қалдырыңыз.
- ❑ Сия картриджіндегі ІС чипін ұстамаңыз. Дұрыс басып шығара алмауыңыз мүмкін.
- ❑ Принтерді сия картридждерін орнатпаған күйінде қалдырмаңыз. Принтердегі сия құрғап кетеді және принтер күткендегідей жұмыс істемейді. Принтер пайдаланылмаса да сия картридждерін орнатылған күйінде қалдырыңыз.
- ❑ Жасыл ІС чипінде қалған сия деңгейі сияқты картридж туралы ақпарат берілсе де, сия картридждерін принтерден алып тастағаннан кейін де оларды қайта орнатуға және пайдалануға болады.
- ❑ Барлық сия пайдаланылғанға дейін принтерден алынған картридждердің сия беру порттарындағы сияны түгел сіңіру үшін берілген тазалау жиынтығынан тазалау таяқшасын пайдаланыңыз. Порттағы кеуіп кеткен сия картридж қайта енгізіліп, пайдаланылуы кезінде сияның ағуына әкелуі мүмкін. Сондай-ақ тазалау таяқшаларын әрбір түске арналған жаңа таяқшасына ауыстырыңыз.



- ❑ Сия беру порттарын шаңнан қорғау үшін алынған картридждерді сақтаңыз. Сия беру портында клапан бар, сондықтан оны жабудың қажеттігі жоқ.
- ❑ Алып тасталған сия картридждерінде сия беру портының айналасында сия болуы мүмкін, сондықтан картридждерді алған кезде айналасындағы аймаққа сия төгіп алмаңыз.
- ❑ Басып шығару механизмінің сапасын сақтау үшін сия картридждері толығымен пайдаланылмайынша, бұл принтер басып шығаруды тоқтатады.
- ❑ Сия картридждерінде қайта өңделген материалдардың болуы мүмкіндігіне қарамастан, бұл өнімнің жұмысына немесе көрсеткіштеріне әсер етпейді.
- ❑ Сия картридждерін алып тастауға немесе қайта жабдықтауға болмайды. Дұрыс басып шығара алмауыңыз мүмкін.
- ❑ Сия картридждерін құлатып немесе қатты нәрселерге соғып алмаңыз, картридждерден сия ағып кетуі мүмкін.
- ❑ Сия түріне байланысты құрылғыда орнатылған сия картридждерін мерзімді түрде шығарып алып, шайқап отыру қажет болуы мүмкін.
🔗 [“Сия картридждерін мерзімді түрде шайқау” бетте 196](#)

Пайдаланудан бұрын

Бағдарламалық құралды таныстыру

Бұл құрылғы басып шығару құралдары ретінде келесі қолданбалармен бірге берілген. Бұл қолданбалар туралы қосымша ақпарат алу үшін, “Анықтама” бөлімін немесе әр қолданбаға арналған ішкі нұсқаулықты қараңыз.

Ескертпе:

Принтер драйверлері бірге берілмейді. Басып шығару үшін RIP бағдарламалық жасақтамасы қажет.

Берілген бағдарламалық жасақтама

Аты	Қорытынды
Epson Edge Dashboard	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Интернетте Epson компаниясы қамтамасыз ететін келесі әртүрлі ақпаратты оңай алуға болады. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Басып шығару параметрлері (EMX) файлдары <input type="checkbox"/> Epson компаниясынан алынған ақпарат <input type="checkbox"/> Орнатылған Epson Edge Dashboard мүмкіндігімен желі немесе USB қосылымы арқылы компьютерге қосылған принтердің күйін бақылауға болады. <input type="checkbox"/> Компьютерден мата параметрлерін оңай орнатуға, өзгертуге және принтерге жазуға болады.
Epson communications drivers (Epson байланыстар драйверлерін)	(Тек Windows) Epson Edge Dashboard, Epson Edge Print қолданбасын пайдаланғанда және компьютерді принтерге USB арқылы жалғағанда, Epson communications drivers (Epson байланыстар драйверлерін) қажет етіледі. Бұл орнатылғанын тексеріңіз.
Epson Edge Print Textile (Қосымша)	Бұл түсінуге оңай операциялармен оңай пайдалануға болатын RIP бағдарламалық құралы болып табылады. Epson Edge Print Textile қолданбасы тек Windows операциялық жүйесінде қолдау көрсетілген.
Rob file printing tool	Бұл деректерді Rob пішімінде басып шығаруға арналған құрал болып табылады.

Резиденттік бағдарламалық жасақтама

Бұл осы принтерде алдын ала орнатылған бағдарламалық жасақтама болып табылады. Бұл бағдарламалық жасақтаманы желі арқылы браузерден іске қосу арқылы пайдалануыңызға болады.

Аты	Қорытынды
Web Config	Web Config арқылы желінің қауіпсіздік параметрлерін орнатуыңызға болады. Принтердегі кез келген қателер туралы сізге хабар беретін электрондық пошта арқылы хабарландыру функциясы да бар.

Epson Edge Dashboard қолданбасын пайдалану әдісі

Іске қосу нұсқаулары

Epson Edge Dashboard — веб қолданба.

- 1 Epson Edge Dashboard қолданбасын басып, Epson Edge Dashboard көрсету опциясын таңдаңыз.



- 2 Epson Edge Dashboard іске қосылады.

Толық ақпарат алу үшін Epson Edge Dashboard онлайн анықтамасын қараңыз.

Принтерді тіркеу

Epson Edge Dashboard мата параметрлерін бақылауы, басқаруы және тіркелген принтерлерге көшіруі мүмкін.

Windows компьютерлерінде принтерлер автоматты түрде тіркеледі. Бұл Epson Edge Dashboard іске қосқаннан кейін оларды тез арада бақылауға және басқаруға мүмкіндік береді. Принтер автоматты түрде тіркелмесе, оны келесі жағдайларда пайдаланып жатқаныңызды тексеріңіз.

- Принтермен бірге берілген байланыстар драйвері компьютерге орнатылған
- Компьютер мен принтер жалғанған
- Принтер күту режимінде

Принтерлер Мас құрылғыларына автоматты түрде тіркелмейді. Принтерді Printer Registration (Принтерді тіркеу) терезесінен қолмен тіркеңіз. Бұл экран Epson Edge Dashboard бірінші рет іске қосылған кезде көрсетіледі. Толық ақпарат алу үшін Epson Edge Dashboard онлайн анықтамасын қараңыз.

Принтер күйін тексеру және басқару

Принтер күйін тексеріп, басқару үшін Printer Operation (Принтер жұмысы) экранындағы келесі қадамдарды орындаңыз.

Printer Operation (Принтер жұмысы) экранында принтердің басқару тақтасы экраны сияқты бірдей күй туралы ақпарат көрінісі беріледі. Сонымен қатар ол стандартты техникалық қызмет көрсту жұмыстарын орындауға мүмкіндік береді.

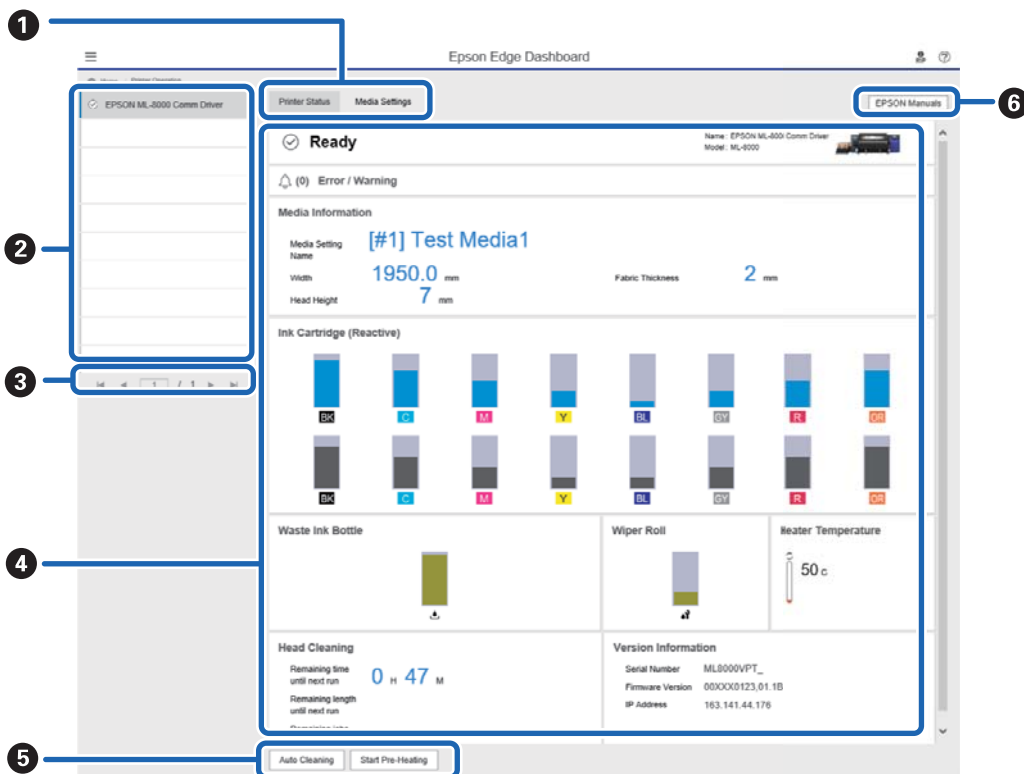
- 1 Мәзірден Printer Operation (Принтер жұмысы) тармағын таңдаңыз. Басқа жағдайда Home экрандағы тиісті принтер күйін сипаттайтын мәтін айналасындағы аймақты басыңыз.

Printer Operation (Принтер жұмысы) экраны көрсетіледі.

Пайдаланудан бұрын

- 2** Printer Status (Принтер күйі) қойындысы таңдалғанын тексеріңіз.

Экран орналасуы



1 Көріністерді ауыстыратын қойындылар

Printer Status (Принтер күйі) және Fabric Settings (Мата параметрлері) көріністері арасында ауыстыруға мүмкіндік береді. Көріністерді ауыстыру үшін қойындыны басыңыз. Бастапқы экран дисплейіне байланысты Printer Status (Принтер күйі) көрінісі көрсетіледі.

[“EMX файлының мата параметрлерін жүктеп алу және көшіру” бетте 40](#)

2 Тіркелген принтерлер тізімі

Принтерді осы тізімнен көру үшін, оны тіркеңіз.

- Принтер күйі көрсетілетін аймақтан күйін көру үшін, принтерді таңдаңыз **4**.
- Тізімді жиыру үшін, тізімнің оң жақ жоғары бұрышындағы түймесін басыңыз. Тізімді жаю үшін түймесін басыңыз.

3 Бетті басқару элементтері

Тіркелген принтерлер тізімі бірнеше бетті қамтыса, белгішелерді басу арқылы қажетті бет санын көрсетуге, бірінші бетке, алдыңғы бетке немесе соңғы бетке өтуге болады.

4 Принтер күйі көрсетілетін аймақ

Пайдаланудан бұрын

Тіркелген принтерлер тізімі туралы келесі ақпаратты көру үшін, принтерді таңдаңыз ②.

- Принтердің ағымдағы күйі
- Қателер/Ескертулер
- Принтермен пайда болатын қателер мен ескертулер туралы хабарлайды. Көбірек мәліметтер көрсету үшін, тексеру қажет элементті басыңыз. Көрсетілетін аймақты жаю үшін, + түймесін басыңыз. Көрсетілетін аймақты жиыру үшін, - түймесін басыңыз.
- Күй
Принтердің басқару тақтасы экранында көрсетілетін күйді көрсетеді.
- Version Information (Нұсқа туралы ақпарат)

⑤ Функция түймелері

Стандартты техникалық қызмет көрсету жұмыстарын орындауға мүмкіндік береді.

- Принтердің басқару тақтасын пайдалану кезінде қолданылатын процедураға сәйкес функцияны іске қосатын түймелерді басыңыз.
- Принтер техникалық қызмет көрсете алмаса, түйме сұр түске айналады. Техникалық қызмет көрсетуді түйме қолжетімді болған кезде орындай аласыз.

⑥ EPSON Manuals (EPSON нұсқаулықтары) түймесі

Принтердің “нұсқаулығын” көру үшін басыңыз.

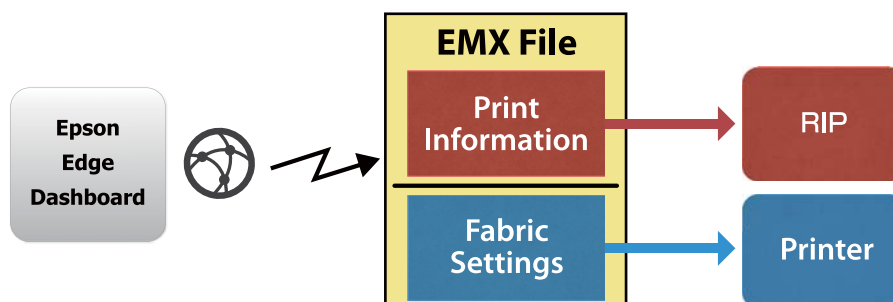
EMX файлының мата параметрлерін жүктеп алу және көшіру

Қолданылып жатқан матаны оңтайлы басып шығару параметрлерін конфигурациялау күш пен уақыт талап етуі мүмкін.

Қолданылатын нарықта бар мата материалдары үшін оңтайлы басып шығару сапасы параметрлерін ұсынатын, Epson ұсынған басып шығару параметрі файлы (EMX файлы) пайдалануға болады. (Берілетін файлдар сіз тұрып жатқан елге және аймаққа байланысты әртүрлі болады.)

EMX файлы — нарықта бар мата материалын дұрыс басып шығару үшін қажет келесі мәліметтерді қамтитын дара басып шығару параметрлері файлы.

- Fabric Settings (Мата параметрі): принтердің әр мата материалы үшін пайдаланатын параметр мәндері.
- Басып шығару туралы ақпарат: RIP файлында қолданылатын ICC профильдерінің параметрлері, өткізулер саны, ажыратымдылық және т.б.



Пайдаланудан бұрын

EMX файлын жүктеп алып, жүктелген EMX файлындағы мата параметрі мәндерін Epson Edge Dashboard қолданбасының Printer Operation (Принтер жұмысы) бөліміндегі Fabric Settings (Мата параметрі) экранынан көшіріп алыңыз.

Printer Operation (Принтер жұмысы) бөліміндегі Fabric Settings (Мата параметрі) экранын көру үшін, келесі процедураны пайдаланыңыз.

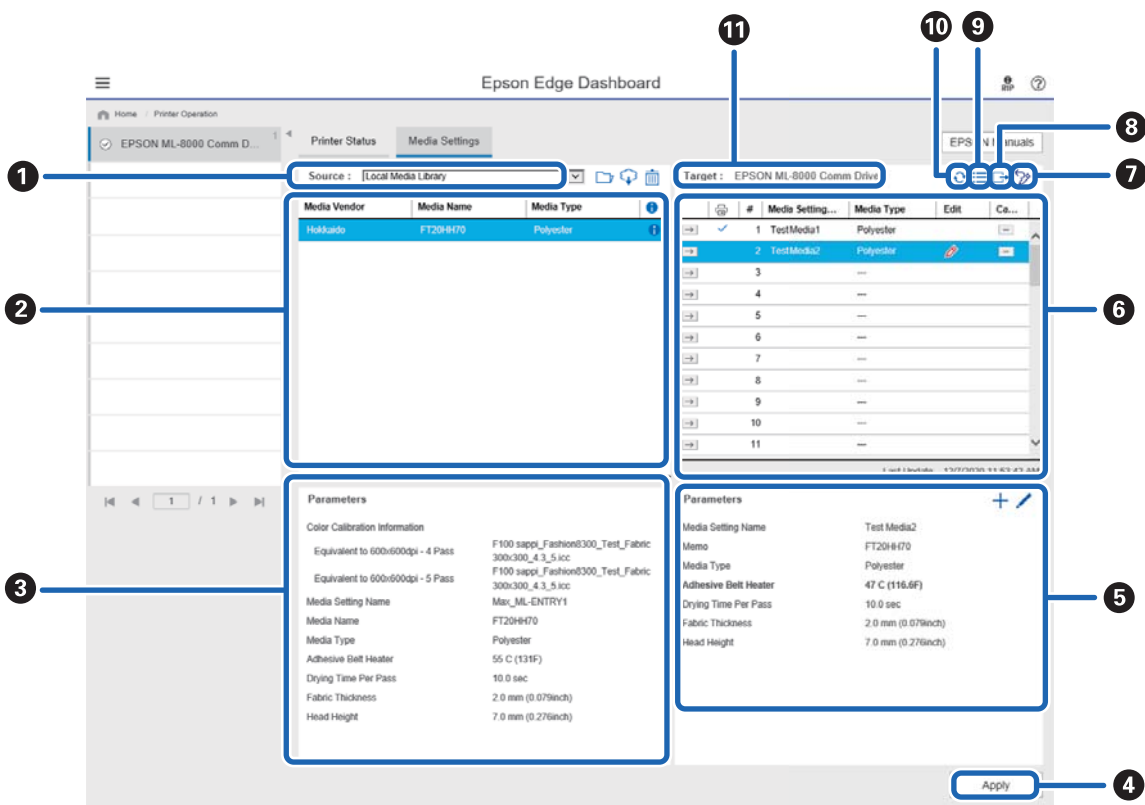
- 1 Мәзірден Printer Operation (Принтер жұмысы) тармағын таңдаңыз. Басқа жағдайда Home экрандағы тиісті принтер күйін сипаттайтын мәтін айналасындағы аймақты басыңыз.

Printer Operation (Принтер жұмысы) экраны көрсетіледі.

- 2 Fabric Settings (Мата параметрі) қойындысын басыңыз.

Printer Operation (Принтер жұмысы) бөлімінің Fabric Settings (Мата параметрі) экраны көрсетіледі.

Экран орналасуы



- 1 **Бастапқы**
Тіркелген принтерлер тізімінде таңдалған принтер үшін мата параметрлерін қосу немесе өзгерту үшін қолданылатын көзді таңдаңыз.

- 2 **Бастапқы мата параметрлерінің тізімі**
 - 1 ішінде жүктелген қағаз параметрлерінің тізімі көрсетіледі.

- 3 **Параметрлер тізімі (бастапқы)**

Пайдаланудан бұрын

② ішінде басылған мата параметрлерінің параметрлері көрсетіледі.

④ Apply (Қолдану) түймесі

Ағымдағы ⑥ тізімінің мазмұнын қолданатын мақсатты принтерге арналған мата параметрлерін жаңарту үшін басыңыз.

⑤ Параметрлер тізімі (мақсатты)

⑥ ішінде басылған мата параметрлерінің параметрлері көрсетіледі.

⑥ Мақсатты мата параметрлерінің тізімі

Тіркелген принтерлер тізімінде таңдалған принтерге тіркелген мата параметрлері көрсетіледі. Калибрлеу өрісі мата параметрлері түс калибрлеу күйін келесі белгішелермен көрсетеді.

 : түс калибрлеу туралы ақпаратты қамтиды.

 : түс калибрлеу туралы ақпаратты қамтымайды.

Белгіше : Принтер үшін тіркелген мата параметрлері.
сіз

Түс калибрлеу журналының тізімін көруге болатын терезені көрсету үшін белгішені басыңыз. Түс калибрлеу үшін қажет мәліметті қамтитын EMX файлын сақтау үшін, экрандағы EMX File Export (EMX файлын экспорттау) түймесін басыңызға болады.

⑦ Тазарту түймесі

⑥ ішіндегі тізімнен таңдалған мата параметрлеріне жасалған өзгертулерді алдыңғы күйге қайтару үшін басыңыз. Алайда Apply (Қолдану) түймесін басқан соң, өзгертілген элементтерді қалпына келтіре алмайсыз.

⑧ Файлға жазу түймесі*1

Ағымдағы тізімде көрсетілген мата параметрлерін жинақтау үшін басып, оларды компьютердегі дара файлға сақтаңыз. Толық ақпарат алу үшін Epson Edge Dashboard онлайн анықтамасын қараңыз.

⑨ Тіркелген мата параметрлерін тексеру түймесі

Тіркелген принтерлер тізімінен таңдалған принтерге қазіргі уақытта тіркелген барлық мата параметрлері үшін мәліметтер тізімін сақтау үшін басыңыз. Толық ақпарат алу үшін Epson Edge Dashboard онлайн анықтамасын қараңыз.

⑩ Мақсатты мата параметрлері тізімін жаңарту түймесі

Мақсатты мата параметрлері тізіміндегі принтерге қазіргі уақытта тіркелген мата параметрлерін көрсету үшін басыңыз.

⑪ Мақсатты

Пайдаланудан бұрын

Тіркелген принтерлер тізімінде таңдалған принтер атауы көрсетіледі.

*1 Осы бағдарламалық құралға желідегі басқа компьютерден кіріп, пайдаланған кезде бұл түйме көрсетілмейді. Толық ақпарат алу үшін Epson Edge Dashboard онлайн анықтамасын қараңыз.

Көшіру жұмысының ағымы

Мата параметрлерін принтерге көшіру үшін, жүктелген EMX файлындағы мата параметрлерін көшірудің орнына басқа принтерге арналған мата параметрлерін көшіруге болады.

Бірнеше принтер арасында бірдей параметрлермен бөлісу үшін, мата параметрлерін басқа принтерге көшіре аласыз. Басқа принтерлердің мата параметрлерін көшіру әдісін Epson Edge Dashboard құралына арналған анықтамадан қараңыз.


Төменде жүктелген EMX файлынан параметрлерді көшіру жұмыс ағыны түсіндіріледі.

EMX файлын жүктеп алу

 ["EMX файлын жүктеп алу" бетте 43](#)



Мата параметрлерін принтерге көшіру

 ["Мата параметрлерін принтерге көшіру " бетте 45](#)



Принтерге басып шығару реттеулерін орындау

Принтер күйіне арналған мата параметрі мәндерін оңтайландыру үшін, файлды көшірген соң міндетті түрде басып шығару реттеулерін орындаңыз.

 ["Мата параметрлерін принтерге көшіру " бетте 45](#)

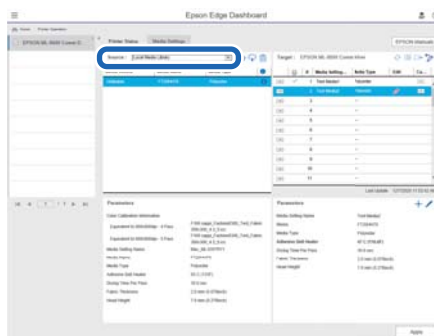
EMX файлындағы мата параметрлерін принтерге көшіру

EMX файлын жүктеп алу

Epson Edge Dashboard қолданбасында тіркелген принтерлерге қатысты EMX файлдарын ғана жүктеп ала аласыз. Оған қоса тіркелген принтерлер тізімінен таңдалған принтерлерден басқа, тіркелген принтерлерге қатысты барлық файлдарды жүктеп алуға болады.

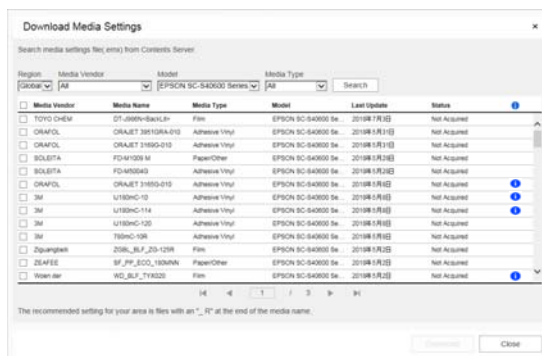
Пайдаланудан бұрын

- 1 Көздегі түймесін басып, Local Media Library (Жергілікті мультимедиа тізімі) тармағын таңдаңыз.



- 2  басыңыз.

Сатып алуға болатын әр мата EMX файлдарының тізімі келесі жүктеу экранында көрсетілген.




Алдымен, тіркелген принтерлер тізімінде таңдалған принтерге қатысты EMX файлы көрсетіледі. Әртүрлі принтерге қатысты файлды көргіңіз келсе, Model (Үлгі) ішінен қажетті принтерді таңдап, Search (Іздеу) түймесін басыңыз. Тізім құрамын аймақты, мата сатушысын, мата түрін таңдап, Search (Іздеу) түймесін басу арқылы тек қажетті EMX файлдарымен шектеуге болады.

- 3 Жүктелетін EMX файлдарын таңдаңыз.

EMX файлдарын әр файлдың сол жағындағы ұяшыққа белгі қою арқылы таңдаңыз. Ағымдағы бетте көрсетілген барлық EMX файлдарын таңдау үшін, Fabric Vendor (Мата сатушысы) түймесінің сол жағындағы ұяшыққа белгі қойыңыз.

Status (Күй) жолағында Acquisition Complete (Алу аяқталды) күйі бар EMX файлдарын жүктеп алу мүмкін емес, себебі олар жүктеліп қойған.

Status (Күй) жолағында Update Available (Жаңарту қолжетімді) күйі бар EMX файлдары алынғаннан кейін жаңартылды. Мұндай EMX файлдарын жүктесеңіз, Acquisition Complete (Алу аяқталды) файлдарының үстіне жазылады.

 мәліметтері бар EMX файлдары үшін көрсетіледі. Ақпаратты көрсету үшін  түймесін басыңыз.

Пайдаланудан бұрын



Маңызды:

Принтерге тіркеліп қойылған мата параметрі мәндері Update Available (Жаңарту қолжетімді) арқылы көрсетілген сол мата үшін EMX файлымен үстінен жазылса, басып шығаруды реттеу параметрі мәндері іске қосылады. Мата параметрлері қайта жазылса, Arply (Қолдану) түймесін басып, мата параметрлерін принтерге тіркеңіз, сосын басып шығару реттеулерін орындаңыз.

4

Жүктеп алу түймесін басыңыз.

EMX файлдары сақталады.

EMX файлдары бір-бірден жүктеледі.

Бірнеше EMX файлын таңдаған кезде, барлық файлдар Acquisition Complete (Алу аяқталды) күйіне келгенше күтіңіз.

EMX файлын жүктеп алуды тоқтату үшін, Cancel (Бас тарту) түймесін басыңыз. Бас тарту кезінде Acquisition Complete (Алу аяқталды) күйінде болатын EMX файлдары сақталады.

Ескертпе:

EMX файлдары сақталатын орынды өзгерте алмайсыз. Жүктеп алынған EMX файлдарын басқа компьютерлерге көшіру үшін, Preferences (Қалаулы параметрлер) экранына басып, Copy Folder Path (Қалта жолын көшіру) пәрменін таңдаңыз және жолды көшіріп алыңыз. Толық ақпарат алу үшін Epson Edge Dashboard онлайн анықтамасын қараңыз.

5

Download (Жүктеу) экранын жабу үшін, Close (Жабу) түймесін басыңыз.

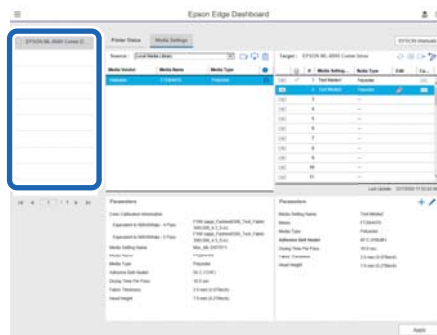
EMX файлдарындағы мата параметрлері жүктеліп, Fabric Settings (Мата параметрі) экранындағы бастапқы мата параметрлері тізімінде көрсетіледі.

Тіркелген принтерлер тізімінде таңдалған модельге қолжетімді мата параметрлері ғана бастапқы мата параметрлері тізімінде көрсетіледі. Жүктелген мата параметрлерін көру үшін, тіркелген принтерлер тізіміндегі 2-қадамда таңдалған принтерді таңдаңыз.

Мата параметрлерін принтерге көшіру

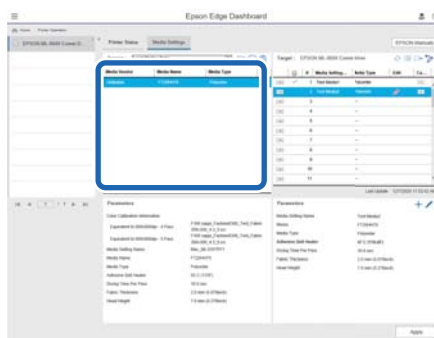
1

Тіркелген принтерлер тізімінен принтерді таңдаңыз.



Пайдаланудан бұрын

- 2** Бастапқы мата параметрлері тізімінен принтерде қосқыңыз немесе өзгертіңіз келетін мата параметрлерін таңдаңыз.



Осы бағдарламалық құралға бірнеше әртүрлі модельдегі принтерлер тіркелсе, 1-қадамда таңдалған принтерге қолжетімді мата параметрлері ғана көрсетіледі. Fabric Names (Мата атаулары) ағылшын тілінде көрсетіледі. Тінтуір көрсеткісін ағылшынша атауының үстіне қою арқылы жүктеу экранындағы көрсетілетін атауын растай аласыз.

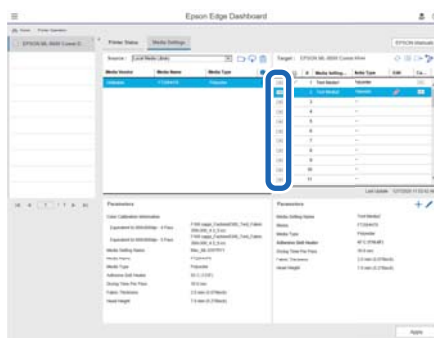
Бір уақытта бірнеше көз таңдай алмайсыз. Олардың әрқайсысын жеке-жеке көшіріңіз.

- 3** Принтерге қай мата параметрлерінің тіркелгенін көру үшін, мақсатты мата параметрлері тізімін тексеріңіз.




Принтерге тіркелген параметрлер атауын Fabric Setting Name (Мата параметрінің атауы) өрісінен көруге болады.

- ✓ Принтерде басып шығару үшін ағымда көрсетілген мата параметрлерін көрсетеді.

- 4** Мақсатты мата параметрі нөмірінің  белгішесін басыңыз.



Бастапқы мата параметрлері тізімінен таңдалған мата параметрлері көшіріледі.

 бастапқы мата параметрлері тізімінен көшіріп алынған немесе Edit (Өңдеу) экранында өзгертілген мата параметрлерін көрсетеді.  көрсетілген кезде,  сұр түске өзгереді және Apply (Қолдану) түймесін баспағанша тізім жаңартылмайды. Fabric Name (Мата атауы) жүктеу экранынан параметрлер тізіміндегі (мақсатты) Memo (Ескертпе) экранында көрсетілген Fabric Name (Мата атауы) өрісін қарап тексере аласыз.

- 5** Apply (Қолдану) түймесін басыңыз.


Мата параметрлері принтерге көшіріледі.

Пайдаланудан бұрын

Apply (Қолдану) түймесін баспап бұрын, тіркелген принтерлер тізімін тексеріп, күй белгішесі ретінде көрсетілгеніне көз жеткізіңіз. Белгіше белгішесінен басқа болса, принтердің мата параметрлерін жаңарта алмайсыз.

Принтер USB арқылы жалғанса, Apply (Қолдану) түймесін баспас бұрын оның басып шығарылмағанына көз жеткізіңіз.

Басқа компьютерде сақталған EMX файлдарын бастапқы мата параметрлері тізіміне жүктеу



 түймесін басу арқылы EMX файлдары қайда көшірілгеніне қарамастан, бастапқы мата параметрлері тізіміне жүктей аласыз. Epson Edge Dashboard қолданбасын EMX файлдарын жүктей алмайтын компьютерде пайдалансаңыз, басқа компьютерге жүктеп алынған EMX файлдарын жүктей аласыз.

Файлды таңдау экранын көрсету үшін белгішені басып, қалаған EMX файлдарын таңдап, жүктеңіз.

Ең көбі 300 EMX файлды бір уақытта жүктеуге болады. Жүктелген файлдардың мата параметрлері бастапқы мата параметрлері тізіміне қосылады.



Файлдар жүктелген кезде оларды тізімнен көру үшін, жай ғана Local Media Library (Жергілікті мультимедиа тізімі) тармағын таңдай аласыз.

Бастапқы мата параметрлері тізімін өңдеу

Жүктелген EMX файлдарын жою үшін,  түймесін басыңыз. Бастапқы мата параметрлері тізімінен бұдан былай қолданылмайтын немесе кездейсоқ жүктеп алынған EMX файлдарын таңдап,  түймесін басыңыз.

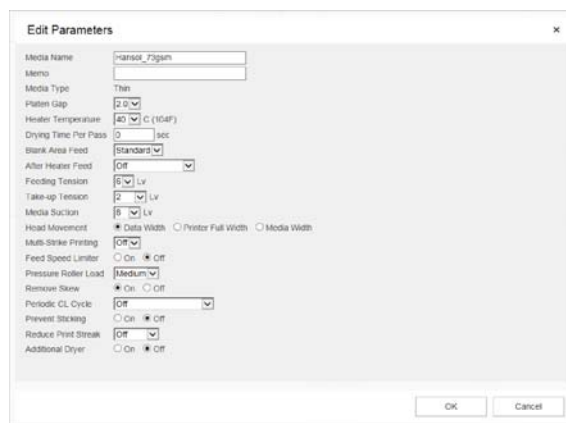
Мата параметрлерін өңдеу

Мақсатты мата параметрлері тізімінен таңдалған мата параметрлеріне өзгерістер енгізуге болады. Сондай-ақ жаңа параметрлер қосуға болады. Орындау қадамдары төменде сипатталған,

- 1 Мақсатты мата параметрлері тізімінен өңдеу қажет мата параметрлерін таңдаңыз.  (параметрлерді өзгерту) немесе  (жаңа параметр жасау) түймесін басыңыз.

Edit Parameters (Параметрлерді өңдеу) экраны көрсетіледі.

- 2 Параметрлерді өзгертіңіз.



Параметр элементтері қолданылатын модельге қарай әртүрлі болады.

Пайдаланудан бұрын

Мата параметрлерінің мазмұнын сипаттау үшін, Мемо (Ескертпе) бөлімінде жазба енгізе аласыз. EMX файлдарынан көшірілген мата параметрлері үшін мата атауы өріске енгізілген. Параметрдің Fabric Type (Мата түрі) өрісін жаңа параметр жасаған кезде ғана өзгерте аласыз. Мата параметрін жаңадан жасаған кезде, ол таңдалған мата түрінің сілтеме мәндерімен толтырылады. Бұл мәндер осы мата түріне арналған стандартты сипаттамаларға сәйкес анықталады. Матаның оңтайлы параметр мәндері үшін қажетінше өңдеулер жасаңыз.

3

Өңдеуді аяқтаған кезде, ОК түймесін басыңыз.

Өзгертулер қолданылады және алдыңғы экран көрсетіледі.
Өзгертулерден бас тартып, алдыңғы бетке оралу үшін, Cancel (Бас тарту) түймесін басыңыз.

Процедурадан шығу

Веб-браузерді жабыңыз.

Epson Edge Print Textile қолданбасын пайдалану әдісі

Принтер туралы

Сия түрлері туралы ақпарат және пайдаланғыңыз келетін сия орнату ақпараты (сия түстерінің тіркесімдері) принтерде алдын ала тіркелген. Сия түрлерін өзгерту немесе сия жинақтарының тіркесімдерін өзгерту кезінде, оны бөлек принтер ретінде тіркеңіз.

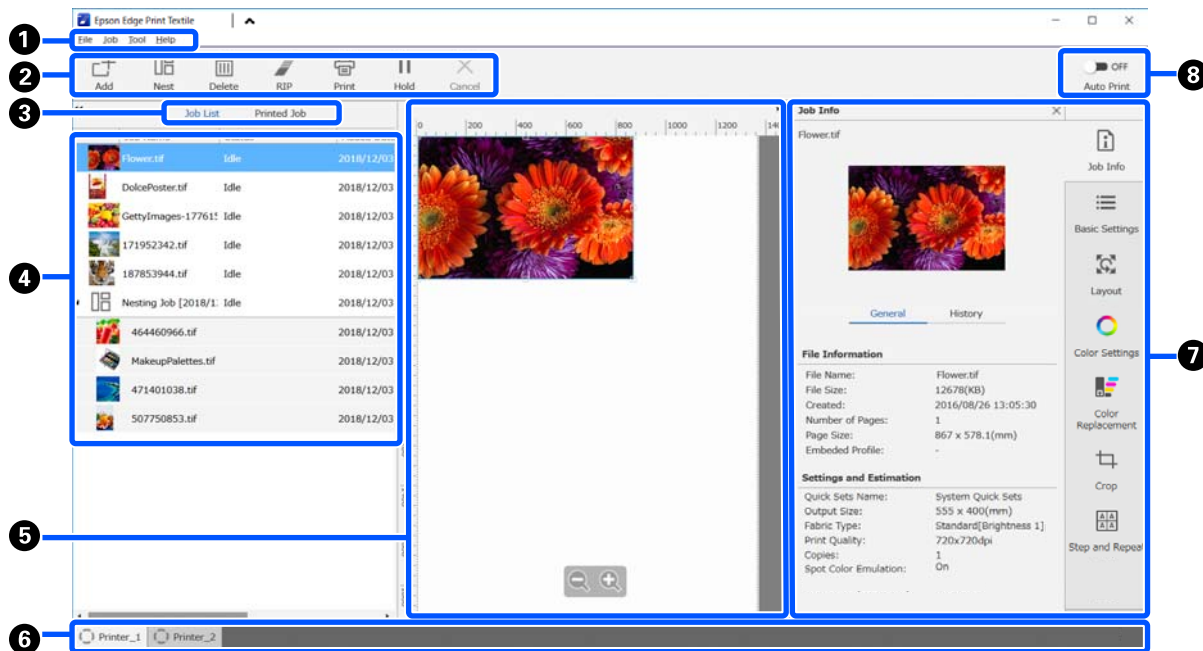
Басып шығару туралы

- Принтерді тіркеу кезінде, жалғанған принтерді пайдалану арқылы басып шығаруды таңдауыңызға немесе осы бағдарламалық құралда **Print (Басып шығару)** әрекетін орындау кезінде Epson сандық мата принтерін пайдалану арқылы басып шығару үшін Rob файлын шығаруыңызға болады.
- Принтердің көмегімен басып шығару және Rob файлын шығару арасындағы операциядағы айырмашылықтар мәтінде бөлек сипатталған.
- Сонымен қатар бұл нұсқаулықта Rob файлын жасауға қатысты “басып шығару” сөзін қолданады.

Пайдаланудан бұрын

Негізгі экранды конфигурациялау

Epson Edge Print Textile іске қосылған кезде негізгі экран пайда болады. Негізгі экран конфигурациясы мен функциялары төменде көрсетілген.



1 Мәзір жолағы


Параметрлер мен әрекеттерді әртүрлі мәзірде орындауға болады.



Тақырып жолағындағы ▲ немесе ▼ түймесін басу арқылы мәзір жолағын көрсетуге немесе жасыруға болады.

2 Тапсырма құралдар тақтасы

Пайдаланудан бұрын

Job List (Тапсырмалар тізімі)/Printed Job (Басып шығарылған тапсырма) тізімдерінен таңдалған тапсырмалар үшін келесі әрекеттерді орындауға болады **4**.


: басып шығару деректерін таңдап, Job List (Тапсырмалар тізімі) қосыңыз.

 / : таңдалған бірнеше тапсырмадан жалғыз жиын тапсырма жасаңыз.



Жиын тапсырманы таңдаған кезде,   болып өзгереді және UnNest жасауға болады.


: тізімнен таңдалған тапсырмаларды жойыңыз.

: таңдалған тапсырмаларға тек RIP өңдеуін жасаңыз.

: таңдалған тапсырмаларды басып шығарған кезде RIP жасаңыз. RIP процесі аяқталған тапсырманы таңдаған кезде, тек басып шығару орындалады.

✕: басып шығаруды немесе орындалып жатқан RIP өңдеуді тоқтатыңыз.

|| / : таңдалған тапсырманы ұстауға қойыңыз. Автоматты түрде басып шығару үшін, Auto Print (Автоматты басып шығару) ауыстыру түймесін **8**  ON етіп қойған кезде ұсталған тапсырмалар басып шығарылмайды.

Ұсталып тұрған тапсырманы таңдаған кезде, ||  болып өзгереді және ұстаудан бас тартуға болады. Автоматты басып шығару кезінде ұстаудан бас тартсаңыз, тапсырма бос болады да, кезектің соңында басып шығарылады.

3 Тізімді ауыстыру түймесі

Job List (Тапсырмалар тізімі)/Printed Job (Басып шығарылған тапсырма) тізімдерін ауыстырыңыз.

Ағымда таңдалған тізімнің атауы жақтауда көрсетіледі.

4 Job List (Тапсырмалар тізімі)/Printed Job (Басып шығарылған тапсырма) тізімдері

Job List (Тапсырмалар тізімі) нобай, бастапқы деректер атауы және күй басып шығарылатын немесе басып шығарылуы күтілген тапсырмалар үшін көрсетілген. Басып шығарылып болған тапсырмалар Printed Job (Басып шығарылған тапсырма) тізіміне автоматты түрде ауысады.

Келесі жұмыстарды екі тізімде де орындай аласыз.


Тізім тақырыбында тінтуірдің оң жағын басқандағы мәзірді ашу арқылы мазмұнын өзгерте аласыз.


Осындай әрекеттерді Тапсырма құралдар тақтасында **2** тапсырма атауының тінтуірдің оң жағын басқандағы мәзірді ашу арқылы да орындауға болады.

Тізім тақырыптарының үстіңгі сол жағындағы  немесе  түймесін басу арқылы аймақты кішірейтуге немесе ұлғайтуға болады.

5 Алдын ала көрініс аймағы

Пайдаланудан бұрын



Job List (Тапсырмалар тізімі)  тізімінде таңдаған тапсырманың алдын ала көрінісін тексеруге болады.



Тапсырмалар жиынының орналасуын анықтап, тапсырманы осы алдын ала көрініс аймағында тексерген соң, Job Setting (Тапсырма параметрі) мәзірінен  Layout (Орналасуы) және Crop (Қиып алу) параметрлеріне орнатыңыз.

Ақ түсті аймақта мата көрсетіледі. Мата ені Job Settings (Тапсырма параметрлері) мәзіріндегі  (Basic Settings (Негізгі параметрлер)) - Fabric Size (Мата өлшемі) тармағындағы параметрлерге сәйкес өзгереді.

Басып шығару позициясын шкаламен тексерген соң орналасуын орындай аласыз. Шкаланың өлшем бірлігін (мм/дюйм) Tool (Құрал) мәзіріндегі Preferences (Қалаулы параметрлер) ішінен өзгертуге болады. Толық ақпарат алу үшін Epson Edge Print Textile онлайн анықтамасын қараңыз.

Басып шығару орнын өзгерту үшін алдын ала көрініс кескінін сүйреуге де болады.

Алдын ала көрініс аймағының төменгі жағындағы  немесе  түймесін басу арқылы алдын ала көрініс аймағының көрсетілуін кішірейтуге немесе ұлғайтуға болады. Баспаны кішірейту немесе үлкейту үшін, Job Settings (Тапсырма параметрлері) мәзіріндегі Layout (Орналасуы) параметрлерін орындаңыз. Толық ақпарат алу үшін Epson Edge Print Textile онлайн анықтамасын қараңыз.

Аймақтың үстіңгі сол жағындағы  немесе  басу арқылы аймақты кішірейтуге немесе кеңейтуге болады.

Принтер қойындысын ауыстыру


Epson Edge Print Textile құралына тіркелген принтерлердің күйі мен атауларын көрсетеді. Жұмыс істейтін принтерді өзгерту үшін қойындыны басыңыз. Ақ қойынды — қазіргі уақытта жұмыс істеп жатқан принтер. Күй белгішелерінің мағыналары мынадай.

 : басып шығаруға болады (дайын).



 : қазір басып шығаруда.

 : ескерту немесе басқа бірдеңе пайда болды.

 : қате пайда болды.

 : қазір механизмдерді тазарту немесе тақтаны басқару сияқты басып шығарудан басқа жұмыс орындалуда.

 : қуат өшірулі немесе қосылмаған.

Экранның төменгі оң жағындағы  түймесін басу арқылы таңдалған принтердің толық күйін тексере аласыз. Қолданылып жатқан модельге байланысты,  өшіруге болады.

Job Setting (Тапсырма параметрі) мәзірі және Setting (Параметр) аймағы

Пайдаланудан бұрын

Job List (Тапсырмалар тізімі) ④ тізімінде таңдалған бос тапсырмалар үшін басып шығару және орналасу сияқты параметрлерді орындаңыз.


Оң жақтағы белгішелер Job Setting (Тапсырма параметрі) мәзірі болып табылады. Реттеу аймағының мазмұны таңдалған элементтерге байланысты өзгереді. Толық ақпарат алу үшін Epson Edge Print Textile онлайн анықтамасын қараңыз.


Параметр аймағының үстіңгі оң жағындағы **x** түймесін бассаңыз, параметр аймағы жабылып, алдын ала көрініс аймағы сол мөлшерге ұлғаяды. Реттелетін аймақты ашу үшін, Job Setting (Тапсырма параметрі) мәзіріндегі элементтердің бірін басыңыз.



Параметр аймағы жабылған кезде, мәзірдің сол жақ жиегін солға немесе оңға жылжыту арқылы мәзір аймағын ұлғайтуға/кішірейтуге болады.

8 Auto Print (Автоматты басып шығару) ауыстыру түймесі

Осы түймені әр басқан кезде, ол қосылады немесе өшіріледі.

Оны  ON күйіне орнату арқылы басып шығару тапсырмалары басып шығару деректерін Job List (Тапсырмалар тізімі) ④ тізіміне қосу арқылы басып шығаруды бастайды. Job List (Тапсырмалар тізімі) бос тапсырмалар болған кезде, бос тапсырмалар да ретпен басып шығарылады.

Оны  OFF етіп реттеген соң, басып шығару деректері Job List (Тапсырмалар тізімі) қосылып, таңдалып, басып шығарылғанға дейін басып шығарылмайды.

Бірнеше тапсырма жинақталып, басып шығармас бұрын жиындау немесе RIP орындалған кезде, жиындау және RIP жұмысын орындау үшін,  OFF күйіне орнатып, оны  ON күйіне өзгертіңіз.

Басып шығару процедурасы

Epson Edge Print Textile арқылы басып шығару кезінде келесілерді тіркеу керек.

Басып шығару ақпараты

Матаның ICC профилі, өтімдер саны және осы бағдарламалық құралдағы ажыратымдылық сияқты ақпаратты тіркеңіз.

Басып шығару деректерін дайындау

Басып шығару деректерін Epson Edge Print Textile қолдайтын деректер пішімінде дайындаңыз.

Қолдау көрсетілетін деректер пішімдері туралы мәліметтер алу үшін, Epson Edge Print Textile анықтамасын қараңыз.

ColorBlend (Түстер қоспасы) қолданбасынан шығатын файлдарды пайдаланбайтын болсаңыз, келесі себептерге байланысты PDF файлдарын ұсынамыз.


- Кескіндерде үзілген байланыстар немесе бұзылған сызбалар жоқ.
- Мәтін сызылып қалмауы қажет.

Пайдаланудан бұрын

- ❑ Кескінді өңдейтін бағдарламалық құралдың әртүрлі нұсқалары үшін де көрінісі өзгермейді.


Басып шығару процедурасы

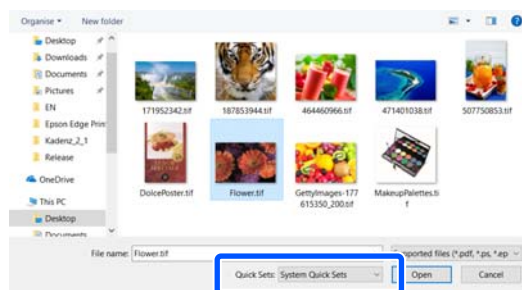
Бұл бөлімде басып шығаруға арналған негізгі процедура сипатталған.

- 1 Тапсырма құралдар тақтасындағы  (Қосу) түймесін басып, басып шығару деректерін Job List (Тапсырмалар тізімі) тізіміне қосыңыз. Немесе басып шығару деректерін Job List (Тапсырмалар тізімі) сүйреп апарыңыз.



Деректердің атауы және қосылған басып шығару деректерінің нобайы Job List (Тапсырмалар тізімі) пайда болады.

Ескертпе:

 (Қосу) түймесін басып, басып шығару деректерін таңдаған кезде, *Quick Sets* түймесін таңдауыңызға да болады.



Quick Sets — басып шығару тапсырма параметрлерінің сақталған бумасы. Тапсырмалар осы параметрлерге сәйкес жасалады. Толық ақпарат алу үшін *Epson Edge Print Textile* онлайн анықтамасын қараңыз.

- 2 Job List (Тапсырмалар тізімі) басып шығарылатын тапсырманы таңдаңыз. Алдын ала көрініс аймағында баспаның кескіні пайда болады.
- 3 Job Setting (Тапсырма параметрі) мәзіріндегі  (Негізгі параметрлер) түймесін басыңыз. Параметр аймағы Негізгі параметрлер аймағына өзгеріп, мата өлшемін, мата атауы және басып шығару сапасын (мысалы, ажыратымдылығы) орнатуға болады. Негізгі параметрлер туралы толық ақпарат алу үшін *Epson Edge Print Textile* анықтамасын қараңыз.
- 4 Басып шығаруды бастау үшін, Тапсырмалар құралдар тақтасындағы  (Басып шығару) түймесін басыңыз.

Басып шығару кезінде Job List (Тапсырмалар тізімі) ішіндегі күйі бағанында “Printing” (Басып шығару) хабары пайда болады.

Басып шығарылып болған тапсырмалар Printed Job (Басып шығарылған тапсырма) тізіміне автоматты түрде ауысады.

Printed Job (Басып шығарылған тапсырма) тізімін пайдалану әдісі бойынша мәліметтерді *Epson Edge Print Textile* қолданбасына арналған анықтамадан қараңыз.

Пайдаланудан бұрын

Job List (Тапсырмалар тізімі) бірнеше тапсырма болған кезде, басып шығару тапсырмаларының ретін шешуге және Job List (Тапсырмалар тізімі) ішінен басып шығару тапсырмаларының ретін икемді өзгертуге болады. Толық ақпарат алу үшін Epson Edge Print Textile онлайн анықтамасын қараңыз.

Job Setting (Тапсырма параметрі) мәзірін тапсырмаларды үлкейту не кішірейту, не болмаса кескіннің тек бір бөлігін басып шығару үшін пайдаланыңыз. Функциялар туралы толық ақпарат алу үшін Epson Edge Print Textile анықтамасын қараңыз.

Басып шығаруды тоқтату

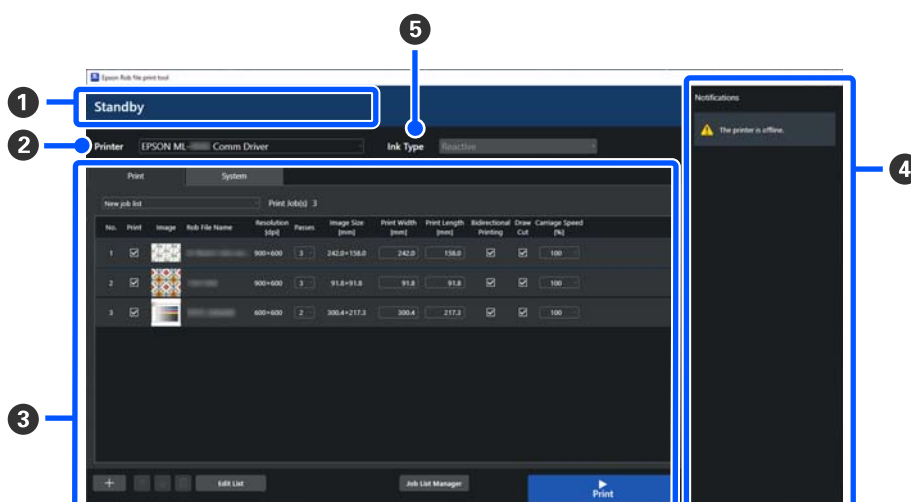
Тапсырма басып шығарылып жатқан кезде басып шығаруды тоқтату үшін, келесі процедураны пайдаланыңыз.

- 1 Job List (Тапсырмалар тізімі) басып шығаруды тоқтату үшін тапсырманы таңдап, Тапсырма құралдар тақтасындағы **X** (Cancel (Бас тарту)) түймесін басыңыз. Немесе басып шығаруды тоқтату үшін, тапсырма атауындағы тінтуірдің оң жақ түймесін басқандағы мәзірді ашып, **Cancel (Бас тарту)** пәрменін таңдаңыз.
- 2 Растау экраны пайда болған кезде **Yes (Иә)** түймесін басыңыз.

Rob файлын басып шығару құралын пайдалану әдісі

Негізгі экранды конфигурациялау

Rob файлын басып шығару құралын іске қосқанда, негізгі экран пайда болады. Негізгі экран конфигурациясы мен функциялары төменде көрсетілген. Мәліметтерді Rob файлын басып шығару құралының нұсқаулығынан қараңыз.



1 Күй

Пайдаланудан бұрын

Қолданбаның жұмыс күйін көрсетеді.

Басып шығару кезінде дисплей суретте көрсетілгендей ауысады және келесі мәліметтерді көрсетеді.



① : Орындалатын операция атауы

② : Прогресс жолағы

② Жалғанған принтер атауы

Қолданбаға қосылған принтер атауын көрсетеді.

Ашылмалы мәзірден қосылатын принтерлерді таңдауға болады.

③ Басқару қойындысы

Print (Басып шығару) қойындысы және басқаруға арналған **System (Жүйе)** қойындысы арасында ауыстырады.

 ["Print \(Басып шығару\) қойындысы" бетте 56](#)

④ Хабарландырулар тізімі

Қосылған принтердегі хабарландыру ақпаратын көрсетеді.

Қосымша мәліметтерді көрсету үшін, хабарландыруды басыңыз.

Принтерде қате болса, басып шығару мүмкін емес. Нұсқауларды оқып шығып, қажетті шараларды орындаңыз.

⑤ Сия түрі

Принтер жалғанғанда принтерде орнатылған сия түрлерін көрсетеді.

Байланыс драйверіне арналған порт "FILE:" күйіне (rpm файлының шығысы үшін) орнатылғанда, ашылмалы мәзір іске қосылады. Сия түрін таңдаңыз.

Пайдаланудан бұрын

Print (Басып шығару) қойындысы



1 Print Job(s) (Басып шығару тапсырмалары)

Басып шығару жоспарланған тапсырмалар санын көрсетеді.

2 Таңдалған тапсырмалар тізімінің атауы

Таңдалған тапсырмалар тізімінің атауын көрсетеді.

Ашылмалы мәзірден тапсырмалар тізімін таңдауға болады.

3 Тапсырмалар тізімі

Тапсырмалар тізімінде тіркелген тапсырмалар тізімін (Rob файлдары) көрсетеді.

["Job Setting \(Тапсырма параметрі\) мәзірі" бетте 57](#)

4 Тапсырма қосу түймесі

Тапсырмалар тізіміне тапсырма (Rob файлын) қосады. Add Job (Тапсырма қосу) экраны көрсетіледі.

Қосылған тапсырмалар таңдалған тапсырмалар тізіміндегі соңғы тапсырманың параметрлерін алады. Басқа ажыратымдылық сияқты алынбайтын параметрлер әдепкі мәндерді пайдаланады.

5 Edit List (Тізімді өңдеу) түймесі

Бұл тапсырмаларды жоюға немесе тапсырмалар тәртібін өзгертуге арналған, тапсырмалар тізімін өңдеу мүмкіндігін беретін түймелерді іске қосады.

6 Job List Manager (Тапсырмалар тізімінің реттегіші) түймесі

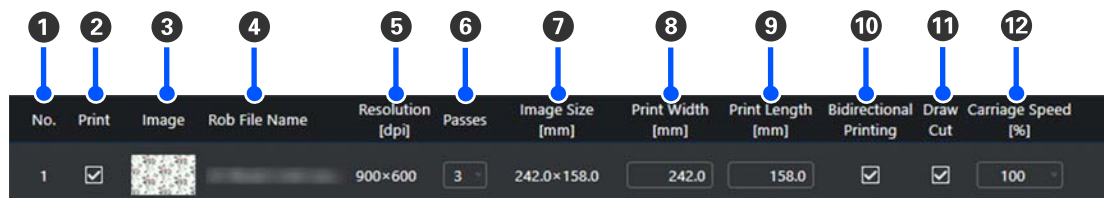
Тапсырмалар тізімдерін құрады, өзгертеді және жояды. Job List Manager (Тапсырмалар тізімінің реттегіші) көрсетіледі.

7 Print (Басып шығару) түймесі

Пайдаланудан бұрын

Тапсырмалар тізіміндегі басып шығару іске қосылған басып шығару тапсырмаларын бастайды.

Job Setting (Тапсырма параметрі) мәзірі



1 Нөмірі

Тапсырмалар тізіміндегі тапсырма нөмірін көрсетеді. Осы нөмірлер негізінде басып шығарылады.

2 Print (Басып шығару)

Басып шығарылатын тапсырманы таңдаңыз. Қосулы және өшірулі күйлері арасында ауыстыру үшін, ұяшыққа белгі қойыңыз.



: Басып шығару іске қосылған



: Басып шығару өшірілген

3 Image (Кескін)

Rob файлының нобайын көрсетеді.

Тапсырмаға арналған толық ақпаратты көрсету үшін, нобайды басыңыз.

[🔍 "Job Details \(Тапсырма мәліметтері\) ақпараты" бетте 60](#)

4 Rob File Name (Rob файлының атауы)

Rob файлының атауын көрсетеді.

Тапсырмаға арналған толық ақпаратты көрсету үшін, файл атауын басыңыз.

[🔍 "Job Details \(Тапсырма мәліметтері\) ақпараты" бетте 60](#)

5 Resolution (Ажыратымдылық)

Rob файлының ажыратымдылығын көрсетеді. Е x Б [бірлігі: нүкте/дюйм]

6 Passes (Өтімдер)

Басып шығару өтімдерінің санын таңдайды. Таңдалатын өтімдер саны басып шығару ажыратымдылығына байланысты.

Өтімдер саны басып шығару механизмінің қозғалу санын және матада басып шығару санын анықтайды. Жалпы көп санды өтімдер басып шығару сапасын жақсартады, бірақ өнімділікті төмендетеді. Өтімдер санын орнату кезінде басып шығару сапасы мен өнімділікті есепке алыңыз.

Пайдаланудан бұрын

7 Image Size (Кескін өлшемі)

Rob файлына арналған кескін ені мен кескін биіктігін көрсетеді. [Бірлігі: мм]

8 Print Width (Басып шығару ені)

Басып шығарылатын енін орнатады. [Бірлігі: мм]

Параметр мәні: 10,0 - 1850,0 аралығында

Принтерде және қолданбада басып шығару енін орнатуыңызға болады. Ең тар басып шығару ені параметрі басымдыққа ие болады.

9 Print Length (Басып шығару ұзындығы)

Басып шығарылатын ұзындығын орнатады. [Бірлігі: мм]

Параметр мәні: 10,0 - 4699000,0 аралығында

10 Bidirectional Printing (Екі бағытта басып шығару)

Бұл белгіні алып тастасаңыз, бір бағытта басып шығару таңдалады және басып шығару механизмі белгілі бір бағытта қозғалғанда ғана, басып шығару орындалады. Басып шығару сапасы жақсартылады, бірақ басып шығару жылдамдығы қалыпты деңгейден төмендейді. Сызықтар сәйкес келмесе немесе тегіссіздік орын алса, бір бағытта басып шығару сапаны жақсартуы мүмкін. Қосулы және өшірулі күйлері арасында ауыстыру үшін, ұяшықты басыңыз.



: Екі бағытта басып шығару



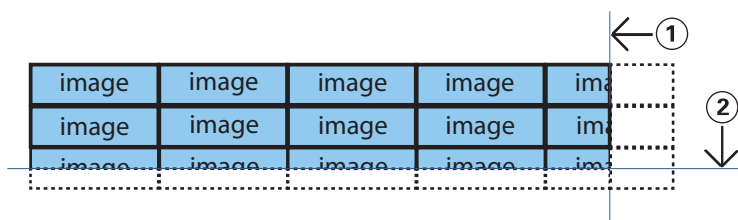
: Бір бағытта басып шығару

11 Draw Cut (Бүйірін кесу)

Кескінді басып шығару еніне және басып шығару ұзындығына дейін басып шығаруды немесе кескін өлшемі бүтін еселі болуы үшін басып шығару енін мен басып шығару ұзындығын автоматты түрде реттеуді таңдайды. Қосулы және өшірулі күйлері арасында ауыстыру үшін, ұяшыққа белгі қойыңыз.




: Бүйірін кесу қосылған

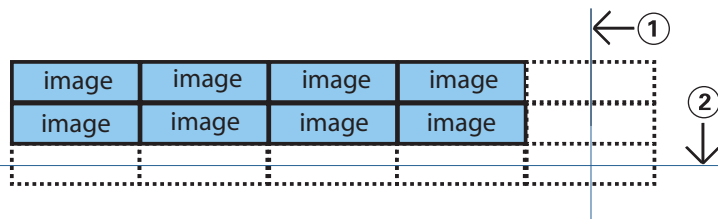


① Басып шығару ені

② Басып шығару ұзындығы

Пайдаланудан бұрын

 : Бүйірін кесу өшірілген



- ① Басып шығару ені
- ② Басып шығару ұзындығы

Бүйірін кесуді өшіруге арналған сипаттамалар

- Кескін өлшемі бүтін сан еселі болуы үшін, ең жақын мәнге дөңгелектеңіз.
- Ол кескін өлшемінің орташа мәніне тең болса, оны кіші мәнге дөңгелектеңіз.
- Ол кескін өлшемінен кіші болса, оны үлкен мәнге дөңгелектеңіз.
- Кескін өлшемі дөңгелектенгенде, ол максималды өлшемнен асып кетсе, кіші мәнге дөңгелектенеді.
- Кескін өлшемі ондық бөлшектің екі таңбасына дейін есептеледі.

<Мысалы: кескін өлшемі = 100,00 мм (3,94 дюйм)>

151 мм (5,94 дюйм) басып шығару енін енгізсеңіз, ол 200,00 мм-ге (7,87 дюйм) дөңгелектенеді.
 150 мм (5,91 дюйм) басып шығару енін енгізсеңіз, ол 100,00 мм-ге (3,94 дюйм) дөңгелектенеді.
 90 мм (3,54 дюйм) басып шығару енін енгізсеңіз, ол 100,00 мм-ге (3,94 дюйм) дөңгелектенеді.
 1850 мм (72,83 дюйм) басып шығару енін енгізсеңіз, ол 1800 мм-ге (70,87 дюйм) дөңгелектенеді.

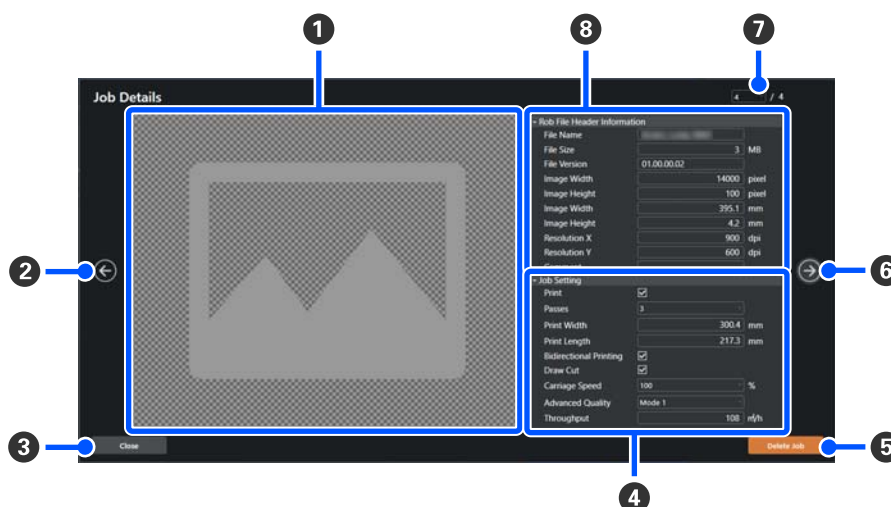
⑫ Carriage Speed (Өткізу жылдамдығы)

Басып шығару барысында басып шығару механизмінің жылдамдығын таңдайды. Геометриялық үлгілер немесе соққы себебінен жылжу нәтижесінде сызықтардың пайда болуына себеп болатын басқа да жағдайлар тасымалдау жылдамдығын баяулатады. Бұл кейбір сия түрлері үшін қолжетімді емес.

Пайдаланудан бұрын

Job Details (Тапсырма мәліметтері) ақпараты

Бұны Job Settings (Тапсырма параметрлері) мәзіріндегі нобайды немесе файл атауын басу арқылы көруге болады.



1 Image (Кескін)

Rob файлының нобайын көрсетеді.

2 Тапсырманы ауыстыру түймесі (Алд)

Тапсырмалар тізіміндегі алдыңғы тапсырманың Job Details (Тапсырма мәліметтері) ақпаратын көрсетеді.

3 Close (Жабу) түймесі

Job Details (Тапсырма мәліметтері) экранын жабу үшін басыңыз.

4 Job Setting (Тапсырма параметрі) мәзірі

[📖 "Job Setting \(Тапсырма параметрі\) мәзірі" бетте 57](#)

Advanced Quality (Озық сапа):

Басып шығару реттеулерін орындағаннан кейін де түзетілмейтін сызықтар немесе әркелкіліктер болса, төмендегі режимдерді таңдау сызықтар мен әркелкіліктерді азайтуы мүмкін.

[📖 "Басып шығару реттеулері" бетте 107](#)

Mode 1 (1-режим): әдепкі

Mode 2 (2-режим): сызық ені 5 мм (0,20 дюйм) болғанда

Mode 3 (3-режим): сызық ені 1 мм (0,04 дюйм) болғанда

Throughput (Өткізу қабілеті):

Тапсырма параметрлерімен анықталатындай, басып шығару өткізу қабілетінің (м²/сағ) болжамды мәнін көрсетеді.

5 Delete Job (Тапсырманы жою)

Көрсетілген тапсырманы жояды.

6 Тапсырманы ауыстыру түймесі (Кел)

Пайдаланудан бұрын

Тапсырмалар тізіміндегі келесі тапсырманың Job Details (Тапсырма мәліметтері) ақпаратын көрсетеді.

7 Тапсырманы таңдау

Тапсырманың Job Details (Тапсырма мәліметтері) ақпаратын көрсету үшін тапсырма нөмірін көрсетіңіз.

8 Rob File Header Information (Rob файлының тақырыбы туралы ақпарат)

Rob файлының тақырыбы туралы ақпаратты көрсетеді.

 ["Job Setting \(Тапсырма параметрі\) мәзірі" бетте 57](#)

Басып шығару процедурасы

Rob файлдарын жүктеу

Қолданбаға Rob файлдарын жүктеңіз. Жүктелгеннен кейін, қолданбаны өшірген жағдайда да, деректер сақталады.

Жүктелетін файлдарға арналған деректер пішімдері төмендегідей. Rob файлдары қолдау көрсетілмеген нұсқада немесе ажыратымдылықта болса немесе олардың тақырыбы туралы ақпарат бүлінген болса, оларды таңдау мүмкін емес.

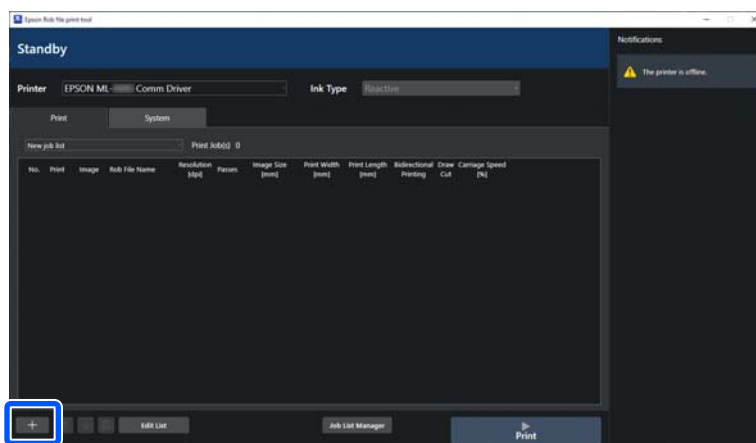
Деректер пішімі: .rob/.robust/.robx

Ажыратымдылық [нүкте/дюйм]:

300×600/600×600/900×600/600×1200/1200×600/900×1200/1200×1200

1 Print (Басып шығару) қойындысындағы **+** түймесін басыңыз.

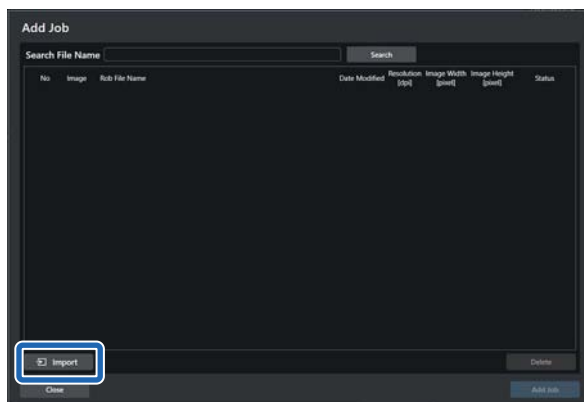
Add Job (Тапсырма қосу) экраны көрсетіледі.



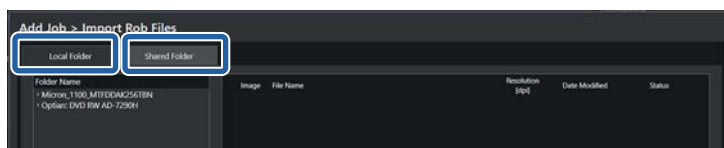
Пайдаланудан бұрын

2 **Import (Импорттау)** түймесін басыңыз.

Import Rob Files (Rob файлдарын импорттау) экраны көрсетіледі.



3 Rob файлын жергілікті қалтадан жүктеу үшін, **Local Folder (Жергілікті қалта)** қойындысын басыңыз, не болмаса Rob файлын ортақ бөлісілген қалтадан жүктеу үшін, **Shared Folder (Ортақ бөлісілген қалта)** қойындысын басыңыз.



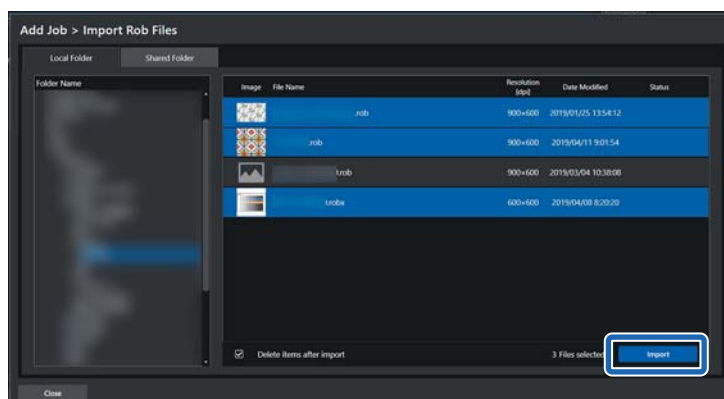
Ескертпе:

Компьютердегі "C:\ProgramData\EPSON\Epson Rob file print tool\Data\Shared" қалтасы сыртқы көзге "\\[PCname]\Rob Files" ретінде ашық болады. Rob файлдарын осы қалтаға көшіру арқылы Rob файлдарын желі арқылы жүктеуге болады.

4 Басып шығару деректерін (Rob файлы) таңдап, **Import (Импорттау)** түймесін басыңыз.

Файл күйінің түрлері төмендегідей.

- Exists (Бар): Бірдей атауға ие Rob файлы қолданбаға бұрын жүктелген.
- Used (Пайдаланылған): Бірдей атауға ие Rob файлы қолданбаға бұрын жүктелген және тапсырмалар тізіміне қосылған.



Пайдаланудан бұрын

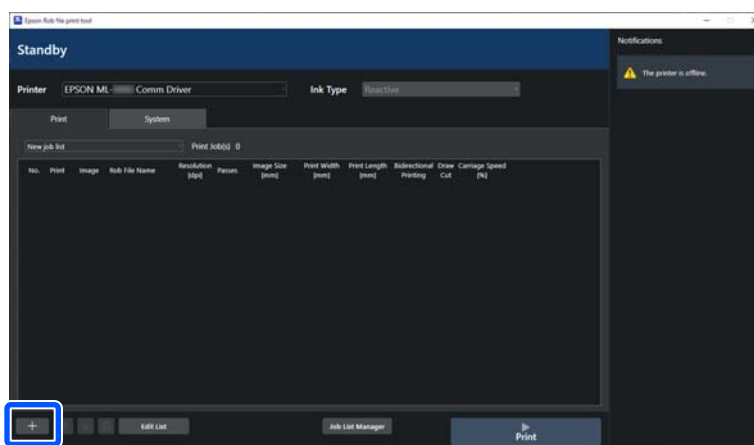
Деректерді жүктеу басталады. Импорттау аяқталғанда, басқару компьютері "Add Job (Тапсырма қосу)" экранына оралады.
Add Job (Тапсырма қосу) экранына жүктелген Rob файлдарының тізімі көрсетіледі.

Rob файлын тапсырмалар тізіміне қосу

Rob файлын таңдалған тапсырмалар тізіміне қосады.

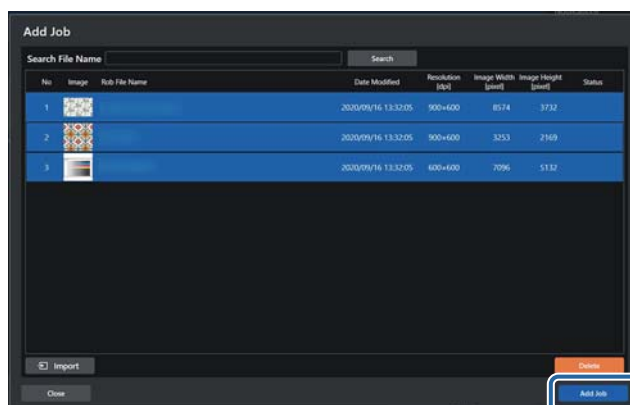
- 1 **Print (Басып шығару)** қойындысындағы **+** түймесін басыңыз.

Add Job (Тапсырма қосу) экраны көрсетіледі.



- 2 Тапсырмалар тізіміне қосқыңыз келетін Rob файлдарын басып таңдаңыз және содан кейін **Add Job (Тапсырма қосу)** түймесін басыңыз.

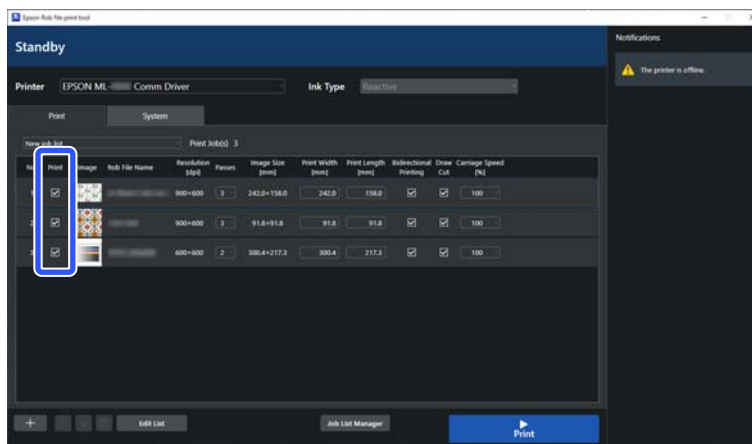
Таңдалған Rob файлы тапсырмалар тізіміне қосылады.



Пайдаланудан бұрын

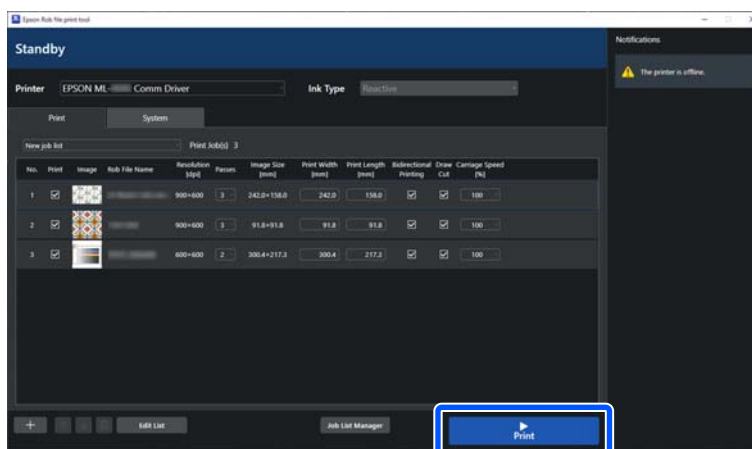
Басып шығаруды орындау

- 1 Басып шығарылатын тапсырмаларға құсбелгі қойыңыз.
Олар тапсырмалар тізімі тәртібінде басып шығарылады.



- 2 **Print (Басып шығару)** түймесін басыңыз.

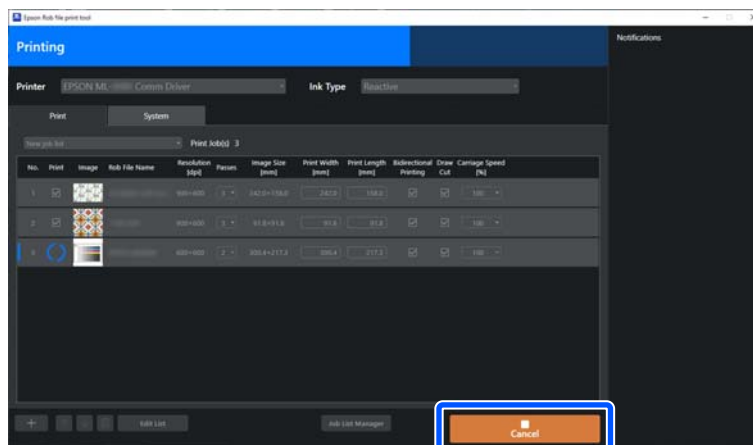
Басып шығару кезінде "Printing (Басып шығаруда)" хабары Status (Күй) бағанында көрсетіледі.



Пайдаланудан бұрын

Басып шығаруды тоқтату

Print (Басып шығару) қойындысындағы **Cancel (Бас тарту)** түймесін басыңыз.



Web Config пайдалану

Бұл бөлім бағдарламалық жасақтаманы іске қосу әдісі және оның функциялары туралы шолу жасайды.

Іске қосу нұсқаулары

Бағдарламалық жасақтаманы принтермен бірдей желіге қосылған компьютердегі браузерде іске қосыңыз.

- 1 Принтердің IP мекенжайын тексеріңіз.
Басқару тақтасының **Network Settings (Желі параметрлері) - Network Status (Желі күйі)** тармағында принтер үшін орнатылған мәнді тексеруіңізге болады.
[🔗 "General Settings \(Жалпы параметрлер\) мәзірі" бетте 280](#)
- 2 Браузерді принтермен бірдей желіге қосылған компьютерде ашыңыз.
- 3 Принтердің IP мекенжайын браузердің мекенжай тақтасына енгізіңіз.
Мысалы: `http://192.168.192.168`
- 4 Аутентификация экранында пайдаланушы аты мен құпия сөзді енгізіңіз.
Пайдаланушы аты: "epson"
Құпия сөз: принтердің сериялық нөмірі

Пайдаланудан бұрын

Ескертпе:

Product Security (Өнім қауіпсіздігі) қойындысындағы **Change Administrator Password (Әкімші құпия сөзін өзгерту)** мәзірінен Пайдаланушы аты мен Құпия сөзді орнатуыңызға немесе өзгертуіңізге болады.

Процедурадан шығу

Браузерді жабыңыз.

Негізгі амалдар

Негізгі амалдар

Бұл тарауда оңтайлы басып шығару процесі және матаны бекіту әдісі түсіндіріледі.

Басып шығару процесі

Бастаудан алдыңғы жұмыс процесі	1. "Басқару бөлшектерінің айналасындағы аймақты тексеру" бетте 68
	2. "Ауа шығару жабдығын тексеру" бетте 70
	3. "Қуатты қосу" бетте 70
	4. "Ауа қысымын тексеру" бетте 71
	5. "Датчиктерді тексеру" бетте 72
	6. "Апаттық тоқтату жабдығының жұмысын тексеру" бетте 73
	7. "Ауа беру реттегішінің су деңгейін тексеру" бетте 74
	8. "Тазалау төсемін тексеру" бетте 75



Басып шығару жұмыс процесі	1. "Матаның күйін тексеру" бетте 76
	2. "Матаны салу" бетте 76
	3. "Бөгде материалды анықтау датчигін орнату" бетте 96
	4. "Мата туралы ақпарат параметрлері" бетте 98
	5. "Басып шығаруды бастау орнын орнату" бетте 100
	6. "Басып шығаруды орындау" бетте 101



Аяқтаудан алдыңғы жұмыс процесі	1. "Күнделікті тазалау" бетте 106
	2. "Қуатты өшіру" бетте 106

Негізгі амалдар

Бастаудан алдыңғы жұмыс процесі

Басқару бөлшектерінің айналасындағы аймақты тексеру

Қуатты қосудан бұрын, басқару бөлшектерінің айналасындағы аймақты тексеріңіз.

Тексеру элементтері

Аймақта құралдар немесе басқа элементтер бар-жоғын тексеріңіз.

- ❑ Құралдарды және бөгде заттарды алып тастаңыз.
Белдікте құралдар немесе соған ұқсас нәрселерді қалдырып қуат қосқанда, бұл құрылғыны зақымдауы мүмкін.

Кір немесе шаң бар-жоғын тексеріңіз.

- ❑ Басқару бөлшектері кір болса, оларды ылғал шүберекпен сүртіп тазалаңыз.
[📖 "Басқару бөлшектерінің айналасындағы аймақты тазалау" бетте 136](#)
- ❑ Кір болса, тазалау щеткалары мен қылшақтарын тазалаңыз.
[📖 "Тазалау щеткаларын және олардың айналасындағы аймақты тазалау" бетте 162](#)

Жақын маңда сия жинақталған немесе ағып тұрған жерлердің бар-жоғын тексеріңіз.

- ❑ Құрылғының ішінде сия ағатын жері болса, сия жолын тазалаңыз.
[📖 "Сия жолын тексеру/тазалау" бетте 156](#)
- ❑ Сия беру бағанының айналасында сия ағатын жері бар болса, сия картридждерінің дұрыс орнатылғанын және сия беру түтіктері зақымдалмағанын тексеріңіз. Көзбен байқалатын зақым болса, білікті қызмет көрсету маманына хабарласыңыз.
- ❑ Пайдаланылған сия бөтелкесінен пайдаланылған сия ағып тұрса, пайдаланылған сия бөтелкесін ауыстырыңыз.
[📖 "Қолданылған сияны тастау" бетте 182](#)

Жақын маңда су ағып тұрған жерлердің бар-жоғын тексеріңіз.

- ❑ Белдік тазалау блогының ішіндегі су құбырларының топсаларын қатайтыңыз.
[📖 "Құбыр қосылыстарындағы су ағатын жерлерді тексеру" бетте 137](#)

Тексеру орындары

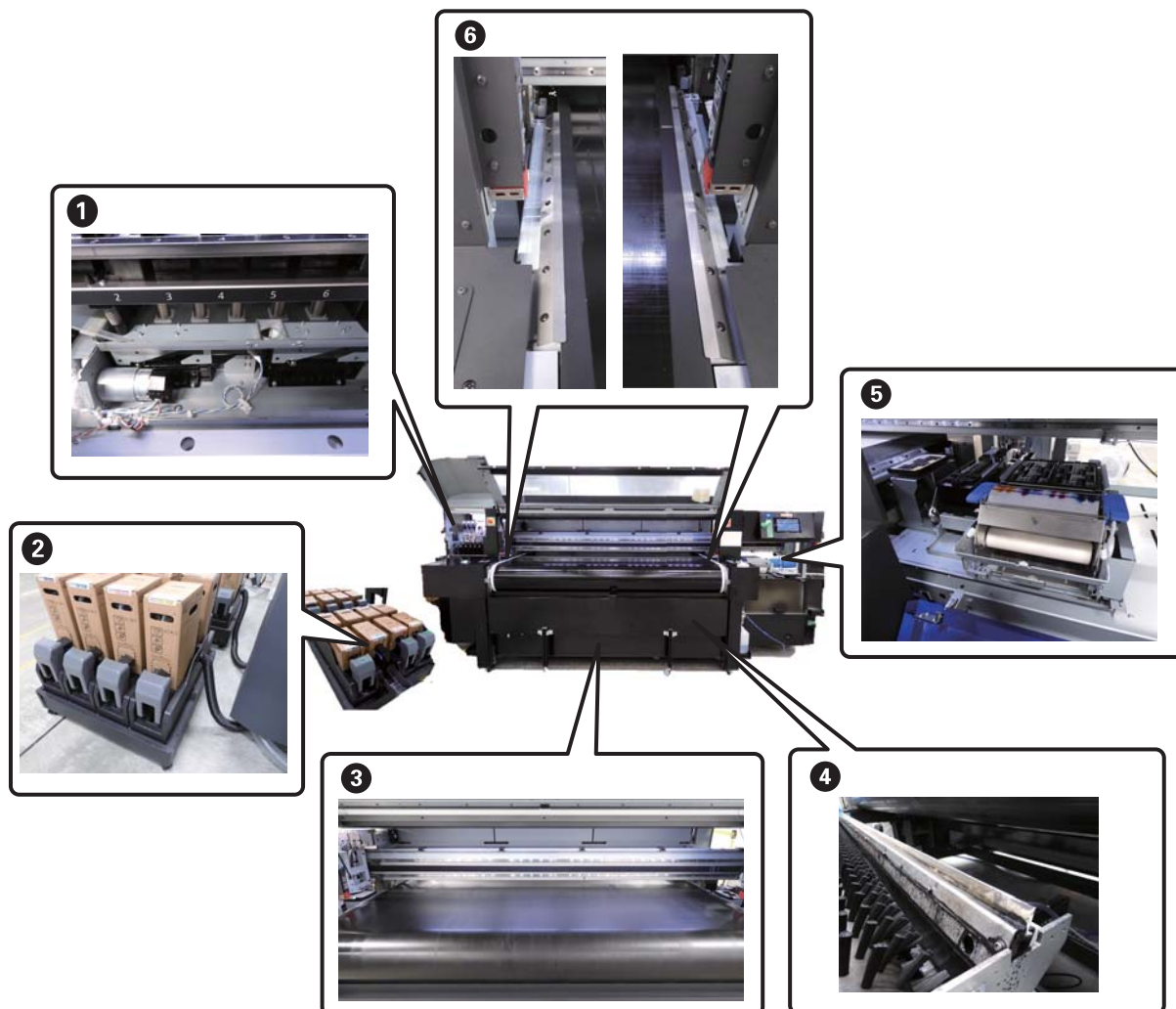
Көзбен тексеріп шығыңыз.

- ❑ Белдік / Белдіктің жанындағы бағыттағыш
- ❑ Белдік тазалау блогының ішінде
- ❑ Сия беру блогының астыңғы жағы және айналасы, сия беру түтігінің айналасы
- ❑ Ұстағыш айналасы, тығындау құрылғысының айналасы
- ❑ Пайдаланылған сия бөтелкесінің айналасы

Негізгі амалдар

- ❑ Сұрткіш ролигінің, сору қалпақшасының, шаю жастықшасының айналасы

Алдыңғы



- 1 Жақын маңда сия жинақталған немесе ағып тұрған жерлердің бар-жоғын тексеріңіз.
- 2 Жақын маңда сия жинақталған немесе ағып тұрған жерлердің бар-жоғын тексеріңіз. Сия беру түтіктері немесе кабельдер зақымдалған ба?
- 3 Кір немесе шаң бар-жоғын тексеріңіз. Аймақта құралдар немесе басқа элементтер бар-жоғын тексеріңіз.
- 4 Кір немесе шаң бар-жоғын тексеріңіз. Су ағатын жерлердің бар-жоғын тексеріңіз.
- 5 Жақын маңда сия жинақталған немесе ағып тұрған жерлердің бар-жоғын тексеріңіз.
- 6 Кір немесе шаң бар-жоғын тексеріңіз.

Негізгі амалдар

Артқы



- 1 Кір немесе шаң бар-жоғын тексеріңіз.
- 2 Кір немесе шаң бар-жоғын тексеріңіз. Аймақта құралдар немесе басқа элементтер бар-жоғын тексеріңіз.

Ауа шығару жабдығын тексеру

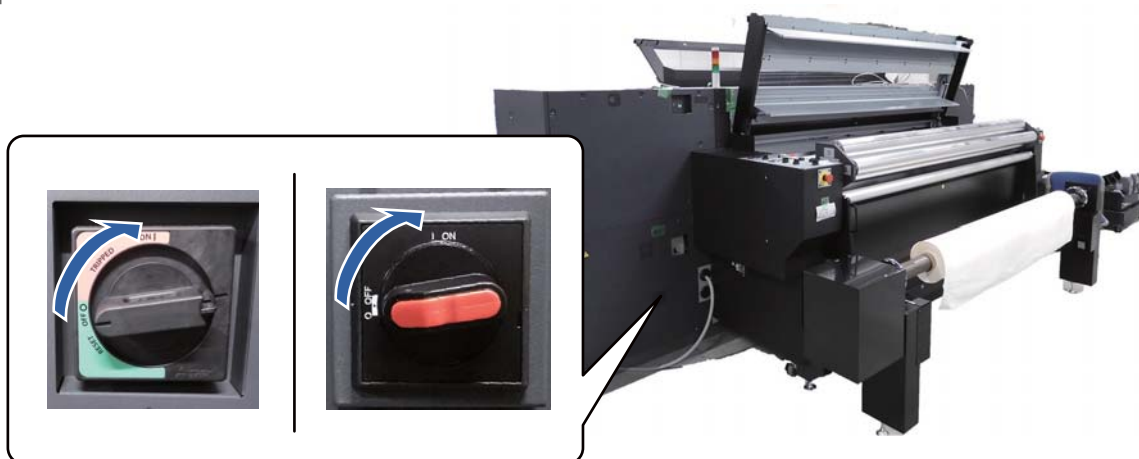
Құрылғы жұмыс істеп тұрғанда, құрылғының температурасы мен ылғалдығын реттеу үшін ауа шығару жабдығы үрлейтінін тексеріңіз.

Ауа шығару арналарының тексеру орны және әдісі пайдаланылатын жабдыққа байланысты әртүрлі болады. Қосымша мәліметтерді зауыт менеджерінен сұраңыз.

Қуатты қосу

Принтерді іске қосыңыз.

- 1 Құрылғының артындағы ажыратқышты (қуат көзі) қосыңыз.



Негізгі амалдар

2 Құрылғының алдыңғы жағындағы басқару тақтасындағы қуат түймесін басыңыз.

Сигнал шамы жасыл түске өзгереді, бастапқы күйіне қайтарылады және құрылғыны басқаруға арналған экран көрсетіледі.



Ауа қысымын тексеру

Құрылғының жұмыс істеуі үшін қысымдалған ауа берілуі керек. Көрсетілген ауа қысымы қамтамасыз етілмесе, құрылғы жұмыс істемейді. Көрсетілген ауа қысымынан жоғары ауа қысымы құрылғының ақаулығына себеп болуы мүмкін.

Өлшегіш көрсетілген мәнге сәйкес келетінін тексеріңіз.
Көрсетілген мәні: 0,45 МПа



Ол көрсетілген мәнге сәйкес келмесе, реттеулерді орындау үшін, қысым реттеу тұтқасын пайдаланыңыз.

[🔗 "Ауа қысымын тексеру" бетте 138](#)

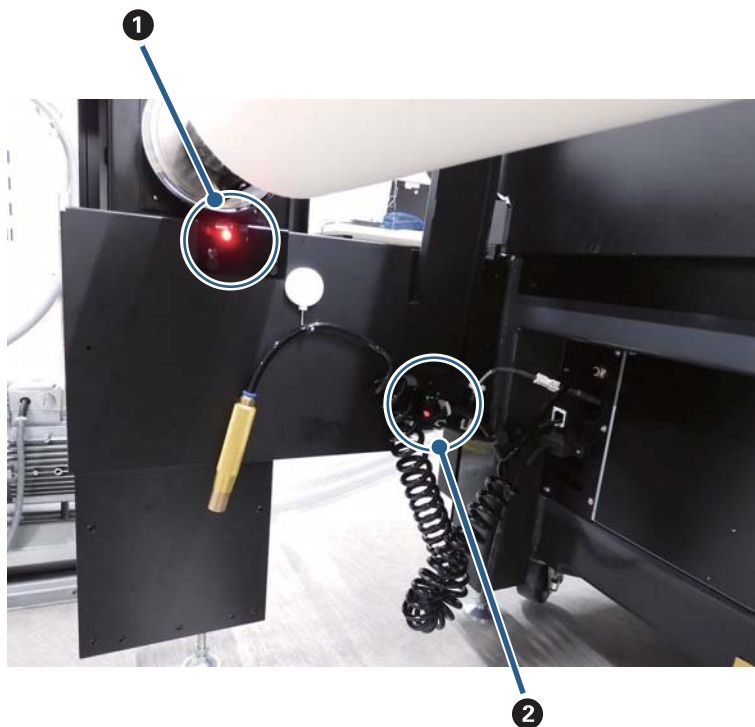
Ескертпе:

Өлшегіш сандық дисплейде болса, мәні жыпылықтар тұрса, құрылғы техникалық қызмет көрсету режимінде болады. Өлшегіштің үстіңгі ортасындағы көк түймені бір рет басыңыз. Техникалық қызмет көрсету режимін жабыңыз.

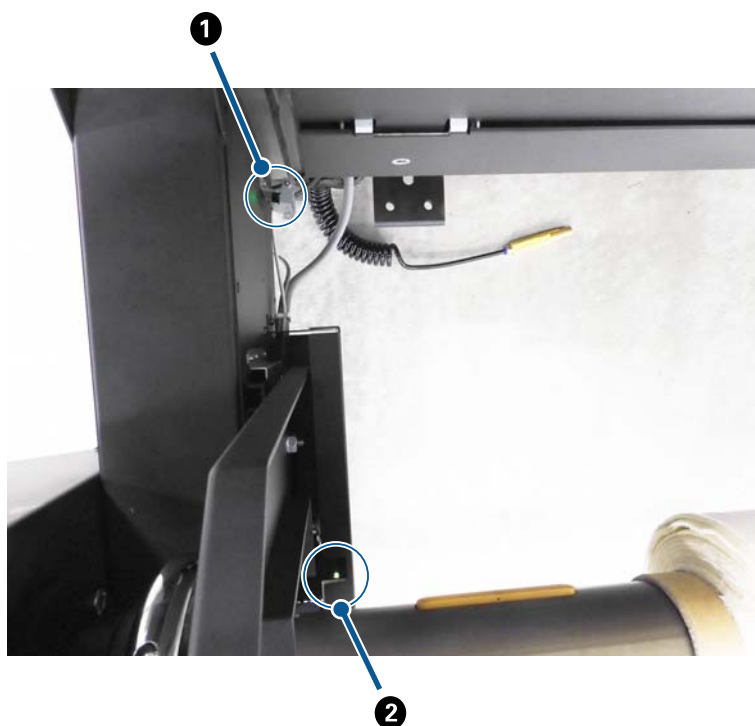
Негізгі амалдар

Датчиктерді тексеру

Құрылғының артындағы ролик диаметрін өлшеу датчигі мен салбырауды анықтау датчигі қызыл түсте жанғанын және датчиктің үстіндегі шам жасыл түсте жанғанын тексеріңіз. Шам қызғылт сары түсте жанса, кедергі анықталғанын білдіреді. Датчиктің оптикалық осінен кедергілерді алып тастаңыз.



- ❶ Ролик диаметрін өлшеу датчигі
- ❷ Салбырауды анықтау датчигі



Негізгі амалдар

- 1 Салбырауды анықтау датчигінің жасыл шамы
- 2 Ролик диаметрін өлшеу датчигінің жасыл шамы

Датчиктер кір болса, датчиктер мен датчиктерге қарсы орналасқан шағылдырғыш тақталарын шүберекпен немесе соған ұқсас затпен тазалаңыз.

 ["Датчиктерді тазалау" бетте 141](#)

Датчиктер мен шағылдырғыш тақталарды тазалаудан кейін де датчиктер тиісті түрде жауап бермесе немесе кедергіні алып тастағаннан кейін де сенсордың үстіндегі шам қызғылт түсте жанса, датчиктердің әрбірін қайта орнатыңыз.

 ["Салбырауды анықтау датчигі және Ролик диаметрін өлшеу датчигі" бетте 124](#)

Апаттық тоқтату жабдығының жұмысын тексеру

Құрылғыдағы апаттық тоқтату түймелерінің бірінің жұмысын тексеріңіз.

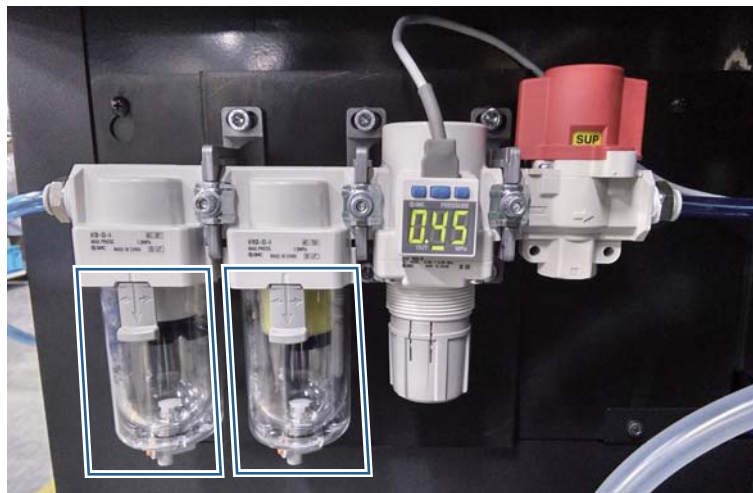
 ["Апаттық тоқтату түймесі" бетте 22](#)

- 1 Апаттық тоқтату түймесін басыңыз.
- 2 Басқару тақтасында апаттық тоқтату хабары көрсетілгенін және сигнал шамы қызыл түсте екенін растаңыз.
- 3 Апаттық тоқтату түймесін оң жаққа бұрып, құрылғыны қайта іске қосыңыз.

Негізгі амалдар

Ауа беру реттегішінің су деңгейін тексеру

Қысымдалған ауа жолының реттегішіндегі ауа деңгейін тексеріңіз.



Су жиналса, суды ағызу үшін, реттегіштің астындағы тұтқаны сағат тілі бағытына қарсы бұрыңыз немесе қызғылт түсті түймені басыңыз.

[☞ "Ауа беру реттегішінің су деңгейін тексеру" бетте 142](#)

Негізгі амалдар

Тазалау төсемін тексеру

Оң жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағының ішінде екеуі бар.



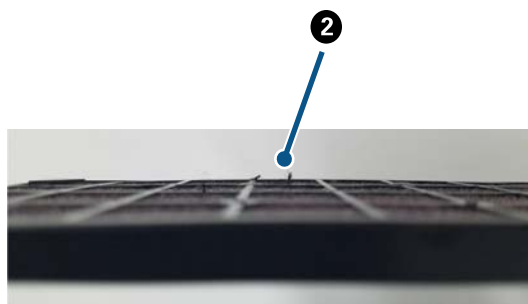
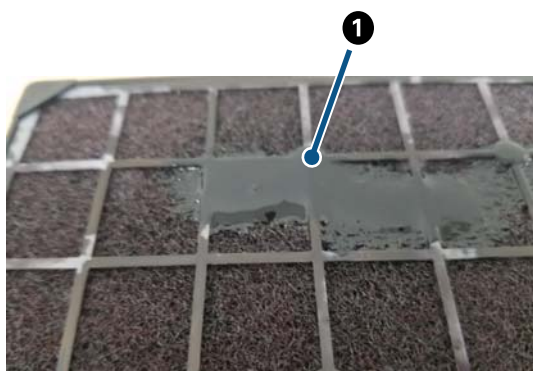
Тексеру орындары

Тазалау төсеміне бүйірінен қарағанда тазалау төсемінің үстіңгі бетінде сия, шаң, түк және басқа да материалдар жиналған болса, оны тазалау керек.

[☞ "Тазалау төсемін тексеру/тазалау" бетте 144](#)

Бірнеше рет тазалағаннан кейін жиналған шөгінді жою мүмкін болмаса, тазалау төсемін ауыстыру керек.

[☞ "Тазалау төсемін ауыстыру" бетте 191](#)



- ① Сия шөгінділері
- ② Шаң және түк

Негізгі амалдар

Басып шығару жұмыс процесі

Матаның күйін тексеру

Матаны орнатудан бұрын келесілерді тексеріңіз.

- ❑ Матаның жиегінде: бүрілген немесе шығып тұрған жерлері бар-жоғын және мата көтерілмегенін немесе қажалмағанын тексеріңіз.
Мата қажалған болса, бүріп қойыңыз.
- ❑ Тігістері: шығып тұрған жерлері бар-жоғын және мата қажалмағанын тексеріңіз.



Маңызды:

Мата басып шығару барысында көтеріліп, басып шығару механизмiне тиюi және оларды зақымдауы мүмкiн.

Матаны салу

Матаны кемiнде 2 адам салуы керек.

⚠ ЕСКЕРТУ



Матаны бекiту немесе алу кезiнде қорғаныс аяқ киiмiн киiңiз және процедураны екi адам орындауын қамтамасыз етiңiз. Мата ролигiн көтеру кезiнде, тiзеңiздi жеткiлiктi деңгейде бүгiп, табиғи қалпында көтерiңiз. Мата ролигiнiң салмағы 30 кг-нан (66,1 фунт)артық болғандықтан, оны түсiрiп алу жарақатқа себеп болуы мүмкiн. Қалыптан тыс күйде көтеру жұмысшыға жарақат келтiруi немесе арқа ауруына себеп болуы мүмкiн.

Ескертпе:

Басып шығару үшiн пайдаланылатын тасымалдағыш түрiне және операцияға байланысты әрбiр қосқыш параметрлерiн және принтерге арналған параметрлердi өзгертуiңiз қажет.

📖 "Операция бойынша принтер параметрлерiнiң тiзiмi" бетте 296

Бұл бөлiмде беру блогын пайдалану кезiндегi процедураны көрсетедi.

Принтердi дайындау

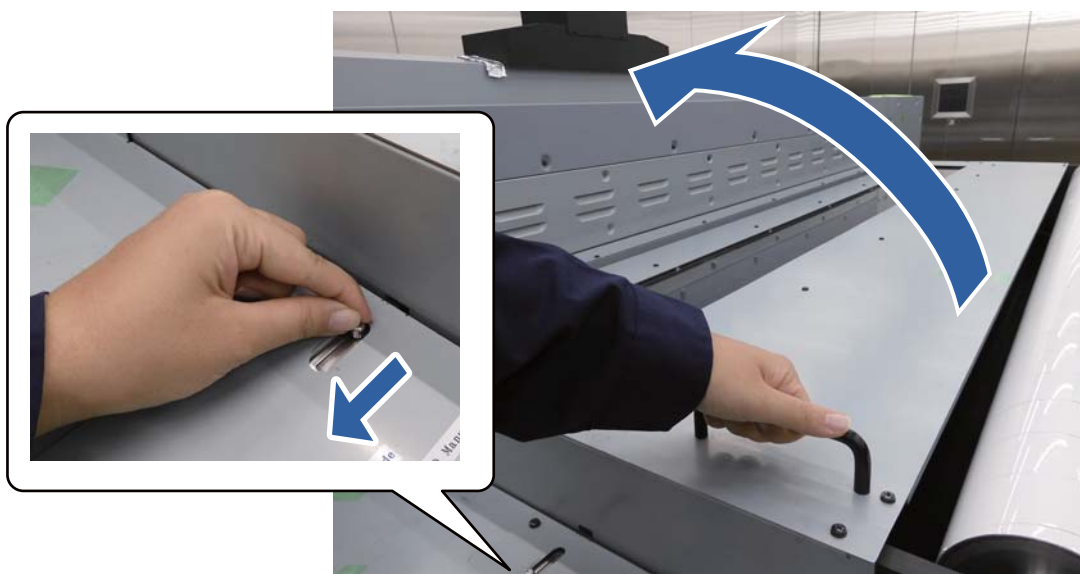
- 1 Басқару тақтасындағы  (Fabric Feeding Device Settings (Мата беру құрылғысының параметрлерi)) түймесiн басып, беру блогы **On (Қосы)** күйiне орнатылғанын тексерiңiз.

Негізгі амалдар

- 2 Артқы тақтадағы керіліс ауыстырып-қосқышы Off (Өшіру) (сол жақ) күйіне орнатылғанын тексеріңіз.



- 3 Артқы тақта құлпын босатып, артқы қақпақты ашыңыз.



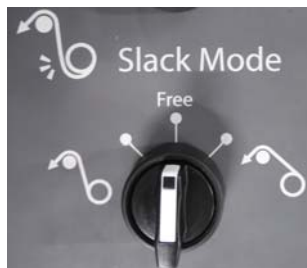
- 4 Қысым ролигін беру блогына жақын күйге жылжытыңыз.



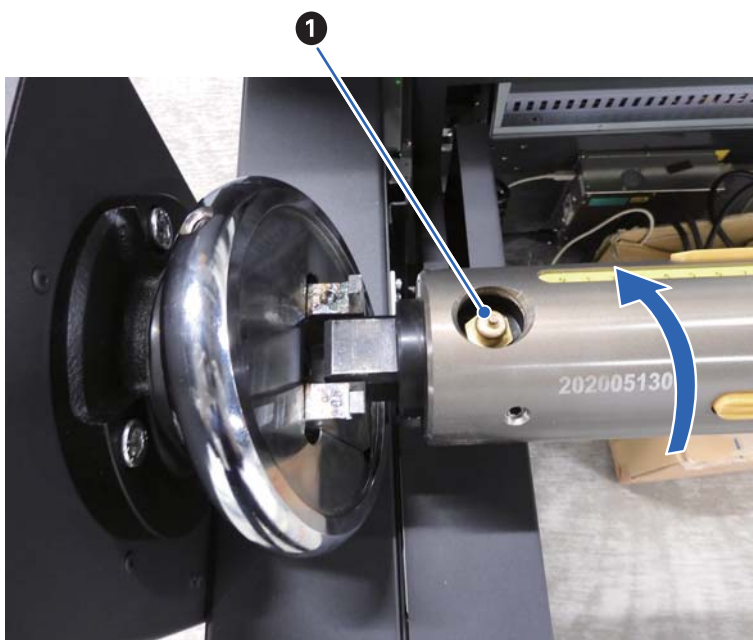
Негізгі амалдар

Беру айналдырығын алу және бекіту

- 1 Артқы тақтадағы беру ролигінің ауыстырып-қосқышы Free (Еркін) (ортасы) күйіне орнатылғанын тексеріңіз.



- 2 Беру айналдырығын айналдырып, оны ауа кірісі жоғарғы күйге келетіндей етіп туралаңыз.

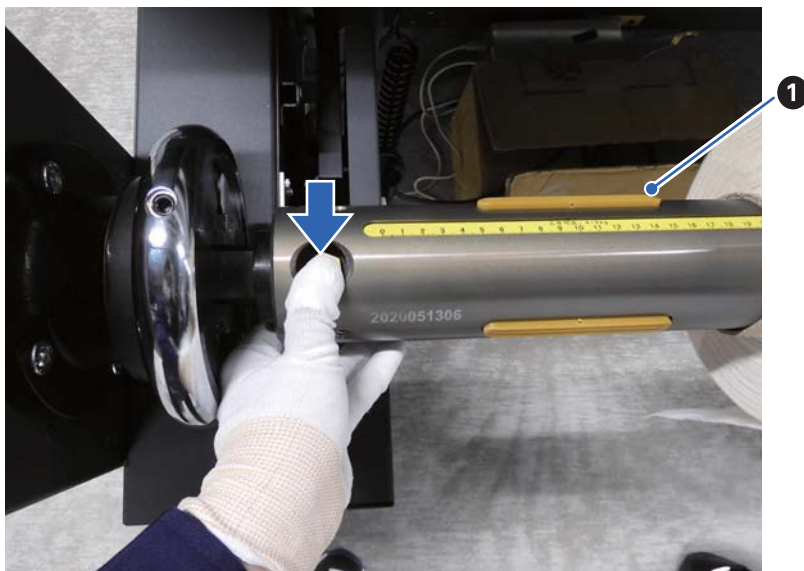


- 1 Ауа кірісі

Негізгі амалдар

- 3** Ауаны шығару үшін, ауа кірісінің ортасын басыңыз.

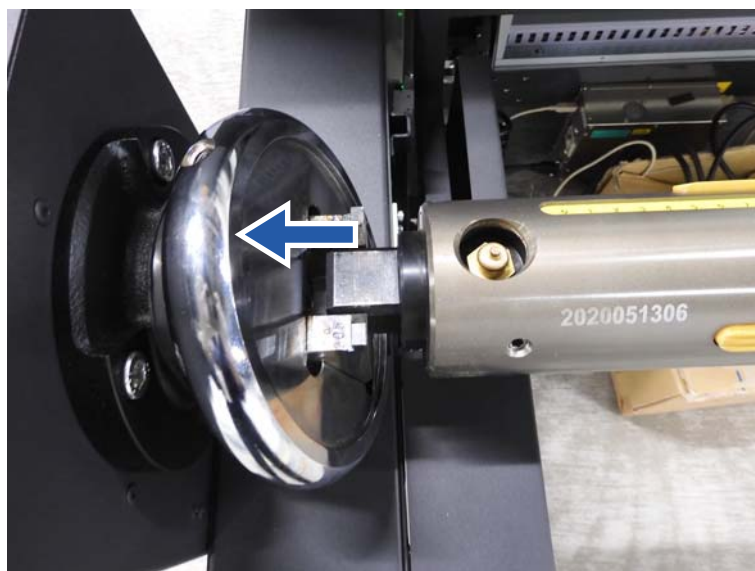
Бұл стопорды босатады және мата ролигінің өзегі мен айналдырық арасында саңылау қалдырады.



- 1** Стопор

- 4** Беру блогының сол және оң жағындағы құлыптарды сыртқы жағына қарай итеріңіз.

Бұл айналдырық бекіткішін босатады.



- 5** Беру айналдырығын алыңыз.



Абай болыңыз:

Беру айналдырығының салмағы шамамен 15 кг (33,1 фунт). Оны алу немесе тасымалдау кезінде, кемінде екі адамның көмегінен пайдаланыңыз.

Негізгі амалдар



6

Беру айналдырығын жаңа мата арқылы өткізіңіз.

Матаны негізге қойып, беру айналдырығын орам өзегіне енгізіңіз.



7

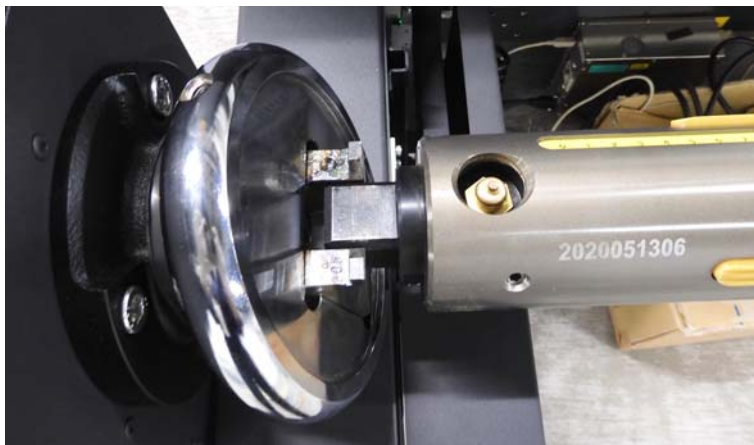
Айналдырықты беру блогының үстіне қарай итеріңіз.



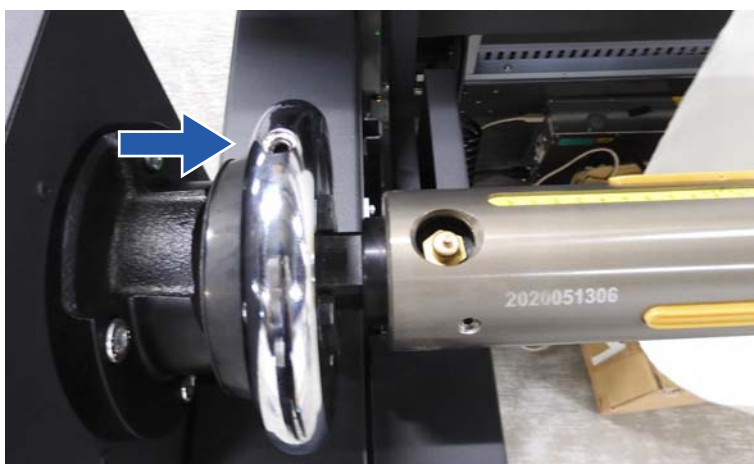
Абай болыңыз:

Беру айналдырығының салмағы шамамен 15 кг (33,1 фунт). Оны орнату немесе тасымалдау кезінде, кемінде екі адамның көмегінен пайдаланыңыз. Оның салмағы мата бекітілген күйінде 40 кг-нан (88,2 фунт) асатын болса, көтергішті пайдалануды ұсынамыз.

Негізгі амалдар



- 8** Беру блогының сол және оң жағындағы құлыптарды ішкі жағына қарай итеріңіз.
Бұл айналдырықты бекітеді.



Негізгі амалдар

9 Матаны құрылғының ортасымен туралаңыз.

Артқы қақпақтағы ортаңғы бұранда құрылғының ортасы болып табылады.



- 1 Құрылғының ортасы
- 2 Матаның ортасы

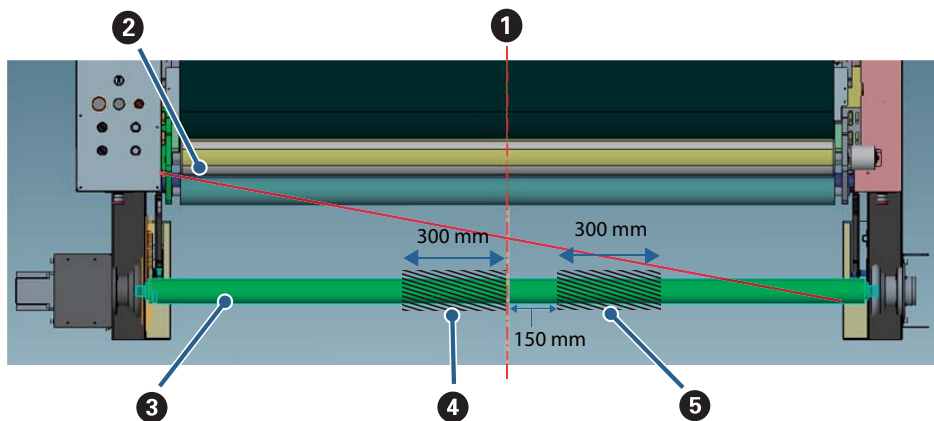
Негізгі амалдар

Ескертпе:

Матаны керіліссіз (*Slack Mode (Салбыраған күйінде)*) пайдалану және мата ені қысқа орамды пайдалану кезінде, оны мата ролигі келесі суретте көрсетілген айқас сызықты аймақты қамтитындай етіп орналастырыңыз. Мата айқас сызықты аймақтан тыс орналастырылса, датчиктер дұрыс жұмыс істемеуі мүмкін.

Пайдаланылатын мата орамдарының сипаттамалары туралы қосымша мәліметті қосымшадан қараңыз.

📖 "Қолдау көрсетілген мата" бетте 316



1 Принтердің ортасы

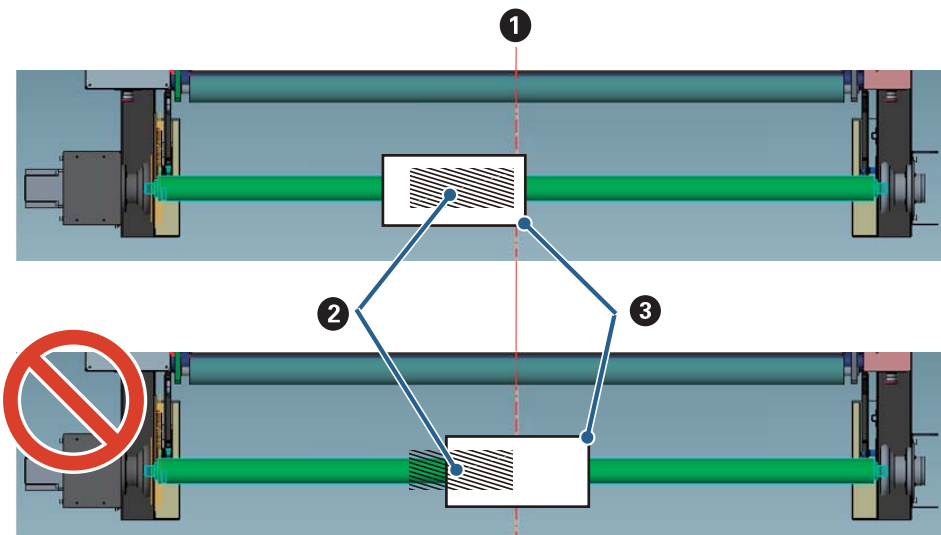
2 Датчик

3 Беру айналдырығы

4 Орамның ішкі жағында басып шығаратын аймағы бар мата орамын пайдалану кезіндегі орналастыру аймағы

5 Орамның сыртқы жағында басып шығаратын аймағы бар мата орамын пайдалану кезіндегі орналастыру аймағы

<Мата орамын ішкі жағына пайдалану кезінде орналастыру үлгісі>



1 Принтердің ортасы

2 Орналастыру аймағы

3 Мата орамы

Негізгі амалдар

- 10** Айналырлықтағы ауа кірісіне ауа үрлеу құралын енгізіп, ауаны үрлеп толтырыңыз.
Айналырлықтағы стопор ісініп, матаны бекітіңіз.



- 1 Ауа үрлеу құралы
- 2 Стопор

Мата роликтер арқылы беру

Матаны салу әдісі матаны керу арқылы басып шығару немесе матаның созылғыштығы себебінен оны кермей басып шығаруға байланысты әртүрлі болады. Сонымен қатар салу әдісі матаның қалыңдығына байланысты әртүрлі болады.

☞ "Матаны керу кезінде/Матаның қалыңдығы 1 мм-ден кем болғанда" бетте 85

☞ "Матаны кермейтін кезде/Матаның қалыңдығы 1 мм не одан қалың болғанда" бетте 90

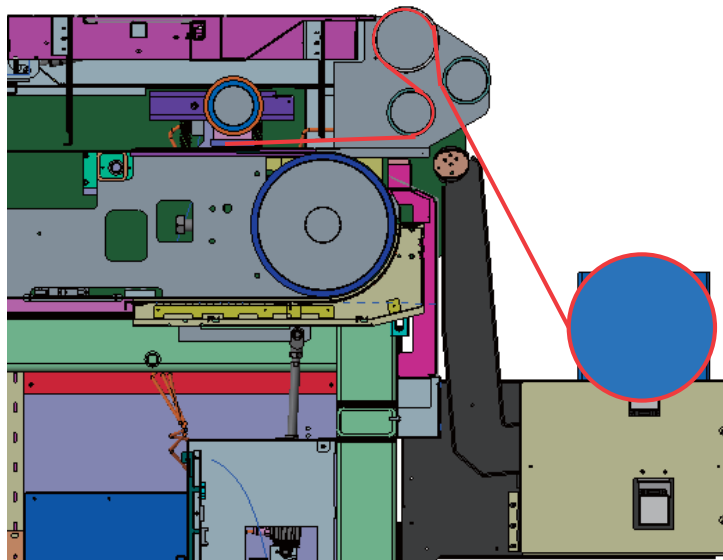
Егер мата тыс қалың және қатты болып, роликке орау ыңғайсыз болса немесе ол кесілген құрақ болса, оларды роликтер арқылы бермеңіз.

☞ "Қалың және қатты матаны пайдалану кезінде/Кесілген мата қимасын пайдалану кезінде" бетте 95

Негізгі амалдар

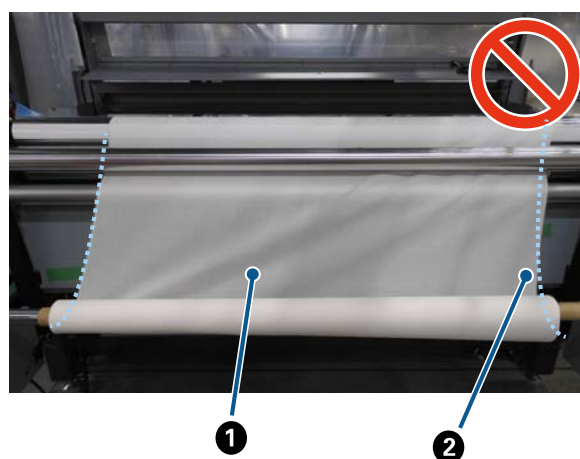
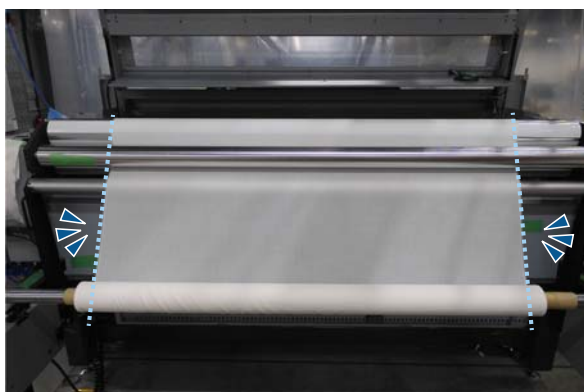
Матаны керу кезінде/Матаның қалыңдығы 1 мм-ден кем болғанда

- 1** Беру айналдырығындағы матаны тартып шығарып, оны суретте көрсетілгендей роликтер арқылы беріңіз.



Матаны салу бойынша ескертпелер

- Матаның беру бағытында салынғанын тексеріңіз
- Матаның сол және оң жағындағы керілістерін тегістеңіз
- Мата орамы ортадан ығысып кетсе, беру ролигін уақытша құлыптаңыз



Негізгі амалдар

- 1 Жиырықтар
- 2 Матаның сол және оң жағындағы керілісі әртүрлі

2 Матаны қысып, жиырықтарын жайыңыз.

Беру кезінде матаның бүгілмеуін немесе бүрілмеуін қамтамасыз етіңіз.



Ескертпе:

Мата жылжып кеткен жағдайд, керіліс ауыстырып-қосқышын уақытша Оп (Қосу) (оң жақ) күйіне орнатып, беру ролигінің ауыстырып-қосқышын солға немесе оңға орнатыңыз және содан кейін белдікті беру үшін беру түймесін басыңыз. Мата белдік арқылы тартылып, оның беру бағытында тұра салынуына мүмкіндік береді.

3 Қысым ролигін төмендету үшін, pressure roller (қысым ролигі) ауыстырып-қосқышын солға бұрыңыз.



Негізгі амалдар

- 4** Матаның салбырауына жол бермеу үшін, қолыңызбен керу ролигін төмен басып, кергінің үстінен басыңыз.



- 5** Беру ролигінің ауыстырып-қосқышын басып шығару бетіне сәйкестендіріп орнатыңыз.
📖 “Артқы тақта” бетте 20



- ❶ Орамның ішкі жағына басып шығарады
- ❷ Орамның сыртқы жағына басып шығарады

- 6** Айналдырықты құлыптау үшін, Tension Roller (керу ролигі) ауыстырып-қосқышын On (Қосу) (оң жақ) күйіне бұрыңыз.

Матаны тартқан кезде де, айналдырық жылжымайды.



Негізгі амалдар

- 7 Артқы қорғаныс қақпақтарын жауып, құлыптаңыз.



- 8 pressure roller (қысым ролигі) ауыстырып-қосқышын оң жаққа бұрыңыз.

Матаны белдікке бекіту үшін, қысым ролигін алға және артқа жылжытыңыз.



- 9 Матаны осы машинаның алдыңғы жағына беру үшін, артқы тақтадағы беру түймесін (алға) басыңыз.



Негізгі амалдар

- 10** Осы құрылғының алдыңғы жағына жылжытыңыз. Матаны белдіктен шешіп алып, матаны орағышқа беру үшін, алдыңғы тақтадағы беру түймесін (алға) басыңыз.



Маңызды:

Матаны орауышқа бекітпей басып шығаруды бастау кезінде, мата қысым ролигімен басылатын және басып шығару орнында белдікке мықтап бекітілетін орынға дейін матаны беріңіз.

Шиырылған жерлері бар матада басып шығарсаңыз, мата басып шығару механизміне тиіп, оны зақымдауы мүмкін.



- 11** Матаны сыртқы орағышқа орнатыңыз.

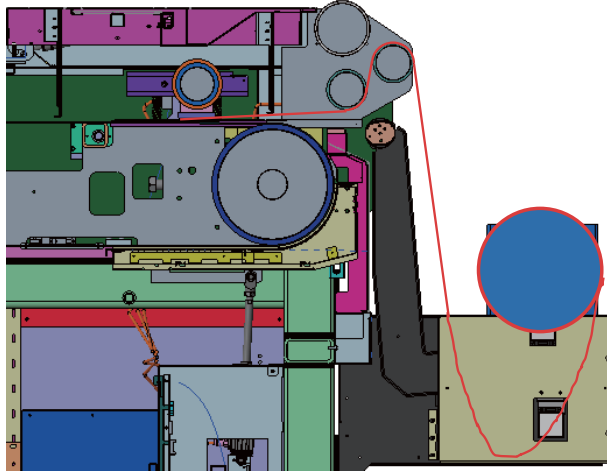
Ескертпе:

Орағышты қолдану туралы мәліметтерді орағышпен бірге берілген нұсқаулықтан қараңыз.

Негізгі амалдар

Матаны кермейтін кезде/Матаның қалыңдығы 1 мм не одан қалың болғанда

- 1** Беру айналдырығындағы матаны тартып шығарып, оны суретте көрсетілгендей роликтер арқылы беріңіз.

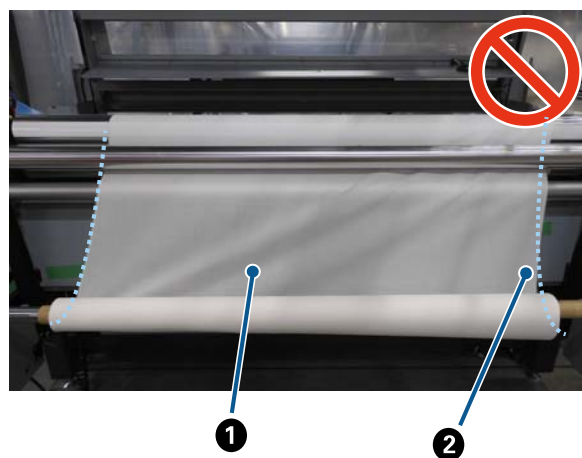
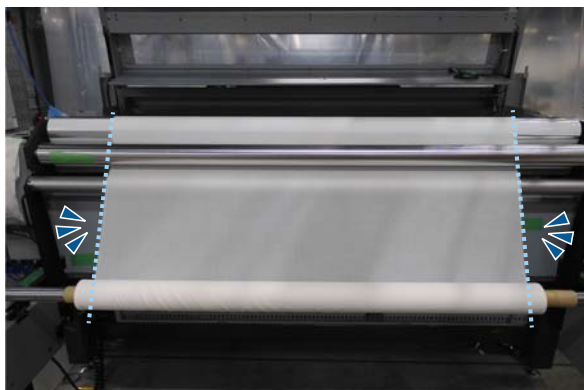


Матаны салу бойынша ескертпелер

- Матаның беру бағытында салынғанын тексеріңіз
- Матаның сол және оң жағындағы керілістерін тегістеңіз

Негізгі амалдар

- ❑ Мата орамы ортадан ығысып кетсе, беру ролигін уақытша құлыптаңыз



- ❶ Жиырықтар
- ❷ Матаның сол және оң жағындағы керілісі әртүрлі

2 Матаны қысып, жиырықтарын жайыңыз.

Беру кезінде матаның бүгілмеуін немесе бүрілмеуін қамтамасыз етіңіз.



Ескертпе:

Мата жылжып кеткен жағдайд, керіліс ауыстырып-қосқышын уақытша Оп (Қосу) (оң жақ) күйіне орнатып, беру ролигінің ауыстырып-қосқышын солға немесе оңға орнатыңыз және содан кейін белдікті беру үшін беру түймесін басыңыз. Мата белдік арқылы тартылып, оның беру бағытында тұра салынуына мүмкіндік береді.

Негізгі амалдар

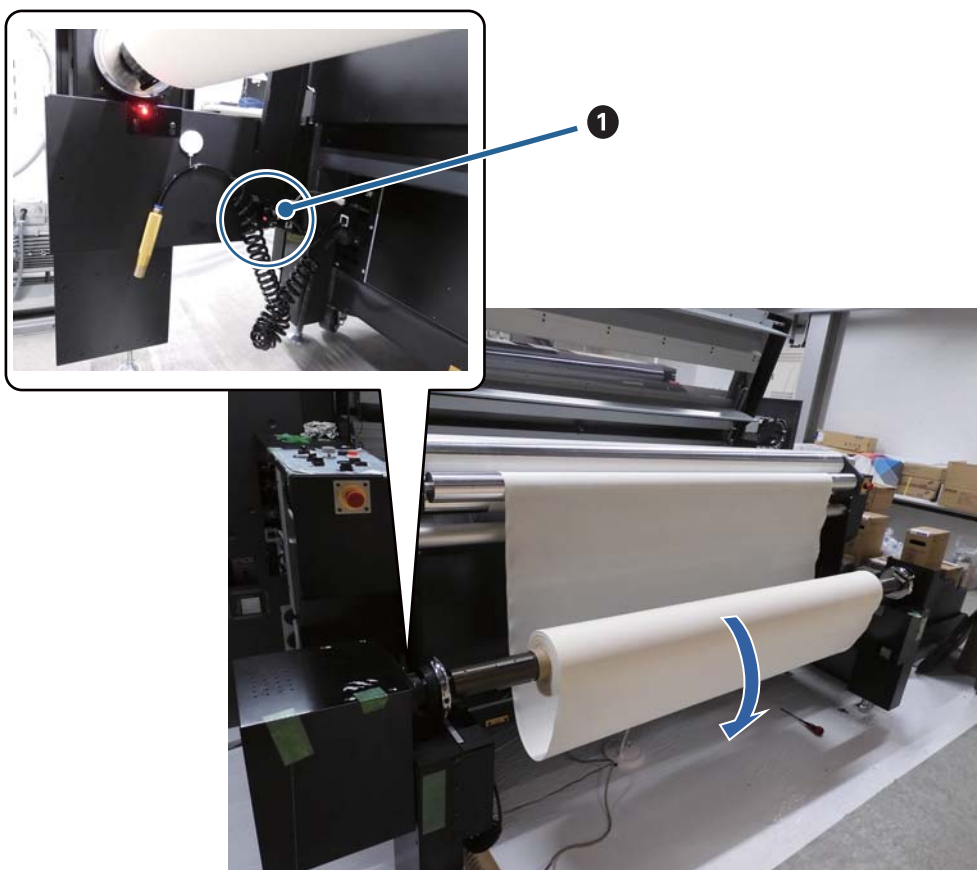
- 3** Қысым ролигін төмендету үшін, Pressure Roller (Қысым ролигі) ауыстырып-қосқышын солға бұрыңыз.



- 4** Салбырауды анықтау қосқышын On (Қосу) күйіне орнатыңыз.



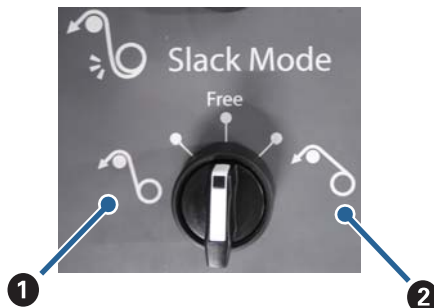
- 5** Салбырауды анықтау датчигі өзгермейінше (қызғылт түсті шам жанбайынша), матаны тартып шығарыңыз.



Негізгі амалдар

1 Салбырауды анықтау датчигі

6 Беру ролигінің ауыстырып-қосқышын басып шығару бетіне сәйкестендіріп орнатыңыз.
👉 "Артқы тақта" бетте 20



- 1 Орамның ішкі жағына басып шығарады
- 2 Орамның сыртқы жағына басып шығарады

7 Tension Roller (керу ролигі) қосқышы Off (Өшіру) (сол жақ) күйіне орнатылғанын тексеріңіз.



8 Артқы қорғаныс қақпақтарын жауып, құлыптаңыз.



Негізгі амалдар

9 Pressure Roller (Қысым ролигі) ауыстырып-қосқышын оң жаққа бұрыңыз.

Матаны белдікке бекіту үшін, қысым ролигін алға және артқа жылжытыңыз.



10 Матаны осы машинаның алдыңғы жағына беру үшін, беру түймесін (алға) басыңыз.



11 Осы құрылғының алдыңғы жағына жылжытыңыз. Матаны белдіктен шешіп алып, матаны орағышқа беру үшін, алдыңғы тақтадағы беру түймесін (алға) басыңыз.

! Маңызды:

Матаны орауышқа бекітпей басып шығаруды бастау кезінде, мата қысым ролигімен басылатын және басып шығару орнында белдікке мықтап бекітілетін орынға дейін матаны беріңіз.

Шиырылған жерлері бар матада басып шығарсаңыз, мата басып шығару механизміне тиіп, оны зақымдауы мүмкін.



Негізгі амалдар

- 12 Матаны сыртқы орағышқа орнатыңыз.

Ескертпе:


Орағышты қолдану туралы мәліметтерді орағышпен бірге берілген нұсқаулықтан қараңыз.

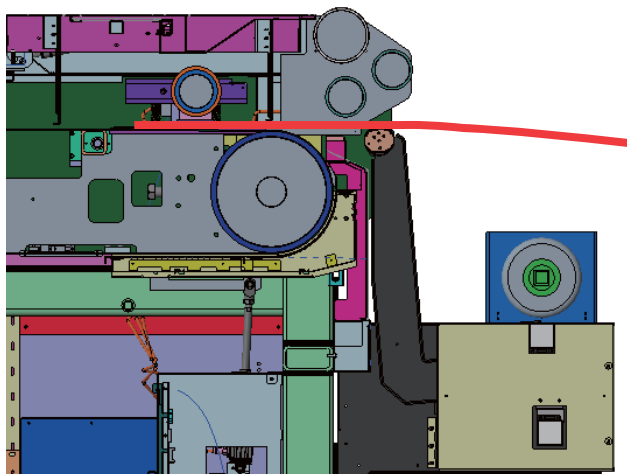
Қалың және қатты матаны пайдалану кезінде/Кесілген мата қимасын пайдалану кезінде

Егер мата тыс қалың және қатты болып, роликке орау ыңғайсыз болса немесе ол кесілген құрақ болса, оларды роликтер арқылы бермеңіз.

Ескертпе:

Қалың, қатты, орамды матаны пайдаланатын болсаңыз, құрылғыңызға байланысты мата жолын анықтаңыз.

- 1 Басқару панеліндегі  (Fabric Feeding Device Settings (Мата беру құрылғысының параметрлері)) түймесін басып, беру блогы **Off (Өшіру)** күйіне орнатылғанын тексеріңіз.
- 2 Матаны роликтер арқылы суретте көрсетілгендей беріңіз.



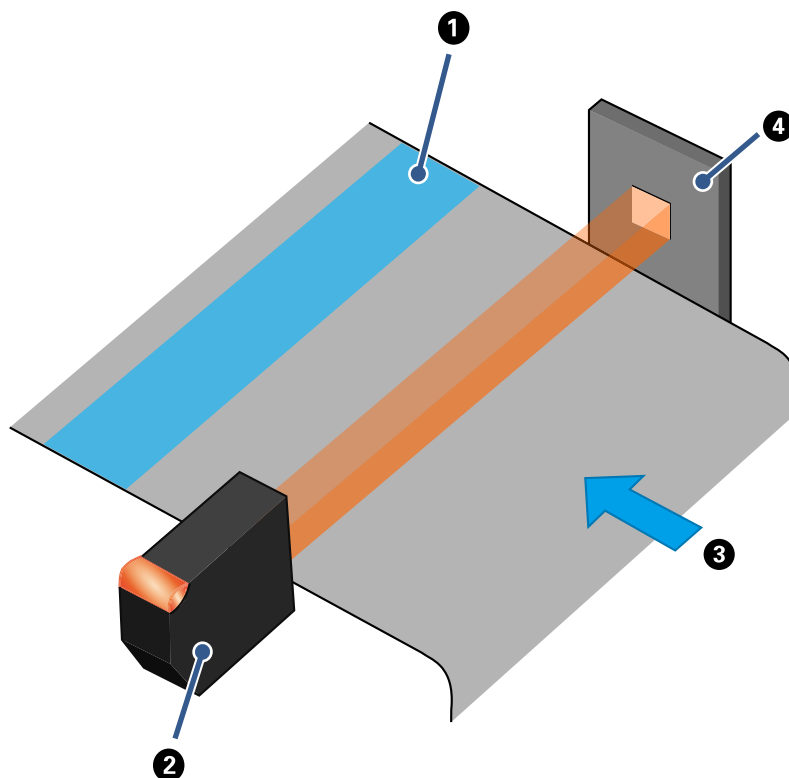
- 3 Матаны осы машинаның алдыңғы жағына беру үшін, беру түймесін (алға) басыңыз.



Негізгі амалдар

Бөгде материалды анықтау датчигін орнату

Бөгде материалды анықтау датчиктері артқы қақпақтың ішінде орналасқан және мата қалыңдығындағы әркелкілікті анықтау үшін лазер сәулесін пайдаланады. Матада бөгде материал болса немесе мата белдікке жабыспаса және көтерілсе не аударылса, басып шығару механизмі оның басқа материалмен немесе матамен соқтығысуын болдырмау үшін тоқтайды.



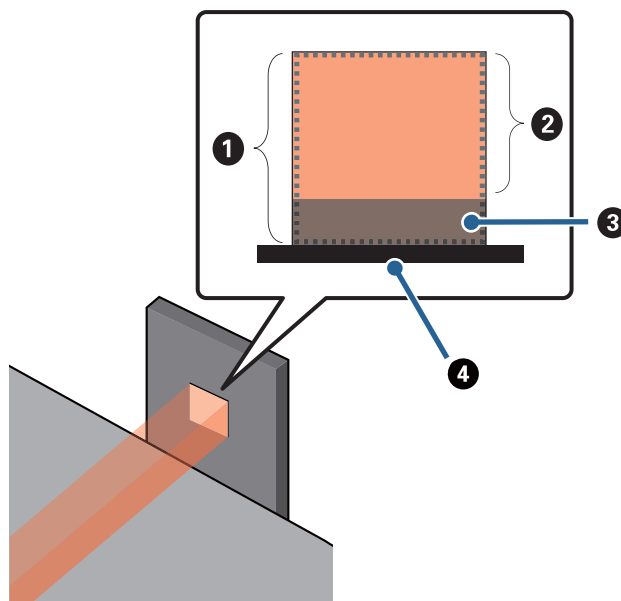
- ① Басып шығару күйі
- ② Бөгде материалды анықтау датчигі
- ③ Матаны беру бағыты
- ④ Шағылдырғыш тақталары

Негізгі амалдар

Бұл лазер жарығы шағылдырғыштардан кері қайтарылғанда датчиктен шығатын жарық мөлшерін өлшейді.

Жарық 100% қарқындылықпен жанса, лазер сәулесін бөгде заттар немесе бүгілген мата бөгемейтінін білдіреді. Жарықты бөгейтін бөгде зат немесе бүктелген мата болса, жарық қарқындылығының пайыздық мөлшерлемесі азаяды.

Жарық қарқындылығының пайыздық мөлшерлемесі көрсетілген мәннен (шектік мән) төмен болса, датчикте көрсетіледі. Әдепкі шектік мән – 85%. Матаны алғаш рет салу немесе мата қалыңдығын өзгерту кезінде, датчикті орнатуыңыз қажет. Егер матаның қалыңдығы 2 мм-ден артық болса, шектік мәнді де орнату керек.



- ❶ Лазер шамының қарқындылығы: 100%
- ❷ Шектік мән: 85% (әдепкі)
- ❸ Матаның төзімділік деңгейі
- ❹ Белдік

Артқы тақтада бөгде материалды анықтау датчигінің жарық қарқындылығы мен шектік мәнін тексеруіңізге және орнатуыңызға болады.



- ❶ Шектік мәнді көрсетеді. Жарық мөлшері осы жерде көрсетілген шектік мәннен (%) төмен болғанда, датчикте көрсетіледі.

Матаның қалыңдығы 2 мм-ден артық болса, шектік мәнді азайтуды (сезгіштігін азайтуды) ұсынамыз. Оны әдепкі шектік мәнінде (85%) қалдырсаңыз, датчик шамадан тыс әрекет етуі мүмкін.

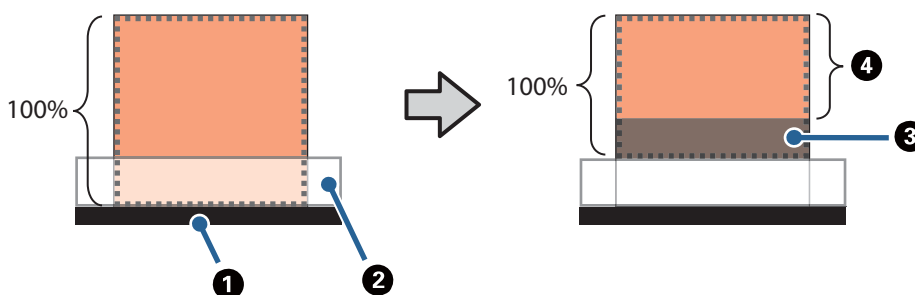
- ❷ Өлшенген жарық қарқындылығын (%) көрсетеді.

Негізгі амалдар

- 3 Шектік мәнді азайту үшін, ◀ түймесін басыңыз, ал шектік мәнді арттыру үшін ▶ түймесін басыңыз. Шектік мән жоғарылаған сайын, датчиктің сезгіштігі артады. Шектік мән төмендеген сайын, датчиктің сезгіштігі азаяды.
- 4 Бұл түймені басқанда, өлшенетін жарық мөлешірі 100% ретінде орнатылады. Матаны алғаш рет салу немесе мата қалыңдығын өзгерту кезінде, осы түймені матаны салу кезінде басыңыз.

Матаны салу кезінде осы түймені басыңыз

Матаны қамтымайтын аймақтар 100% жарық қарқындылығына жетеді



- 1 Белдік
- 2 Мата
- 3 Матаның төзімділік деңгейі
- 4 Шектік мәні

Ескертпе:

Шектік мәнді әдепкі мәнге қайтару үшін, матаны салмай тұрғанда, 4 **PRESET (ҚАЛПЫНА КЕЛТІРУ)** түймесін басыңыз.

Мата туралы ақпарат параметрлері

! Маңызды:

Басып шығару механизмі солға және оңға жылжығанда сия тұтынатындықтан, басып шығару механизмінен матаға дейінгі қашықтық дұрыс орнатылмаса, бұл басып шығару сапасының нашарлауына немесе матаның басып шығару механизміне тиіп, оны зақымдауына себеп болуы мүмкін.

1

Басқару тақтасының Мата туралы ақпарат аймағын басыңыз.

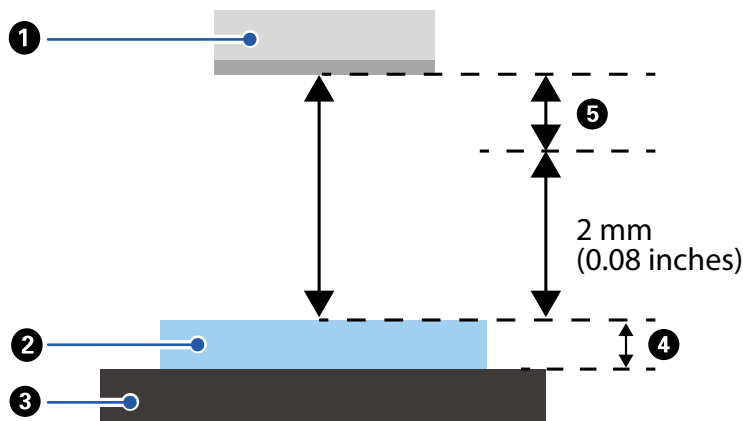
Fabric Settings (Мата параметрі) мәзірі көрсетіледі.

Негізгі амалдар

- 2** Кез келген басқару нөмірін таңдау үшін, **Fabric Management (Матаны реттеу)** түймесін басыңыз және пайдаланып жатқан мата ақпаратын енгізіңіз.
[🔗 “Fabric Settings \(Мата параметрі\) мәзірі” бетте 289](#)

Fabric thickness (Мата қалыңдығы): мата (мысалы, қылшықты мата) сәйкес биіктікке ие болмаса, орташа мәнді енгізіңіз.

Head Height (Басым шығару механизмінің биіктігі): Ұсынылған мән – 0,7 мм (0,03 дюйм). Қосымша 2 мм (0,08 дюйм) орын басып шығару механизмі мен мата арасына автоматты түрде қолданылады.



- ① Басып шығару механизмі
- ② Мата
- ③ Белдік
- ④ Мата қалыңдығы
- ⑤ Басып шығару механизмінің биіктігі

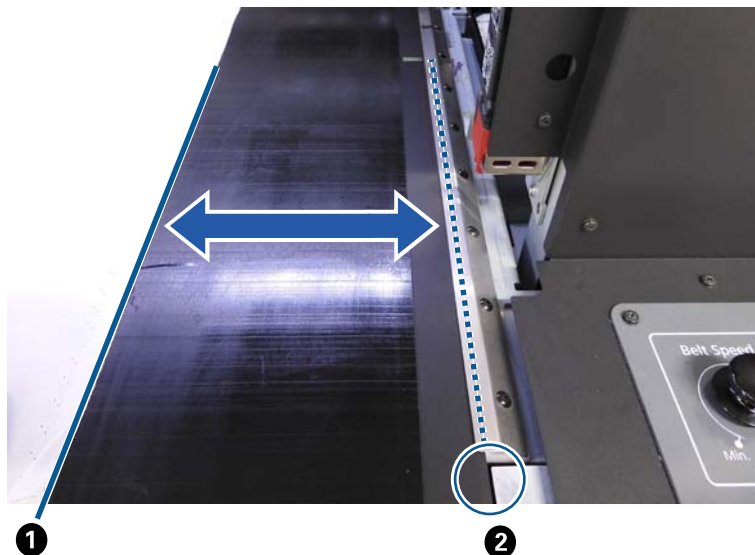
- 3** Fabric Settings (Мата параметрі) мәзіріне оралып, **Current Settings (Ағымдағы параметрлер)** - **Fabric (Мата)** тармағына өтіңіз және мата туралы ақпарат тіркелген басқару нөмірін таңдаңыз.

- 4** Home экранына оралып, сіз таңдаған мата туралы ақпарат Мата туралы ақпарат аймағында көрсетілгенін тексеріңіз.

Негізгі амалдар

Басып шығаруды бастау орнын орнату

- 1 Оң жақтағы белдік жиегінен (стандартты орны) басып шығаруды бастағыңыз келетін орынға дейінгі қашықтықты өлшеу үшін, сызғышты немесе соған ұқсас құралды пайдаланыңыз.



- 1 Басып шығаруды бастау орны (X бағыты)
- 2 Белдіктің жиегі (стандартты күйі)

- 2 Басқару тақтасындағы Home экранында **Print Start Position (Басып шығаруды бастау орны)** орнын орнатыңыз.

◀/▶ түймелерін бассаңыз, мәндерді өзгертуге мүмкіндік береді.

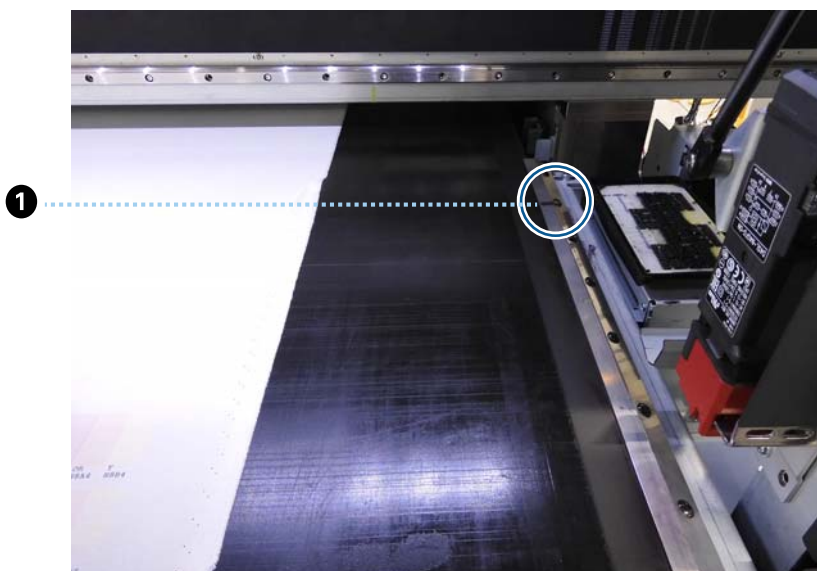
Негізгі амалдар

Ескертпе:

- ❑ Белдікті шаюды орындау кезінде, белдікті шаюға арналған басып шығару орнын көрсету қажет.

📖 ["General Settings \(Жалпы параметрлер\) мәзірі" бетте 280](#)

- ❑ Y бағытындағы басып шығарудың бастау орны шамамен белдіктің қасындағы бағыттауыштың артындағы екінші бұранда орны болып табылады. Y бағытындағы басып шығаруды бастау орнын көрсету мүмкін емес.



① Басып шығаруды бастау орны (Y бағыты)

Басып шығаруды орындау

Басып шығаруды орындау үшін басып шығару құралын пайдаланыңыз.

📖 ["Epson Edge Print Textile қолданбасын пайдалану әдісі" бетте 48](#)

📖 ["Rob файлын басып шығару құралын пайдалану әдісі" бетте 54](#)

⚠️ Маңызды:

Басып шығаруды бастаудан бұрын, қысым ролигін төмендетіп, матаның белдікке бекем бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мата көтеріліп тұрғанда басып шығаруды бастасаңыз, басып шығару механизмі зақымдалуы мүмкін.

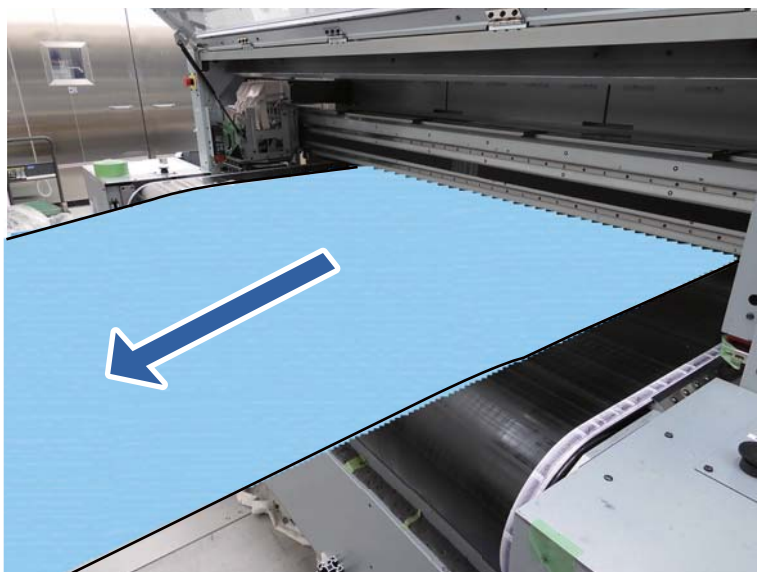
Қысым ролигін пайдаланбайтын кезде, мата басып шығару механизміне тимейтінін тексеріңіз.

Матаны алу кезінде

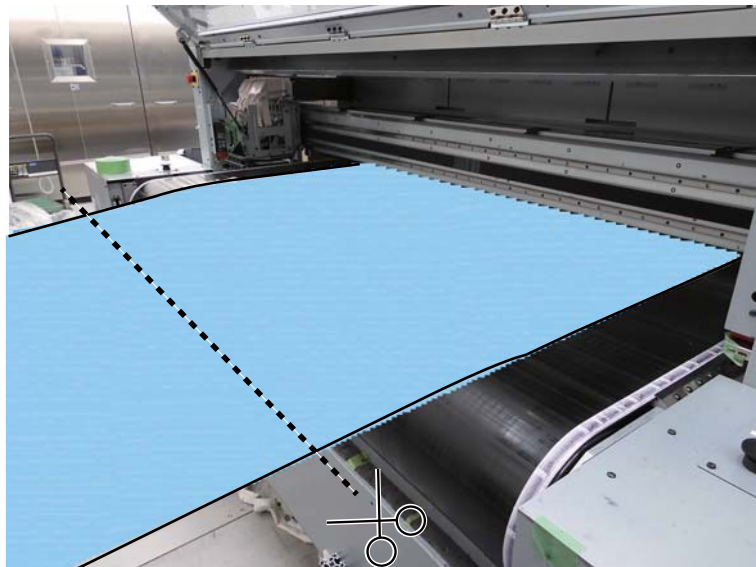
Матаны ауыстыру сияқты әрекеттер барысында осы құрылғыдан матаны алу кезінде, матаны алып тастау үшін, құрылғының алдыңғы жағы мен орағыш арасын қайшы не соған ұқсас құралмен кесіңіз.

Негізгі амалдар

- 1 Алдыңғы тақтадағы беру түймесін (алға) басып, матаны қажетті орынға жеткізіңіз.



- 2 Құрылғының алдыңғы жағы мен орағыш арасын кесу үшін, қайшыны немесе ұқсас құралды пайдаланыңыз.



Негізгі амалдар

- 3** Матаны белдіктен алып тастаңыз.



- 4** Құрылғының артқы жағына өтіп, артқы қақпақтың ішіндегі матаны белдіктен алып тастаңыз.



- 5** Беру ролигінің қосқышын Free (Еркін) (ортаңғы) күйіне орнатыңыз.

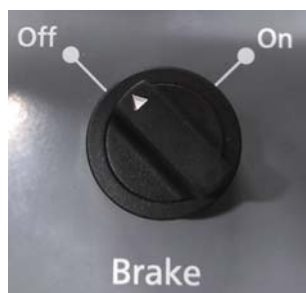


Негізгі амалдар

6 Кергіні көтеріңіз.



7 Керіліс ауыстырып-қосқышын Off (Өшіру) күйіне орнатыңыз.



8 Матаны көтеру үшін, беру айналдырығын қолмен бұраңыз.

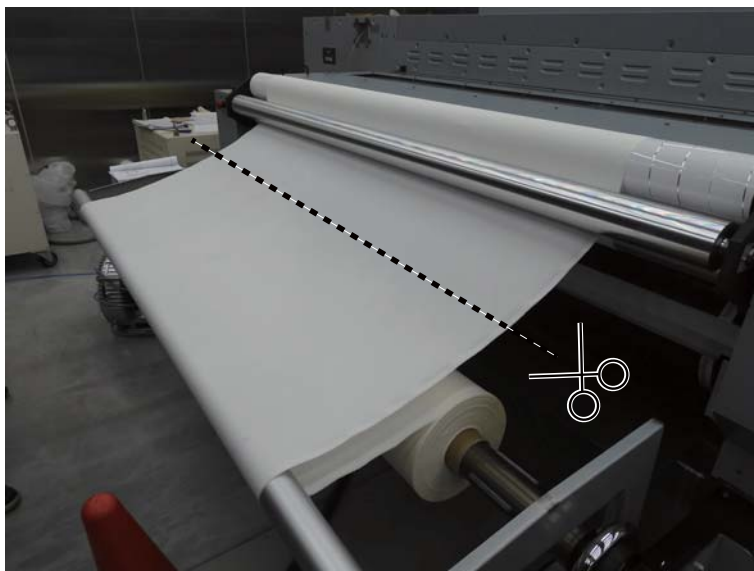


Негізгі амалдар

Матаны бекіту кезінде

Мата қалмаған болса, басып шығарылып жатқан матаны жаңа матаға тігу үшін, принтердің артқы жағындағы тігін машинасын пайдаланыңыз.

- 1 Беру айналдырығы мен керу ролигі арасын кесу үшін, қайшыны немесе ұқсас құралды пайдаланыңыз.



- 2 Беру айналдырығын алып, оны жаңа мата орамымен ауыстырыңыз.

 ["Беру айналдырығын алу және бекіту" бетте 78](#)

- 3 Басып шығарылып жатқан матаның соңғы шетін жаңа матаның ұшына тігу үшін, тігін машинасын пайдаланыңыз.



Негізгі амалдар

- 4 Тігіс басып шығару механизмінен өтпейінше матаны беру үшін, артқы тақтадағы беру түймесін (алға) басыңыз.

**Маңызды:**

Басып шығару барысында тігіс басып шығару механизміне тисе, бұл басып шығару механизмін зақымдауы мүмкін. Басып шығаруды бастаудан бұрын, тігістің басып шығару механизмінен өткеніне көз жеткізіңіз.

- 5 Басқару тақтасындағы хабарды тексеріп, басып шығаруды қайта бастаңыз.

Аяқтаудан алдыңғы жұмыс процесі

Күнделікті тазалау

Басып шығару сапасын сақтау үшін, шығын материалдарын тазалап, ауыстырып отыру керек. Тиісті техникалық қызмет көрсетпеген жағдайда принтер сапасы төмендеуі мүмкін.

 [“Түрлі техникалық күтім жасау операцияларын орындайтын кезде” бетте 127](#)

Қуатты өшіру

- 1 Басқару тақтасындағы қуат түймесін 2 секунд немесе одан артық басып тұрыңыз.



- 2 Растау экраны пайда болған кезде **Yes (Иә)** түймесін басыңыз.

Негізгі амалдар

- 3 Құрылғының артына жылжытыңыз және кергі жолағын көтеріңіз.

Ажыратқыш өшірілгенде, кергі жолағының төмендеп, беру айналдырығының айналуына жол бермеу және артық матаның жұлынуын болдырмау үшін, ажыратқыш өшіріледі.



- 4 Мұнара шамдарының барлығы өшірілгенін тексеріп, құрылғының артындағы ажыратқышты (қуат көзі) өшіріңіз.



Басып шығару реттеулері

Келесі жағдайларда осы мәзірді пайдаланыңыз.

- ❑ Принтерге тіркелмеген жаңа матаны пайдалану
Принтерге мата салған соң **Automatic Adjustment (Автоматты реттеу)** орындаңыз.
- ❑ Басып шығару нәтижелерінде сызықтар немесе нүктелер
Automatic Adjustment (Автоматты реттеу) процедурасын орындағаннан кейін де пайда болса, басып шығару барысында Fabric Feed Adjustment (Мата беруді реттеу) процедурасын орындаңыз. ➤ ["Басып шығару барысында параметрлерді өзгерту" бетте 30.](#)
Мәселе қойылмаса, **Print Head Alignment (Басып шығару механизмін туралау)** бөліміндегі **Manual(Simple) (Қолмен (Қарапайым))** процедурасын орындаңыз.

Негізгі амалдар

- ❑ Мата параметрлерін сақтаудан кейін **Advanced Settings (Қосымша параметрлер)** параметрлерін өзгерту кезінде


Ескертпе:

Басып шығару кезінде **Print Adjustments (Басып шығару реттеулері)** немесе **Fabric Feed Adjustment (Мата беруді реттеу)** процедурасын орындағаннан кейін де басып шығару нәтижелері жақсармаса және 4 м (белдіктің бір айналысы) басып шығарғаннан кейін бір немесе екі орында сызықтарды не әркелкілікті байқасаңыз, белдік конвейерінің моторын реттеу арқылы басып шығару нәтижелерін жақсартуыңызға болады. Білікті қызмет көрсету маманына хабарласыңыз

Automatic Adjustment (Автоматты реттеу)

Қойылатын орынның ығысуы және мата беру үлгіні басып шығару кезінде реттеледі.

- 1** Принтердің дайын екендігін тексеріп, матаны нақты пайдалану күйлеріне байланысты салыңыз.

 ["Беру айналдырығын алу және бекіту" бетте 78](#)
- 2** Басқару тақтасындағы мәзір түймесінен Print Width (Басып шығару ені) және Print Start Position (Басып шығаруды бастау орны) параметрлерін орнату үшін, **General Settings (Жалпы параметрлер) - Printer Settings (Принтер параметрлері)** тармағына өтіңіз.
- 3** **Fabric Settings (Мата параметрі) - Print Adjustments (Басып шығару реттеулері) - Automatic Adjustment (Автоматты реттеу)** тармағына осы тәртіпте өтіңіз.
- 4** **Start (Бастау)** түймесін басыңыз.


Автоматты реттеу басталып, реттеу үлгісі басып шығарылады. Реттеу аяқталғанын күтіңіз.


Automatic Adjustment (Автоматты реттеу) барысында қате орын алса

Қосымша мәлімет алу үшін, келесіні қараңыз.

- ❑ Print Width (Басып шығару ені) және Print Start Position (Басып шығаруды бастау орны) параметрлері дұрыс орнатылған ба?
Бұл параметрлер қате болса, үлгі белдікте басып шығарылады және үлгіні оқу сәтсіз аяқталуы мүмкін. 2-қадамнан бастаңыз.
- ❑ Мата таза ма?
Мата кір болса, үлгіні оқу сәтсіз аяқталуы мүмкін. Үлгіні басып шығару орны таза екенін тексеріп, 1-қадамнан басыңыз.

Жоғарыдағынын тексергеннен кейін де қате жойылмаса, **Print Head Alignment (Басып шығару механизмін туралау)** бөліміндегі **Manual (Қолмен)** процедурасын және **Fabric Feed Adjustment (Мата беруді реттеу)** бөліміндегі **Manual (Қолмен)** процедурасын орындаңыз.

 Print Head Alignment (Басып шығару механизмін туралау): ["Қолмен" бетте 109](#)

 Fabric Feed Adjustment: (Мата беруді реттеу): ["Manual \(Қолмен\)" бетте 111](#)

Негізгі амалдар

Print Head Alignment (Басып шығару механизмін туралау)

Авто

Automatic Adjustment (Автоматты реттеу) параметрінің Print Head Alignment (Басып шығару механизмін туралау) сияқты реттеу орындалады.

- 1 Принтердің дайын екендігін тексеріп, матаны нақты пайдалану күйлеріне байланысты салыңыз.
- 2 Басқару тақтасындағы мәзір түймесінен Print Width (Басып шығару ені) және Print Start Position (Басып шығаруды бастау орны) параметрлерін орнату үшін, **General Settings (Жалпы параметрлер) - Printer Settings (Принтер параметрлері)** тармағына өтіңіз.
- 3 **Fabric Settings (Мата параметрі) - Print Adjustments (Басып шығару реттеулері) - Print Head Alignment (Басып шығару механизмін туралау) - Auto (Авто)** тармағына осы тәртіпте өтіңіз.
- 4 **Start (Бастау)** түймесін басыңыз.
Автоматты реттеу басталып, реттеу үлгісі басып шығарылады. Реттеу аяқталғанын күтіңіз.

Қолмен

Реттеулер жасау үшін Manual(Simple) (Қолмен (Қарапайым)) немесе Manual(Details) (Қолмен (Толық)) параметрін таңдауға болады.

Manual(Simple) (Қолмен (Қарапайым))

Мұны Auto adjustment (Автоматты реттеу) орындалмағанда немесе үлгіні көзбен шолу арқылы жылдам және қарапайым реттеу жасағыңыз келсе таңдаңыз.

Manual(Details) (Қолмен (Толық))

Мұны үлгіні көзбен шолу арқылы Auto adjustment (Автоматты реттеу) реттеуіне баламалы реттеу орындағыңыз келсе таңдаңыз.

Реттеу процедурасы

- 1 Принтердің дайын екендігін тексеріп, матаны нақты пайдалану күйлеріне байланысты салыңыз.
- 2 Басқару тақтасындағы мәзір түймесінен Print Width (Басып шығару ені) және Print Start Position (Басып шығаруды бастау орны) параметрлерін орнату үшін, **General Settings (Жалпы параметрлер) - Printer Settings (Принтер параметрлері)** тармағына өтіңіз.
- 3 **Fabric Settings (Мата параметрі) - Print Adjustments (Басып шығару реттеулері) - Print Head Alignment (Басып шығару механизмін туралау)** тармағына осы тәртіпте өтіңіз.
- 4 **Manual(Simple) (Қолмен (Қарапайым))** немесе **Manual(Details) (Қолмен (Толық))** параметрін таңдап, **Start (Бастау)** түймесін басыңыз.
Реттеу үлгісі басып шығарылады. Басып шығару аяқталғанын күтіңіз.

Негізгі амалдар

5 Басып шығарылған реттеу үлгісін тексеру үшін, алдыңғы қақпақты ашыңыз.

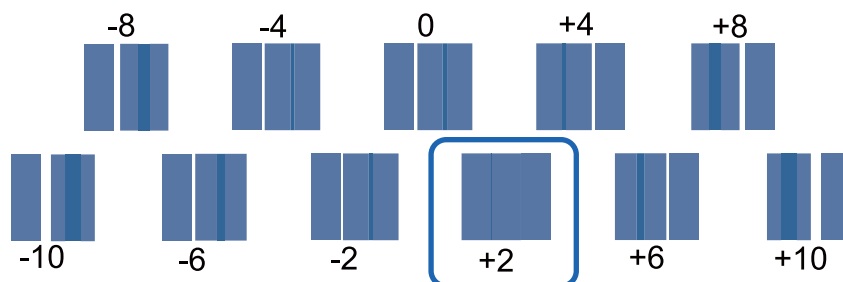
Реттеу үлгісінің блоктары қолмен реттеу түріне сәйкес төменде көрсетілгендей басып шығарылады.

Manual(Simple) (Қолмен (Қарапайым)): 8 блок, A–H

Manual(Details) (Қолмен (Толық)): 64 блок, A-Z , a-z және 1-12

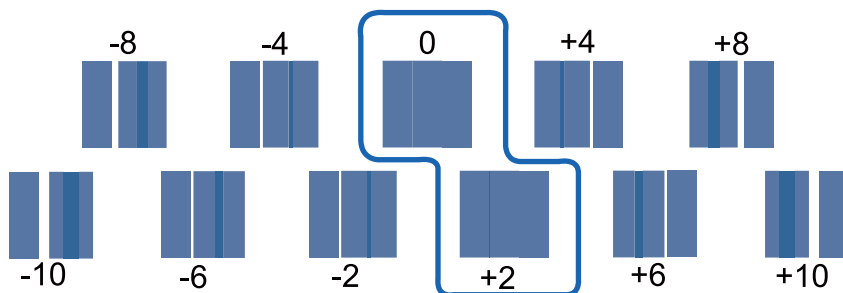
Әр блок үшін бұдырлығы аз үлгіні таңдаңыз.

Төменде көрсетілген мысалда "+2" мәнін таңдаңыз.



Үлгілердің бұдырлығы бірдей болса, 6-қадамда орташа мәнді енгізіңіз.

Төменде көрсетілген мысалда "+1" мәнін орнатыңыз.



6 Алдыңғы қақпақты жабыңыз.

Реттеу үлгісіне арналған растау нәтижелерін енгізу экраны көрсетіледі.

7 Әр блоктың енгізу экранында \ominus / \oplus түймесін басу арқылы 4-қадамда расталған нөмірді орнатып, **OK** түймесін басыңыз.

Реттеулерді аяқтаған кезде Fabric Settings (Мата параметрі) мәзірі көрсетіледі.

Fabric Feed Adjustment (Мата беруді реттеу)

Бұл мәзір басып шығару нәтижелерінде жолақ (көлденең жолақ, түстің біркелкі болмауы немесе сызықтар) пайда болған кезде қолданылады.

Реттеулерді орындау үшін Auto (Авто) немесе Manual (Қолмен) режимін таңдаңыз.

Auto (Авто)

Орам қолданылмас бұрын қайта реттеу сияқты жылдам және қарапайым реттеу жасағыңыз келсе осыны таңдаңыз.

Automatic Adjustment (Автоматты реттеу) бөлімінің Fabric Feed Adjustment (Мата беруді реттеу) реттеуімен бірдей реттеу орындалады.

Негізгі амалдар

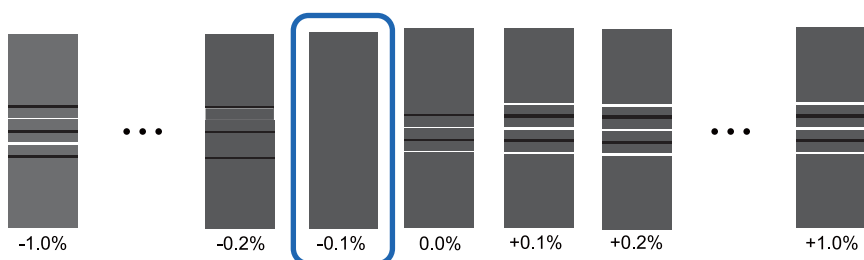
- 1 Принтердің дайын екендігін тексеріп, матаны нақты пайдалану күйлеріне байланысты салыңыз.
- 2 Басқару тақтасындағы мәзір түймесінен Print Width (Басып шығару ені) және Print Start Position (Басып шығаруды бастау орны) параметрлерін орнату үшін, **General Settings (Жалпы параметрлер) - Printer Settings (Принтер параметрлері)** тармағына өтіңіз.
- 3 **Fabric Settings (Мата параметрі) - Print Adjustments (Басып шығару реттеулері) - Fabric Feed Adjustment (Мата беруді реттеу) - Auto (Авто)** тармағына осы тәртіпте өтіңіз.
- 4 **Start (Бастау)** түймесін басыңыз.
Автоматты реттеу басталып, реттеу үлгісі басып шығарылады. Реттеу аяқталғанын күтіңіз.

Manual (Қолмен)

Таңдауды келесі жағдайларда жасаңыз.

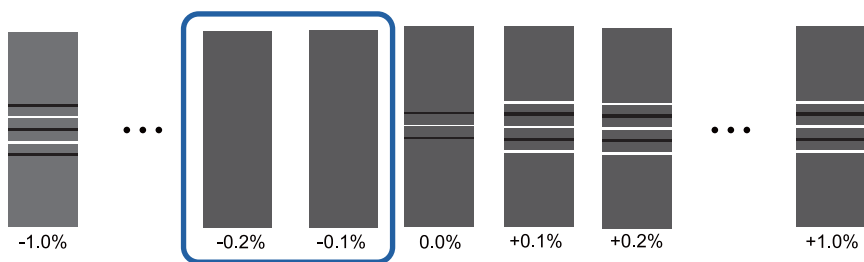
- Auto adjustment (Автоматты реттеу) сәтсіз аяқталғанда
- Үлгіні көзбен шолу арқылы жылдам әрі қарапайым реттеу орындағыңыз келсе

- 1 Принтердің дайын екендігін тексеріп, матаны нақты пайдалану күйлеріне байланысты салыңыз.
- 2 Басқару тақтасындағы мәзір түймесінен Print Width (Басып шығару ені) және Print Start Position (Басып шығаруды бастау орны) параметрлерін орнату үшін, **General Settings (Жалпы параметрлер) - Printer Settings (Принтер параметрлері)** тармағына өтіңіз.
- 3 **Fabric Settings (Мата параметрі) - Print Adjustments (Басып шығару реттеулері) - Fabric Feed Adjustment (Мата беруді реттеу) - Manual (Қолмен)** тармағына осы тәртіпте өтіңіз.
- 4 **Start (Бастау)** түймесін басыңыз.
Реттеу үлгісі басып шығарылады. Реттеу аяқталғанын күтіңіз.
- 5 Басып шығарылған реттеу үлгісін тексеру үшін, алдыңғы қақпақты ашыңыз.
Қабаттасу немесе саңылаулардың ең кем мөлшеріне ие үлгіні таңдаңыз. Төменде көрсетілген мысалда "-0,1%" мәнін таңдаңыз.



Негізгі амалдар

Қабаттасу мен саңылаулар бірдей үлгілер болса, 6-қадамға орташа мәнді енгізіңіз. Келесі мысалда “-0,15%” мәнін енгізіңіз.



Егер реттеу үлгілерінің барлығында қабаттасулар немесе бос орындар болса және оны 1-мәнге төмендету бағыттау мүмкін болмаса, аз қабаттасуы мен бос орындары бар үлгіні таңдаңыз. 2–5 қадамдарын қайта орындап, оларды қабаттасулары немесе бос орындары жоқ үлгі басып шығарылғанша қайталаңыз.

6

Алдыңғы қақпақты жабыңыз.

Реттеу үлгісіне арналған растау нәтижелерін енгізу экраны көрсетіледі.

7

Үлгілер бойынша басып шығарылған мәндерді орнатыңыз, содан соң **OK** түймесін басыңыз.

Басып шығару аймағы мен басып шығару орнын орнату

Басып шығару тиімділігін арттыру үшін келесі функциялар қолжетімді.

[📖 “Мәзірлер тізімі” бетте 271](#)

Функция параметрлерін сәйкестендіру үшін, басып шығару орнында параметрлерді орнату қажет.

❑ Flush on Belt (Белдіктен шаю)

Басып шығару ені немесе мата ені тар болса, басып шығару механизмі принтердің сол және оң жағындағы шаю қораптарына дейін бармайды, бірақ шаюды белдікте орындайды. Бұл басып шығару механизмінің қозғалу қашықтығын азайтатындықтан, өнімділікті арттырады. Белдікті шаю орны басып шығару ені мен басып шығаруды бастау орны арқылы анықталады.

[📖 “Белдікті шаю орны” бетте 114](#)

❑ Мата жиегінің Nozzle Check Pattern (Саңылауды тексеру үлгісі)

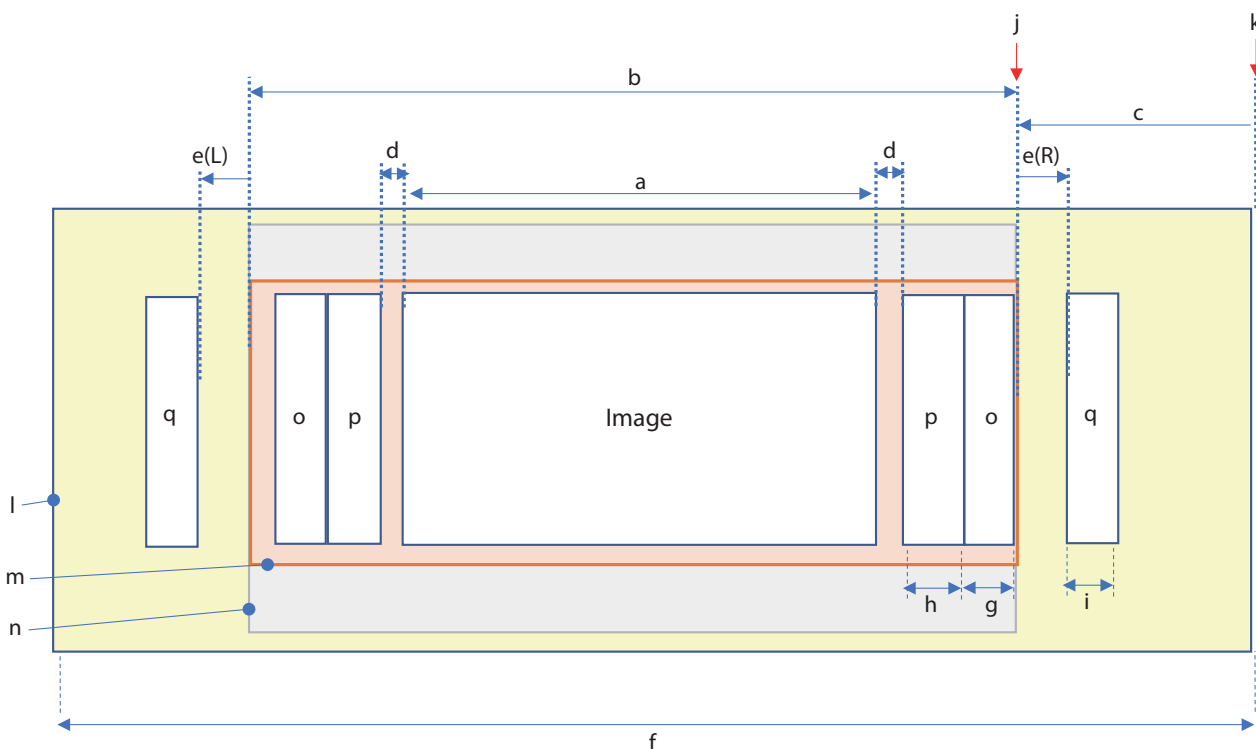
Үздіксіз тапсырмаларды немесе баннер басып шығару тапсырмаларын орындау кезінде, матаның сол және оң жағындағы жиектерін пайдалану арқылы кептелген саңылаулар бар-жоғын тексеруіңізге болады.


❑ Event Marking (Оқиғаны белгілеу)

Басып шығару барысында кескін сапасы өзгерсе, бұл функция сізге ескерту үшін сапасы өзгерген аймаққа жақын жиегінде белгіні басып шығарады. Жеткізу алдында басып шығарылған өнімдерді тексеру кезінде, сапасы нашарлаған орынды оңай табуға болады.

Негізгі амалдар

Басып шығару аймағы



Белгі	Элемент	Мәні / Ауқымы	Орнату әдісі
a	Кескін ені	300-1850 мм (11,81-72,83 дюйм)	RIP бағдарламалық құрал
b	Басып шығару аймағы	300-1850 мм (11,81-72,83 дюйм) Әдепкі мән: 1100 мм (43,31 дюйм)	Басқару тақтасы
c	Басып шығаруды бастау орны	27-1000 мм (1,06-39,37 дюйм)	Басқару тақтасы
d	Кескіннен матаның жиегіне дейінгі қашықтық туралы ақпарат	5-999 мм (0,20-39,33 дюйм) Әдепкі мән: 5 мм (0,20 дюйм)	Басқару тақтасы
e (R)/(L)	Басып шығару аймағынан белдікті шаю жиегіне дейінгі қашықтық	Бұл басып шығару еніне және басып шығаруды бастау орнына байланысты.  "Белдікті шаю орны" бетте 114	-
f	Басылып шығарылатын аймақ	1912 мм (75,28 дюйм)	-
g	Мата жиегінің саңылауын тексеру ені	4 мм немесе 16 мм (0,16 дюйм немесе 0,63 дюйм)	-
h	Оқиғаны белгілеу ені	20 мм (0,79 дюйм)	-
i	Белдікті шаю ені	-	-
j	Кескін жиегі	-	-

Негізгі амалдар

Белгі	Элемент	Мәні / Ауқымы	Орнату әдісі
k	Белдік жиегі (стандартты орны)	-	-
l	Белдік	-	-
m	Басып шығару аймағы	-	-
n	Мата	-	-
o	Мата жиегінің саңылау тексеру	-	-
p	Event Marking (Оқиғаны белгілеу)	-	-
q	Белдікті шаю	-	-

Ескертпе:

Басып шығаруды бастау орны параметрі себебінен басып шығару ені басып шығару аймағынан асып кетсе, кескін басып шығару аймағынан асатын жерінен бастап қиып алынады.

Белдікті шаю орны

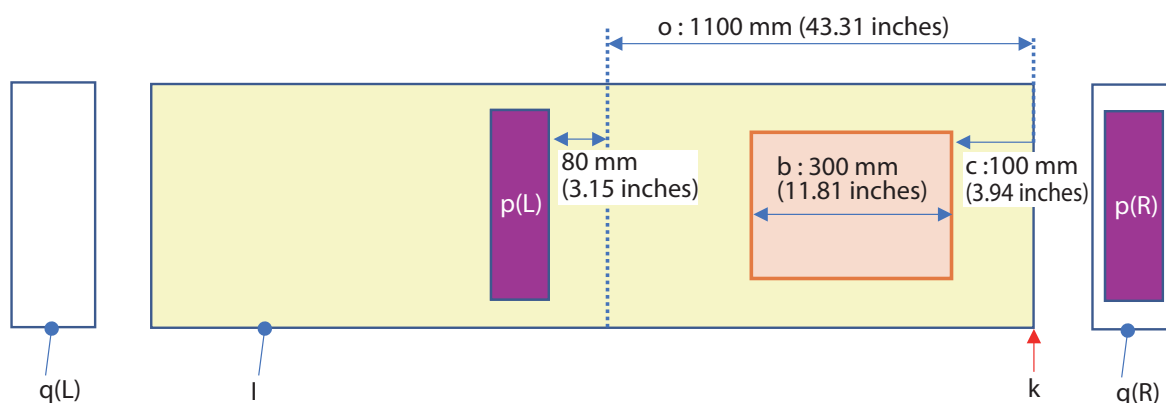
Белдікті шаю орны басып шығару ені (b) мен басып шығаруды бастау орнының (c) жалпы ұзындығы және басып шығару ені (b) мен басып шығаруды бастау орнының (c) ұзындығы арқылы анықталады.

Басып шығаруды бастау орнын белдіктің ортасына орналастырып реттеу арқылы шаю ең қысқа қашықтықта орындалады.

Белгі	Элемент	Белгі	Элемент
b	Print Width (Басып шығару ені)	o	Басып шығару механизмінің минималды қозғалыс қашықтығы
c	Басып шығаруды бастау орны	p (R)/(L)	Шаю қорабы
k	Белдіктің жиегі (стандартты күйі)	q (R)/(L)	Белдікті шаю
l	Белдік		

1

$b + c \leq 1100$ мм (43,31 дюйм) және $c \leq 155$ мм (6,10 дюйм) болғанда

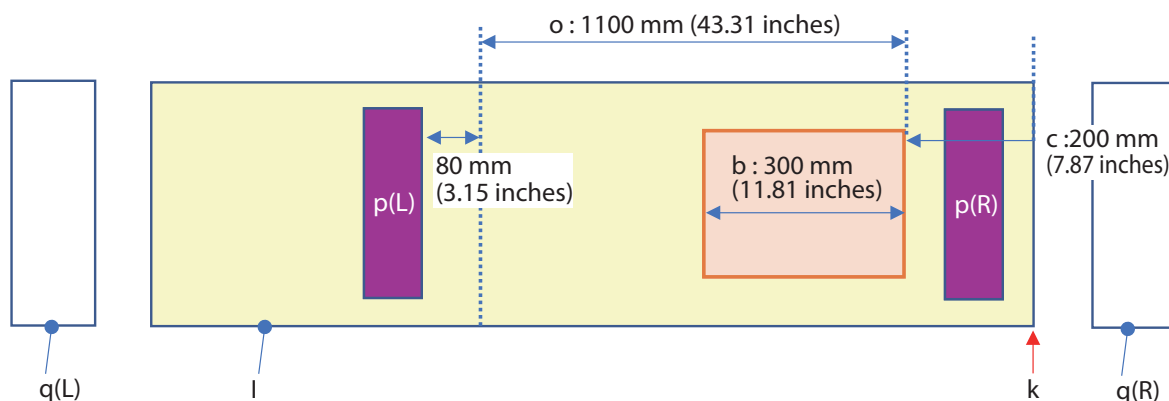


Негізгі амалдар

- ❑ Белдікті шаю (оң жақ) орны: Шаю қорабында (оң жақ)
- ❑ Белдікті шаю (сол жақ) орны: 1100 мм (43,31 дюйм) + 80 мм (3,15 дюйм)

2

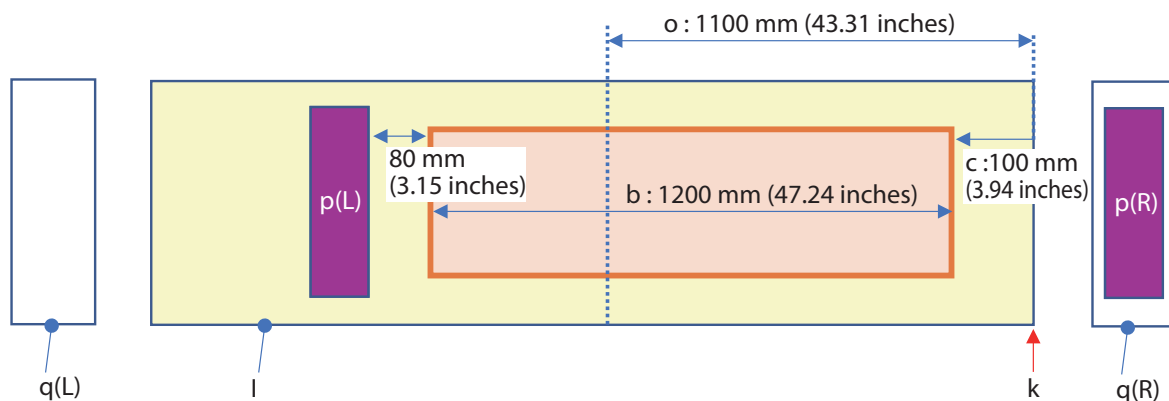
$b + c \leq 1100$ мм (43,31 дюйм) және 850 мм (33,46 дюйм) $\geq c > 155$ мм (6,10 дюйм) болғанда



- ❑ Белдікті шаю (оң жақ) орны: $c - 80$ мм (3,15 дюйм)
- ❑ Белдікті шаю (сол жақ) орны: 1100 мм (43,31 дюйм) + $c + 80$ мм (3,15 дюйм)

3

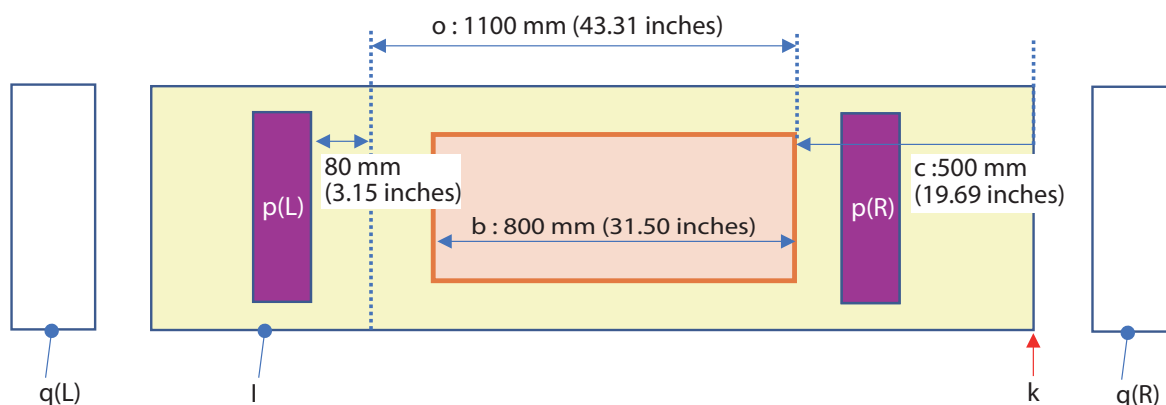
1776 мм (69,92 дюйм) $\geq b + c > 1100$ мм (43,31 дюйм) және $c \leq 155$ мм (6,10 дюйм) болғанда



- ❑ Белдікті шаю (оң жақ) орны: Шаю қорабында (оң жақ)
- ❑ Белдікті шаю (сол жақ) орны: $b + c + 80$ мм (3,15 дюйм)

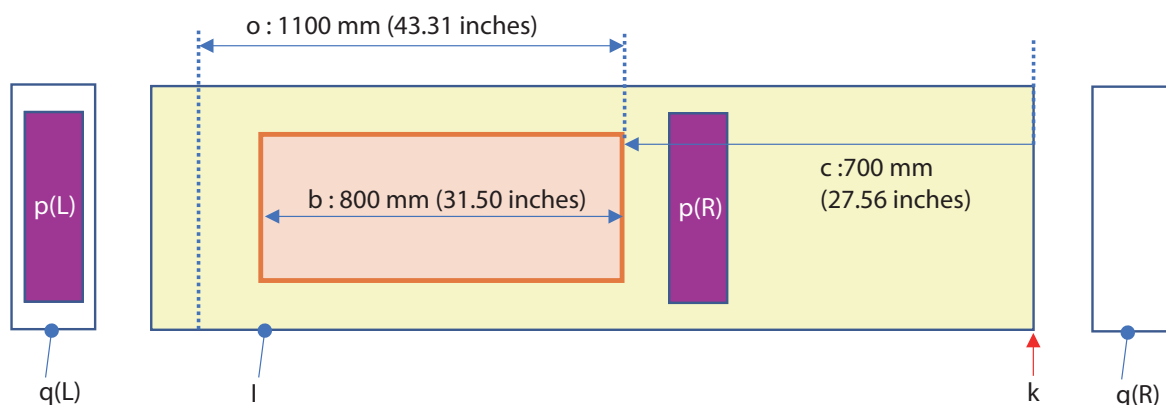
Негізгі амалдар

- 4** $1776 \text{ мм (69,92 дюйм)} \geq b + c > 1100 \text{ мм (43,31 дюйм)}$ және $676 \text{ мм (26,61 дюйм)} \geq c > 155 \text{ мм (6,10 дюйм)}$ және $b \leq 1100 \text{ мм (43,31 дюйм)}$



- Белдікті шаю (оң жақ) орны: $c - 80 \text{ мм (3,15 дюйм)}$
- Белдікті шаю (сол жақ) орны: $1100 \text{ мм (43,31 дюйм)} + c + 80 \text{ мм (3,15 дюйм)}$

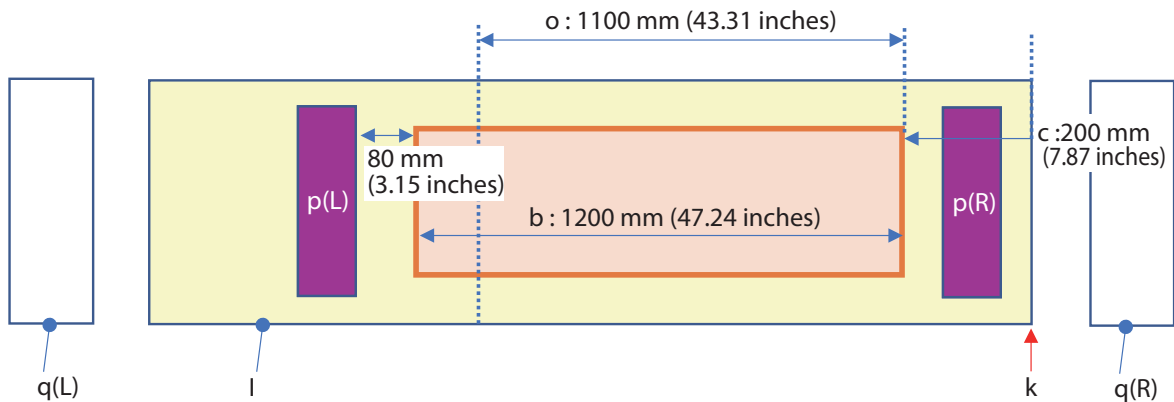
- 5** $1776 \text{ мм (69,92 дюйм)} \geq b + c > 1100 \text{ мм (43,31 дюйм)}$ және $850 \text{ мм (33,46 дюйм)} \geq c > 676 \text{ мм (26,61 дюйм)}$ және $b \leq 1100 \text{ мм (43,31 дюйм)}$



- Белдікті шаю (оң жақ) орны: $c - 80 \text{ мм (3,15 дюйм)}$
- Белдікті шаю (сол жақ) орны: Шаю қорабында (сол жақ)

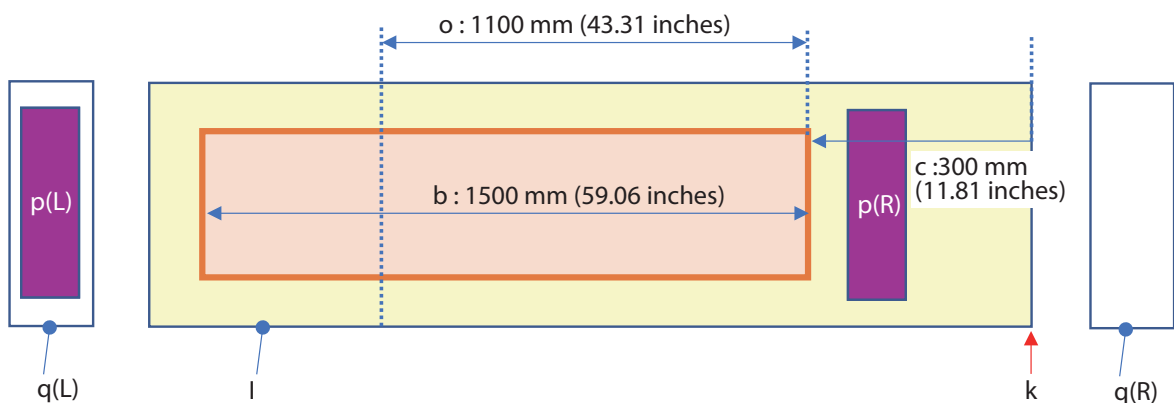
Негізгі амалдар

- 6** $1776 \text{ мм (69,92 дюйм)} \geq b + c > 1100 \text{ мм (43,31 дюйм)}$ және $676 \text{ мм (26,61 дюйм)} \geq c > 155 \text{ мм (6,10 дюйм)}$ және $b > 1100 \text{ мм (43,31 дюйм)}$



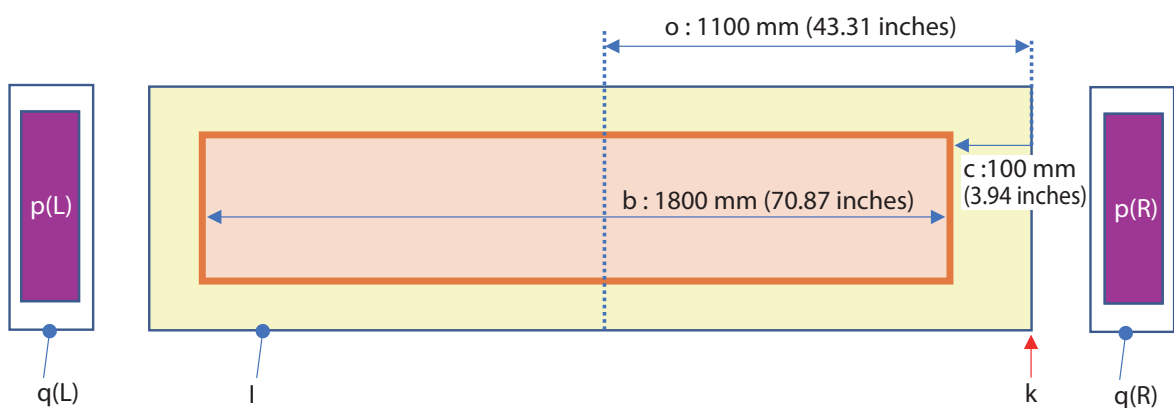
- Белдікті шаю (оң жақ) орны: $c - 80 \text{ мм (3,15 дюйм)}$
- Белдікті шаю (сол жақ) орны: $b + c + 80 \text{ мм (3,15 дюйм)}$

- 7** $b + c > 1776 \text{ мм (69,92 дюйм)}$ және $850 \text{ мм (33,46 дюйм)} \geq c > 155 \text{ мм (6,10 дюйм)}$ болғанда



- Белдікті шаю (оң жақ) орны: $c - 80 \text{ мм (3,15 дюйм)}$
- Белдікті шаю (сол жақ) орны: Шаю қорабында (сол жақ)

- 8** $b + c > 1776 \text{ мм (69,92 дюйм)}$ және $c \leq 155 \text{ мм (6,10 дюйм)}$ болғанда

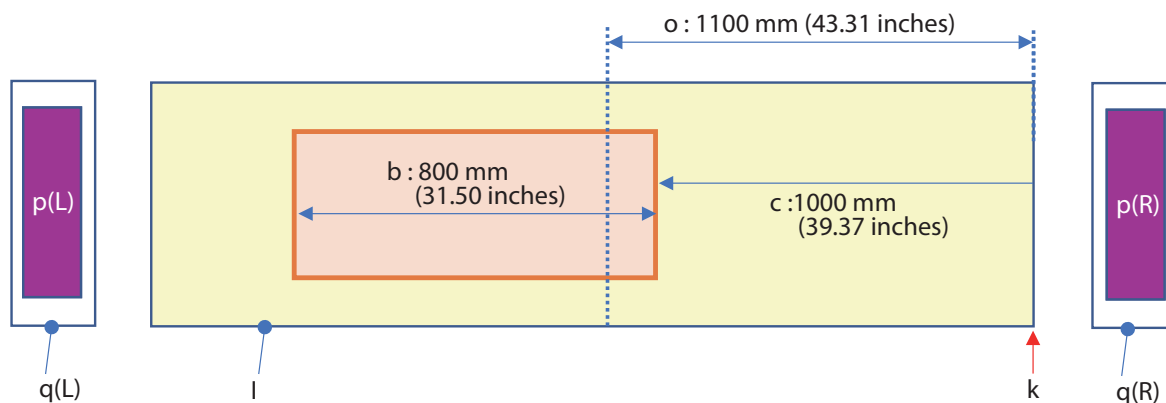


Негізгі амалдар

- Белдікті шаю (оң жақ) орны: Шаю қорабында (оң жақ)
- Белдікті шаю (сол жақ) орны: Шаю қорабында (сол жақ)

9

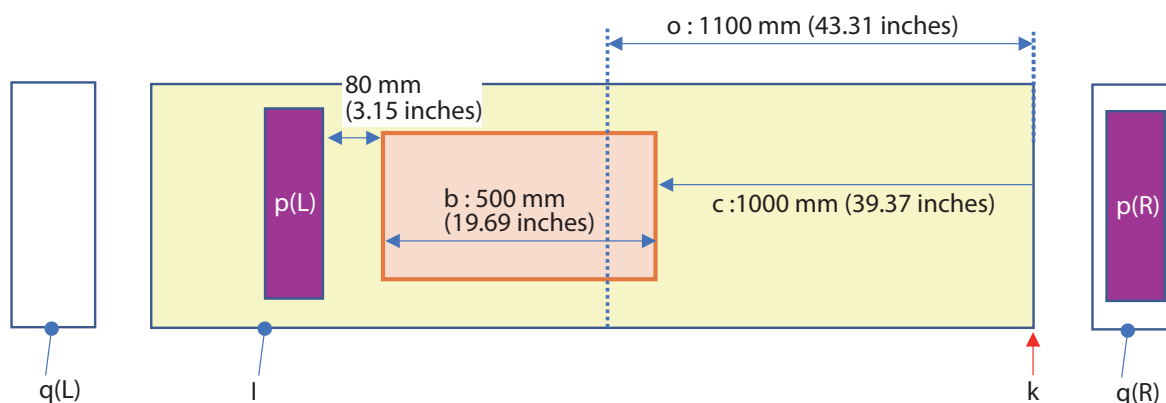
$b + c > 1776$ мм (69,92 дюйм) және $c > 850$ мм (33,46 дюйм) болғанда



- Белдікті шаю (оң жақ) орны: Шаю қорабында (оң жақ)
- Белдікті шаю (сол жақ) орны: Шаю қорабында (сол жақ)

10

1776 мм (69,92 дюйм) $\geq b + c$ және $c > 850$ мм (33,46 дюйм)



- Белдікті шаю (оң жақ) орны: Шаю қорабында (оң жақ)
- Белдікті шаю (сол жақ) орны: $b + c + 80$ мм (3,15 дюйм)

Басып шығару орнын орнату

Функция параметрлеріне сәйкес келетін басып шығару орнын орнату әдістерін төмендегі үлгілерден қараңыз.

	А үлгісі	В үлгісі	С үлгісі	Д үлгісі
Белдікті шаю	ӨШІРУ	ӨШІРУ	ҚОСУ	ҚОСУ
Мата жиегінің Nozzle Check Pattern (Саңылауды тексеру үлгісі)	ӨШІРУ	ҚОСУ	ӨШІРУ	ҚОСУ

Негізгі амалдар

	А үлгісі	В үлгісі	С үлгісі	Д үлгісі
Event Marking (Оқиғаны белгілеу)	ӨШІРУ	ҚОСУ	ӨШІРУ	ҚОСУ

А үлгісі

Белдікті шаю	ӨШІРУ
Мата жиегінің Nozzle Check Pattern (Саңылауды тексеру үлгісі)	ӨШІРУ
Event Marking (Оқиғаны белгілеу)	ӨШІРУ



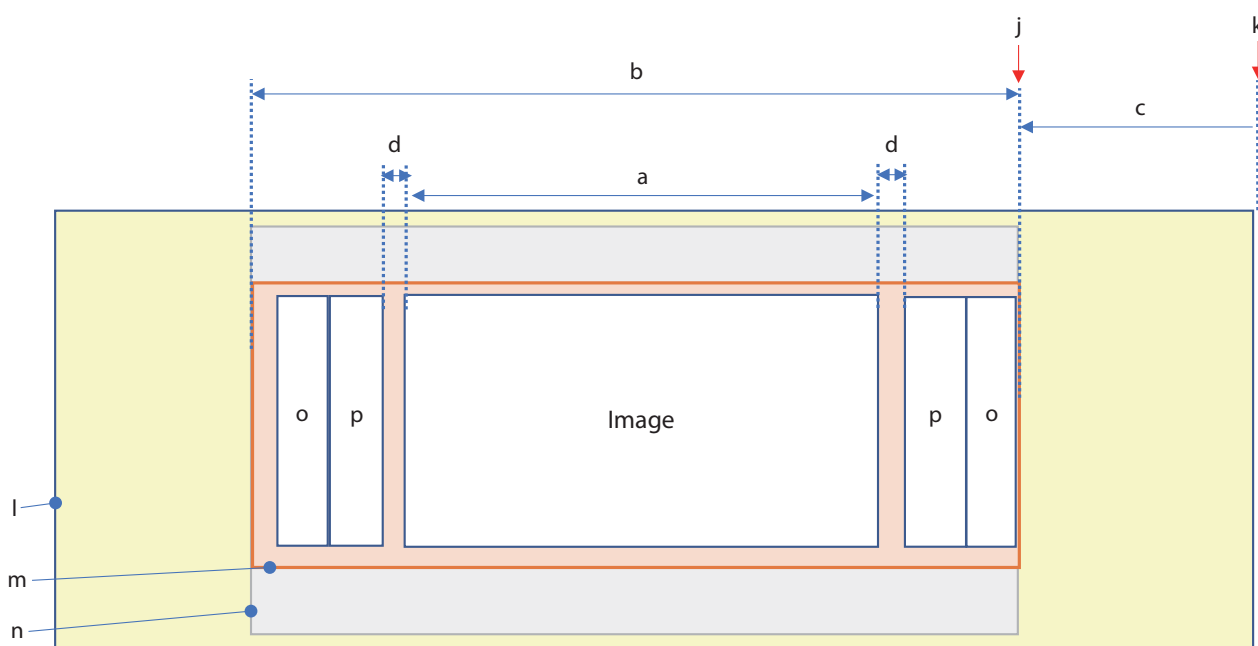
Белгі	Элемент	Орнату әдісі
a	Кескін ені	RIP бағдарламалық құралын пайдалану арқылы көрсетіңіз.
b	Басып шығару аймағы	Басқару тақтасын пайдалану арқылы көрсетіңіз. Матаның шетіне басып шығаруды қаламасаңыз, мата енімен бірдей мәнді көрсетіңіз. Матаның шетіне басып шығаруды қаласаңыз, мата енінен үлкен мәнді көрсетіңіз
c	Басып шығаруды бастау орны	Басқару тақтасын пайдалану арқылы көрсетіңіз. Матаны белдікке бекітуден кейін белдік жиегінен басып шығаруды бастайтын орынға дейінгі нақты қашықтықты өлшеңіз. 🔗 "Басып шығару орнын орнату" бетте 118
j	Кескін жиегі	-
k	Белдік жиегі (стандартты орны)	-
l	Белдік	-

Негізгі амалдар

Белгі	Элемент	Орнату әдісі
m	Басып шығару аймағы	-
n	Мата	-

B үлгісі

Белдікті шаю	ӨШІРУ
Мата жиегінің Nozzle Check Pattern (Саңылауды тексеру үлгісі)	ҚОСУ
Event Marking (Оқиғаны белгілеу)	ҚОСУ



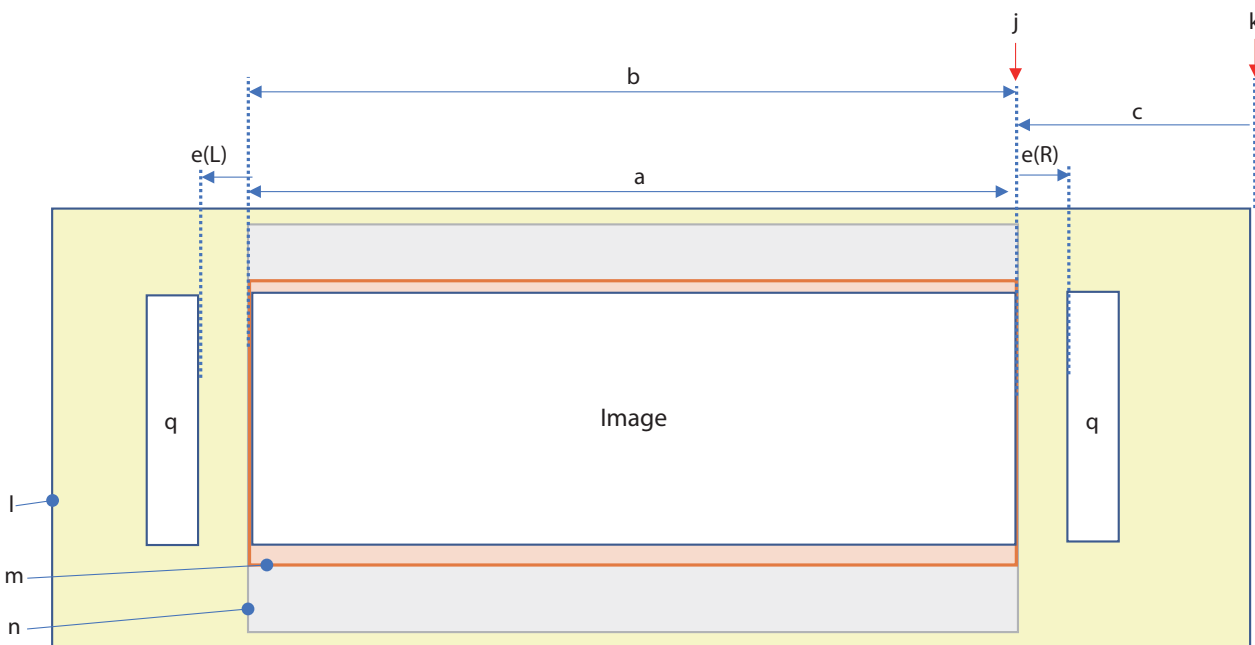
Белгі	Элемент	Орнату әдісі
a	Кескін ені	RIP бағдарламалық құралын пайдалану арқылы көрсетіңіз. Кескін (a), оқиғаны белгілеу (p) және матаның саңылауды тексеру (o) ені мата еніне сәйкес келетінін тексеріңіз.
b	Басып шығару аймағы	Басқару тақтасын пайдалану арқылы көрсетіңіз. Мата енімен бірдей мәнді көрсетіңіз.
c	Басып шығаруды бастау орны	Басқару тақтасын пайдалану арқылы көрсетіңіз. Матаны белдікке бекітуден кейін белдік жиегінен басып шығаруды бастайтын орынға дейінгі нақты қашықтықты өлшеңіз. 🔗 "Басып шығаруды бастау орнын орнату" бетте 100

Негізгі амалдар

Белгі	Элемент	Орнату әдісі
d	Кескіннен матаның жиегіне дейінгі қашықтық туралы ақпарат	Басқару тақтасын пайдалану арқылы көрсетіңіз event marking (оқиғаны белгілеу) аймағы мен мата жиегінің саңылауды тексеру үлгісінің қосындысы басып шығару енінен асып кетсе, кескін өлшемі қиып алынады.
j	Кескін жиегі	-
k	Белдік жиегі (стандартты орны)	-
l	Белдік	-
m	Басып шығару аймағы	-
n	Мата	-
o	Мата жиегінің саңылау тексеру	-
p	Event Marking (Оқиғаны белгілеу)	-

С үлгісі

Белдікті шаю	ҚОСУ
Мата жиегінің Nozzle Check Pattern (Саңылауды тексеру үлгісі)	ӨШІРУ
Event Marking (Оқиғаны белгілеу)	ӨШІРУ



Белгі	Элемент	Орнату әдісі
a	Кескін ені	RIP бағдарламалық құралын пайдалану арқылы көрсетіңіз.

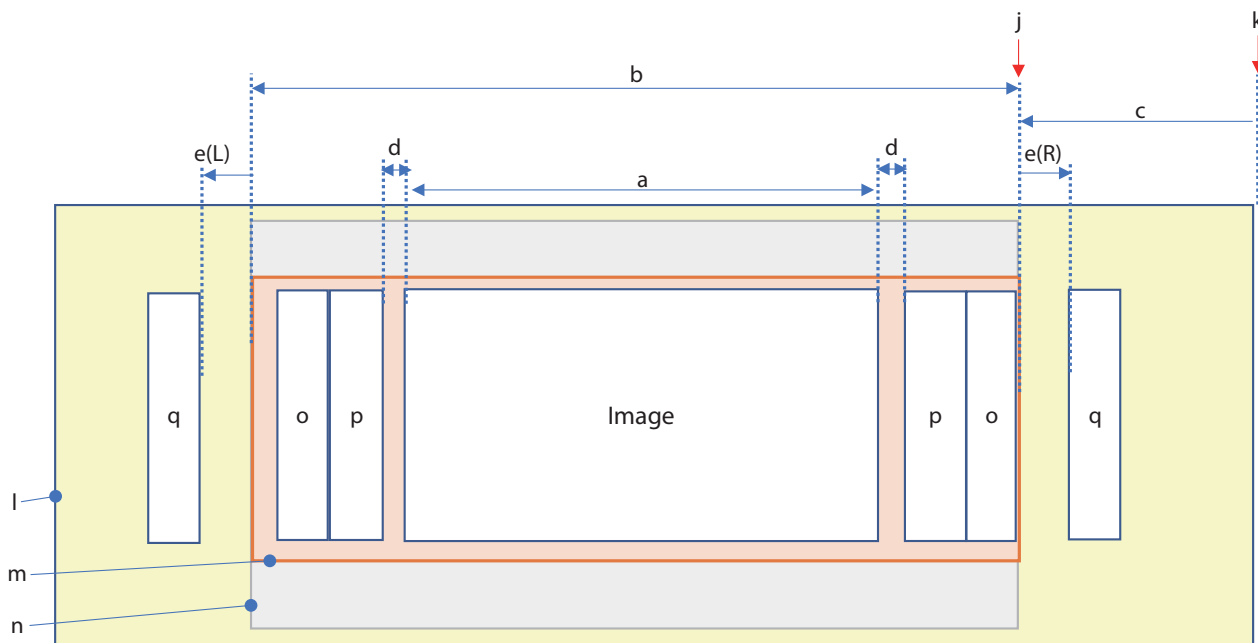
Негізгі амалдар

Белгі	Элемент	Орнату әдісі
b	Басып шығару аймағы	Басқару тақтасын пайдалану арқылы көрсетіңіз. Матаның шетіне басып шығаруды қаламасаңыз, мата енімен бірдей мәнді көрсетіңіз. Матаның шетіне басып шығаруды қаласаңыз, мата енінен үлкен мәнді көрсетіңіз.
c	Басып шығаруды бастау орны	Басқару тақтасын пайдалану арқылы көрсетіңіз. Матаны белдікке бекітуден кейін белдік жиегінен басып шығаруды бастайтын орынға дейінгі нақты қашықтықты өлшеңіз. 🔗 "Басып шығаруды бастау орнын орнату" бетте 100
e (R)/(L)	Басып шығару аймағынан белдікті шаю жиегіне дейінгі қашықтық	Бұл басып шығару еніне және басып шығаруды бастау орнына байланысты. 🔗 "Белдікті шаю орны" бетте 114
j	Кескін жиегі	-
k	Белдік жиегі (стандартты орны)	-
l	Белдік	-
m	Басып шығару аймағы	-
n	Мата	-
q	Белдікті шаю	-

D үлгісі

Белдікті шаю	ҚОСУ
Мата жиегінің Nozzle Check Pattern (Саңылауды тексеру үлгісі)	ҚОСУ
Event Marking (Оқиғаны белгілеу)	ҚОСУ

Негізгі амалдар



Белгі	Элемент	Орнату әдісі
a	Кескін ені	RIP бағдарламалық құралын пайдалану арқылы көрсетіңіз.
b	Басып шығару аймағы	Басқару тақтасын пайдалану арқылы көрсетіңіз. Мата енімен бірдей мәнді көрсетіңіз.
c	Басып шығаруды бастау орны	Басқару тақтасын пайдалану арқылы көрсетіңіз. Матаны белдікке бекітуден кейін белдік жиегінен басып шығаруды бастайтын орынға дейінгі нақты қашықтықты өлшеңіз. 🔗 "Басып шығаруды бастау орнын орнату" бетте 100
d	Кескіннен матаның жиегіне дейінгі қашықтық туралы ақпарат	Басқару тақтасын пайдалану арқылы көрсетіңіз. event marking (оқиғаны белгілеу) аймағы мен мата жиегінің саңылауды тексеру үлгісінің қосындысы басып шығару енінен асып кетсе, кескін өлшемі қиып алынады.
e (R)/(L)	Басып шығару аймағынан белдікті шаю жиегіне дейінгі қашықтық	Бұл басып шығару еніне және басып шығаруды бастау орнына байланысты. 🔗 "Белдікті шаю орны" бетте 114
j	Кескін жиегі	-
k	Белдік жиегі (стандартты орны)	-
l	Белдік	-
m	Басып шығару аймағы	-
n	Мата	-
o	Мата жиегінің саңылау тексеру	-
p	Event Marking (Оқиғаны белгілеу)	-

Негізгі амалдар

Белгі	Элемент	Орнату әдісі
q	Белдікті шаю	-

Датчик параметрлері

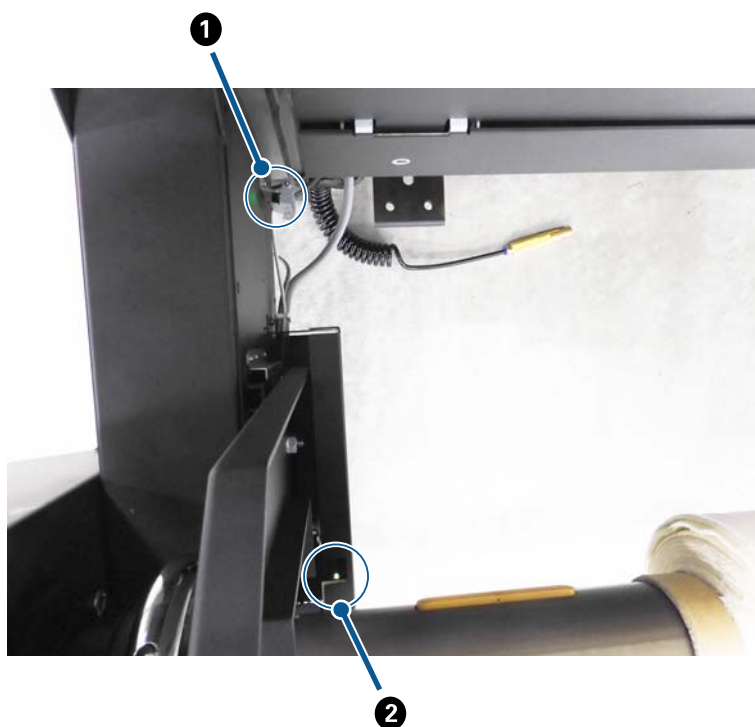
Бұл принтер әртүрлі датчиктермен жабдықталған. Датчиктің сезгіштігін реттеу немесе қалпына келтіру үшін, төмендегі қадамдарды орындаңыз.

Салбырауды анықтау датчигі және Ролик диаметрін өлшеу датчигі

Датчиктер дұрыс жұмыс істемесе, датчиктерді қалпына келтіру үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

- 1 Мата салынбаған болса, қалпына келтіру қажет болған датчиктің үстіндегі жасыл шам жанатынын тексеріңіз.

Шам қызғылт сары түсте жанса, кедергі анықталғанын білдіреді. Датчиктің оптикалық осінен кедергілерді алып тастаңыз.



- 1 Салбырауды анықтау датчигінің жасыл жарығы
- 2 Ролик диаметрін өлшеу датчигі Жасыл шам

- 2 Жасыл шамның жанындағы түймені басып тұрыңыз.
Шам қызғылт сары түсте жылдам жыпылықтауды бастайды.

Негізгі амалдар

- 3** Түймені қайта басыңыз.
Шам жасыл түске қайта өзгеріп, датчик қалпына келтіріледі.

Шам қызғылт сары түсте жыпылықтаса, қалпына келтіру сәтсіз аяқталғанын білдіреді. Датчиктің оптикалық осінен кедергілерді алып тастап, датчиктің жарығы шағылдырғыш тақталарға түсетінін тексеріңіз. Ақаулық жойылмаса, білікті қызмет көрсету маманына хабарласыңыз.

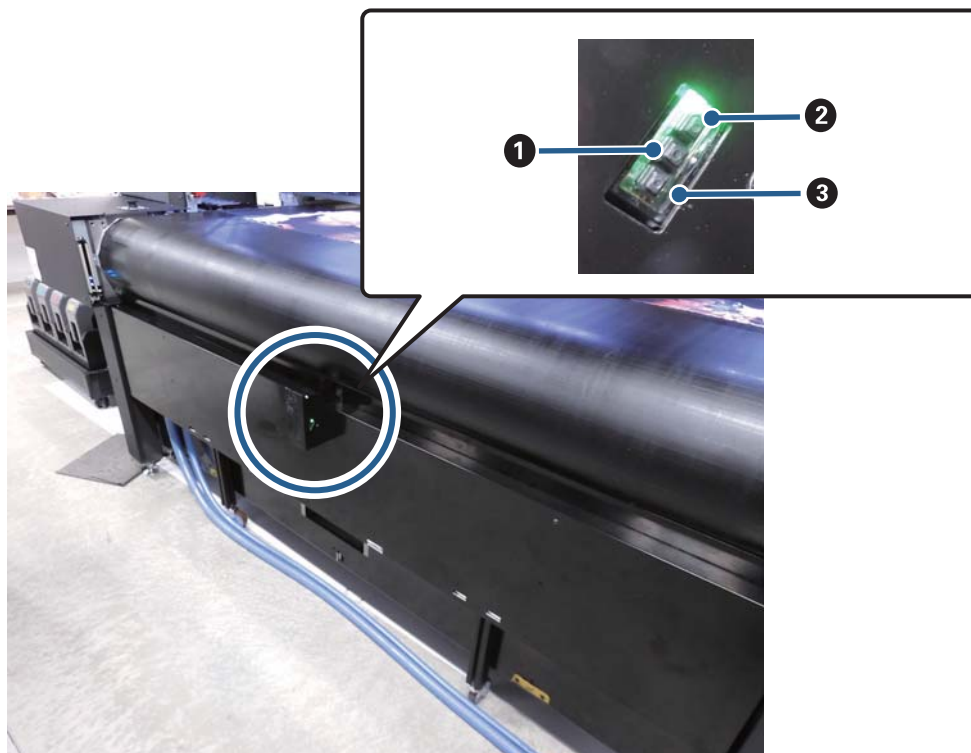
Бөгде материалды анықтау датчигі

 ["Бөгде материалды анықтау датчигін орнату" бетте 96](#)

Tangled Fabric Detection Sensor (Матаның шатасуын анықтау датчигі)

Белдік тазалау блогының ортасында басып шығарылатын матаның белдік тазалау блогына қысылып қалуын болдырмауға арналған датчик бар. Датчик матаның шатасқан жерлерін анықтаса, принтерде апаттық тоқтау орындалады.

Датчиктің су тамшылары мен шаңға да жұмыс істейтінін ескеріңіз, сондықтан белдікке жабысқан су тамшысы мен шаңды алып тастаңыз.



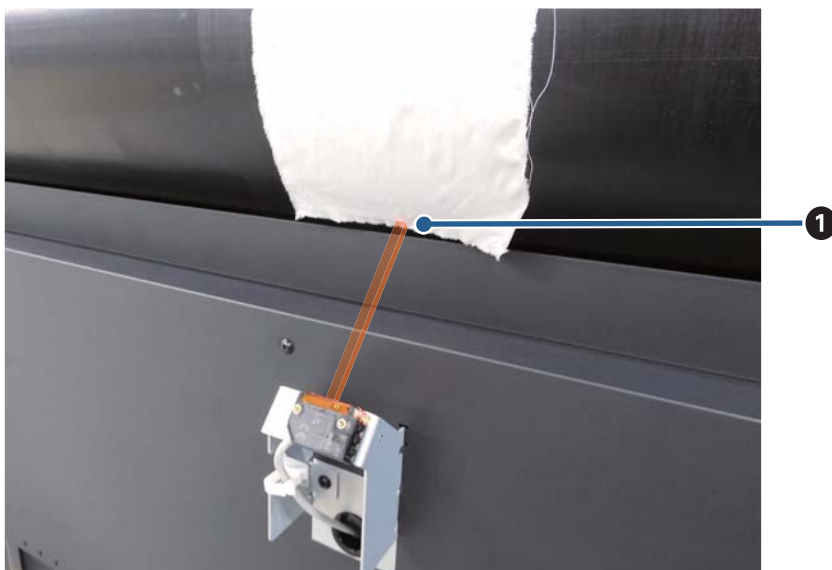
- ① C кілті
- ② + кілті
- ③ - кілті

Негізгі амалдар

Белдік тазалау блогын ашып-жапқаннан кейін, датчиктің сезгіштігі өзгеруі мүмкін, сондықтан қателер жиі орын алған жағдайда реттеулерді орындаңыз. Датчиктің сезгіштігін реттеу үшін, төмендегі қадамдарды орындаңыз.

- 1 Датчиктің оң жағындағы + немесе - пернесін басып тұрыңыз.
Жасыл шам үш рет жыпылықтайды және перне құлыптан босатылады.
- 2 Ортасындағы С пернесін басып тұрыңыз.
Шам қызғылт сары түсте жанып, жылдам жыпылықтайды.
Датчик белдікті анықтау үшін жылжиды.
- 3 Датчик анықтауы керек болған орынды көрсетіңіз. Реттеулер жасауды бастағанда белдік жұмыс күйінде болады.
Жұмыс күйін белдіктен алшақтату үшін, - пернесін басыңыз және белдікке қысылып қалған мата сияқты кедергіні датчиктің жұмыс істеуі керек болған орынға қойыңыз.

Датчиктің жұмыс істейтін орны белдіктен қаншалық алшақ болса, датчиктің сезгіштік деңгейі соншалықты төмен болады, ал белдікке қаншалықты жақын болса, датчиктің сезгіштік деңгейі соншалық жоғары болады.



1 Датчиктің жұмыс істейтін орны

- 4 Орынды анықтағанда, С пернесін басыңыз.
Бұл датчик параметрлерін аяқтайды.
- 5 + немесе - пернесін басып тұрыңыз.
Шам қызғылт сары түсте үш рет жыпылықтайды және перне құлыпталады.

Қызмет көрсету

Қызмет көрсету

Принтердің басып шығару сапасын сақтау үшін, шығын материалдарын тазалап, ауыстырып отыру керек. Техникалық қызмет көрсетілмеген жағдайда принтер сапасы төмендеуі мүмкін. Бұл тарау тиісті техникалық қызмет көрсетуді орындау процедураларын түсіндіреді.

Түрлі техникалық күтім жасау операцияларын орындайтын кезде

Тексеру/Тазалау

Элемент	Сия түрі				Жиілігі			Уақыты
	Пигментті	Реактивті	Қышқыл	Дисперсия	Күн сайын	Апта сайын	Ай сайын	
Басқару бөлшектерінің айналасындағы аймақты тексеру	✓	✓	✓	✓	✓			Қуатты қосудан бұрын
Басқару бөлшектерінің айналасындағы аймақты тазалау	✓	✓	✓	✓	✓			Қуатты қосудан бұрын
Құбыр қосылыстарындағы су ағатын жерлерді тексеру	✓	✓	✓	✓	✓			Қуатты қосудан бұрын
Ауа қысымын тексеру	✓	✓	✓	✓	✓			Қуатты қосудан бұрын
Кабельдің қорғаныс күйін тексеру	✓	✓	✓	✓	✓			Қуатты қосудан бұрын
Датчиктерді тазалау	✓	✓	✓	✓	✓			Қуатты қосқаннан кейін
Апаттық тоқтату жабдығының жұмысын тексеру	✓	✓	✓	✓	✓			Қуатты қосқаннан кейін

Қызмет көрсету

Элемент	Сия түрі				Жиілігі			Уақыты
	Пигментті	Реактивті	Қышқыл	Дисперсия	Күн сайын	Апта сайын	Ай сайын	
Ауа беру реттегішінің су деңгейін тексеру	✓	✓	✓	✓	✓			Қуатты қосқаннан кейін
Тазалау төсемін тексеру/тазалау	✓	✓	✓	✓	✓			Басып шығаруды бастаудан бұрын
Шаю жастықшасын тексеру/тазалау	✓	✓	✓	✓	✓			Басып шығаруды аяқтағаннан кейін
Басып шығару механизмінің айналасын тексеру/тазалау	✓	✓	✓	✓	✓			Басып шығаруды аяқтағаннан кейін
Сия жолын тексеру/тазалау	✓				✓		✓ Тазалау	Басып шығаруды аяқтағаннан кейін Тазалау жиілігі: айына бір рет
Қақпақтарды тазалау	✓	✓	✓	✓		✓		Басып шығаруды бастаудан бұрын
Тазалау щеткаларын және олардың айналасындағы аймақты тазалау	✓	✓	✓	✓		✓		Басып шығаруды аяқтағаннан кейін
Сору қақпақтарын тазалау	✓	✓	✓	✓			✓	Басып шығару механизмін тазалаудан бұрын
Ластаушы заттар сүзгісін тазалау	✓	✓	✓	✓		✓		Қуатты қосудан бұрын Ауыстыру жиілігі: 3,5 жылда бір рет

Қызмет көрсету

Элемент	Сия түрі				Жиілігі			Уақыты
	Пигментті	Реактивті	Қышқыл	Дисперсия	Күн сайын	Апта сайын	Ай сайын	
Үрлегіш сүзгісін тазалау	✓	✓	✓	✓		✓		Қуатты қосудан бұрын Ауыстыру жиілігі: 2,5 жылда бір рет
Алдыңғы қақпақты тазалау	✓	✓	✓	✓			✓	Қуатты қосудан бұрын
Ішкі жарықты тазалау	✓	✓	✓	✓			✓	Қуатты қосудан бұрын


Шығын материалдарын ауыстыру

Элемент	Уақыты
Сия картридждерін ауыстыру	Басқару тақтасы дисплейінде сия деңгейі төмен деген ескерту көрсетілген кезде
Қолданылған сияны тастау	Ауыстыру және дайындау хабарламасы экранның басқару тақтасында көрсетілген кезде
Сүрткіш ролигін ауыстыру	Ауыстыру және дайындау хабарламасы экранның басқару тақтасында көрсетілген кезде
Шаю жастықшасын ауыстыру	Сүрткіш ролигін ауыстыру кезінде / Қатты кірлегенде
Тазалау төсемін ауыстыру	Сүрткіш ролигін ауыстыру кезінде / Қатты кірлегенде
Тазалау қылшағын ауыстыру	Ауыстыру және дайындау хабарламасы экранның басқару тақтасында көрсетілген кезде

Басқа техникалық қызмет көрсету жұмыстары

Элемент	Уақыты
Сия картридждерін мерзімді түрде шайқау	Шайқау хабарламасы басқару тақтасында экранында көрсетілген кезде
Бітелген саңылауларды тексеру	Саңылаулар толып қалған қалмағанын тексеру кезінде Тексеру кезінде қандай түстер толып қалды Көлденең сызықтар немесе түстің біркелкі болмауы (жолақ) пайда болды
Print Head Cleaning (Басып шығару басын тазалау)	Бітелген саңылауларды тексеру кезінде бітелген жерлер табылса


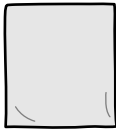
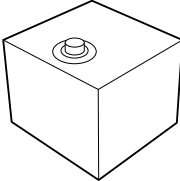
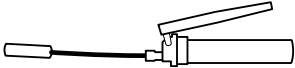
Қызмет көрсету

Элемент	Уақыты
Белдік тазалау ыдысының ағын жылдамдығын реттеу	Белдік кірін тазалау мүмкін болмай, матада дақ қалдырғанда Ағызу жеткіліксіз болып, су тасып кеткенде
Сканерлеу айналдырығына майлағыш қосу	Сканерлеу айналдырығына майлағыш қосу: айына бір рет Ұстағыш жұмыс аймағына майлағыш қосу: майлағыш қосуды сұрайтын хабар басқару тақтасы экранында көрсетілгенде (жылына бір рет)
Белдік тазалау блогына майлағыш қосу	Белдік тазалау блогын тартып шығару ауырласқанда
Көбіктенбейтін құралды белдік тазалау блогына қолдану (қышқылды сияқты пайдалану кезінде ғана)	Аптасына бір рет
Желімді алып тастау	Белдікке бекітілген мата сәт көтерілгенде Желімнің қабаттасуы сияқты зақым орын алғанда  "Желімді қайта жағу уақыты" бетте 263
Желімді қолдану	

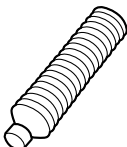




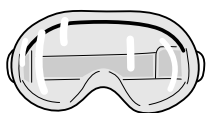

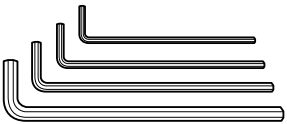
Қажетті элементтер

Бөлшектерді тазалау және ауыстыруды бастар алдында келесі нәрселерді дайындаңыз. Жеткізілген бөлшектердің барлығы пайдаланылғаннан кейін жаңа өнімдерді сатып алыңыз. Сия картридждерін ауыстырғанда немесе қызмет көрсеткенде түпнұсқа бөлшектерді пайдаланыңыз.

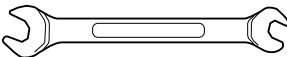
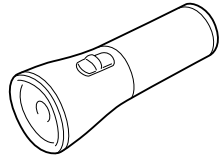

 ["Параметрлер мен тұтынушы өнімдері" бетте 311](#)

элементтер	Мәліметтер/Пайдалану	
Тазалау таяқшасы 	Арнайы шығын материалдары/сатып алуға қолжетімді	Қақпақтар мен сору қақпақтарын тазалау үшін пайдаланыңыз. Аз мөлшерде шаң және талшықтар шығаратын өнімдерді таңдаңыз.
Тазалау шүберегі 	Арнайы шығын материалдары/сатып алуға қолжетімді	Басып шығару басын тазалау және алдыңғы қақпақтың ішін тазалау үшін пайдаланыңыз. Шаң немесе статикалық электр тогын туындататын заттарға ұқсамайтын элементтерді пайдаланыңыз.
Техникалық қызмет көрсету сұйықтығы 	Арнайы шығын материалдары	Бұл құрылғыға жабысқан сияны алып тастауға арналған тазалау сұйықтығы болып табылады. Сұйықтықты сұйылтпаңыз.
Май сорғышы 	Бумадағы элемент	Ұстағыш басқару аймағына жақпамай қосу үшін пайдаланыңыз.

Қызмет көрсету

элементтер	Мәліметтер/Пайдалану	
<p>Жақпамай (AFA Grease THK)</p> 	Сатып алуға болады	Ұстағыш басқару аймағына қосылған жақпамай.
<p>Жақпамай (жемірілуге қарсы жақпамай)</p>	Сатып алуға болады	Белдік тазалау блогының басқару аймағына қосылған жақпамай.
<p>Көбіктенбейтін құрал</p> 	Сатып алуға болады	Белдік тазалау блогына қолдануға арналған көбіктенбейтін құрал. Бұл тек қышқылды сияны пайдалану кезінде ғана қажет.
<p>Щетка</p> 	Сатып алуға болады	Көбіктенбейтін құралды белдік тазалау блогына қолдану кезінде пайдаланыңыз. Бұл тек қышқылды сияны пайдалану кезінде ғана қажет.
<p>Пластикалық құты</p> 	Сатып алуға болады	Техникалық қызмет көрсету барысында пайдалану үшін техникалық қызмет көрсету сұйықтығын және көбіктенбейтін құралды сақтау үшін пайдаланыңыз.
<p>Резеңке қолғап</p> 	Сатып алуға болады	Тазалау кезінде пайдаланыңыз.
<p>Көз қорғанысы</p> 	Сатып алуға болады	Барлық түрдегі тазалау барысында пайдаланыңыз. Химикаттардың шашырандыларынан қорғайтын көз қорғанысын пайдалануды ұсынамыз.
<p>Пластикалық іскектер</p> 	Сатып алуға болады	Қақпақтарды тазалау кезінде қылшықтарды және басқа да қоқыстарды алу үшін пайдаланыңыз. Пластикалық іскектерді пайдалануды ұсынамыз.
<p>Алты қырлы кілт</p> 	Сатып алуға болады	Құрылғыдағы бұрандаларды қатайту немесе босату үшін пайдаланыңыз.

Қызмет көрсету

элементтер	Мәліметтер/Пайдалану	
Сомын кілті 	Сатып алуға болады	Құрылғыдағы бұрандаларды қатайту немесе босату үшін пайдаланыңыз.
Қол шам 	Сатып алуға болады	Басып шығару механизмінің айналасын тазалау барысындағы сияқты құрылғының ішінде жұмыс істейтін аймақты жарықтандыру үшін пайдаланыңыз. Екі қолыңызбен жұмыс істеуіңіз үшін, өзі тұратын шамдарды пайдалануды ұсынамыз.
Пайдаланылған сия бөтелкесі 	Арнайы шығын материалдары	Пайдаланылған сия бөтелкесін ауыстыру кезінде пайдаланыңыз.

Техникалық қызмет көрсетуге қатысты сақтық шаралары

Бөлшектерді тазалағанда және ауыстырғанда келесі нәрселерді ескеріңіз.

- Тазалаудан бұрын принтерден матаны алып тастаңыз.
- Белдіктерді, схемалық тақтаны немесе тазалауды қажет етпейтін кез келген бөлшекті ұстамаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламау дұрыс жұмыс істеуге немесе басып шығару сапасының төмендеуіне әкелуі мүмкін.
- Жаңа тазалау таяқшаларын пайдаланыңыз. Таяқшаларды қайта пайдалану дақтарды кетіруді мүлдем қиындатады.
- Тазалағыш таяқшалардың ұштарынан ұстамаңыз. Қолдағы май басып шығару механизміне зақым келтіруі мүмкін.
- Басып шығару механизмінің, қақпақтардың, т.б. құрылғылардың айналасын тазалағанда көрсетілгеннен басқа тазалағыш сұйықтықты пайдаланбаңыз. Басқасын пайдалансаңыз, бұзылуға немесе басып шығару сапасының төмендеуіне әкелуі мүмкін.
- Қандай да бір статикалық электр тогын зарядсыздандыру үшін жұмысты бастар алдында металл нәрсені ұстаңыз.

ЕСКЕРТУ



Жанғыш газдан, жарылғыш газдан немесе соған ұқсас заттардан тұратын желімді не желімді кетіру құралын пайдалансаңыз, желкілікті деңгейде желдетіңіз және жану шегі мен жарылу шегіне жетпейтініне көз жеткізіңіз.
Мәліметтерді нақты уақытта пайдаланып жатқан желім және желімді кетіру құралына арналған SDS нұсқауларынан қараңыз.

Қызмет көрсету

 АБАЙ БОЛЫҢИЗ	
    	<p>Техникалық қызмет көрсету жұмысы барысында <i>пайдаланушы нұсқаулығындағы</i> техникалық қызмет көрсету процедураларында сипатталған қорғағыш жабдықтардың барлығын (көз қорғанысы, қорғағыш қолғап, тыныс алу жолдарының қорғанысы және т.б.) киіңіз.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Қауіпсіздік ережелеріне сәйкес келетін қорғағыш жабдықтарды пайдаланыңыз. <input type="checkbox"/> Қажет болғанда, қауіпсіздік ережелеріне сәйкес келетін қосымша қорғағыш жабдықты пайдалану ұсынылады.
	<p>Басып шығару механизмі мен қақпақтардың айналасын тазалау сияқты сия жолына жақын аймақтарда техникалық қызмет көрсету жұмыстары барысында көз қорғанысын киіңіз. Әйтпесе сияның көзге шашырауына себеп болуы мүмкін.</p>
	<p>Техникалық қызмет көрсету сұйықтығын пайдалану кезінде қорғағыш қорғап киюді ұмытпаңыз.</p>
 	<p>Желімді қолдану кезінде көз қорғанысы мен тыныс алу жолдарының қорғанысын киіңіз. Мәліметтерді нақты уақытта пайдаланып жатқан желім және желімді кетіру құралына арналған SDS нұсқауларынан қараңыз.</p>
	<p>Ұзын шашты адамдар шашын жинап, шаш торын кибі керек. Әйтпесе қолдарыңызға және киіміңізге сия тиюі және шашыңыз құрылғыда қысылып қалып, жарақатқа себеп болуы мүмкін.</p>
	<p>Жұмыс істеп тұрғанда құрылғының үстіне мінбеңіз. Құрылғы салмақ көтеруге арналмағанын және оңай зақымдалуы мүмкіндігін ескеріңіз.</p>
	<p>Пайдаланылған сия немесе техникалық қызмет көрсету сұйықтығы еденге төгілсе, оны шүберекпен сүртіп алыңыз. Әйтпесе сырғанап және құлап жарақат алуға себеп болуы мүмкін.</p>
	<p>Барлық техникалық қызмет көрсету жұмыстарын бөлме температурасында орындаңыз.</p>
	<p>Техникалық қызмет көрсетуді орындау үшін ұстағышты жылжыту кезінде (басып шығару механизмдерін қақпақтан ажырату кезінде), техникалық қызмет көрсетуді 20 ішінде орындаңыз. Техникалық қызмет көрсету уақытынан асып кету басып шығару механизмі саңылауларының кептелуіне, оның нәтижесінде сапаның нашарлауына себеп болуы мүмкін.</p>
	<p>Техникалық қызмет көрсету жұмысы аяқталғанда, қорғағыш жабдықты бастапқы орнына қайтарыңыз.</p>
	<p>Техникалық қызмет көрсету жұмыстарында қолданылған құралдар не бөлшектер немесе басқа заттар жұмыс бөлшектерінде немесе құрылғының ішінде қалып кетпегенін тексеріңіз.</p>
	<p>Техникалық қызмет көрсету барысында қайрақ тастарды, бұдыр/жемірілетін материалдарды немесе еріткіштерді (желімдерден басқа) пайдаланбаңыз. Бұл нөмірлерді, кодтарды немесе құрылғыда көрсетілген таңбаларды өшіруі мүмкін.</p>
	<p>Электрлік және электрондық құрылғыларға және моторларға сұйықтық тигізбеңіз.</p>

Қызмет көрсету

⚠ АБАЙ БОЛЫҢЫЗ



Өнімдерді әр өнімге арналған "Safety Data Sheet (Қауіпсіздік төлқұжатын)" құжатына сәйкес пайдаланыңыз.

Сияны, техникалық қызмет көрсету сұйықтығын және пайдаланылған сияны қолдануға арналған сақтық шаралары

Сия картридждерін, техникалық қызмет көрсету сұйықтығын және пайдаланылған сияны қолданудан бұрын, Safety Data Sheet (Қауіпсіздік төлқұжатын) SDS құжатын оқыңыз. Safety Data Sheet (Қауіпсіздік төлқұжатын) құжатын Epson веб-сайтынан жүктеп алуға болады.

⚠ ЕСКЕРТУ



Сия теріңізге тисе немесе көзіңізге не ауыз қуысыңызға кірсе, төмендегі шараларды орындаңыз.

- Ол теріңізге тисе, сабын және сумен дереу шайыңыз.
- Егер ол көзіңізге кірсе, дереу сумен шайыңыз. Осы сақтандыру шарасын орындамасаңыз, көздеріңіз қанталауы немесе кішкене күйіп қалуы мүмкін. Мәселе туындаса, дәрігерге қаралыңыз.
- Ол аузыңызға кірсе, дереу дәрігерге қаралыңыз.



Сия картридждерін алып тастауға немесе қайта жабдықтауға болмайды. Оны бөлшектеу сияның немесе тазалау сұйықтығының көзіңізге кіруіне немесе теріңізге тиюіне себеп болуы мүмкін.



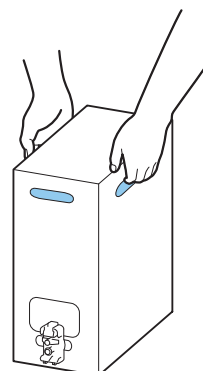
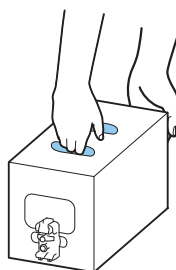
Сия картридждерін, техникалық қызмет көрсету сұйықтығын, ұстағыш айналдырығының майын, пайдаланылған сияны және желімді балалардың қол жетпейтін жерде сақтаңыз.

⚠ АБАЙ БОЛЫҢЫЗ










Сия картриджін көтеру кезінде, қорғаныс аяқ киімін киіп, қолдарыңызды төмендегі суретте көрсетілген орындарға қойыңыз. Қолдарыңызды басқа орынға қойып көтерсеңіз, сия картриджінің құлауына немесе оны түсіру кезінде саусақтарыңыз қысылып, жарақатқа себеп болуы мүмкін.

 ["Сия беру блогы" бетте 12](#)



Қызмет көрсету

 АБАЙ БОЛЫҢЫЗ	
	Картридждегі IC чипін ұстамаңыз.
	Сия картридждерін көрсетілген температура ауқымында сақтаңыз. Оларды қатты жоғары немесе қатты төмен температураларда сақтамаңыз.
	Реактивті сияны, қышқылды сияны, ыдыратқыш сияны және пигментті сияны бір уақытта (сия сіңіру сұйықтығын қоса) пайдаланбаңыз.
	Пайдаланылған картридждерді жергілікті заңдар мен ережелерге сәйкес утилизациялаңыз.
	<p>Epson компаниясы шынайы Epson сия картридждерін пайдалануға кеңес береді. Epson компаниясы шынайы емес сияның сапасына немесе сенімділігіне кепілдік бере алмайды.</p> <p>Түпнұсқалық емес сияны пайдалану Epson кепілдіктерімен қамтылмайтын зақымға әкелуі және белгілі бір жағдайларда принтердің дұрыс емес жұмыс істеуіне әкелуі мүмкін.</p> <p>Бұл құрылғының кепілдігі туралы қосымша ақпаратты жеткізу шарттарынан қараңыз.</p> <p>Бұл құрылғының кепілдігі туралы қосымша ақпаратты жеткізу шарттарынан немесе сатып алу келісімшартынан қараңыз.</p>
	Басып шығару механизмінің сапасын қамтамасыз ету үшін, бұл құрылғы сия толықтай таусылмас бұрын жұмысын тоқтататын етіп жасалған. Сондықтан сияның азғантай мөлшері пайдаланылған сия картридждерінде қалады. Қолдану құны пайдалану ортасына және пайдалану жағдайларына байланысты әртүрлі болады.

Желім және желімді кетіргіштерге арналған сақтық шаралары

Желім мен желім кетіргіште адам денесіне зиянды органикалық ерітінділер болуы мүмкін. Желім немесе желім кетіргішке қатысты жұмыстарды орындаудан бұрын, сол желім немесе желім кетіргішінің өндірушісінен Safety Data Sheet (Қауіпсіздік төлқұжатын) құжатын алып, мазмұнын оқып түсініңіз. Содан кейін тиісті шараларды қолдану және сіз тұратын аймақтың заңдары мен ережелеріне сәйкес жұмысты орындаңыз.

Seiko Epson Corporation компаниясы желімді және желім кетіргішті қолдану, сонымен қатар денсаулығыңызға келетін әсері үшін жауапкершілікті алмайды.

Тексеру/Тазалау процедурасы

Басқару бөлшектерінің айналасындағы аймақты тексеру

- 1 Құрылғының өшірілгенін тексеріңіз.
- 2 Жылжымалы бөлшектерінің айналасында ақаулар бар-жоғын тексеріңіз.
 - Белдік немесе қысым ролигінің айналасында құралдар немесе соған ұқсас заттар қалмағанын тексеріңіз.

Қызмет көрсету

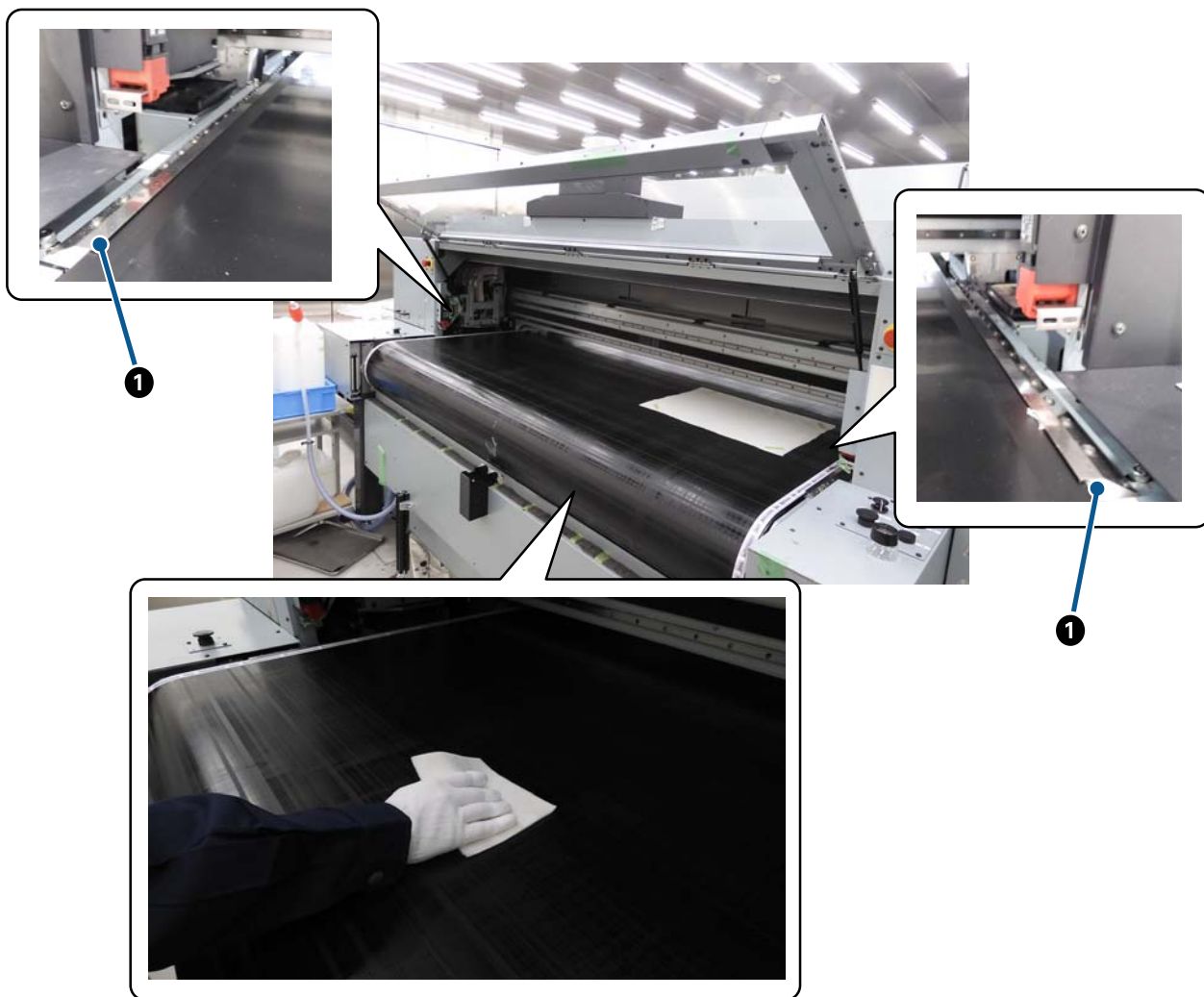
- ❑ Кір не шаң немесе соған ұқсас заттар бар-жоғын тексеріңіз.
- ❑ Жақын маңда сия жинақталған немесе ағып тұрған жерлердің бар-жоғын тексеріңіз.
- ❑ Жақын маңда су ағып тұрған жерлердің бар-жоғын тексеріңіз.

👉 "Басқару бөлшектерінің айналасындағы аймақты тексеру" бетте 68

Басқару бөлшектерінің айналасындағы аймақты тазалау

Жұмыс бөлшектерінен қоқысты немесе үлпілдек шаңды сүртіп алыңыз.

- 1 Құрылғының өшірілгенін тексеріңіз.
- 2 Алдыңғы қақпақты ашып, белдік бетіндегі және белдіктің жанындағы бағыттауыштағы кірді суға малынған шүберекпен сүртіп алыңыз.



❶ Белдіктің жанындағы бағыттауыш

Қызмет көрсету

- 3 Артқы қақпақты ашып, беру блогындағы роликтердің әрбірінен кірді суға малынған шүберекпен сүртіп алыңыз.



- 4 Артқы қақпақ пен алдыңғы қақпақты жабыңыз.

Құбыр қосылыстарындағы су ағатын жерлерді тексеру

- 1 Құрылғының өшірілгенін тексеріңіз.
- 2 Белдік тазалау блогы төмен түсірілгенін тексеріп, белдік тазалау блогын құрылғының алдыңғы жағынан тартып шығарыңыз.

Белдік тазалау блогын тартып шығару үшін, оның алдыңғы жағындағы тұтқаларынан ұстаңыз.



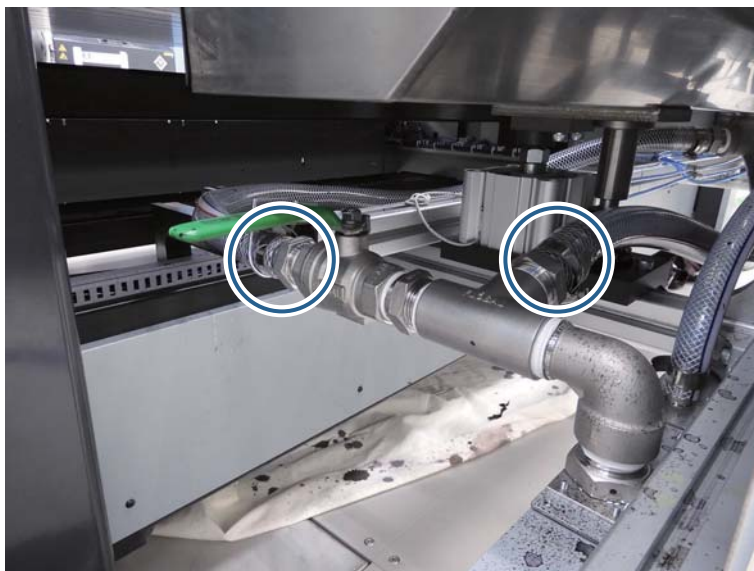
- 1 Тұтқалар

Қызмет көрсету

- 3** Тазалау блогындағы тазалау ыдысының қосылыстарында босаған және су ағатын жерлері бар-жоғын тексеріңіз.

Ағатын жерлері бар болса, қосылыстарды қатайтыңыз. Ақаулық жойылмаса, жабдықтың зауыттағы күйін тексеріңіз.

☞ ["Зауыттар" бетте 323](#)



Ауа қысымын тексеру

Құрылғының жұмыс істеуі үшін қысымдалған ауа берілуі керек. Көрсетілген ауа қысымы қамтамасыз етілмесе, құрылғы жұмыс істемейді. Көрсетілген ауа қысымынан жоғары ауа қысымы құрылғының ақаулығына себеп болуы мүмкін.

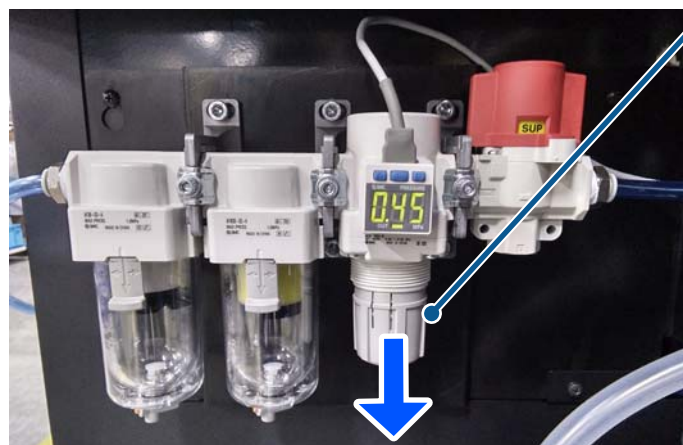
Өлшегіш көрсетілген мәнге сәйкес келетінін тексеріңіз.
Көрсетілген мәні: 0,45 МПа



Ол көрсетілген мәнге сәйкес келмесе, реттеулерді орындау үшін, қысым реттеу тұтқасын пайдаланыңыз.

Қызмет көрсету

- 1 Қысымды реттеу тұтқасын орнына түспейінше төмен қарай тартыңыз.



- 1 Қысымды реттеу тұтқасы

Қызмет көрсету

- 2** Қысымды арттыру үшін, оңға бұрыңыз. Қысымды азайту үшін, солға бұрыңыз.
Өлшегішті тексеру кезінде реттеулерді орындаңыз.



- 3** Қысымды қажетті мәнге орнатқаннан кейін, қысымды реттеу тұтқасын жоғары қарай басып, оны бұғаттаңыз.

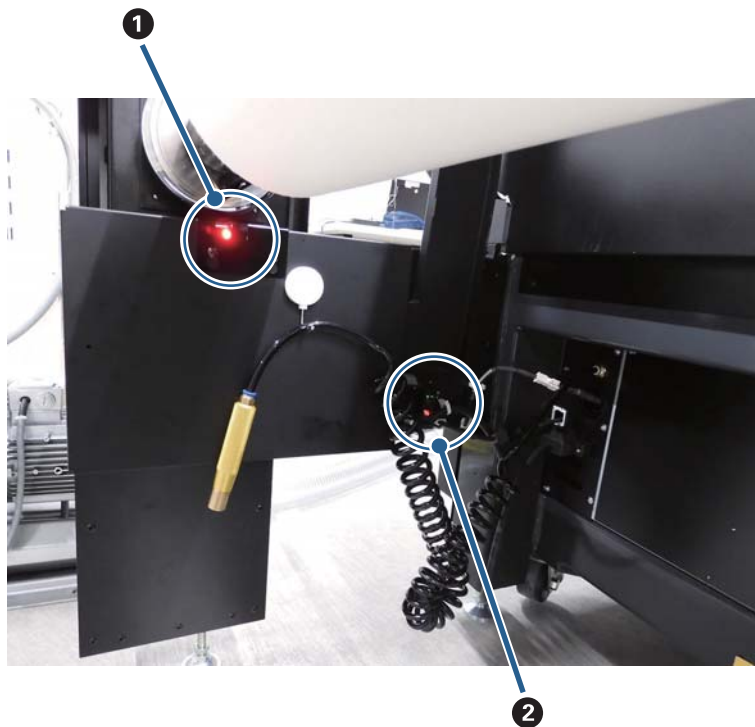
Жоғарыдағы процедурадан кейін ол көрсетілген мәнде болмаса, қысымдалған ауа жабдығының зауыттағы күйін тексеріңіз.

[🔗 "Зауыттар" бетте 323](#)

Қызмет көрсету

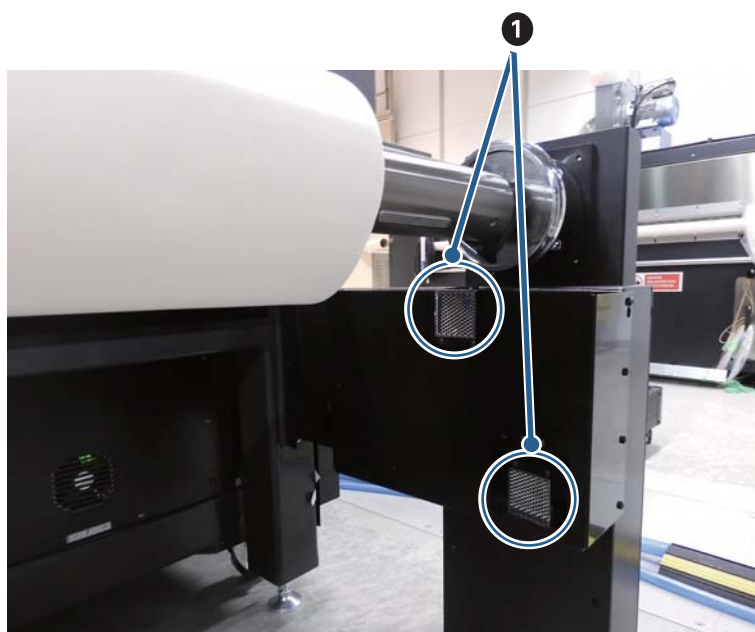
Датчиктерді тазалау

- 1 Құрылғының артында орналасқан ролик диаметрін өлшеу датчигіндегі және салбырауды анықтау датчигіндегі шаң немесе қоқысты шүберекпен не соған ұқсас затпен сүртіп алыңыз.



- 1 Ролик диаметрін өлшеу датчигі
- 2 Салбырауды анықтау датчигі


- 2 Датчиктерге қарама-қарсы орналасқан шағылдырғыш тақталардағы шаң немесе қоқысты шүберекпен немесе соған ұқсас затпен сүртіп алыңыз.



- 1 Шағылдырғыш тақталары

Апаттық тоқтату жабдығының жұмысын тексеру

Құрылғыдағы апаттық тоқтату түймелерінің бірінің жұмысын тексеріңіз.

 ["Апаттық тоқтату жабдығының жұмысын тексеру" бетте 73](#)

Ауа беру реттегішінің су деңгейін тексеру

- 1 Құрылғының өшірілгенін тексеріңіз.
- 2 Ауа беру реттегішінің су деңгейін тексеріңіз.



Қызмет көрсету

- 3** Су жиналса, суды ағызу үшін, реттегіштің астындағы тұтқаларды сағат тілі бағытына қарсы бұрыңыз немесе қызғылт түсті түймені басыңыз.



Қызмет көрсету

Тазалау төсемін тексеру/тазалау

Оң жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағының ішінде екі тазалау төсемі бар.



Тазалау төсемінде пайдаланылған сия, қоқыс немесе қылшықтар жиналып қалса, төмендегі қадамдарды орындау арқылы тазалаңыз.

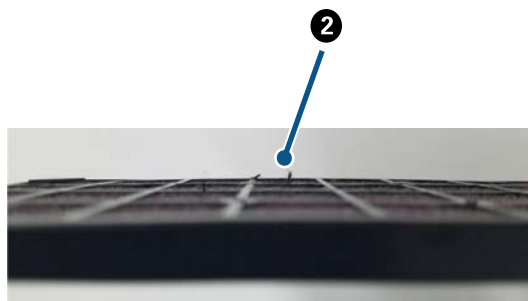
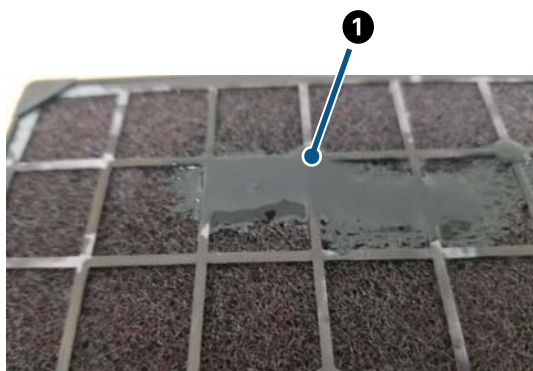
Тексеру орындары

Тазалау төсеміне бүйірінен қарағанда тазалау төсемінің үстіңгі бетінде сия, шаң, түк және басқа да материалдар жиналған болса, оны тазалау керек.

☞ ["Тазалау" бетте 145](#)

Бірнеше рет тазалағаннан кейін жиналған шөгінді жою мүмкін болмаса, тазалау төсемін ауыстыру керек.

☞ ["Тазалау төсемін ауыстыру" бетте 191](#)



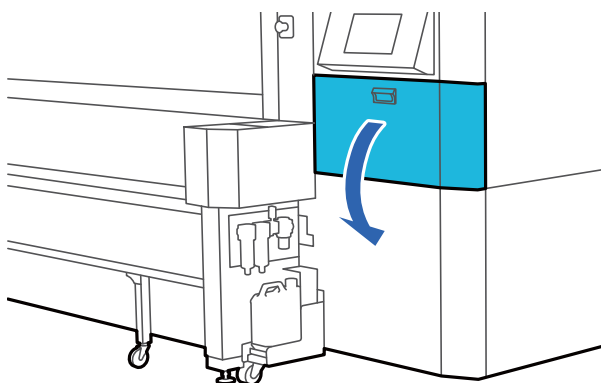
- ① Сия шөгінділері
- ② Шаң және түк

Қызмет көрсету**Тазалау**

Жеке қорғаныс жабдығы

Қорғағыш қолғап және киімдер, көз қорғанысы

- 1 Басқару тақтасының Home экранында **Maintenance (Қызмет көрсету)** түймесін басып, **Cleaning the Maintenance Parts (Техникалық қызмет көрсету бөлшектерін тазалау) - Cleaning Pad (Тазалау төсемі)** тармағына осы тәртіпте өтіңіз.
- 2 Оң жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.



- 3 Сүрткіш ролигінің үстіндегі тазалау төсемінің артындағы қойындыны өзіңізге қарай көтеріп, шығарып алыңыз.

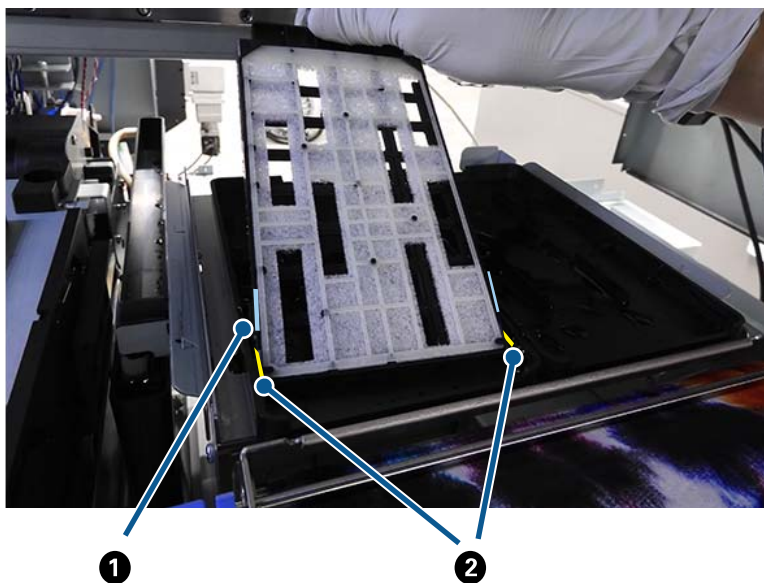


Қызмет көрсету

- 4** Тазалау төсемін су толтырылған ыдысқа салып, дақтарды кетіріңіз.
Кір су өндірістік қалдықтарға жатады. Оны дұрыс утилизациялаңыз.



- 5** Тазалау төсемін кептіріп, бастапқы орнына қайта қойыңыз.
Тазалау төсемінің шығып тұрған жерлерін сүрткіш ролигінің үстіндегі бағыттауыштармен туралаңыз.

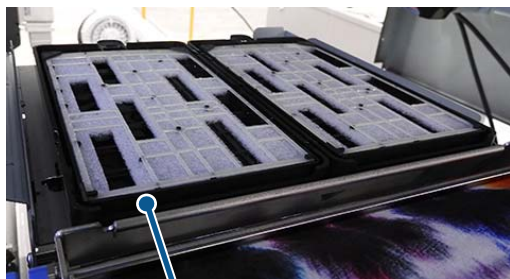


- ① Шығыңқы жерлер
- ② Бағыттауыштар

Қызмет көрсету

**Маңызды:**

Тазалау төсемі диагоналі бойынша көтерілмей тұрғанына көз жеткізіңіз. Көтеріліп тұрғанда басып шығару оның басып шығару механизміне тиюіне және ақаулықтың орын алуына себеп болуы мүмкін.



1



2

1 Көтерілмей тұр

2 Көтеріліп тұр

6

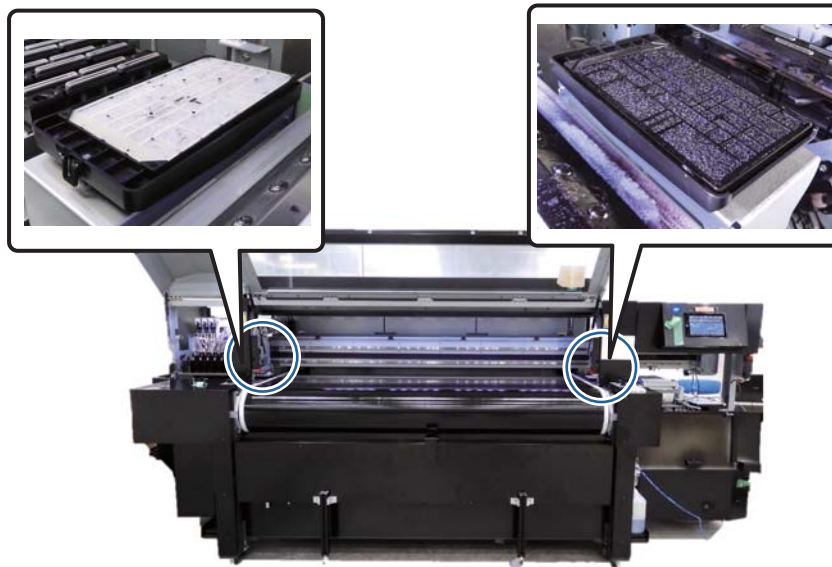
Басқа тазалау төсемін де сол әдіспен тазалаңыз.

7

Техникалық қызмет көрсету қақпағын жабыңыз.

Шаю жастықшасын тексеру/тазалау

Сол және оң жақ техникалық қызмет көрсету қақпағында бір шаю жастықшасы бар.



Шаю жастықшасында пайдаланылған сия, қоқыс немесе қылшықтар жиналып қалса, төмендегі қадамдарды орындау арқылы тазалаңыз.

Қызмет көрсету

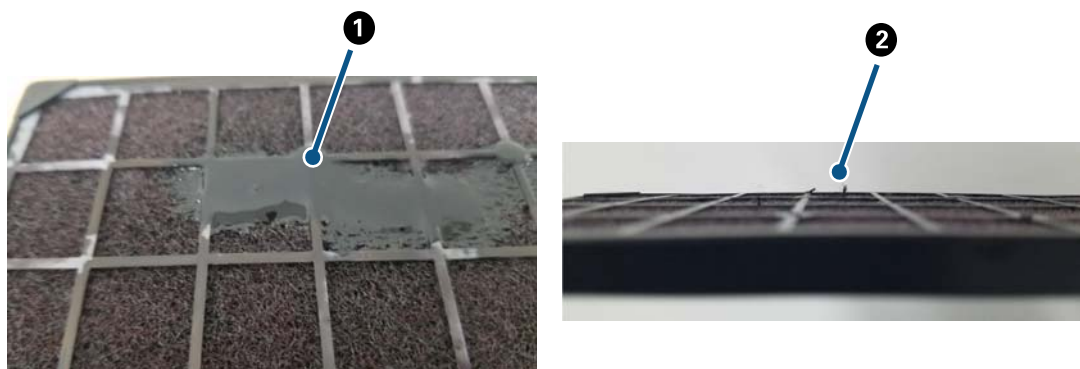
Тексеру орындары

Шаю жастықшасына бүйірінен қарағанда шаю жастықшасының үстіңгі бетінде сия, шаң, түк және т.б. жиналған болса, оны тазалау керек.

☞ ["Тазалау" бетте 148](#)

Бірнеше рет тазалағаннан кейін жиналған шөгінді жою мүмкін болмаса, шаю жастықшасын ауыстыру керек.

☞ ["Шаю жастықшасын ауыстыру" бетте 187](#)



① Сия шөгінділері

② Шаң және түк

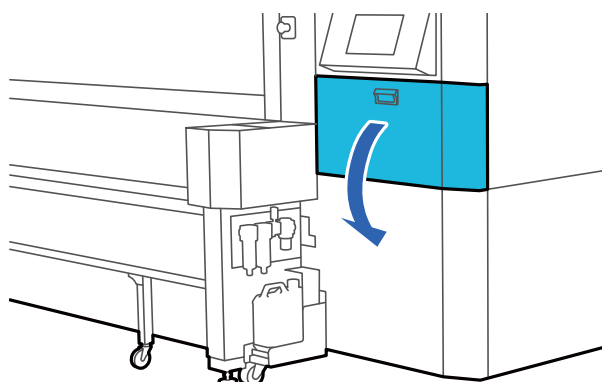
Тазалау

Жеке қорғаныс жабдығы

Қорғағыш қолғап және киімдер, көз қорғанысы

1 Басқару тақтасының Home экранында **Maintenance (Қызмет көрсету)** түймесін басып, **Cleaning the Maintenance Parts (Техникалық қызмет көрсету бөлшектерін тазалау) - Flushing Pad (Шаю жастықшасы)** тармағына осы тәртіпте өтіңіз.

2 Оң жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.



Қызмет көрсету

- 3** Шаю жастықшасының артындағы қойындыны өзіңізге қарай көтеріп, шығарып алыңыз.



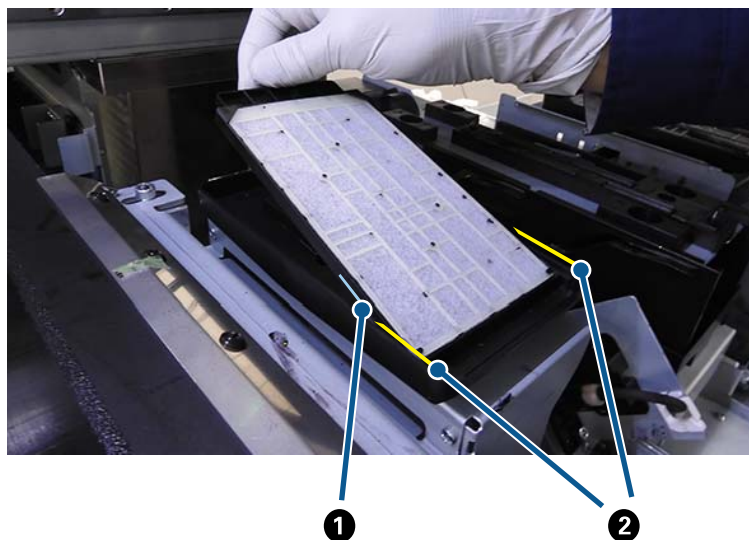
- 4** Шаю жастықшасын су толтырылған ыдысқа салып, дақтарды кетіріңіз.
Кір су өндірістік қалдықтарға жатады. Оны дұрыс утилизациялаңыз.



Қызмет көрсету

5 Шаю жастықшасын кептіріп, бастапқы орнына қайта қойыңыз.

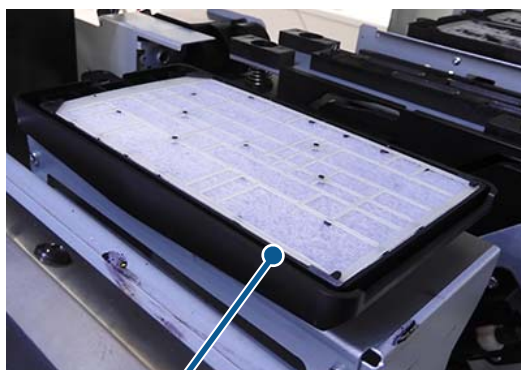
Шаю жастықшасының шығыңқы жерлерін шаю қорабындағы бағыттауыштармен туралаңыз.



- 1 Шығыңқы жерлер
- 2 Бағыттауыштар

! Маңызды:

Шаю жастықшасы диагоналі бойынша көтерілмей тұрғанына көз жеткізіңіз. Көтеріліп тұрғанда басып шығару оның басып шығару механизміне тиюіне және ақаулықтың орын алуына себеп болуы мүмкін.



- 1 Көтерілмей тұр
- 2 Көтеріліп тұр

6 Техникалық қызмет көрсету қақпағын жабыңыз.

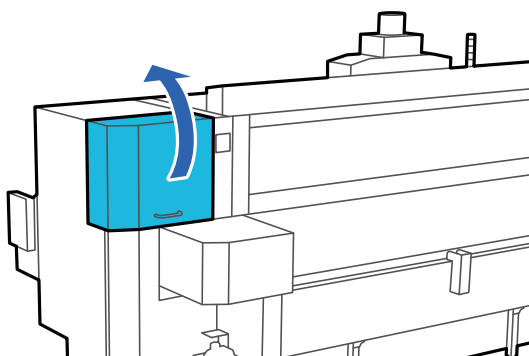
Қызмет көрсету

- 7 Басқару тақтасының Home (Бастапқы) экранында **Maintenance (Қызмет көрсету)** түймесін басып, **Cleaning the Maintenance Parts (Техникалық қызмет көрсету бөлшектерін тазалау) - Around the Head (Басып шығару механизмінің айналасы)** тармағына осы тәртіпте өтіңіз.

Сол жақтағы шаю жастықшасын тазалау үшін, басып шығару механизмін жылжытыңыз.

- 8 Экрандағы хабарды қарап, содан соң **Start (Бастау)** түймесін басыңыз.

- 9 Басып шығару механизмі оң жаққа жылжығанын тексеріп, содан кейін сол жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.



- 10 Шаю жастықшасының алдындағы қойындыны өзіңізге қарай көтеріп, шығарып алыңыз.



Қызмет көрсету

- 11** Шаю жастықшасын су толтырылған ыдысқа салып, дақтарды кетіріңіз.
Кір су өндірістік қалдықтарға жатады. Оны дұрыс утилизациялаңыз.



- 12** Шаю жастықшасын кептіріп, бастапқы орнына қайта қойыңыз.
Шаю жастықшасының шығыңқы жерлерін шаю қорабындағы бағыттауыштармен туралаңыз.



- ① Шығыңқы жерлер
- ② Бағыттауыштар

Қызмет көрсету

**Маңызды:**

Шаю жастықшасы диагоналі бойынша көтерілмей тұрғанына көз жеткізіңіз. Көтеріліп тұрғанда басып шығару оның басып шығару механизміне тиюіне және ақаулықтың орын алуына себеп болуы мүмкін.



1



2

① Көтерілмей тұр

② Көтеріліп тұр

13

Техникалық қызмет көрсету қақпағын жауып, басқару тақтасындағы **Done (Дайын)** түймесін басыңыз.

Басып шығару механизмінің айналасын тексеру/тазалау

Егер келесі ақаулардың кез келгені пайда болса, басып шығару механизмін тексеріп, қандай да бір сия қоюлары, түк немесе шаң болса, оны тазалаңыз.

- Басып шығару механизмінің соқтығысуы
- Басып шығару нәтижелері лас

YouTube қызметінде процедураның бейне жазбасын көруіңізге болады.

https://support.epson.net/p_doc/80d/

Жеке қорғаныс жабдығы

Қорғағыш қолғап және киімдер, көз қорғанысы

1

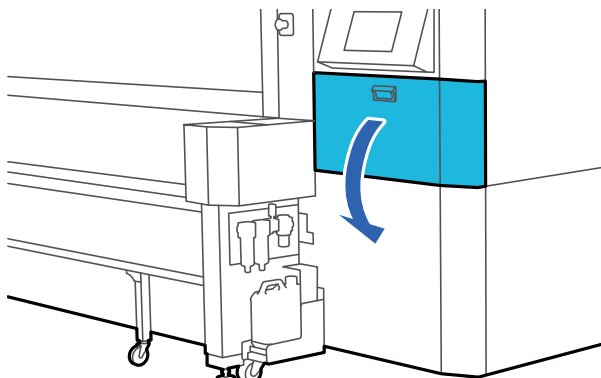
Басқару тақтасының Home экранында **Maintenance (Қызмет көрсету)** түймесін басып, **Cleaning the Maintenance Parts (Техникалық қызмет көрсету бөлшектерін тазалау) - Around the Head (Басып шығару механизмінің айналасы)** тармағына осы тәртіпте өтіңіз.

2

Экрандағы хабарды қарап, содан соң **Start (Бастау)** түймесін басыңыз.

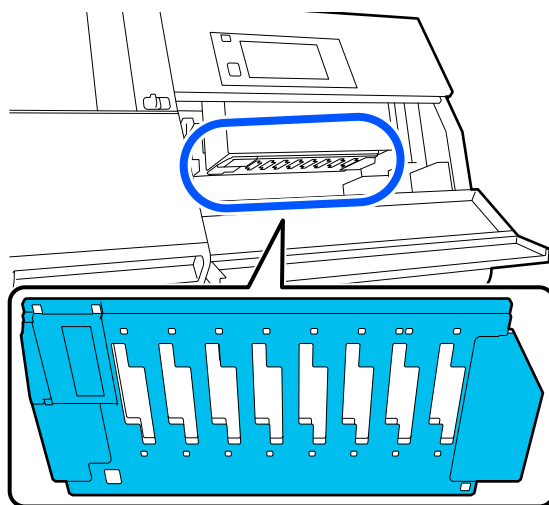
Қызмет көрсету

- 3** Басып шығару механизмі сол жаққа жылжығанын тексеріп, содан кейін сол жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.

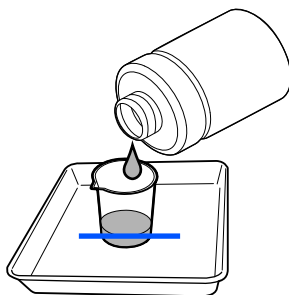


- 4** Басып шығару механизмінде ластанған жерлері бар-жоғын тексеріңіз. Суретте көрсетілген түсті аймағына сия, түк немесе лас жабыспағанын тексеріңіз.

Егер лас болса, онда келесі процедураға өтіңіз.
Егер лас болмаса, 8-қадамға өтіңіз.



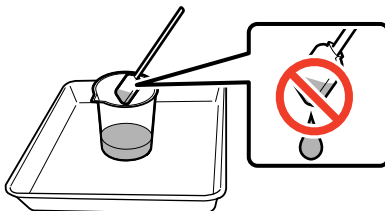
- 5** Тазарту жинағымен бірге берілген ыдысты науаға салып, шамамен 10 мл (0,34 унция) тазартқыш сұйықтықты ыдысқа құйыңыз.



Қызмет көрсету

6 Тазалау таяқшасын тазартқыш сұйықтыққа батырыңыз.

Осы әрекетті орындағанда тазартқыш сұйықтықтың тазалау таяқшасынан тамбайтынына көз жеткізіңіз.

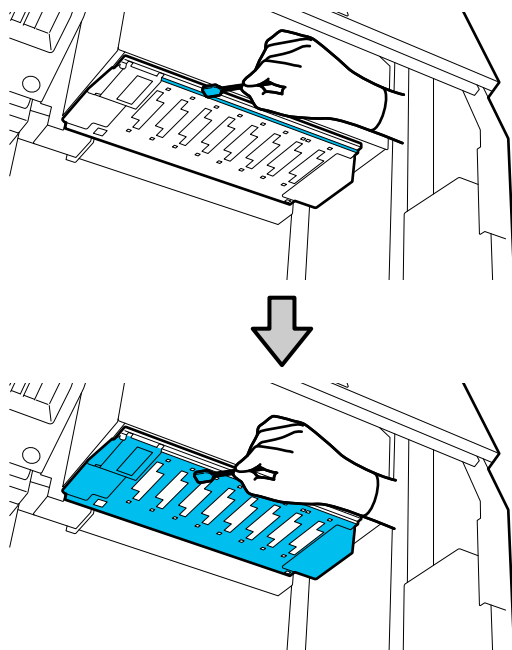


! **Маңызды:**

Келесіде тазалау үшін тазалауға пайдаланылған тазартқыш сұйықтықты пайдаланбаңыз. Лас тазартқыш сұйықтықты пайдалану жұмысты нашарлатады.

- ❑ *Тазартқыш сұйықтық қақпағын мықтап жауып, тікелей күн сәулесі түспейтін бөлмеде және жоғары температурадан немесе ылғалдылықтан алыс сақтаңыз.*
- ❑ *Пайдаланылған тазартқыш сұйықтық және тазалау таяқшалары өнеркәсіптік қоқыс болып табылады. Оларды қолданылған сиямен бірге лақтырыңыз.*

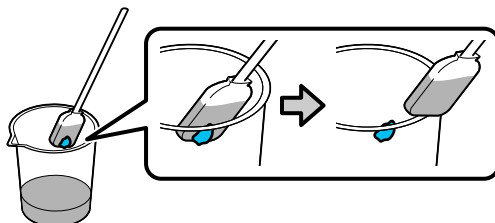
7 Суретте көрсетілген түсті аймағына жабысқан сияны, түкті немесе кірді сүртіп алыңыз.



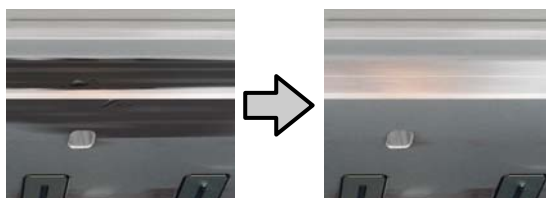
Қызмет көрсету

**Маңызды:**

- ❑ Егер тазалау таяқшасы лас болып қалса, оны сүрту кезінде тазартқыш сұйықтықпен шайыңыз.
- ❑ Ұясып қалған сияны тазалау таяқшасымен кетіргеннен кейін, қоюды тазалау таяқшасын қақпақтың жиегіне қарай сүртіп кетіріңіз.



Сия дақтарын суретте көрсетілгендей басып шығару механизмінің металл беті көрінбейінше сүртіп алыңыз.



8

Техникалық қызмет көрсету қақпағын жауып, басқару тақтасындағы **Done (Дайын)** түймесін басыңыз.

Сия жолын тексеру/тазалау

Сия жолы тығылып қалса, пайдаланылған сия құрылғының ішіне ағуы мүмкін. Сия ағу жағдайы орын алса, аққан сияны сүртіп алып, сия жолын тазалаңыз.

Сия жолы арқылы су ағызу сия жолында жиналған пайдаланылған сияны жуып өтеді. Жуып өткеннен кейін су пайдаланылған сия бөтелкесінде сақталады. Пайдаланылған сия пайдаланылған сия бөтелкесіндегі сары сызықтан асып кетсе, ол сия жолын тазалау барысында тасып кетуі мүмкін. Пайдаланылған сияны алдын ала утилизациялаңыз.

☞ ["Қолданылған сияны тастау" бетте 182](#)

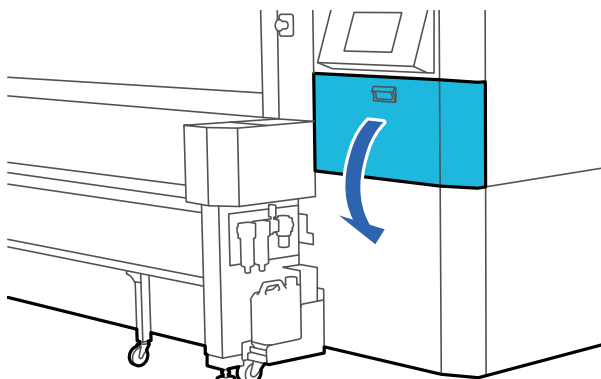
Тазалауды орындау үшін, келесі қадамдарды орындаңыз.

Жеке қорғаныс жабдығы

Қорғағыш қолғап және киімдер, көз қорғанысы

Қызмет көрсету

- 1 Оң жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.

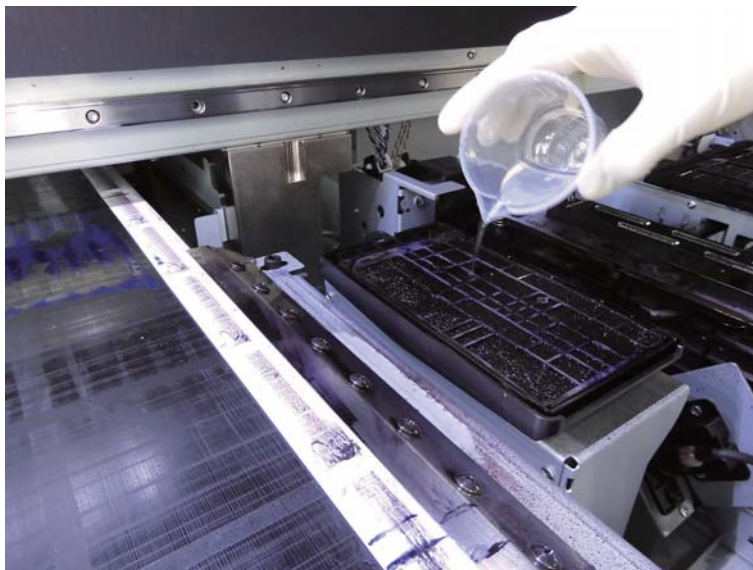


- 2 Тазалау төсемінің оң жағына шамамен 200 мл (6,76 унция) су қойыңыз.



Қызмет көрсету

- 3 Шаю жастықшасының үстіне шамамен 200 мл (6,76 унция) су құйыңыз.



- 4 Техникалық қызмет көрсету қақпағын жабыңыз.

- 5 Оң жақтағы пайдаланылған сия бөтелкесін тексеріңіз және пайдаланылған сия сары сызықтан асып кеткен болса, пайдаланылған сияны утилизациялаңыз.

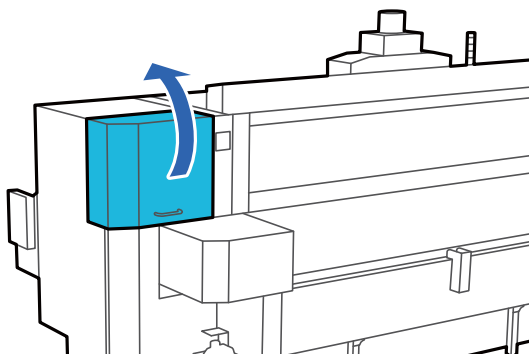
 [“Қолданылған сияны тастау” бетте 182](#)

- 6 Басқару тақтасының Home экранында **Maintenance (Қызмет көрсету)** түймесін басып, **Cleaning the Maintenance Parts (Техникалық қызмет көрсету бөлшектерін тазалау) - Around the Head (Басып шығару механизмінің айналасы)** тармағына осы тәртіпте өтіңіз.

Сол жақтағы шаю жастықшасын шаю үшін, басып шығару механизмін жылжытыңыз.

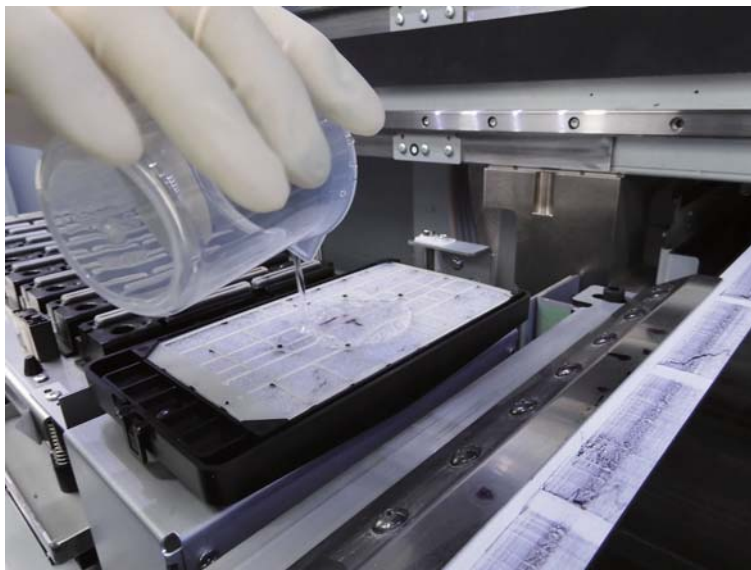
- 7 Экрандағы хабарды қарап, содан соң **Start (Бастау)** түймесін басыңыз.

- 8 Басып шығару механизмі оң жаққа жылжығанын тексеріп, содан кейін сол жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.



Қызмет көрсету

- 9 Шаю жастықшасының үстіне шамамен 200 мл (6,76 унция) су құйыңыз.



- 10 Техникалық қызмет көрсету қақпағын жауып, басқару тақтасындағы **Done (Дайын)** түймесін басыңыз.
- 11 Сол жақтағы пайдаланылған сия бөтелкесін тексеріңіз және пайдаланылған сия сары сызықтан асып кеткен болса, пайдаланылған сияны утилизациялаңыз.

"Қолданылған сияны тастау" бетте 182

Қақпақтарды тазалау

Қақпақты тазалау қажет болғанда, экранда **Clean the Cap. (Қақпақты тазалаңыз.)** хабары көрсетіліп, тазалау қажет болған қақпақ көрсетіледі. Осы хабар көрсетілгенде тек көрсетілген қақпақты тазалау үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

YouTube қызметінде процедураның бейне жазбасын көруіңізге болады.

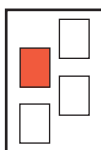
https://support.epson.net/p_doc/80d/

Жеке қорғаныс жабдығы

Қорғағыш қолғап және киімдер, көз қорғанысы

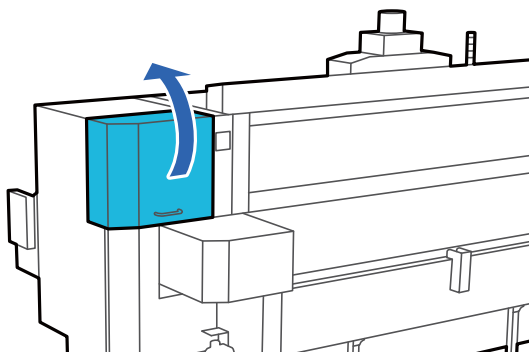
- 1 Егер экранда **Clean the Cap. (Қақпақты тазалаңыз.)** хабары пайда болса, қайсы қақпақ тазаланатынын тексеріңіз.

Тазалануы қажет қақпақ төменде көрсетілгендей бөлектеледі.

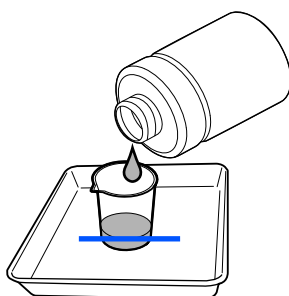


Қызмет көрсету

- 2 Сол жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.

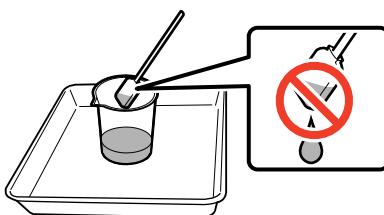


- 3 Тазарту жинағымен бірге берілген ыдысты науаға салып, шамамен 10 мл (0,34 унция) тазартқыш сұйықтықты ыдысқа құйыңыз.



- 4 Тазалау таяқшасын тазартқыш сұйықтыққа батырыңыз.

Осы әрекетті орындағанда тазартқыш сұйықтықтың тазалау таяқшасынан тамбайтынына көз жеткізіңіз.

**Маңызды:**

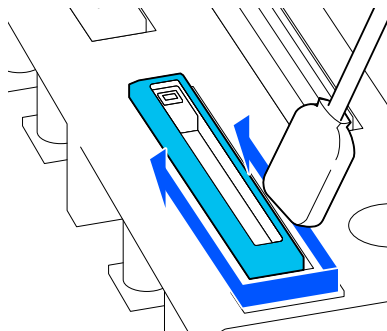
Келесіде тазалау үшін тазалауға пайдаланылған тазартқыш сұйықтықты пайдаланбаңыз. Лас тазартқыш сұйықтықты пайдалану жұмысты нашарлатады.

- ❑ *Тазартқыш сұйықтық қақпағын мықтап жауып, тікелей күн сәулесі түспейтін бөлмеде және жоғары температурадан немесе ылғалдылықтан алыс сақтаңыз.*
- ❑ *Пайдаланылған тазартқыш сұйықтық және тазалау таяқшалары өнеркәсіптік қоқыс болып табылады. Оларды қолданылған сиямен бірге лақтырыңыз.*

Қызмет көрсету

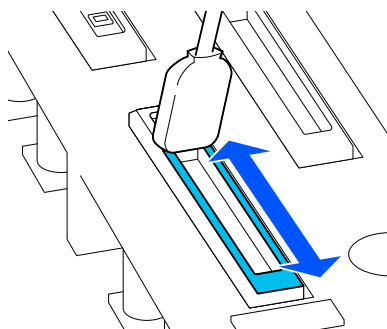
- 5** Тазалау таяқшасын перпендикуляр бағытта ұстап, тазалануы қажет қақпақтың сыртқы аймағын сүртіңіз.

Сүртіп жатқанда қақпақтың ішіндегі саңылауға тигізбеңіз.
Қақпақта түк немесе шаң болса, оны тазалау таяқшасының ұшымен алып тастаңыз.



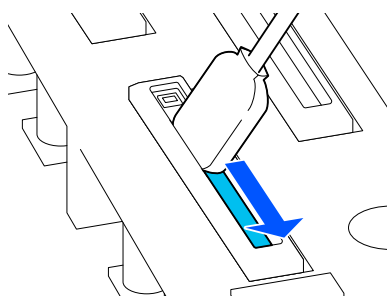
- 6** Тазалау таяқшасын тура ұстап, қақпақтың жиектерін сүртіңіз.

Сүртіп жатқанда қақпақтың ішіндегі саңылауға тигізбеңіз.



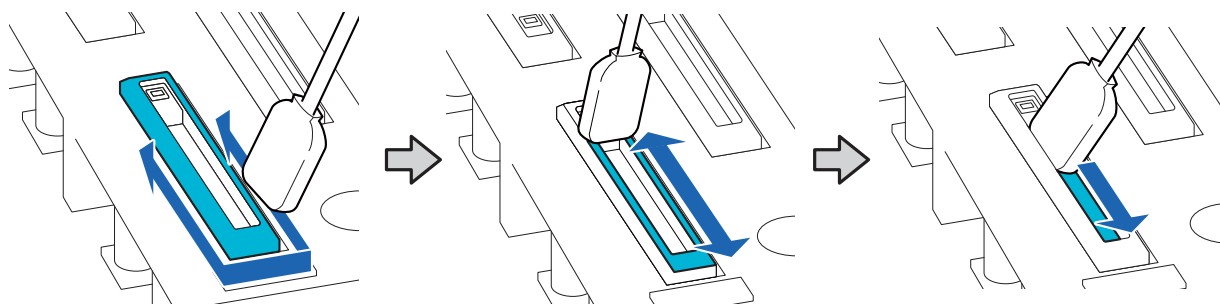
- 7** Тазалау таяқшасын перпендикуляр бағытта ұстап, қақпақтың ішін сүртіңіз.

Сүртіп жатқанда қақпақтың ішіндегі саңылаудың айналасына тигізбеңіз және тазалау таяқшасын саңылаудан кері бағытта ғана жылжытыңыз.



Қызмет көрсету

- 8** Қақпақтың ішіндегі, жиектердегі және айналасындағы аймақтағы барлық сия мен тазартқыш сұйықтықты жаңа құрғақ тазалау таяқшасымен сүртіңіз.



Барлық сия мен тазартқыш сұйықтықты төмендегі суреттегідей із қалдырмай сүртіп алыңыз. Егер қандай да бір сия немесе тазартқыш сұйықтық қалып қойса, ол саңылаулардың бітелуіне әкелуі мүмкін.



- 9** Техникалық қызмет көрсету қақпағын жауып, басқару тақтасындағы **Complete (Аяқталды)** түймесін басыңыз.

Басып шығару механизмі қалыпты күйіне оралады.

Тазалау щеткаларын және олардың айналасындағы аймақты тазалау

Түкті шаңы айтарлықтай көп матада басып шығарғаннан кейін, тазалау щеткаларында не қылшағында немесе тазалау ыдысында талшықтар немесе қоқыстар жиналып, тазалау әсерін нашарлатуы мүмкін. Тазалауды орындау үшін, келесі қадамдарды орындаңыз.

Ескертпе:

Белдік тазалау блогына жалғанған астаушада үлпілдек шаң немесе қоқыс жиналатын болса, астауша толып кетуі немесе қалдық су тазалау блогына кері ағуы мүмкін. Сонымен қатар сізге астаушаны қалыпты түрде тексеруді және тазалап отыруды ұсынамыз.

Қызмет көрсету

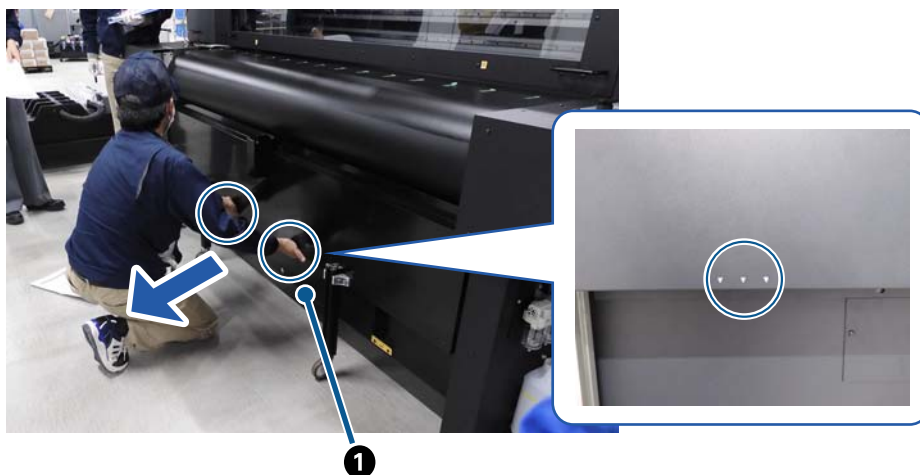
Белдік тазалау щеткаларын / Тазалау қылшағын тазалау

Жеке қорғаныс жабдығы

Қорғағыш қолғап және киімдер, көз қорғанысы

- 1 Белдік тазалау блогы төмен түсірілгенін тексеріп, белдік тазалау блогын құрылғының алдыңғы жағынан тартып шығарыңыз.

Белдік тазалау блогын тартып шығару үшін, оның алдыңғы жағындағы тұтқаларынан ұстаңыз.



- 1 Тұтқалар

- 2 Металл щетка немесе соған ұқсас құралмен тазалау щеткалары мен тазалау қылшағына жабысқан түкті шаң мен қоқыстарды алып тастаңыз.



- 3 Белдік тазалау блогын бастапқы орнына қайтарыңыз.

Белдік тазалау ыдысын тазалау

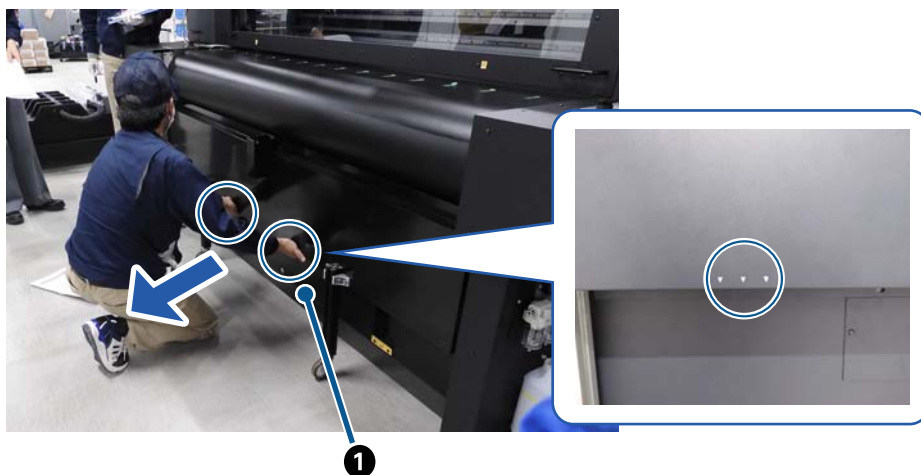
Жеке қорғаныс жабдығы

Қорғағыш қолғап және киімдер, көз қорғанысы

Қызмет көрсету

- 1 Белдік тазалау блогы төмен түсірілгенін тексеріп, белдік тазалау блогын құрылғының алдыңғы жағынан тартып шығарыңыз.

Белдік тазалау блогын тартып шығару үшін, оның алдыңғы жағындағы тұтқаларынан ұстаңыз.



- 1 Тұтқалар

- 2 Белдік тазалау блогының астыңғы сол жағындағы ағызу клапанын ашыңыз.

Тазалау ыдысындағы суды ағызыңыз.

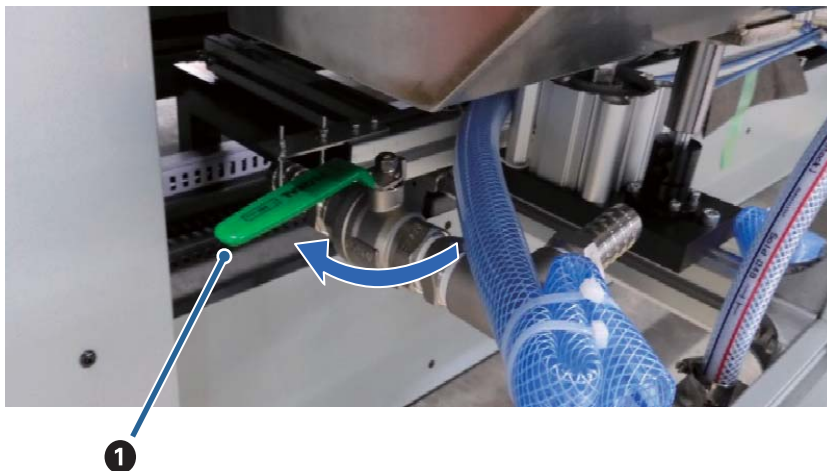


- 1 Ағызу клапаны

- 3 Металл щетка немесе соған ұқсас құралмен тазалау ыдысына жабысқан түкті шаң мен қоқыстарды алып тастаңыз.

Қызмет көрсету

- 4 Ағызу клапанын жабыңыз.

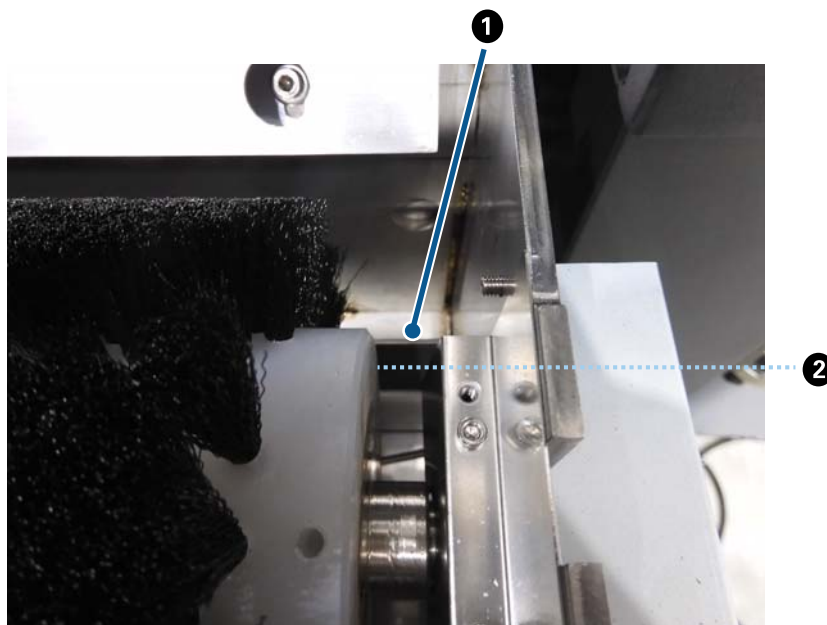


- 1 Ағызу клапаны

- 5 Басқару тақтасының Home экранында **Maintenance (Қызмет көрсету) - Cleaning the Cleaning Tank (Тазалау ыдысын тазалау)** тармағын осы тәртіпте өтіңіз.

- 6 Экрандағы хабарды қарап, содан соң **Start (Бастау)** түймесін басыңыз.

Тазалау ыдысына су жеткізу басталады. Тазалау ыдысы жартылай толмайынша су жеткізіңіз. Су ыдыстың жартылай толы белгісінен асып кетсе, одан су ағады, сондықтан артық толтырылса белгілі бір мөлшерде суды ағызыңыз.



- 1 Су сақтаудың максималды шегі
2 Судың болжамды мөлшері

- 7 Тазалау бағында су жиналғаннан кейін, басқару тақтасындағы **Suspend (Кідірту)** түймесін басыңыз.

Қызмет көрсету

- 8 Белдік тазалау блогын бастапқы орнына қайтарыңыз.

Сору қақпақтарын тазалау

Print Head Refresh (Басып шығару механизмін жаңарту) әрекетін орындау алдында сору қақпақтарын тазалаңыз. Егер сору қақпақтарын тазаламасаңыз, Print Head Refresh (Басып шығару механизмін жаңарту) әрекетін орындау толық тиімді емес.

Print Head Refresh (Басып шығару механизмін жаңарту) әрекетін орындау алдында сору қақпақтарын тазалау үшін келесі процедураны пайдаланыңыз.

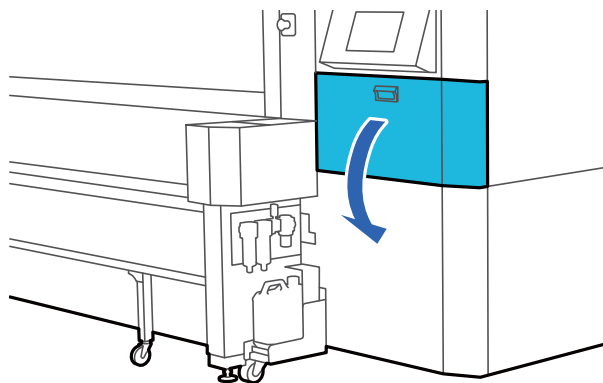
YouTube қызметінде процедураның бейне жазбасын көруіңізге болады.

https://support.epson.net/p_doc/80d/

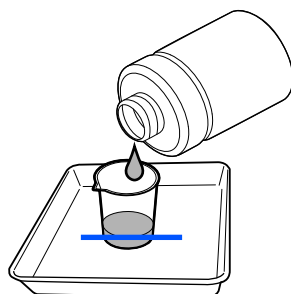
Жеке қорғаныс жабдығы

Қорғағыш қолғап және киімдер, көз қорғанысы

- 1 Басқару тақтасының Home экранында **Maintenance (Қызмет көрсету)** түймесін басып, **Cleaning the Maintenance Parts (Техникалық қызмет көрсету бөлшектерін тазалау) - Suction Cap (Сору қалпақшасы)** тармағына осы тәртіпте өтіңіз.
- 2 Экрандағы хабарды қарап, содан соң **Start (Бастау)** түймесін басыңыз.
- 3 Оң жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.



- 4 Тазарту жинағымен бірге берілген ыдысты науаға салып, шамамен 10 мл (0,34 унция) тазартқыш сұйықтықты ыдысқа құйыңыз.



Қызмет көрсету

- 5** Тазалау таяқшасын тазартқыш сұйықтыққа батырыңыз.

Осы әрекетті орындағанда тазартқыш сұйықтықтың тазалау таяқшасынан тамбайтынына көз жеткізіңіз.

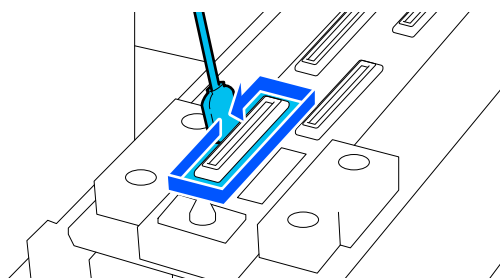


! **Маңызды:**

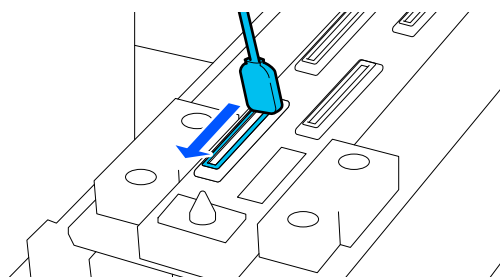
Келесіде тазалау үшін тазалауға пайдаланылған тазартқыш сұйықтықты пайдаланбаңыз. Лас тазартқыш сұйықтықты пайдалану жұмысты нашарлатады.

- ❑ *Тазартқыш сұйықтық қақпағын мықтап жауып, тікелей күн сәулесі түспейтін бөлмеде және жоғары температурадан немесе ылғалдылықтан алыс сақтаңыз.*
- ❑ *Пайдаланылған тазартқыш сұйықтық және тазалау таяқшалары өнеркәсіптік қоқыс болып табылады. Оларды қолданылған сиямен бірге лақтырыңыз.*

- 6** Тазалау таяқшасын перпендикуляр бағытта ұстап, қақпақтардың сыртқы аймақтарын тазалаңыз.



- 7** Тазалау таяқшасын тура ұстап тұрып, барлық жиектерін сүртіңіз.



- 8** Қақпақтың жиектеріне немесе сыртқы аймағына сия дақтары, түк немесе шаң жабыспағанын тексеріңіз.

Егер қандай да бір лас жер қалса, 6 және 7 қадамдарды қайталаңыз.

- 9** Техникалық қызмет көрсету қақпағын жауып, басқару тақтасындағы **Done (Дайын)** түймесін басыңыз.

Қызмет көрсету

Ластаушы заттар сүзгісін тазалау және ауыстыру

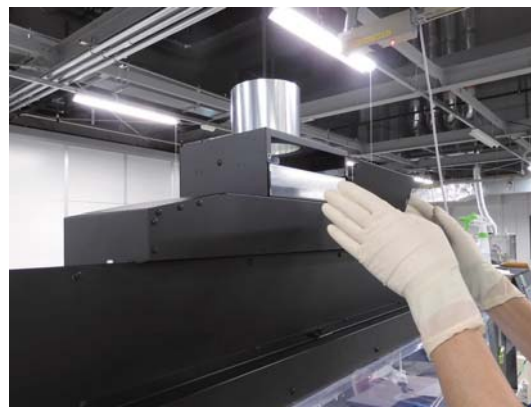
Ластаушы заттар сүзгісінде қоқыс жиналса, кір себебінен құрылғының іші ластанып, матада дақтар қалдыруы және саңылаулардың бітелуіне себеп болуы мүмкін. Тазалауды орындау үшін, келесі қадамдарды орындаңыз.

Сүзгіні тазалағаннан кейін де оның кірі кетпесе, оны ауыстырыңыз.

Жеке қорғаныс жабдығы

Қорғағыш қолғап және киімдер

- 1 Құрылғының өшірілгенін тексеріңіз.
- 2 Ластаушы заттар сүзгісінің қақпағындағы екі бұранданы алып, қақпақты шығарып алыңыз.



- 3 Ластаушы заттар сүзгісін тартып шығарыңыз.



- 4 Алынған ластаушы заттар сүзгісін сумен жуып, тиісті түрде кептіріңіз. Сүзгі қатты кірлеген болса, оны жаңасымен ауыстырыңыз.

Ескертпе:

Ластаушы заттар сүзгісінің кебуі үшін уақыт қажет болатындықтан, қосалқы бөлшектерді сатып алуды ұсынамыз.

- 5 Ластаушы заттар сүзгісінің бағытын (жоғарғы жағы: көк, төменгі жағы: ақ) тексеріп, оны бастапқы орнына қайтарыңыз. Сүзгі қатты кірлеген болса, оны жаңа сүзгімен ауыстырыңыз.

Қызмет көрсету

- 6** Алынған ластаушы заттар сүзгісінің қақпағын бекітіңіз.

Үрлегіш сүзгісін тазалау және ауыстыру

Үрлегіш сүзгісінде қоқыс жиналған болса, белдікке аз көлемде ауа жеткізіледі, бұл белдікті тазалаудан кейін су тамшыларының қалуына себеп болуы мүмкін. Тазалауды орындау үшін, келесі қадамдарды орындаңыз.

Сүзгіні тазалағаннан кейін де оның кірі кетпесе, оны ауыстырыңыз.

Жеке қорғаныс жабдығы	Қорғағыш қолғап және киімдер
-----------------------	------------------------------

Тазалау

- 1** Құрылғының өшірілгенін тексеріңіз.
- 2** Үрлегіш сүзгісіндегі шаңды, кірді және т.б. тазалау үшін, шаңсорғышты пайдаланыңыз. Сүзгі қатты кірлеген болса, оны жаңасымен ауыстырыңыз.
[👉 "Ауыстыру" бетте 169](#)



- 1** Үрлегіш сүзгісі

Ауыстыру

- 1** Құрылғының өшірілгенін тексеріңіз.

Қызмет көрсету

- 2 Үрлегіш сүзгісінің үстіндегі бұранданы бұрып, қақпақты алып тастаңыз.



Қызмет көрсету

- 3** Үрлегіш сүзгісін шығарып алып, жаңасымен ауыстырыңыз.



- 4** Алынған сүзгі қақпағын бекітіңіз.

Алдыңғы қақпақты тазалау

Алдыңғы қақпақ шаң мен сия сияқты заттардан ластануы мүмкін, сондықтан, егер принтерді осындай күйде пайдалануды жалғастырсаңыз, принтердің ішін көру қиын болады. Егер ол лас болса, тазалау үшін келесі қадамдарды орындаңыз.

Жеке қорғаныс жабдығы	Қорғағыш қолғап және киімдер
-----------------------	------------------------------

- 1** Құрылғының өшірілгенін тексеріңіз.

Қызмет көрсету

- 2 Жұмсақ шүберекті суға батырып, мұқият сығыңыз, содан соң алдыңғы қақпақтағы терезедегі ласты сүртіп алыңыз.

Егер ылғал шүберекпен кетпейтін қандай да бір дақ болса, шүберекті бейтарап жуу құралына батырып, сығыңыз, содан соң кетпейтін дақты сүртіңіз.



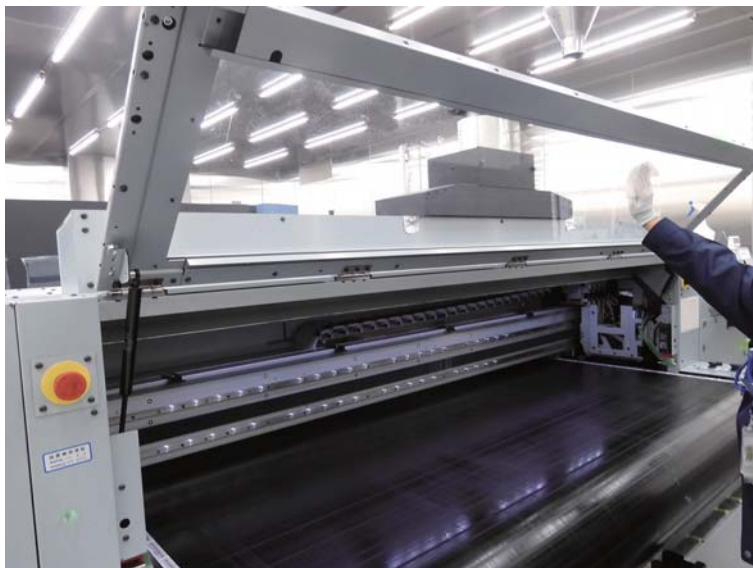
- 3 Алдыңғы қақпақты ашыңыз.



Қызмет көрсету

4 Терезенің ішкі жағын сүртіңіз.

Егер ылғал шүберекпен кетпейтін қандай да бір дақ болса, шүберекті бейтарап жуу құралына батырып, сығыңыз, содан соң кетпейтін дақты сүртіңіз.



5 Алдыңғы қақпақты жабыңыз.

Ішкі жарықты тазалау

Басып шығару нәтижелері мен техникалық қызмет көрсетуге арналған аймақтарды оңай тексеру үшін принтердің алдыңғы қақпағы мен техникалық қызмет көрсету қақпақтарының ішінде ішкі жарық бар. Егер сия буы ішкі жарықтың бетін ластаса, ол күңгірттеліп, тексеруді қиындатады. Егер ол күңгірт болса, оны тазалау үшін келесі қадамдарды орындаңыз.

Жеке қорғаныс жабдығы	Қорғағыш қолғап және киімдер, көз қорғанысы
-----------------------	---

1 Құрылғының өшірілгенін тексеріңіз.

Қызмет көрсету

- 2** Алдыңғы қақпақты ашыңыз.



- 3** Жұмсақ шүберекті суға батырып, мұқият сығыңыз, содан соң суретте көрсетілген ішкі жарық беттеріндегі ласты сүртіңіз.

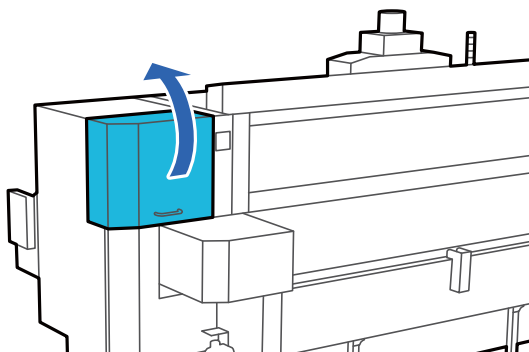
Алдыңғы қақпақтың ішінде жалпы 4 ішкі жарық бар. Барлық осы беттегі ласты сүртіңіз. Егер ылғал шүберекпен кетпейтін қандай да бір дақ болса, шүберекті бейтарап жуу құралына батырып, сығыңыз, содан соң кетпейтін дақты сүртіңіз.



- 4** Алдыңғы қақпақты жабыңыз.

Қызмет көрсету

- 5** Сол жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.



- 6** Жұмсақ шүберекті суға батырып, мұқият сығыңыз, содан соң суретте көрсетілген ішкі жарық беттеріндегі ласты сүртіңіз.

Егер ылғал шүберекпен кетпейтін қандай да бір дақ болса, шүберекті бейтарап жуу құралына батырып, сығыңыз, содан соң кетпейтін дақты сүртіңіз.



- 7** Техникалық қызмет көрсету қақпағын жабыңыз.

Шығын материалдарын ауыстыру

Сия картридждерін ауыстыру

Сия таусылса, сия картридждін тез арада жаңасымен ауыстырыңыз. Сия деңгейін Home экранынан тексере аласыз.

 ["Home экраны" бетте 25](#)

Қызмет көрсету

Принтерге әр түс үшін екі сия картриджін салуға болады, яғни басып шығару кезінде қолданылмайтын картриджді ауыстыруға болады.

Жеке қорғаныс жабдығы

Қорғағыш қолғап және киімдер

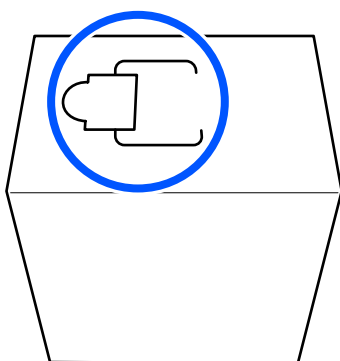
! Маңызды:

- Принтердің ең жоғары өнімділігін қамтамасыз ету үшін, Epson компаниясы түпнұсқалық Epson сия картридждерін пайдалануды ұсынады. Түпнұсқалық емес өнімдерді пайдалану принтердің көрсетілгендей жұмыс істемеуіне себеп болып, басып шығару сапасына және принтерге кері әсерін тигізуі мүмкін. Epson компаниясы түпнұсқалық емес өнімдердің сапасына немесе сенімділігіне кепілдік бере алмайды. Түпнұсқалық емес өнімдерді пайдалану себебінен орын алатын принтер зақымдары мен ақаулықтарын жөндеу жұмыстары үшін тіпті кепілдік кезінде де ақы алынуы мүмкін.
- Сия сипаттамасына байланысты осы принтердің сия картридждері шөгуге бейім (компоненттері сұйықтықтың түбіне жиналады). Егер сия тұнса, реңк біркелкі түспейді және саңылау бітеледі. Жаңа сия картриджін орнату алдында шайқаңыз. Принтерге орнатқаннан кейін, алып және шайқап отырыңыз.

Ашып, шайқау

1

Жаңа сия картриджін сия беру портының ұясын жоғары қаратып, тегіс бетке қойыңыз.



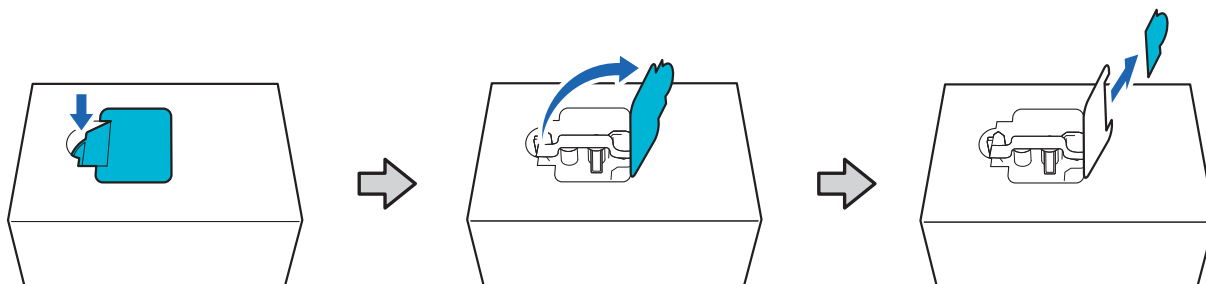
2

Жоғарғы бөлігін алып тастау үшін, қолыңызды пайдаланып, ұяның нүктелі сызықтарының бойымен кесіңіз.



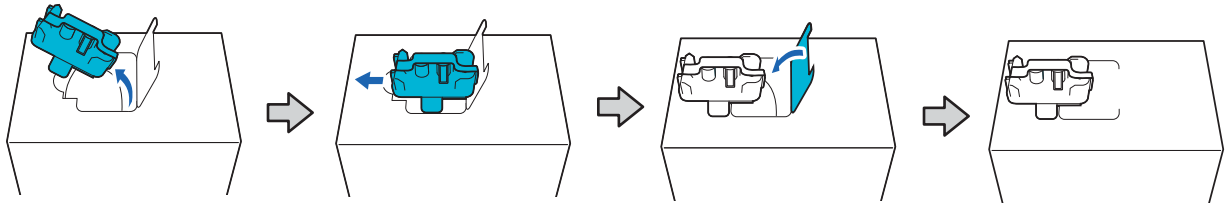
Маңызды:

Нүктелі сызықтарының бойымен кесу үшін, кескішті пайдаланбаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламасаңыз, ішкі бөліктері зақымдалып, сия төгілуі мүмкін.



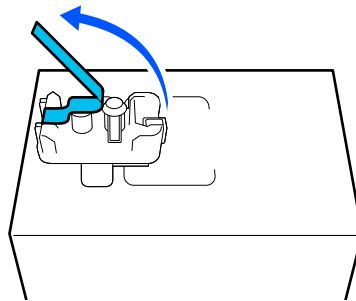
Қызмет көрсету

3 Сия беру портын алып шығып, суретте көрсетілгендей түзетіңіз.



4 Сия беру портының бетінен таспаны (сары түсті) шешіп алыңыз.

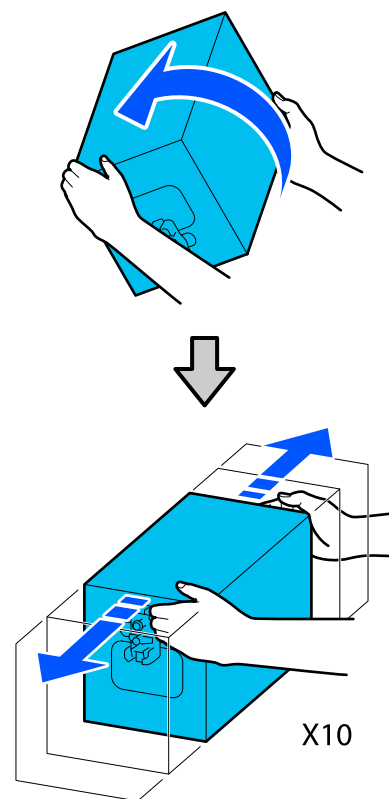
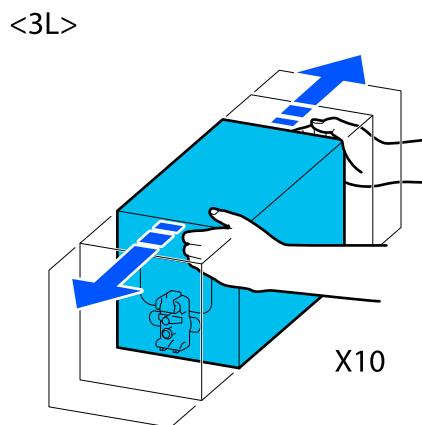
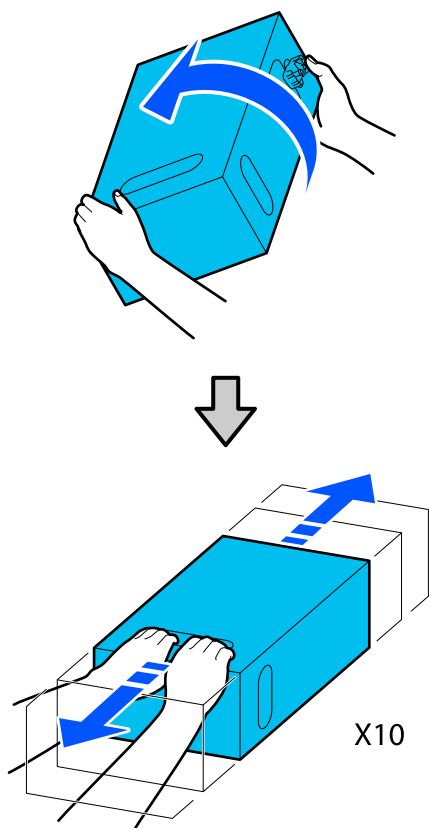
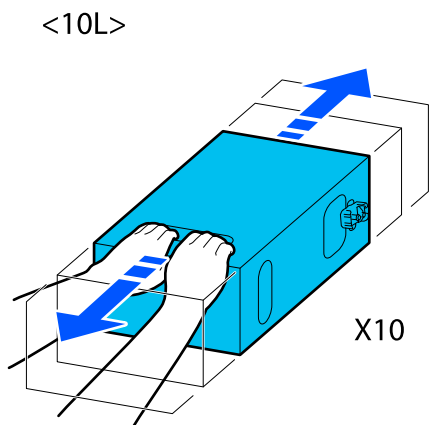
! **Маңызды:**
Сия картриджіндегі ІС чипін ұстамаңыз.



Қызмет көрсету

- 5** Сия беру портын бүйіріне қаратып сия картриджін еденге қойыңыз және сия картриджін шамамен 10 см (3,93 дюйм) ауқымында көлденең бағытта алға және артқа 10 рет сырғытыңыз.

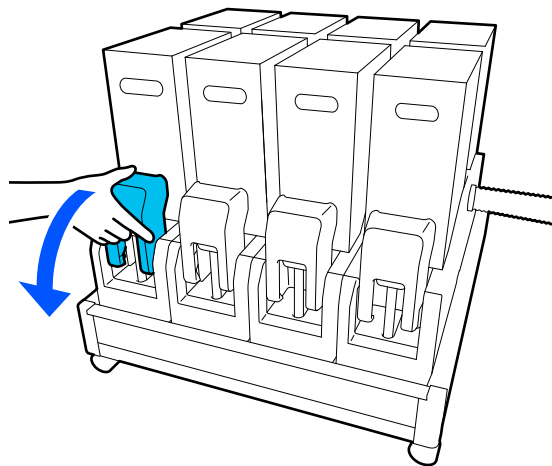
Сия картриджін секундына артқа және алға бір рет жылдамдықта жылжытыңыз.



Қызмет көрсету

Ауыстыру

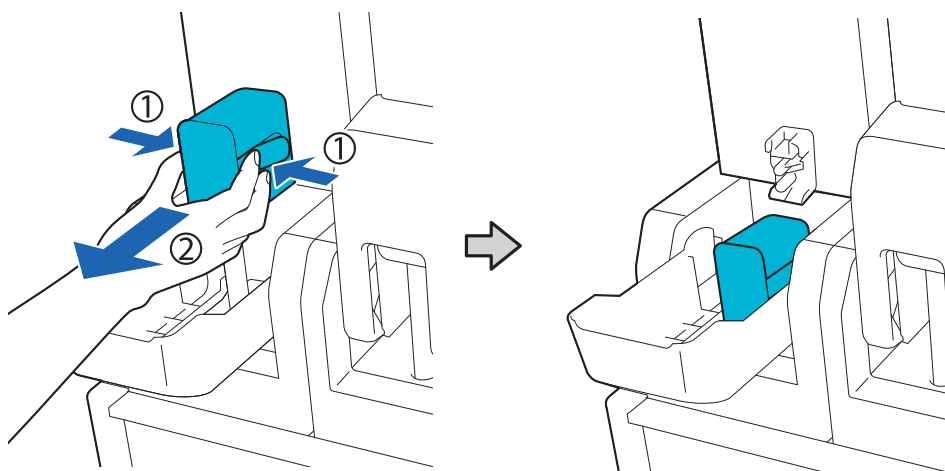
- 1 Принтердің қосулы екенін тексеріп, қолданылған сия картриджінің сия картриджінің қақпағын өзіңізге қарай төмендетіңіз.



- 2 Коннектордың екі жағындағы тұтқаларды баса отырып, коннекторды өзіңізге қарай тартып, алып тастаңыз, сосын сия картриджі қақпағының артқы бетіне орналастырыңыз.

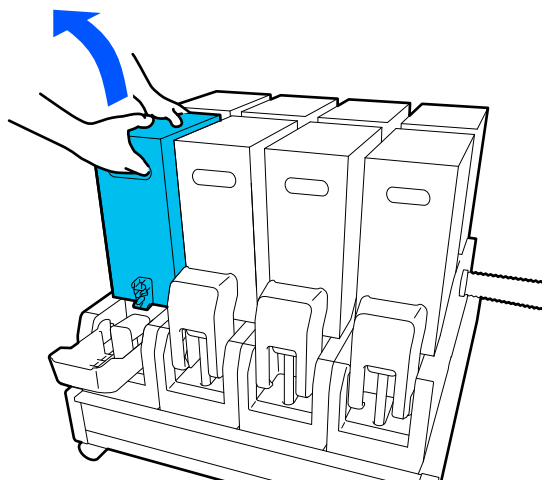
! **Маңызды:**

Коннекторды сия картриджінен алып тасталған күйде 30 минуттан артық қалдырмаңыз. Әйтпесе, сия құрғап кетіп, принтер күткендегідей жұмыс істемеуі мүмкін.

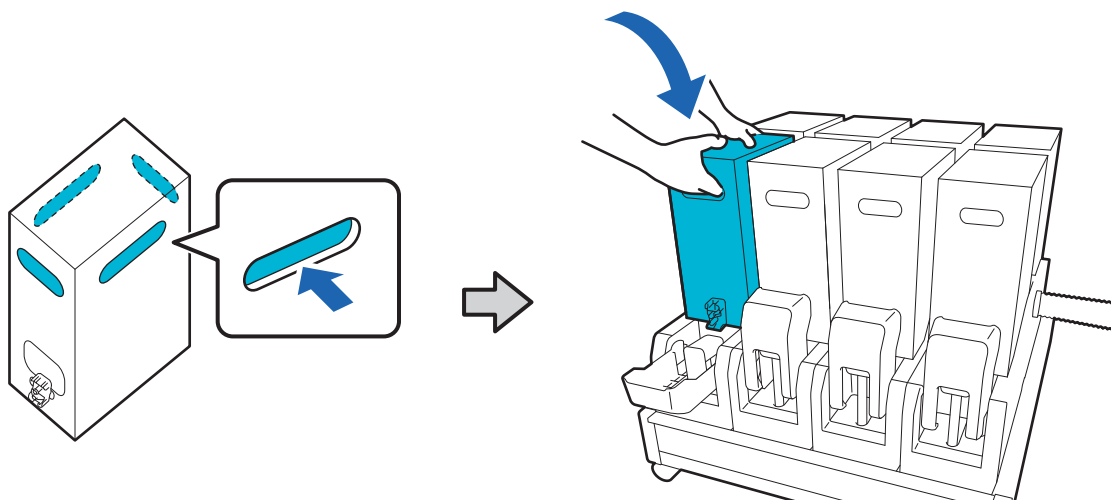


Қызмет көрсету

- 3** Сия беру блогынан қолданылған сия картриджін алып тастаңыз.



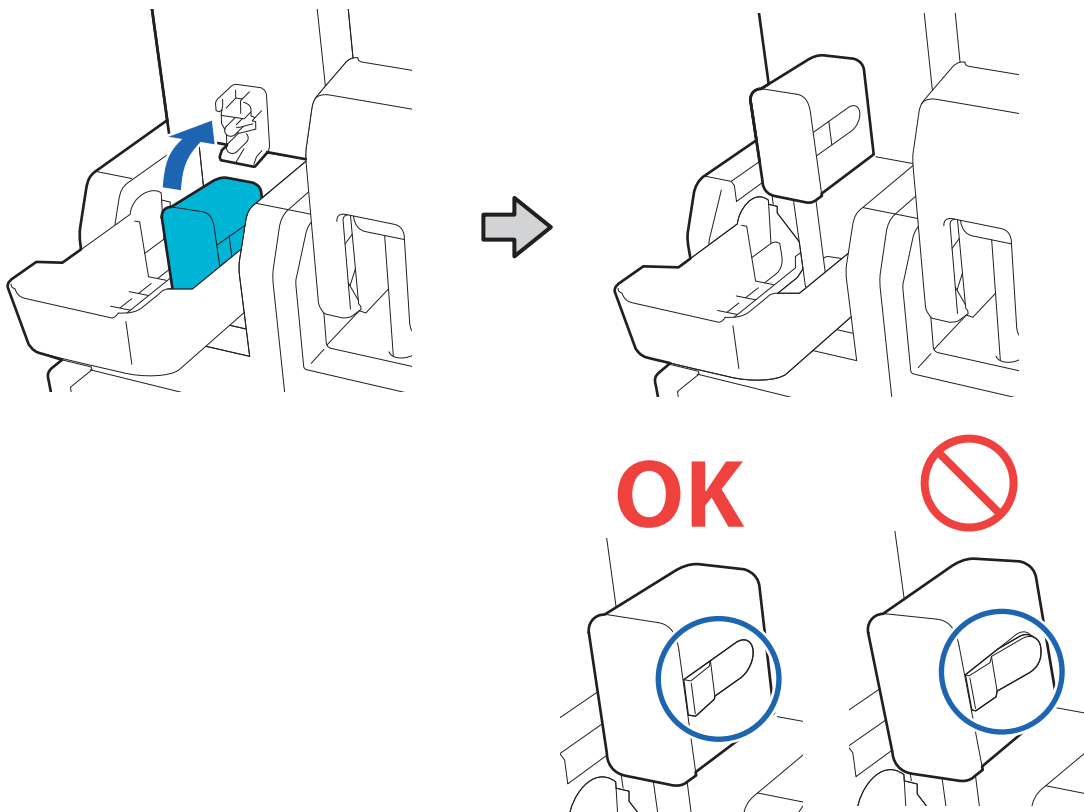
- 4** Шайқалған сия картриджі тұтқасының ұяларын ашып ұстап тұрып, сия картриджін сия беру порты коннекторға қарайтындай етіп орналастырыңыз.



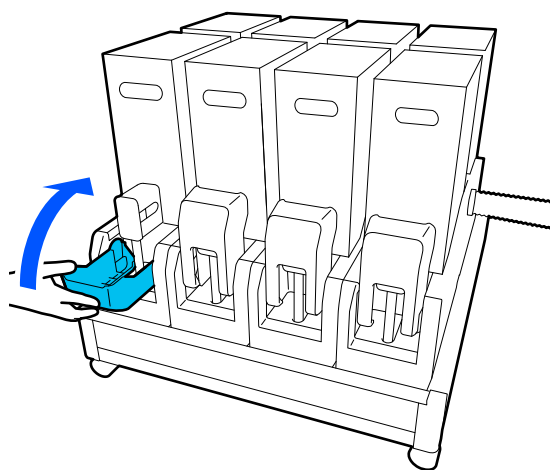
Қызмет көрсету

5 Коннекторды сия беру портына орнатыңыз.

Коннекторды сырт еткен дыбыс шыққанша енгізіңіз.



6 Сия картриджі қақпағын көтеріңіз.



Басқа сия картридждерін ауыстыру үшін ашу, шайқау және ауыстыру процедураларын қайталаңыз.

Қызмет көрсету

Қолданылған сияны тастау

Принтер қолданылған сия контейнерін таусылған сияны тасымалдау үшін қолданып, есептегіш сақтандыру деңгейіне жеткен кезде хабарландыруды көрсетеді. Пайдаланылған сия бөтелкесін ауыстыру уақытын келгенін және есептеу құралы автоматты түрде тазаланатынын көрсететін хабарға сәйкес пайдаланылған сия бөтелкесін жаңасына ауыстырыңыз. Егер пайдаланылған сия бөтелкесін осы хабар көрсетілгенге дейін ауыстыру қажет болса, орнату мәзірінен **Replace Waste Ink Bottle (Пайдаланылған сия бөтелкесін ауыстыру)** параметрін таңдаңыз.

❑ Пайдаланылған сия бөтелкесін ауыстыру уақыты жақындағанын көрсететін хабар көрсетілгенде

Жаңа пайдаланылған сия бөтелкесін мүмкіндігінше ерте дайындаңыз. Түнде жұмыс істеуге байланысты осы кезеңде пайдаланылған сия бөтелкесін ауыстыру қажет болса, орнату мәзірінен **Replace Waste Ink Bottle (Пайдаланылған сия бөтелкесін ауыстыру)** параметрін таңдап, бөтелкені ауыстырыңыз. Егер оны **Replace Waste Ink Bottle (Пайдаланылған сия бөтелкесін ауыстыру)** параметрін таңдамай ауыстырсаңыз, қолданылған сия есептеу құралы дұрыс жұмыс істемейді.

❑ Пайдаланылған сия бөтелкесін ауыстыру уақыты келгенін көрсететін хабар көрсетілгенде

Пайдаланылған сия бөтелкесін жаңа бөтелкеге дереу ауыстырыңыз.

Жеке қорғаныс жабдығы

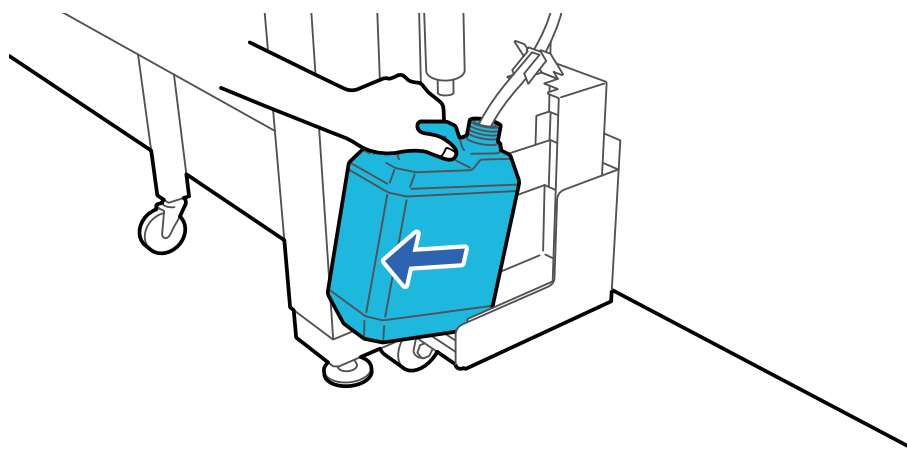
Қорғағыш қолғап және киімдер

! **Маңызды:**

Егер экрандық нұсқаулар болмаса, басып шығару барысында немесе механизмдер тазартылып жатқанда пайдаланылған сия бөтелкесін ешқашан алмаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламасаңыз, сия төгілуі мүмкін.

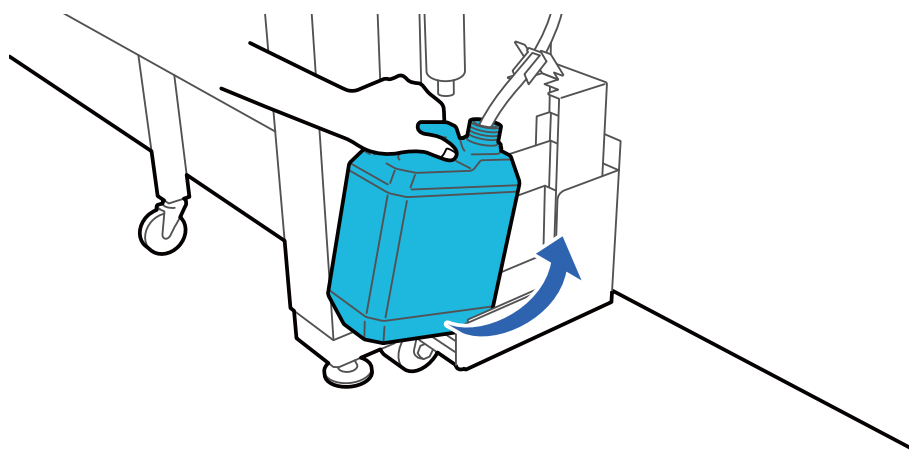
1

Пайдаланылған сия бөтелкесін ұстағыштан алып тастаңыз.



Қызмет көрсету

- 2 Алын тасталған пайдаланылған сия бөтелкесінің қақпағын бекем жабыңыз.
Пайдаланылған сияны басқа ыдысқа салмаңыз; оны пайдаланылған сия бөтелкесімен бірге анықталған әдіспен утилизациялаңыз.
- 3 Жаңа пайдаланылған сия бөтелкесінің қақпағын алып тастаңыз.
Пайдаланылған сияны утилизациялағанда жаңа пайдаланылған сия бөтелкесіне қақпақ қажет болады. Қақпақты қауіпсіз жерде сақтаңыз, оны лақтырмаңыз.
- 4 Пайдаланылған сия түтігін жаңа пайдаланылған сия бөтелкесінің шүмегіне салып, оны ұстағышқа қойыңыз.
Пайдаланылған сия бөтелкесінің аузына пайдаланылған сия түтікшесі енгізілгеніне көз жеткізіңіз. Егер түтікше бөтелкеге енгізілмеген болса, сия айналаға төгіледі.



- 5 Басқару тақтасындағы **Done (Дайын)** түймесін басыңыз.

Сүрткіш ролигін ауыстыру

□ Сүрткіш ролигін ауыстыру уақытын көрсететін хабар көрсетілгенде

Жаңа сүрткіш ролигі мүмкіндігінше жылдам дайындаңыз. Түнгі операциялар сияқты осы кезеңде ауыстыруды орындау қажет болғанда, **Maintenance (Қызмет көрсету) — Replace Maintenance Parts (Техникалық қызмет көрсету бөлшектерін ауыстыру) — Replace Wiper Roll (Сүрткіш орамды ауыстыру)** тармағын таңдаңыз, содан соң ауыстыру әрекетін орындаңыз. Егер оны **Replace Wiper Roll (Сүрткіш орамды ауыстыру)** параметрін таңдамай ауыстырсаңыз, сүрткіш орамын есептеу құралы дұрыс жұмыс істемейді.

□ Сүрткіш ролигін ауыстыру уақыты келгенін көрсететін хабар көрсетілгенде

Сүрткіш ролигін дереу жаңасымен ауыстырыңыз. Бөлшектер ауыстырылмаса, басып шығаруды орындау мүмкін емес. Осы принтер үшін ауыстырылатын сүрткіш ролигі пайдаланылатын UnNesына көз жеткізіңіз.

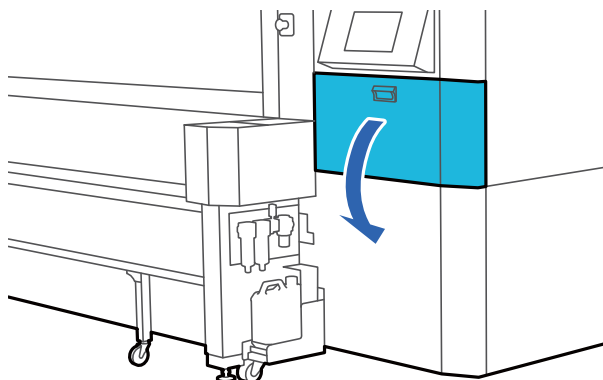
Қызмет көрсету

Жеке қорғаныс жабдығы

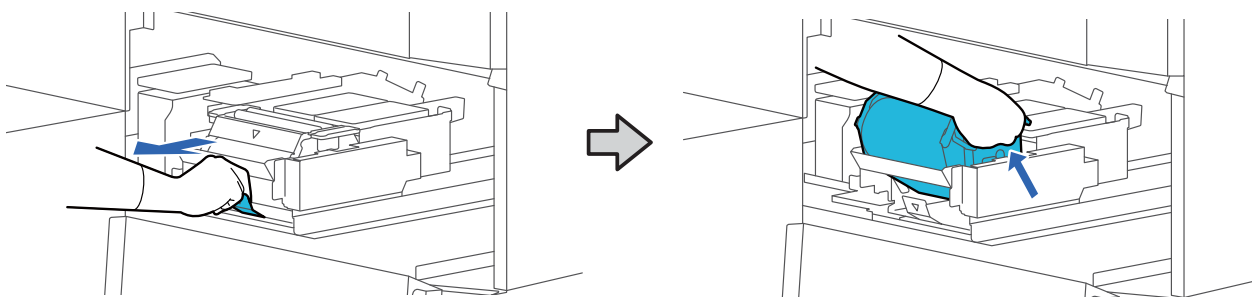
Қорғағыш қолғап және киімдер, көз қорғанысы

1 Экрандық хабарды қараңыз, содан соң **Start (Бастау)** түймесін басыңыз.

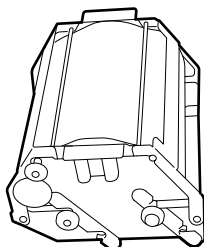
2 Оң жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.



3 Құлыптау тұтқасын тартыңыз, содан соң сүрткіш блогын жоғары қарай бұрышпен тартыңыз.

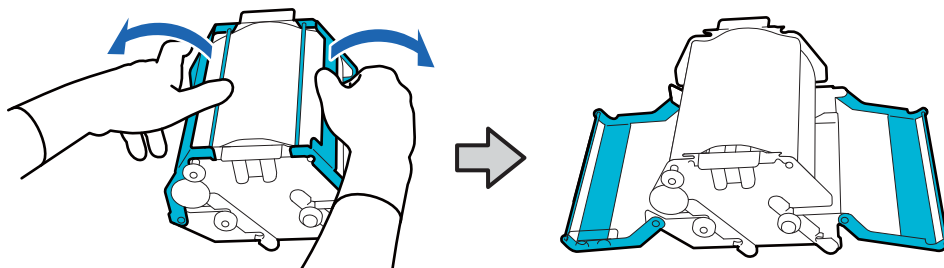


4 Сүрткіш блогын суретте көрсетілгендей тегіс бетке қойыңыз.

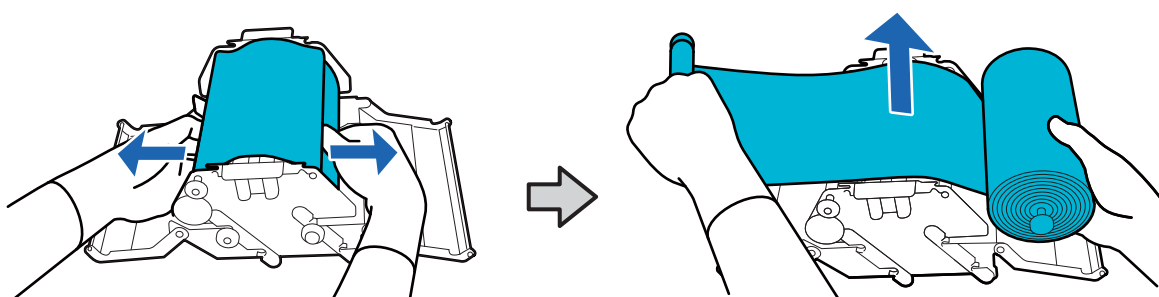


Қызмет көрсету

- 5 Сол және оң қақпақтарды сыртқа ашыңыз.



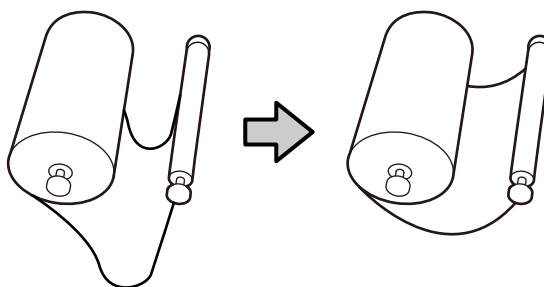
- 6 Айналдырық пен орамды ұстап, оларды тартып алыңыз, содан соң сүрткіш орамын алып тастаңыз.



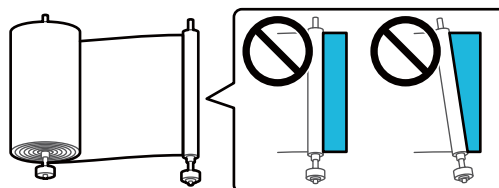
- 7 Жаңа сүрткіш ролигін орнатыңыз.

! Маңызды:

- Сүрткіш ролигін салбырамайтындай етіп орнатыңыз. Егер ол қатты салбыраса, салбырауды жойыңыз.

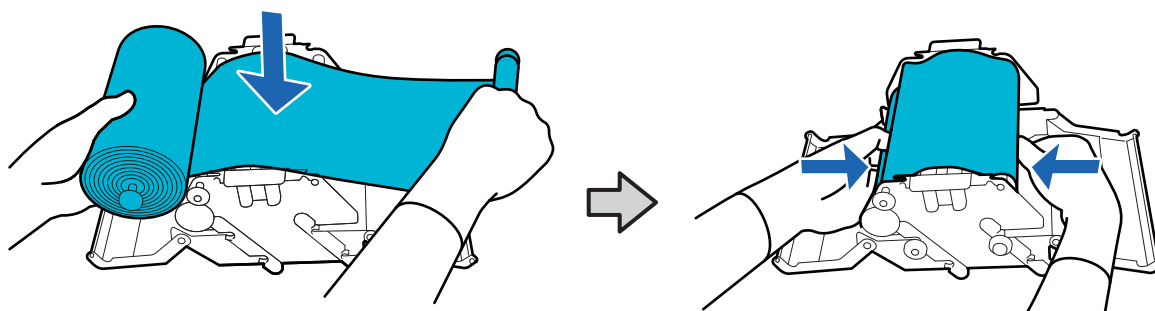


- Сүрткіш орамның айналдырығы матаның басталатын шетінде екенін тексеріңіз. Айналдырық матаның басталатын шетінде болмаса немесе ол диагоналі бойынша орнатылған болса, принтер дұрыс жұмыс істемеуі мүмкін.



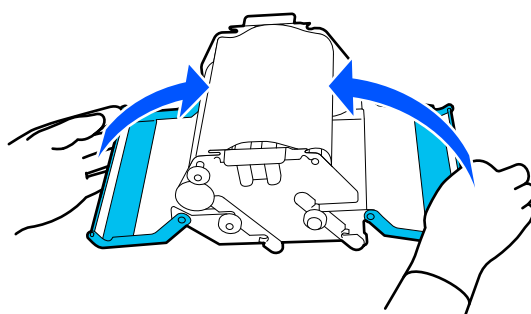
Қызмет көрсету

Айналдырықты сүрткіш блогының ойығына салып, бекітілген дыбыс естілгенше ішке қарай басыңыз.



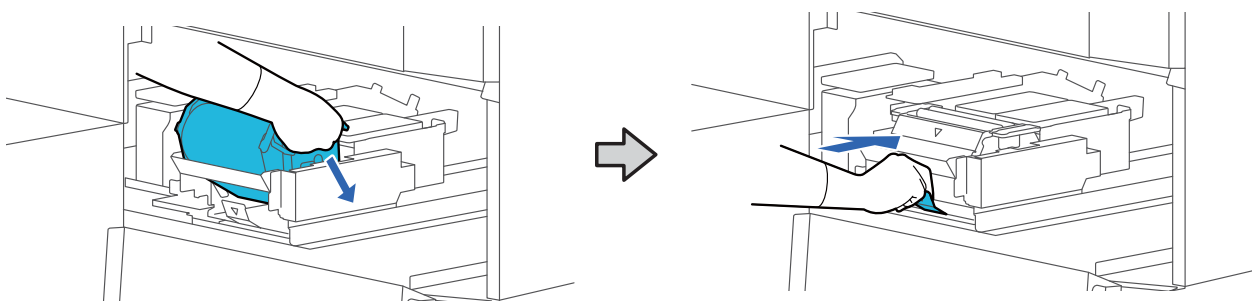
8

Сол және оң қақпақтарды жабыңыз.



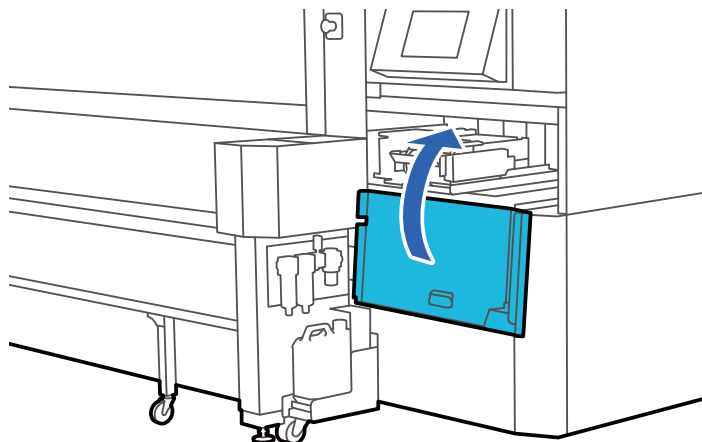
9

Сүрткіш блогын принтердің үстіне бұрышпен орнатып, құлыптау тұтқасын басыңыз.



Қызмет көрсету

- 10 Техникалық қызмет көрсету қақпағын жабыңыз.



- 11 Экрандағы хабарды қарап, содан соң **Yes (Иә)** түймесін басыңыз.

Шаю жастықшасын ауыстыру

Шаю жастықшасы қатты кірлеген болса, оны жаңа шаю жастықшасымен ауыстыру үшін, төмендегі қадамдарды орындаңыз.

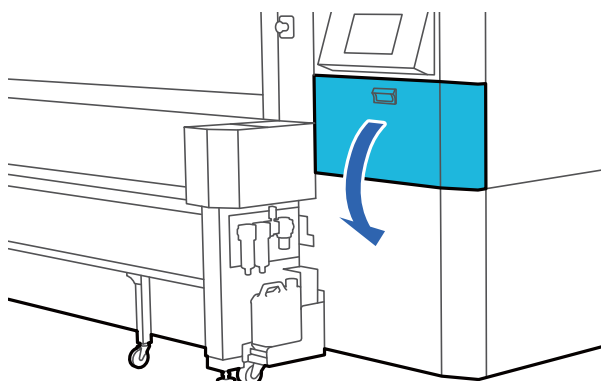
Сол және оң жақ техникалық қызмет көрсету қақпағында бір шаю жастықшасы бар. Оларды ауыстыру кезінде, екеуін бірге ауыстырыңыз.

Жеке қорғаныс жабдығы

Қорғағыш қолғап және киімдер, көз қорғанысы

- 1 Басқару тақтасындағы Home экранында **Maintenance (Қызмет көрсету)** (Техникалық қызмет көрсету) түймесін басып, содан кейін **Replace Maintenance Parts (Техникалық қызмет көрсету бөлшектерін ауыстыру) - Replace Flushing Pad (Шаю жастықшасын ауыстыру)** тармағына осы тәртіпте өтіңіз.

- 2 Оң жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.



Қызмет көрсету

3

Шаю жастықшасының артындағы қойындыны өзіңізге қарай көтеріп, шығарып алыңыз.

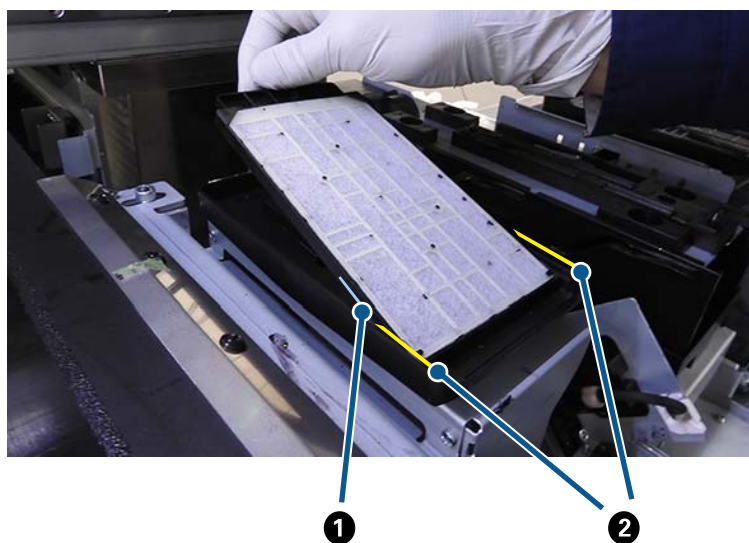
Шаю жастықшасын дұрыс әдіспен утилизациялаңыз.



4

Жаңа шаю жастықшасын бекітіңіз.

Шаю жастықшасының шығыңқы жерлерін шаю қорабындағы бағыттауыштармен туралаңыз.

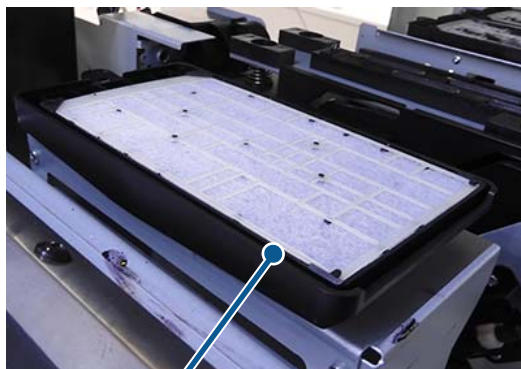


- 1 Шығыңқы жерлер
- 2 Бағыттауыштар

Қызмет көрсету

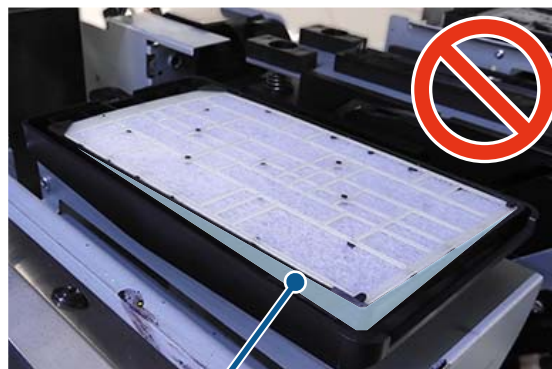
**Маңызды:**

Шаю жастықшасы диагоналі бойынша көтерілмей тұрғанына көз жеткізіңіз. Көтеріліп тұрғанда басып шығару оның басып шығару механизмiне тиюiне және ақаулықтың орын алуына себеп болуы мүмкiн.



①

① Көтерілмей тұр



②

② Көтеріліп тұр

5

Техникалық қызмет көрсету қақпағын жабыңыз.

6

Басқару тақтасының Home экранында **Maintenance (Қызмет көрсету)** түймесін басып, **Cleaning the Maintenance Parts (Техникалық қызмет көрсету бөлшектерін тазалау) - Around the Head (Басып шығару механизмiнiң айналасы)** тармағына осы тәртіпте өтіңіз.

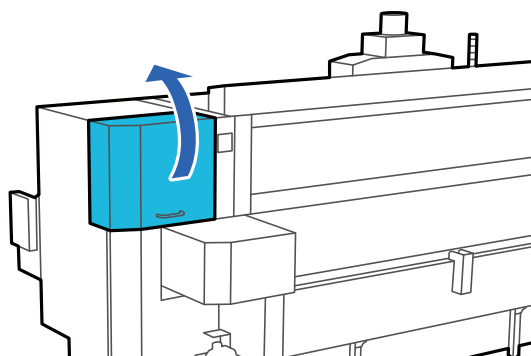
Сол жақтағы шаю жастықшасын ауыстыру үшін, басып шығару механизмiн жылжытыңыз.

7

Экрандағы хабарды қарап, содан соң **Start (Бастау)** түймесін басыңыз.

8

Басып шығару механизмi оң жаққа жылжығанын тексеріп, содан кейін сол жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.

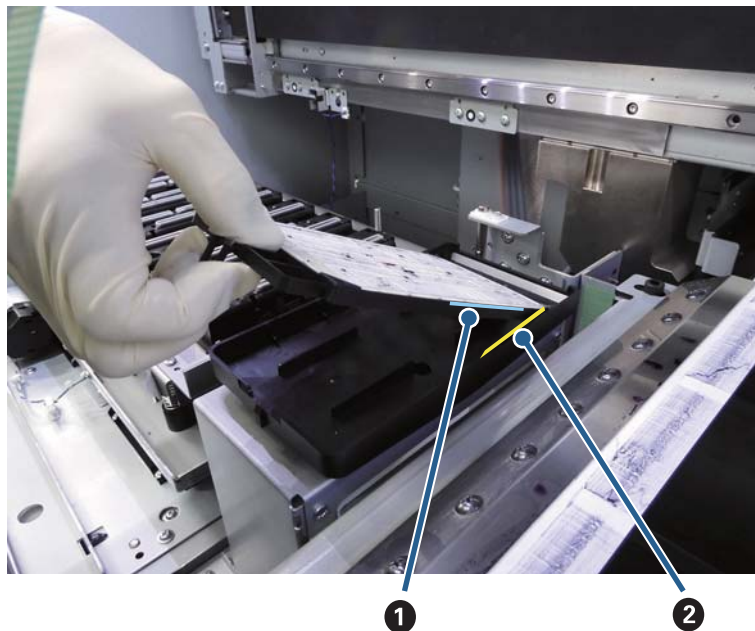


Қызмет көрсету

- 9** Шаю жастықшасының алдындағы қойындыны өзіңізге қарай көтеріп, шығарып алыңыз.
Шаю жастықшасын дұрыс әдіспен утилизациялаңыз.



- 10** Жаңа шаю жастықшасын бекітіңіз.
Шаю жастықшасының шығыңқы жерлерін шаю қорабындағы бағыттауыштармен туралаңыз.



- 1** Шығыңқы жерлер
- 2** Бағыттауыштар

Қызмет көрсету

**Маңызды:**

Шаю жастықшасы диагоналі бойынша көтерілмей тұрғанына көз жеткізіңіз. Көтеріліп тұрғанда басып шығару оның басып шығару механизміне тиюіне және ақаулықтың орын алуына себеп болуы мүмкін.



1



2

1 Көтерілмей тұр

2 Көтеріліп тұр

11

Техникалық қызмет көрсету қақпағын жауып, басқару тақтасындағы **Done (Дайын)** түймесін басыңыз.

Тазалау төсемін ауыстыру

Тазалау төсемі қатты кірлеген болса, оны жаңа тазалау төсемін ауыстыру үшін, төмендегі қадамдарды орындаңыз.

Оң жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағының ішінде екі тазалау төсемі бар. Оларды ауыстыру кезінде, екеуін бірге ауыстырыңыз.

Жеке қорғаныс жабдығы

Қорғағыш қолғап және киімдер, көз қорғанысы

1

Басқару тақтасындағы Номе экранында **Maintenance (Қызмет көрсету)** (Техникалық қызмет көрсету) түймесін басып, содан кейін **Replace Maintenance Parts (Техникалық қызмет көрсету бөлшектерін ауыстыру)** - **Replace Cleaning Pad (Тазалау төсемін ауыстыру)** тармағына осы тәртіпте өтіңіз.

Қызмет көрсету

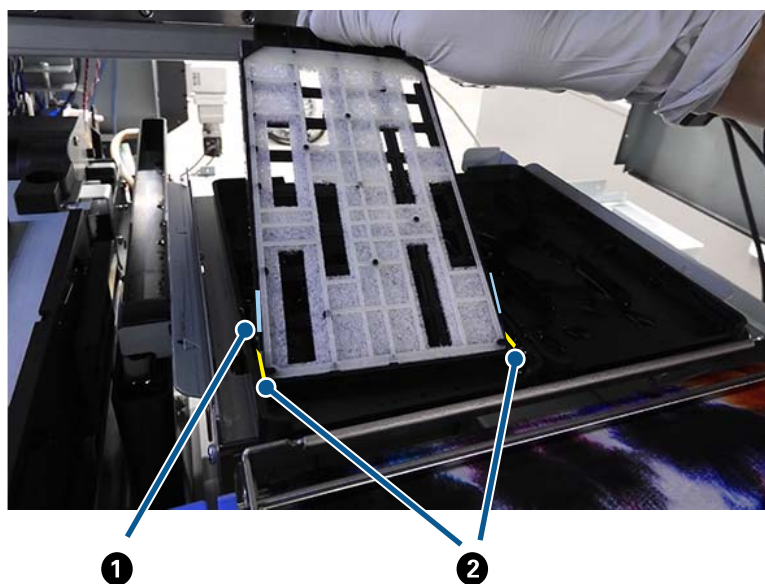
- 2** Сүрткіш ролигінің үстіндегі тазалау төсемінің артындағы қойындыны өзіңізге қарай көтеріп, шығарып алыңыз.

Тазалау төсемін дұрыс әдіспен утилизациялаңыз.



- 3** Жаңа тазалау төсемін бекітіңіз.

Тазалау төсемінің шығып тұрған жерлерін сүрткіш ролигінің үстіндегі бағыттауыштармен туралаңыз.

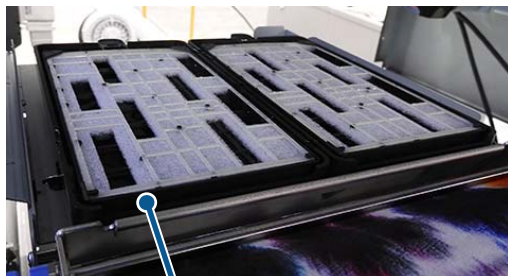


- 1 Шығыңқы жерлер
- 2 Бағыттауыштар

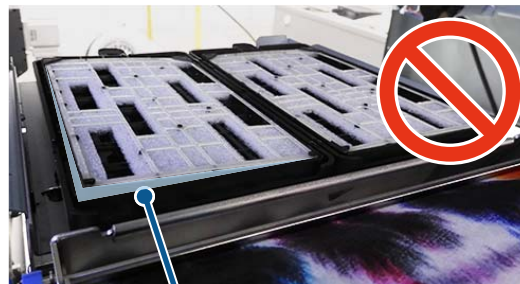
Қызмет көрсету

**Маңызды:**

Тазалау төсемі диагоналі бойынша көтерілмей тұрғанына көз жеткізіңіз. Көтеріліп тұрғанда басып шығару оның басып шығару механизміне тиюіне және ақаулықтың орын алуына себеп болуы мүмкін.



1



2

- 1 Көтерілмей тұр
- 2 Көтеріліп тұр

4

Басқа тазалау төсемін де сол әдіспен ауыстырыңыз.

5

Техникалық қызмет көрсету қақпағын жабыңыз.

Тазалау қылшағын ауыстыру

□ Тазалау қылшағын ауыстыру уақытын көрсететін хабар көрсетілгенде

Жаңа тазалау қылшағын мүмкіндігінше жылдам дайындаңыз. Түнгі операциялар сияқты осы кезеңде ауыстыруды орындау қажет болғанда, **Maintenance (Қызмет көрсету) — Replace Maintenance Parts (Техникалық қызмет көрсету бөлшектерін ауыстыру) — Replace Washing Scraper (Тазалау қылшағын ауыстыру)** тармағын таңдаңыз, содан соң ауыстыру әрекетін орындаңыз. Егер оны **Replace Washing Scraper (Тазалау қылшағын ауыстыру)** параметрін таңдамай ауыстырсаңыз, тазалау қылшағын есептеу құралы дұрыс жұмыс істемейді.

□ Тазалау қылшағын ауыстыру уақыты келгенін білдіретін хабар көрсетілгенде

Тазалау қылшағын дереу жаңасымен ауыстырыңыз. Ауыстыруды орындамау белдіктік тазалағаннан кейін су тамшылауына себеп болуы мүмкін. Осы принтер үшін ауыстырылатын тазалау қылшағы пайдаланылатынына көз жеткізіңіз.

Белдік тазалау блогының артында екі тазалау қылшағы бар. Оларды ауыстыру кезінде, екеуін бірге ауыстырыңыз.

Жеке қорғаныс жабдығы	Қорғағыш қолғап және киімдер
-----------------------	------------------------------

1

Басқару тақтасындағы Home экранында **Maintenance (Қызмет көрсету)** (Техникалық қызмет көрсету) түймесін басып, содан кейін **Replace Maintenance Parts (Техникалық қызмет көрсету бөлшектерін ауыстыру) - Replace Washing Scraper (Тазалау қылшағын ауыстыру)** тармағына осы тәртіпте өтіңіз.

Қызмет көрсету

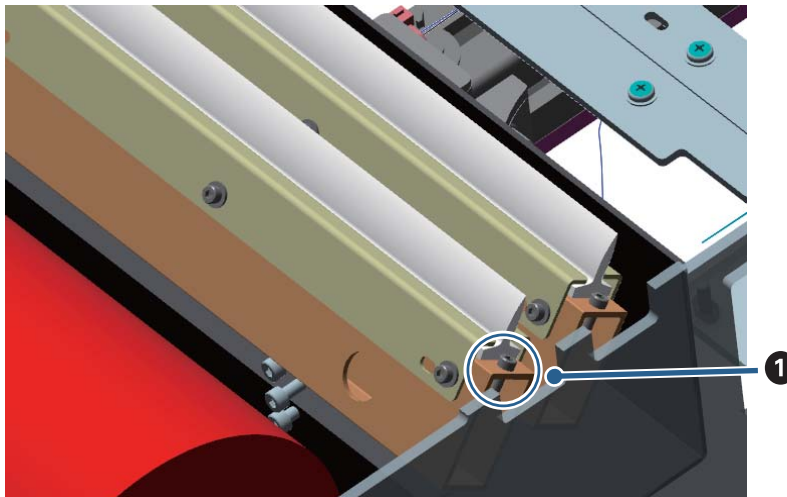
- 2** Белдік тазалау блогы төмен түсірілгенін тексеріп, белдік тазалау блогын құрылғының алдыңғы жағынан тартып шығарыңыз.

Белдік тазалау блогын тартып шығару үшін, оның алдыңғы жағындағы тұтқаларын ұстаңыз.



- 1** Тұтқалар

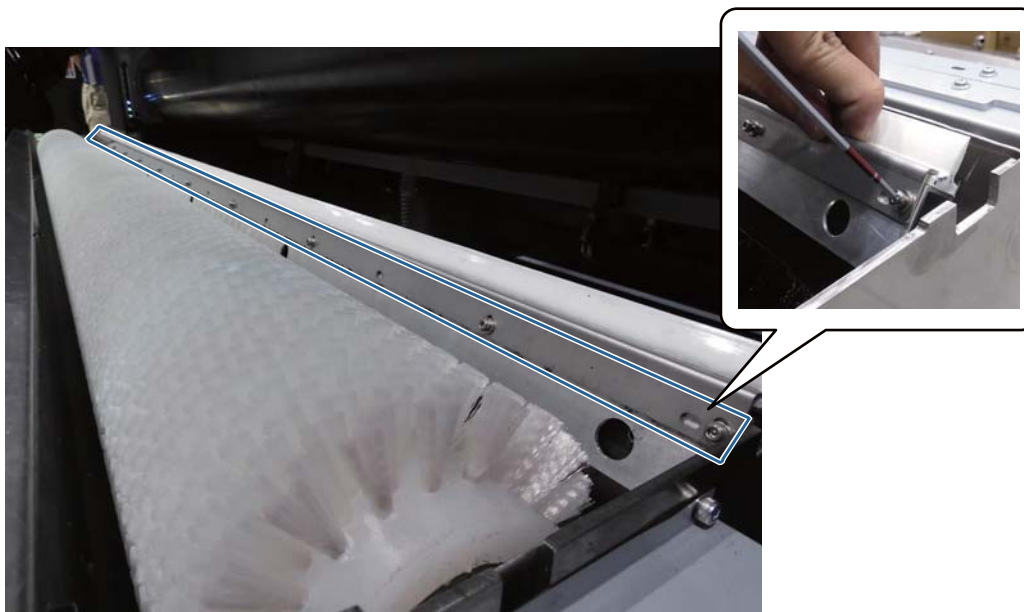
- 3** Алдымен өзіңізге жақын тазалау қылшағын алыңыз. Қылшақтың оң жағындағы сырғып кетуін болдырмайтын бұранданы алыңыз.



- 1** Сырғып кетуін болдырмайтын бұранда

Қызмет көрсету

- 4** Алты қырлы кілтті (ені: 2,5 мм) пайдалану арқылы қылшақты ұстап тұратын 12 бұранданы босатыңыз.



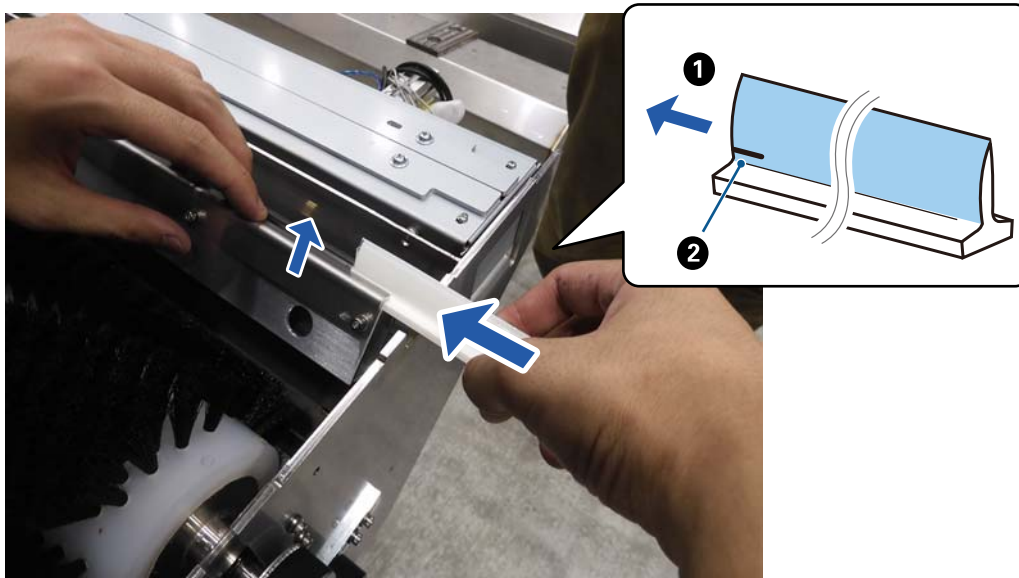
- 5** Металл тақтаны жоғары көтеріп, құрылғының оң жағынан қылшақты тартып шығарыңыз. Ұсақ шаң жиналып қатайғанда тартып шығаруға кедергі болса, алдымен жиналған ұсақ шаңды алып тастаңыз.



- 6** Осы әдіспен артқы қылшақты алып тастаңыз.

Қызмет көрсету

- 7** Жаңа қылшақты бірінші артқы жағымен орналастырыңыз. Жаңа қылшақты алдыңғы қылшақ тартып шығарылған орынға салыңыз, салу кезінде қылшақтың бағытына назар аударыңыз. Қылшақтың дөңгелектенген немесе белгілері бар тарапы алдыңғы жағы болып табылады.



- 1 Енгізу бағыты
2 Белгілері

- 8** Алты қырлы кілтті (ені: 2,5 мм) пайдалану арқылы қылшақты ұстап тұратын 12 бұранданы қатайтыңыз.
Қатайту қиын болса, бұрандаларды қатайту кезінде металл тақтаны басыңыз.
- 9** Қылшақтың оң жағындағы сырғып кетуін болдырмайтын бұранданы бекітіңіз.
- 10** Сол әдіспен алдыңғы қылшақты жаңа қылшақпен ауыстырыңыз.
- 11** Белдік тазалау блогын бастапқы орнына қайтарыңыз.

Басқа техникалық қызмет көрсету жұмыстары

Сия картридждерін мерзімді түрде шайқау

Приртерге сия картриджін орнатқан соң, басқару тақтасы экранында шайқау туралы хабар келесі аралықта көрсетіледі.

- Пигменттік сия (қызыл): үш аптада бір рет
- Пигменттік сия (қызылдан басқа) және дисперсиялық сия: айына бір рет

Қызмет көрсету

- ❑ Реактивті сия және қышқылды сия: шайқау қажет емес

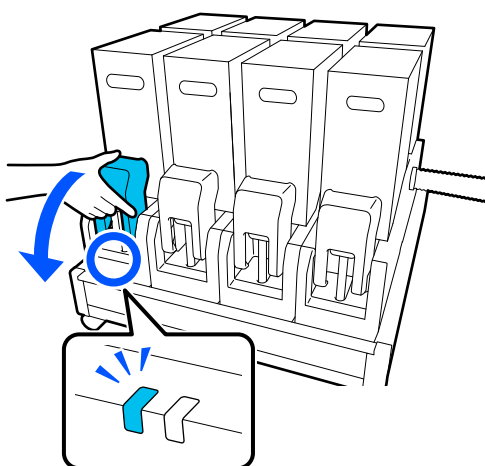
Хабар көрсетілсе, сия картриджін бірден алып, оны шайқаңыз. Орнатқаннан кейінгі шайқау әдісі сия картриджін ашқан кезде орындалатын әдістен өзгеше болады. Шайқау үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

Жеке қорғаныс жабдығы

Қорғағыш қолғап және киімдер

- 1 Принтердің қосулы екенін тексеріп, шайқау қажет болған сия картриджінің сия картриджінің қақпағын өзіңізге қарай төмендетіңіз.

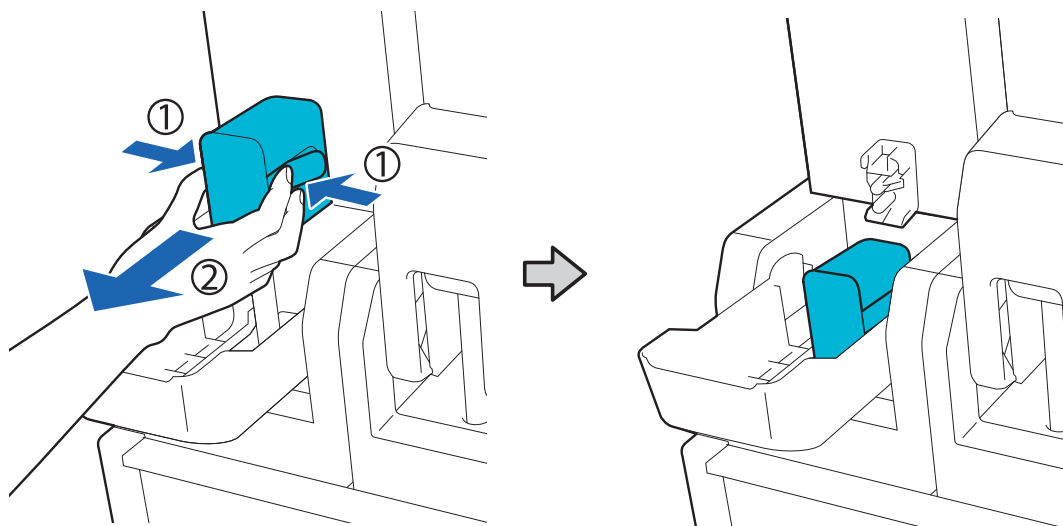
Сол жақ (көк) шамы жыпылықтап тұрған сия картриджін шайқау қажет.



- 2 Коннектордың екі жағындағы тұтқаларды баса отырып, коннекторды өзіңізге қарай тартып, алып тастаңыз, сосын сия картриджі қақпағының артқы бетіне орналастырыңыз.

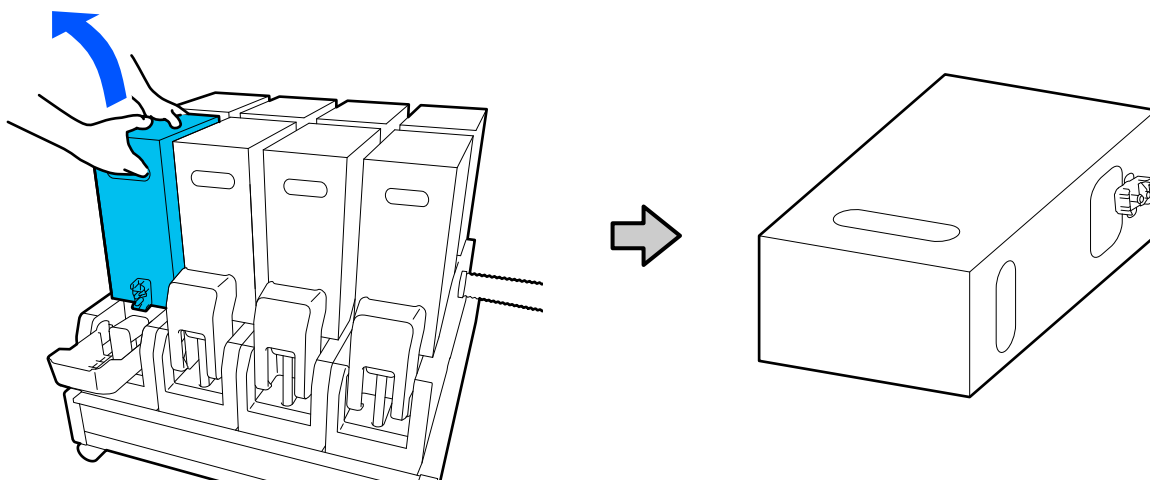
! **Маңызды:**

Коннекторды сия картриджінен алып тасталған күйде 30 минуттан артық қалдырмаңыз. Әйтпесе, сия құрғап кетіп, принтер күткендегідей жұмыс істемеуі мүмкін.



Қызмет көрсету

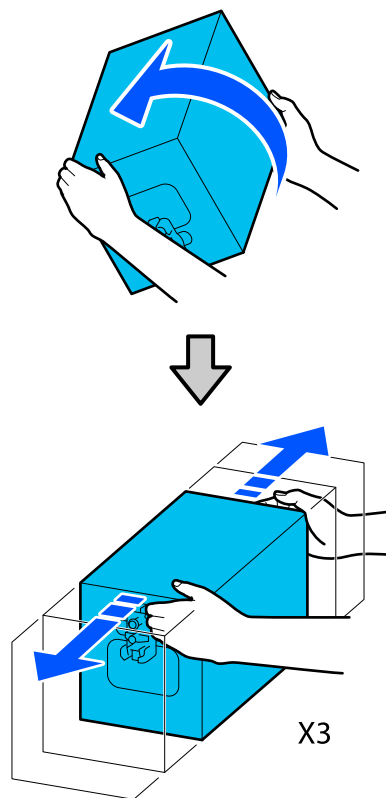
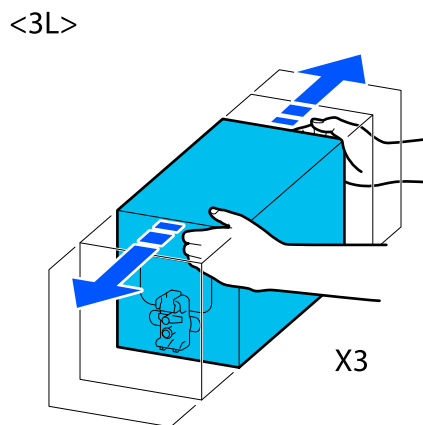
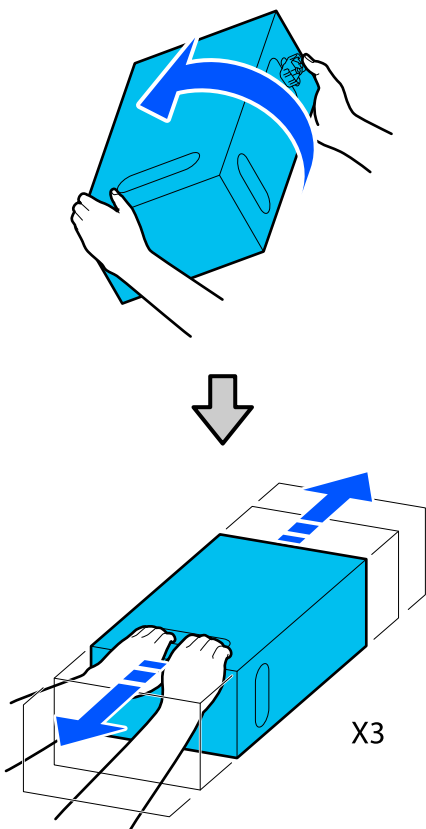
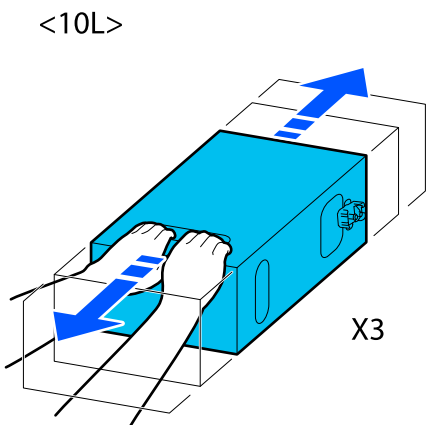
- 3** Сия беру блогынан сия картриджін алып тастап, сия беру портын бүйіріне қаратып тегіс бетке қойыңыз.



Қызмет көрсету

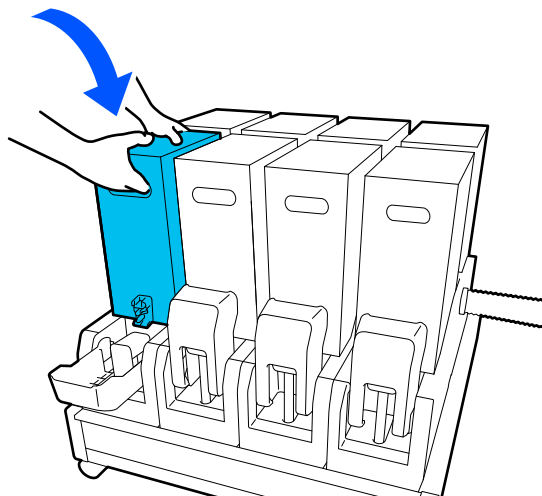
- 4** Сия картриджін шамамен 10 см (3,93 дюйм) ауқымында көлденеңі бойынша артқа және алға 3 рет сырғытыңыз.

Сия картриджін секундына артқа және алға бір рет жылдамдықта жылжытыңыз.

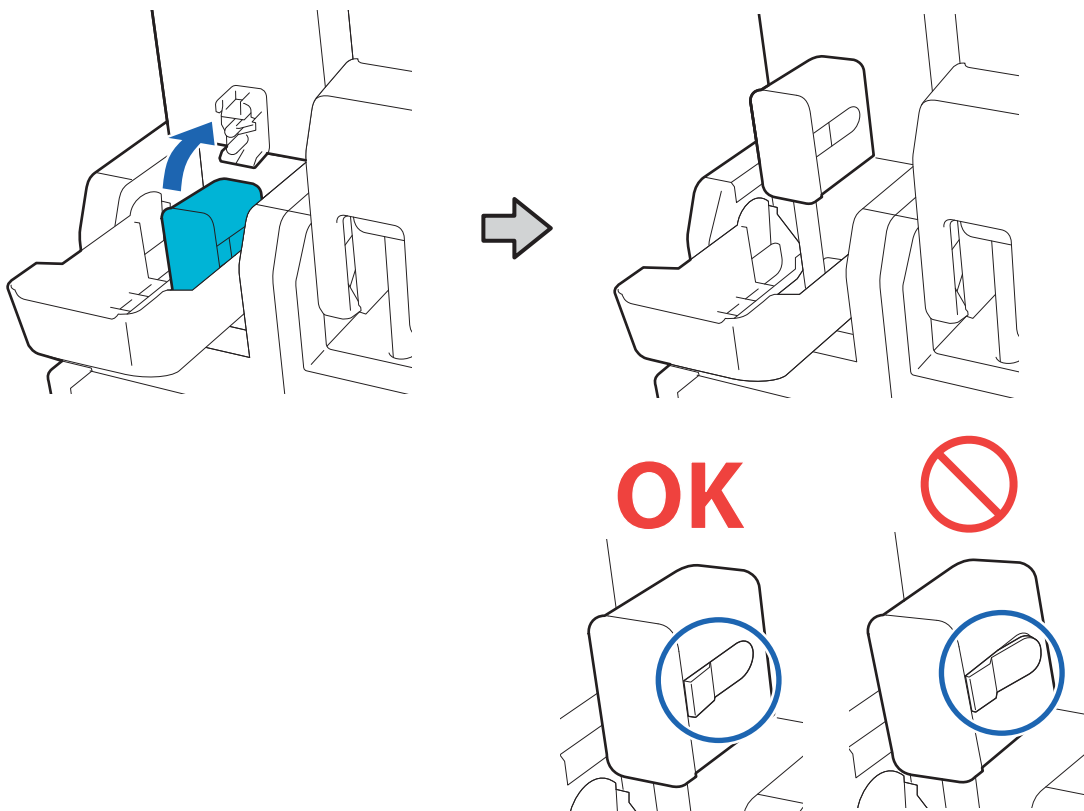


Қызмет көрсету

- 5** Шайқалған сия картриджін сия беру порты коннекторға қарайтындай етіп орналастырыңыз.

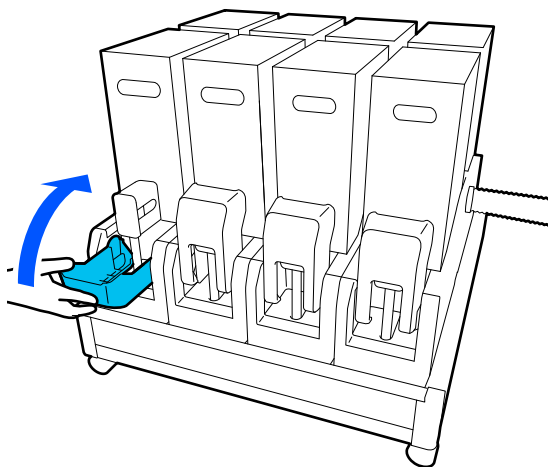


- 6** Коннекторды сия беру портына орнатыңыз.
Коннекторды сырт еткен дыбыс шыққанша енгізіңіз.



Қызмет көрсету

- 7** Сия картриджі қақпағын көтеріңіз.



Басқа сия картридждерін шайқау үшін сол процедураны қайталаңыз.

Бітелген саңылауларды тексеру

Сапалы нәтижеге қол жеткізу үшін басып шығарған сайын саңылаулардың бітелмегенін тексеріп тұруды ұсынамыз.

Бітелген орындарды тексеру әдістері

Бітелген жерлерді тексерудің үш әдісі бар.

Талап бойынша Nozzle Check Pattern (Саңылауды тексеру үлгісі)

Басып шығарудың алдында басып шығару нәтижелерінде бітелулер немесе сызықтар мен түстің біркелкі болмауы жоқ екенін тексеру қажет болса, саңылау тексеру үлгісін басып шығарыңыз. Саңылаулардың бітеліп қалмағанын анықтау үшін басып шығарылған тексеру үлгісін көзбен тексеріңіз. Мәліметтер алу үшін келесіні қараңыз.

Салынған мата еніне байланысты сіз матаны бар үлгіге жақын жерге қосымша сынақ үлгілерін басып шығару арқылы сақтауға болады.

Мата жиегі туралы ақпаратты басып шығаруға арналған Nozzle Check Pattern (Саңылауды тексеру үлгісі) параметрін орнату

Бұл басып шығару барысында мата жиектеріндегі тексеру үлгісін басып шығарады. Басып шығару барысында тексеру үлгісінде саңылаулар бітелмегенін сыртынан қарап шығыңыз.

 ["General Settings \(Жалпы параметрлер\) мәзірі" бетте 280](#)

Тапсырмалар арасында Nozzle Check Pattern (Саңылауды тексеру үлгісі) орнатыңыз

Тексеру үлгісі орнатылған орындау уақытына сәйкес басып шығарылады. Алдағы немесе кейінгі баспадағы солғын түстер немесе түстердің мүлдем түспеу мүмкіндігін анықтау үшін тексеру үлгісін көзбен тексеруге болады. Execution Timing (Орындау уақыты) үшін Print Length (Басып шығару ұзындығы), Print Job (Басып шығару тапсырмасы) немесе Print Duration (Басып шығару ұзақтығы) күйінің біреуін орнатуға болады.

Қызмет көрсету

 ["General Settings \(Жалпы параметрлер\) мәзірі" бетте 280](#)

Басып шығаруды бастаудан бұрын, бітеліп қалған саңылаулар бар жоғын тексеріңіз. Сия түйіршіктері өте ұсақ болғандықтан, бітелген саңылауларды анықтауды жеңілдету үшін кесілген қағаздарды пайдалануды ұсынамыз.

Ескертпе:

Басып шығару үшін пайдаланылатын тасымалдағыш түріне және операцияға байланысты әрбір қосқыш параметрлерін және принтерге арналған параметрлерді өзгертуіңіз қажет.

 ["Операция бойынша принтер параметрлерінің тізімі" бетте 296](#)

Қажетті элементтер

- Су (бүріккіш бөтелкелерде)
- А3 [420 × 297 мм (16,54 × 11,69 дюйм)] өлшемді фотосурет қағазы, 2 парақ (сатып алуға болады)

Саңылау тексеруі үлгілерін басып шығару

- 1** Басқару тақтасындағы мәзір түймесінен Cut Sheet Mode (Кесілген қима режимі) параметрін іске қосу үшін, **General Settings (Жалпы параметрлер) - Printer Settings (Принтер параметрлері)** тармағына өтіңіз.
- 2** Басқару тақтасының Home экранында **Maintenance (Қызмет көрсету)** түймесін басып, **Print Head Nozzle Check (Басып шығару механизмінің саңылауын тексеру)** бөліміне осы тәртіпте өтіңіз.
- 3** Белдіктің оң жиегінде басып шығаруды бастау орнын көрсетіңіз.
- 4** **Fabric Width Saving (Мата енін сақтау)** параметрін **On (Қосу)** немесе **Off (Өшіру)** күйіне орнатуды таңдаңыз.

Үлгіні басып шығару ауқымы

- Off (Өшіру): шамамен 691 x 121 мм (27,20 x 4,76 дюйм)
- On (Қосу): шамамен 271 x 199 мм (10,67 x 7,83 дюйм)

Қызмет көрсету

- 5** Алдыңғы қақпақты ашыңыз.



- 6** Белдік бетіне су бүркіңіз.

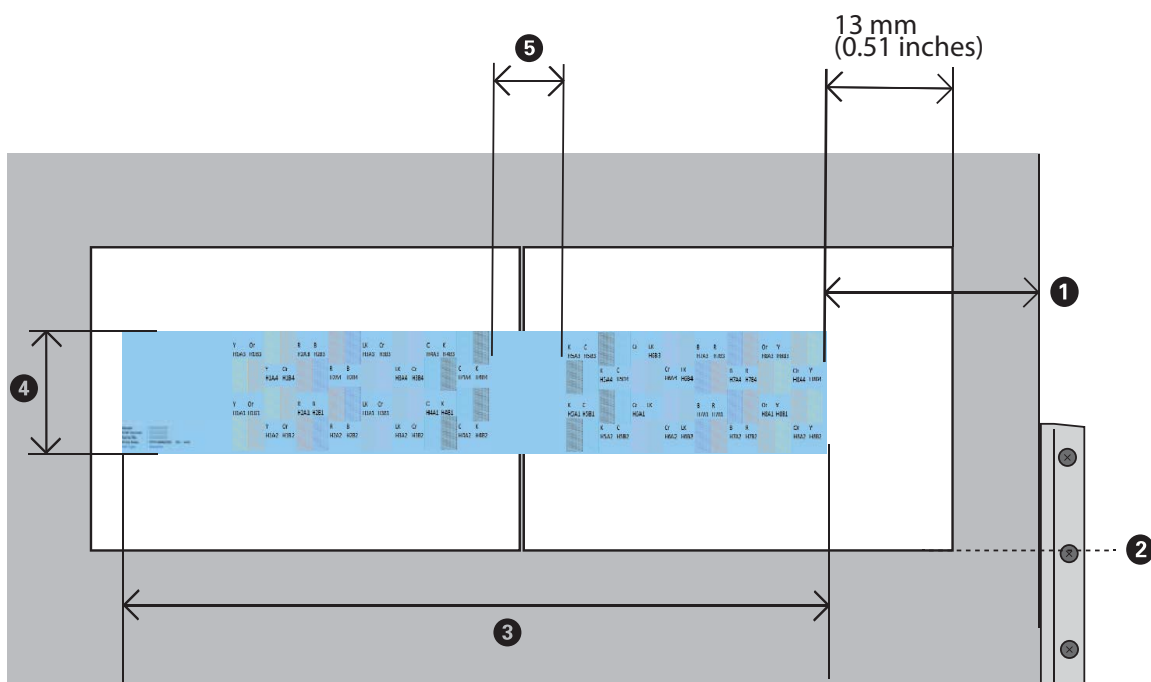
Бұл фотосурет қағазының белдікке жабысуын болдырмайды.



Қызмет көрсету

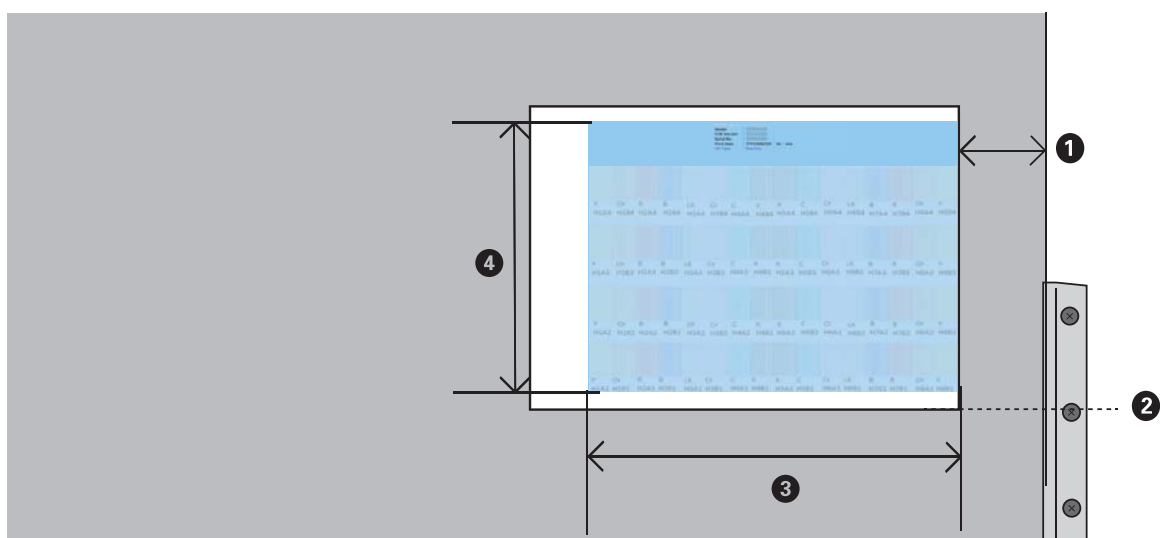
7 Фотосурет қағазын 2-қадамда көрсетілген басып шығаруды бастау орнына қойыңыз.

Fabric Width Saving (Мата енін сақтау) параметрі **Off (Өшіру)** күйіне орнатылғанда



- 1 Басып шығаруды бастау орны (X бағыты): кез келген мәні
- 2 Басып шығаруды бастау орны (Y бағыты): болжамды бастау орны белдіктің қасындағы бағыттауыштың артынан бастап екінші бұранда болып табылады
- 3 Үлгі басып шығару ені: шамамен 691 мм (27,2 дюйм)
- 4 Үлгі басып шығару ұзындығы: шамамен 121 мм (4,76 дюйм)
- 5 Үлгі блоктары арасындағы қашықтық: шамамен 33,9 мм (1,33 дюйм)

Fabric Width Saving (Мата енін сақтау) параметрі **On (Қосу)** күйіне орнатылғанда



Қызмет көрсету

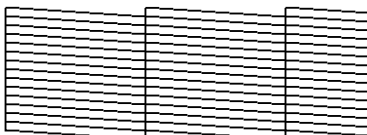
- ❶ Басып шығаруды бастау орны: кез келген мәні
- ❷ Басып шығаруды бастау орны (Ү бағыты): болжамды бастау орны белдіктің қасындағы бағыттауыштың артынан бастап екінші бұранда болып табылады
- ❸ Үлгі басып шығару ені: шамамен 271 мм (10,6 дюйм)
- ❹ Үлгі басып шығару ұзындығы: шамамен 199 мм (7,83 дюйм)

8 Алдыңғы қақпақты жабыңыз.

9 Экрандық хабарды қараңыз, содан соң **Start (Бастау)** түймесін басыңыз.

10 Алдыңғы қақпақты ашып, фотосурет қағазын алыңыз және басып шығарылған тексеру үлгісін тексеріңіз.

Саңылаулардың болмауының үлгісі



Бітелген саңылаулардың үлгісі



Тексеру үлгісінің бөлшектері жоқ болса, Print Head Cleaning (Басып шығару басын тазалау) процедурасын орындаңыз.

[🔗 "Print Head Cleaning \(Басып шығару басын тазалау\)" бетте 205](#)



Маңызды:

Қолдану алдында әрдайым барлық түстердің саңылауларындағы қалдықтарды жойыңыз. Егер пайдалануды жалғастырған соң басып шығарған кезде бітелген саңылаулар (қолданылмайтын түстерге арналған бітелген саңылауларды қамтиды) қалса, бітелгендер енді жойылмайды.

11

Кептелген саңылауларды тексеруді аяқтау және қалыпты басып шығаруды орындау үшін, басқару тақтасындағы мәзір түймесінен **General Settings (Жалпы параметрлер)** - **Printer Settings (Принтер параметрлері)** тармағын өтіп, Cut Sheet Mode (Кесілген қима режимі) параметрін Off (Өшіру) күйіне орнатыңыз.

Print Head Cleaning (Басып шығару басын тазалау)

Тазалаудың түрлері

Print Head Cleaning (Басып шығару басын тазалау) келесі үш түге бөлінген.

Қызмет көрсету

Талап бойынша басып шығару механизмін тазалау

Егер басып шығарылған тексеру үлгісінде бөлшектер әлсіз немесе жоқ болса, механизмді тазалауды орындаңыз.

Жұмысты кідіртіп, басып шығару барысында басып шығару механизмін тазалау әрекетін орындауға болады. Дегенмен, басып шығаруды жалғастырғанда баспадағы түс реңктері өзгеруі мүмкін екенін ескеріңіз.

 ["Тазалау процедурасы" бетте 206](#)

Periodic Cleaning (Жүйелі түрде тазалау) параметрін орнату

Саңылауларды бітелулердің нақты пайда болуына дейін алдын алу шарасы сияқты механизмді мезгілдік тазалау әрекетін орындау үшін Maintenance Setting (Техникалық қызмет көрсету параметрі) бөлімінде Periodic Cleaning (Жүйелі түрде тазалау) параметрін On (Қосу) күйіне орнатыңыз. Аралық үшін Print Duration (Басып шығару ұзақтығы), Print Job (Басып шығару тапсырмасы) немесе Print Length (Басып шығару ұзындығы) параметрлерінің бірін орнатыңыз.

 ["Maintenance \(Қызмет көрсету\) мәзірі" бетте 291](#)

Maintenance Cleaning (Техникалық тазалау) параметрін (құрылғы жұмыс істемей тұрғанда) орнату

Maintenance Setting (Техникалық қызмет көрсету параметрі) бөлімінде Maintenance Cleaning (Техникалық тазалау) параметрін (құрылғы жұмыс істемей тұрғанда) On (Қосу) күйіне орнату басып шығару механизмдерін жақсы жағдайда сақтау үшін орнатылған уақыт аралығы өткеннен кейін басып шығару механизмдерін автоматты түрде тазалайды.

 ["Maintenance \(Қызмет көрсету\) мәзірі" бетте 291](#)

Тазалау процедурасы

Print Head Cleaning (Басып шығару басын тазалау) параметрінің келесі түрлері бар.

Cleaning (тазалау), Power Ink Flushing (Сияны қарқынды шаю)

Тазалаудың 2 деңгейінен бірін таңдаңыз.

Print Head Refresh (Басып шығару механизмін жаңарту)

Power Ink Flushing (Сияны қарқынды шаю) процедурасы сору қақпақтарының сия сору функциясымен орындалады.

Алдымен Cleaning (тазалау) процедурасын орындаңыз. Тазалау процедурасы кептелген саңылауларды тазаламаса, кептелген жерлері ашылмайынша Power Ink Flushing (Сияны қарқынды шаю) процесін орындаңыз.

Егер Power Ink Flushing (Сияны қарқынды шаю) процедурасын орындағаннан кейін де, бірнеше үлкен бітелу жағдайлары болса, Print Head Refresh (Басып шығару механизмін жаңарту) әрекетін орындаңыз.

Print Head Refresh (Басып шығару механизмін жаңарту) әрекетін орындау алдында сору қақпақтарын тазалаңыз. Тазалау әрекеті ұзақ уақытты алады, сондықтан жоғары сипатталған ақау орын алған жағдайда осы әрекетті орындаңыз.

Қызмет көрсету

Ескертпе:

Басып шығару механизмін тазалағаннан кейін бітелген саңылаулар ашылмаса, саңылау бетін тазалауыңыз немесе басып шығару механизмін ауыстырыңыз керек. Мәлімет алу үшін білікті қызмет көрсету маманына хабарласыңыз.

- 1** Басқару тақтасының Home экранында **Maintenance (Қызмет көрсету) - Print Head Cleaning (Басып шығару басын тазалау)** тармағын осы тәртіпте өтіңіз.
- 2** Тазарту әдісін таңдаңыз.
Алдымен **Cleaning (тазалау)** параметрін таңдаңыз.
Екінші рет және одан кейін **Power Ink Flushing (Сияны қарқынды шаю)** процедурасын таңдаңыз.
- 3** Тазалау үшін саңылаулар қатарын таңдап, **Start (Бастау)** түймесін басыңыз.
- 4** Басып шығару механизмін тазалау басталады.
Басып шығару басын тазалау аяқталғанда тазартуды аяқтау хабары көрсетіледі.
- 5** Хабарды тексеріп, **OK** түймесін басыңыз.

Бітелу тазартылса

Қалыпты әрекеттермен жалғастырыңыз.

Бітелу тазартылмаса

1-қадамға өтіп, Power Ink Flushing (Сияны қарқынды шаю) процедурасын орындаңыз.

Power Ink Flushing (Сияны қарқынды шаю) процедурасын орындағаннан кейін де саңылаулар бітелген болса

Басып шығару механизмі немесе қақпақтардың айналасындағы аймақ ластанған болуы мүмкін. Басып шығару механизмі мен қақпақтардың айналасын тазалаңыз. Егер бірнеше үлкен бітелу болса, онда Print Head Refresh (Басып шығару механизмін жаңарту) әрекетін бір уақытта орындаңыз.

 ["Басып шығару механизмінің айналасын тексеру/тазалау" бетте 153](#)

 ["Қақпақтарды тазалау" бетте 159](#)

 ["Maintenance \(Қызмет көрсету\) мәзірі" бетте 291](#)

Белдік тазалау ыдысының ағын жылдамдығын реттеу

Белдік тазалау ыдысының ағын жылдамдығы дұрыс орнатылмаған болса, белдік дұрыс тазаланбай, матаның ластануына себеп болуы немесе судың ағуы жеткіліксіз болып, су толып кетуі мүмкін.

Бірге берілген клапан мен шлангіні пайдаланатын болсаңыз, ағын жылдамдығын реттеу үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

Клапан мен шлангіні пайдаланбайтын болсаңыз, зауыттық жабдықты тексеріп көріңіз.

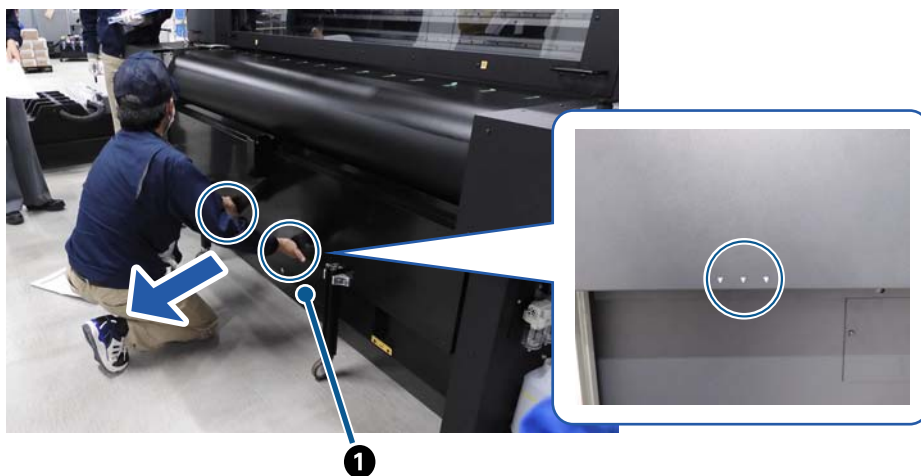
Қызмет көрсету

Жеке қорғаныс жабдығы

Қорғағыш қолғап және киімдер, көз қорғанысы

- 1 Басқару тақтасының Home экранында **Maintenance (Қызмет көрсету) - Cleaning the Cleaning Tank (Тазалау ыдысын тазалау)** тармағын осы тәртіпте өтіңіз.
- 2 Экрандағы хабарды қарап, содан соң **Start (Бастау)** түймесін басыңыз.
Тазалау ыдысына су жеткізу басталып, жеткізу клапанының қысымы босатылады.
- 3 Белдік тазалау блогы төмен түсірілгенін тексеріп, белдік тазалау блогын құрылғының алдыңғы жағынан тартып шығарыңыз.

Белдік тазалау блогын тартып шығару үшін, оның алдыңғы жағындағы тұтқаларынан ұстаңыз.



1 Тұтқалар

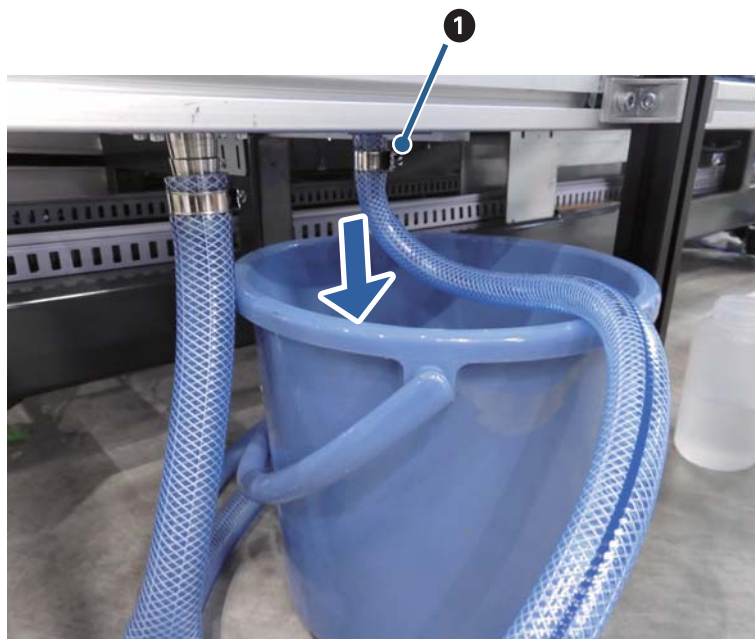
- 4 Белдік тазалау блогындағы қосылыстың жанындағы реттеу клапанын жауып, су ағынын тоқтатыңыз.



1 Реттеу клапаны

Қызмет көрсету

- 5** Шлангіні бекітетін қамыттағы бұранданы босатып, шлангіні алып тастаңыз.
Астына шелекті немесе соған ұқсас ыдысты қойыңыз, себебі шлангіден су ағуы мүмкін.

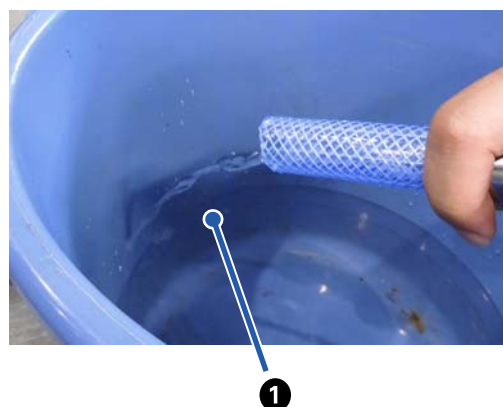


1 Қамыт

- 6** Ағын жылдамдығын реттеңіз.

Тиісті ағын жылдамдығының ауқымы: 50-150 л/сағ

Ағын өлшегіш немесе соған ұқсас аспап болмаса, келесі әдіспен реттеуіңізге болады.
Мысалы: 0,5 л ыдыс 12 секунд (150 л/сағ) және 36 секунд (50 л/сағ) аралығында толады.



1 Болжамды ағын жылдамдығы

Қызмет көрсету

Ескертпе:

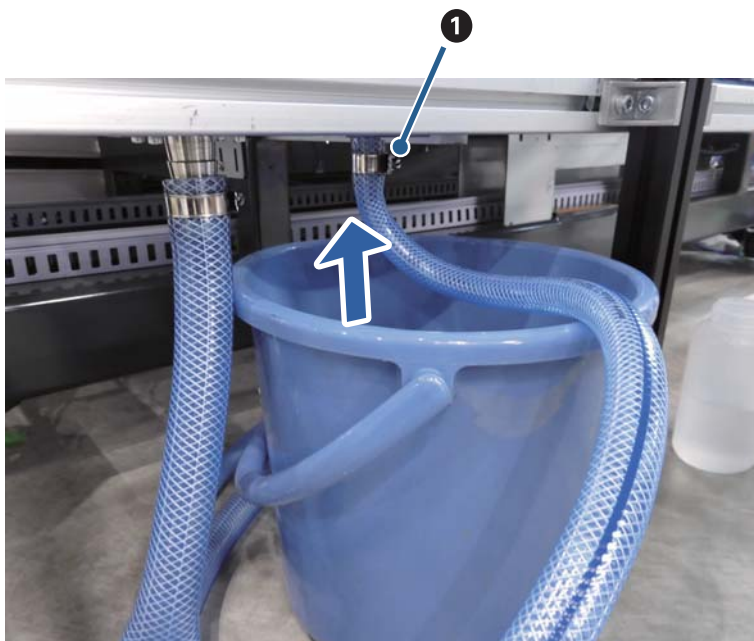
Ағын жылдамдығын анықтағаннан кейін, клапанға белгі қойған жөн.



- 7 Ағын жылдамдығын анықтағаннан кейін, шлангіні жеткізу тарапынан бұғу арқылы суды тоқтатыңыз.



- 8 Су тоқтатылған кезде шлангіні қосылысқа енгізіп, қамыттағы бұранданы қатайтыңыз.



Қызмет көрсету

1 Қамыт

9 Бүгіп қойған шлангіні босатып, тазалау ыдысына су ағып тұрғанын тексеріңіз.

10 Белдік тазалау блогын бастапқы орнына қайта қойып, басқару тақтасындағы **Done (Дайын)** түймесін басыңыз.

Сканерлеу айналдырығына майлағыш қосу

Ұстағыш жұмыс аймағында май жеткіліксіз болса, ұстағыш тегіс қимылдамайды және басып шығару сапасы нашарлауы мүмкін.

Айына бір рет май қосып отыру үшін, төмендегі қадамдарды орындаңыз.

 ["Сканерлеу айналдырығына майлағыш қосу \(айына бір рет\)" бетте 211](#)

Ұстағыш жұмыс аймағына майлағыш қосуды сұрайтын хабар басқару тақтасы экранында (жылына бір рет) көрсетілгенде, ұстағыш жұмыс аймағын майлау уақыты келгенін білдіреді.

 ["Ұстағыш жұмыс аймағына май жағу \(жылына бір рет\)" бетте 212](#)

Сканерлеу айналдырығына майлағыш қосу (айына бір рет)

Жеке қорғаныс жабдығы	Қорғағыш қолғап және қорғағыш
-----------------------	-------------------------------

Ескертпе:

Техникалық қызмет көрсетуді орындау кезінде, белдікті жабу үшін оның үстіне шүберек жабуды ұсынамыз.

1 Құрылғының өшірілгенін тексеріңіз.

2 Алдыңғы қақпақты ашыңыз.

Қызмет көрсету

- 3** Майды жалпы 20 орынға қосыңыз: сканерлеу айналдырығындағы маңдайшаның 5 орынға, жоғарғы және төменгі бағыттауыш желілердің жиектеріндегі 4 орынға.

Май құтысынан аз мөлшерде (күріш түйіріндей) май алып, жиегіне жағыңыз.



- 4** Алдыңғы қақпақты жабыңыз.

Ұстағыш жұмыс аймағына май жағу (жылына бір рет)

Жеке қорғаныс жабдығы

Қорғағыш қолғап және қорғағыш

Ескертпе:

Техникалық қызмет көрсетуді орындау кезінде, белдікті жабу үшін оның үстіне шүберек жабуды ұсынамыз.

- 1** Құрылғының өшірілгенін тексеріңіз.
- 2** Май сорғышын басып, сорғыштан май шығарыңыз.

Ескертпе:

Май түтігінде ауа болса, сорғышты басқан жағдайда да май шықмауы мүмкін. Бұл жағдай орын алса, түтікті қысып ішіндегі ауаны шығарыңыз және оны сорғышқа бекітіңіз.

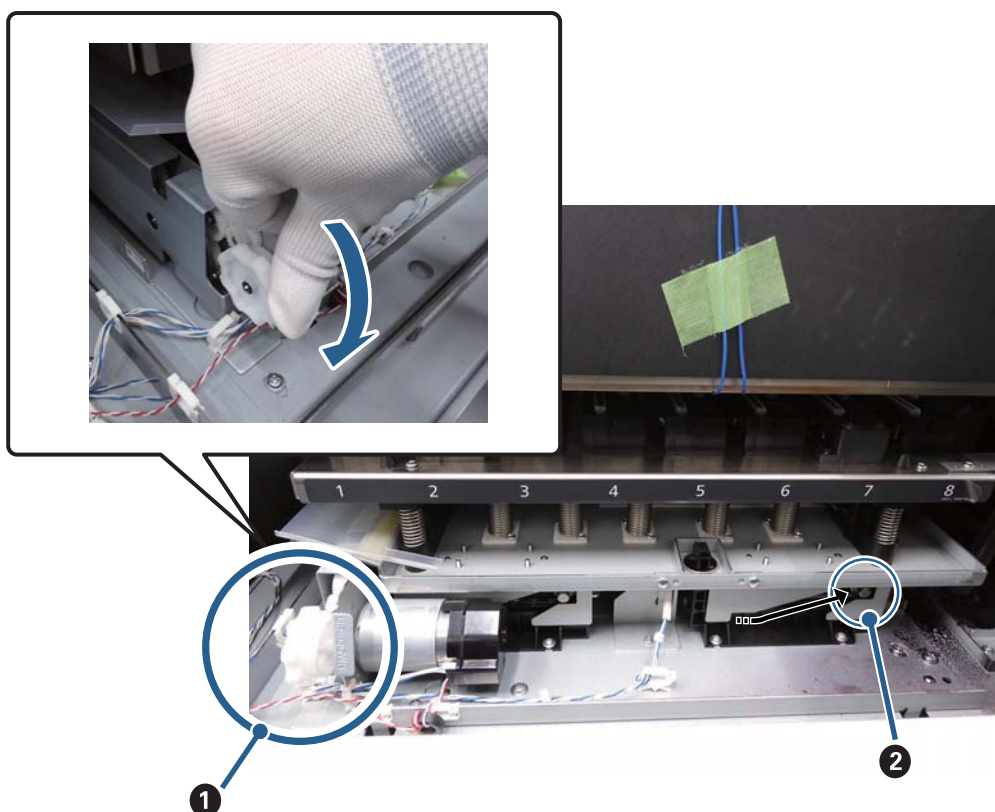
Қызмет көрсету



3 Алдыңғы қақпақты және сол жақ техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.

4 Сол жақ техникалық қызмет көрсету қақпағындағы тұтқаны өзіңізге қарай бұрыңыз.

Айналдырық оң жаққа жылжиды. Оң жақ жиегіндегі айналдырық тоқтамайынша, тұтқаны бұрыңыз.



- 1** Тұтқа
- 2** Айналдырық

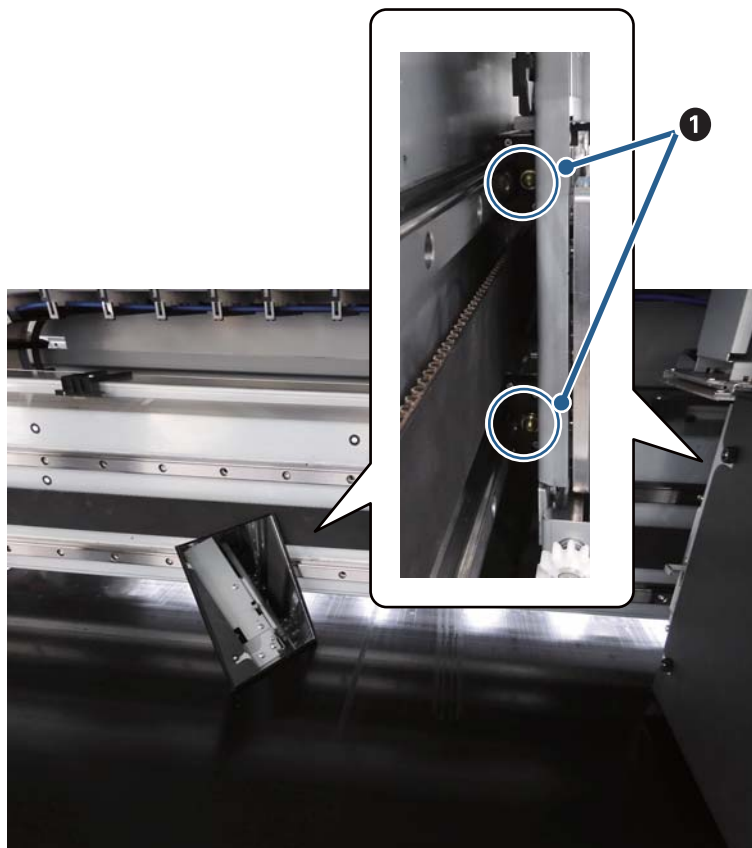
Қызмет көрсету

- 5** Ұстағышты құрылғының ортасына қолмен жылжытыңыз.
Белдік бөлігін тартыңыз немесе ұстағыш жақтауын итеріңіз.



- ① Ұстағыш
- ② Сканерлеу айналдырығының белдігі

- 6** Айнаны ұстағыштың сол жағына, май құю саңылаулары (жоғарғы және төменгі) көрінетін орынға қойыңыз.



Қызмет көрсету

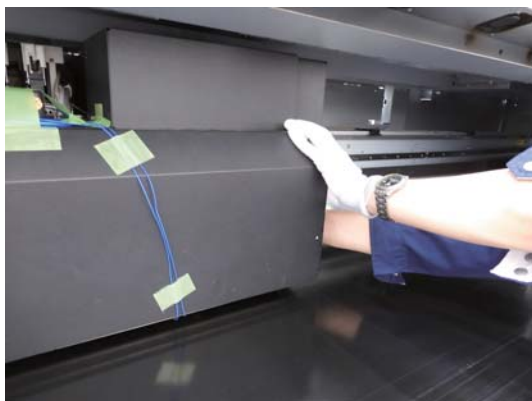
1 Май құю саңылаулары

7 Май сорғышын май құю саңылауларына (жоғарғы және төменгі) басып, май қосыңыз.

Тиісті май мөлшері әр май құю саңылауы үшін 1-3 г болып табылады. Бір рет басқан қосу керек болған май мөлшері шығады.

! **Маңызды:**

- ❑ Жылжып кетуін болдырмау үшін, басқа жұмысшы ұстағыштың басқа жағынан ұстап тұруы керек.



- ❑ Шкаланы ұстамаңыз. Саусақ іздері мен май басып шығару сапасының нашарлауына себеп болуы мүмкін. Ол кірлесе, оны шүберекпен сүртіңіз.



- ❑ Май құю саңылауларының айналасында артық май немесе сия қалдықтары болса, жұмысты бастамас бұрын, оларды шүберекпен сүртіп алыңыз.
- ❑ Тым көп май қоспаңыз. Бұл артық майдың мата үстіне тамшылап, басып шығару қатесіне себеп болуы мүмкін.

Қызмет көрсету



- 8 Ұстағыштың оң жағындағы май құю саңылауларына (жоғарғы және төменгі) май қосу үшін, осы әдісті қолданыңыз.
- 9 Белдіктегі айналарды, құралдарды және т.б. алыңыз, белдікте ештеңе қалмағанына көз жеткізіңіз және содан кейін алдыңғы қақпақ пен сол жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын жабыңыз.
- 10 Принтерді іске қосыңыз.
Ұстағыш бастапқы орнына оралады.
- 11 Оң жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын ашып, сканерлеу айналдырығын тексеріңіз.

Бағыттағыш желі жиегінде май болса, май сәтті қосылғанын білдіреді. Бағыттағыш желі жиегіндегі майлы шүберекпен сүртіп алыңыз.
Май болмаса, май құю саңылауларына май жағылмағанын немесе май жеткіліксіз болуы мүмкіндігін білдіреді. Бұл процедураны қайта орындаңыз.



- 12 Оң жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын жабыңыз.

Қызмет көрсету

- 13** Басқару тақтасының Home экранында **Maintenance (Қызмет көрсету)** түймесін басып, **Cleaning the Maintenance Parts (Техникалық қызмет көрсету бөлшектерін тазалау) - Around the Head (Басып шығару механизмінің айналасы)** тармағына осы тәртіпте өтіңіз.

Оң жақтағы сканерлеу айналдырығын тексеру үшін, басып шығару механизмін жылжытыңыз.

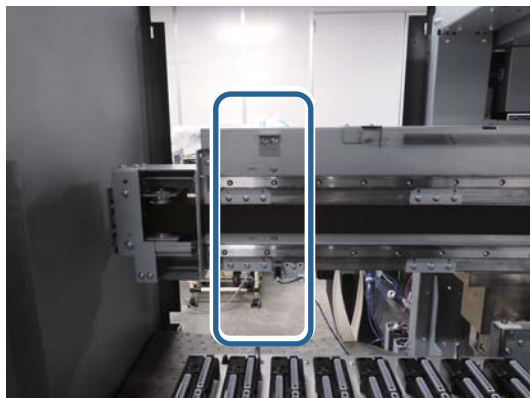
- 14** Экрандағы хабарды қарап, содан соң **Start (Бастау)** түймесін басыңыз.

- 15** Басып шығару механизмі оң жаққа жылжығанын тексеріп, содан кейін сол жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.

- 16** Сол жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын ашып, сканерлеу айналдырығын оң жақта қолданылған әдіспен тексеріп көріңіз.

Бағыттағыш желі жиегінде май болса, май сәтті қосылғанын білдіреді. Бағыттағыш желі жиегіндегі майлы шүберекпен сүртіп алыңыз.

Май болмаса, май құю саңылауларына май жағылмағанын немесе май жеткіліксіз болуы мүмкіндігін білдіреді. Бұл процедураны қайта орындаңыз.



- 17** Сол жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын жабыңыз.

Белдік тазалау блогына майлағыш қосу

Белдік тазалау блогының жылжымалы бөлшектеріндегі май азайса, блокты тартып шығару ауырласады. Блокты шығарып алу қиындасса, май қосу үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз, себебі блокты күшпен шығарып алу жарақатқа немесе ақаулыққа себеп болуы мүмкін.

Жеке қорғаныс жабдығы

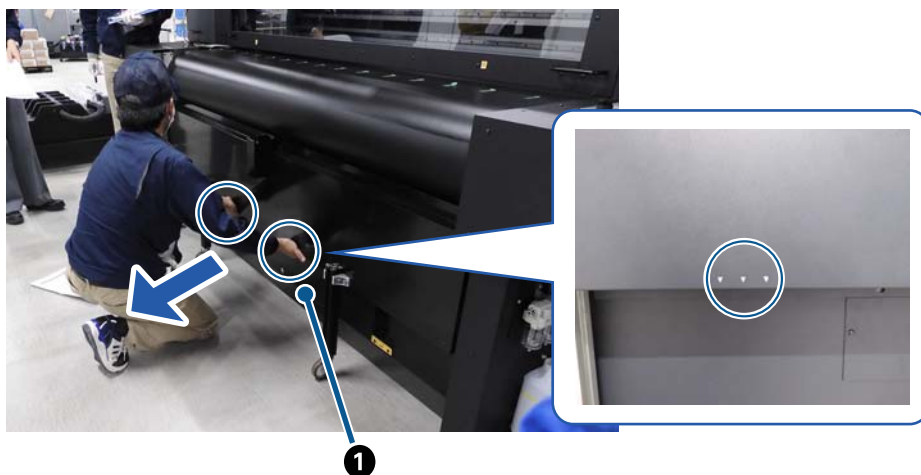
Қорғағыш қолғап және киімдер

- 1** Құрылғының өшірілгенін тексеріңіз.

Қызмет көрсету

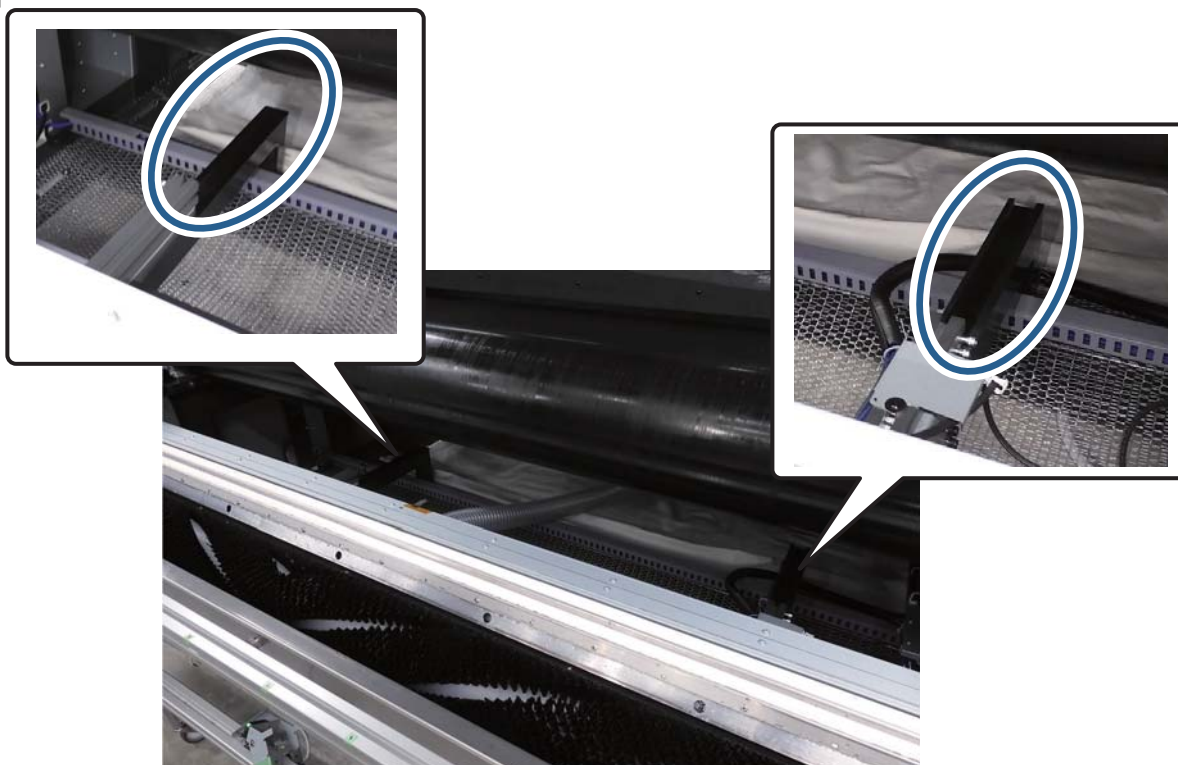
- 2** Белдік тазалау блогы төмен түсірілгенін тексеріп, белдік тазалау блогын құрылғының алдыңғы жағынан тартып шығарыңыз.

Белдік тазалау блогын тартып шығару үшін, оның алдыңғы жағындағы тұтқаларынан ұстаңыз.



- 1** Тұтқалар

- 3** Белдік тазалау блогының жылжымалы бөлшектеріне май қосыңыз.



- 4** Белдік тазалау блогын бастапқы орнына қайтарыңыз.

Қызмет көрсету

Көбіктенбейтін құралды белдік тазалау блогына қолдану (қышқылды сияқты пайдалану кезінде ғана)

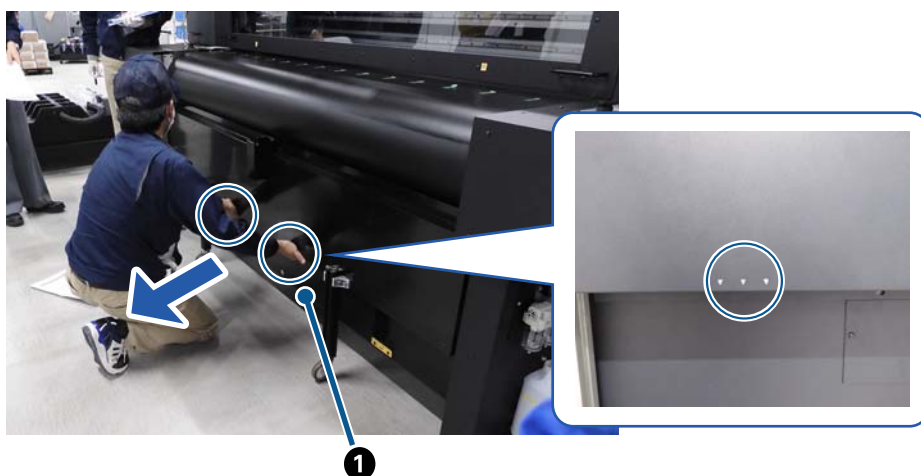
Қышқылды сияны пайдаланатын болсаңыз, белдік тазалау блогында көпіршік пайда болып, сия бағы тасып кетуі мүмкін. Белдік тазалау блогына көбіктенбейтін құралды қолдану үшін, аптасына бір рет төмендегі қадамдарды орындаңыз.

Жеке қорғаныс жабдығы

Қорғағыш қолғап және киімдер, көз қорғанысы

- 1 Құрылғының өшірілгенін тексеріңіз.
- 2 Белдік тазалау блогы төмен түсірілгенін тексеріп, белдік тазалау блогын құрылғының алдыңғы жағынан тартып шығарыңыз.

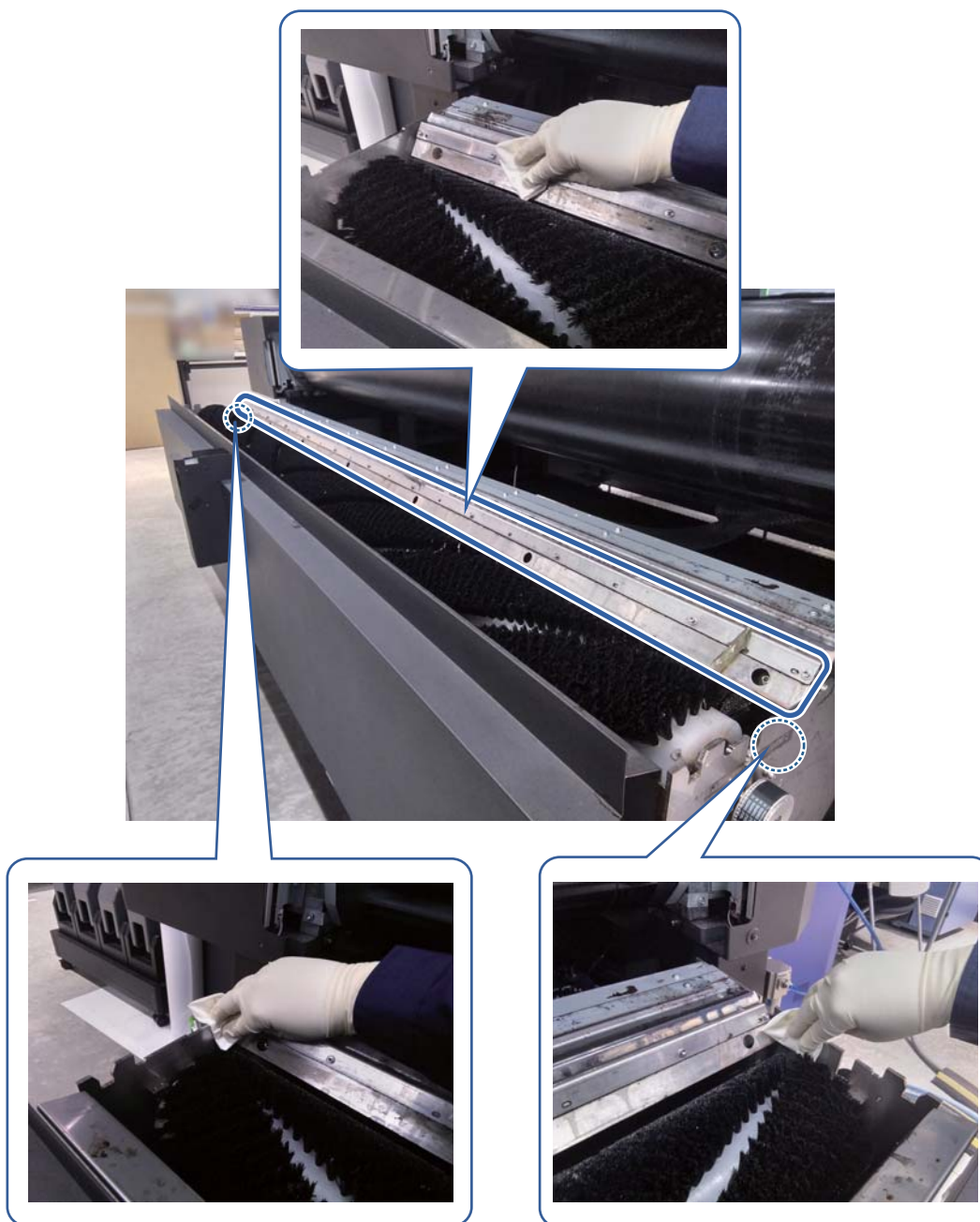
Белдік тазалау блогын тартып шығару үшін, оның алдыңғы жағындағы тұтқаларынан ұстаңыз.



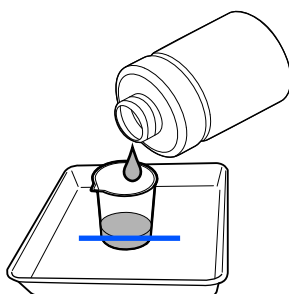
- 1 Тұтқалар

Қызмет көрсету

- 3** Қылшақты орнында ұстап тұратын металл бөлшектердегі және белдік тазалау ыдысының екі жағындағы металл бөлшектердегі су тамшыларын шүберекпен сүртіп алыңыз.



- 4** Пластикалық қақпаққа шамамен 20 г көбіктенбейтін құрал төгіңіз.



Қызмет көрсету

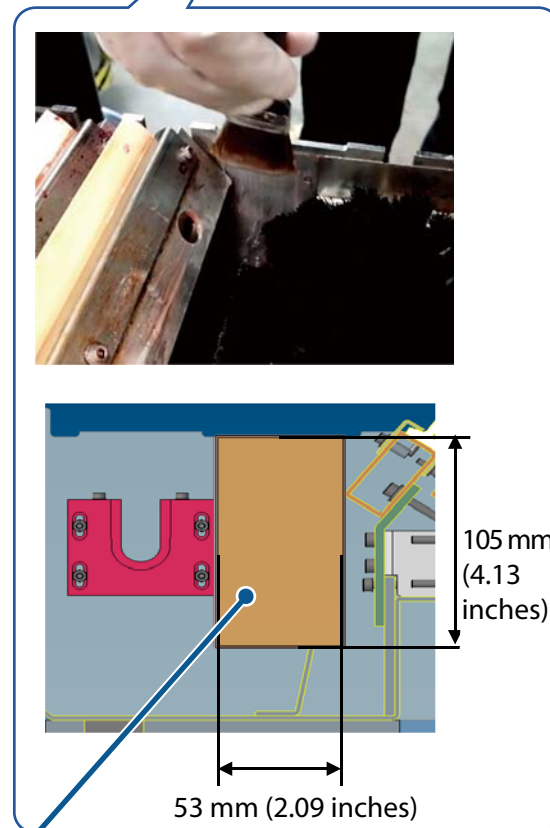
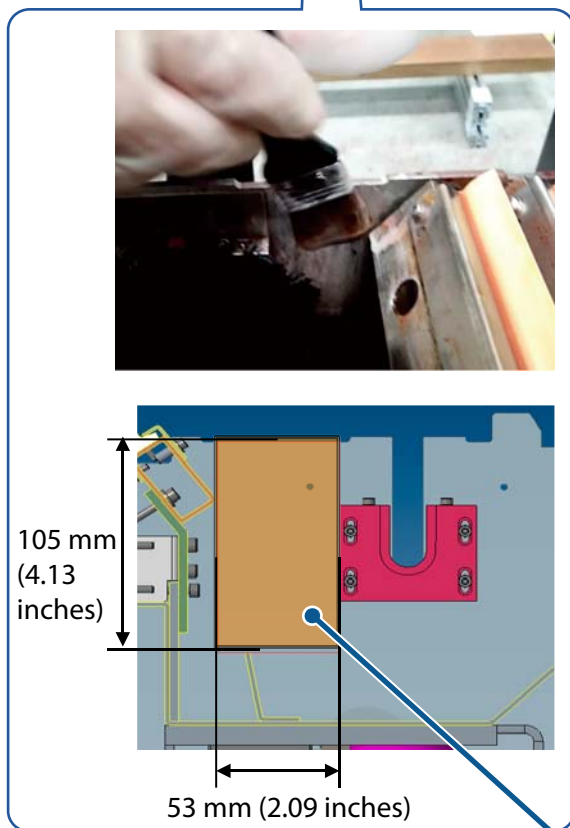
- 5** Щеткаға көбіктенбейтін құралды жағып, содан кейін оны қылшақты орнында ұстап тұратын металл бөлшектерге және белдік тазалау ыдысының екі жағындағы металл бөлшектерге қолданыңыз. Пластикалық қақпақтың ішіндегі сұйықтықты бірқалыпты жағыңыз.



Маңызды:

Көбіктенбейтін құралды щеткаға немесе тазалау қылшағына жабыспайтын етіп жағыңыз. Бұл элементтерге бірдеңе жабысып қалса, оны спирт малынған шүберекпен сүртіп алыңыз.

Қызмет көрсету



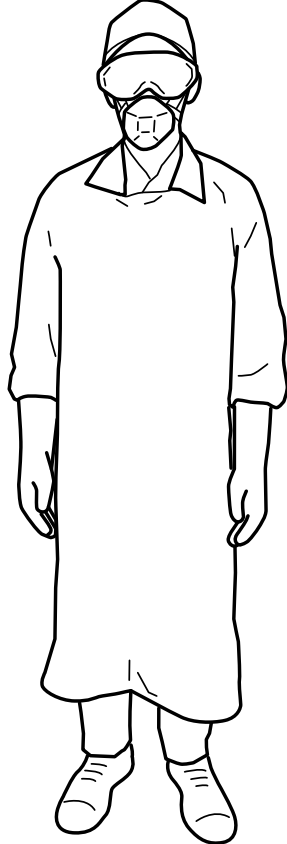
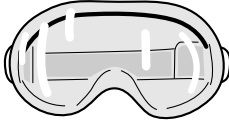
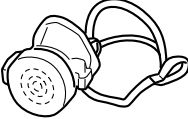

1


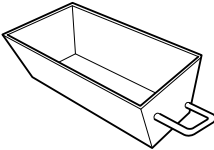
1 Қолдану аймағы

Қызмет көрсету

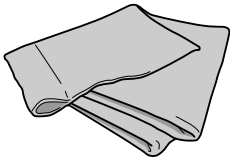
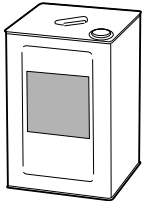
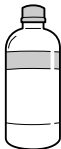

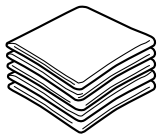

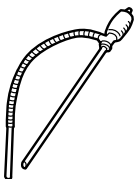

Желімді алып тастау

Желім кетіргішті құрылғының алдыңғы жағынан құйып, желімді қырып алыңыз.
Бұл бөлімде Epson тарапынан ұсынылған желім кетіргішті пайдалану процедуралары сипатталған.

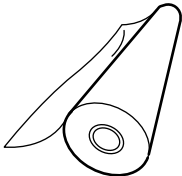
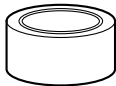
Қажетті жұмысшылар саны	Кемінде 2 адам	
Жеке қорғаныс жабдығы	Төменде Epson тарапынан ұсынылған желімді немесе желім кетіргішті пайдалану кезінде киілетін қорғағыш жабдық көрсетілген. Мәліметтерді нақты уақытта пайдаланып жатқан желім және желімді кетіру құралына арналған SDS нұсқауларынан қараңыз.	
	Көз қорғанысы (органикалық ерітінді үшін пайдаланылады; Optimal – бетке бекем бекітілетін көзілдірік түрі)	
		
	Газ маскасы (органикалық ерітінділер үшін пайдаланылады)	
		
Қорғағыш қолғап (бутил немесе полиуретан)		
		
Қорғағыш киім (ұзын жеңді)		
Бас киімі немесе шаш торы (Ұзын шашты адамдар шашын жинап, шаш торын кибі керек.)		

Қажетті элементтер	Саны	Мәліметтер/Пайдалану	
Киіз өзекше 	1	Бумадағы элемент	Киізді бекітіп, оны пайдалану үшін құрылғының ішіне орнатыңыз.
Желім жинау шелегі 	1	Бумадағы элемент	Бұны белдікке қарай итеріп, желімді қырып алыңыз.


Қызмет көрсету

Қажетті элементтер	Саны	Мәліметтер/Пайдалану	
<p>Желімді кетіретін киіз</p> 	1	<p>Жинақтағы элемент / Сатып алуға болады</p> <p>190 см (74,80 дюйм) (ені) x 45 см (17,72 дюйм) (ұзындығы)</p>	Бұны пайдалану үшін желім кетіргішге жібітіңіз.
<p>Желім кетіргіш</p> 	5-10 л	<p>Ұсынылған өнім</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Cleanser TS (Murayama Chemical Laboratory) <input type="checkbox"/> ATR1222 (ATR) <input type="checkbox"/> ATR3222 (ATR) 	Желімді белдіктен алу кезінде пайдаланылатын ерітінді.
<p>Этанол</p> 	0,25 л	Сатып алуға болады	Белдік бетіндегі немесе құралдағы дақтарды сүртіп алу кезінде пайдаланылады.
<p>Бөтелке (этанол үшін)</p> 	1	Сатып алуға болады	Этанол сақтап қоятын ыдыс.
<p>Сүрту шүберектері</p> 	Қажетті мөлшерде	Сатып алуға болады	Белдікті немесе жабдықты тазалау кезінде пайдаланылады. Белдікті зақымдамайтын үлгілдек емес жұмсақ материалдан жасалған шүберекті пайдаланыңыз.
<p>Желім кетіргішке арналған шелек</p> 	1	Сатып алуға болады	Желім кетіргішті киізге төккенде пайдаланылатын ыдыс.
<p>Сорғыш</p> 	1	Сатып алуға болады	Желім кетіргішті шелекке құю кезінде пайдаланылады. Органикалық ерітіндімен қосылғанда араласпайтын материалды пайдаланыңыз.
<p>Резеңке немесе пластикалық қалақша</p> 	1	Сатып алуға болады	Желімді қырып алу кезінде пайдаланылады. Органикалық ерітіндімен қосылғанда араласпайтын материалды пайдаланыңыз.

Қызмет көрсету

Қажетті элементтер	Саны	Мәліметтер/Пайдалану	
қалталар немесе пластикалық пакеттер 	Қажетті мөлшерде	Сатып алуға болады 2 м (78,74 дюйм) (ені) x 3 м (118,1 дюйм) (ұзындығы) Қалыңдығы: 0,15 мм (0,006 дюйм) немесе одан қалың	Өнімнің астыңғы жағын қорғау үшін пайдаланылады. Органикалық ерітіндімен қосылғанда араласпайтын материалды пайдаланыңыз.
Қорғағыш таспа 	Қажетті мөлшерде	Сатып алуға болады	Өнімнің астыңғы жағын қорғау үшін пайдаланылады.

**Ескерту:**

Осы процедураны бастамас бұрын келесіні оқыңыз.  [“Техникалық қызмет көрсетуге қатысты сақтық шаралары” бетте 132](#)

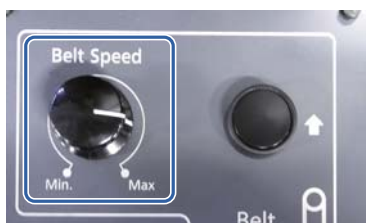
Жұмыс ортасының жағдайы

- Жоғары температуралы, жоғары ылғалдылықты орталарда жұмыс істеменіз. Желім біртегіш жағылмай, белдікті тазалаудан кейін су тамшылауына әкелуі мүмкін.
- Таза және шаңсыз (тазалаудан кейін 5-10 минут ішінде шаң жиналмайтын) орталарда жұмыс істеңіз.

Ескертпе:

Белдіктің айналу жылдамдығын алдыңғы тақтадағы *Belt Speed volume* (Белдік жылдамдығының мәні) пайдалану арқылы реттеуге болады.

Жұмысты алғаш рет орындайтын болсаңыз, белдіктің айналу жылдамдығын төмен мәнге орнатуды ұсынамыз.



Қызмет көрсету

Жұмыс процесі

Желімді алып тастау	1. "Glue Maintenance (Техникалық қызмет көрсету желімі) Removal Mode (Алып тастау режимі)" бетте 226
	2. "Өнімді қорғау" бетте 227
	3. "Киізді орнату" бетте 231
	4. "Қауіпсіздікті қамтамасыз ету" бетте 234
	5. "Желімді алып тастау" бетте 234
	6. "Белдіктің бетін тазалау" бетте 238
	7. "Тазалау" бетте 240

YouTube қызметінде процедураның бейне жазбасын көруіңізге болады.

https://support.epson.net/p_doc/80d/

Glue Maintenance (Техникалық қызмет көрсету желімі) Removal Mode (Алып тастау режимі)

Принтерді техникалық қызмет көрсету режиміне ауыстырыңыз.

1 Басқару тақтасындағы **Maintenance (Қызмет көрсету) - Glue Maintenance (Техникалық қызмет көрсету желімі)** тармағына өтіңіз.

2 Әкімші құпия сөзін енгізіңіз.

Ескертпе:

- Әдепкі құпия сөз параметрлерінің білікті қызмет көрсету маманына хабарласыңыз.
- Web Config бөлімінде құпия сөзді өзгертуге болады. **Printer Security (Принтер қауіпсіздігі)** қойындысындағы **Admin Password (Әкімші құпия сөзі)** мәзірінде пайдаланғыңыз келетін құпия сөзді орнатыңыз.
🔗 ["Web Config пайдалану" бетте 65](#)

3 **Removal Mode (Алып тастау режимі) - Start (Бастау)** тармағына өтіңіз.

Басқару тақтасында **Forward (Алға өту)** немесе **Reverse (Артқа өту)** түймесін бір рет басқанда, **Stop (Тоқтату)** түймесін баспайынша белдік айналуы жалғастырады.

Removal Mode (Алып тастау режимі) режимінен шығу үшін, **Done (Дайын)** түймесін басыңыз және режим таңдау экранына оралыңыз.

Қызмет көрсету



Маңызды:

Әдетте кез келген қақпақ ашық болғанда немесе белдік тазалау блогы тартып шығарылғанда, басқару тақтасын пайдалану мүмкін емес.

Сондықтан желімге күтім жасау операциялары барысында бастапқы экранға оралсаңыз, алдыңғы қақпақты немесе белдік тазалау блогын жаппайынша техникалық қызмет көрсету режиміне қайта алмайсыз. Дайын болмайынша тақтаны ұстамаңыз, себебі бекемдеу процесін қайта орындау, қысқыш құралды қайта орнату немесе желімге күтім жасау операцияларында қиелік орын алуы мүмкін.

Өнімді қорғау

Желім кетіргіш немесе қырып алынған желім өнімнің астына кіріп, ақаулыққа себеп болмайтындай етіп өнімді жауып қойыңыз.

Бұл бөлімде Epson тарапынан ұсынылған процедуралар сипатталған.

1

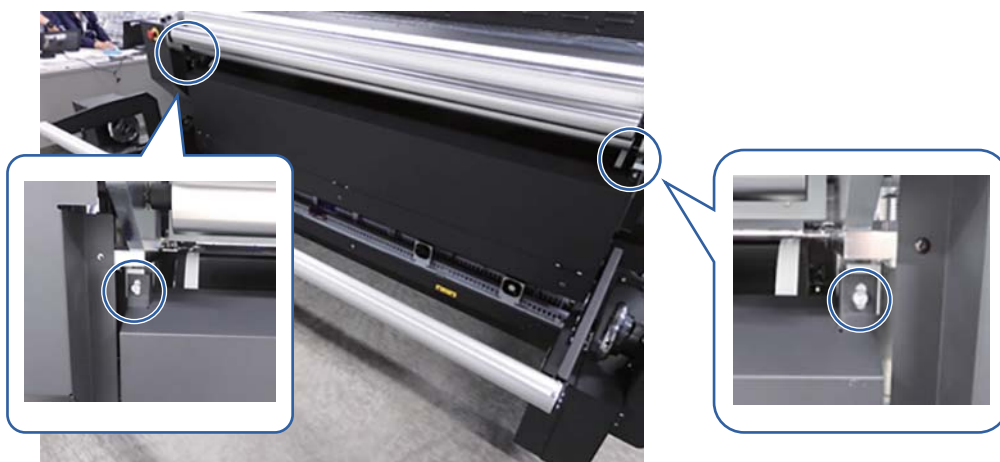
Құрылғының артындағы кергіні басыңыз.



1 Кергі

2

Құрылғының артқы қақпағын бекітетін 2 бұранданы алып, қақпақты төмен қарай тартыңыз.



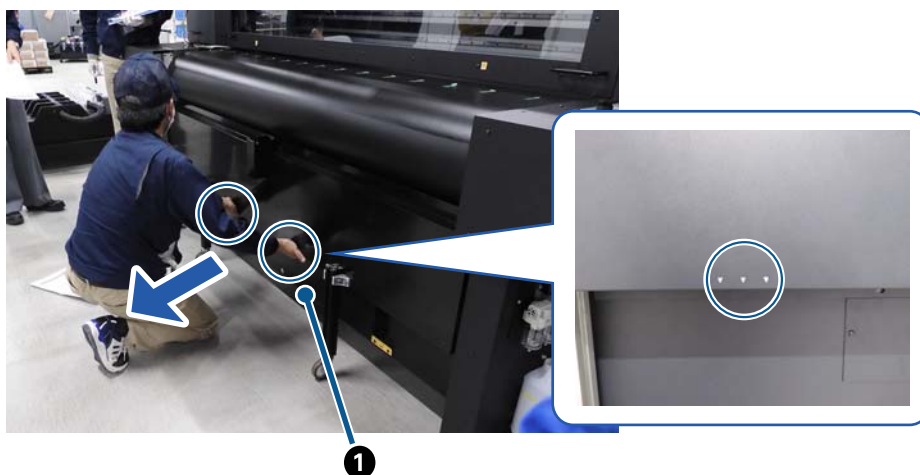
Қызмет көрсету

3 Кергіні көтеріңіз.



1 Кергі

4 Бұл құрылғының алдыңғы жағына өтіп, белдік тазалау блогы түсірілгенін тексеріп, белдік тазалау блогының тұтқасынан ұстап тартып шығарыңыз.



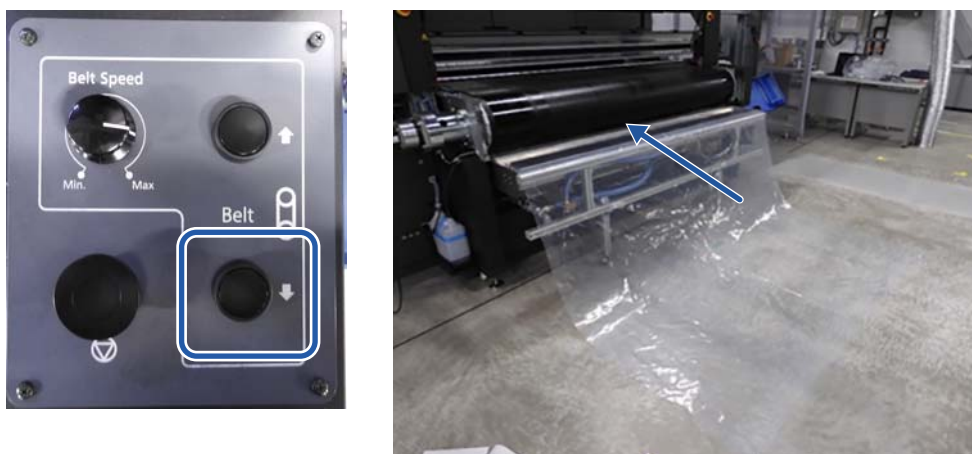
1 Тұтқалар

Қызмет көрсету

- 5** Пластикалық пакеттің ұшын белдікке жабыстыру үшін, қорғағыш таспаны пайдаланыңыз. Пластикалық пакеттің артқы жағын белдікке бекітетін болсаңыз, белдік берілгенде таспаның ашылып кету мүмкіндігі төмендейді.



- 6** Алдыңғы тақтадағы беру түймесін басып, пластикалық пакетті артқа қарай беріңіз.



- 7** Өнімнің артқы жағына өтіп, пластикалық пакетті белдіктен шешіп алыңыз.

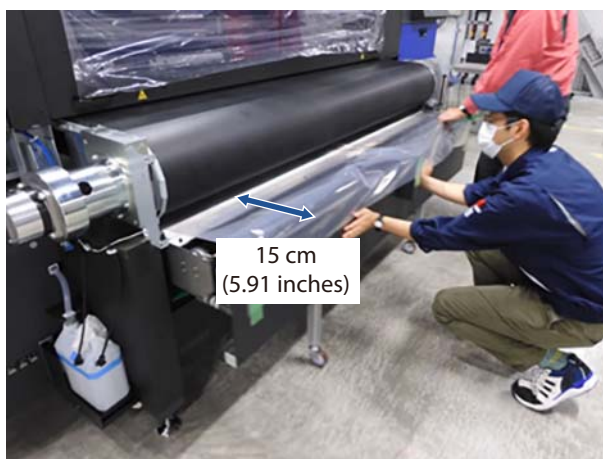


Қызмет көрсету

- 8** Белдік тазалау ыдысын пластикалық пакетпен жауып, жиырылған жерлерін тартыңыз және содан кейін 3 жерінен таспамен бекітіңіз.



- 9** Белдік тазалау блогын артқа сәл итеріңіз. Желім жинау шелегін тазалау ыдысының үстіне қойыңыз. Болжамды орны шелектің белдікке тиген жері (белдік пен тазалау блогының арасындағы қашықтық – шамамен 15 см [5,91 дюйм]) болып табылады.



- 10** Принтердің артына өтіп, белдік пен тазалау ыдысының аралығын тексеріңіз, егер винил белдікке тиіп немесе жабысып тұрса, оны алып тастаңыз.



Қызмет көрсету

- 11** Пластикалық пакеттегі жиырықтарды тегістеп, содан кейін артқы қақпақтың артқы бетін 3 жерінен таспамен бекітіңіз.



- 12** Белдік тазалау блогының алдындағы шығыңқы жерді жабатын пластикалық пакетті қысу үшін, қысқыштарды немесе соған ұқсас құралды пайдаланыңыз. Пластикалық пакеттің жиырылмауы үшін, жайып бекітіңіз.



- 13** Винилдің белдікке тимей немесе жабыспай тұрғанына көз жеткізіңіз. Пластикалық пакет бекітілген болса, оны шешіп алып, таспамен бекітіңіз және оның үстіне ауыр нәрсені қойып, желден көтеріліп кетпейтін шараларды қолданыңыз.

Киізді орнату

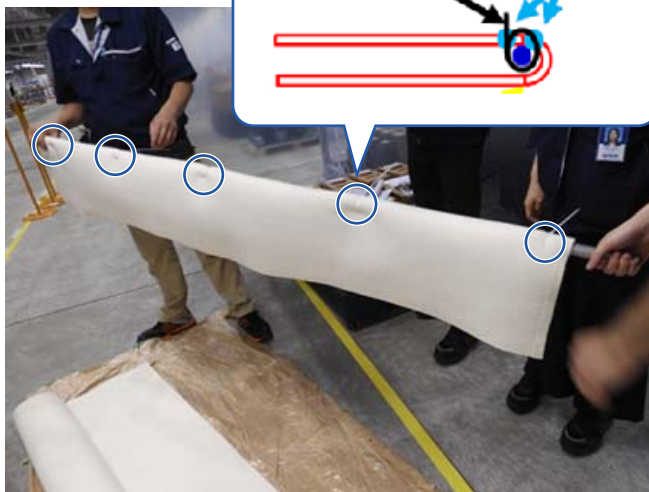
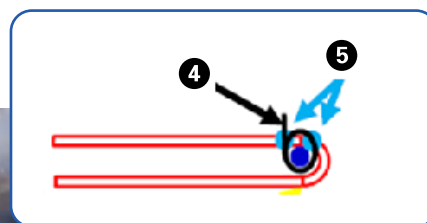
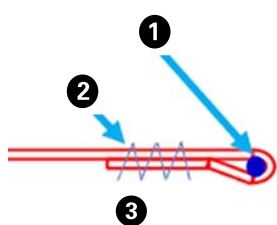
Киізді желім кетіргішке жібітуге дайындаңыз.

Қызмет көрсету

- 1 Киіз өзекшесін желімді кетіретін киіз арқылы салыңыз.

**Ескертпе:**

Сатып алуға болатын өнімді пайдаланатын болсаңыз, бумадағы элемент сияқты тігу арқылы киізден сақина жасаңыз немесе киізді өзекшеге бекіту үшін, кабель қамытын пайдаланыңыз.



- 1 Желім кетіргіш өзегі
- 2 Тігу
- 3 Сақина жасау үшін тігу әдісі
- 4 Кабель қамыттары
- 5 Саңылаулар (2 жерде)

Қызмет көрсету

- 2 Алдыңғы қақпақты ашыңыз.



- 3 Киіз өзекшеге орнатылғаннан кейін, өзекшені өнімнің ішіндегі L тәрізді ілмектерге орнатыңыз.



Қызмет көрсету

- 4** Киізді өнімнің алдына қарай жайыңыз.



Қауіпсіздікті қамтамасыз ету

Нақты уақытта пайдаланып жатқан желім және желім кетіргіштің SDS нұсқауларына сәйкес желдетуді қамтамасыз етіңіз және қорғағыш жабдықты киіңіз.

Желімді алып тастау

Желім кетіргішті пайдаланып, белдіктен желімді қырып алыңыз.

- 1** Басқару тақтасындағы **Forward (Алға өту)** түймесін басыңыз. Белдік алға өтуді жалғастырады.
- 2** Желім кетіргішінің шелегін науаға қойып, ішіне шамамен 2 л (67,63 унция) желім кетіргіш құйыңыз. Желім айналасына төгілмеуі үшін, сорғышты пайдаланыңыз.

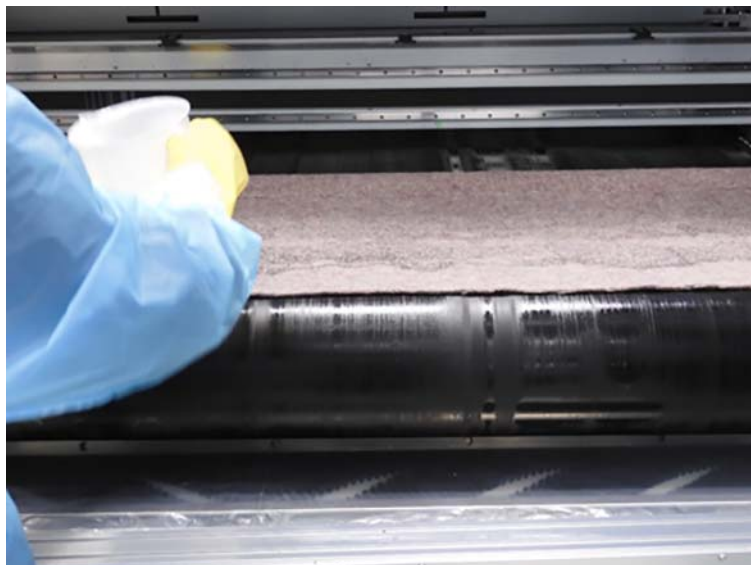


Қызмет көрсету

- 3** Киізді желім кетіргішке жібітіңіз.
Желім кетіргіштің белдіктің екі жағынан ақпауын қамтамасыз етіңіз.



- 4** Желім кетіргіш киізге бір қалыпты сіңгеніне көз жеткізіңіз.
Шамамен 5 минуттан кейін белдік бетіндегі желім араласа бастайды.
Желі көтеріліп тұрса және белдікке тимей тұрса, киіздің үстінен басу үшін қолғап киіңіз
немесе соған ұқсас құралды пайдаланыңыз.

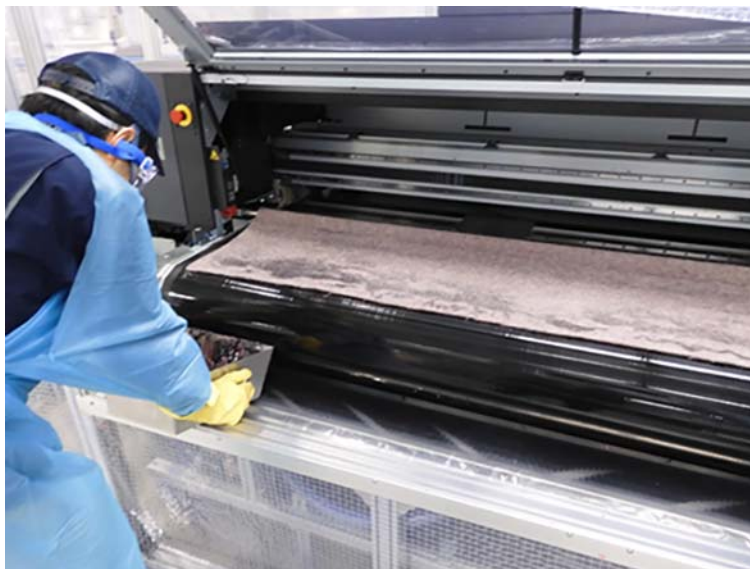


Қызмет көрсету

5

1-жұмысшы: екі қолыңызбен желім жинау шелегінің тұтқаларынан бекем ұстаңыз және белдіктің бетіне қарай басып, желімді қырып алыңыз.

2-жұмысшы: шелектің ішіндегі шелек тоғынына желім жағу үшін, қылшақты немесе соған ұқсас құралды пайдаланыңыз. Белдіктің бетіндегі желім кетіргіштің кеуіп кетуін болдырмау үшін, киіздің толық бетін көбірек желім кетіргішпен жібітіңіз.



6

1-жұмысшы: желім қабаттасып, қырып алынбайтын болған соң, белдіктің барлық аймақтарынан желімді қырып алу кезінде ақырын жылжытыңыз.

2-жұмысшы: қырып алу күйін тексеру кезінде киізге тиісті мөлшерде желім кетіргішті құюды жалғастырыңыз.



Маңызды:

Желім көбіне белдіктің жиектерінде қалып кетеді, сондықтан сол аймақтарға назар аударыңыз.



Қызмет көрсету

- 7 Желім толық белдіктен алып тасталғанда, киіз өзекшені алып тастаңыз.



- 8 Киізді өзекшесінен алып тастаңыз.
Киізді өндірістік қоқыс ретінде утилизациялаңыз.



Қызмет көрсету

- 9** Өзекшеге желім кетіргіш сұйықтық тисе, оны этанолға жібітілген шүберекпен сүртіп тазалаңыз.
Кірді алып тастау мүмкін болмаса, желім кетіргіш сұйықтыққа жібітілген шүберекпен сүртіп алыңыз.
Пайдаланылған шүберекті өндірістік қоқыс ретінде утилизациялаңыз.



- 10** Кейбір жерлерінде желім қалып кетсе, қатып қалған желім көтерілуі үшін, киізді желім кетіргіш сұйықтыққа қайта жібітіп, желімді қырып алыңыз.



- 11** Басқару тақтасындағы **Stop (Тоқтату) - Done (Дайын)** түймелерін осы тәртіпте басыңыз және белдіктің айналуын тоқтатыңыз.

Бұл кезеңде желім қолдансаңыз, бастапқы экранға оралмаңыз және режим таңдау экранын өзгеріссіз қалдырыңыз.

Белдіктің бетін тазалау

Белдіктің бетін 1 айналымға сүртіп шығу үшін, этанолға (тиісті мөлшердегі) жібітілген шүберекті пайдаланыңыз.

- Белдікті айналдыру үшін, алдыңғы тақтадағы Беру немесе Артқа беру түймесін басыңыз.

Қызмет көрсету

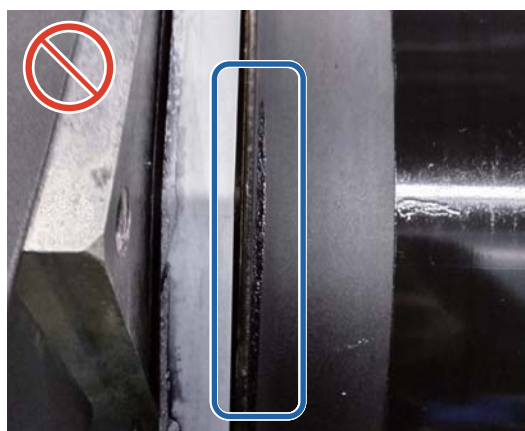
- ❑ Белдік беті жылтырамайынша, желімді сүртіп алыңыз. Әсіресе белдіктің екі жиегіндегі желімді алып тастау кезінде мұқият болыңыз.
- ❑ Сүртетін шүберек кір болса немесе желім жоңғалары пайда болса, бұл белдікте желім қалып кеткенін білдіреді.

Пайдаланылған шүберектер мен желім жоңғаларын еліңіздегі заңдар мен ережелерге сәйкес утилизациялаңыз.



Маңызды:

Желім көбіне белдіктің жиектерінде қалып кетеді, сондықтан сол аймақтарға назар аударыңыз. Белдіктің жиектерінде желім немесе таспа кептеліп қалса, белдікті басқару құрылғысы дұрыс жұмыс істемеуі мүмкін.



Қызмет көрсету

Тазалау

Пайдаланылған құралдарды тазалаңыз.

Бұл кезеңде желім қолдансаңыз, қатайған жерді алып тастау үшін, 3-қадамнан бастап орындау қажет болмайды.

- 1 Желім жинау шелегіндегі желімді өндірістік қоқыс ретінде утилизациялаңыз.



- 2 Желім жинау шелегінде желім кетіргіш сұйықтық болса, оны этанолға жібітілген шүберекпен сүртіп тазалаңыз.
Кірді алып тастау мүмкін болмаса, желім кетіргіш сұйықтыққа жібітілген шүберекпен сүртіп алыңыз.
Пайдаланылған шүберекті өндірістік қоқыс ретінде утилизациялаңыз.

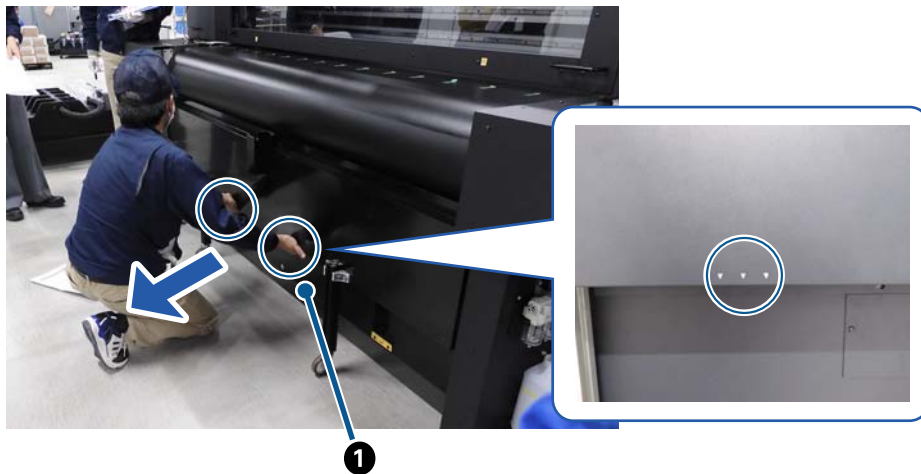


- 3 Алдыңғы қақпақты жабыңыз.

Қызмет көрсету

4 Белдік тазалау блогын тартып шағырыңыз.

Белдік тазалау блогын тартып шығару үшін, оның алдыңғы жағындағы тұтқаларынан ұстаңыз.



1 Тұтқалар

5 Пластикалық пакетті бекітетін таспаны шешіп алып, пластикалық пакетті белдік тазалау ыдысы жағынан тартып шығарыңыз.

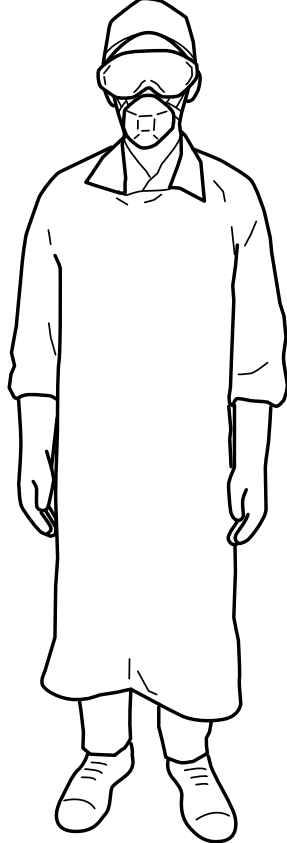
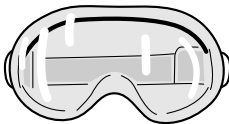


6 Белдік тазалау блогын бастапқы орнына қайтарыңыз.

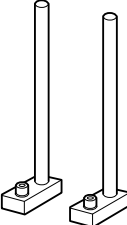


Желімді қолдану

Желімді құрылғының алдыңғы жағынан құйып, оны белдікке толықтай жағыңыз. Бұл бөлімде Epson тарапынан ұсынылған желімді пайдалану процедуралары сипатталған.


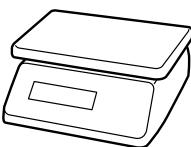
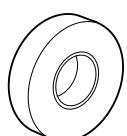
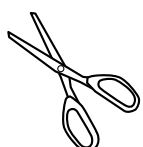
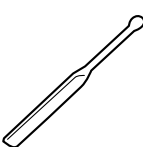
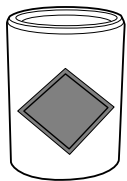
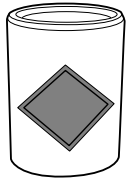
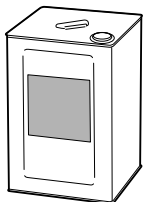
Қажетті жұмысшылар саны	Кемінде 2 адам
-------------------------	----------------

Қызмет көрсету

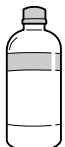


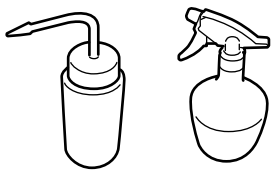
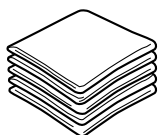
Жеке қорғаныс жабдығы	Төменде Epson тарапынан ұсынылған желімді немесе желім кетіргішті пайдалану кезінде киілетін қорғағыш жабдық көрсетілген. Мәліметтерді нақты уақытта пайдаланып жатқан желім және желімді кетіру құралына арналған SDS нұсқауларынан қараңыз.	
	Көз қорғанысы (органикалық ерітінді үшін пайдаланылады; Optimal – бетке бекем бекітілетін көзілдірік түрі)	
		
	Газ маскасы (органикалық ерітінділер үшін пайдаланылады)	
		
Қорғағыш қолғап (бутил немесе полиуретан)		
		
Қорғағыш киім (ұзын жеңді)		
Бас киімі немесе шаш торы (Ұзын шашты адамдар шашын жинап, шаш торын кибі керек.)		

Қажетті элементтер	Саны	Мәліметтер/Пайдалану	
Пышақ жүзінің тіркеуіштері 	2	Бумадағы элемент	Бұл бөлшектер желім кетіргіш сұйықтықты толық белдікке жағу кезінде пайдаланылатын белдік киіз өзекшесіне немесе белдікке желім жағу кезінде пайдаланылатын пышақ жүзіне бекіту үшін қолданылады. Олар пайдалану үшін белдіктің екі жағына бекітіледі.
Пышақ жүзі 	1	Бумадағы элемент	Желімді белдікке біртегіс жағу үшін пайдаланылады.
Желім жағу блоктары 	2	Бумадағы элемент	Бұл бөлшектер белдіктің екі жағына да бекітілген және желімнің белдіктің бүйірлерінен ағуын болдырмау үшін пайдаланылады.


Қызмет көрсету

Қажетті элементтер	Саны	Мәліметтер/Пайдалану	
Желім шелегі 	1	Бумадағы элемент	Желімді белдікке төккенде пайдаланылатын ыдыс.
Таразы 	1	Сатып алуға болады	Желім дайындау кезінде желімді өлшейді.
Оқшаулағыш таспа 	1	Сатып алуға болады	Белдікті бекемдеу кезінде пайдаланылады. Ені: 25 мм (0,98 дюйм), Қалыңдығы: 0,2 мм (0,008 дюйм)
Қайшы 	1	Сатып алуға болады	Оқшаулағыш таспаны және соған ұқсас заттарды кесу үшін пайдаланылады.
Желім дайындауға арналған араластырғыш 	1	Сатып алуға болады	Желімнің 2 түрін араластыруға қолданылады.
А желімі 	1100 г (1,23 л)	Ұсынылған өнім <input type="checkbox"/> ATR1717 (ATR) <input type="checkbox"/> ATR1719 (ATR)	Белдікке жағылған ерітінді.
В желімі 	620 г (0,69 л)	Ұсынылған өнім <input type="checkbox"/> ATR1642 (ATR) <input type="checkbox"/> ATR1655 (ATR)	Белдікке жағылған ерітінді.
Желім кетіргіш 	Қажетті мөлшерде	Ұсынылған өнім <input type="checkbox"/> Cleanser TS (Murayama Chemical Laboratory) <input type="checkbox"/> ATR1222 (ATR) <input type="checkbox"/> ATR3222 (ATR)	Керек-жарақтарды тазалау үшін пайдаланылады.

Қызмет көрсету

Қажетті элементтер	Саны	Мәліметтер/Пайдалану	
Этанол 	0,25 л (8,45 унция)	Сатып алуға болады	Белдік бетіндегі немесе құралдағы дақтарды сүртіп алу кезінде пайдаланылады.
Бөтелке (этанол үшін) 	1	Сатып алуға болады	Этанол сақтап қоятын ыдыс.
Сабынды су 	Қажетті мөлшерде	Сатып алуға болады	Желімді пышақ жүзінен алу кезінде қолданылады.
Тазалау бөтелкесі (сабынды су үшін) 	1	Сатып алуға болады	Сабынды суды сақтайтын ыдыс.
Сүрту шүберектері 	Қажетті мөлшерде	Сатып алуға болады	Белдікті немесе жабдықты тазалау кезінде пайдаланылады. Белдікті зақымдамайтын үлпілдек емес жұмсақ материалдан жасалған шүберекті пайдаланыңыз.

**Ескерту:**

Осы процедураны бастамас бұрын келесіні оқыңыз.  "Техникалық қызмет көрсетуге қатысты сақтық шаралары" бетте 132

Жұмыс ортасының жағдайы

- Жоғары температуралы, жоғары ылғалдылықты орталарда жұмыс істеменіз. Желім біртегіш жағылмай, белдікті тазалаудан кейін су тамшылауына әкелуі мүмкін.
- Таза және шаңсыз (тазалаудан кейін 5-10 минут ішінде шаң жиналмайтын) орталарда жұмыс істеңіз.

Қызмет көрсету

Ескертпе:

- Белдіктің айналу жылдамдығын алдыңғы тақтадағы *Belt Speed volume* (Белдік жылдамдығының мәні) пайдалану арқылы реттеуге болады. Жұмысты алғаш рет орындайтын болсаңыз, белдіктің айналу жылдамдығын төмен мәнге орнатуды ұсынамыз.



- Желімді жағу кезінде өнімді бекемдеу процедурасын орындау керек.
📖 "Өнімді қорғау" бетте 227

Жұмыс процесі

Желімді қолдану	1. "Glue Maintenance (Техникалық қызмет көрсету желімі) Application Mode (Қолдану режимі)" бетте 245
	2. "Өнімді қорғау" бетте 246
	3. "Белдіктің бетін тазалау" бетте 246
	4. "Белдікті бекемдеу" бетте 247
	5. "Пышақ жүзін орнату" бетте 251
	6. "Қауіпсіздікті қамтамасыз ету" бетте 255
	7. "Желімді дайындау" бетте 255
	8. "Желімді жағу" бетте 256
	9. "Пышақ жүзін алу және тазалау" бетте 260
	10. "Желімді кептіру" бетте 261
	11. "Желім жағылғаннан кейінгі жұмыстар" бетте 261

YouTube қызметінде процедураның бейне жазбасын көруіңізге болады.

https://support.epson.net/p_doc/80d/

Glue Maintenance (Техникалық қызмет көрсету желімі) Application Mode (Қолдану режимі)

Принтерді техникалық қызмет көрсету режиміне ауыстырыңыз. Желімді алып тастау процесінен бастап жалғастыруды қаласаңыз, 3-қадамнан бастап қараңыз.

- Басқару тақтасындағы **Maintenance (Қызмет көрсету) - Glue Maintenance (Техникалық қызмет көрсету желімі)** тармағына өтіңіз.

Қызмет көрсету

2

Әкімші құпия сөзін енгізіңіз.

Ескертпе:

- ❑ Әдепкі құпия сөз параметрлерінің білікті қызмет көрсету маманына хабарласыңыз.
- ❑ *Web Config* бөлімінде құпия сөзді өзгертуге болады. **Printer Security (Принтер қауіпсіздігі)** қойындысындағы **Admin Password (Әкімші құпия сөзі)** мәзірінде пайдаланғыңыз келетін құпия сөзді орнатыңыз.
🔗 ["Web Config пайдалану" бетте 65](#)

3

Application Mode (Қолдану режимі) - Start (Бастау) тармағына өтіңіз.

Басқару тақтасында **Forward (Алға өту)** немесе **Reverse (Артқа өту)** түймесін бір рет басқанда, **Stop (Тоқтату)** түймесін баспайынша белдік айналуы жалғастырады.

Removal Mode (Алып тастау режимі) режимінен шығу үшін, **Done (Дайын)** түймесін басыңыз және режим таңдау экранына оралыңыз.



Маңызды:

Әдетте кез келген қақпақ ашық болғанда немесе белдік тазалау блогы тартып шығарылғанда, басқару тақтасын пайдалану мүмкін емес.

Сондықтан желімге күтім жасау операциялары барысында бастапқы экранға оралсаңыз, алдыңғы қақпақты немесе белдік тазалау блогын жаппайынша техникалық қызмет көрсету режиміне қайта алмайсыз. Дайын болмайынша тақтаны ұстамаңыз, себебі бекемдеу процесін қайта орындау, қысқыш құралды қайта орнату немесе желімге күтім жасау операцияларында қиелік орын алуы мүмкін.

Өнімді қорғау

Желім кетіргіш, сабынды су және т.б. өнімнің астына кіріп, ақаулыққа себеп болмайтындай етіп өнімді жауып қойыңыз.

Мұнда желімді кетіру үшін қолданылатын қатайту әдісі пайдаланылады (4-қадамнан бастап).

🔗 ["Өнімді қорғау" бетте 227](#)

Қатайту әлдеқашан орындалған болса, ешқандай әрекет қажет емес.

Белдіктің бетін тазалау

Белдіктің бетін 1 айналымға сүртіп шығу үшін, этанолға (тиісті мөлшердегі) жібiтiлген шүберекті пайдаланыңыз.

- ❑ Белдікті айналдыру үшін, алдыңғы тақтадағы Беру немесе Артқа беру түймесін басыңыз.
- ❑ Белдік беті жылтырамайынша, желімді сүртіп алыңыз. Әсіресе белдіктің екі жиегіндегі желімді алып тастау кезінде мұқият болыңыз.
- ❑ Сүртетін шүберек кір болса немесе желім жоңғалары пайда болса, бұл белдікте желім қалып кеткенін білдіреді.

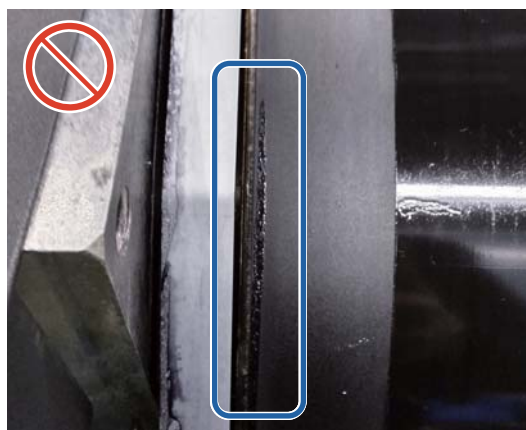
Қызмет көрсету

Пайдаланылған шүберектер мен желім жоңқаларын еліңіздегі заңдар мен ережелерге сәйкес утилизациялаңыз.



Маңызды:

Желім көбіне белдіктің жиектерінде қалып кетеді, сондықтан сол аймақтарға назар аударыңыз. Белдіктің жиектерінде желім немесе таспа кептеліп қалса, белдікті басқару құрылғысы дұрыс жұмыс істемеуі мүмкін.



Белдікті бекемдеу

Құрылғының алдыңғы жағынан бастап белдіктің екі жиегіне дейін оқшаулағыш таспаны (ені: 25 мм [0,98 дюйм], қалыңдығы: 0,2 мм [0,008 дюйм]) жабыстырыңыз. Белдіктің айналасына толықтай оқшаулағыш таспаны жабыстырыңыз.

Қызмет көрсету

- 1-жұмысшы: оқшаулағыш таспаның жиегін белдіктің жиегімен туралап қолданыңыз.



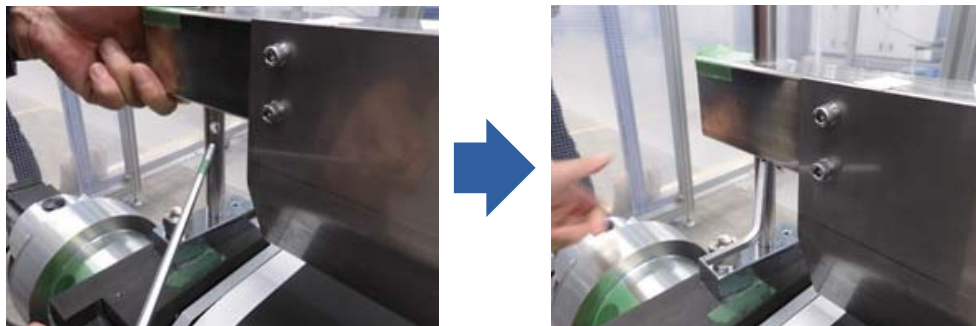
Қызмет көрсету

Ескертпе:

Ені 25 мм (0,98 дюйм) оқшаулау таспасы қолжетімді болмаса, оның орнына ені 19 мм (0,75 дюйм) таспаны пайдалануыңызға болады.

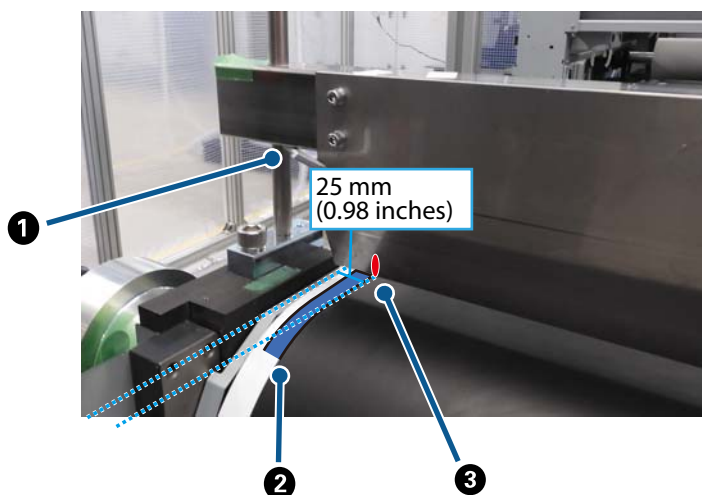
Таспаны белдіктің жиегінен 25 мм (0,98 дюйм) қашықтыққа жапсырыңыз.

1. Таспаны қолданудан бұрын, пышақ жүзін көтеру және орнату үшін, алты қырлы кілтті немесе соған ұқсас құралды пышақ тіреуінің саңылауына енгізіңіз.



2. Пышақ жүзіне белдіктің жиегінен 25 мм (0,98 дюйм) қашықтықта белгі қойыңыз.

3. Таспаның жиегін пышақ жүзіндегі белгімен туралап, қолданыңыз.



① Алты қырлы кілт

② Таспа

③ Белгі

2

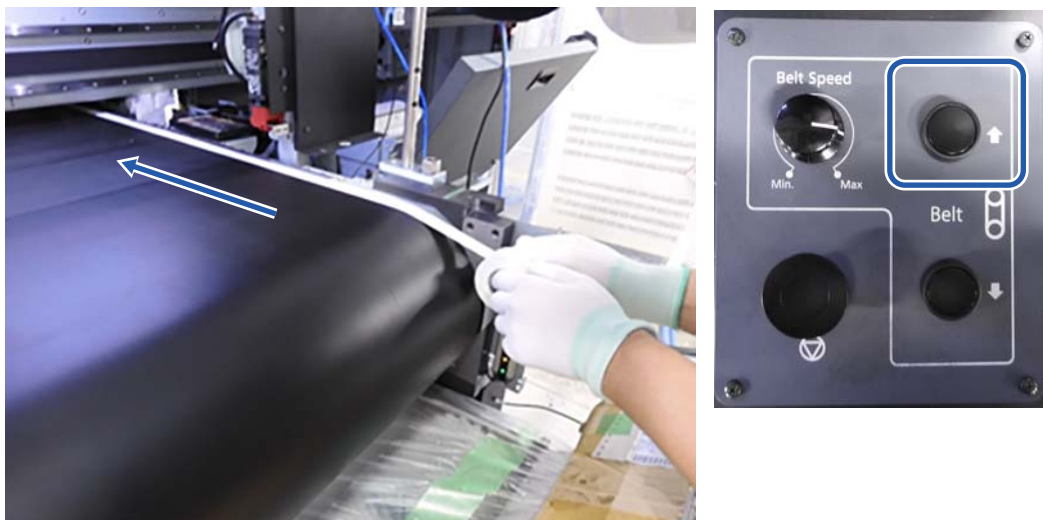
1-жұмысшы: белдікке жабыстырылатын оқшаулағыш таспаны ұстап тұрып, таспаны белдіктің жиегі бойлап тура артқа қарай тартыңыз.

2-жұмысшы: белдікті кері бағытта айналдыру үшін, алдыңғы тақтадағы Артқа беру түймесін басып тұрыңыз.

**Маңызды:**

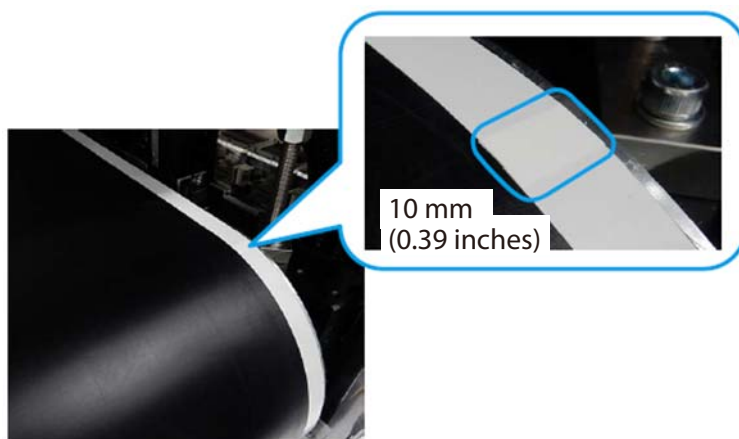
Таспаның астында ауа көпіршіктері пайда болса немесе таспа ауытқитын болса, таспаны шешіп алып, жаңа таспаны қолданыңыз.

Қызмет көрсету



3

1-жұмысшы: таспаны біріктірілетін жерінде шамамен 10 мм (0,39 дюйм) қабаттасатындай етіп кесіп, жабыстырыңыз.
2-жұмысшы: таспаны толық белдіктің айналасына жабыстырғаннан кейін, белдікті тоқтату үшін қолыңызды түймеден алыңыз.



4

1 - 3 қадамдарды қайталау арқылы таспаны белдіктің артқы жағына жабыстырыңыз.



Қызмет көрсету

- 5** Алдыңғы тақтадағы Артқа беру түймесін басып тұрып, белдікті баяу айналдырыңыз және таспаның көтеріліп тұрғанын және белдікте бөгде заттар бар-жоғын тексеріңіз. Таспаның көтеріліп тұрған аймақтарын басып, шүберекпен немесе соған ұқсас затпен бөгде заттарды сүртіп алыңыз.

**Маңызды:**

Таспа көтеріліп тұрса, желім жағу кезінде пышақ жүзімен үйкеліп, таспаның жыртылуына себеп болуы мүмкін. Таспа жыртылса, желімді біртегіс жағу мүмкін емес; сондықтан таспаны қайта жабыстыру керек.

**Пышақ жүзін орнату**

Желімді белдікке біртегіс жағу үшін дайындаңыз.

- 1** Пышақ жүзінің өткір жиектерін тазалау үшін этанолға (тиісті мөлшердегі) жібітілген шүберекті пайдаланыңыз.

**Маңызды:**

Пышақ жүзін төмен қаратып еденге қоймаңыз немесе он басқа нысанға соқпаңыз. Бұл өткір жиегінің зақымдалуына себеп болуы мүмкін. Зақымдалған пышақ жүзі желімді біртегіс жақпайды.



Қызмет көрсету

- 2** Пышақ жүзінің тіркеушіндегі бұранда саңылауын белдік жағындағы бұранда саңылауымен туралаңыз және бас алты қырлы бұрандамен бос бекітіңіз.

Пышақ жүзінің тіркеушін де белдіктің артқы тарапына осы әдіспен бекітіңіз.



- 3** Пышақ жүзін екі адамға көтергізіп, пышақ жүзінің тіркеуіштерін екі жағындағы саңылаулар арқылы өткізіңіз.

Белдікті зақымдап алмау үшін, пышақ жүзін оң және сол жағынан мұқият болып баяу және ақырын түсіріңіз.



Ескерту:

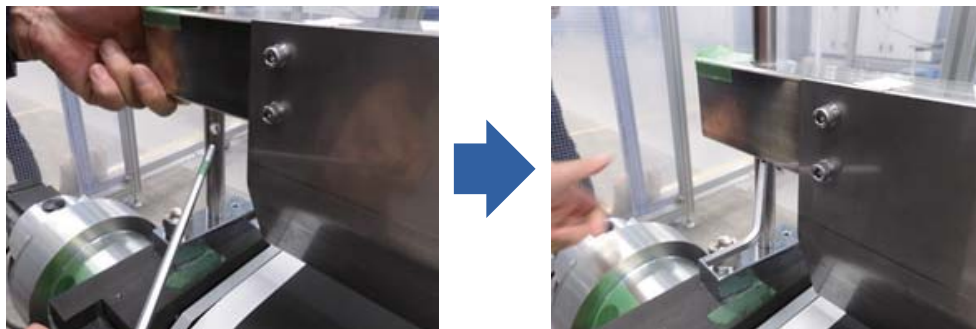
Пышақ жүзін түсіру кезінде белдік пен пышақ жүзі арасына қолыңызды қысып алмаңыз.



Қызмет көрсету

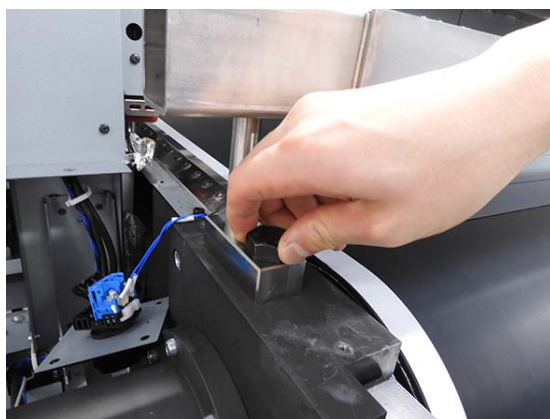
Ескертпе:

Пышақ жүзі тіреуішінің саңылауына алты қырлы кілт немесе соған ұқсас құралды салу арқылы пышақ жүзін белдіктен уақытқа көтеруге болады.



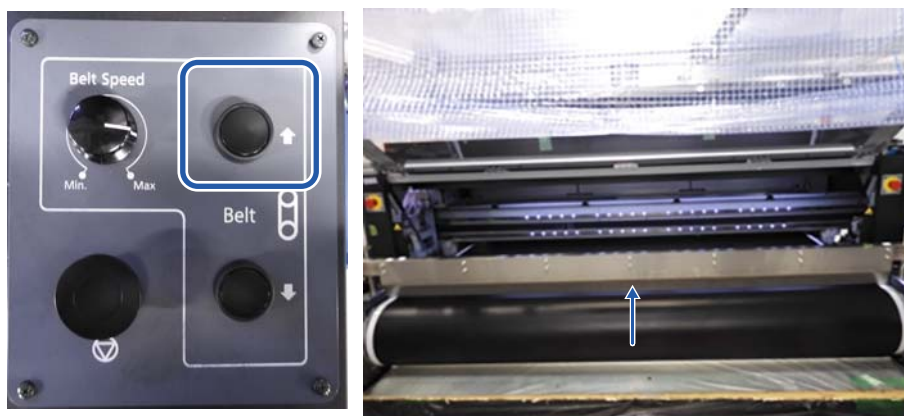
4

Пышақ жүзі тіркеуіштерінің басы алты қырлы бұрандасын бекем бекітіңіз.



5

Белдікті шамамен 10 см (3,94 дюйм) кері бағытта беру үшін, алдыңғы тақтадағы Артқа беру түймесін басып тұрыңыз. Бұл әрекет пышақ жүзін белдікке сәл қиыс орнатады. Бұл пышақ жүзін орнату процедурасын аяқтайды.



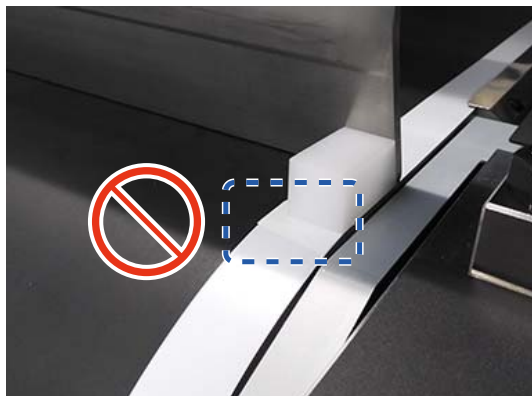
Қызмет көрсету

- 6 Белдіктің әр ұшына бір желім жағу блогын пышақ жүзінің жиегімен тураланатындай етіп орналастырыңыз.



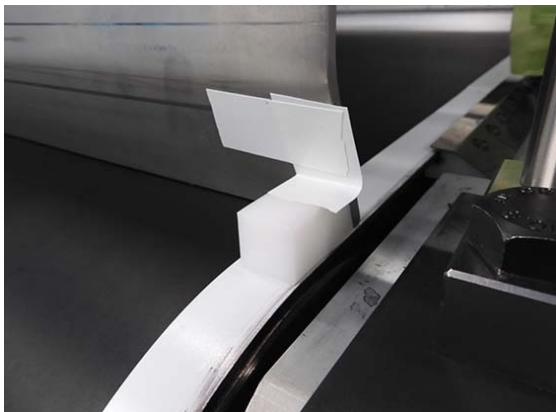
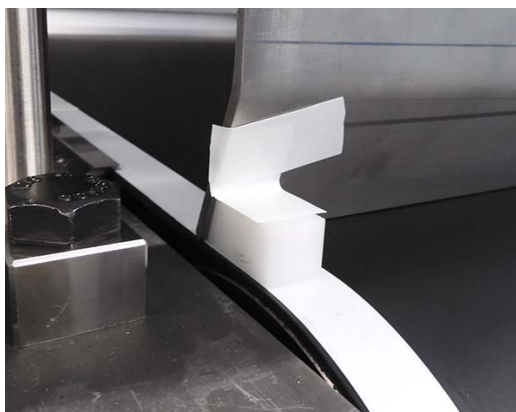
! **Маңызды:**

- ❑ Блоктардың қиыс еместігін немесе белдіктің өзінде тұрғанын тексеріңіз.
- ❑ Оларды таспа қабаттасуы басталатын және аяқталатын жерге қоймаңыз. Таспа блоктарды қойғыңыз келетін орында қабаттасатын болса, белдікті жылжытыңыз.



Блоктар дұрыс орналастырылмаса, белдік қозғалғанда олар жылжып, желімнің біртегіс жағылуын болдырмауы мүмкін.

- 7 Желім жағу блоктарын таспаның көмегімен бекітіңіз. Белдік жүргенде блоктар солға немесе оңға жылжып кетпеуі үшін, оларды бекем бекітіңіз.



Қызмет көрсету

Қауіпсіздікті қамтамасыз ету

Нақты уақытта пайдаланып жатқан желім және желім кетіргіштің SDS нұсқауларына сәйкес желдетуді қамтамасыз етіңіз және қорғағыш жабдықты киіңіз.

Желімді дайындау

Пайдаланылатын желімді араластырыңыз.

- 1** Желім шелегін таразыға қойып, 1100 г (1,23 л) А желімін қойыңыз. Шелекке желімді құю кезінде ауа көпіршіктері қалыптаспауы үшін, желімді шелектің шетінен ақырын құйыңыз.



- 2** Ішінде А желімі бар шелекке 620 г (0,69 л) В желімін құйыңыз. Шелектің салмағы 1720 г (1,92 л) болады.



Қызмет көрсету

- 3 Ыдыста А және В желімдерін бірге араластыру үшін, желім дайындауға арналған араластырғышты пайдаланыңыз. Ауа қалып кетпеуі үшін, ақырын араластырыңыз.

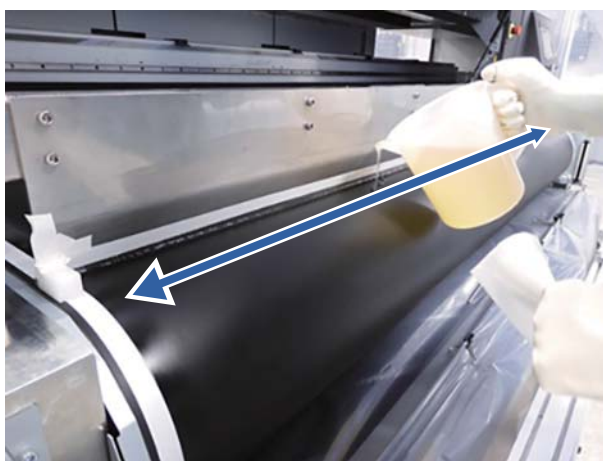


- 4 2 түрлі желімнің түстері араласқанда, дайындау процесі аяқталады.

Желімді жағу

Дайындалған желімді белдікке жағыңыз.

- 1 Басқару тақтасындағы **Reverse (Артқа өту)** түймесін басыңыз. Белдік артқа өтуді жалғастырады.
- 2 Пышақ жүзінің жанына тиісті мөлшердегі желімді құйыңыз. Белдіктің бір ұшынан басқа ұшына дейін біртегіс құйыңыз.



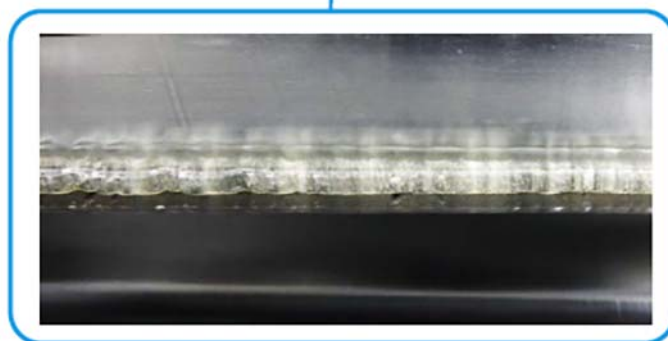
Желімнің барлығын бір уақытта құю қажет емес. Желім пышақ жүзінің алдыңғы жағында жиналатындықтан, желімді белдіктің бетіне пышақ жүзі мен белдік арасындағы саңылау арқылы ақырын жағу үшін, белдікті айналдырыңыз. Желім азаятындықтан, желімді жеткілікті мөлшерде құйып отырыңыз.

Қызмет көрсету



Маңызды:

Тым көп мөлшерде желім құйсаңыз немесе ұзақ уақыт бойы жеткіліксіз мөлшерде желім құйсаңыз, белдік біртегіс болмай, желімді қайта жағу қажет болуы мүмкін.



3

Барлық желімді құйып болғаннан кейін, пышақ жүзінің алдыңғы жағында аз мқлшерде желім қалуын күтіңіз.

4

Пышақ жүзінің алдыңғы жағында жиналған желім толықтай пайдаланылғаннан кейін, бүкіл белдікке сабынды суды бүркіңіз.

Желім біртегіс жайылмаса, жергілікті аймақтың желімі бар жерлеріне тигізбей сабынды су себіңіз.

Аймаққа сабынды суды сепкеннен кейін, ол кеуіп кетпеуі үшін, сабынды суды төгіп тастаңыз.



Маңызды:

Сабынды су майлағыш ретінде әсер етеді, сондықтан пышақ жүзі белдікте бірқалыпты сырғиды. Сабынды суды тым кеш қолдансаңыз, пышақ жүзіндегі дірілдеулер белдіктің бетінің бұдыр болуына себеп болуы мүмкін.

Қызмет көрсету



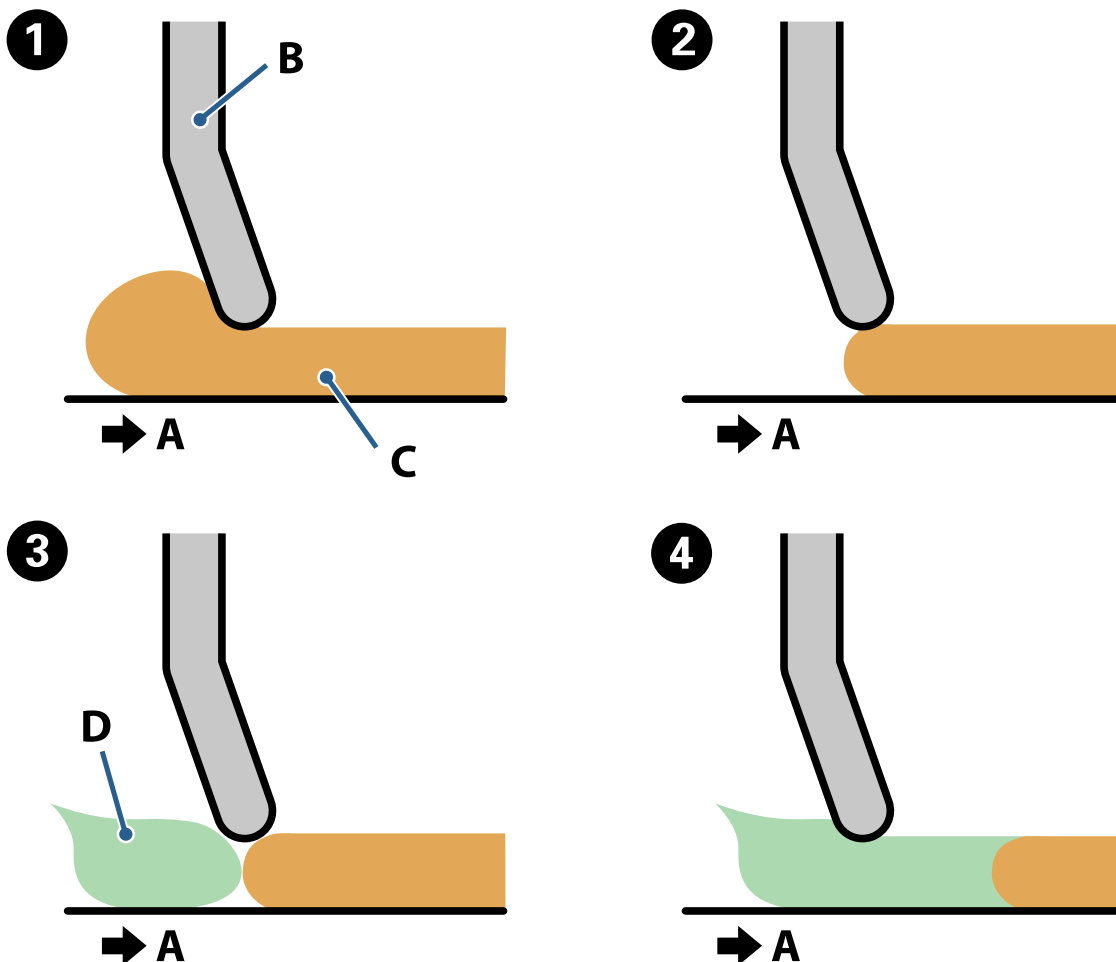
1

1 Желім қалып кететін және жиналатын аймақтарды болдырмау

Қызмет көрсету

Сабынды сумен бүрку кезінде

Суретте пышақ пен белдік арасындағы бос орын бүйірінен көрсетілген. Желім аға бастағанда және пышақтың алдыңғы жағынан көрінбей қалғанда, оны сабынды сумен бүркіңіз (3 суреті).



A: Белдікті айналдыру бағыты
 B: Пышақ
 C: Желім
 D: Сабынды су

- 1 : Пышақтың алдыңғы жағында желім жиналған.
- 2 : Пышақтың алдындағы желім таусылуда. Сабынды суды дайындаңыз.
- 3 : Пышақтың алдыңғы жағынан желім көрінбейді. Осы уақытта сабынды суды бүркіңіз
- 4 : Сабынды су пышақтың астына ағуда. Аймаққа сабынды суды сепкеннен кейін, ол кеуіп кетпеуі үшін, сабынды суды төгіп тастаңыз.

5

Пышақ жүзінің алдыңғы жағында жиналған желім толық пайдаланылғанын және сабынды су белдікке толықтай себілгенін тексеріңіз.

**Маңызды:**

Белдікті тоқтатпаңыз, бірақ оның айналып тұрғанына көз жеткізіңіз. Пышақ жүзі бекітілген белдікті тоқтату белдік бетінде бұдыр жерлердің пайда болуына әкелуі мүмкін.

Қызмет көрсету

Пышақ жүзін алу және тазалау

Белдікке бекітілген пышақ жүзін алып, пышақ жүзін тазалаңыз.

- 1** Пышақ жүзін оң және сол жағынан бір уақытта көтеру үшін екі адамның көмегінен пайдаланыңыз және шығарып алыңыз.



- 2** Пышақ жүзінде немесе блоктарда желім бар болса, оны этанолға жібітілген шүберекпен сүртіп тазалаңыз. Кірді алып тастау мүмкін болмаса, желім кетіргіш сұйықтыққа жібітілген шүберекпен сүртіп алыңыз. Пайдаланылған шүберекті өндірістік қоқыс ретінде утилизациялаңыз.

! Маңызды:

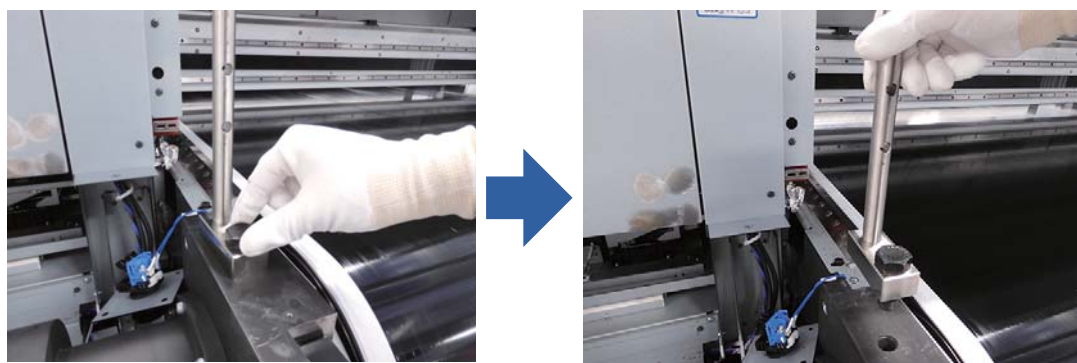
- ❑ Пышақ жүзін төмен қаратып еденге қоймаңыз немесе он басқа нысанға соқпаңыз. Бұл өткір жиегінің зақымдалуына себеп болуы мүмкін. Зақымдалған пышақ жүзі желімді біртегіс жақпайды.
- ❑ Пышақ жүзінде желім немесе кір қалып кетсе, желім біртегіс жағылмауы мүмкін.



- 3** Қалған ерітіндіні сіңіріп алу үшін шүберекті немесе соған ұқсас затты пайдаланыңыз және оларды өндірістік қоқыс ретінде утилизациялаңыз.

Қызмет көрсету

- 4** Пышақ жүзі тіркеуіштерінің екеуінен де алты қырлы бұрандаларды босатып, тіреуіштерді белдіктің екі жағынан да алып тастаңыз.



- 5** Басқару тақтасындағы **Pause** түймесін басыңыз.

Желімді кептіру

Белдікке жағылған желімді кептіріңіз.

- 1** Белдік жылдамдығын азайтыңыз.

Тиісті жылдамдық суреттегі көрсеткілер арқылы көрсетілген ауқымда жатады (Belt Speed volume (Белдік жылдамдығының мәні): 0-30 градус аралығында).



- 2** Басқару тақтасындағы **Forward (Алға өту)** түймесін басыңыз.

Желім кебуі үшін, екі сағат бойы айналдырыңыз.

- 3** Басқару тақтасындағы **Stop (Тоқтату) - Done (Дайын)** түймелерін осы тәртіпте басыңыз.

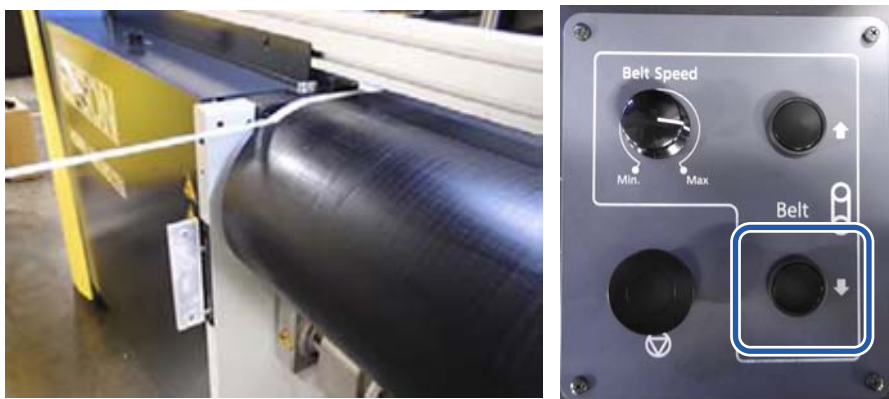
- 4** Алдыңғы қақпақты жауып, желімді кептіру үшін, оны кемінде 8 сағатқа қалдырыңыз.

Желім жағылғаннан кейінгі жұмыстар

Белдікті тазалап, басып шығаруға дайындаңыз.

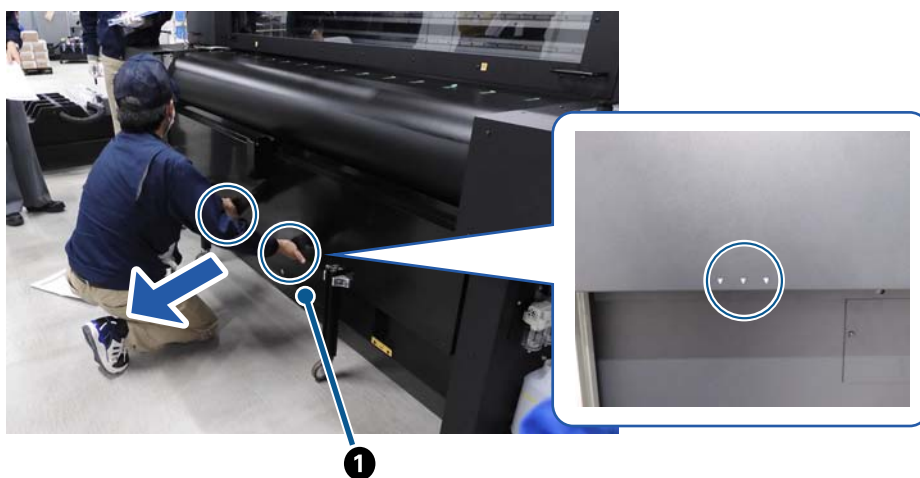
Қызмет көрсету

- 1** 10 сағат немесе одан артық қалдырғаннан кейін, оқшаулау таспасын шешім алыңыз.
 1-жұмысшы: оқшаулағыш таспаның ұшын шешіп, таспаны белдіктен шешіп алмайынша ұстап тұрыңыз.
 2-жұмысшы: белдікті алға қарай баяу айналдыру үшін, алдыңғы тақтадағы Беру түймесін басып тұрыңыз.
 Қарама-қарсы жағындағы оқшаулағыш таспасын да осы әдіспен шешіп алыңыз.



- 2** Белдік тазалау блогы төмен түсірілгенін тексеріп, белдік тазалау блогын тартып шығарыңыз.

Белдік тазалау блогын тартып шығару үшін, оның алдыңғы жағындағы тұтқаларынан ұстаңыз.

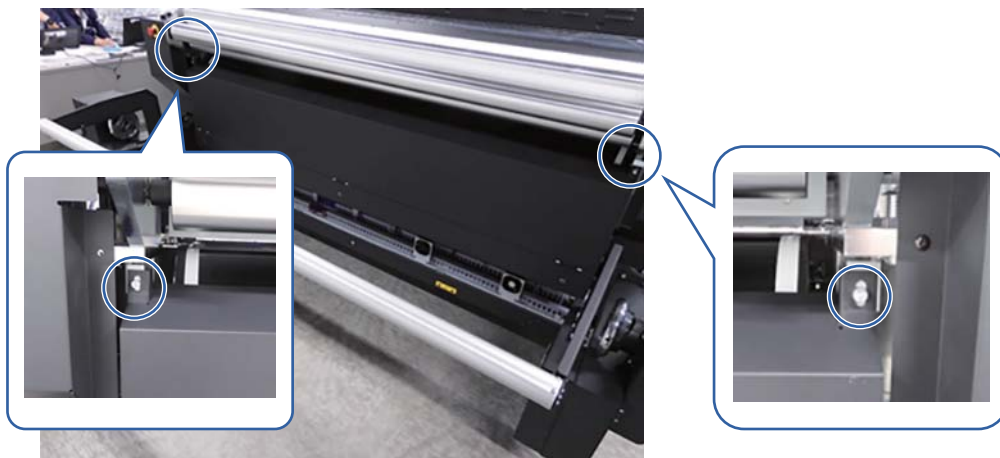


1 Тұтқалар

- 3** Пластикалық пакетті бекітетін таспаны шешіп алып, пластикалық пакетті белдік тазалау ыдысы жағынан тартып шығарыңыз.
- 4** Белдік тазалау блогын бастапқы орнына қайтарыңыз.
- 5** Құрылғының артындағы кергіні басыңыз.

Қызмет көрсету

- 6 Принтердің артындағы қақпақты көтеріп, оны орнына екі жерден бұрап бекітіңіз.



- 7 Кергіні көтеріңіз.

- 8 Басқару тақтасындағы **Maintenance (Қызмет көрсету)** түймесін басып, содан кейін **Belt Cleaning (Белдікті тазалау)** түймесін басыңыз.

Ескертпе:

Тазалау ыдысында су болмаса, басқару тақтасының Home экранында **Maintenance (Қызмет көрсету) - Cleaning the Cleaning Tank (Тазалау ыдысын тазалау)** түймелерін осы тәртіпте басып, су жеткізіңіз.

- 9 Экрандағы хабарды қарап, содан соң **Start (Бастау)** түймесін басыңыз.

Белдікті тазалау басталады.

- 10 Алдыңғы қақпақты ашыңыз.

- 11 Белдіктің бетіндегі су тамшыларын шүберекпен сүртіп алыңыз.

- 12 Алдыңғы қақпақты жабыңыз.

Желімді қайта жағу уақыты

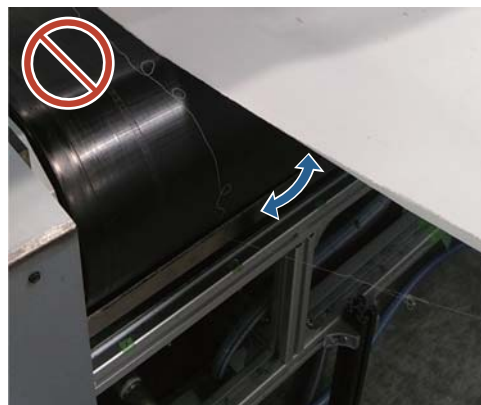
Белдікке бекітілген мата сәл көтерілгенде немесе желім алып тасталған жерлерде су тамшылары қалса, желімді қайта жағу керек, әйтпесе басып шығару сапасы нашарлауы мүмкін.

Белдікке бекітілген мата сәл көтерілгенде

Келесі жағдайларда белдік бекітілген күш әлсірейді.

Қызмет көрсету

- ❑ Сыртқы мата кептіру орауышымен басып шығару кезінде, мата белдіктен оңай шешіп алынады.
Желімдеуші заттың күші жеткілікті болса, мата белдіктің бүгілген бөлшектеріне де бекем жабысады.
Желімдеуші заттың күші жеткіліксіз болса, мата белдіктің тегіс бөлшектерінен де алынады.

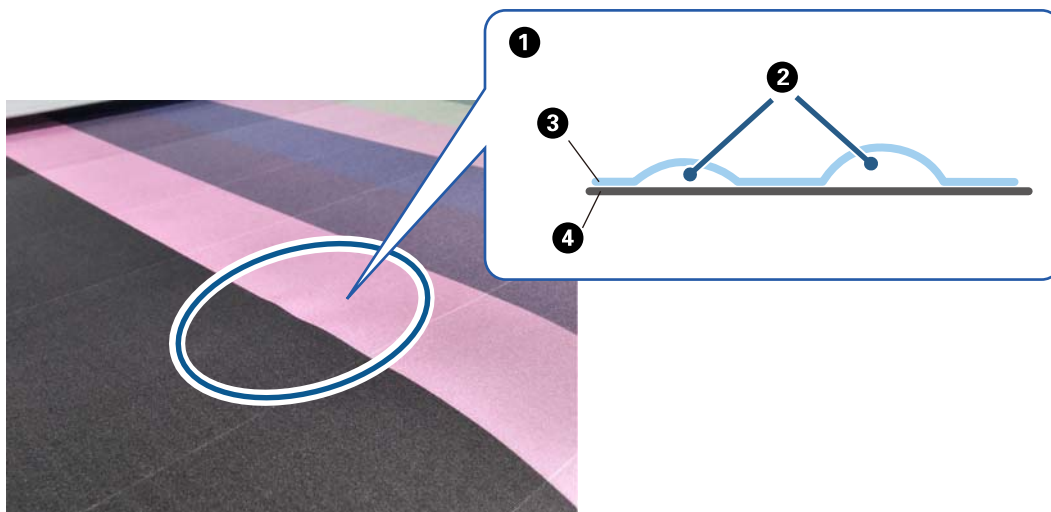


Мата төмендегі суретте көрсетілген орында (жақтау белдіктің екі жиегінен ұстап тұратын бірінші блоктың ортасында) алынатын болса, желімді қайта жағуды ұсынамыз.



Қызмет көрсету

- ❑ Матаның бөліктері сәл көтеріледі
Мата және белдік бір-біріне жабыспайды және қысым ролигі қолданылған жағдайда да, мата сәл көтеріледі.

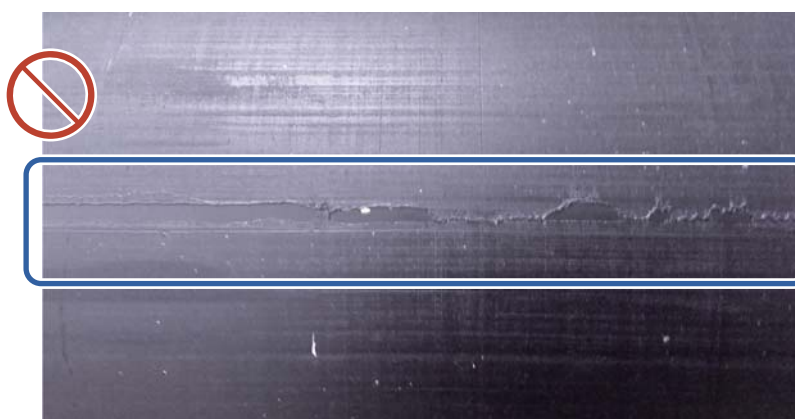


- ❶ Көлденең қима
- ❷ Мата сәл көтеріледі
- ❸ Мата
- ❹ Белдік

- ❑ Белдікті қолыңызбен ұстағанда, жабысу күші әлдеқашан жойылғанын көресіз.

Белдікте су тамшылары қалады

Белдіктің желімі алынған бөлшегі бар болса, су тамшылары сол жерде қалады және матаға сіңеді, бұл басып шығару сапасының нашарлауына себеп болады.



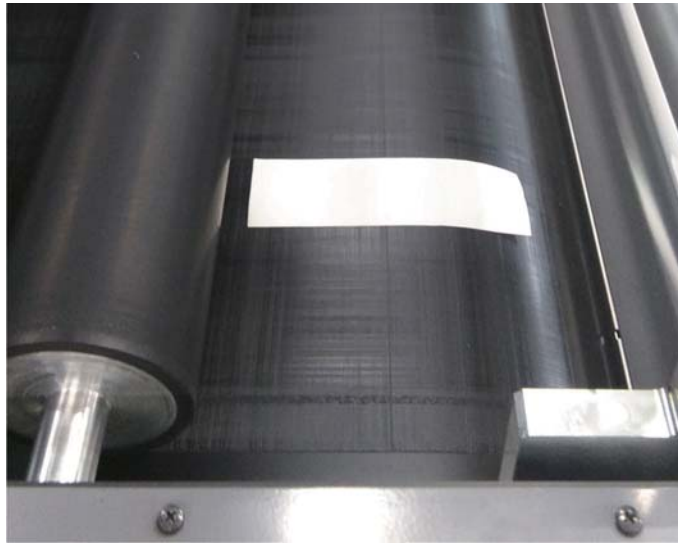
Желімнің жабысқақтық күшін өлшеу

Мата күйі мен басып шығару сапасын бағалаумен қатар, желімнің жабысқақтық күшін анықтау үшін, өлшеу құрылғысын да пайдалануыңызға болады.

- ❶ Матаны 50 мм x 150 мм қималарға кесіңіз.

Қызмет көрсету

- 2** Қысым ролигінің артқы жағында жирықтарын жазып, кесіп алынған матаны белдікке бекітіңіз.



- 3** Артқы тақтада қысым ролигін төмендету үшін, Pressure Roller (Қысым ролигі) ауыстырып-қосқышын солға бұрыңыз.



- 4** Pressure Roller (Қысым ролигі) ауыстырып-қосқышын оң жаққа бұрыңыз.
Қысым ролигі алға/артқа жылжиды.



Қызмет көрсету

- 5 Матаны осы машинаның алдыңғы жағына беру үшін, артқы тақтадағы беру түймесін (алға) басыңыз.



- 6 Осы құрылғының алдыңғы жағына жылжытыңыз.
- 7 Кесіп алынған матаның жиектерін алып, қысқыш немесе басқа ұқсас нәрсе бекітіңіз.
- 8 Жабысқақтық күшін өлшеу үшін, қысқышты динамометр сияқты құрылғымен тартыңыз.

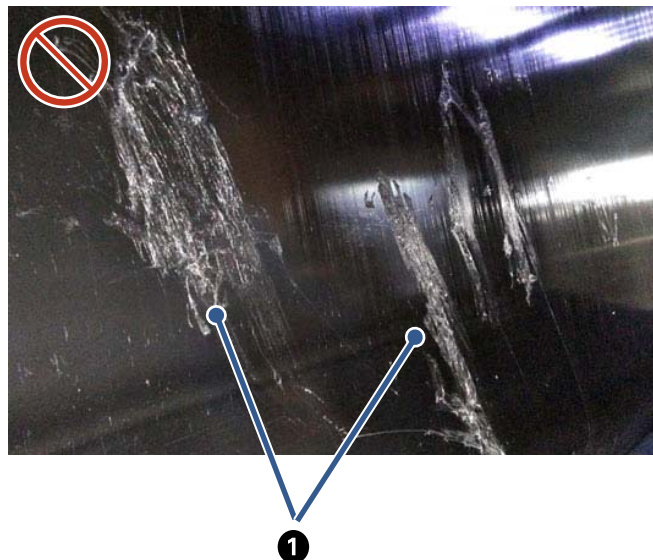


Өлшенген мән 0,05-0,1 Н немесе кем болса, желімді қайта жағуды ұсынамыз. Дегенмен, бұл стандартты мән пайдаланылатын матаның түріне байланысты әртүрлі болуы мүмкін, сондықтан қоршаған ортаға және матаға байланысты шешім қабылдаңыз.

Қызмет көрсету

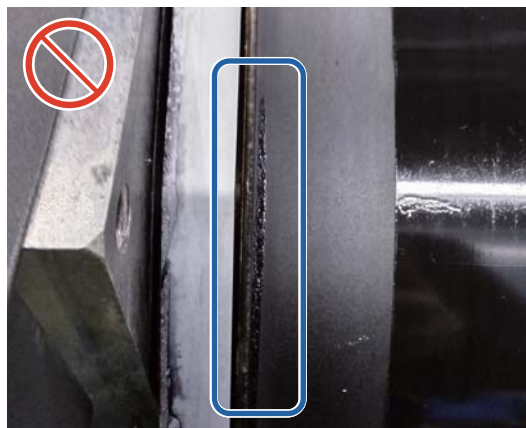
Желім жағуға арналған стандартты бағалау

Желімнің жағдайын тексеріңіз және белдіктің беті тегіс болмаса, желімді қайта жағу керек.



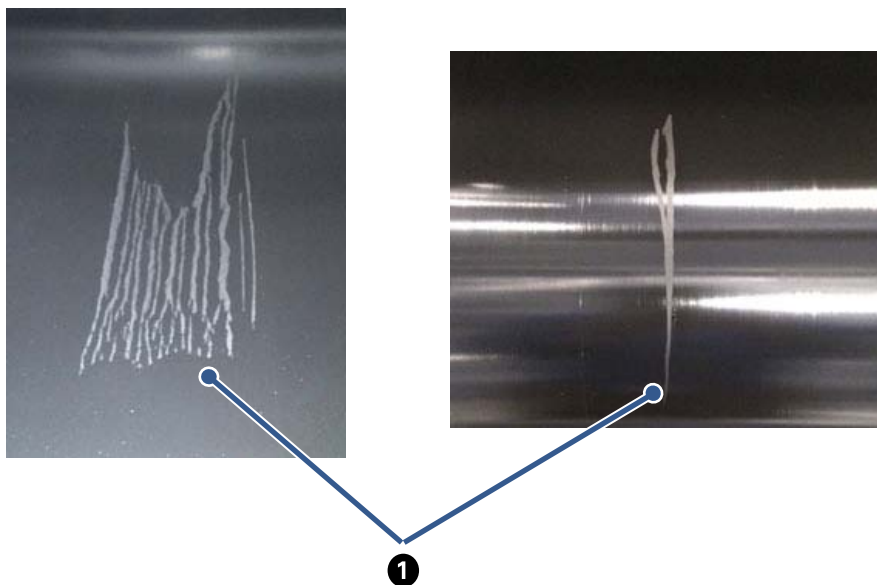
❶ Желімді жағу барысында желімнің бөліктері түсіп, белдікке жабысады.

Белдіктің жиегінде желім немесе таспа кептеліп қалса, жиектерін тиісті мөлшердегі этанол спиртіне малынған шүберекпен сүртіп алыңыз. Әйтпесе белдік басқару блогы күтілгендей жұмыс істемеуі мүмкін.



Қызмет көрсету

Сабынды суды тым кеш қолданғанда немесе сабынды су процесс барысында кеуіп қалса, келесі жағдайлар орын алады. Дегенмен бұл желімнің жабысқақтығына әсер етпейді.



❶ Пышақ жүзінің дірілдеуі

Пайдаланылған шығын материалдарын утилизациялау

Сия, желім немесе желім кетіргіш жағылған келесі пайдаланылған шығын материалдары өнеркәсіптік қоқыстар ретінде жіктеледі:

- Сия картриджі
- Тазалау таяқшасы
- Тазартқыш сұйықтық
- Қолданылған сия
- Пайдаланылған сия бөтелкесі
- Сүрткіш ролигі
- Қақпақ
- Шаю жастықшасы
- Тазалау төсемі
- Ластағыш заттар сүзгісі
- Үрлегіш сүзгісі

Қызмет көрсету

- Тазалау қылшағы
- Желімді алып тастау немесе жағу кезінде қолданылатын құралдар
- Басып шығарылатын мата


Элементтерді жергілікті заңдар мен ережелерге сәйкес лақтырыңыз. Мысалы, өнеркәсіптік қоқыс шығару компаниясына хабарласыңыз. Мұндай жағдайларда Safety data sheet (Қауіпсіздік төлқұжатын) парағын өнеркәсіптік қоқыс шығару компаниясына жіберіңіз. Safety Data Sheet (Қауіпсіздік төлқұжатын) құжатын Epson веб-сайтынан жүктеп алуға болады.

Басқару тақтасы мәзірі

Мәзірлер тізімі

Келесі элементтер мен параметрлерді Мәзірде орнатуға және орындауға болады. Әр элемент туралы қосымша мәліметтерді сілтеме беттерінен қараңыз.

General Settings (Жалпы параметрлер)

Осы элементтер туралы қосымша ақпарат алу үшін  бөлімін қараңыз [“General Settings \(Жалпы параметрлер\) мәзірі” бетте 280](#)

Элемент	Параметр
Basic Settings (Нег.параметрлер)	
LCD Brightness (LCD жарықтығы)	1–9
Sounds (Дыбыстар)	
Button Press (Түймені басу)	0–3
Alert (Дабыл)	0–3
Completion Notice (Аяқталу туралы ескерту)	0–3
Warning Notice (Ескертуші хабар)	
Volume (Дыбыс деңгейі)	0–3
Repeat (Қайталау)	Never (Ешқашан), Until Stopped (Тоқтамайынша)
Error Tone (Қате үні)	
Volume (Дыбыс деңгейі)	0–3
Repeat (Қайталау)	Never (Ешқашан), Until Stopped (Тоқтамайынша)
Sound Type (Дыбыс түрі)	Pattern1 (Үлгі1), Pattern2 (Үлгі2)
Sleep Timer (Ұйқы таймері)	1–240 минут
Date/Time Settings (Күн/Уақыт параметрлері)	
Date/Time (Күні/уақыты)	
Time Difference (Уақыт айырмашылығы)	-12:45 – +13:45 (15 минуттық қадаммен)
Тіл/Language	Japanese, English, French, Italian, German, Portuguese, Spanish, Dutch, Russian, Turkish, Korean, Simplified Chinese, Traditional Chinese
Background Color (Фондық түс)	Gray (Сұр), Black (Қара), White (Ақ)
Keyboard (Пернетақта)	QWERTY, AZERTY, QWERTZ

Басқару тақтасы мәзірі

Элемент	Параметр
Unit Settings (Бірлік параметрлері)	
Length (Ұзындығы)	m, ft/in (фут/дюйм)
Temperature (Температура)	°C, °F
Printer Settings (Принтер параметрлері)	

Басқару тақтасы мәзірі

Элемент	Параметр
Margin Between Jobs (Тапсырмалар арасындағы шекара)	0-999 мм (0-39,33 дюйм)
Print Start Position (Басып шығаруды бастау орны)	27-1000 мм (1,06-39,37 дюйм)
Print Width (Басып шығару ені)	300-1850 мм (11,81-72,83 дюйм)
End Detection (Аяқталуын анықтау)	On (Қосу), Off (Өшіру)
Job Connection (Тапсырма қосылымы)	On (Қосу), Off (Өшіру)
Cut Sheet Mode (Кесілген қима режимі)	On (Қосу), Off (Өшіру)
Information Printing (Басып шығару ақпараты)	
Off (Өшіру)	
On (Қосу)	
Margin Between Images (Кескіндер арасындағы шекара)	5-999 мм (0,20-39,33 дюйм)
Print Position (Басып шығару орны)	Next to the Image (Кескіннің жанында), Fabric End (Матаның аяқталуы)
Event Marking (Оқиғаны белгілеу)	
Off (Өшіру)	
On (Қосу)	
Print Position (Басып шығару орны)	Left (Сол), Right (Оң жақ), Left and Right (Сол және оң жақ)
Nozzle Check Pattern (Саңылауды тексеру үлгісі)	
Pattern Selection (Үлгіні таңдау)	Do Not Print (Басып шығармау), Normal (Қалыпты), Fabric Width Saving (Мата енін сақтау)
Print Position (Басып шығару орны)	Left (Сол), Right (Оң жақ), Left and Right (Сол және оң жақ)
Actions after Fabric Scuffing (Тасымалдағышқа сызат түскеннен кейінгі әрекеттер)	Stop Immediately (Дереу тоқтату), Ignore (Елемей)
External Drying Reel (Сыртқы кептіру барабаны)	On (Қосу), Off (Өшіру)
Feeding Unit (Беру блогы)	On (Қосу), On (External Feeding Unit) (Қосұлы (Сыртқы беру блогы)), Off (Өшіру)
Belt Cleaning (Белдікті тазалау)	On (Қосу), Off (Өшіру)
Pressure Roller (Қысым ролигі)	Swing (Шайқау), Press (Қысу), Off (Өшіру)
Fuzz Remover (Үлпектерді кетіргіш)	On (Қосу), Off (Өшіру)
Accurate Belt Position Control (Белдік орнын нақты басқару)	On (Қосу), Off (Өшіру)
Foreign Material Detection (Бөгде материалды анықтау)	On (Қосу), Off (Өшіру)

Басқару тақтасы мәзірі

Элемент	Параметр
Nozzle Check between Jobs (Беттер арасындағы саңылауды тексеру)	
Nozzle Check between Jobs (Беттер арасындағы саңылауды тексеру)	On (Қосу), Off (Өшіру)
Job(s) (Тапсырма(лар))	1–9999
Heater Off Timer (Қыздырғышты өшіру таймері)	10–60 минут
Automatic Wind-back (Автоматты қайтару)	On (Қосу), Off (Өшіру)
Inside light (Ішкі жарық)	Auto (Авто), Manual (Қолмен)
Restore Default Settings (Әдепкі парам. қалп. келтіру)	Network Settings (Желі параметрлері), Clear All Data and Settings (Барлық деректер мен параметрлерді өшіру)
Maintenance Setting (Техникалық қызмет көрсету параметрі)	


Басқару тақтасы мәзірі

Элемент	Параметр
Cleaning Setting (Тазалау параметрі)	
Threshold Of Clogged Nozzles (Кептелген саңылаулардың шегі)	1–50
Max Retry Cleaning Count (Тазалауды максималды қайталау саны)	0, 1, 2
Maintenance Schedule (Техникалық қызмет көрсету жоспары)	Between Jobs (Тапсырмалар арасында), When Detected (Анықталғанда)
Nozzle Compensation (Саңылауды тексеру технологиясы)	On (Қосу), Off (Өшіру)
Periodic Cleaning (Жүйелі түрде тазалау)	
On (Қосу)	
Print Duration (Басып шығару ұзақтығы)	1–9999 минут
Print Jobs (Басып шығару тапсырмалары)	Әр 1 - 9999 тапсырма
Print Length (Басып шығару ұзындығы)	1-9999 мм (0,04-393,66 дюйм)
Off (Өшіру)	
Actions Beyond the Threshold of Missing Nozzles (Саңылаулардың жеткіліксіздік шектік мәнінен тыс әрекеттер)	
Stop Printing (Басып шығаруды тоқтату)	
Show Alert (Ескертуді көрсету)	
Auto Cleaning (Автоматты тазалау)	
Maintenance Schedule (Техникалық қызмет көрсету жоспары)	Between Jobs (Тапсырмалар арасында), When Detected (Анықталғанда)
Clogged Nozzle Detection Notice After Maintenance (Техникалық қызмет көрсетуден кейін бітелген саңылауларды анықтау ескертпесі)	On (Қосу), Off (Өшіру)
Maintenance Cleaning (Техникалық тазалау)	On (Қосу), Off (Өшіру)
Flush on Belt (Белдіктен шаю)	
Off (Өшіру)	
On (Қосу)	
Network Settings (Желі параметрлері)	

Басқару тақтасы мәзірі

Элемент	Параметр
Network Status (Желі күйі)	Wired LAN Status (Сымды LAN күйі), Print Status Sheet (Басып шығару күйінің парағы)
Advanced (Кеңейтілген)	
Device Name (Құрылғы атауы)	
TCP/IP	
Proxy Server (Прокси-сервер)	
Email Server (Электрондық пошта сервері)	Server Settings (Сервер параметрлері), Connection Check (Байланысты тексеру)
IPv6 Address (IPv6 мекенжайы)	Enable (Қосу), Disable (Өшіру)
Link Speed & Duplex (Байланыс жылдамдығы және дупл. байланыс)	Auto (Авто), 10BASE-T Half Duplex (10BASE-T жарты екі жақты), 10BASE-T Full Duplex (10BASE-T толық екі жақты), 100BASE-TX Half Duplex (100BASE-TX жарты екі жақты), 100BASE-TX Full Duplex (100BASE-TX толық екі жақты), 1000BASE-T Full Duplex (1000BASE-T толық екі жақты)
Redirect HTTP to HTTPS (HTTP пішімін HTTPS пішіміне қайта бағыттау)	Enable (Қосу), Disable (Өшіру)
Disable IPsec/IP Filtering (IPsec/IP сүзу өшіру)	
Disable IEEE802.1X (IEEE802.1X өшіру)	

Fabric Settings (Мата параметрі)


Осы элементтер туралы қосымша ақпарат алу үшін  бөлімін қараңыз [“Fabric Settings \(Мата параметрі\) мәзірі” бетте 289](#)

Элемент	Параметр
Current Settings (Ағымдағы параметрлер)	
Fabric (Мата)	01 XXXXXXXXXXXX – 50 XXXXXXXXXXXX
Fabric Type (Мата түрі)	
Fabric Thickness (Мата қалыңдығы)	
Head Height (Басым шығару механизмінің биіктігі)	
Adhesive Belt Heater (Жабысқақ белдік қыздырғышы)	
Drying Time Per Pass (Өтім бойынша кептіру уақыты)	
Print Adjustments (Басып шығару реттеулері)	
Automatic Adjustment (Автоматты реттеу)	
Print Head Alignment (Басып шығару механизмін туралау)	Auto (Авто), Manual(Simple) (Қолмен (Қарапайым)), Manual(Details) (Қолмен (Толық))
Fabric Feed Adjustment (Мата беруді реттеу)	Auto (Авто), Manual (Қолмен)

Басқару тақтасы мәзірі

Элемент	Параметр
Fabric Management (Матаны реттеу)	
01 XXXXXXXXXXXX – 50 XXXXXXXXXXXX	
Change Name (Атауын өзгерту)	
Fabric Type (Мата түрі)	Cotton (Мақта), silk (жібек), wool (жүн), PET, PA, viscose (вискоза), PA/EL, PET/cotton (мақта), others (Басқалар)
Fabric Thickness (Мата қалыңдығы)	0,0-5,0 мм (0-0,20 дюйм)
Head Height (Басым шығару механизмінің биіктігі)	0,0-4,0 мм (0-0,16 дюйм)
Adhesive Belt Heater (Жабысқақ белдік қыздырғышы)	
Adhesive Belt Heater (Жабысқақ белдік қыздырғышы)	Off (Өшіру), On (Қосу)
Temperature (Температура)	30-55°C (80–131°F)
Drying Time Per Pass (Өтім бойынша кептіру уақыты)	0,0 - 10,0 секунд (0,1 секундтық аралық)
Print Length Management (Басып шығару ұзындығын реттеу)	
Auto Reset (Автоматты қалпына келтіру)	Off (Өшіру), After Last Page (Соңғы беттен кейін)
Manual Reset (Қолмен қалпына келтіру)	

Maintenance (Қызмет көрсету)


Осы элементтер туралы қосымша ақпарат алу үшін  бөлімін қараңыз [“Maintenance \(Қызмет көрсету\) мәзірі” бетте 291](#)

Элемент	Параметр
Print Head Nozzle Check (Басып шығару механизмінің саңылауын тексеру)	
Fabric Width Saving (Мата енін сақтау)	On (Қосу), Off (Өшіру)
Print Start Position (Басып шығаруды бастау орны)	27-1000 мм (1,06-39,37 дюйм)
Print Head Cleaning (Басып шығару басын тазалау)	Cleaning (тазалау), Power Ink Flushing (Сияны қарқынды шаю), Print Head Refresh (Басып шығару механизмін жаңарту)
Cleaning the Maintenance Parts (Техникалық қызмет көрсету бөлшектерін тазалау)	
Cap (Қақпақ)	
Flushing pad (Шаю жастықшасы)	
Around the Head (Басып шығару механизмінің айналасы)	
Cleaning Pad (Тазалау төсемі)	
Suction cap (Сорғыш қақпақ)	

Басқару тақтасы мәзірі

Элемент	Параметр
Belt Cleaning (Белдікті тазалау)	
Cleaning the Cleaning Tank (Тазалау ыдысын тазалау)	
Glue Maintenance (Техникалық қызмет көрсету желімі)	Application Mode (Қолдану режимі), Removal Mode (Алып тастау режимі)
Adding Grease to the Scan Spindle (Сканерлеу айналдырығына май қосу)	
Print Head Nozzle Limitation (Басып шығару механизмінің саңылауын шектеу)	On (Қосу), Off (Өшіру)
Replace Waste Ink Bottle (Пайдаланылған сия бөтелкесін ауыстыру)	
Replace Maintenance Parts (Техникалық қызмет көрсету бөлшектерін ауыстыру)	Replace Wiper Roll (Сүрткіш орамды ауыстыру), Replace Cleaning Pad (Тазалау төсемін ауыстыру), Replace Flushing Pad (Шаю жастықшасын ауыстыру), Replace Washing Scraper (Тазалау қылшағын ауыстыру)

Шығын материалдары туралы ақпарат

Мәзір туралы қосымша ақпарат алу үшін,  бөлімін қараңыз ["Supply Status \(Жеткізу күйі\) мәзірі"](#) бетте 294

Элемент	Параметр
Ink (Сия)/Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы)/Wiper Roll (Сүрткіш білікше)	
Others (Басқалар)	Wiper roll (Сүрткіш ролигі)/Washing scraper (Тазалау қылшағы)/Adding Grease to the Scan Spindle (Сканерлеу айналдырығына май қосу)

Replacement Part Information (Ауыстырылатын бөлшек туралы ақпарат)

Мәзір туралы қосымша ақпарат алу үшін,  бөлімін қараңыз ["Replacement Part Information \(Ауыстырылатын бөлшек туралы ақпарат\) мәзірі"](#) бетте 295

Элемент	Параметр
Side-to-side motor (Көлденең мотор)	
Belt wash motor (Белдікті жуу моторы)	
Feeder motor (Беру құралының моторы)	
CR motor (CR моторы)	
Belt control unit (Белдікті басқару блогы)	
Head stroke sensor (Басып шығару механизмінің соққа датчигі)	
Foreign material detection sensor (Бөгде материалды анықтау датчигі)	

Басқару тақтасы мәзірі

Элемент	Параметр
Slack detection sensor (Салбырауды анықтау датчигі)	
Roll diameter measurement sensor (Ролик диаметрін өлшеу датчигі)	
Rewind sensor (Қайтадан орау датчигі)	
Tangled Fabric Detection Sensor (Матаның шатасуын анықтау датчигі)	
Fan (in) (Желдеткіш (ішкі))	
Blower (Үрлегіш)	
Belt wash air cylinder (Белдікті шаю ауа цилиндрі)	
Pressure roller air cylinder (Қысым ролигінің ауа цилиндрі)	
Heater air cylinder (Қыздырғыш ауа цилиндрі)	
PLC battery (PLC батареясы)	
Ink supply pump (Сия беру сорғышы)	
Capping station drive unit (Тығындау станциясының жетек блогы)	
Cleaning pump unit (Тазалау сорғышы блогы)	
Cloth wiper drive unit (Тазалағыш жетек блогы)	
Suction pump unit (Сорғышы блогы)	
Ink tube (Сия түтігі)	

Printer Status (Принтер күйі)/Printing (Басып шығару)

Мәзір туралы қосымша ақпарат алу үшін,  бөлімін қараңыз ["Printer Status \(Принтер күйі\) мәзірі" бетте 296](#)

Элемент	Параметр
Firmware Version (Микробағдарлама нұсқасы)	
Printer Name (Принтер атауы)	
Fatal Error Log (Ауыр қателік журналы)	
Operation Report (Жұмыс есебі)	Total Print Area (Жалпы басып шығару аймағы), Total Fabric Feed Length (Жалпы мата беру ұзындығы), Total Carriage Pass (Жалпы тасымалдау жолы)

Басқару тақтасы мәзірі

Мәзір мәліметтері

General Settings (Жалпы параметрлер) мәзірі

* Әдепкі параметрлерді көрсетеді.

Элемент	Параметр	Сипаттама
Basic Settings (Нег.параметрлер)		

Басқару тақтасы мәзірі

Элемент	Параметр	Сипаттама
LCD Brightness (LCD жарықтығы)	1–9 (9*)	Басқару тақтасының көрсетілуінің жарықтығын реттейді.
Sounds (Дыбыстар)		
Button Press (Түймені басу)	0 – 3(1*)	Қуат түймесі мен басқару тақтасының экраны пайдаланылғанда дыбыстардың дыбыс көлемін орнатады.
Alert (Дабыл)	0 – 3(2*)	Қақпақтар мен мата материалын жүктеу тұтқасы сияқты аппараттық құрал пайдаланылғанда дыбыстардың дыбыс көлемін орнатады.
Completion Notice (Аяқталу туралы ескерту)	0 – 3(3*)	Басып шығару тапсырмалары немесе техникалық қызмет көрсету операциялары аяқталғанда дыбыстардың дыбыс көлемін орнатады.
Warning Notice (Ескертуші хабар)		Шығын материалдарын ауыстыру уақыты келгенде дыбыстардың дыбыс көлемі мен қайталануларын орнатады.
Volume (Дыбыс деңгейі)	0 – 3(2*)	
Repeat (Қайталау)	Off (Өшіру)* Until Stopped (Тоқтамайынша)	
Error Tone (Қате үні)		
Volume (Дыбыс деңгейі)	0 – 3(3*)	Басып шығару кезінде және басып шығаруды жалғастыру мүмкін болмағанда дыбыстардың дыбыс көлемі мен қайталануларын орнатады.
Repeat (Қайталау)	Never (Ешқашан) Until Stopped (Тоқтамайынша)*	
Sound Type (Дыбыс түрі)	Pattern1 (Үлгі1)* Pattern2 (Үлгі2)	
Sleep Timer (Ұйқы таймері)	1–240 (15*)	<p>Принтер басып шығару тапсырмалары алынбағанда, қателер анықталмағанда және жылыту құралы өшкенде көрсетілген уақыттан кейін ұйқы режиміне өтеді. Ұйқы режимінде басқару тақтасының экранын өшіріңіз.</p> <p>Басқару тақтасының экранын басқанда экран көрсету қалпына келтіріледі. Басып шығару тапсырмасы алынғанда немесе мата материалын салу тұтқасын пайдалану сияқты принтердің аппараттық құралын пайдаланатын операция орындалғанда ұйқы режимінен бас тартылып, принтер қалыпты жұмыс күйіне оралады.</p>

Басқару тақтасы мәзірі

Элемент	Параметр	Сипаттама
Date/Time Settings (Күн/Уақыт параметрлері)		
Date/Time (Күні/уақыты)		Принтердің бекітілген сағатын реттеңіз. Осы жерде орнатылған уақыт пен күн Home экранында көрсетіледі. Сондай-ақ тапсырмалар журналында көрсетілген принтердің күйіне қолданылады.
Time Difference (Уақыт айырмашылығы)	-12:45 және +13:45	15 минут қадамымен координацияланған әмбебап уақыты (UTC) арқылы уақыт айырмашылығын орнатыңыз. Уақыт айырмашылығымен желі орталарында принтерді басқарғанда осыны қажетінше орнатыңыз.
Тіл/Language	Japanese	Басқару тақтасы дисплейінде пайдаланылатын тілді таңдаңыз.
	English	
	French	
	Italian	
	German	
	Portuguese	
	Spanish	
	Dutch	
	Russian	
	Turkish	
	Korean	
	Simplified Chinese	
Traditional Chinese		
Background Color (Фондық түс)	Gray (Сұр)	Басқару тақтасының дисплейінде пайдаланылатын түс схемасын таңдаңыз. Принтер орнатылған ортада көру оңай түс схемасын орнатуға болады.
	Black (Қара)*	
	White (Ақ)	
Keyboard (Пернетақта)	QWERTY*	Баспа материалының параметрлерін тіркеуге арналған атауларды енгізу сияқты жағдайда пайда болатын мәтін енгізу экраны үшін пернетақта орналасуын таңдаңыз.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Unit Settings (Бірлік параметрлері)		
Length (Ұзындығы)	m	Басқару тақтасы дисплейінде және сынақ нұсқаларын басып шығару кезінде пайдаланылатын ұзындық бірліктерін таңдаңыз.
	ft/in (фут/дюйм)	
Temperature (Температура)	°C	Басқару тақтасы дисплейінде пайдаланылатын температура бірлігін таңдаңыз.
	°F	
Printer Settings (Принтер параметрлері)		

Басқару тақтасы мәзірі

Элемент	Параметр	Сипаттама
Margin Between Jobs (Тапсырмалар арасындағы шекара)	0-999 мм (0-39,33 дюйм) (10 мм [0,39 дюйм]*)	Басып шығарылған тапсырмалары арасында шекараны орнатады.
Print Start Position (Басып шығаруды бастау орны)	27-1000 мм (1,06-39,37 дюйм) (55 мм [2,17 дюйм]*)	Белдіктің оң жақ жиегінен (стандартты орны) басып шығаруды бастау орнына дейінгі қашықтықты орнатыңыз. 👉 "Басып шығаруды бастау орнын орнату" бетте 100 👉 "Басып шығару аймағы мен басып шығару орнын орнату" бетте 112
Print Width (Басып шығару ені)	300-1850 мм (11,81-72,83 дюйм) (1100 мм [43,30 дюйм]*)	Принтерде және қолданбада Print Width (Басып шығару ені) параметрін орнатуыңызға болады. Ең тар Print Width (Басып шығару ені) параметрі басымдыққа ие болады. Белдіктегі шаю орнын және Information Printing (Басып шығару ақпараты) анықтау кезінде, принтердегі Print Width (Басып шығару ені) параметрі орнатылады. Белдікте шаю немесе Information Printing (Басып шығару ақпараты) опциясын пайдаланбайтын кезде, бұны 1850 мм-ге орнатуды ұсынамыз.
End Detection (Аяқталуын анықтау)	On (Қосы)*	Бұл функция матаның соңын анықтайды және содан кейін басып шығаруды тоқтатады.
	Off (Өшіру)	Бұл Off (Өшіру) күйіне орнатылғанда, матаның шетіне басып шығаруыңызға болады, бірақ басып шығару сапасын немесе сырттай жалғанған құрылғылармен жұмыс істеуін кепілдендіре алмаймыз. Сонымен қатар сия ысырап болуы мүмкін, себебі мата таусылған жағдайда да, басып шығару жалғаса береді. Әдетте пайдаланудан бұрын бұны On (Қосы) күйіне орнатыңыз.
Job Connection (Тапсырма қосылымы)	On (Қосы)*	Келесі тапсырма мата материалын берусіз, құрғатусыз немесе үздіксіз басып шығару тапсырмаларын қайта бұраусыз басып шығаруды бастайды. Тапсырмалар арасында операциялар жоқ, сондықтан басып шығару уақыты біршама қысқа.
	Off (Өшіру)	
Cut Sheet Mode (Кесілген қима режимі)	On (Қосы)	On (Қосы) күйі таңдалғанда, External Drying Reel (Сыртқы кептіру барабаны), Feeding Unit (Беру блогы), Belt Cleaning (Белдікті тазалау) және Pressure Roller (Қысым ролигі) параметрлері өшіріледі (Off (Өшіру) күйіне орнатылады). Сынақ басып шығару үшін кесілген қағазды немесе мата бөліктерін пайдалану кезінде, бұл параметрді On (Қосы) күйіне орнату пайдалы. Бұл режим On (Қосы) күйіне орнатылғанда, жоғарыдағы элементтерге арналған параметрлерді өзгерту мүмкін емес. Сонымен қатар басып шығару басталмас бұрын осы режимде басып шығаруды жалғастыруды сұрайтын растау хабары көрсетіледі.
	Off (Өшіру)*	


Басқару тақтасы мәзірі

Элемент	Параметр	Сипаттама
Information Printing (Басып шығару ақпараты)		
Off (Өшіру)*		Бұл On (Қосу) күйіне орнатылғанда, белгілер мен саңылау тексеру үлгісі мата материалының жиегіне басып шығарылып, басып шығару сапасын тексеруді оңайлатады.
On (Қосу)		
Margin Between Images (Кескіндер арасындағы шекара)	5-999 мм (0,20-39,33 дюйм) (5 мм [0,20 дюйм]*)	Margin Between Images (Кескіндер арасындағы шекара): Кескіндер және белгілер мен тексеру үлгілері арасында аралықты орнатыңыз.
Print Position (Басып шығару орны)	Next to the Image (Кескіннің жанында)*	Print Position (Басып шығару орны): Анықтама ретінде кескіндердің жиегі арқылы кескіндердің арасындағы шекара арасындағы ашық күйде басып шығару үшін Next to the Image (Кескіннің жанында) параметрін орнатыңыз. Fabric End (Матаның аяқталуы) параметрі орнатылғанда, анықтама ретінде мата материалының жиегі арқылы орындалады.
	Fabric Edge (Мата жиегі)	
Event Marking (Оқиғаны белгілеу)		Event Marking (Оқиғаны белгілеу): Бұл On (Қосу) күйіне орнатылғанда, басып шығару барысында пайда болатын басып шығару сапасына әсер ететін оқиға болғанда белгі басып шығарылады. Бұл басып шығару барысында және одан кейін сапасы нашар аймақтарды табуды жеңілдетеді. Келесі оқиғалар басып шығарылатын белгіні шақырады.
Off (Өшіру)		
On (Қосу)		<input type="checkbox"/> Бітелген саңылаудардың күйін өзгерту: басып шығару басталғаннан кейін саңылау бітелу күйлерінде өзгеріс бар <input type="checkbox"/> Механизмді тазалау: механизмді тазалау қолмен орындалғанда <input type="checkbox"/> Механизмді автоматты түрде тазалау: механизмді автоматты тазалау орындалғанда <input type="checkbox"/> Механизмнің соқтығысы: мата материалы мен басып шығару механизмінің соқтығысы анықталғанда <input type="checkbox"/> Кідірту: басып шығару кідірілгенде <input type="checkbox"/> Саңылауды қалпына келтіруді бастау
Print Position (Басып шығару орны)	Сол жақ*	
	Right (Оң жақ)	
	Left and Right (Сол және оң жақ)	
Nozzle Check Pattern (Саңылауды тексеру үлгісі)		Print Position (Басып шығару орны) бөлімінде тексеру оңай белгілерде күйді орнатыңыз. Nozzle Check Pattern (Саңылауды тексеру үлгісі): Үлгі таңдау Normal (Қалыпты) немесе Fabric Width Saving (Мата енін сақтау) күйінде болғанда, басып шығару барысында саңылау тексеру үлгісі үздіксіз басып шығарылады. Басып шығару тапсырмаларын үздіксіз басып шығарғанда немесе ұзын тапсырманы басып шығарғанда, басып шығару барысында саңылаулардың бітелгенін дереу түсінуге болады. Fabric Width Saving (Мата енін сақтау) параметрі орнатылғанда тексеру үлгісінің ені Normal (Қалыпты) параметрінен тарлау, сондықтан кескінді басып шығару аймағы кеңдеу.
Pattern Selection (Үлгіні таңдау)	Do Not Print (Басып шығармау)	
	Normal (Қалыпты)*	Print Position (Басып шығару орны) бөлімінде тексеру оңай тексеру үлгілерінде күйді орнатыңыз. Print Head Nozzle Limitation (Басып шығару механизмінің саңылауын шектеу) параметрі On (Қосу) күйіне орнатылғанда, басып шығару саңылауын тексеру үлгілері өшіріледі.
	Fabric Width Saving (Мата енін сақтау)	
Print Position (Басып шығару орны)	Сол жақ*	
	Right (Оң жақ)	
	Left and Right (Сол және оң жақ)	

Басқару тақтасы мәзірі

Элемент	Параметр	Сипаттама
Actions after Fabric Scuffing (Тасымалдағышқа сызат түскеннен кейінгі әрекеттер)	Stop Immediately (Дереу тоқтату)*	Принтер басып шығару барысында мата материалы мен басып шығару механизмінің зақымдалуын үздіксіз бақылайды, сондықтан зақымдалу пайда болғанда орындалатын операцияны орнатыңыз. Stop Immediately (Дереу тоқтату) параметрі орнатылғанда, зақымдалу анықталса, басып шығару дереу тоқтайды. Ignore (Елемей) параметрі орнатылғанда, зақымдану анықталса да басып шығару тоқтамайды. Зақымдану анықталғанда, тоқталған мата материалы мыжылады, сондықтан жылыту құралының температурасын реттеу сияқты шараларды орындап, қажет болса, басып шығаруды бастаудан бұрын басып шығару механизмнің айналасындағы аймақты тазалаңыз.
	Ignore (Елемей)	
External Drying Reel (Сыртқы кептіру барабаны)	On (Қосы)	Басып шығарылған матаны қайта орау кептіргішіне беретін болсаңыз, осы параметрді On (Қосы) күйіне орнатыңыз.
	Off (Өшіру)*	
Feeding Unit (Беру блогы)	On (Қосы)*	Мата беру әдісін орнатыңыз. On (Қосы) : Мата осы құрылғыдағы беру блогының көмегімен беріледі. On (External Feeding Unit) (Қосулы (Сыртқы беру блогы)) : Мата сыртқы беру блогының көмегімен беріледі.
	On (External Feeding Unit) (Қосулы (Сыртқы беру блогы))	
	Off (Өшіру)	
Belt Cleaning (Белдікті тазалау)	On (Қосы)*	Басып шығару кезінде белдік тазалауды тұрақты түрде орындайды.
	Off (Өшіру)	
Pressure Roller (Қысым ролигі)	Swing (Шайқау)*	Матаны белдікке бекіту үшін қысым ролигі белдікке қарай түсіріледі және басып шығару кезінде артқа және алға қарай көлденеңінен жылжиды. Press (Қысу) опциясын таңдасаңыз, қысым ролигі белдікке қарай түсіріледі, бірақ басып шығару кезінде көлденеңінен жылжымайды. Off (Өшіру) күйін таңдасаңыз, қысым ролигі белдіктен алшақ күйінде қалады.
	Press (Қысу)	
	Off (Өшіру)	
Fuzz Remover (Үлпектерді кетіргіш)	On (Қосы)*	Желдеткіш жұмыс істеп, басып шығару кезінде және белдік берілу кезінде матадағы немесе белдіктегі түктерді үрлейді.
	Off (Өшіру)	
Accurate Belt Position Control (Белдік орнын нақты басқару)	On (Қосы)*	Белдікті дәл беруге арналған функция. Ақау болған жағдайлардан басқа кезде бұл параметрді Off (Өшіру) күйіне қоймаңыз.
	Off (Өшіру)	
Foreign Material Detection (Бөгде материалды анықтау)	On (Қосы)*	Матаның шиырылған жерлерін анықтайды. Шиырылған жерлері бар матада басып шығарсаңыз, мата басып шығару механизміне тиіп, оны зақымдауы мүмкін.
	Off (Өшіру)	


Басқару тақтасы мәзірі

Элемент	Параметр	Сипаттама
Nozzle Check between Jobs (Беттер арасындағы саңылауды тексеру)		Тапсырмалар арасындағы Nozzle Check Pattern (Саңылауды тексеру үлгісі) параметрін On (Қосу) күйіне орнатсаңыз, тапсырманы басып шығару аяқталғанда саңылауды тексеру үлгісі басып шығарылады. Басып шығару аяқталған кезде алдағы немесе кейінгі баспадағы солғын түстер немесе түстердің мүлдем түспеу мүмкіндігін анықтау үшін тексеру үлгісін көзбен тексеруге болады.
Nozzle Check between Jobs (Беттер арасындағы саңылауды тексеру)	On (Қосу)	
	Off (Өшіру)*	
Job(s) (Тапсырма(лар))	1 - 9999 тапсырма	
Heater Off Timer (Қыздырғышты өшіру таймері)	10–60 минут (10*)	Басып шығару тапсырмалары алынбаған кезде басып шығарудан кейін көрсетілген уақытта жылыту құралы өшеді. Егер басып шығару тапсырмасы алынса немесе Home экранында Preheat Start (Алдын ала қыздыруды бастау) түймесін бассаңыз, ол қайта қосылады.
Automatic Wind-back (Автоматты қайтару)	On (Қосу)*	Басып шығару аяқталғанда, кідірілгенде, тоқтатылғанда немесе қате орын алғанда, белдік тоқтайды және 20 мм-ге (0,79 дюйм) артқа жылжиды. Біз ұсынған сырттай жалғанған құрылғымызды пайдалануды қаласаңыз, бұл параметрді On (Қосу) күйіне орнатыңыз. Басқа сырттай жалғанған құрылғыларды пайдалану арқылы принтермен операцияларды орындау мүмкін болмаса, бұл параметрді Off (Өшіру) күйіне орнатыңыз.
	Off (Өшіру)	
Inside light (Ішкі жарық)	Auto (Авто)*	Алдыңғы қақпақтың ішіндегі шам автоматты түрде қосылу/өшу параметрін (Auto (Авто)) таңдаңыз немесе қажет болса, тақта түймесін (Manual (Қолмен)) пайдаланыңыз. Auto (Авто) режимінде басып шығару және басқа әрекеттер орындалғанда шам автоматты түрде қосылады және әрекет аяқталғанда өшеді. Manual (Қолмен) режимінде шамды қосу/өшіру үшін басқару тақтасында  түймесін қажетінше басасыз.
	Manual (Қолмен)	
Restore Default Settings (Әдепкі парам. қалп. келтіру)	Network Settings (Желі параметрлері)	Network Settings (Желі параметрлері) әрекетін орындау желі параметрлеріндегі толық параметрлерді олардың әдепкі параметр мәндеріне қалпына келтіреді. Clear All Data and Settings (Барлық деректер мен параметрлерді өшіру) әрекетін орындау барлық мәзір параметрлерін олардың әдепкі параметр мәндеріне қалпына келтіреді.
	Clear All Data and Settings (Барлық деректер мен параметрлерді өшіру)	
Maintenance Setting (Техникалық қызмет көрсету параметрі)		

Басқару тақтасы мәзірі

Элемент	Параметр	Сипаттама
Cleaning Setting (Тазалау параметрі)		<p>Принтер басып шығару барысында басып шығару механизмі саңылауларын үздіксіз бақылайды, сондықтан бақылау барысында бітелген саңылаулар (жоқ саңылаулар) анықталғанда операцияны орнатыңыз.</p> <p>Анықталған бітелген саңылаулардың саны Кептелген саңылаулардың шегі бөлімінде орнатылған саннан асса, print head cleaning (Басып шығару басын тазалау) процесі техникалық қызмет көрсету бөлігі ретінде орындалады.</p> <p>Егер техникалық қызмет көрсету орындалғаннан кейін бітелген саңылаулар тазаланса, Max Retry Cleaning Count параметрі қайталауға болатын техникалық қызмет көрсету мәрте санын орнатады.</p> <p>Maintenance Schedule (Техникалық қызмет көрсету жоспары) параметрі Between Jobs (Тапсырмалар арасында) күйіне орнатылғанда, бітелген саңылаулар анықталу барысындағы тапсырманы аяқтағаннан кейін, бірақ келесі тапсырма басталғанға дейін техникалық қызмет көрсетуді орындауға болады. When Detected (Анықталғанда) параметрімен бітелген саңылау анықталғанда басып шығару тоқтайды, содан соң техникалық қызмет көрсету орындалады. Басып шығару барысында тазалау орындалғандықтан, басып шығару бұзылуы немесе механизм соқтығысы пайда болуы мүмкін.</p>
Threshold Of Clogged Nozzles (Кептелген саңылаулардың шегі)	1-50 (9*)	
Max Retry Cleaning Count (Тазалауды максималды қайталау саны)	0*	
	1	
	2	
Maintenance Schedule (Техникалық қызмет көрсету жоспары)	Between Jobs (Тапсырмалар арасында)*	
	When Detected (Анықталғанда)	
Nozzle Compensation (Саңылауды тексеру технологиясы)	On (Қосу)*	On (Қосу) күйі орнатылғанда, бітелген саңылаулардың әсерінен сияны шығару мүмкін болмағандықтан, қалыпты саңылаулар жұмыс істеп тұрғанда басып шығару орындалады.
	Off (Өшіру)	
Periodic Cleaning (Жүйелі түрде тазалау)		On (Қосу) күйі орнатылғанда, тазалау Print Duration (Басып шығару ұзақтығы), Print Jobs (Басып шығару тапсырмалары) немесе Print Length (Басып шығару ұзындығы) күйінің біреуіне орнатылған аралықта орындалады.
On (Қосу)		
Print Duration (Басып шығару ұзақтығы)	1–9999 минут (180*)	
Print Jobs (Басып шығару тапсырмалары)	Әр 1 - 9999 тапсырма сайын (300*)	
Print Length (Басып шығару ұзындығы)	1-9999 мм (0,04-393,66 дюйм) (300 мм [11,81 дюйм]*)	
Off (Өшіру)*		
Actions Beyond the Threshold of Missing Nozzles (Саңылаулардың жеткіліксіздік шектік мәнінен тыс әрекеттер)	Stop Printing (Басып шығаруды тоқтату)	<p>Анықталған бітелген саңылаулардың саны Кептелген саңылаулардың шегі бөлімінде орнатылған саннан асса, әрекетті орнатыңыз.</p> <p>Stop Printing (Басып шығаруды тоқтату) параметрі орнатылғанда, The Print head may require maintenance. (Саңылаулар тығылып қалуы мүмкін.) It is recommended to perform a Print Head Nozzle Check before printing. (Саңылау тексеру үлгісін басып шығарып көріңіз.) хабары басқару тақтасы экранында көрсетіледі және басып шығару тоқтатылып, принтер бос жүріс күйінде болады.</p> <p>Show Alert (Ескертуді көрсету) күйі орнатылғанда, хабар көрсетіліп тұрғанда басып шығару тоқтаусыз жалғасады.</p> <p>Auto Cleaning (Автоматты тазалау) күйі орнатылғанда, басып шығару механизмі Nozzle Check Schedule (Саңылауды тексеру жоспары) бөлімінде орнатылған уақытта тазаланады.</p>
	Show Alert (Ескертуді көрсету)*	
	Auto Cleaning (Автоматты тазалау)	

Басқару тақтасы мәзірі

Элемент	Параметр	Сипаттама
Maintenance Cleaning (Техникалық тазалау) (құрылғы жұмыс істемей тұрғанда)	On (Қосы)*	On (Қосы) күйі орнатылғанда, басып шығару механизмі принтер көрсетілген кезеңде пайдаланылмағанда автоматты түрде тазаланады. Бұл тазалау басып шығару сапасын нашарлатпау үшін сия түтіктерінде тұнған сияны шығарады.
	Off (Өшіру)	
Flush on Belt (Белдіктен шаю)	Off (Өшіру)*	On (Қосы) күйі орнатылғанда және басып шығару ені немесе мата ені тар болса, басып шығару механизмі принтердің сол және оң жағындағы шаю қораптарына дейін бармайды, бірақ шаюды белдікте орындайды. Бұл басып шығару механизмінің қозғалу қашықтығын азайтатындықтан, өнімділікті арттырады.  "Басып шығару аймағы мен басып шығару орнын орнату" бетте 112
	On (Қосы)	
Network Settings (Желі параметрлері)		
Network Status (Желі күйі)	Wired LAN Status (Сымды LAN күйі)	Advanced (Кеңейтілген) бөлімінде орнатылған желі параметрлеріндегі әртүрлі ақпараттың бумаларын тексеруге болады.
	Print Status Sheet (Басып шығару күйінің парағы)	Print Status Sheet (Басып шығару күйінің парағы) күйі таңдалғанда, тізім басып шығарылады.

Басқару тақтасы мәзірі

Элемент	Параметр	Сипаттама
Advanced (Кеңейтілген)		Әртүрлі желі реттеулерін орындаңыз.
	Device Name (Құрылғы атауы)	
	TCP/IP	
	Proxy Server (Прокси-сервер)	
Email Server (Электрондық пошта сервері)	Server Settings (Сервер параметрлері)	
	Connection Check (Байланысты тексеру)	
IPv6 Address (IPv6 мекенжайы)	Қосу*	
	Disable (Өшіру)	
Link Speed & Duplex (Байланыс жылдамдығы және дупл. байланыс)	Auto (Авто)*	
	10BASE-T Half Duplex (10BASE-T жарты екі жақты)	
	10BASE-T Full Duplex (10BASE-T толық екі жақты)	
	100BASE-TX Half Duplex (100BASE-TX жарты екі жақты)	
	100BASE-TX Full Duplex (100BASE-TX толық екі жақты)	
	1000BASE-T Full Duplex (1000BASE-T толық екі жақты)	
Redirect HTTP to HTTPS (HTTP пішімін HTTPS пішіміне қайта бағыттау)	Қосу*	
	Disable (Өшіру)	
	Disable IPsec/IP Filtering (IPsec/IP сүзу өшіру)	
	Disable IEEE802.1X (IEEE802.1X өшіру)	

Fabric Settings (Мата параметрі) мәзірі

* Әдепкі параметрлерді көрсетеді.

Басқару тақтасы мәзірі

Элемент	Параметр	Сипаттама
Current Settings (Ағымдағы параметрлер)		
Fabric (Мата)	01 XXXXXXXXXXXX – 50 XXXXXXXXXXXX	Пайдаланылатын мата материалының параметрлерін таңдаңыз. Тіркелген атауы XXXXXXXXXXXX бөлімінде пайда болады.
Fabric Type (Мата түрі)		Пайдаланылатын мата түрін таңдаңыз.
Fabric Thickness (Мата қалыңдығы)		Мата қалыңдығын орнатыңыз. Мата қылшықты мата сияқты сәйкес биіктікке ие болмаса, орташа мәнді енгізіңіз.
Head Height (Басым шығару механизмінің биіктігі)		Ұсынылған мән – 0,7 мм (0,03 дюйм). Мата қалыңдығының үстінде 2 мм (0,08 дюйм) минималды қашықтық қамтамасыз етіледі.
Glue Heater (Желім қыздырғыш)		Жоғары температураға сезімтал желімді пайдаланатын болсаңыз, On (Қосу) күйін таңдаңыз немесе қысымға сезімтал желімді пайдаланатын болсаңыз, Off (Өшіру) күйін таңдаңыз.
Drying Time Per Pass (Өтім бойынша кептіру уақыты)		Бірінші өтімдегі басып шығарудың аяқталуынан келесі өтімдегі басып шығарудың басталуына дейінгі уақытты орнатыңыз. Сияны кептіру үшін қажетті уақыт сия тығыздығына және пайдаланылатын матаға байланысты әртүрлі болады. Егер басып шығару нәтижелерінде мата материалында сия жағылса немесе ақса, ұзағырақ Drying Time (Кептіру уақыты) мәнін орнатыңыз. Кептіру уақытын үлкейтсеңіз, басып шығару қажет уақыт ұзарады.
Print Adjustments (Басып шығару реттеулері)		Мынаны келесі жағдайларда орнатыңыз.
Automatic Adjustment (Автоматты реттеу)		<input type="checkbox"/> Принтерге тіркелмеген жаңа матаны пайдалану
Print Head Alignment (Басып шығару механизмін туралау)		<input type="checkbox"/> Automatic Adjustment (Автоматты реттеу) орындағаннан кейін де басып шығару нәтижелерінен сызықтар немесе түйіршіктер табылса
Fabric Feed Adjustment (Мата беруді реттеу)		<input type="checkbox"/> Мата параметрлерін сақтаудан кейін Advanced Settings (Қосымша параметрлер) параметрлерін өзгерту кезінде
		<input type="checkbox"/> Мата түрі бірдей, бірақ ені әртүрлі болғанда
		Әдетте, алдымен Automatic Adjustment (Автоматты реттеу) әрекетін орындаңыз. Егер automatic adjustment (автоматты реттеуді) орындағаннан кейін басып шығару нәтижелерінде сызық немесе түйіршіктер болса, Print Head Alignment (Басып шығару механизмін туралау) және Fabric Feed Adjustment (Мата беруді реттеу) әрекетін қолмен орындаңыз.
Fabric Management (Матаны реттеу)		
01 XXXXXXXXXXXX – 50 XXXXXXXXXXXX		Тіркелген мата параметрлерін өзгертіңіз. Матаны салу кезінде, жаңа тіркеулер қалыпты жағдай.
Print Length Management (Басып шығару ұзындығын реттеу)		

Басқару тақтасы мәзірі

Элемент	Параметр	Сипаттама
Auto Reset (Автоматты қалпына келтіру)	Off (Өшіру)*	<p>Off (Өшіру) (print length (басып шығару ұзындығы) мәнін автоматты түрде қайта орнатпайды) немесе After Last Page (Соңғы беттен кейін) (келесі тапсырманы басып шығару үшін бастағанда қайта орнату) параметрін таңдаңыз.</p> <p>Off (Өшіру) күйі таңдалғанда, Manual Reset (Қолмен қалпына келтіру) әрекетін орындамағанша мән қайта орнатылмайды. Дегенмен, мәні "9999" мәніне жеткеннен кейін, ол "0" мәніне автоматты түрде қайта орнатылады.</p> <p>After Last Page (Соңғы беттен кейін) параметрі таңдалғанда, келесі тапсырма үшін басып шығару басталғанда мән "0" мәніне қайта орнатылады, сондықтан бір тапсырманың басып шығару ұзындығын тексеруге болады. Сондай-ақ, басып шығару барысында басып шығару тапсырмасының ұзақтығын тексеруге болады.</p>
	After Last Page (Соңғы беттен кейін)	
Manual Reset (Қолмен қалпына келтіру)		Қайта орнату орындалғанда, print length (басып шығару ұзындығы) мәні "0" мәніне қайтарылады.

Maintenance (Қызмет көрсету) мәзірі





 түймесін басы арқылы Maintenance (Қызмет көрсету) мәзіріне тікелей кіруге болады.

Элемент	Параметр	Сипаттама
Print Head Nozzle Check (Басып шығару механизмінің саңылауын тексеру)		Басып шығару механизмінде бітелген саңылауларды тексеру үшін тексеру үлгісін басып шығарыңыз. Анық емес немесе жоқ түстер табылса, үлгіні көзбен тексеріп, басып шығару механизмін тазалаңыз.
Fabric Width Saving (Мата енін сақтау)	On (Қосу)	<p>Fabric Width Saving (Мата енін сақтау) параметрін On (Қосу) күйіне орнату пайдаланылатын мата мөлшерін азайтатын тексеру үлгісінің басып шығарылатын ұзындығын қысқартады.</p>
	Off (Өшіру)	
Print Start Position (Басып шығаруды бастау орны)	27-1000 мм (1,06-39,37 дюйм)	<p>Print Position (Басып шығару орны) бөлімінде тексеру үлгісін басып шығару үшін күйді орнатыңыз.</p> <p>☞ "Саңылау тексеруі үлгілерін басып шығару" бетте 202</p>
Print Head Cleaning (Басып шығару басын тазалау)	Cleaning (тазалау)	<p>Басып шығару механизмін тазалау әрекетін орындаңыз. Алдымен Cleaning (тазалау) процедурасын орындаңыз. Тазалау процедурасы кептелген саңылауларды тазаламаса кептелген жерлері ашылмайынша Power Ink Flushing (Сияны қарқынды шаю) процесін орындаңыз.</p> <p>Егер Power Ink Flushing (Сияны қарқынды шаю) процедурасын орындағаннан кейін де, бірнеше үлкен бітелу жағдайлары болса, Print Head Refresh (Басып шығару механизмін жаңарту) әрекетін орындаңыз. Print Head Refresh (Басып шығару механизмін жаңарту) әрекетін орындағаннан кейін, сору қақпақтары тазалануы қажет, сондықтан жоғарыда сипатталған ақау пайда болса, тазалау операциясы ұзақ уақыт алады.</p> <p>☞ "Print Head Cleaning (Басып шығару басын тазалау)" бетте 205</p>
	Power Ink Flushing (Сияны қарқынды шаю)	
	Print Head Refresh (Басып шығару механизмін жаңарту)	

Басқару тақтасы мәзірі

Элемент	Параметр	Сипаттама
Cleaning the Maintenance Parts (Техникалық қызмет көрсету бөлшектерін тазалау)	Cap (Қақпақ)	Таңдалған бөлшектерді тазалауды бастаңыз. Оларды тазалау үшін экрандық нұсқауларды орындаңыз. <p>☞ "Қақпақтарды тазалау" бетте 159</p> <p>☞ "Шаю жастықшасын тексеру/тазалау" бетте 147</p> <p>☞ "Басып шығару механизмінің айналасын тексеру/тазалау" бетте 153</p> <p>☞ "Тазалау төсемін тексеру/тазалау" бетте 144</p> <p>☞ "Тазалау щеткаларын және олардың айналасындағы аймақты тазалау" бетте 162</p> <p>☞ "Сору қақпақтарын тазалау" бетте 166</p>
	Flushing pad (Шаю жастықшасы)	
	Around the Head (Басып шығару механизмінің айналасы)	
	Cleaning pad (Тазалау төсемі)	
	Suction cap (Сорғыш қақпақ)	
Belt Cleaning (Белдікті тазалау)		Белдік тазалауды бастаңыз.
Cleaning the Cleaning Tank (Тазалау ыдысын тазалау)		Белдіктің тазалау щеткаларын, тазалау қылшағын немесе тазалау ыдысын тазалау кезінде немесе белдік тазалау ыдысы үшін ағын жылдамдығын реттеу кезінде Start (Бастай) түймесін басыңыз. Тазалау ыдысына су жеткізу басталады. <p>☞ "Тазалау щеткаларын және олардың айналасындағы аймақты тазалау" бетте 162</p> <p>☞ "Белдік тазалау ыдысының ағын жылдамдығын реттеу" бетте 207</p>
Glue Maintenance (Техникалық қызмет көрсету желімі)	Application Mode (Қолдану режимі)	Желім жағуды/алып тастауды бастау үшін, құпия сөз енгізу керек. Бұны орындау үшін, нұсқаулықтағы нұсқауларды орындаңыз. <p>☞ "Желімді алып тастау" бетте 223</p> <p>☞ "Желімді қолдану" бетте 241</p>
	Removal Mode (Алып тастау режимі)	
Adding Grease to the Scan Spindle (Сканерлеу айналдырығына май қосу)		Сканерлеу айналдырығына май қосуды бастайды. Бұны орындау үшін, нұсқаулықтағы нұсқауларды орындаңыз. <p>☞ "Сканерлеу айналдырығына майлағыш қосу" бетте 211</p>

Басқару тақтасы мәзірі

Элемент	Параметр	Сипаттама
Print Head Nozzle Limitation (Басып шығару механизмінің саңылауын шектеу)	On (Қосу)	<p>Басып шығару үшін пайдаланылатын басып шығару механизмдерін орнатыңыз.</p> <p>Мысалы, егер мұнда бір басып шығару механизмінде бітелген саңылау болса және бітеу бірнеше тазалау әрекеттерінен кейін тазаланбаса, онда бітелмеген басып шығару механизмін қолдана отырып басып шығаруды жалғастыруға болады. Басып шығару жұмысын үзбей ақауды шешу үшін осыны пайдаланыңыз.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Орындалуы тиіс Print Head Refresh (Басып шығару механизмін жаңарту) сияқты уақыт алатын техникалық қызмет көрсету болса, осы техникалық қызмет көрсетуді аяқтау жұмысынан кейін орындаңыз. <input type="checkbox"/> Басып шығару механизмін ауыстыру қажет болғанда, жұмысты ауыстырғанша жалғастырыңыз. <p>Print Head Nozzle Check (Басып шығару механизмінің саңылауын тексеру) құралы басып шығарған тексеру үлгісін растаңыз, содан соң бітелмеген басып шығару механизмін таңдаңыз.</p> <p>Print Head Nozzle Limitation (Басып шығару механизмінің саңылауын шектеу) функциясы басып шығару уақытын арттыруы және басып шығару сапасының нашарлауына себеп болуы мүмкін. Сонымен қатар мата жиегінің Nozzle Check Pattern (Саңылауды тексеру үлгісі) үлгісін басып шығару өшіріледі. Мұны бітелген саңылауларды тазалауға болатын уақытта ғана пайдалануды ұсынамыз.</p>
	Off (Өшіру)*	
Replace Waste Ink Bottle (Пайдаланылған сия бөтелкесін ауыстыру)		Егер басқару тақтасының экранында пайдаланылған сия бөтелкесін ауыстыру уақыты келгені туралы хабар көрсетілуіне дейін пайдаланылған сия бөтелкесін ауыстырып жатсаңыз, оны осы мәзірден орындаңыз.
Replace Maintenance Parts (Техникалық қызмет көрсету бөлшектерін ауыстыру)	Replace Wiper Roll (Сүрткіш орамды ауыстыру)	<p>Таңдалған бөлшектерді ауыстыруды бастаңыз. Оларды ауыстыру үшін экрандық нұсқауларды орындаңыз.</p> <p> "Сүрткіш ролигін ауыстыру" бетте 183</p> <p> "Тазалау төсемін ауыстыру" бетте 191</p> <p> "Шаю жастықшасын ауыстыру" бетте 187</p> <p> "Тазалау қылшағын ауыстыру" бетте 193</p>
	Replace Cleaning Pad (Тазалау төсемін ауыстыру)	
	Replace Flushing Pad (Шаю жастықшасын ауыстыру)	
	Replace Washing Scraper (Тазалау қылшағын ауыстыру)	

Басқару тақтасы мәзірі**Supply Status (Жеткізу күйі) мәзірі**

Элемент	Параметр	Сипаттама
Ink (Сия)/Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы)/Wiper Roll (Сүрткіш білікше)		Ауыстыру уақытын, таңдалған шығын материалдарының қалған саны мен бөлшек нөмірін көрсетеді.
Others (Басқалар)		

Басқару тақтасы мәзірі

Replacement Part Information (Ауыстырылатын бөлшек туралы ақпарат) мәзірі

Элемент	Параметр	Сипаттама
Side-to-side motor (Көлденең мотор)		Таңдалған ауыстыру бөлшегіне арналған ауыстыру уақытын көрсетеді. Оны ауыстыру үшін, білікті қызмет көрсету маманына хабарласыңыз.
Belt wash motor (Белдікті жуу моторы)		
Feeder motor (Беру құралының моторы)		
CR motor (CR моторы)		
Belt control unit (Белдікті басқару блогы)		
Head stroke sensor (Басып шығару механизмінің соққа датчигі)		
Foreign material detection sensor (Бөгде материалды анықтау датчигі)		
Slack detection sensor (Салбырауды анықтау датчигі)		
Roll diameter measurement sensor (Ролик диаметрін өлшеу датчигі)		
Rewind sensor (Қайтадан орау датчигі)		
Tangled Fabric Detection Sensor (Матаның шатасуын анықтау датчигі)		
Fan (in) (Желдеткіш (ішкі))		
Blower (Үрлегіш)		
Belt wash air cylinder (Белдікті шаю ауа цилиндрі)		
Pressure roller air cylinder (Қысым ролигінің ауа цилиндрі)		
Heater air cylinder (Қыздырғыш ауа цилиндрі)		
PLC battery (PLC батареясы)		
Ink supply pump (Сия беру сорғышы)		
Capping station drive unit (Тығындау станциясының жетек блогы)		
Cleaning pump unit (Тазалау сорғышы блогы)		
Cloth wiper drive unit (Тазалағыш жетек блогы)		
Suction pump unit (Сорғышы блогы)		
Ink tube (Сия түтігі)		



Басқару тақтасы мәзірі

Printer Status (Принтер күйі) мәзірі

Элемент	Параметр	Сипаттама
Firmware Version (Микробағдарлама нұсқасы)		Таңдалған ақпаратты көрсетеді және басып шығарады.
Printer Name (Принтер атауы)		
Fatal Error Log (Ауыр қателік журналы)		
Operation Report (Жұмыс есебі)		
	Total Print Area (Жалпы басып шығару аймағы)	
	Total Fabric Feed Length (Жалпы мата беру ұзындығы)	
	Total Carriage Pass (Жалпы тасымалдау жолы)	






































Операция бойынша принтер параметрлерінің тізімі

Басып шығару үшін пайдаланылатын тасымалдағыш түріне және операцияға байланысты әрбір қосқыш параметрлерін және принтерге арналған параметрлерді өзгертуіңіз қажет.











-  : Параметр қате болса, қате орын алады және басып шығаруды орындау мүмкін емес.
-  : Параметр қате болса, басып шығару сапасына әсер етеді.

Басқару тақтасы мәзірі

Тасымалдағыш түрі: мата

Операция			Басып шығару кескіндері		Nozzle Check Pattern (Саңылауды тексеру үлгісі)	Реттеу үлгісі	
Толық шарттар			Созылмайтын мата	Созылатын мата		Auto (Авто)	Manual (Қолмен)
Басқару тақтасы	Printer Settings (Принтер параметрлері)	External Drying Reel (Сыртқы кептіру барабаны)	 Жалғанған болса, On (Қосу)	 Жалғанған болса, On (Қосу)	 Жалғанған болса, On (Қосу)	 Жалғанған болса, On (Қосу)	 Жалғанған болса, On (Қосу)
		Feeding Unit (Беру блогы)	 On (Қосу)/On (External Feeding Unit) (Қосулы (Сыртқы беру блогы))	 On (Қосу)/On (External Feeding Unit) (Қосулы (Сыртқы беру блогы))	 On (Қосу)/On (External Feeding Unit) (Қосулы (Сыртқы беру блогы))	 On (Қосу)/On (External Feeding Unit) (Қосулы (Сыртқы беру блогы))	 On (Қосу)/On (External Feeding Unit) (Қосулы (Сыртқы беру блогы))
		Belt Cleaning (Белдікті тазалау)	 On (Қосу)	 On (Қосу)	 On (Қосу)	 On (Қосу)	 On (Қосу)
		Pressure Roller (Қысым ролигі)	 Swing (Шайқау)	 Swing (Шайқау)	 Swing (Шайқау)	 Swing (Шайқау)	 Swing (Шайқау)
		Fuzz Remover (Үлпектерді кетіргіш)	 On (Қосу)	 On (Қосу)	 On (Қосу)	 On (Қосу)	 On (Қосу)
		Accurate Belt Position Control (Белдік орнын нақты басқару)	 On (Қосу)	 On (Қосу)	 On (Қосу)	 On (Қосу)	 On (Қосу)
		Foreign Material Detection (Бөгде материалды анықтау)	 On (Қосу)	 On (Қосу)	 On (Қосу)	 On (Қосу)	 On (Қосу)
	Fabric Settings (Мата параметрі)	Glue Heater (Желім қыздырғыш)	 On (Қосу)	 On (Қосу)	_*1	_*1	_*1









Басқару тақтасы мәзірі

Операция		Басып шығару кескіндері		Nozzle Check Pattern (Саңылауды тексеру үлгісі)	Реттеу үлгісі	
Толық шарттар		Созылмайтын мата	Созылатын мата		Auto (Авто)	Manual (Қолмен)
Артқы тақта	Керіліс ауыстырып-қосқышы	 On (Қосу)	 On (Қосу)	 On (Қосу)	 On (Қосу)	 On (Қосу)
	Салбырауды анықтау датчигінің ауыстырып-қосқышы	 Off (Өшіру)	 Off (Өшіру)	 Off (Өшіру)	 Off (Өшіру)	 Off (Өшіру)

*1: Саңылау тексеруі үлгілері мен реттеу үлгілерін басып шығару кезінде, бұл параметр автоматты түрде өшіріледі.

Басқару тақтасы мәзірі

Тасымалдағыш түрі: қағаз

Операция			Nozzle Check Pattern (Саңылауды тексеру үлгісі)	Реттеу үлгісі	
Толық шарттар				Auto (Авто)	Manual (Қолмен)
Басқару тақтасы	Printer Settings (Принтер параметрлері)	External Drying Reel (Сыртқы кептіру барабаны)	Off (Өшіру)	Off (Өшіру)	Off (Өшіру)
		Feeding Unit (Беру блогы)	 Off (Өшіру)	 Off (Өшіру)	 Off (Өшіру)
		Belt Cleaning (Белдікті тазалау)	 Off (Өшіру)	 Off (Өшіру)	 Off (Өшіру)
		Pressure Roller (Қысым ролигі)	Off (Өшіру)	Off (Өшіру)	Off (Өшіру)
		Fuzz Remover (Үлпектерді кетіргіш)	Екеуі де қолданылады	Екеуі де қолданылады	Екеуі де қолданылады
		Accurate Belt Position Control (Белдік орнын нақты басқару)	Екеуі де қолданылады	 On (Қосу)	 On (Қосу)
		Foreign Material Detection (Бөгде материалды анықтау)	Екеуі де қолданылады	Екеуі де қолданылады	Екеуі де қолданылады
	Fabric Settings (Мата параметрі)	Glue Heater (Желім қыздырғыш)	_*1	_*1	_*1

Басқару тақтасы мәзірі

Операция		Nozzle Check Pattern (Саңылауды тексеру үлгісі)	Реттеу үлгісі	
Толық шарттар			Auto (Авто)	Manual (Қолмен)
Артқы тақта	Керіліс ауыстырып-қосқышы	_*2	_*2	_*2
	Салбырауды анықтау датчигінің ауыстырып-қосқышы	_*2	_*2	_*2

*1: Саңылау тексеруі үлгілері мен реттеу үлгілерін басып шығару кезінде, бұл параметр автоматты түрде өшіріледі.

*2: Құрылғыда **Feeding Unit (Беру блогы) Off (Өшіру)** күйіне орнатылғанда, осы параметр қолжетімсіз болады.

Мәселелерді шешу

Хабар көрсетілген кезде


Келесі хабарлардың бірі пайда болса, төмендегі нұсқаулықтарды оқып, орындаңыз.

Хабарлар	Әрекеттер
<p>The waste ink bottle is nearing the end of its service life. (Пайдаланылған сия бөтелкесінің жарамдылық мерзімі аяқталуда.) Prepare a new one. (Жаңасын дайындау.) You can continue printing until replacement is required. (Ауыстыру қажет болмайынш, басып шығаруды жалғастыруға болады.)</p>	<p>Пайдаланылған сия бөтелкесі толды. Жаңа пайдаланылған сия бөтелкесі дайын. 🔗 "Параметрлер мен тұтынушы өнімдері" бетте 311</p>
<p>The ink cartridge cannot be recognized. Please replace the cartridge. (Сия картриджі танылмады. Картриджді ауыстырыңыз.)</p>	<p>Сия картриджін алып тастап, қайта салыңыз. Хабар әлі де көрінсе, жаңа сия картриджін салыңыз (қате тудыратын сия картриджін қайта салмаңыз).</p>
<p>Ink is low (Сия деңгейі төмен.) You can continue printing until replacement is required. (Ауыстыру қажет болмайынш, басып шығаруды жалғастыруға болады.)</p>	<p>Сия деңгейі төмен. Қалған мөлшер шектік мәннен төмен түскенде сия картридждерін автоматты түрде ауыстыру үшін жаңа сия картриджі орнатылғанын тексеріңіз. 🔗 "Параметрлер мен тұтынушы өнімдері" бетте 311</p>
<p>The heater is warming up. (Қыздырғыш іске қосылуда.)</p>	<p>Бір немесе бірнеше қыздырғыш берілген температураға әлі де жылытылуда. Жылыту құралының температурасы төмен болғанда басып шығаруды бастау үшін растау экранын көрсету мақсатында Start (Бастау) түймесін басыңыз, содан соң бастау үшін ОК түймесін басыңыз.</p>
<p>The print head is contacting the fabric. (Басып шығару механизмі матаға тиіп тұр.) Check that the print results are not dirty. (Басып шығару нәтижелері таза екенін тексеріңіз.) Printing can continue. (Басып шығаруды жалғастыруға болады.)</p>	<p>Егер басып шығару нәтижелерін тексерсеңіз және олар лас болса, басып шығаруды тоқтатып, басып шығару механизмінің айналасын тазалаңыз. 🔗 "Басып шығару механизмінің айналасын тексеру/тазалау" бетте 153</p>
<p>XXXXX is nearing the end of its service life. (XXXXX жарамдылық мерзімі аяқталуға жақын.)</p>	<p>Көрсетілген бөлшектер үшін ауыстыру аралығы жақындауда. Жаңа бөлшектерді дайындаңыз.</p>
<p>The roll core is spinning. (Орамның өзегі айналып тұр.) Check whether the media is loose. (Тасымалдағыштың босап кеткенін тексеріңіз.) Printing can continue. (Басып шығаруды жалғастыруға болады.)</p>	<p>Мата беру блогына дұрыс бекітілмеген. Матаны шығарып алып, беру блогына дұрыс бекітіңіз. 🔗 "Матаны салу" бетте 76</p>

Мәселелерді шешу

Хабарлар	Әрекеттер
<p>The inside of the printer is hot. (Принтердің іші ыстық болады.) Lower room temperature. (Бөлме температурасын төмендету.)</p>	<p>Бөлме температурасын “Техникалық сипаттамалар кестесі” бөлімінде көрсетілген температура ауқымында болғанша төмендетіңіз.</p> <p>🔗 “Сипаттамалары” бетте 321</p>
<p>The amount of remaining fabric is low. (Қалған мата мөлшері аз қалды.)</p>	<p>Салынған матаның қалған мөлшері аяқталуда. Жаңа матаны дайындаңыз.</p>
<p>There is a problem with the fabric and the print results, so auto adjust cannot be done. (Мата және басып шығару нәтижелерінде ақаулық бар, сондықтан автоматты реттеуді орындау мүмкін емес.) Do the adjustments manually. (Реттеулерді қолмен орындаңыз.)</p>	<p>Мата материалы дұрыс салынбады. Келесіні қарап, мата материалын дұрыс салыңыз.</p> <p>🔗 “Матаны салу” бетте 76</p>
<p>There is a problem with the fabric or the print results; auto adjust cannot be done. (Мата немесе басып шығару нәтижелерінде ақаулық бар; автоматты реттеуді орындау мүмкін емес.) Adjust manually. (Қолмен реттеңіз.)</p> <p>The scanning device may be malfunctioning. (Сканерлеу құрылғысы дұрыс жұмыс істемейуі мүмкін.) Contact Epson Support. (Epson қолдау қызметіне хабарласыңыз.) Manual adjustment is possible. (Қолмен реттеуге болады.)</p>	<p>OK түймесін басқанда қатеден бас тартады. Print Adjustments (Басып шығару реттеулері) параметрінің автоматты орындалуын орындағанда келесі мата, параметрлер және қоршаған орта үшін орындау мүмкін емес.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Беті бұдыр мата <input type="checkbox"/> Оңай салынатын мата <input type="checkbox"/> Принтерге тікелей күн сәулесінің түсуінен немесе басқа да қоршаған жарық көздерінен зиян келеді. <p>Осы жағдайда қолмен орындау мәзірін пайдаланыңыз. 🔗 “Басып шығару реттеулері” бетте 107</p> <p>Принтер интерфейсіне басқа көздерден жарық түссе, принтерді осы көздерден жауып, функцияны қайта орындап көріңіз; осы кезде ол сәтті орындалуы мүмкін. Функция принтерді жапқаннан кейін де орындалмаса, қолмен орындау мәзірін пайдаланыңыз.</p> <p>Егер жоғарыдағы элементтер қолданылмаса және сол қате қайта пайда болса, білікті қызмет көрсету маманына хабарласыңыз.</p>
<p>[XXXXX] is different from the winding direction of the loaded roll fabric. ([XXXXX] салынған мата орамының орау бағытынан өзгеше.) Set it to match the winding direction of the loaded roll fabric. (Оны салынған мата орамының бағытына сәйкестендіріп орнатыңыз.)</p>	<p>Матаны салу кезінде XXXXX ішінде орнатылған орау сипаттамаларын көрсетеді.</p> <p>Салу мата материалы нақты орау сипаттамаларына сәйкес болғанда Roll Winding Direction (Орам бағыты) орнатуын орындайды ма? Roll Winding Direction (Орам бағыты) параметрін дұрыс қайта орнату үшін, принтердің экрандық нұсқауларын орындаңыз.</p> <p>🔗 “Артқы тақта” бетте 20</p>
<p>Clean the Cap. (Қақпақты тазалаңыз.)</p>	<p>Қақпақтар кірлеген және оларды тазалау керек. Тазалануы қажет қақпақтарды тексеріп, тазалау үшін экрандық нұсқауларды орындаңыз.</p> <p>🔗 “Қақпақтарды тазалау” бетте 159</p>

Мәселелерді шешу

Хабарлар	Әрекеттер
<p>An error has been detected in the Belt Control Unit (XX). (Белдікті басқару блогында қате анықталды (XX).) Check the Belt Control Unit and the belt, and remove any foreign material. (Белдікті басқару блогын және белдікті тексеріп, бөгде заттарды алып тастаңыз.)</p> <p>If the error repeatedly occurs, contact Epson Support. (Қате қайта орын алатын болса, Epson қолдау қызметіне хабарласыңыз.)</p>	<p>Белдіктің оң немесе сол жақ жиектерінде (белдіктің жиектерінен 25 мм қашықтықта) сия, желім, таспа және т.б. бар-жоғын тексеріңіз. Белдіктің жиектерінде сия, желім, таспа және т.б. кептеліп қалса, жиектерін тиісті мөлшердегі этанол спиртіне малынған шүберекпен сүртіп алыңыз.</p> <p>Тазалаудан кейін бірдей қате қайта орын алса, білікті қызмет көрсету маманына хабарласыңыз.</p> <p>Басқару тақтасындағы Printer Settings (Принтер параметрлері) бөлімінде Belt control unit (Белдікті басқару блогы) функциясын өшіру арқылы басып шығаруды жалғастыруға болады.</p> <p> "General Settings (Жалпы параметрлер) мәзірі" бетте 280</p>

Қате туралы хабар көрсетілгенде

Хабарлар	Әрекеттер
<p>Parts Service Life Ending XXXXXXXX (Бөлшектердің жарамдылық мерзімі XXXXXXXX күні аяқталады) One of the parts in the printer is nearing the end of its service life. (Принтердегі бөлшектердің бірінің жарамдылық мерзімі аяқталуға жақын.)</p> <p>Note the code and call for service. (Кодты ескеріп, қызмет көрсету қызметіне қоңырау шалыңыз.)</p> <p>Replace Part Now XXXXXXXX (Бөлшекті қазір ауыстыру XXXXXXXX) Note the code and call for service. (Кодты ескеріп, қызмет көрсету қызметіне қоңырау шалыңыз.)</p>	<p>Бұл хабар принтердегі ауыстырылатын бөлшектерді ауыстыру уақыты келгенін хабарлайды.</p> <p>Дереу білікті қызмет көрсету маманына хабарласыңыз. Хабарласу кезінде, бізге "XXXXXXX" (код нөмірі) хабарласыңыз.</p>
<p>Printer error. (Принтер қатесі.) For details, see your documentation. (Мәліметтерді құжаттамадан қараңыз.)</p> <p>Printer error. (Принтер қатесі.) Turn the power off and on again. (Қуатын өшіріп, қайта қосыңыз.)</p> <p>If the problem persists, contact Epson Support. (Мәліметтер алу үшін құжаттаманы қараңыз.)</p>	<p>Келесі үшін көрсетілетін қате туралы хабарлар.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Қуат кабелі қауіпсіз қосылмады <input type="checkbox"/> Жоюға келмейтін қате пайда болды <p>Принтер қатесі пайда болғанда принтер басып шығаруды автоматты түрде тоқтатады. Принтерді өшіріп, қуат кабелін розеткадан және принтердегі айналмалы ток розеткасынан ажыратып, кейін қайта қосыңыз. Принтерді қайтадан бірнеше рет қосыңыз.</p> <p>Сол нөмірмен қате қайта орын алса, білікті қызмет көрсету маманына хабарласыңыз. Хабарласу кезінде, бізге "XXXXXXX" (код нөмірі) хабарласыңыз.</p>

Ақауды жою

Басып шығара алмайсыз (себебі принтер жұмыс істемейді)

Принтер іске қосылмайды

- **Қуат кабелі электр розеткасына қосылған ба, әлде принтерге ме?**
Қуат кабелінің принтерге қауіпсіз қосылғанын тексеріңіз.

- **Электр розеткасында ақау бар ма?**
Розеткаңыздың басқа электр өніміне қосылу үшін қуат кабелі арқылы жұмыс істейтінін тексеріңіз.

Принтер компьютермен байланыспайды

- **Кабель дұрыс жалғанған ба?**
Принтердің интерфейстік кабелі компьютер мен принтердің дұрыс терминалына қауіпсіз жалғанғанын тексеріңіз. Сондай-ақ, кабельдің үзілмегенін немесе майыспағанын тексеріңіз. Қосымша кабеліңіз болса, сонымен байланыстыруға тырысыңыз.

- **Интерфейстік кабель сипаттамасы компьютер сипаттамасына сәйкес келе ме?**
Интерфейстік кабель сипаттамасының принтерге және компьютерге арналған сипаттамалармен сәйкес келетіндігін тексеріңіз.

 ["Сипаттамалары" бетте 321](#)

- **USB хабы дұрыс пайдаланыла ма?**
USB сипаттамасында бес USB хабына дейін тізбекпен қосуға болады. Алайда, принтерді компьютерге тікелей жалғанған бірінші хабпен байланыстыруға кеңес береміз. Пайдаланып жатқан хабыңызға байланысты принтердің жұмысы тұрақты болмауы мүмкін. Мұндай ақау пайда болса, USB кабелін компьютердің USB портына тікелей жалғаңыз.

- **USB хабы дұрыс анықталды ма?**
USB хабының компьютерде дұрыс анықталғанын тексеріңіз. Мұндай жағдайда USB хабын компьютерден ажыратып, компьютерді принтерге тікелей жалғаңыз. USB хабын өндірушіден USB хабының жұмысы туралы сұраңыз.

Желілік ортаға басып шығара алмайсыз

- **Желі параметрлері дұрыс па?**
Желі параметрлері туралы желі әкімшісінен сұраңыз.

- **Принтерді компьютерге USB кабелі арқылы жалғап, басып шығарып көріңіз.**
USB арқылы басып шығара алсаңыз, желілік ортаға байланысты мәселелер туындаған. Жүйе әкімшісінен сұраңыз немесе желілік жүйеңізге арналған нұсқауды қараңыз. USB арқылы басып шығара алмасаңыз, осы Пайдаланушы нұсқаулығындағы сәйкес бөлімді қараңыз.

Мәселелерді шешу

Принтерде қате орын алды

- **Принтердің басқару тақтасындағы шамдар мен хабарларды тексеру арқылы принтерде қателер пайда болғанын растаңыз.**

[🔗 "Басқару тақтасы" бетте 18](#)

[🔗 "Хабар көрсетілген кезде" бетте 301](#)

Принтер басып шығарып жатқан сияқты, бірақ ештеңе басып шығармады**Басып шығару механизмі жылжыды, бірақ ештеңе басып шығармады**

- **Принтер жұмысын растаңыз.**

Сынақ үлгісін басып шығарыңыз. Сынақ үлгілерін принтерді компьютерге жалғамстан басып шығаруға болады, сондықтан оны принтер функциясы мен күйін тексеру үшін де пайдалануға болады.

[🔗 "Бітелген саңылауларды тексеру" бетте 201](#)

Үлгі дұрыс басып шығарылмаған жағдайдағы әрекеттер туралы ақпарат алу үшін келесі бөлімді қараңыз.

Сынақ үлгісі дұрыс басып шығарылмайды

- **Басып шығару механизмін тазалаңыз.**

Саңылаулардың бітеліп қалуы мүмкін. Басып шығару механизмін тазалаған соң сынақ үлгісін қайта басып шығарыңыз.

[🔗 "Print Head Cleaning \(Басып шығару басын тазалау\)" бетте 205](#)

- **Принтер ұзақ уақыт бойы пайдаланылмады ма?**

Принтер ұзақ уақыт бойы пайдаланылмаса, саңылаулардың құрғап, бітеліп қалуы мүмкін. Принтер ұзақ уақыт бойы пайдаланылмағанда қолданылатын қадамдар:

[🔗 "Принтер пайдаланылмайтын кездегі ескертпелер" бетте 34](#)

Күтілгендей басып шығармайды**Басып шығару сапасы нашар, біркелкі емес, тым солғын немесе тым күңгірт, айқын түйіршіктілік, немесе түстері әртүрлі**

- **Басып шығару механизмінің саңылаулары бітелген бе?**

Саңылаулар бітелсе, белгілі бір саңылаулар сия шығармай, басып шығару сапасын төмендетеді. Сынақ үлгісін басып шығарып көріңіз.

[🔗 "Бітелген саңылауларды тексеру" бетте 201](#)

Мәселелерді шешу

■ Басып шығару реттеулерін орындаңыз.

Басып шығару механизмі мен мата арасында шағын саңылау бар, сондықтан әртүрлі түстерге арналған орналастыру жерлері келесі себептерге байланысты жылжуы мүмкін.

Басып шығару механизмі жылжып жатқан бағыттағы айырмашылық (оңнан солға немесе солдан оңға)

- Температура және ылғалдылық
- Басып шығару механизмінің инерциялық күші
- Сияның орналасу жерлерінің жылжуы басып шығару нәтижелерінде түйіршіктердің анық көрінуіне немесе фокустан шығуына әкелуі мүмкін.

Сондай-ақ жеткізу механизміндегі үлкен сәйкессіздіктер басып шығару нәтижелерінде жолақтың (көлденең жолақ, сызықтар немесе біркелкі емес түс жолақтары) пайда болуына әкеледі.

Орналасу жерлері мен Print Adjustments (Басып шығару реттеулері) әрекетін орындау арқылы берілген мата мөлшері арасындағы айырмашылықтарды реттеуге болады. **Fabric Settings (Мата параметрі)** бөлімінде пайдаланылып жатқан баспа материалына реттеулерді жасау үшін **Print Adjustments (Басып шығару реттеулері) — Automatic Adjustment (Автоматты реттеу)** әрекетін орындаңыз.

 [“Басып шығару реттеулері” бетте 107](#)

■ Бір жақты басып шығаруды пайдаланыңыз.

Егер сызықтар ығысып кетсе немесе әркелкіліктер орын алса, бір жақты басып шығаруды таңдау мәселені шешуі мүмкін.

■ Түпнұсқалық Epson сия картриджін пайдаланып жатсыз ба?

Бұл принтер Epson сия картридждерімен бірге пайдалануға арнап шығарылған. Түпнұсқалық емес Epson сия картридждерін пайдалансаңыз, қалған сия деңгейі дұрыс анықталмағандықтан, басып шығарылған қағаздардың анық емес немесе басып шығарылған суреттің түстері өзгеруі мүмкін. Дұрыс сия картриджін пайдаланыңыз.

■ Ескі сия картриджін пайдаланып жатсыз ба?

Басып шығару сапасы ескі сия картриджін пайдаланған кезде төмендейді. Ескі сия картриджін жаңасымен ауыстырыңыз. Картриджтегі барлық сияны жиынтықта көрсетілген күнге дейін немесе ол ашылғаннан кейін алты ай ішінде пайдаланыңыз.

■ Қыздырғыштар дұрыс температурада ма?

Басып шығару нәтижелері бұрмаланған немесе дақ түскен немесе сия қоюланып кетсе, температураны көтеріңіз. Алайда температураны тым жоғары көтерсеңіз, мата қысқаруына, мыжылуына немесе сапасының нашарлауына әкелуі мүмкін екенін ескеріңіз.

Оған қоса, қоршаған температура төмен болса, қыздырғыштың қажетті температураға көтерілуі үшін біраз уақыт қажет болуы мүмкін. Мата тым салқын болса, таңдалған температураға жеткенше, қыздырғыштардың қажетті әсері болмауы мүмкін. Пайдаланбас бұрын матаны бөлме температурасына дейін әкеліңіз.

Жылытқыштарды өшіру мәселені жақсартуы мүмкін.

■ Мата параметрлері дұрыс па?

Бағдарламалық құрал RIP немесе принтердегі мата параметрлері қолданыстағы матаға сәйкес келетінін растаңыз.

■ Басып шығару нәтижесін көрсету мониторындағы суретпен салыстырдыңыз ба?

Мониторлар мен принтерлер түстерді әр түрлі шығарса, басып шығарылған түстер экрандағы түстермен әрқашан толық сәйкес келмеуі мүмкін.

Мәселелерді шешу

■ Басып шығару кезінде принтер қақпағы ашылып кетті ме?

Басып шығару кезінде қақпақтары ашылып кетсе, басып шығару механизмі кенет тоқтап, біркелкі емес түстер шығарылады. Басып шығару кезінде қақпақтарды ашпаңыз.

■ Басқару тақтасы экранында Ink is low. (Сия деңгейі төмен.) жазбасы көрінді ме?

Сия деңгейі төмен кезде басып шығару сапасы төмендеуі мүмкін. Сия картриджін жаңасымен ауыстыруды ұсынамыз. Сия картриджін ауыстырған соң түстерінде ерекшелік болса, басып шығару механизмін бірнеше рет тазалаңыз.

■ Сия картридждерін шайқаңыз.

Сия тұнуы мүмкін (компоненттер сұйықтықтың түбіне тұнады). Сия картридждерін шығарып алып, шайқаңыз.

 [“Сия картридждерін мерзімді түрде шайқау” бетте 196](#)

Баспа матада дұрыс орналастырылмады

■ Мата дұрыс салынды ма және жиектер дұрыс па?

Мата дұрыс салынбаса, нәтижелердің - ортасында болмауы немесе деректердің бір бөлігінің басып шығарылмауы мүмкін. Орнату мәзірінде Side Margin (Бүйірлік жиегі) және Print Start Position (Басып шығаруды бастау орны) үшін дұрыс параметрлердің таңдалғанын да тексеруіңіз қажет.

 [“Матаны салу” бетте 76](#)

 [“General Settings \(Жалпы параметрлер\) мәзірі” бетте 280](#)

■ Мата қиыс тұр ма?

Егер мата материалы дұрыс салынбаса, мата материалы қисайып, басып шығару орны жылжып кетуі мүмкін. Келесілерге мұқият болып, матаны дұрыс салыңыз. Матаны тартқанда, матаның ортасын бір қолыңызбен ұстап, тігінен шығарып алыңыз.

 [“Матаны салу” бетте 76](#)

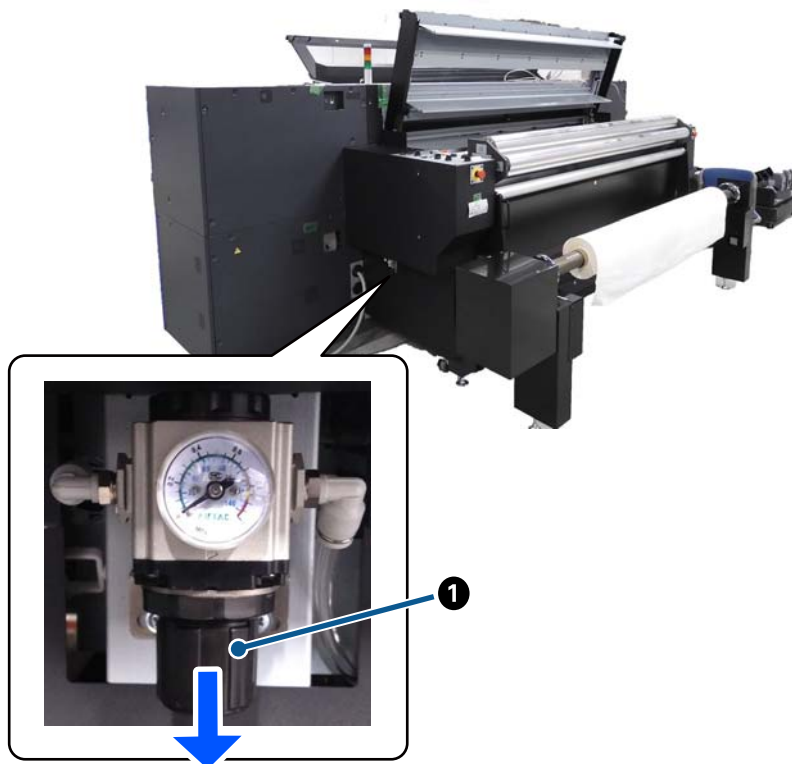
■ Матаны белдіктен көтеріліп тұр ма?

Белдік көмекшісі тым әлсіз болса, мата көтеріліп, басып шығару орнынан ауытқуы мүмкін. Өнімнің артындағы төменгі қысым реттегішін пайдалану арқылы қысым роликтерінің қысымын реттеңіз.

Мәселелерді шешу

1 Қысымды реттеу тұтқасын тартыңыз.

Қызғыш сары сызықты көресіз.



1 Қысымды реттеу тұтқасы

2 Қысымды арттыру үшін, оңға бұрыңыз. Қысымды азайту үшін, солға бұрыңыз.

Өлшегішті тексеру кезінде реттеулерді орындаңыз.
Көрсетілген мәні: 0,3 МПа



Мәселелерді шешу

- 3** Қысымды қажетті мәнге орнатқаннан кейін, қысымды реттеу тұтқасын жоғары қарай басып, оны бұғаттаңыз.

Жағдай жақсармаса, қысымды 0,5 МПа көрсеткішіне дейін көтеріңіз немесе желімді қайта жағыңыз.

[🔗 “Желімді алып тастау” бетте 234](#)

[🔗 “Желімді қолдану” бетте 241](#)

Мата

Мата кептелісі

■ **Мата қысқарған, бүктелген, жиырылған немесе толқынды ма?**

Мыжылған, қисайған, жиырылған не толқынды бөлігін алып тастаңыз.

[🔗 “Матаны алу кезінде” бетте 101](#)

■ **Мата басып шығару алдында ғана жүктелді ме?**

Қысым роликтері матаның принтерде қалуына немесе матаның оралуына не толқындалуына әкелуі мүмкін.

■ **Мата тым қалың немесе тым жұқа ма?**

Мата принтерде қолдануға болатындығын анықтау үшін оның техникалық сипаттамаларын тексеріңіз.

[🔗 “Қолдау көрсетілген мата” бетте 316](#)

Басып шығару параметрлерін бағдарламасын RIP пайдаланып реттеу туралы мәліметтер алу үшін, RIP өндірушісіне хабарласыңыз.

Кептелген матаны алу

[🔗 “Матаны алу кезінде” бетте 101](#)

Басқалары

Жылыту құралы автоматты түрде өшеді

Егер белгілі бір уақыт ішінде принтерде басып шығару тапсырмасы алынбаса және қателер пайда болмаса, жылыту құралы өшеді. Жылыту құралдары Өшірулі күйіне автоматты түрде ауысуға дейінгі уақытты орнату мәзіріндегі Heater Off Timer (Қыздырғышты өшіру таймері) бөлімінде өзгертуге болады.

[🔗 “General Settings \(Жалпы параметрлер\) мәзірі” бетте 280](#)

Басып шығару тапсырмасы алынғанда немесе Preheat Start (Алдын ала қыздыруды бастау) түймесі басылғанда жылыту құралы қайта іске қосылады.

Мәселелерді шешу

Басқару тақтасының дисплейі өшіп тұрады

■ Принтер ұйқы режимінде ме?

Егер орнату мәзірінен Sleep Timer (Ұйқы таймері) бөлімінде орнатқан уақытта принтерде ешқандай әрекеттер орындалмаса, принтер ұйқы режиміне ауысады. Ұйқы режиміне ауысуға дейінгі уақытты General Settings (Жалпы параметрлер) мәзірінен өзгертуге болады.

 ["General Settings \(Жалпы параметрлер\) мәзірі" бетте 280](#)

Басып шығару жұмысы алынғанда, матаны салу тұтқасы пайдаланылғанда немесе принтер құралымен байланысты басқа да әрекет орындалған кезде ұйқы режимі бас тартылады.

Желі параметрін қорғауға арналған құпия сөзді ұмыту

Білікті қызмет көрсету маманына хабарласыңыз.

Қызыл шам принтер ішінде жанып тұр

Бұл қате емес.

Қызыл шам — принтер ішіндегі жарық.

Қосымша

Параметрлер мен тұтынушы өнімдері

Сия картриджі

Принтердің ең жоғары өнімділігін қамтамасыз ету үшін, Epson компаниясы түпнұсқалық Epson сия картридждерін пайдалануды ұсынады. Түпнұсқалық емес өнімдерді пайдалану принтердің көрсетілгендей жұмыс істемеуіне себеп болып, басып шығару сапасына және принтерге кері әсерін тигізуі мүмкін. Epson компаниясы түпнұсқалық емес өнімдердің сапасына немесе сенімділігіне кепілдік бере алмайды. Түпнұсқалық емес өнімдерді пайдалану себебінен орын алатын принтер зақымдары мен ақаулықтарын жөндеу жұмыстары үшін тіпті кепілдік кезінде де ақы алынуы мүмкін.

Қолдау көрсетілген сия

Сия түрі	Түс атауы	Түс коды	Өнім нөмірі	
			10 л	3 л
Реактивті (RE-N)	Black (Қара)	BK	C13T49R110 C13T49R11A	C13T51J110
	Cyan (Көкшіл)	C	C13T49R210 C13T49R21A	C13T51J210
	Magenta (Күлгін)	M	C13T49R310 C13T49R31A	C13T51J310
	Yellow (Сары)	Y	C13T49R410 C13T49R41A	C13T51J410
	Grey (Сұр)	GY	C13T49R510 C13T49R51A	C13T51J510
	Red (Қызыл)	R	C13T49R610 C13T49R61A	C13T51J610
	Blue (Көк)	BL	C13T49R710 C13T49R71A	C13T51J710
	Orange (Қызғылт сары)	OR	C13T49R810 C13T49R81A	C13T51J810
	Crimson (Ал қызыл)	CR	C13T49RB10 C13T49RB1A	C13T51JB10
	Grey (Сұр) (GOTS)*	GY-G	C13T49RC10 C13T49RC1A	C13T51JC10

Қосымша

Сия түрі	Түс атауы	Түс коды	Өнім нөмірі	
			10 л	3 л
Реактивті (RE-C)	Black (Қара)	BK	C13T52J110	C13T52H110
	Cyan (Көкшіл)	C	C13T52J210	C13T52H210
	Magenta (Күлгін)	M	C13T52J310	C13T52H310
	Yellow (Сары)	Y	C13T52J410	C13T52H410
	Grey (Сұр)	GY	C13T52J510	C13T52H510
	Red (Қызыл)	R	C13T52J610	C13T52H610
	Blue (Көк)	BL	C13T52J710	C13T52H710
	Orange (Қызғылт сары)	OR	C13T52J810	C13T52H810
	Crimson (Ал қызыл)	CR	C13T52JB10	C13T52HB10
Реактивті (RE-E)	Black (Қара)	BK	C13T52W110	C13T52X110
	Cyan (Көкшіл)	C	C13T52W210	C13T52X210
	Magenta (Күлгін)	M	C13T52W310	C13T52X310
	Yellow (Сары)	Y	C13T52W410	C13T52X410
	Grey (Сұр)	GY	C13T52W510	C13T52X510
	Red (Қызыл)	R	C13T52W610	C13T52X610
	Blue (Көк)	BL	C13T52W710	C13T52X710
	Orange (Қызғылт сары)	OR	C13T52W810	C13T52X810
Пигментті	Black (Қара)	BK	C13T49U110 C13T49U11A	C13T51L110 C13T51L11A
	Cyan (Көкшіл)	C	C13T49U210 C13T49U21A	C13T51L210 C13T51L21A
	Magenta (Күлгін)	M	C13T49U310 C13T49U31A	C13T51L310 C13T51L31A
	Yellow (Сары)	Y	C13T49U410 C13T49U41A	C13T51L410 C13T51L41A
	Yellow-C (Сары-C)	Y	C13T49U41B	C13T51L41B
	Grey (Сұр)	GY	C13T49U510 C13T49U51A	C13T51L510 C13T51L51A
	Red (Қызыл)	R	C13T49U610 C13T49U61A	C13T51L610 C13T51L61A
	Green (Жасыл)	GR	C13T49U710 C13T49U71A	C13T51L710 C13T51L71A
	Orange (Қызғылт сары)	OR	C13T49U810 C13T49U81A	C13T51L810 C13T51L81A

Қосымша

Сия түрі	Түс атауы	Түс коды	Өнім нөмірі	
			10 л	3 л
Қышқыл	Black (Қара)	BK	C13T49Q110 C13T49Q11A	C13T51H110 C13T51H11A
	Cyan (Көкшіл)	C	C13T49Q210	C13T51H210
	Magenta (Күлгін)	M	C13T49Q310	C13T51H310
	Yellow (Сары)	Y	C13T49Q410	C13T51H410
	Grey (Сұр)	GY	C13T49Q510 C13T49Q51A	C13T51H510 C13T51H51A
	Red (Қызыл)	R	C13T49Q610 C13T49Q61A	C13T51H610 C13T51H61A
	Blue (Көк)	BL	C13T49Q710	C13T51H710
	Cobalt (Кобальт)	CO	C13T49Q810 C13T49Q81A	C13T51H810 C13T51H81A
	Orange-F	OR-F	C13T49QA10 C13T49QA1A	C13T51HA10 C13T51HA1A
	Rubine (Лағыл)	RB	C13T49QB10 C13T49QB1A	C13T51HB10 C13T51HB1A
	Florescent Pink (Флуоресцентті қызғылт)	FP	C13T49QE10	C13T51HE10
	Florescent Flavine (Флуоресцентті флавин)	FL	C13T49QF10	C13T51HF10
Тарқату	Black (Қара)	BK	C13T49S110	C13T51K110
	Cyan (Көкшіл)	C	C13T49S210	C13T51K210
	Magenta (Күлгін)	M	C13T49S310	C13T51K310
	Yellow (Сары)	Y	C13T49S410	C13T51K410
	Grey (Сұр)	GY	C13T49S510	C13T51K510
	Red (Қызыл)	R	C13T49S610	C13T51K610
	Blue (Көк)	BL	C13T49S710	C13T51K710
	Orange (Қызғылт сары)	OR	C13T49S810	C13T51K810

Қосымша

Сия түрі	Түс атауы	Түс коды	Өнім нөмірі	
			10 л	3 л
Басқалары	Ink Penetration Liquid (Сия сіңіру сұйықтығы) AC/RE	AC	C13T49QG10	C13T51HG10
	Ink Penetration Liquid (Сия сіңіру сұйықтығы) DS	AC	C13T49SA10	C13T51KA10
	Cleaning Liquid (Тазартқыш сұйықтық)	CL	C13T49Q010	-

* GOTS: Фаламдық органикалық тоқыма стандарты

Сия жинағы

Осы принтерге арналған сия жинақтарының тіркесімі қолжетімді.

Басып шығарылатын мата түріне, қажетті түс жаңғыртылуына ауа райы тұрақтылығына сәйкес келетін жинақты таңдаңыз.

Сияны ауыстыру кезінде, білікті қызмет көрсету маманына хабарласыңыз.

Нөмірі	Сия түрі	Сия беру блогының ұяшығы								Ескертпелер
		A	B	C	D	E	F	G	H	
1	Реактивті	BK	C	CR	Y	BL	GY-G (GOTS емес)	R	OR	
2		BK	C	CR	Y	BL	GY-G (GOTS)	R	OR	
3		BK	C	M	Y	BL	GY-G (GOTS емес)	R	OR	
4		BK	C	M	Y	BL	GY-G (GOTS)	R	OR	
5	Пигментті	BK	C	M	Y	Gr	BK	R	OR	
6		BK	C	M	Y	Gr	GY	R	OR	
7	Қышқыл	BK	C	RB	Y	BL	GY	R	OR-F	
8		BK	C	M	Y	BL	GY	R	OR-F	
9		BK	C	RB	Y	BL	GY	AC	OR-F	
10		BK	C	RB	Y	AC	GY	R	OR-F	
11		BK	C	M	Y	BL	GY	AC	OR-F	
12		BK	C	M	Y	AC	GY	R	OR-F	

Қосымша

Нөмірі	Сия түрі	Сия беру блогының ұяшығы								Ескертпелер
		A	B	C	D	E	F	G	H	
13	Реактивті	BK	C	CR	Y	BL	GY-G (GOTS емес)	AC	OR	
14		BK	C	CR	Y	AC	GY-G (GOTS емес)	R	OR	
15		BK	C	CR	Y	BL	GY-G (GOTS)	AC	OR	
16		BK	C	CR	Y	AC	GY-G (GOTS)	R	OR	
17		BK	C	CR	Y	BL	GY	BK	OR	
18	Тарқату	BK	C	M	Y	BL	GY	R	OR	
20	Қышқыл	BK	C	RB	Y	CO	GY	R	OR-F	
21		BK	C	M	Y	CO	GY	R	OR-F	
22		BK	C	RB	FL	BL	GY	R	OR-F	
23		BK	C	FP	Y	BL	GY	R	OR-F	
24		BK	C	M	FY	BL	GY	R	OR-F	
25	Реактивті	BK	C	M	Y	BL	GY	R	OR	
26		BK	C	M	Y	BL	GY	R	OR	
27		BK	C	CR	Y	BL	GY	R	OR	
28		BK	C	CR	Y	BL	GY	AC	OR	
29		BK	C	M	Y	BL	GY	AC	OR	
30		BK	C	M	Y	BL	GY	AC	OR	
31		BK	C	CR	Y	BL	GY	BK	OR	
32		BK	C	M	Y	BL	GY	BK	OR	
33	Тарқату	BK	C	M	Y	BL	GY	AC	OR	

Басқалары

Өнім	Өнім нөмірі	Ескертпелер
Тазалау таяқшасы	C13S090011	Қақпақты тазалау үшін пайдаланыңыз.
Тазалау шүберегі	C13S210050	Басып шығару механизмін тазалауға арналған матадан тыс материал.

Қосымша

Өнім	Өнім нөмірі	Ескертпелер
Техникалық қызмет көрсету сұйықтығы	C13T42X000	Техникалық қызмет көрсетуге арналған тазартқыш сұйықтық, 20 л Қақпақтарды, сору қалпақшаларын, саңылау бетінен тыс ұстағыш бетін, басып шығару механизмінің қақпағы және белдік бағыттауыштарын тазалау кезінде пайдаланыңыз.
Тазалау жинағы	C13S210103	Бір қызмет көрсету жиынтығына келесі қолданылатын элементтер кіреді. Тазартқыш сұйықтық (x1) Ыдыс (x1) Қолғаптар (x16) Тазалау таяқшасы (x50)
Пайдаланылған сия бөтелкесі	C13S210071	Принтермен бірге берілетін пайдаланылған сия бөтелкесі бірдей.
Сүрткіш ролигі	C13S210128	Принтермен берілетін сүрткіш ролигі бірдей.
Тазалау төсемі (x2)	C13S210129	Принтермен бірге берілген тазалау төсеміне ұқсас.
Шаю жастықшасы (x2)	C13S210130	Принтермен бірге берілген шаю жастықшасына ұқсас.
Тазалау қылшағы (x2)	C13S210132	Принтермен бірге берілген тазалау қылшағына ұқсас.
Ластағыш заттар сүзгісі	C13S210133	Принтермен бірге берілген ластағыш заттар сүзгісіне ұқсас.
Үрлегіш сүзгісі	C13S210134	Принтермен бірге берілген үрлегіш сүзгісіне ұқсас.

Қолдау көрсетілген мата

Келесі матаны принтермен пайдалануға болады.

Басып шығару сапасы қолданылатын мата түрі мен сапасына байланысты. Қолдағы тапсырмаңызға сәйкес келетін матаны таңдаңыз. Пайдалану бойынша ақпарат алу үшін матамен бірге берілген құжаттаманы қараңыз немесе өндірушіге хабарласыңыз. Үлкен көлемдегі мата сатып алудан бұрын кіші бөлігін басып шығарып, нәтижесін тексеріп көріңіз.

Ролик қабатының өлшемі	2 не 3 дюйм
Ролик шығарушы диаметрі	Ең көбі 400 мм (15,75 дюйм)
Мата ені	300-1850 мм (11,81-72,83 дюйм)
Мата қалыңдығы	5 мм (0,20 дюйм) немесе одан кем
Ролик салмағы	Ең көбі 100 кг (220,5 фунт)
Мата түрі	Мақта, жібек, жүн, PET, PA, вискоза, PA/EL, PET/мақта

Қосымша

Басып шығару режимі және өткізу қабілеті**Реактивті сия және пигменттік сия**

Алғышарттар: екі жақты басып шығару, басып шығару ені - 1500 мм (59,06 дюйм)
 Өткізу қабілеті кескінге, микробағдарламаға, компьютердің жұмыс күйіне және басып шығару параметрлеріне байланысты әртүрлі болады.

Басып шығару ені			Өткізу қабілеті [м ² /сағ]
Ажыратымдылығы [нүкте/дюйм]	Өтімдер саны	Өткізу жылдамдығы [%]	
300 × 600	1	100	312
		90	279
600 × 600	2	100	162
		90	144
	3	100	111
		90	99
	4	100	80
		90	71
900 × 600	3	100	108
		90	96
	4	100	84
		90	75
	6	100	56
		90	50
1200 × 600	4	100	78
		90	69
	6	100	56
		90	50
	8	100	42
		90	37
1200 × 900	6	100	54
		90	48
	9	100	37
		90	33

Қосымша

Басып шығару ені			Өткізу қабілеті [м ² /сағ]
Ажыратымдылығы [нүкте/дюйм]	Өтімдер саны	Өткізу жылдамдығы [%]	
1200 × 1200	9	100	37
		90	33

Қышқылды сия және дисперсиялық сия












Алғышарттар: екі жақты басып шығару, басып шығару ені - 1500 мм (59,06 дюйм)
 Өткізу қабілеті кескінге, микробағдарламаға, компьютердің жұмыс күйіне және басып шығару параметрлеріне байланысты әртүрлі болады.

Басып шығару ені		Өткізу қабілеті [м ² /сағ]
Ажыратымдылығы [нүкте/дюйм]	Өтімдер саны	
300 × 600	1	279
600 × 600	2	144
	3	99
	4	71
900 × 600	3	96
	4	75
	6	50
1200 × 600	4	69
	6	50
	8	37
1200 × 900	6	48
	9	33
1200 × 1200	9	33


Сигнал шамдарының мағыналары

Сигнал шамдары келесі кестеде көрсетілгендей принтердің күйін білдіреді. Шамдар жоғарыдан бастап ретімен қызыл, сары және жасыл болады.
 Келесі кесте стандартты параметрлерге арналған. Бұл параметрлерді операциялық ортаға сәйкес өзгертуге болады.

Қосымша

	Жасыл	Сары	Қызыл	Күй	Сипаттама
	Өшіру	Өшіру	Өшіру	Қуатты өшіру	Қуат өшірулі.
	Қосу	Өшіру	Өшіру	Бастау/Тоқтатылды	Қуат қосылғаннан кейін операцияларды іске қосу әрекетін орындау немесе қуат өшірілгеннен кейін операцияларды өшіру әрекетін орындау.
	Қосу	Өшіру	Өшіру	Жұмыссыз күй	Қалыпты күйдегі жұмыссыз күй. Басып шығаруға дайын.
	Жыпылық тау	Өшіру	Өшіру	Басып шығару	Қалыпты күйдегі басып шығару.
	Қосу	Өшіру	Өшіру	Шығын материалы аяқталуға жақын (жұмыссыз күй)	Басып шығаруға болады, бірақ шығын материалдарын ауыстыру қажет болғанда басып шығару мүмкін болмайды.
	Жыпылық тау	Өшіру	Өшіру	Шығын материалы аяқталуға жақын (басып шығару)	Басып шығаруды жалғастыруға болады, бірақ шығын материалдарын ауыстыру қажет болғанда басып шығару тоқтайды және мүмкін болмайды.
	Өшіру	Қосу	Өшіру	Басып шығаруды бастау мүмкін емес	Басып шығару қақпақ ашық немесе шығын материалы салынбаған сияқты ағымдағы күйде мүмкін емес.
	Өшіру	Қосу	Өшіру	Қате (түзетілетін)	Қате пайда болды, сондықтан басып шығару мүмкін емес. Қатені жойып, басып шығаруды орындауға болады.
	Өшіру	Өшіру	Қосу	Өрескел қате (қызмет көрсету бөліміне қоңырау шалыңыз)	Шешу мүмкін емес қате пайда болды, сондықтан басып шығару мүмкін емес.
	Қосу	Өшіру	Өшіру	Техникалық қызмет көрсету әрекетін орындау (тапсырмаларды алу мүмкін емес)	Техникалық қызмет көрсету функциясы орындалуда. Басып шығару тапсырмаларын алу мүмкін емес.
	Қосу	Өшіру	Өшіру	Кідірту режимі (басып шығару тоқтатылған)	Басып шығару тоқтатылған.

Қосымша

	Жасыл	Сары	Қызыл	Күй	Сипаттама
	Жыпылық тау	Өшіру	Өшіру	Кідірту режимі (басып шығаруды тоқтату күтілуде)	Басып шығаруды тоқтату күтілуде. Басып шығару көрсетілген операцияға сәйкес тоқтатылады.

Жүйе талаптары

Әрбір бағдарламалық құралды келесі орталарда пайдалануға болады (2020 ж. қаңтар айына сәйкес).

Қолдау көрсетілетін операциялық жүйелер өзгеруі мүмкін.

Epson Edge Print Textile

Операциялық жүйе (OS)	Windows 7 SP1 x64 Windows 8 x64 Windows 8.1 x64 Windows 10 x64
CPU	Intel® Core™ i3 3,0 ГГц немесе жылдамырақ (2014 жылдың сәуірден кейін шығарылған)
Бос жад	2 Гб немесе одан көп
Қатты диск жетегі (орнату барысындағы бос орын)	50 Гб немесе одан көп
Дисплейдің ажыратымдылығы	1280 × 1024 немесе одан жоғары
Байланыс интерфейсі	Жоғары жылдамдықты USB Ethernet 100Base-TX/1000Base-T

Бұл бағдарламалық құралды техникалық сипаттамалары жоғары компьютерге орнатуды ұсынамыз, себебі бағдарламалық құрал Adobe Illustrator сияқты бағдарламалық құралдың қолданбаларымен бірге пайдаланылатын болады.

Сондай-ақ бұл бағдарламалық құрал әдетте бірнеше Гб өлшеміндегі және кейбір жағдайларда, әсіресе сапасы жоғары баннерді басып шығару тапсырмаларын орындағанда ондаған Гб өлшеміне дейін жететін деректерді өңдейді.

Сондықтан қатты диск кеңістігі жеткілікті компьютерді пайдалануды ұсынамыз.

Epson Rob file print tool

Операциялық жүйе (OS)	Windows 10 x64
CPU	Intel® Core™ i7 3,4 ГГц немесе жылдамырақ
Физикалық жады	16 Гб не одан көп
SSD дискінің бос орны	50 Гб немесе одан көп
Дисплейдің ажыратымдылығы	1280 × 768 немесе одан жоғары

Қосымша

Байланыс интерфейсі	USB3.0 / Ethernet 1000Base-T
---------------------	------------------------------

Web Config**Windows**

Браузер	Internet Explorer 11, Microsoft Edge, Mozilla Firefox*, Google Chrome*
---------	--

* Ең соңғы нұсқаны пайдаланыңыз.

Mac

Браузер	Safari*, Mozilla Firefox*, Google Chrome*
---------	---

* Ең соңғы нұсқаны пайдаланыңыз.

Принтерді жылжыту және тасымалдау

Бұл құрылғыны көшіруден немесе тасымалдаудан бұрын, көмек сұрау үшін білікті қызмет көрсету маманына хабарласыңыз.

Сипаттамалары**Принтердің техникалық сипаттары**

Бұл құрылғының қорғаныс деңгейі – IP22 (IEC 60529).

Бұл құрылғы IEC 60825-1: 2014 стандартына негізделген 1-сыныпты лазер өнімі болып табылады.

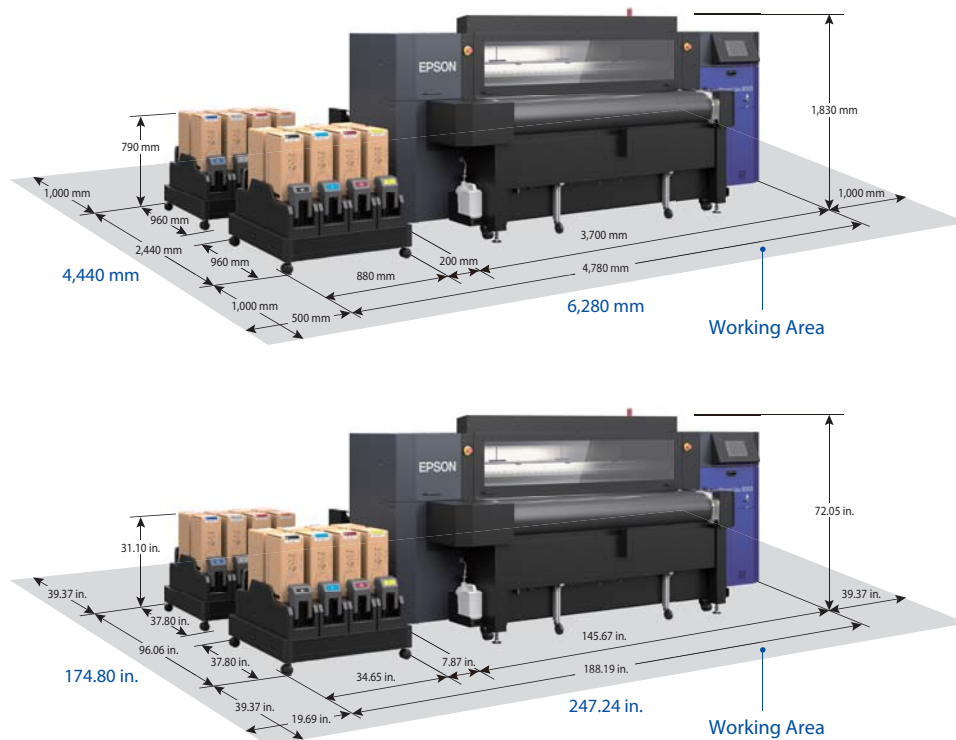
Принтер сипаттамалары	
Басып шығару әдісі	Сұрау бойынша сия принтері
Саңылауды конфигурациялау	400 саңылау x 2 қатар x 4 чип x 8 түс
Ажыратымдылық (ең үлкен)	300 x 300 нүкте/дюйм x 16 стек
Басқару коды	ESC/P растры (көрсетілмеген пәрмен)
Мата беру әдісі	Фрикционды беру
Температура және ылғалдылық (конденсациясыз)	

Қосымша

Принтер сипаттамалары	
Жұмыс барысында	20-30°C (68-86°F), 40-60%
Басып шығару кезінде	22-28°C (71,6-82,4°F), 40-60%
Электр қуаты бар орта	10-35°C (50-95°F), 20-80%
Электр қуаты жоқ орта (сия толтырудан кейін)	10-35°C (50-95°F) (бір ай)
Тасымалдау ортасы	-20 - 60°C (-4 - 140°F), 5 - 85%
Температура және ылғалдылық ауқымы Сұр аймақ: жұмыс барысында Үзік сызықты аймақ: ұсынылған	
Шу	Басып шығару кезінде: 80 дБ (А) немесе одан кем Орташа мәні: 75,5 дБ (А)... 2006/42/ЕС машина жабдығы директивасының 1.7.4.2 бөліміне сәйкес
Өлшемі	<p>Принтер Сақталғанда: 3700 (Е) x 2690 (Д) x 1830 (Б) мм (145,67 [Е] x 105,91 [Д] x 72,05 [Б] дюйм) Максималды өлшемде: 3710 (Е) x 2690 (Д) x 1950 (Б) мм (146 [Е] x 105,9 [Д] x 76,77 [Б] дюйм)</p> <p>Сия беру блогы 880 (Е) x 960 (Д) x 541 (Б) мм (34,65 [Е] x 37,80 [Д] x 21,30 [Б] дюйм) (тек сия беру блогы) 880 (Е) x 960 (Д) x 580 (Б) мм (34,65 [Е] x 37,80 [Д] x 22,83 [Б] дюйм) (3 л сия картриджі орнатылғанда) 880 (Е) x 960 (Д) x 790 (Б) мм (34,65 [Е] x 37,80 [Д] x 31,10 [Б] дюйм) (10 л сия картриджі орнатылғанда)</p>
Жұмыс орны	6280 (Е) x 4440 (Д) x 1830 (Б) мм (247,24 [Е] x 174,80 [Д] x 72,05 [Б] дюйм) Сия бағаны мен принтер корпусы арасындағы орын: 0 – 200 мм (0 - 7,87 дюйм) Компьютер үстелі (шамамен): 500 (Е) x 500 (Д) x 800 (Б) мм (19,68 [Е] x 19,68 [Д] x 31,49 [Б] дюйм)

Қосымша

Принтер сипаттамалары



Салмағы

Принтердің жалпы салмағы (сия беру блогын қоспағанда): шамамен 2150 кг (4739,9 фунт)

Сия беру блогы (x2), (сия картридждерін қоспағанда): шамамен 110 кг (242,5 фунт)

Зауыттар

Зауыттар

Электр қуаты	Номиналды кернеу	3 фазалы Y қосылымы 380 - 415 В 50/60 Гц 3 фазалы (M5 клеммасы), Бейтарап (M5 клеммасы) және жерге тұйықтау (M6 клеммасы)
	Номиналды қуат	5,5 кВт
	Номиналды толық қуат	14,4 кВА
	Номиналды қысқа тұйықтау тоғы	1,5 кА
	Жылыстау тоғы	10 мА немесе одан кем
	Номиналды тоқ	20 А
Қысымдалған ауа	Түтік	Ішкі диаметр: 5 мм (0,20 дюйм), сыртқы диаметр: 8 мм (0,31 дюйм)
	Қысым	0,45 - 1 МПа

Қосымша

Зауыттар		
Су	Түтік	Ішкі диаметр: 15 мм (0,59 дюйм), сыртқы диаметр: 22 мм (0,87 дюйм)
	Ағын жылдамдығы	50 – 150 л/сағ
	Су қысымы	0,8 Мпа немесе одан кем
Пайдаланылған су	Түтік	Ішкі диаметр: 25 мм (0,98 дюйм), сыртқы диаметр: 33 мм (1,30 дюйм)
Шығыс	Алюминий құбыры	Ішкі диаметр: 125 мм (4,92 дюйм)
	Ағын жылдамдығы	900 м ³ /сағ
Желі	100BASE-TX немесе одан жоғары байланыс жылдамдығы ұсынылған.	
Сыртқы беру блогының коннекторы	Dsub25 істігі (аталық), Құрылғы жағы: аналық	
Сыртқы кептіру блогының коннекторы	Dsub37 істігі (аталық), Құрылғы жағы: аналық	

Ішкі жарық

EN 12464-1 стандартына сәйкес келетін жарық ортасында әрекеттерді орындаңыз.

Жұмыс түрі	$\bar{E}_{m,r}$ [lx]	$\bar{E}_{m,u}$ [lx]	U_o	Ra	R _{UGL}	\bar{E}_z [lx]	\bar{E}_m , қабырға [lx]	\bar{E}_m , төбе [lx]	T _{CP}
Матада автоматты басып шығару	500	-	0,60	90	25	100	100	50	-
Түсті тексеру; матаны басқару	1000	1500	0,70	90	19	150	150	100	4000K ≤ T _{CP} ≤ 6500K

$\bar{E}_{m,r}$	минималды қамтамасыз етілген жарықтық
$\bar{E}_{m,u}$	максималды қамтамасыз етілген жарықтық
U_o	минималды жарықтық біртегістігі
Ra	минималды түсті бейнелеу көрсеткіштері
R _{UGL}	жарықтандыру деңгейінің максималды шегі
\bar{E}_z	минималды цилиндрлік жарықтық
\bar{E}_m , қабырға	қабырғалардағы минималды орташа жарықтық
\bar{E}_m , төбе	төбедегі минималды орташа жарықтық

Қосымша

T _{CP}	Корреляцияланған түс температурасы
-----------------	------------------------------------

Интерфейс сипаттамалары

Интерфейс сипаттамалары	
Компьютерге арналған USB порты	USB 3.0 (SuperSpeed USB) Кедергіні болдырмау үшін, ферритті өзекшесі бар USB кабелін пайдалануды ұсынамыз.
Сымды LAN желісінің сәйкестік стандарты	1000Base-T*1
Желілік басып шығару протоколдары/функциялары	EpsonNet Print (Windows)*2 Standard TCP/IP (Windows)*3 WSD (Windows)*3 Bonjour (Mac)*3 IPP (Windows)*3 IPP (Mac)*3 FTP*3

Қосымша


Интерфейс сипаттамалары	
Қауіпсіздік стандарттары/ протоколдары	IEEE802.1X (Ethernet)
	IPsec (v4/v6), IP сүзгілеу
	SSL/TLS: HTTPS сервері (Web Config) IPPS Server SMTPS Client (электрондық хабар жіберу) STARTTLS (SMTPS) Түбірлік сертификат (клиент) 2.01 нұсқасындағы түбірлік сертификат Түбірлік сертификат жаңартуы (клиент) CA қол қойылған сертификаты (сервер) CA сертификаты CSR жасалуы (сервер) Өздігінен қол қойылатын сертификат (сервер) EC кілті CSR/өздігінен қол қойылатын сертификат жасалуы (сервер) Сертификат, қауіпсіздік кілтін импорттау
	OpenSSL нұсқасы: 1.0.2j Қолдау көрсетілетін TLS нұсқалары: 1.0/1.1/1.2
	Электрондық хабар жіберуге арналған аутентификация: SMTP алдында POP APOP SMTP аутентификациясы (Kerberos/NTLMv1/CRAM-MD5/PLAIN/LOGIN)
	IPP басып шығаруға арналған аутентификация : HTTP негізгі аутентификациясы
	MIB кіру мүмкіндігін аутентификациялау, шифрлау: SNMPv3

*1 Қорғалған айналмалы кабель жұбын пайдаланыңыз (5е немесе одан кейінгі санат).

*2 IPv4 сәйкестік.

*3 IPv4 және IPv6 сәйкестік.

Сия сипаттамалары

Сия сипаттамалары	
Түрі	Арнайы сия картридждері
Сия түрі	 "Сия картриджі" бетте 311
Пайдалану мерзімі	Сия картриджіне басылған күнді қараңыз (қалыпты температурада сақталған).
Басып шығару сапасы кепілдігінің аяқталу мерзімі	Алты ай (сия картриджінің ашылған күнінен)

Қосымша

Сия сипаттамалары	
Шайқау	<p>Орнатылғанда</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Сия түрі: реактивті, қышқылды, дисперсті, пигментті <input type="checkbox"/> Шайқау саны: алдыңғы жағында 10 рет, артқы жағында 10 рет <p>Мерзімді шайқап отыру</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Пигменттік сия (қызыл): үш аптада бір рет <input type="checkbox"/> Пигменттік сия (қызылдан басқа) және дисперсиялық сия: айына бір рет <input type="checkbox"/> Реактивті сия және қышқылды сия: шайқау қажет емес <input type="checkbox"/> Шайқау саны: 3 рет
Сақтау температурасы	10 - 35°C (50 - 95°F), 35 - 85% (конденсациясыз)
Сия картриджінің сыйымдылығы	10 000 мл, 3000 мл
Сия картриджінің өлшемдері	<p>10 000 мл: 150 (Е) × 235 (Д) × 412 (Б) мм (5,91 [Е] × 9,25 [Д] × 16,22 [Б] дюйм)</p> <p>3000 мл: 158 (Е) × 260 (Д) × 412 (Б) мм (6,22 [Е] × 10,24 [Д] × 16,22 [Б] дюйм)</p>

Ескертпе:

Басып шығаруға қажетті түстерді қамтамасыз ету үшін 18 - 28°C (64,4 - 82,4°F) аралығындағы бөлме температурасын сақтаңыз.

Бұл өнімге арналған сақтық шаралары мен қолданылатын стандарты

Бұл өнімнің пайдалану шектеулері

Құрылғыларды ұшақпен, пойызбен, теңіз арқылы, автокөлікпен және т.б. әдістермен тасымалдау сияқты жоғары жауапкершілікті/қауіпсіздікті қажет ететін жағдайларда осы өнім қолданылады; апаттық алдын алу құрылғылары; әртүрлі қауіпсіздік құрылғылары және т.б.; не болмаса функционалды/нақты құрылғылар және т.б.; бұл өнімді қауіпсіздікті және жүйенің толық сенімділігін сақтау үшін мақсатыңызға ақаулар мен резервтік қосымшаларды енгізуді ескергеннен кейін ғана пайдалануыңыз керек. Бұл өнімді ғарыштық жабдықтар, негізгі байланыс жабдығы, ядролық қуатты басқару жабдығы немесе тікелей медициналық қызмет көрсетуге қатысты медициналық жабдықтар сияқты аса жоғары сенімділікті/қауіпсіздікті талап ететін жағдайлар үшін пайдалануға арналмағандықтан, толық бағалаудан кейін өз жеке пікіріңізді білдіріңіз.

Қосымша

Басқару тақтасын пайдалану кезіндегі сақтық шаралары

Экранда жанбайтын немесе әрқашан жанатып пиксельдер болуы мүмкін. Сонымен қатар сұйық кристал сипаттамасына байланысты жарықтығы бірқалыпты болмауы мүмкін. Дегенмен ақаулықтар жоқ.

Ол кірлесе, оны құрғақ, жұмсақ шүберекпен сүртіңіз. Суды немесе химиялық тазалау құралдарын пайдаланбаңыз.

Егер қатты соққы тисе, сенсорлы тақта беті сынуы мүмкін. Сенсорлы тақта беті жарылса не сынса, жөндеу қажет. Сынған бөліктеріне тимеңіз.

Тақтаны саусағыңызбен ақырын ұстап көріңіз. Күш жұмсамаңыз немесе тақтаны тырнақтарыңызбен басқармаңыз.

Тақтаны қаламсап немесе ұшталған қарындаш сияқты өткір нысандармен басқармаңыз.

Басқару тақтасының ішінде температураның немесе ылғалдылықтың күрт өзгеруі нәтижесінде конденсат пайда болса, бұл басқару мүмкіндігіне кері әсерін тигізуі мүмкін.